



数字式一体化速印机

RISO SV 9390C

操作手册

关于本机 **1**

基本操作 **2**

制版功能 **3**

用于印刷的功能 **4**

有用的功能 **5**

设定操作条件 **6**

RISO 控制台 **7**

更换消耗品 **8**

维护 **9**

故障排除 **10**

附录 **11**

警告

在居住环境中，运行此设备可能会造成无线电干扰。

前言

感谢您购买本速印机。

本机为数字式复制机，只需简单操作即可进行清晰的印刷，如同操作复印机一样。
除了扫描和印刷纸质原稿的基本功能外，还有从计算机印刷等其他各种功能。

■ 本手册中的记述内容

- 未获得 RISO KAGAKU CORPORATION 许可之前严禁对本手册的整体或部分进行复制。
- 请注意，对于因使用本手册以及操作本机所造成结果的影响，本公司概不承担任何责任。

■ 商标

- 、、**RISO iQ System** 和 **RISO iQ 系统** 是 RISO KAGAKU CORPORATION 在美国和其它国家的商标或注册商标。
- Microsoft 和 Windows 是微软公司在美国和 / 或其它国家的注册商标或商标。
- macOS 和 Safari 是苹果公司的商标。
- 本产品使用台湾文鼎科技的字库产品。
- 其它公司名称和 / 或商标为各自公司的注册商标或商标。

关于操作手册

关于操作手册的类型

本速印机提供以下操作手册。

在使用本机前，请通读这些操作手册。

另外，如果在使用本机过程中碰到不清楚的问题，请随时参阅。希望您继续将这些手册与本机一同使用。

■ RISO SV9390C 操作手册（本手册）

本操作手册介绍了本速印机的基本操作步骤，以及如何使用高级印刷功能和其它有用的功能。

另外本手册还介绍了使用注意事项、如何操作和更换消耗品、以及发生故障时的故障检修步骤。

■ RISO Printer Driver 操作手册

其介绍了从计算机往本速印机印刷时的操作步骤以及各种设置。可从以下 URL 下载最新版的打印机驱动程序和操作手册。

<https://www.riso.com.cn/fwyzc>

<https://www.riso.com/download/>

■ RISO 编辑板操作手册

本操作手册介绍了如何使用 [编辑板] 功能。

关于符号



确保安全的警告或注意事项。



需要特别注意的重要事项。仔细阅读并按照指示操作。



提供有用信息的附加说明。



表示参考页。

关于屏幕和插图

本手册中提供的屏幕和插图可能会因使用环境因素如型号以及选购零件的安装状况等而异。

目录

前言	1
关于操作手册	2
关于操作手册的类型	2
关于符号	2
关于屏幕和插图	2
目录	3
安全注意事项	8
警告指示	8
安装位置	8
电源连接	8
接地连接	8
机器操作	8
油墨	9
注意标签的位置	9
在开始使用之前	10
安装注意事项	10
使用注意事项	11
消耗品	11
原稿数据的印刷	11
软件	12
原稿	12
印刷纸张	12
印刷区域	13
不得印刷的材料	14
第 1 章 关于本机	
各零件的名称和功能	16
进纸侧	16
出纸侧	17
选购件	18
控制面板	19
触摸面板显示	20
[主] 屏幕	20
认证屏幕	20
制版基本屏幕	20
印刷基本屏幕	21
[重命名] 屏幕	22
印刷流程	23
“制版流程”和“印刷流程”	23
什么是 [自动流程] ?	23

第 2 章 基本操作

概述	26
印刷前的准备工作	26
设置进纸盒和纸张	26
设置出纸盒	27
原稿的放置	29
使用扫描台玻璃时	29
使用自动进稿机时	30
纸张原稿的印刷	30
从计算机印刷	32
[自动印刷] 设为 [启动] 以外时	33
设定 [ID 印刷] 时	34
使用本机前执行认证	35
执行认证操作	35
解除认证状态	35

第 3 章 制版功能

制版功能	38
适合原稿的图像处理 [图像]	39
选择处理照片浓淡层次的方法 [网点处理]	40
调整照片的阴影和光亮 [对比度调整]	41
调整照片的浓淡层次 [中间色曲线]	41
调整原稿对比度 [扫描对比度]	42
使用书籍类型原稿 [消中缝模式]	42
节省油墨 [节省油墨]	44
缩短制版时间 [快速制版]	44
放大或缩小原稿的版面 [缩放比率]	45
[标准比率]	45
[任意]	45
[无倍缩放]	46
指定原稿的读取尺寸 [扫描尺寸]	46
使用任意尺寸纸张 [纸张尺寸]	47
缩小页边距 [最大扫描]	47
在一张纸上布置多页 [版面]	48
在一张纸上布置多张原稿 [多面连写印刷]	49
[单张原稿]、[多张原稿]	50
[多面票片连写印刷]	51
2 面连写印刷的单触操作 [2 面连写]	53

切除原稿的顶部 [顶界调整]	54
调整制版位置 [装订边距调整]	54
检查原稿数据图像 [预览]	55
[预览] 屏幕的操作步骤	55
检查各页的试印件 [自动进稿机半自动]	56
指定原稿的扫描面 [自动进稿机扫描面]	56
使用纸张记忆原稿 [纸张记忆打印]	57
缩短印刷时间 [快速模式]	59

第 4 章 用于印刷的功能

用于印刷的功能	62
调整印刷速度 [印刷速度]	62
调整印刷浓度 [印刷浓度]	63
调整印刷位置 [印刷位置]	64
减少油墨的偏移 [动作间隔]	65
再次制版 [更新页面]	65
自动再次制版 [自动页面更新]	66
调整进纸和出纸条件 [不规则纸设定]	66
特殊纸张的进纸调整	66
特殊纸张的出纸调整	67
调整选购的出纸盒导板	67
注册调整值	68
调用调整值	68
更改调整值设定	69
更改调整值名称	69
删除调整值	69
调整出纸跳翼的位置 [出纸导翼控制]	70
监控进纸状态 [重进纸检查]	70

第 5 章 有用的功能

有用的功能	72
印刷整理好的原稿 [编程工作]	72
设定 [单张原稿编程印刷]	73
设定 [多张原稿编程印刷]	74
取消 [编程工作]	74
注册 [编程工作]	74
调用 [编程工作]	75
更改 [编程工作] 的设定	75
更改 [编程工作] 的名称	76
删除 [编程工作]	76
插入隔页纸 [隔页纸分页]	77
使用 JS 分页机 [纸带分页]	77

使用注册的设定 [工作存储器]	78
注册 [工作存储器]	78
调用 [工作存储器]	78
更改 [工作存储器] 的名称	79
删除 [工作存储器]	79
延长保留时间 [保留]	80
防止油墨模糊 [拌墨动作]	80
防止复制机密文件 [机密]	81
为各用户注册常用功能 [我的直接登录]	81
显示累计计数 [计数器显示]	82
计算总份数 [ID 计数器报表]	83
执行 [报表输出]	83
设定总计数输出的通知日	84

第 6 章 设定操作条件

设定操作条件 [操作配置]	86
显示 [操作配置] 屏幕	86
退出 [操作配置] 屏幕	86
设定项目列表	87
在 [基本] 标签屏幕中注册常用功能 [直接存取登记]	93
在 [自选] 标签屏幕中注册常用功能 [自选登记]	94
注册任意尺寸纸张 [原稿 / 纸张尺寸]	95
注册纸张尺寸	95
更改纸张尺寸	96
更改纸张尺寸的名称	96
删除纸张尺寸	96
连接到网络 [网络设定 (IPv4)] [网络设定 (IPv6)]	97
连接到 IPv4 网络时	97
连接到 IPv6 网络时	97
识别用户 [用户管理]	98
[登记方式]	98
[管理级别]	99
[创建用户]	99
更改用户信息	102
删除普通用户	102
更改组名	103
清除所有用户的计数器	103
删除认证设定	103
重命名单张原稿编程印刷 (年级 x 班级模式) 的标签 [重命名程序标签]	104
管理用过的版纸 [保护]	104
设定 [保护]	105
取消 [保护]	105

第 7 章 RISO 控制台

RISO 控制台	108
访问 RISO 控制台	108
登录	108
注销	108
[监控] 菜单	109
[基本信息] 标签屏幕	109
[系统信息] 标签屏幕	109
[用户信息] 标签屏幕	109
[速印机] 菜单	110
[网络] 菜单	110
[网络设置] 屏幕	110
[SNMP 设置] 屏幕	111

第 8 章 更换消耗品

检查消耗品的剩余量	114
设定版纸卷	115
更换油墨筒	118
清空废版盒	119
更换印刷滚筒	120
取出印刷滚筒	120
安装印刷滚筒	121
收集并处置废弃消耗品	122
油墨筒	122
版纸芯	122
用过的版纸	122

第 9 章 维护

维护	124
热敏印刷头	124
外壳	124
扫描台玻璃与扫描台盖垫	125
选购的自动进稿机	125
压辊	126

第 10 章 故障排除

显示信息时	128
如何查看信息	128
信息示例	129
显示 [消耗品信息输入 Wizard] 屏幕时	134
故障排除	138

第 11 章 附录

选购附件	146
规格	147
索引	150
如需软件和使用手册	154

安全注意事项

本部分介绍了使用本机前需要注意的信息。操作本机之前，请阅读本节。

警告指示

使用以下警告指示来确保本机的正确操作，另外可防止对人体造成危险以及对财产造成损坏。

 警告	表示由于忽视此符号而进行的错误操作可能导致死亡或严重的人身伤害。
 注意	表示由于忽视此符号而进行的错误操作可能导致人身伤害或财产损失。

图示示例

	 符号表示被禁止的动作。被禁止的特定动作在图示或邻近区域中指示。左侧显示的图示表示禁止拆卸。
	 符号表示强制动作或指示。特定指示在图示中表示。左侧显示的图示是指示您按下电源线。

安装位置

注意

- 不要将本机放在不稳定的位置上，如摇晃的底座或倾斜的表面。如果本机掉落或翻倒，则可能会造成人身伤害。
- 保持本机远离潮湿和灰尘大的环境。否则可能会导致火灾或触电。

电源连接

警告

- 根据额定电压值使用本机。另外，将本机连接到比额定电流值大的电源插座中使用本机。有关额定电压和额定电流值，请确认本手册最后技术规格表中的“电源”项目。
- 请勿使用带分支插口或多个插口的扩展插头。这可能会导致火灾或触电。
- 请勿刮擦、损坏或处理电源线。请勿在电源线上放置重物或进行拉伸、用力弯折而致使其损坏。这可能会导致火灾或触电。
- 附带的电源线专用于本机。请勿将其用于其它电气产品。这可能会导致火灾或触电。
- 请勿用潮湿的手插、拔电源线。这可能会导致触电。

注意

- 拔出电源线时请勿拉拽（请务必握住插头）。这可能会损坏电源线，并可能导致火灾或触电。
- 如果由于连续假期等长时间不使用本机，请务必拔出电源线以确保安全。
- 每年至少拔出电源线一次，并清洁插脚及其周围区域。这些区域积聚灰尘太多，可能会导致火灾。

接地连接

警告

- 请务必将接地电源插头插入到带有接地的墙壁电源插座。本机未接地时请勿使用。这可能会导致火灾或触电。



机器操作

警告

- 不要将装满水的容器或金属物品放在本机上。如果水溅出或者水或金属物品掉落到本机中，则可能会导致火灾或触电。
- 请勿在本机附近使用可燃性喷雾剂和易燃性溶剂。如果喷出的气体或易燃性溶剂接触到机器系统内的电气零件，会导致火灾或触电。
- 不要从任何开口插入或掉落金属零件或高度易燃物质等异物到本机中。这可能会导致火灾或触电。
- 不要拆下本机的机盖。本机内部的一些部分施加了高电压。拆下机盖可能会导致触电。
- 请勿拆解或改装本机。这可能会导致火灾或触电。
- 如果本机过热、冒烟或散发异味，请立即关闭电源开关，拔出电源线，并与经销商或授权维修中心联系。否则可能会导致火灾或触电。如需有关详细信息，请与经销商或授权维修中心联系。
- 如果异物进入本机，请立即关闭主机的电源开关，拔出电源线并与经销商或授权维修中心联系。如果没有采取正确措施继续使用本机，则可能会导致火灾或触电。

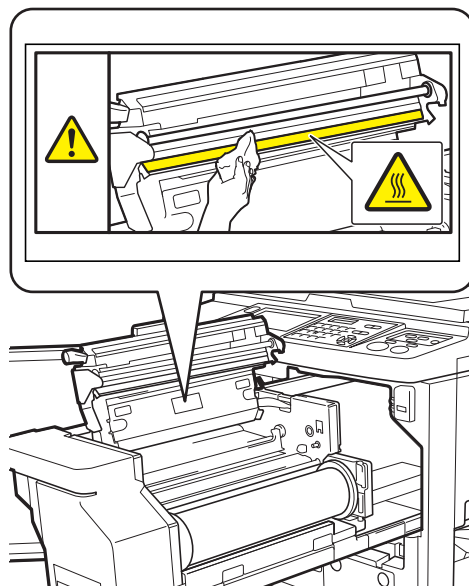
⚠ 注意

- 想要移动本机时，请与经销商或授权维修中心联系。擅自强行移动本机可能会让机器倾翻，并可能导致人身伤害。
- 请勿执行未在本手册中记述的任何步骤（调整、维修等）。想要调整或维修时，请与经销商或授权维修中心联系。
- 印刷期间保持通风良好。
- 请勿直接用手指触摸热敏印刷头。热敏印刷头可能被加热，从而引起烫伤。
- 请勿触摸在本机中正在运行的部件。这可能导致受伤。
- 不要将身体部位如手指戳到进纸盒或出纸盒周围的开口中。这可能导致受伤。
- 请勿触摸自动进稿机（选购）后部的铰链（安装部分）。打开或关闭自动进稿机时有夹住手指的风险。
- 打开自动进稿机（选购）的自动进稿机盖将手伸入内部时，小心不要触碰任何突出物体。不遵守上述规定可能导致受伤。
- 当安装自动出纸盘时，请勿将手指放在堆叠出纸盘单元和连接板之间的间隙。打开或关闭堆叠出纸盘时如此操作有可能夹住手指。
- 将手放到主机内部时，小心不要触摸到任何突出部分或金属板的边缘。这可能导致受伤。
- 将手放到主机内部时，小心不要触摸到分纸钩或卸版钩。这些钩的尖部会弄伤您的手。
- 清洁压辊时务必关闭本机电源。
- 拆下印刷滚筒单元后，油墨可能会残留在印刷滚筒附近的区域以及主机内部。小心不要让油墨弄脏手或衣服。如手等接触了油墨，请立即用水与肥皂清洗。
- 不要使印刷滚筒直立。否则会弄脏地面等。



注意标签的位置

本机具有一些确保安全操作的注意标签。请遵循标签的指示，安全使用本机。请勿移除或弄脏标签。如果标签未粘在自动出纸盘上、脱落或难以辨读，请联系您的经销商或授权的服务代表。

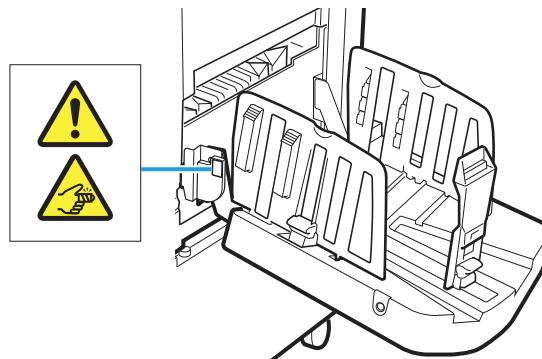


油墨

⚠ 注意

- 如果油墨进入眼睛，请立即用大量的水冲洗干净。
- 如果沾在皮肤上，请立即用肥皂洗净。
- 如果意外吞下，请不要催吐。相反，喝下大量的水或牛奶，看看病情是否好转。
- 如果觉得有异常，请立即看医生。
- 油墨仅应用于印刷目的。
- 油墨应储存在儿童无法触及处。

■ 自动控制堆叠盘（选购件）



- 标签详细信息
打开或关闭堆叠出纸盘时可能夹住手指。

■ 自动进稿机 AF-VIII（选购）



- 标签说明
表示打开或关闭自动进稿机时有夹住手指的风险。

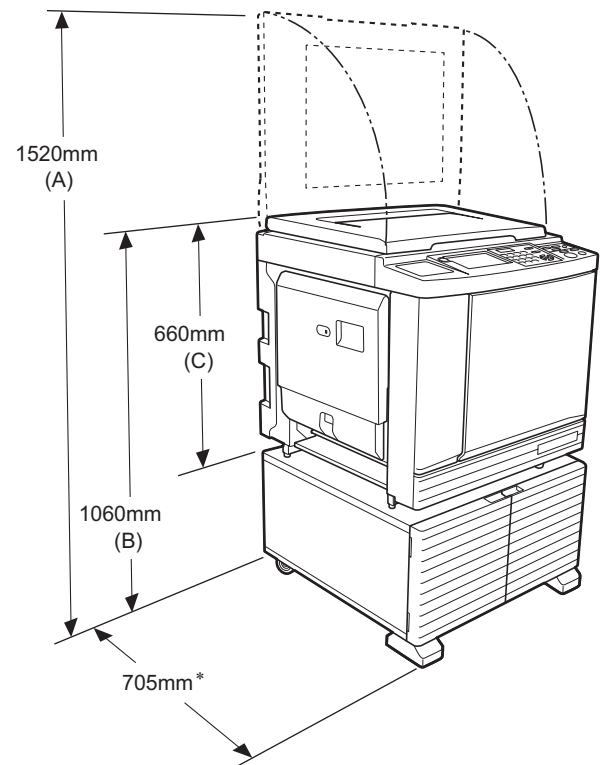
在开始使用之前

本部分介绍了使用本机前需要遵守的注意事项以及需要注意的信息。

安装注意事项

■ 所需空间

本机需要如下空间。

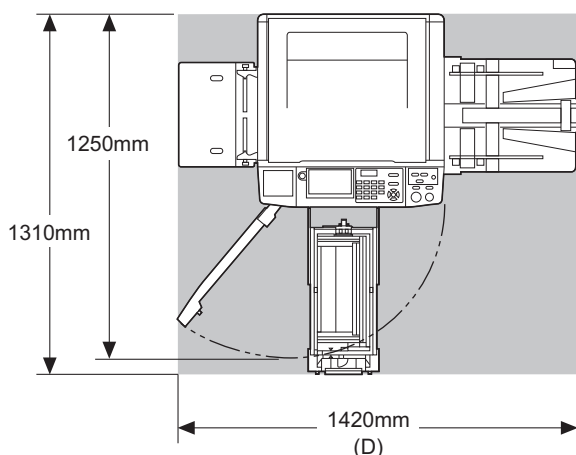


安装了选购的自动进稿机时，图中 (A) 至 (C) 的数值如下。
(A) 1555 mm
(B) 1165 mm
(C) 765 mm

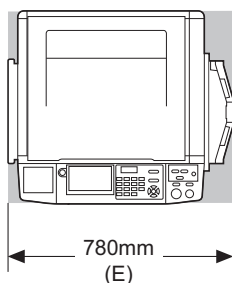
* 主机的深度包括专用机架（RISO Stand D Type III）和撑脚。

俯视图

• 使用时



• 存储时



安装了自动控制堆垛盘时，上图中 (D) 和 (E) 的数值如下。

(D) 1430 mm
(E) 835 mm

■ 安装位置

- 本机的安装位置将在交货期间与您商定。
- 机器的安装位置应该是固定的。想要移动本机时，请与经销商或授权维修中心联系。
- 请勿将本机安装在下述位置。未能遵守此注意事项可能会导致故障、失效或事故。
 - 暴露在直射阳光下的位置以及靠近窗口的位置（如有必要，请用窗帘遮盖窗户）
 - 温度变化剧烈的位置
 - 极其闷热潮湿的位置，或极其寒冷干燥的位置
 - 暴露在火或高温、直接冷空气（如空调）、直接热空气（如加热器）或散发出热量的位置
 - 渗透性和通风情况不良的位置
- 选择安装时本机可以处于水平的位置。（安装水平度：横向、纵向 10 mm 或以下）
- 合适的环境条件如下。

温度范围：15 °C 至 30 °C

湿度范围：40 % 至 70 %（无冷凝）



使用注意事项

■ 电源连接

- 请务必牢固插入电源线，以防电源插头部分接触不良。
- 将本机放在靠近电源插座的地方。



■ 操作

- 操作期间请勿关闭电源或拔出电源线。
- 操作期间请勿打开机盖或移动本机。
- 轻轻地打开和关闭机盖。
- 请勿在本机上放置重物。
- 避免对本机造成过大冲击力。
- 本机包含精密零件和驱动机械装置。仅可执行本手册中记述的步骤。

消耗品

- 油墨与版纸卷建议仅使用理想公司指定产品。
- 理想正品油墨和版纸卷设计为实现最大性能以及最长寿命，而理想设备设计为使用正品理想消耗品时提供最优性能。然而，所有消耗品都会随着时间的推移而老化。购买后以及从生产之日起的 24 个月内，建议您尽快使用油墨和版纸卷。可以在油墨筒上或者版纸芯内部找到生产日期。理想正品消耗品传递有关消耗品老化的信息，可让机器根据消耗品的老化程度进行调整，例如按照到保质期前的剩余时间进行调整。
- 根据各容器上指示的说明正确存储纸张、版纸卷和油墨筒。
- 请勿将这些零件存储在下述位置。
 - 暴露在直射阳光下的位置以及靠近窗口的位置（如有必要，请用窗帘遮盖窗户）
 - 温度变化剧烈的位置
 - 极其闷热潮湿的位置，或极其寒冷干燥的位置



原稿数据的印刷

印刷使用计算机创建的原稿数据有以下方法。

■ 使用 USB 电缆与计算机连接的方法

连接时，需要使用市售的 USB 电缆。请使用符合 USB 2.0 标准的 3 m 或更短的电缆。



- ▶ 使用 USB 电缆连接时，确保本机和计算机的电源已打开。
- ▶ 如果使用 USB 集线器，机器可能无法正常运行。
- ▶ USB 接头的最大输入和输出电压均为 5 V。

■ 使用网络与计算机连接的方法

使用市售的以太网电缆（支持 10BASE-T 或 100BASE-TX 的屏蔽双绞线）。



- ▶ 无法将本机直接连接到电信运营商（移动通信公司、固定线路电信公司、互联网提供商等）提供的通信线路。将本机连接到网络时，确保通过路由器等进行连接。

■ 使用纸张记忆原稿的方法

- 使用本机的打印机驱动程序功能将原稿数据转换为纸张记忆原稿，然后使用激光打印机印刷纸张记忆原稿。
- 使用 [纸张记忆打印] 功能 (📄 57)，本机可操作纸张记忆原稿。



- ▶ 在以下情况下，本机可能无法正确扫描纸张记忆原稿：
- 扫描台玻璃或扫描台盖垫被污染。
 - 纸张记忆原稿被污染、起皱或折叠。
 - 纸张记忆原稿在非指定区域 (📄 57) 中有书写内容。

软件

■ 理想速印机驱动程序

这是一种可从计算机印刷原稿的专用速印机驱动程序。运行首次印刷前第一次需要安装速印机驱动程序。也可以转换在计算机上创建的原稿数据并为 [纸张记忆打印] (📄 57) 创建纸张记忆原稿。

原稿

■ 尺寸和重量

可以使用以下尺寸和重量的原稿：

使用扫描台玻璃时

尺寸	50 mm × 90 mm 至 307 mm × 432 mm
重量	最大 10 kg

使用选购的自动进稿机时

尺寸	69.8 mm × 148 mm 至 300 mm × 432 mm
重量	单面传输： 35 g/m ² 至 157 g/m ² 双面传输： 50 g/m ² 至 157 g/m ²

- 不要对自动进稿机混合不同尺寸的原稿。
- 自动进稿机中同时最多可以放置大约 70 张原稿（使用 80 g/m² 或以下原稿时）。



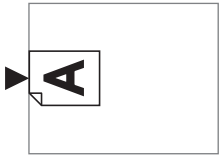
- ▶ 自动进稿机中无法使用以下原稿。把原稿放在扫描台玻璃上。
- 贴补的原稿
 - 过度起皱、卷曲或折叠的原稿
 - 有粘贴区域或有孔的原稿
 - 破损或毛边原稿
 - 经化学处理的原稿（如热敏纸或复写纸）
 - 透明原稿（如 OHP 胶片或描图纸）
 - 带修改液或胶水的原稿
 - 极薄的原稿（小于 35 g/m²）
 - 极厚的原稿（大于 157 g/m²）
 - 具有光滑表面的原稿（如加工印刷纸或铜版纸）
 - 具有光泽表面的原稿
 - 带订书钉或夹子的原稿

- 如果原稿过度起皱、卷曲或折叠，请将其压平，使得整个原稿可以牢固地放在扫描台玻璃上。脱离扫描台玻璃的区域可能会印刷成黑色。
- 如果原稿上使用了油墨或修正液，请在放置之前让其干透。否则可能会污染扫描台玻璃，并且有损正常的印刷。

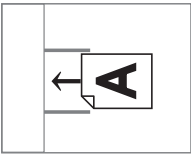
■ 原稿的方向

原稿的各方向在本手册中如下称呼：

- 在扫描台玻璃上放置原稿时：
面向参考位置 (▶ 符号) 的一侧被称为“顶部”。



- 在选购的自动进稿机上放置原稿时：
进纸方向上的前缘被称为“顶部”。



印刷纸张

- 如果使用超出本机规格之外的纸张，理想公司不保证这些纸张的进纸和印刷性能。



- ▶ 请注意，即使使用尺寸和重量符合本机规格的纸张，取决于纸张类型、环境条件和存储条件，本机也可能无法进纸。如需有关详细信息，请与经销商或授权维修中心联系。

■ 纸张尺寸

- 可以使用以下尺寸的纸张*：
100 mm × 148 mm 至 320 mm × 432 mm
* 安装选购的宽堆叠纸盒时，设定 [原稿 / 纸张尺寸] (📄 95) 后最大可使用 340 mm × 555 mm 尺寸的纸张。取决于纸张类型和纸张尺寸，纸张可能未正确对齐。
- 本机可将以下纸张检测为标准尺寸纸张。

A3📄	297 mm × 420 mm
A4📄	210 mm × 297 mm
A4📄	297 mm × 210 mm
B4📄	257 mm × 364 mm
B5📄	182 mm × 257 mm
B5📄	257 mm × 182 mm
B6📄*	128 mm × 182 mm
C4📄*	229 mm × 324 mm
C5📄*	162 mm × 229 mm
C5📄	229 mm × 162 mm
DL📄*	110 mm × 220 mm

ZL $\square$ *	120 mm × 230 mm
----------------	-----------------

* C4 $\square$ 和C5 $\square$ 、B6 $\square$ 和DL $\square$ 和ZL $\square$ 在尺寸上相似，因此本机将其检测为任意一种。
事先在 [操作配置] 中设定 [自动检测纸张尺寸] (92)。

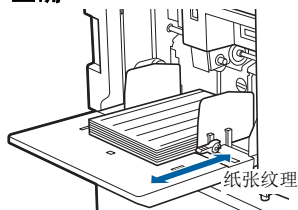
■ 纸张类型

- 可使用以下纸张类型：
46 g/m² 至 210 g/m²

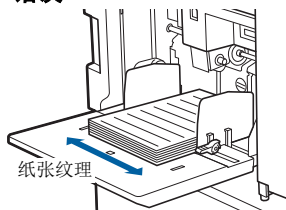
■ 防止卡纸和进纸失败

- 放置纸张时使其纹理（纹理方向）与进纸方向对齐。如果纸张纹理设置为与进纸方向垂直，纸张的弹力会下降，并可能会造成卡纸。

正确



错误



可以撕开纸张确认纸张纹理。
撕开纸张笔直的方向便是纸张纹理的方向。



如果沿着纸张纹理撕开，纸张便会被笔直撕开。



如果垂直纸张纹理撕开，纸张则不会被笔直撕开。

- 使用切边不齐或表面粗糙的纸张（绘图纸等）时，使用前应分开纸张。
- 根据要使用的纸张类型，本机使用期间可能会产生纸尘。请保持区域内清洁和足够的通风。
- 使用厚纸（绘图纸等）或具有光滑表面的纸张时，请调整进纸设置杆或出纸盒的纸张传动器。（ 26 “印刷前的准备工作”）
- 使用平整的纸张。如果必须使用卷曲的纸张，请将内卷部分朝上放置印刷纸张。



- 如果印刷纸张顶部（出纸方向的前缘）的页边距太小或者印刷纸顶部有高浓度图像，纸张可能会粘在印刷滚筒上。在这种情况下，请降低印刷位置在顶部留出更大的页边距或者旋转原稿的上下方向，然后再次制版。

■ 纸张存储

将纸张存储在干燥的位置。含有水分的纸张可能会导致卡纸或印刷质量不佳。

■ 不适合印刷的纸张

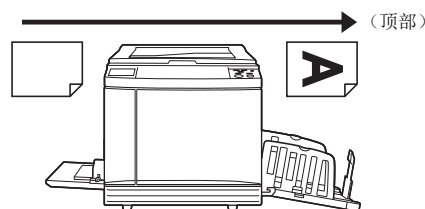
不要使用下列类型的纸张，因为这可能会造成卡纸。

- 极薄的纸张（小于 46 g/m²）
- 极厚的纸张（大于 210 g/m²）
- 经化学处理的纸张（如热敏纸或复写纸）
- 过度起皱、卷曲、折叠或破损的纸张
- 一侧或两侧有涂层的纸张
- 毛边纸

- 加工印刷纸
- 有粘贴区域或有孔的纸张

■ 纸张方向

进纸方向上的前缘在本手册中称为“顶部”。



印刷区域

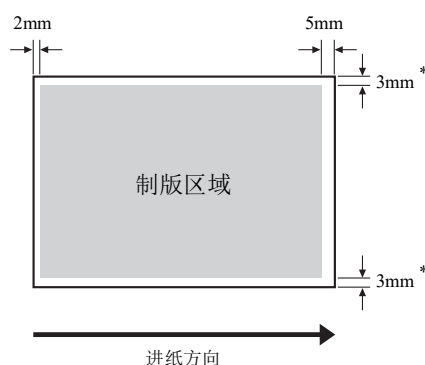
■ 最大印刷区域

本机的最大印刷区域如下：

滚筒尺寸	最大印刷区域
A3	291 mm × 413 mm
A4	291 mm × 203 mm

■ 制版区域

根据进纸盒上的纸张尺寸确定制版区域。制版区域是指相当于不包括页边距的纸张尺寸的区域，如下图所示。



* 这些数值是使用标准尺寸纸张时的情况。使用任意尺寸纸张时，这些数值为 5 mm。

创建原稿时，请考虑上述页边距。

从计算机发送原稿数据进行印刷时，会应用相同的制版区域。



▶ 即使放置大尺寸纸张，制版区域也不会超过最大印刷区域。

▶ 即使设置 [最大扫描] 时 (47)，也不会距离纸张边缘 5 mm 的区域内进行制版。



▶ 印刷页边距很小的原稿时，设置 [页边放大] (45) 缩小原稿很有用。

▶ 可以设置 [最大扫描] (47) 将制版区域最多放大到最大印刷区域，与纸张尺寸无关。

不得印刷的材料

请勿将本机用于任何会触犯法律或侵犯已确立版权之用途，即便制作的印刷件仅供个人使用。如需有关详细信息，请咨询本地权威机构。通常，可以依靠判断力和常识。



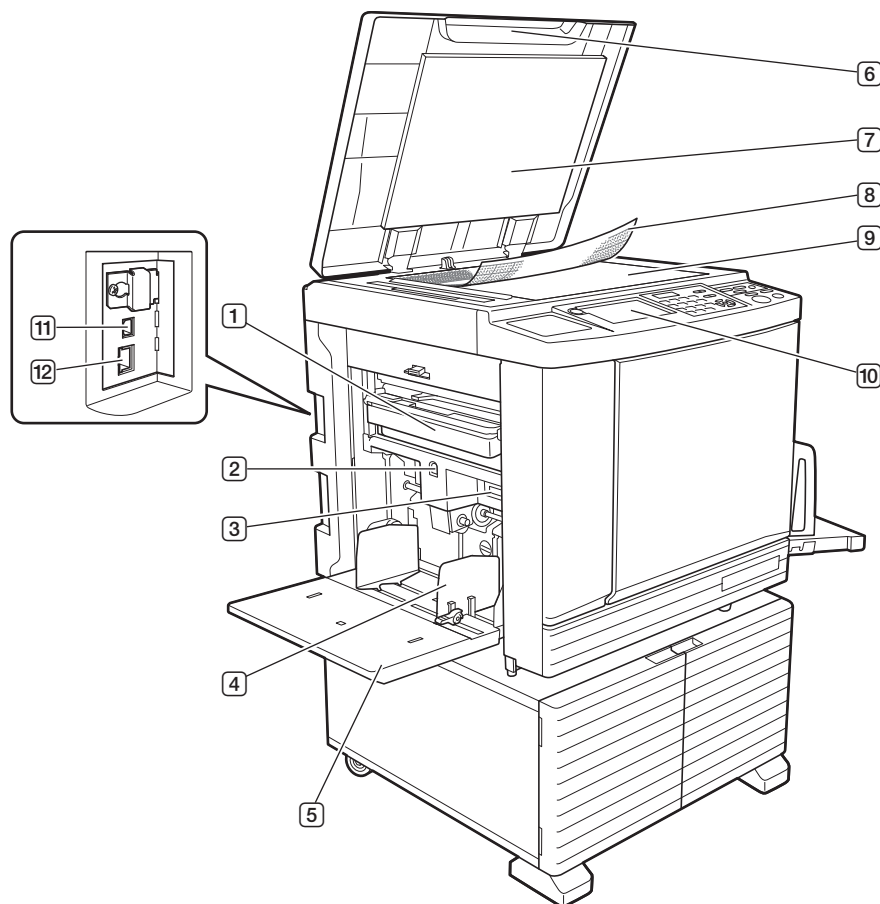
第 1 章

1

关于本机

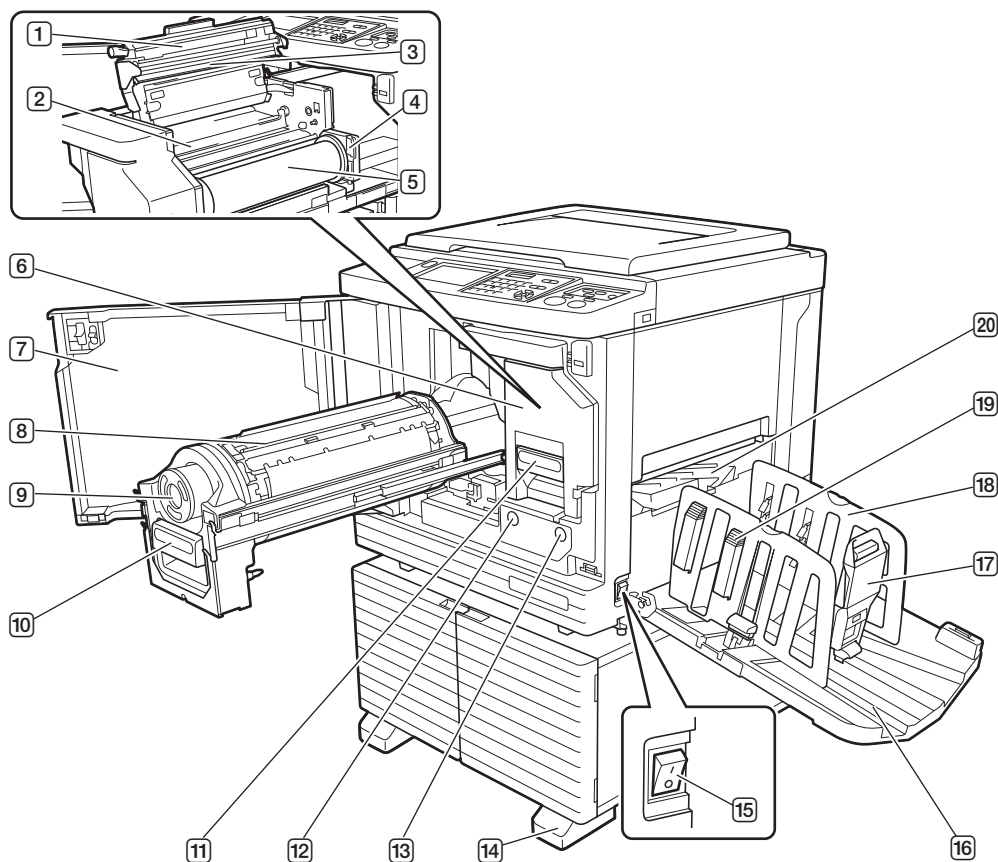
各零件的名称和功能

进纸侧



- | | |
|---|---|
| <p>① 废版盒 (📖 119)
收集废弃的版纸。</p> <p>② 进纸盒上升 / 下降按钮 (📖 27)
更换或添加纸张时抬起或降下进纸盒。</p> <p>③ 进纸设置杆 (📖 26)
根据纸张类型调整进纸压力。</p> <p>④ 进纸盒导板 (📖 26)
将导板滑动到适合纸张宽度以防纸张错位。</p> <p>⑤ 进纸盒 (📖 26)
把纸张放在此盒中。</p> <p>⑥ 扫描台盖 (📖 29)
放置原稿时打开 / 关闭此盖。</p> | <p>⑦ 扫描台盖垫 (📖 125)</p> <p>⑧ 标尺盖 (📖 30)
用于调整原稿位置。</p> <p>⑨ 扫描台玻璃 (📖 29)
将原稿正面朝下放置。</p> <p>⑩ 控制面板 (📖 19)
执行所需的操作。</p> <p>⑪ USB 接头 (📖 11)
插入 USB 电缆将本机与计算机连接在一起。</p> <p>⑫ LAN 接头 (📖 11)
插入以太网电缆将本机连接到网络。</p> |
|---|---|

出纸侧



① 制版机组盖 (116)

② 版纸导翼 (117)

③ 热敏印刷头 (124)

④ 版纸卷承轮 (116)

固定所放置的版纸卷。

⑤ 版纸卷 (115)

⑥ 制版机组 (115)

参见编号 ① 至 ⑤。

⑦ 前门 (115)

⑧ 印刷滚筒 (120)

⑨ 油墨筒 (118)

⑩ 印刷滚筒把手 (120)

抓住该把手拉出印刷滚筒。

⑪ 制版机组把手 (115)

抓住该把手拉出制版机组。

⑫ 印刷滚筒释放钮 (120)

可以在该按钮点亮时拉出印刷滚筒。

该按钮未点亮时，按下按钮将其点亮然后拉出印刷滚筒。

⑬ 制版机组释放钮 (115)

可以在该按钮点亮时拉出制版机组。

该按钮未点亮时，按下按钮将其点亮然后拉出制版机组。

⑭ 撑脚

⑮ 电源开关 (30)

打开 / 关闭电源。

⑯ 出纸盒 (27)

印刷纸张输出到此盒中。

⑰ 出纸挡板 (27)

将出纸挡板滑到适合纸张尺寸的位置。

⑱ 出纸盒导板 (27)

将导板滑到适合纸张尺寸的位置。

⑲ 纸张传动器旋钮 (27)

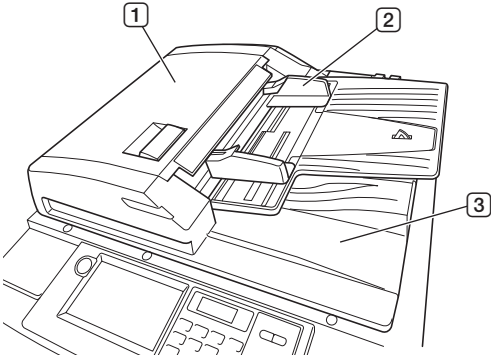
按下该旋钮打开纸张传动器。

纸张传动器可改善印刷纸张的排列状态。

⑳ 出纸跳翼 (70)

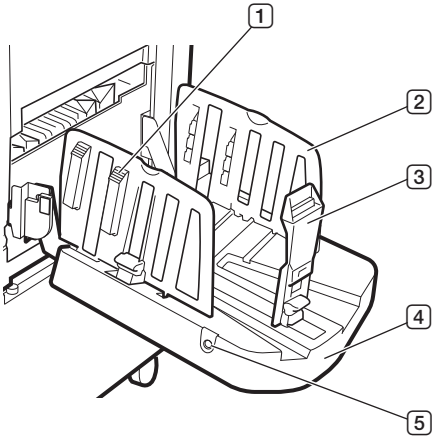
选购件

■ 自动进稿机



- ① **自动进稿机盖** (📖 132)
发生卡纸时打开此盖板以取出原稿。
- ② **自动进稿机原稿导板** (📖 30)
将导板滑动到适合原稿宽度以防原稿错位。
- ③ **自动进稿机出稿盒**
已扫描的原稿输出到此盒中。

■ 自动控制堆垛盘

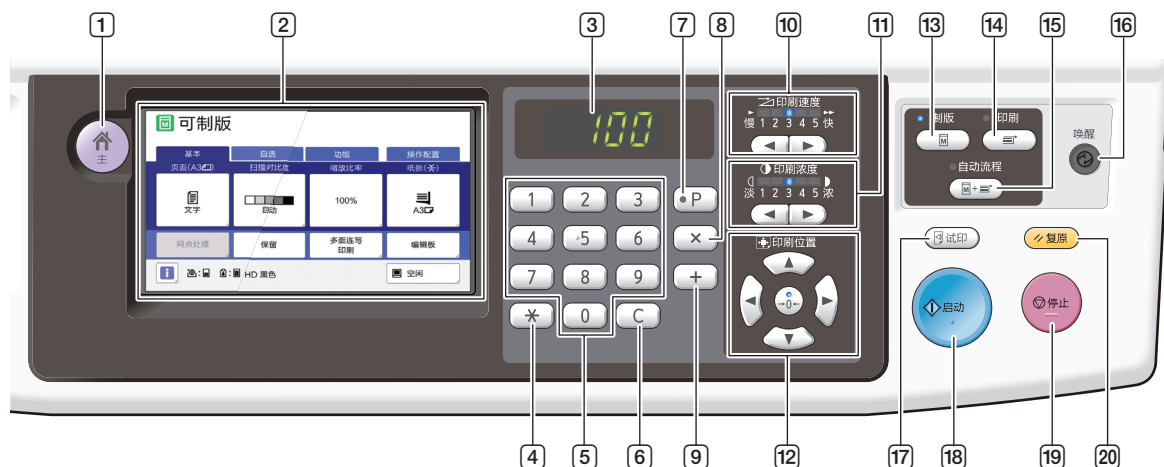


- ① **纸张传动器旋钮** (📖 27)
纸张传动器可改善印刷纸张的排列状态。
压纸器
- ② **出纸盒导板**
开始制版或印刷时，根据纸张尺寸自动移动到相应位置。
可以在 [不规则纸设定] 下的 [接纸盒] (📖 67) 中进行调节。
- ③ **出纸挡板**
开始制版或印刷时，根据纸张尺寸自动移动到相应位置。
可以在 [不规则纸设定] 下的 [接纸盒] (📖 67) 中进行调节。
- ④ **出纸盒**
出纸挡板
- ⑤ **纸张导板定位按钮**
按下该按钮时，其运行方式会有所不同，如下取决于本机状况。
 - 待机期间（自动控制堆垛盘上有纸张时）
出纸盒导板和出纸挡板（默认设置 * 时仅出纸盒导板）移动到可轻松取出纸张的位置。
*：可以在 [操作配置] 下的 [堆纸导轨控制器] (📖 91) 中更改设定。
 - 待机期间（自动控制堆垛盘上没有纸张时）
出纸盒导板和出纸挡板会移动到可存放自动控制堆垛盘的位置。
 - 打印时
每按一次按钮会将出纸盒导板向外移动大约 1 mm。
输出纸张堆放不整齐时按该按钮。



► 有关其它选购件 (📖 146) 的详情，请参见各操作手册。

控制面板



- ① **【主】键** (📖 20)
按下此键以显示 [主] 屏幕。
- ② **触摸面板** (📖 20)
- ③ **数字显示**
显示印刷件数以及各种设定的输入值。
- ④ **【*】键**
按下此键打开 [工作存储器] (📖 78) 屏幕并选择 [编程工作] (📖 73) 中的输入字段。
- ⑤ **数字键**
按下这些键输入印刷件数以及各种设定的数值。
- ⑥ **【C】键**
按下此键清除所输入的字符和数字。
- ⑦ **【P】键** (📖 73)
按下此键以打开 [编程工作] 屏幕。[编程工作] 打开时，按键指示灯点亮。
- ⑧ **【×】键**
按下此键选择 [编程工作] (📖 73) 中的输入字段。
- ⑨ **【+】键**
按下此键选择 [编程工作] (📖 73) 中的输入字段。
- ⑩ **【印刷速度】键** (📖 62)
按下这些键以调节印刷速度。按键上方的指示灯显示当前速度。
- ⑪ **【印刷浓度】键** (📖 63)
按下这些键以调节印刷浓度。按键上方的指示灯显示当前印刷浓度。
- ⑫ **【印刷位置】键** (📖 64)
制版后按下这些键调整印刷位置。
- ⑬ **【制版】键** (📖 30)
按下此键以显示制版基本屏幕。
- ⑭ **【印刷】键**
按下此键以显示印刷流程基本屏幕。
- ⑮ **【自动流程】键** (📖 23)
按下此键以打开 / 关闭 [自动流程]。
[自动流程] 打开时，按键上的指示灯点亮。
- ⑯ **【唤醒】键**
 - 本机处于睡眠（节能）状态时，按键指示灯点亮。按下此键激活本机。
 - 启用认证功能 (📖 98) 后，认证用户时按键指示灯点亮。按下此键以取消认证。
- ⑰ **【试印】键** (📖 30)
按下此键输出试印件。
- ⑱ **【启动】键**
按下此键开始制版流程和印刷流程以及开始各种操作。
操作可用时按键指示灯点亮，而操作不可用时不点亮。
- ⑲ **【停止】键**
按下此键停止正在进行的操作。
如果正在制版时按下此键，操作会在制版流程完成后停止。
- ⑳ **【复原】键**
按下此键将当前设置复原为其默认值或在故障排除后清除错误显示。

触摸面板显示

本部分介绍了典型的屏幕显示。

[主] 屏幕

此屏幕用于选择操作模式。
按下 [主] 键时显示此屏幕。



- 1 [制版]
触摸此按钮移动到制版基本屏幕。
- 2 [印刷]
触摸此按钮移动到印刷基本屏幕。

认证屏幕

启用认证功能 (98) 时显示此屏幕。
根据指示进行操作。

[PIN 密码] 用于认证时



[IC 卡] 用于认证时



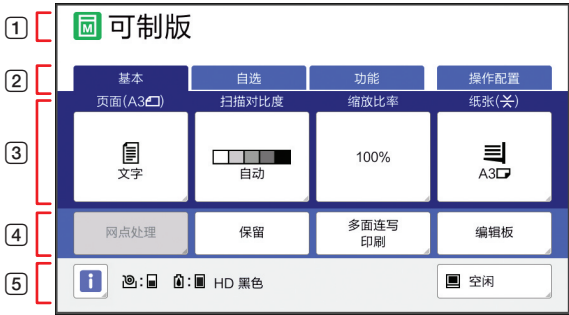
制版基本屏幕

此屏幕用来设置制版功能。
使用纸张原稿时以及使用数据原稿时一些显示项目不同。

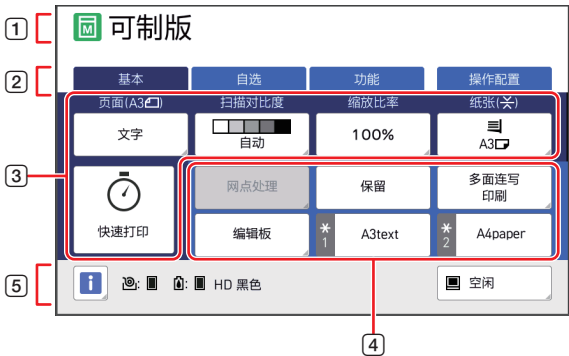
■ 对于纸张原稿

可以选择 [操作配置] - [快速模式显示] (87) 更改显示还是隐藏 [快速模式] (59)。

- [快速模式] 隐藏时：



- [快速模式] 显示时：

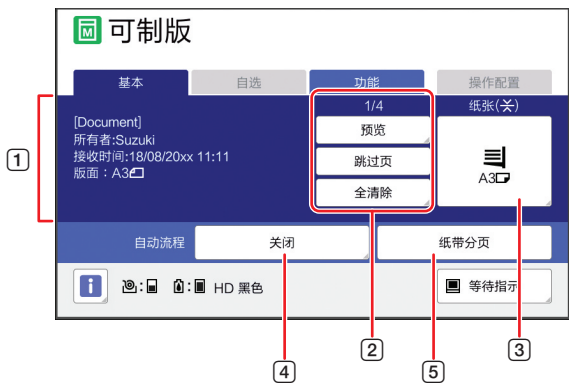


- 1 信息区域
显示本机的状态以及操作指示。
- 2 标签按钮
可通过触摸各标签更改标签屏幕。
- 3 功能设置区域
显示可设置的功能按钮。
- 4 直接存取区
如果在该区域中注册常用的功能，会非常有用。
[快速模式] 显示时，也可以注册 [工作存储器] 调用项目。
(81 “为各用户注册常用功能 [我的直接登录]”)
(93 “在 [基本] 标签屏幕中注册常用功能 [直接存取登记]”)
- 5 状态区域
显示本机的状态。

显示	说明
	制版模式
	[快速制版] (44)
	[拌墨动作] (80)

显示	说明
	触摸 [i] 显示如 [消耗品剩余量] 等信息。 [i] 图标的颜色表示本机的状态。 (114 “检查消耗品的剩余量”)
	显示在本机中所放置版纸的剩余量。 (114 “检查消耗品的剩余量”)
	显示颜色名称以及在本机中所放置油墨的剩余量。 (114 “检查消耗品的剩余量”)
	显示从计算机接收的原稿数据的状态。 [空闲]：等待数据接收。 [数据处理]：执行印刷前所需流程。 [等待指示]：可印刷的原稿数据在工作列表上处于空闲状态。 [通讯错误]：发生通讯错误。 [通讯阻塞]：不能接收数据。 触摸此按钮时，会显示 [工作列表] 屏幕。 (32 “从计算机印刷”)

■ 对于数据原稿



- 1 原稿数据信息区域**
显示原稿数据的信息，如名称、尺寸等。
- 2 原稿数据操作区域**
[n/m]：显示“当前页 / 总页数”。
[预览]：可以查看当前页的 [预览] ([55](#))。
[跳过页]：不开始当前页的制版即可开始下一页的制版。
[全清除]：停止当前原稿数据处理。
- 3 [纸张]**
确认设置的纸张尺寸是否符合原稿数据尺寸。使用任意尺寸纸张时，请选择已注册的纸张尺寸。
([47](#) “使用任意尺寸纸张 [纸张尺寸]”)
- 4 [自动流程]**
可以在印刷期间更改操作停止时间。
([32](#) “从计算机印刷”)
- 5 [纸带分页]**
这会在安装了选购的 JS 分页机时显示。

印刷基本屏幕

此屏幕用来设置印刷流程的功能。
使用纸张原稿时以及使用数据原稿时一些显示项目不同。

■ 对于纸张原稿



- 1 [200ppm]**
只需触摸一次即可将印刷速度更改为 200 张 / 分钟。
([62](#) “调整印刷速度 [印刷速度]”)
- 2 [静音]**
只需触摸一次即可将印刷速度更改为最低速度。
([62](#) “调整印刷速度 [印刷速度]”)
- 3 [印刷位置]**
显示印刷位置调整数值。
([64](#) “调整印刷位置 [印刷位置]”)

■ 对于数据原稿



- 1 原稿数据操作区域**
[更新页面]：正用于印刷的版纸老化时可以再次执行制版。
([65](#) “再次制版 [更新页面]”)
对于其他显示项目，请参见制版基本屏幕的说明。

[重命名] 屏幕

需要输入字符时显示此屏幕。



- ① **光标移动按钮**
可以将输入字符的位置移动到左侧或右侧。
- ② **删除一个字符按钮**
触摸该按钮逐个删除字符。
- ③ **更改字符类型按钮**
可以更改输入的字符类型。
- ④ **字符按钮**
触摸这些按钮输入字符。

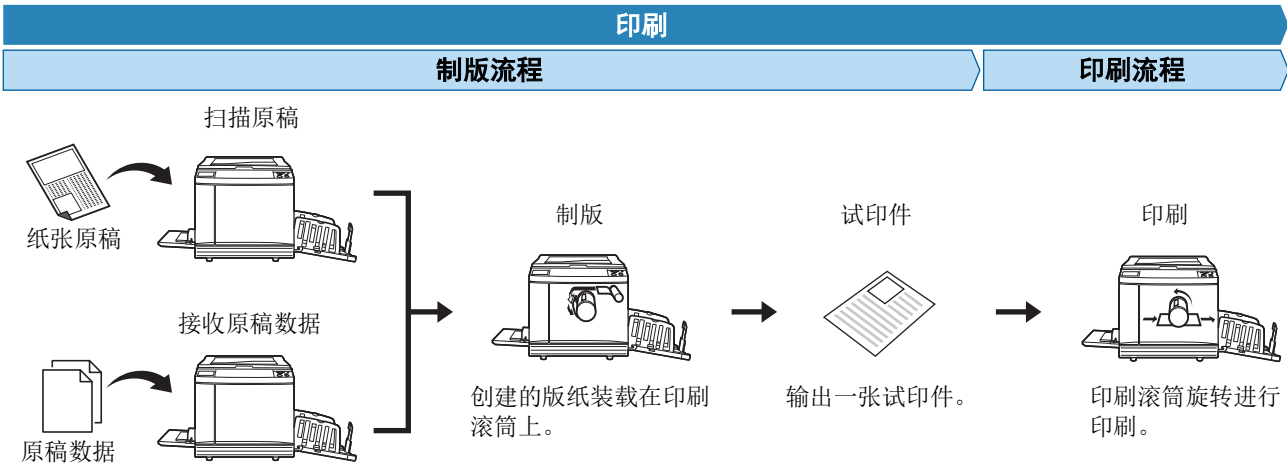
印刷流程

“制版流程”和“印刷流程”

本机为使用丝网印刷法的数字式复制机。丝网印刷法首先在版纸上形成小孔，这是印刷流程的基础。然后，通过这些孔应用油墨，将图像转印到纸张上。

在丝网印刷法中，“制版流程”是指制作版纸的步骤，而“印刷流程”则是指油墨透过所创建的版纸并将图像转印到纸张上的步骤。

在本手册中，“制版流程”和“印刷流程”统称为“印刷”。



什么是「自动流程」？

「自动流程」是指制版流程和印刷流程的连续操作。

可按下「自动流程」键 (📖 19) 打开 / 关闭「自动流程」设置。

■ 「自动流程」打开时

制版流程后，开始印刷流程。

印刷流程完成后，如果选购的自动进稿机上有下一张原稿，则会开始对其进行制版。

如果原稿放在扫描台玻璃上，则操作会在完成印刷流程后停止。

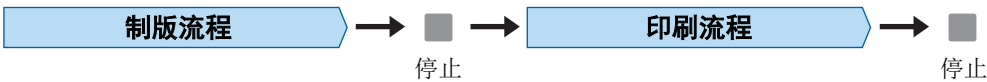
不需要检查试印件或更改印刷条件和制版条件时，使用该设置。



■ 「自动流程」关闭时

每个流程（制版和印刷）完成后都会停止操作。

检查试印件后需要更改印刷条件时或需要更换纸张时使用该设置。





第 2 章

2

基本操作

概述

本章介绍了以下步骤。

■ 准备工作

印刷前的准备工作 (📖 26) 介绍了设置进纸盒和纸张的步骤，以及设置出纸盒的步骤。
原稿的放置 (📖 29) 介绍了在扫描台玻璃和选购的自动进稿机上放置原稿的步骤。

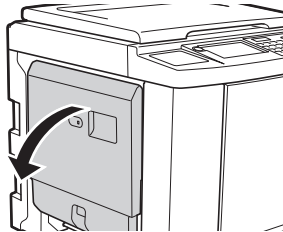
■ 操作

纸张原稿的印刷 (📖 30) 介绍了扫描和印刷纸张原稿的步骤。
从计算机印刷 (📖 32) 介绍了从连接到本机的计算印刷原稿数据的步骤。

印刷前的准备工作

设置进纸盒和纸张

- 1 打开进纸盒。
- 用手握住进纸盒时，将其打开直到其停止。

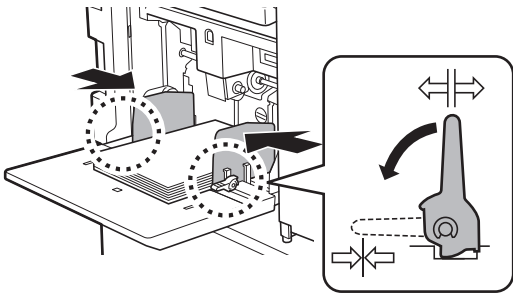


- 2 将纸张放在进纸盒上。
- 将纸张印刷面朝上放置。使用与原稿相同的方向。
(📖 29 “原稿的放置”)

⚠

▶ 不要使用不合适的纸张，或混用尺寸不同的纸张。可能会造成卡纸或损坏打印机。
(📖 12 “印刷纸张”)

- 3 请调整进纸盒导板。
- 抬起进纸盒导板两侧的锁定杆，以便可用手滑动进纸盒导板。
将进纸盒导板贴紧纸张，然后推下两侧的锁定杆以锁定导板。

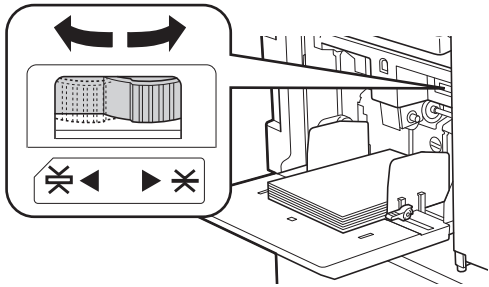


⚠

▶ 本机会根据进纸盒导板位置识别纸张尺寸。如果进纸盒导板未贴紧纸张，则无法正确识别纸张尺寸。
▶ 使用任意尺寸纸张时，请在控制面板上指定纸张尺寸。
(📖 47 “使用任意尺寸纸张 [纸张尺寸]”)

4 调节进纸压力。

根据纸张类型选择进纸设置杆的位置。



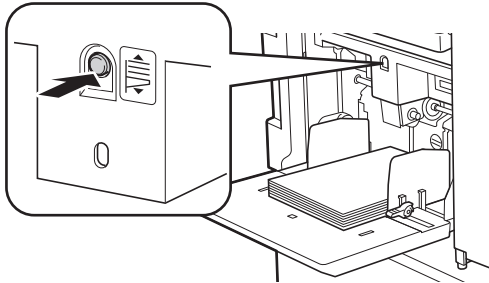
设置杆	纸张类型
✱（普通）	新闻纸 高级纸
✱（卡片）	光滑卡片纸 绘图纸等厚纸



▶ 进纸设置杆的位置显示在制版基本屏幕的 [纸张] 旁。

■ 添加和更换纸张

将进纸盒放低到可在印刷流程期间添加或更换纸张前轻松取出和放置纸张的位置。按住进纸盒上升 / 下降按钮 (16) 时，松开按钮上的手指时进纸盒便会停止。



- ▶ 更换不同类型的纸张后，请重新放置进纸设置杆。
- ▶ 更换不同尺寸的纸张后，请同时调节出纸盒导板和出纸挡板。



- ▶ 纸张用尽或取出所有纸张时，进纸盒会自动降低到底部。

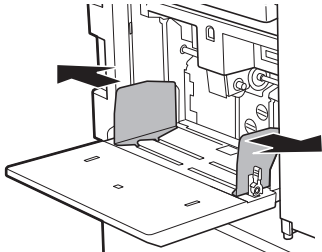
■ 如何关闭进纸盒

1 取出所有纸张。

取出纸张后，确认进纸盒降低到底部。

2 将进纸盒导板滑到末端。

抬起进纸盒导板的锁定杆，然后用手滑动进纸盒导板。



3 关闭进纸盒。

设置出纸盒

2

■ 当安装自动出纸盘时



注意

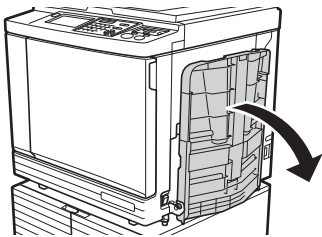


手指被夹住。

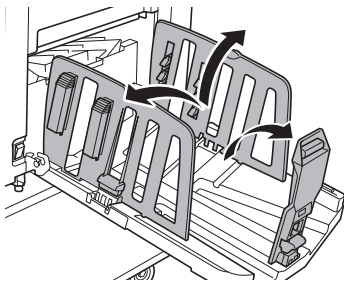
请勿将手指放在堆叠出纸盘单元和连接板之间的间隙。打开或关闭堆叠出纸盘时如此操作有可能夹住手指。

1 打开出纸盒。

用手握住出纸盒时，将其打开直到其停止。

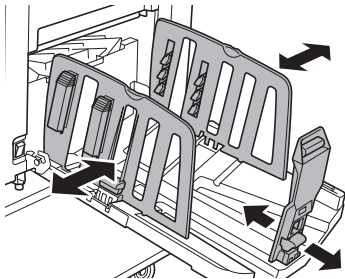


2 抬起出纸盒导板和出纸挡板。



3 使出纸盒导板和出纸挡板适合纸张尺寸。

握住出纸盒导板和出纸挡板的下部，然后滑动导板和出纸挡板。
参考出纸盒上的刻度标记，同时调节各位置。
出纸挡板会停止在各纸张类型标准尺寸的对应位置，同时发出咔嗒声。



- ▶ 出纸盒导板的最佳位置会因纸张类型、印刷速度和操作环境等条件而异。仅将出纸盒上的刻度标记作为参考使用。根据已印刷纸张的实际排列状态调节出纸盒导板的位置。
- ▶ 使用厚纸时，请将出纸盒导板设置为比实际纸张宽度略宽一点。
- ▶ 将印刷速度设定为 [160ppm] 或 [200ppm] 时，请将挡板设定到以下刻度。

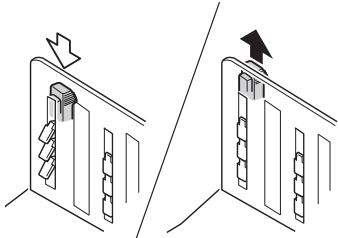
印刷纸张尺寸	将出纸挡板滑到适合纸张尺寸的位置。
B4	“B4 200ppm/160ppm”位置
八开 A3	“A3 200ppm/160ppm”位置



- ▶ 使用选购的自动控制堆垛盘时，如果开始制版或印刷，出纸盒导板和出纸挡板的位置会根据纸张尺寸自动进行调整。

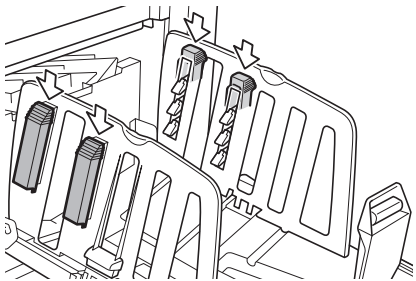
4 调节纸张传动器。

- 调节纸张传动器，使已印刷纸张对齐。
- 若要打开纸张传动器，请按下纸张传动器旋钮。
 - 若要关闭纸张传动器，请向上拉纸张传动器旋钮。



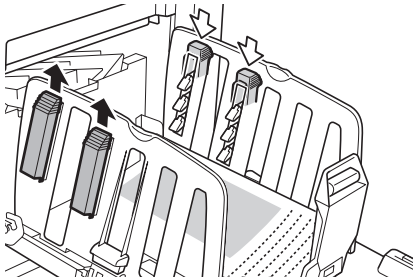
■ 对于普通纸张

打开所有四个纸张传动器。



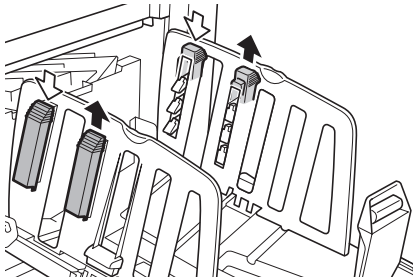
■ 印刷区域集中在页面的一侧时

打开印刷油墨较多一侧上的纸张传动器。



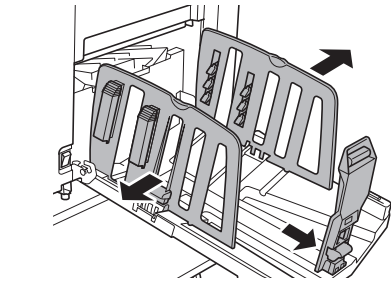
■ 对于厚纸

仅打开接近机器的纸张传动器。



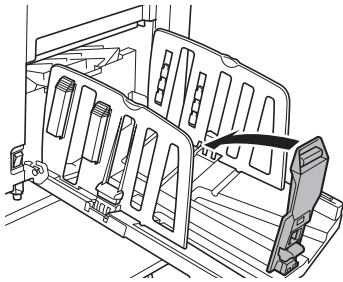
■ 如何关闭出纸盒

- 1 取出所有已印刷纸张。
- 2 将出纸盒导板和出纸挡板滑到末端。

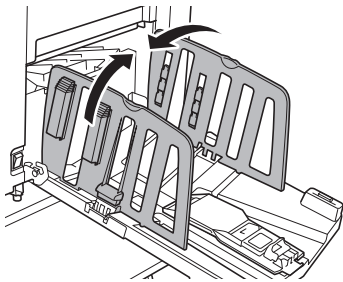


▶ 使用选购的自动控制堆垛盘时，按纸张导板定位按钮 (18) 会将出纸盒导板和出纸挡板调宽到末端。

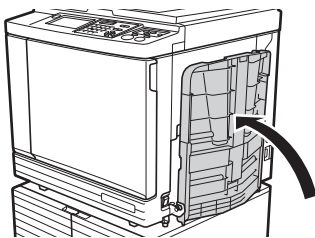
- 3 关闭所有纸张传动器。
- 4 向内折叠出纸挡板。



- 5 向内折叠出纸盒导板。



- 6 关闭出纸盒。



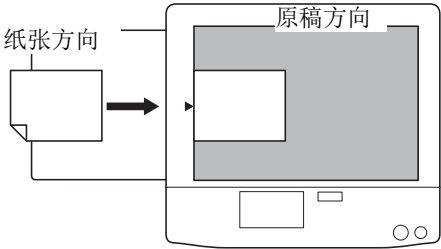
原稿的放置

可使用扫描台玻璃或选购的自动进稿机扫描原稿。

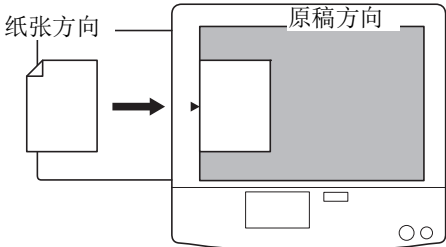
■ 原稿和纸张方向的关系

确保原稿和纸张的方向如下所示。

短边进纸



长边进纸

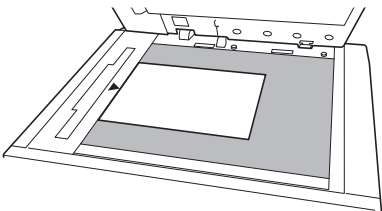


! ▶ 最大印刷区域因型号而异。
(13 “印刷区域”)
如果原稿大于最大印刷区域，请减小其尺寸进行制版。
(45 “放大或缩小原稿的版面 [缩放比率] ”)

▶ 选择 [版面] (48)、[多面连写印刷] (49) 或 [2 面连写] (53) 时，原稿和纸张的方向因设定而异。

使用扫描台玻璃时

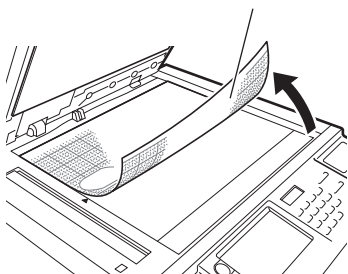
- 1 打开扫描台盖。
- 2 把原稿放在扫描台玻璃上。
将原稿的扫描面朝下放置并将原稿的中心与 [▶] 标记对齐。





- ▶ 标尺盖安装在扫描台玻璃上时，将原稿放在标尺盖下。
可以从右下侧抬起标尺盖。

标尺盖



3 关闭扫描台盖。

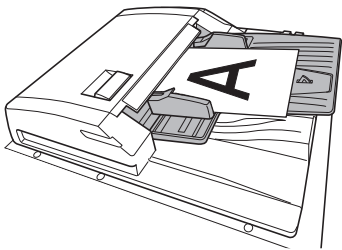


- ▶ 轻轻关闭扫描台盖。
用力关闭扫描台盖会造成扫描台玻璃损坏或原稿扫描错误。

使用自动进稿机时

1 将原稿放在自动进稿机上。

将原稿扫描面朝上放置。



- ▶ 对于自动进稿机，所放置原稿的尺寸和数量会受限。
([图 12 “原稿”](#))

2 将自动进稿机原稿导板调整到原稿宽度。



- ▶ 本机会通过识别自动进稿机原稿导板的位置来识别原稿尺寸。如果自动进稿机原稿导板未贴紧原稿，则无法正确识别原稿尺寸。

纸张原稿的印刷

本节介绍了扫描和印刷纸张原稿的步骤。

1 确认本机的电源开关已打开。

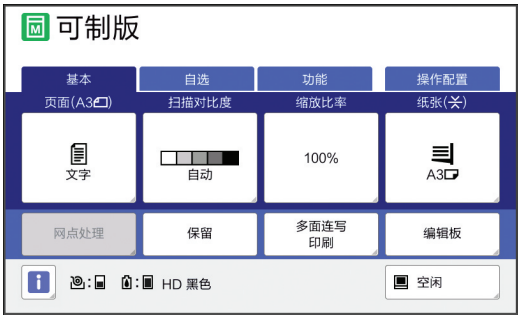
按下电源开关的 [I] 侧。



- ▶ 显示认证屏幕 ([图 20](#)) 时，请按照屏幕上的指示操作。

2 确认显示制版基本屏幕。

如果显示制版基本屏幕之外的屏幕，请按 [制版] 键 ([图 19](#))。



3 放置原稿。

([图 29 “原稿的放置”](#))



- ▶ 在扫描台玻璃上装入原稿时：
所放置原稿的尺寸显示在制版基本屏幕的 [页面] 中。如果显示的尺寸与所放置原稿的尺寸不同，请再次放置原稿。
- ▶ 在自动进稿机上装入原稿时：
原稿检测图标 () 显示在制版基本屏幕上的 [页面] 中。按下启动键后 (开始扫描原稿时)，显示原稿尺寸。

4 检查纸张。

([图 26 “设置进纸盒和纸张”](#))



- ▶ 所放置纸张的尺寸显示在制版基本屏幕的 [纸张] 中。如果显示的尺寸与所放置纸张的尺寸不同，请再次放置纸张。
- ▶ 进纸设置杆 ([图 27](#)) 的位置显示在制版基本屏幕的 [纸张] 旁。

5 检查出纸盒。

([图 27 “设置出纸盒”](#))

6 检查 [自动流程] 设定。

([图 23 “什么是 \[自动流程 \] ? ”](#))



- ▶ 在选购的自动进稿机上放置原稿时，会自动打开 [自动流程]。
可以在 [操作配置] 下的 [ADF 自动流程] (📖 88) 中更改默认设定。

7 设置制版条件。

(📖 38 “制版功能”)

(📖 72 “有用的功能”)

8 使用数字键输入要印刷的份数。

9 按下 [启动] 键。

制版开始并输出试印件。

- [自动流程] 设定打开时，请跳至第 12 步。
- [自动流程] 设定关闭时，请跳至第 10 步。



- ▶ 可能会自动执行拌墨动作 (确保油墨可用性和稳定性)。可以在 [操作配置] 下的 [自动均墨操作] (📖 91) 中更改设定。

10 设定印刷条件。

检查试印件上的印刷位置和浓度。

(📖 62 “用于印刷的功能”)



- ▶ 按下 [试印] 键使用其它试印件检查输出。
- ▶ 如果长时间未使用本机，印刷滚筒上的油墨会变干并且印刷输出件的颜色可能会变淡或褪色。如果发现上述提到的情况，请输出多份试印件以确保油墨的可用性以及稳定性。按住 [试印] 键可连续输出试印件。

11 按下 [启动] 键。

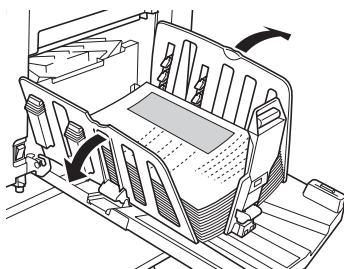
印刷流程开始。



- ▶ 如需停止印刷流程，按下 [停止] 键。

12 取出印刷件。

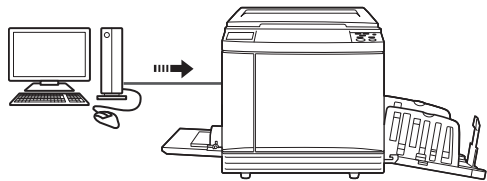
向外折叠出纸盒导板，这样便可以轻松取出印刷纸张。



- ▶ 如需印刷更多份，请输入份数并按下 [启动] 键。
- ▶ 若要对下一份原稿开始制版，请从第 3 步重复步骤。
- ▶ 在选购的自动进稿机上放置原稿并且 [自动进稿机半自动] 设定 (📖 56) 打开时，会自动开始下一份原稿的制版。对各原稿从第 10 步重复步骤。
- ▶ 如需取消认证状态，按下 [唤醒] 键。
认证状态在经过 [自动休眠] (📖 92) 或 [自动清除] (📖 91) 中设定的时间后也会被取消。
- ▶ 使用选购的自动控制堆垛盘时，按纸张导板定位按钮 (📖 18) 会调宽出纸盒导板和出纸挡板 (默认设置*时仅出纸盒导板)，并使得印刷纸更容易取出。
- * 可以在 [操作配置] 下的 [堆纸导轨控制器] (📖 91) 中更改设定。

从计算机印刷

可以在本机上印刷使用计算机创建的原稿数据。



- ▶ 印刷之前，需要在计算机中安装本机专用的打印机驱动程序。
- ▶ 可从以下 URL 下载打印机驱动程序。
<https://www.riso.com.cn/fwyzc>
<https://www.riso.com/download/>

1 打开本机的电源。

按下电源开关的 [I] 侧。

- ▶ 显示认证屏幕 (20) 时，请按照屏幕上的指示操作。

2 检查纸张。

(26 “设置进纸盒和纸张”)

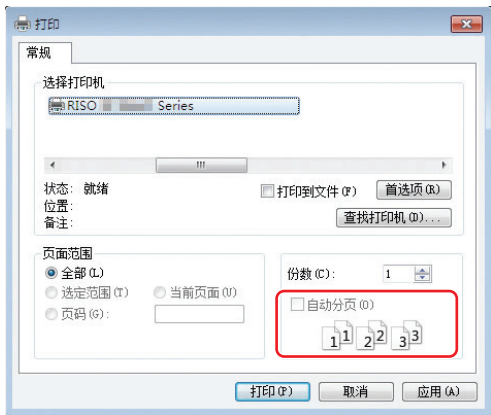
3 检查出纸盒。

(27 “设置出纸盒”)

4 在计算机上的 [打印] 对话框中设置印刷条件。

在 [选择打印机] 下选择打印机名称，然后在 [份数] 字段中输入份数。

■ [打印] 对话框示例

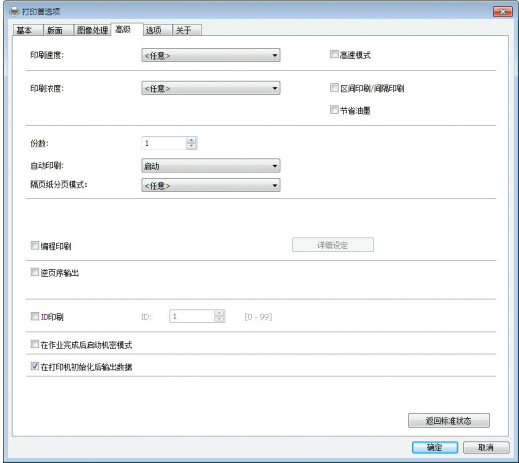


- ▶ 清除 [自动分页] 复选框。如果选择了该复选框，每打印一份都会重复制版。

5 在 [打印机设置] ¹ 屏幕中执行所需的设定。

单击 [打印] 对话框中的 [首选项] ¹，然后执行以下设定。

¹ 屏幕名称和按钮名称可能会因所使用的应用程序软件而异。



■ [高级] 标签屏幕

[自动印刷]：制版和印刷流程前，可以暂时停止操作以检查试印件，执行各种设定，更换纸张或进行其他必要的工作。

[ID 印刷]：该设定对于印刷高度机密的原稿非常有用。

■ 其他印刷设定

有关更多信息，请参见“RISO Printer Driver 操作手册”。

6 单击 [确定]。

显示 [打印] 对话框。

7 单击 [打印]。 ²

原稿数据会根据打印机驱动程序设置进行印刷。

² 按钮名称可能会因所使用的应用程序软件而异。

- [自动印刷] 为 [启动] 时：
制版流程后是印刷流程。
- [自动印刷] 设为 [启动] 以外时：
根据设定执行必要的操作。
(33 “ [自动印刷] 设为 [启动] 以外时 ”)



- ▶ 在第 5 步中设置 [ID 印刷] 时，请参见以下页执行必要的操作。
(34 “设定 [ID 印刷] 时”)
- ▶ 可能会自动执行拌墨动作（确保油墨可用性和稳定性）。可以在 [操作配置] 下的 [自动均墨操作] (91) 中更改设定。

[自动印刷] 设为 [启动] 以外时

操作会因打印机驱动程序中所选择的 [自动印刷] 设定而异。

■ 选择 [半自动 (制版)] 时

对各页制版前操作暂停。制版后，自动执行印刷流程。

1 确认在制版基本屏幕上会显示原稿数据的详情。

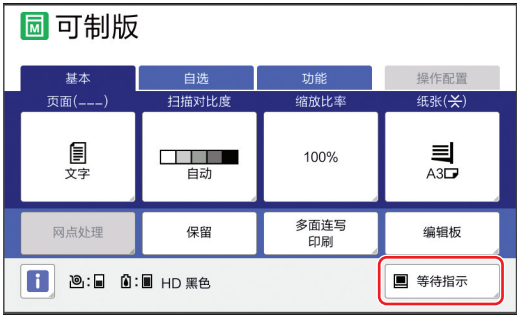


如果显示上述屏幕，请跳至第 4 步。
如果显示上述屏幕之外的屏幕，请按 [制版] 键 (图 19)。



▶ 显示 [工作列表] 屏幕时，请跳至第 3 步。

2 触摸 [等待指示]。



3 触摸 [输出]。



4 检查制版条件。

(图 20 “触摸面板显示”)

5 按下 [启动] 键。

制版后开始印刷流程。输出试印件后操作不会暂停。

印刷流程完成后，操作暂停然后开始下一页的制版。对各页重复第 4 步至第 5 步。

■ 选择 [半自动 (印刷)] 时

自动执行各页的制版后，会输出试印件，然后操作暂停。

1 检查印刷条件。

检查试印件上的印刷位置和浓度。根据需要执行所需的设定。

2 按下 [启动] 键。

印刷流程开始。印刷流程完成后，开始下一页的制版。输出试印件后，操作暂停。对各页重复第 1 步至第 2 步。

■ 选择 [OFF] 时

制版流程前以及各页的印刷流程前，操作暂停。

1 执行“选择 [半自动 (制版)] 时”中的第 1 步至第 3 步。

2 检查制版条件。

(图 20 “触摸面板显示”)

3 按下 [启动] 键。

开始制版。制版完成后，会输出试印件，然后操作暂停。

4 检查印刷条件。

检查试印件上的印刷位置和浓度。根据需要执行所需的设定。

5 按下 [启动] 键。

印刷流程开始。印刷流程完成后，操作暂停然后开始下一页的制版。对各页重复第 2 步至第 5 步。

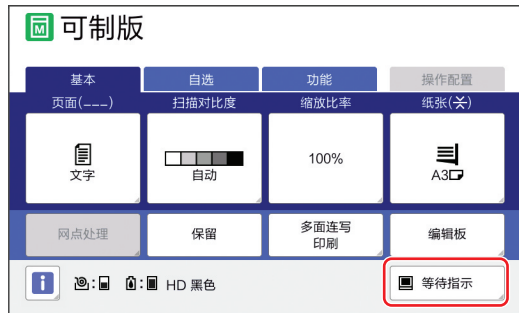
设定 [ID 印刷] 时

1 确认显示制版基本屏幕。

如果显示制版基本屏幕之外的屏幕，请按 [制版] 键 (图 19)。

▶ 显示 [工作列表] 屏幕时，请跳至第 3 步。

2 触摸 [等待指示]。



3 触摸 [ID 印刷作业]。



根据屏幕上的指示进行工作识别。

▶ 如果只有使用 [ID 印刷] 设置的作业，则不会显示步骤 3 中的画面。请转至步骤 4。

4 触摸 [输出]。



5 检查制版条件。

(图 20 “触摸面板显示”)

6 按下 [启动] 键。

开始印刷。

- [自动印刷] 为 [启动] 时：制版流程后是印刷流程。
 - [自动印刷] 为 [OFF] 时：根据设定执行必要的操作。
- (图 33 “[自动印刷] 设为 [启动] 以外时”)

使用本机前执行认证

“认证”是指使用分配到各用户的 PIN 密码识别出本机的用户。识别用户可提高各用户的管理能力和安全等级。

执行认证操作

如果显示以下认证屏幕，则表示已设置 [用户管理] (98)。
在这种情况下，您需要执行认证操作以使用本机。执行认证操作有以下三种方法。
使用方法在 [操作配置] 的 [登记方式] (98) 中指定。

■ 输入 PIN 密码



1 使用数字键输入 PIN 密码。

输入的密码数字显示为“j”。

- ▶ 可以选择 [操作配置] - [创建用户] 确认或更改 PIN 密码。

2 触摸 [确定]。

认证屏幕消失时，即可使用本机。

■ 使用 IC 卡读卡器（选购件）



1 使用注册的 IC 卡触摸 IC 卡读卡器。

认证屏幕消失时，即可使用本机。
从 IC 卡读卡器上取下 IC 卡。
即使从 IC 卡读卡器上取下 IC 卡也会保持认证状态。



- ▶ 需要事先在本机上注册用于认证用途的 IC 卡。(99 “[创建用户]”)

解除认证状态

认证操作成功后本机已识别用户的状态叫做“认证状态”。
使用本机后，解除认证状态。



- ▶ 如果未解除认证状态，则其它用户可以使用本机。

1 按下点亮的 [唤醒] 键。



在认证状态下，即使机器未处于睡眠模式 [唤醒] 键 (19) 也会点亮。如果在这种状态下按下 [唤醒] 键，则会解除认证。



- ▶ 经过在 [自动清除] (91) 或 [自动休眠] (92) 中指定的时间后，会自动解除认证状态。



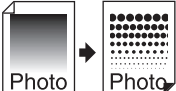
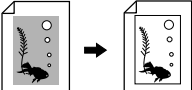
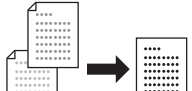
第 3 章

制版功能

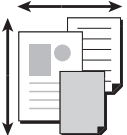
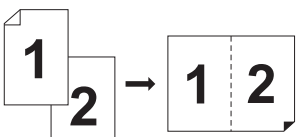
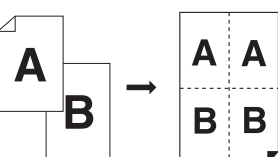
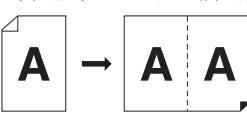
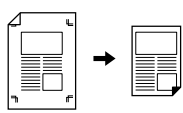
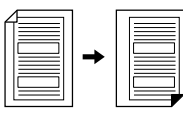
制版功能

有关各功能的详情以及设定步骤，请参见指定页作为参考。

与图像处理相关的功能

【图像】 (43) 可以设定适合原稿类型的处理方法。 
【网点处理】 (40) 可以设定表现照片浓淡层次的处理方法。 
【对比度调整】 (41) 可以将模糊的照片更改为清晰的最终输出件。 
【中间色曲线】 (41) 可以调整像照片等原稿中明亮部分和黑暗部分的色调。 
【扫描对比度】 (42) 可以根据纸张颜色以及原稿的色彩调整对比度。 
【消中缝模式】 (42) 可以删除或减少书籍装订部分中的阴影。 
【节省油墨】 (44) 可以减少油墨消耗量。
【快速制版】 (44) 可以缩短制版所需的时间。

版面相关功能

【缩放比率】 (45) 可以放大或缩小原稿的尺寸。 
【扫描尺寸】 (46) 可以选择扫描原稿的尺寸。
【纸张尺寸】 (47) 可以选择任意纸张尺寸。 
【最大扫描】 (47) 可以使用最大印刷区域制版。 
【版面】 (48) 可以在一张纸上布置多页。 
【多面连写印刷】 (49) 可以在一张纸上布置多张原稿。 
【2面连写】 (53) 可以在一张纸上并排布置一张原稿的两份。 
【顶界调整】 (54) 可以裁切原稿的顶部。 
【装订边距调整】 (54) 可以调整制版的印刷位置。 

■ 其它功能

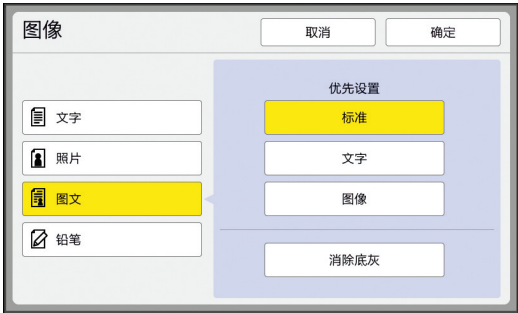
【预览】 (📖 55) 可以在进行制版前检查最终图像。
【自动进稿机半自动】 (📖 56) 对放在自动进稿机中的原稿自动进行制版。 (必须安装选购的自动进稿机。)
【自动进稿机扫描面】 (📖 56) 可以指定使用选购的自动进稿机时扫描原稿的哪面。
【纸张记忆打印】 (📖 57) 即使本机无法连接到计算机，仍可以执行与直接从计算机所执行印刷类似的高分辨率印刷。
【快速模式】 (📖 59) 通过单触操作，可以配置设定 ([印刷速度]、[快速制版]、[自动流程]) 以缩短印刷时间。

适合原稿的图像处理 [图像]

可以通过选择适合原稿类型的处理方法获得更清晰的图像。

✎ 可以在 [操作配置] 下的 [原稿处理初始设定] (📖 88) 中更改默认设定。

- 1 触摸 [基本] 标签屏幕中的 [页面]。
- 2 选择原稿类型。



3

■ [文字]

对不包含照片的原稿选择该选项。

- ✎ 无法与以下功能一起使用该功能。
- [网点处理] (📖 40)
 - [对比度调整] (📖 41)
 - [中间色曲线] (📖 41)

■ [照片]

照片清晰度更重要时选择该选项。

- ✎ 该选项无法与 [扫描对比度] (📖 42) 下的 [自动] 一起使用。
- ▶ 可以在 [网点处理] (📖 40) 中更改表现照片浓淡层次的处理方法。
 - ▶ 可以在 [对比度调整] (📖 41) 中将模糊的照片更改为清晰的最终输出件。
 - ▶ 可以在 [中间色曲线] (📖 41) 中调整照片中明亮部分和黑暗部分的色调。

■ [图文]

同时需要清晰的文字和照片时选择该选项。

- ✎ 无法与以下功能一起使用该功能。
- [扫描对比度] (📖 42) 下的 [自动]
 - [对比度调整] (📖 41)
 - ▶ 可以在 [网点处理] (📖 40) 中更改表现照片浓淡层次的处理方法。
 - ▶ 可以在 [中间色曲线] (📖 41) 中调整照片中明亮部分和黑暗部分的色调。

■ [铅笔]

对于颜色苍白的原稿如用铅笔书写的原稿或用红色印章墨水盖印的原稿，选择该选项。

- 
- ▶ 无法与以下功能一起使用该功能。

 - [网点处理] (40)
 - [扫描对比度] (42) 下的 [自动]
 - [对比度调整] (41)

▶ 可以在 [中间色曲线] (41) 中调整照片中明亮部分和黑暗部分的色调。

3 选择特定类型。

如果选择了 [文字] 以外的类型，则请选择更具体的类型。

■ 对于 [照片]

类型	说明
[标准]	对于以下 [肖像] 不适用于原稿的情况，选择该选项。
[肖像]	对最多显示两个人上半身的照片，选择该选项。 (图像经过处理，使得印刷出来的脸部特别清晰。)

■ 对于 [图文]

类型	说明
[标准]	想要平衡再现文字和照片时，选择该选项。该选项也适合彩色原稿。
[文字]	选择该选项强调字符的清晰度。该选项也适合原稿包含具有清晰对比度的照片时，如建筑以及金属表面上的光泽。
[图像]	原稿包含浓淡层次的平滑度特别重要的照片，如食物和肖像照片时，选择该选项。
[消除底灰]	选择此选项以清除暗色原稿的背景色，例如报纸的背景色。除了其它选项还可以选择 [消除底灰]。

■ 对于 [铅笔]

类型	说明
[较浓]	选择该选项以清晰显示浅色字符。
[较淡]	选择该选项以清晰显示显色字符，但会减少剪贴原稿中的阴影。

4 触摸 [确定]。

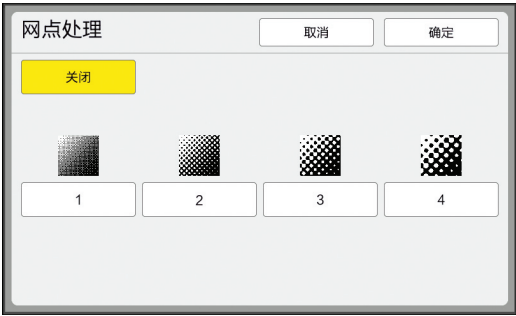
选择处理照片浓淡层次的方法 [网点处理]

可以设定表现照片浓淡层次的处理方法。

- 
- ▶ 只有为 [图像] (39) 设定 [照片] 或 [图文] 时可以选择 [网点处理]。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [网点处理]。

2 触摸目标设定按钮。



■ [关闭]

通过误差扩散法处理照片的浓淡层次。更改不规则分布网点的浓度表现浓淡层次。

■ [1] 至 [4]

通过网点处理法处理照片的浓淡层次。更改规则分布网点的大小表现浓淡层次。可以选择屏幕标尺的图样 (每英寸点数)。屏幕标尺数越高，点的分布便越精细，可表现出流畅的浓淡层次。
[1]: 等于 212 行
[2]: 等于 106 行
[3]: 等于 71 行
[4]: 等于 53 行

3 触摸 [确定]。

调整照片的阴影和光亮 [对比度调整]

可以将模糊的照片更改为清晰的最终输出件。



▶ 只有为 [图像] (39) 设定 [照片] 时可以选择 [对比度调整]。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [对比度调整]。

2 触摸目标设定按钮。



■ [关闭]

不进行 [对比度调整] 处理。

■ [较淡]

更清晰地表现黑暗部分。
在整体全黑的照片中不能清晰地看到黑暗物体时选择该选项。

■ [较浓]

更清晰地表现明亮部分。
在整体全亮的照片中不能清晰地看到明亮物体时选择该选项。

3 触摸 [确定]。

调整照片的浓淡层次 [中间色曲线]

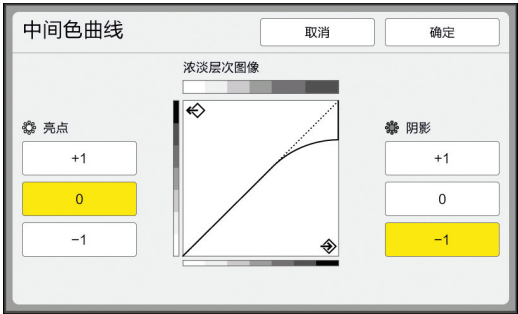
可以以增量调整照片中明亮部分和黑暗部分的色调。



▶ 只有在 [图像] (39) 指定为 [文字] 以外的设定时可以选择 [中间色曲线]。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [中间色曲线]。

2 触摸目标设定按钮。



■ [亮点]

可以调整照片中明亮部分的表现。

设定	说明
[+1]	缩小明亮颜色表现的范围。 明亮范围内的细腻部分变得更清晰。
[0]	应用标准处理。
[-1]	扩大明亮颜色表现的范围。 明亮范围内的一些细腻部分可能不可见。

■ [阴影]

可以调整照片中黑暗部分的表现。

设定	说明
[+1]	扩大黑暗颜色表现的范围。 黑暗范围内的一些细腻部分可能会模糊。
[0]	应用标准处理。
[-1]	缩小黑暗颜色表现的范围。 黑暗范围内的细腻部分变得更清晰。

3 触摸 [确定]。

调整原稿对比度 [扫描对比度]

可以根据纸张颜色以及原稿的色彩等条件调整对比度。



- ▶ 可以在 [操作配置] 下的 [扫描对比度初始设定] (88) 中更改默认设定。
- ▶ [节省油墨] (44) 打开时无法更改 [扫描对比度] 设定。

1 触摸 [基本] 标签屏幕中的 [扫描对比度]。

2 触摸目标设定按钮。



■ [自动]

只有在 [图像] (39) 中选择了 [文字] 时可以选择该按钮。
选择 [自动] 时, 会根据原稿的纸张颜色优化调整对比度。

■ [1] 至 [5]

可以分五个级别调整扫描浓度。
[1] 为最低浓度。
[5] 为最高浓度。

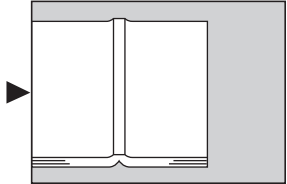
3 触摸 [确定]。

使用书籍类型原稿 [消中缝模式]

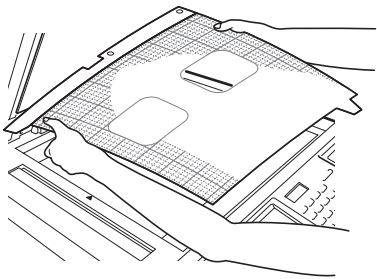
扫描在中心装订的原稿如书籍时, 可以删除或减少装订部分的阴影。



- ▶ 务必将原稿沿着扫描台玻璃左侧与中心对齐并将原稿放在如下所示方向上。



- ▶ 标尺盖安装在扫描台玻璃上时, 请将其拆下。如果在标尺盖已安装的情况下使用 [消中缝模式], 原稿周围的区域会在所制作版纸中变为黑色。



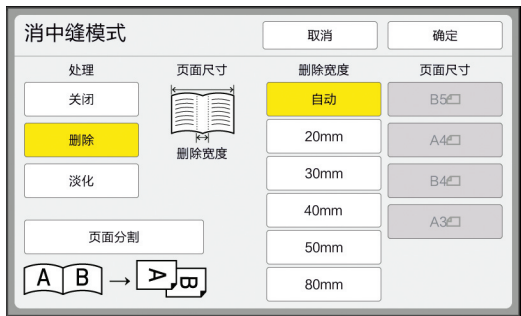
- ▶ 扫描较厚的书籍时, 请抬起扫描台盖的铰链, 这样便可使用盖板均匀地压下书籍。



- ▶ 无法与以下功能一起使用该功能。
 - [装订边距调整] (54)
 - [自动进稿机扫描面] (56)
 - [节省油墨] (44)
 - [扫描对比度] (42) 下的 [自动]
 - [版面] (48)
 - [多面连写印刷] (49)
 - [2 面连写] (53)
 - [快速制版] (44)
 - [扫描尺寸] (46)

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [消中缝模式]。

2 选择处理方法。

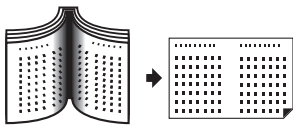


■ [关闭]

不进行 [消中缝模式] 处理。

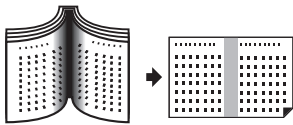
■ [删除]

删除装订部分的阴影以及原稿周围产生的阴影。



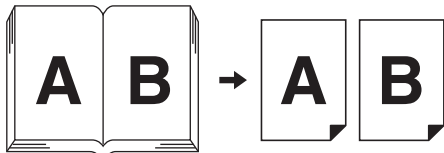
■ [淡化]

使用半色调处理减少装订部分的阴影并删除原稿周围产生的阴影。



■ [页面分割]

将跨页版面页分割为左右部分然后扫描。
(在以下示例中，首先打印 [B] 页。)



3 选择删除宽度。

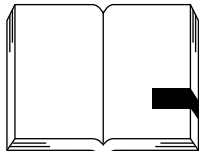
■ [自动]

自动检测装订部分并计算删除宽度。

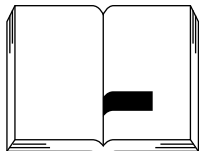


▶ 选择 [自动] 时，以下图像部分也会被删除并以半色调处理。

- 从原稿周围区域扩展的黑色图像



- 从装订部分扩展的黑色图像



■ [20mm] 至 [80mm]

只有在选择了 [删除] 时可以选择这些按钮。



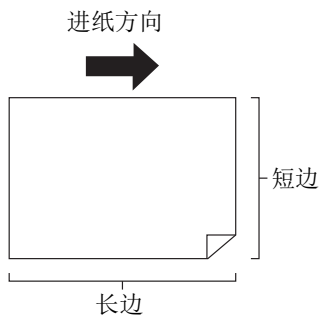
▶ 选择 [自动] 以外的按钮时，原稿周围所产生的阴影不会被删除。

4 选择原稿尺寸。

为 [删除宽度] 选择 [自动] 以外的按钮时，选择原稿书籍打开时的尺寸。所选 [页面尺寸] 的中心部分被删除。

5 触摸 [确定]。

设定 [页面分割] 时，沿着短边进纸的方向放置纸张。



▶ 设定 [页面分割] 时，会扫描原稿两次。在扫描完成之前不要移动原稿。

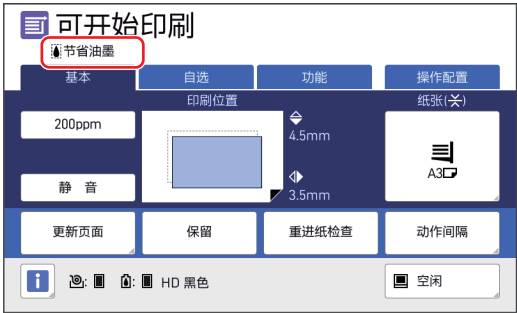
节省油墨 [节省油墨]

制版时打开 [节省油墨]，可以降低印刷期间的油墨消耗量。

- ▶ [节省油墨] 打开时，印刷浓度会变低。
- ▶ 即使在印刷流程期间更改了 [节省油墨] 设定，新设定也不会应用到已经制作好以及装载到印刷滚筒上的版纸上。更改的 [节省油墨] 设定用于下一次制版。
- ▶ [节省油墨] 打开时，无法更改以下功能的设定。
 - [扫描对比度] (42)
 - [印刷浓度] (63)
 - [消中缝模式] (42)
 - [预览] (55)

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [节省油墨]。

- ▶ 当在 [节省油墨] 打开的情况下进行制版时，在信息区域中会显示 [] 图标。



缩短制版时间 [快速制版]

可以缩短制版所需的时间。

- ▶ 在 [快速制版] 打开的情况下进行制版时，图像会以 600 dpi × 400 dpi 进行印刷。
- ▶ 可以在 [操作配置] 下的 [快速制版] (88) 中更改默认设定。
- ▶ 无法与以下功能一起使用该功能。
 - [缩放比率] (45)
 - [版面] (48)
 - [多面连写印刷] (49)
 - [2 面连写] (53)
 - [消中缝模式] (42)
 - [装订边距调整] (54)
 - [预览] (55)
 - [编辑板]
 - [纸张记忆打印] (57)
 - [扫描尺寸] (46)
- ▶ 设定 [快速制版] 时，无法使用 [操作配置] 下的 [自动旋转 90 度] (90)。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [快速制版]。



[快速制版] 打开时，信息区域中的图标会改变。

[快速制版]	图标
关闭	
启动	

放大或缩小原稿的版面 [缩放比率]

可以扫描原稿使其在尺寸上放大或缩小。

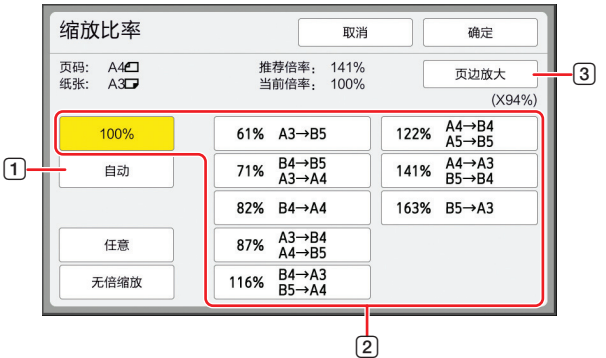
- 无法印刷制版范围以外的图像部分。
(13 “制版区域”)
- 可以在 [操作配置] 下的 [缩放比率] (88) 中更改默认设定。
- 可以在 [操作配置] 下的 [页边放大缩放率] (90) 中更改 [页边放大] 的缩小比率。
- 无法与以下功能一起使用该功能。
 - [快速制版] (44)

- 可以从以下三个选项中选择尺寸设定方法。
- [标准比率]：只需选择缩放比率设定即可设定原稿尺寸。
 - [任意]：可以设定水平和垂直方向的任意缩放比率。
 - [无倍缩放]：无需更改垂直和水平方向的缩放比率即可设定任何缩放比率。

[标准比率]

1 触摸 [基本] 标签屏幕中的 [缩放比率]。

2 触摸目标缩放比率。



- [自动]：原稿的尺寸会根据进纸盒上纸张的尺寸自动放大或缩小。该选项仅在原稿和纸张为标准尺寸时使用。
- [标准比率]：可以选择一种典型的比率将原稿从标准尺寸放大或缩小到另一种标准尺寸。
- [页边放大]：除了所选的缩放比率，也会应用缩小比率在原稿周围创建页边距。



- 选择了 [自动]、[任意] 或 [无倍缩放] 时无法选择 [页边放大]。
- 设定了 [版面] (48)、[多面连写印刷] (49) 或 [2 面连写] (53) 时无法使用 [缩放比率] 下的 [自动]。
- 如果在自动进稿机上装入原稿，则会对 [页面] 显示原稿检测图标 (2)，对 [推荐倍率:] 显示 “---”。如果选择了 [自动]，则在开始扫描原稿时会检测原稿尺寸并自动放大或缩小。

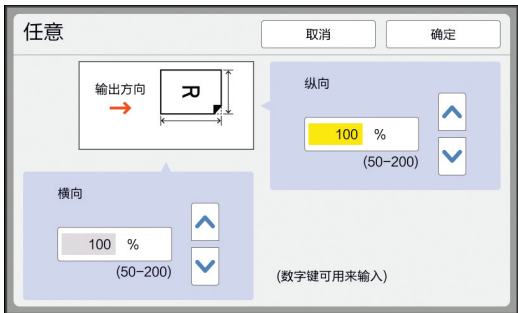
3 触摸 [确定]。

[任意]

1 触摸 [基本] 标签屏幕中的 [缩放比率]。

2 触摸 [任意]。

3 更改缩放比率。



可以使用以下方法之一更改缩放比率。

- 使用数字键输入数值。
- 触摸 [^] 或 [v]。



- 按下 [C] 键将缩放比率恢复到 [100%]。

4 触摸 [确定]。

[无倍缩放]

- 1 触摸 [基本] 标签屏幕中的 [缩放比率]。
- 2 触摸 [无倍缩放]。
- 3 更改缩放比率。



可以使用以下方法之一更改缩放比率。

- 使用数字键输入数值。
- 触摸 [^] 或 [v]。

▶ 按下 [C] 键将缩放比率恢复到 [100%]。

- 4 触摸 [确定]。

指定原稿的读取尺寸 [扫描尺寸]

无论原稿尺寸如何，本机都会根据 [纸张尺寸] (47) 在适当的“制版区域”(13) 中进行制版。因此，通常可以对 [扫描尺寸] 使用 [自动]，而不必担心原稿尺寸。但是，当使用边缘周围容易产生阴影的原稿时，如厚的小册子，在 [扫描尺寸] 中选择所需尺寸将仅扫描该尺寸范围内的区域，从而防止捕捉外部阴影。

- ▶ 需要注册想要在 [操作配置] 的 [原稿 / 纸张尺寸] (95) 中使用的尺寸。
- ▶ 该功能无法与以下功能组合。
 - [消中缝模式] (42)
 - [版面] (48)
 - [多面连写印刷] (49)
 - [2 面连写] (53)
 - [快速制版] (44)

- 1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [扫描尺寸]。

- 2 触摸想要使用尺寸的按钮。

▶ 如果想要按原样使用自动检测到的原稿尺寸，请选择 [自动]。



- 3 触摸 [确定]。

使用任意尺寸纸张 [纸张尺寸]

在进纸盒上放置标准尺寸纸张 (📄 12) 时, 本机自动检测纸张尺寸并在适当的范围内制作版纸以进行制版 (📄 12)。
但是, 放置任意尺寸纸张时, 无法自动检测纸张尺寸。需要在制版前为 [纸张尺寸] 选择适当的纸张尺寸。

- ❗ 如果为 [纸张尺寸] 选择了 [自动] 时使用任意尺寸纸张, 印刷图像可能会丢失并且印刷滚筒可能会被污染。
- ✎ 要使用的纸张尺寸必须在 [操作配置] 下的 [原稿 / 纸张尺寸] (📄 95) 中注册。

1 触摸 [基本] 标签屏幕中的 [纸张]。

2 触摸目标纸张按钮。



- ✎ 使用标准尺寸纸张时, 请选择 [自动]。

3 触摸 [确定]。

■ 使用扩展纸张 (横幅纸等) 时

[H] (水平) 长度 436 至 555 mm 的纸张叫做“扩展纸张”。

在 [纸张尺寸] 屏幕中选择扩展纸张时, 本机将以扩展纸张模式运行。

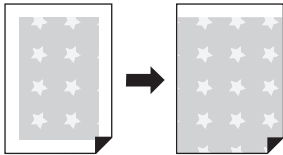
- 在扩展纸张模式下, 印刷的时间和速度与正常印刷流程不同。
- 在扩展纸张模式下, 信息区域中显示 [<长尺寸的纸张>]。

- ❗ 若要使用扩展纸张, 需要选购的宽幅出纸盘。有关设置进纸盒和出纸盒的步骤, 请与经销商或授权维修中心联系。
- 一些类型纸张无法送入本机器, 而根据印刷图像的位置印刷纸张的某些部分可能会被污染。如需有关详细信息, 请与经销商或授权维修中心联系。

缩小页边距 [最大扫描]

本机限制了制版范围, 这样页边距会应用在纸张尺寸内。该功能可防止本机中辊被油墨污染并防止发生卡纸。

打开 [最大扫描] 时, 制版范围不受纸张尺寸限制并且可以在本机的 [最大印刷区域] (📄 13) 中进行制版。



- ❗ 即使打开 [最大扫描], 距离纸张前缘的 5 mm 范围也不会用于制版。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [最大扫描]。

- ❗ 进行制版前, 确认扫描台盖垫和扫描台玻璃的整个区域没有污染。即使原稿外面的污迹也可能造成本机中的辊被油墨污染, 因为这种污迹也会出现在要制作的版纸中。
- ▶ 制版期间拧紧扫描台盖。如果扫描台盖下有间隙, 版纸中会包含原稿的阴影, 造成本机中的辊被油墨污染。
- ▶ 不要使用比已进行制版的图像小的纸张。本机中的辊会被油墨污染并且这些污迹会在后续印刷中被转移到纸张背面。

3

在一张纸上布置多页 [版面]

在一张纸上布置多页原稿的流程叫做 [版面]。

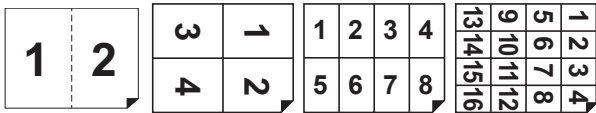


- 无法与以下功能一起使用该功能：
 - [快速制版] (44)
 - [装订边距调整] (54)
 - [多面连写印刷] (49)
 - [2 面连写] (53)
 - [顶界调整] (54)
 - [扫描尺寸] (46)
- 设定 [版面] 时，无法使用 [操作配置] 下的 [自动旋转 90 度] (90)。

■ 最终图像

在一张纸上布置 2 至 16 页的原稿。

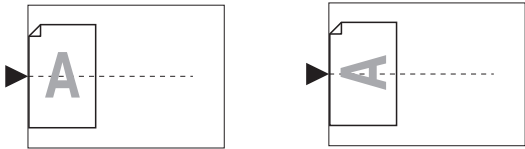
2 面连写 4 面连写 8 面连写 16 面连写



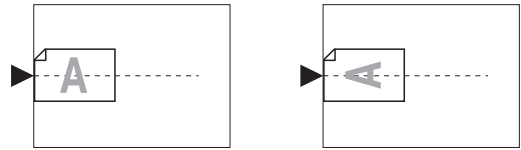
1 放置原稿。

放置原稿的方向因要在一张纸上布置的原稿份数而异。

对于 2 面连写和 8 面连写印刷：



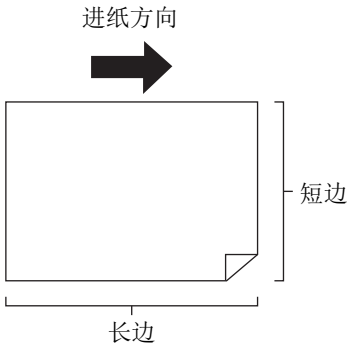
对于 4 面连写和 16 面连写印刷：



- 选购的自动进稿机无法与扫描台玻璃一同使用。如果在扫描台玻璃上放置第一张原稿，请将其余原稿也放在扫描台玻璃上。

2 放置纸张。

沿着短边进纸的方向放置纸张。



- 使用标准尺寸纸张。无法使用任意尺寸纸张或在 [操作配置] 中注册的纸张尺寸。

3 设定出纸盒。

(27 “设置出纸盒”)

4 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [版面]。

5 触摸原稿尺寸。



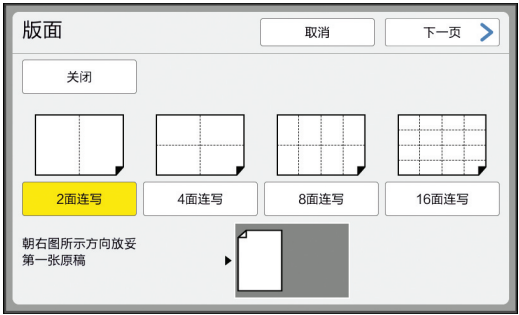
- 对于 4 面连写和 16 面连写印刷，触摸显示 □ 符号的原稿尺寸按钮。



- 放大比率使用所选的原稿尺寸以及所放置的纸张尺寸自动进行计算。如果放大比率超出 50 至 200% 的范围，则无法使用原稿和纸张尺寸组合。

6 触摸 [下一页]。

7 触摸要排列在一张纸上的份数。



▶ 确认原稿放在屏幕底部所示的方向上。

8 触摸 [下一页]。

9 设定 [原稿设定方向] 和 [布局顺序]。



10 触摸 [确定]。

11 设定其它所需的印刷条件。

([图 38](#) “制版功能”)

▶ 若要取消 [版面]，请再次执行第 4 步并显示设定屏幕。触摸 [关闭] 然后触摸 [确定]。

12 按下 [启动] 键。

开始扫描原稿。
其余步骤与纸张原稿的正常印刷操作是相同的。
([图 30](#) “纸张原稿的印刷”)

原稿扫描完成后，放置要扫描的下一张原稿，然后按 [启动] 键。
如果原稿页数小于份数，扫描完所有原稿页后触摸 [退出] 再触摸 [是]。原稿页缺失的部分保留空白。

在一张纸上布置多张原稿
[多面连写印刷]

在一张纸上布置多张原稿的流程叫做 [多面连写印刷]。该功能在想要节省纸张、印刷信息和备忘的情况下非常有用。



▶ 无法与以下功能一起使用该功能。

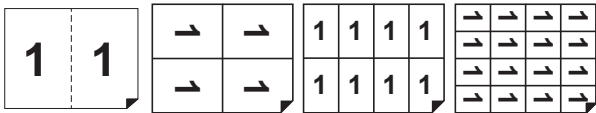
- [消中缝模式] ([图 42](#))
- [版面] ([图 48](#))
- [顶界调整] ([图 54](#))
- [装订边距调整] ([图 54](#))
- [快速制版] ([图 44](#))
- [扫描尺寸] ([图 46](#))

▶ 设定 [多面连写印刷] 时，无法使用 [操作配置] 下的 [自动旋转 90 度] ([图 90](#))。

■ [单张原稿]

在一张纸上布置一张原稿的多份。

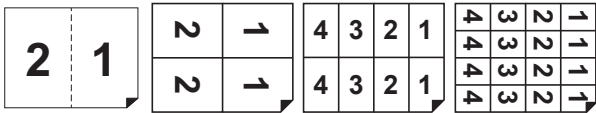
2 面连写 4 面连写 8 面连写 16 面连写



■ [多张原稿]

在一张纸上布置两或四张原稿的多份。

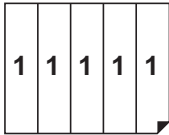
2 面连写¹ 4 面连写¹ 8 面连写² 16 面连写²



- ¹ 可排列两张原稿。
- ² 可排列四张原稿。

■ [多面票片连写印刷]

在一张纸上布置多份薄原稿如票据。

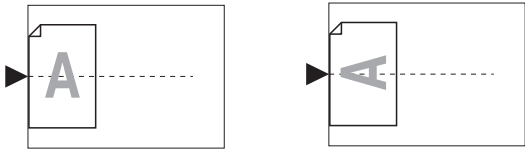


[单张原稿]、[多张原稿]

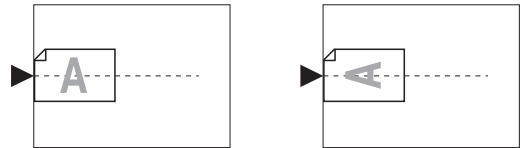
1 放置原稿。

放置原稿的方向因要在一张纸上布置的原稿份数而异。

对于2面连写和8面连写印刷：



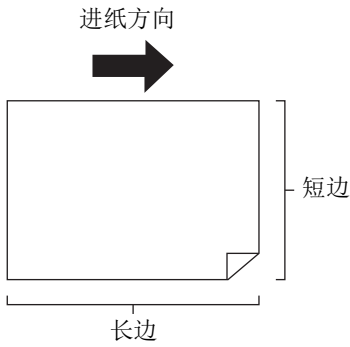
对于4面连写和16面连写印刷：



! ▶ 选购的自动进稿机无法与扫描台玻璃一同使用。如果在扫描台玻璃上放置第一张原稿，请将其余原稿也放在扫描台玻璃上。

2 放置纸张。

沿着短边进纸的方向放置纸张。



! ▶ 使用标准尺寸纸张。无法使用任意尺寸纸张或在[操作配置]中注册的纸张尺寸。

3 设定出纸盒。

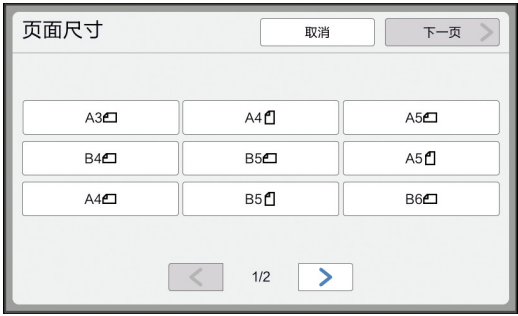
(27 “设置出纸盒”)

4 确认显示制版基本屏幕。

如果显示制版基本屏幕之外的屏幕，请按[制版]键 (19)。

5 触摸[功能]标签屏幕中的[多面连写印刷]。

6 触摸原稿尺寸。



! ▶ 对于4面连写和16面连写印刷，触摸显示 □ 符号的原稿尺寸按钮。

▶ 放大比率使用所选的原稿尺寸以及所放置的纸张尺寸自动进行计算。如果放大比率超出50至200%的范围，则无法使用原稿和纸张尺寸组合。

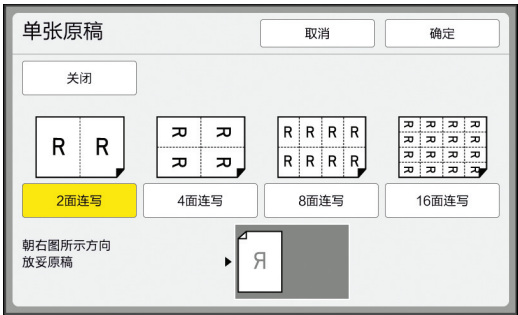
7 触摸[下一页]。

8 触摸[单页]或[多页]。



9 触摸[下一页]。

10 触摸要排列在一张纸上的份数。



▶ 确认原稿放在屏幕底部所示的方向上。

11 触摸[确定]。

12 设定其它所需的印刷条件。

( 38 “制版功能”)



- ▶ 若要取消 [多面连写印刷]，请再次执行第 5 步并显示设定屏幕。触摸 [关闭] 然后触摸 [确定]。

13 按下 [启动] 键。

开始扫描原稿。
其余步骤与纸张原稿的正常印刷操作是相同的。
( 30 “纸张原稿的印刷”)

如果显示提示您放置下一张原稿的信息，请放置下一张要扫描的原稿，然后按下 [启动] 键。

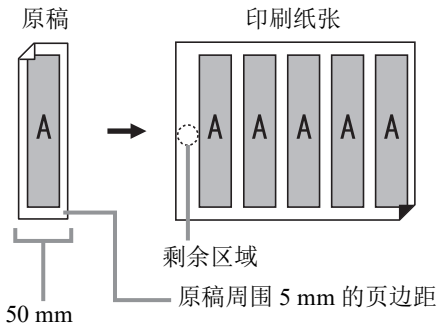


- ▶ 如果经过一段时间未放置下一张原稿，则会自动开始制版。未扫描的范围作为空白区域输出。
这段时间称为 [多面连写间隔]。
出厂默认值为 15 秒。可以在 [操作配置] 下的 [多面连写间隔] ( 90) 中更改间隔。

[多面票片连写印刷]

只需指定原稿的短边尺寸（宽度），即可自动确定放在一张纸上的份数。

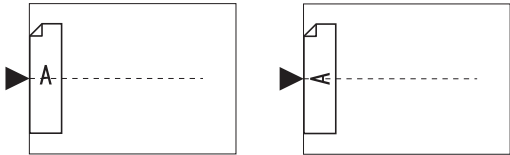
用纸张的长边尺寸除以原稿的短边尺寸，即可计算出份数。剩余区域作为空白区域输出。
原稿宽度可以在 50 mm 和 210 mm 之间指定。请注意原稿周围需要 5 mm 或以上的页边距。
示例：



原稿的短边：50 mm
纸张的长边：297 mm（A4 尺寸）
 $297 / 50 = 5$ 余数 47
五份原稿放在一张纸上，其余区域为空白区域。

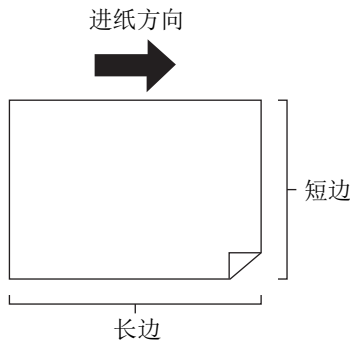
1 原稿的放置

把原稿放在扫描台玻璃上。



2 放置纸张。

沿着短边进纸的方向放置纸张。



- ❗ 使用标准尺寸纸张。无法使用任意尺寸纸张或在 [操作配置] 中注册的纸张。
- 在印刷条件设定的第 13 步中设定 [缩放比率] 时，请放置适合放大或缩小后原稿尺寸的纸张。

3 设定出纸盒。

([图 27](#) “设置出纸盒”)

4 确认显示制版基本屏幕。

如果显示制版基本屏幕之外的屏幕，请按 [制版] 键 ([图 19](#))。

5 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [多面连写印刷]。

6 触摸任意尺寸。

所选尺寸在多面票片连写印刷中不起作用。



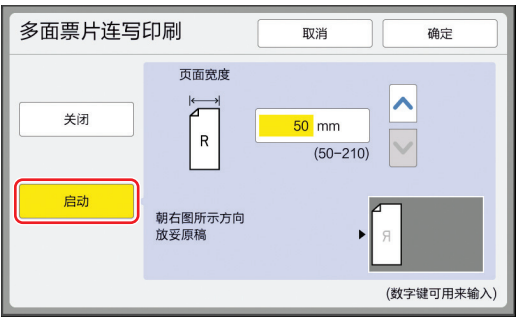
7 触摸 [下一页]。

8 触摸 [票片连写]。



9 触摸 [下一页]。

10 触摸 [启动]。



11 指定原稿的短边长度（宽度）。

可以使用以下方法之一指定短边长度。

- 使用数字键输入数值。
- 触摸 [^] 或 [v]。

- ❗ 在印刷条件设定的第 13 步中设定 [缩放比率] 时，请指定放大或缩小后的原稿尺寸。

- 按下 [C] 键将长度恢复到 [50mm]。

12 触摸 [确定]。

13 设定其它所需的制版条件。

([图 38](#) “制版功能”)

([图 72](#) “有用的功能”)

- 若要取消 [多面连写印刷]，请再次执行第 5 步并显示设定屏幕。触摸 [关闭] 然后触摸 [确定]。

14 按下 [启动] 键。

开始扫描原稿。

其余步骤与纸张原稿的正常印刷操作是相同的。

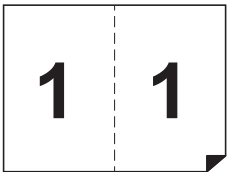
([图 30](#) “纸张原稿的印刷”)

2 面连写印刷的单触操作 [2 面连写]

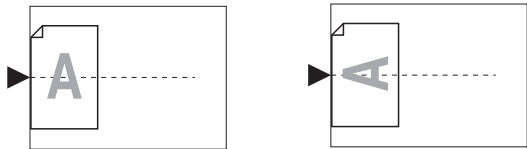
在一张纸上布置多张原稿的流程叫做 [多面连写印刷]。
[2 面连写] 功能可使用更少的步骤进行 [多面连写印刷] (📖 49) 的 2 面连写印刷 (并排布置一张原稿的两份)。

- ▶ 无法与以下功能一起使用该功能。
- [消中缝模式] (📖 42)
 - [版面] (📖 48)
 - [顶界调整] (📖 54)
 - [装订边距调整] (📖 54)
 - [快速制版] (📖 44)
 - [扫描尺寸] (📖 46)
- ▶ 设定 [2 面连写] 时, 无法使用 [操作配置] 下的 [自动旋转 90 度] (📖 90)。

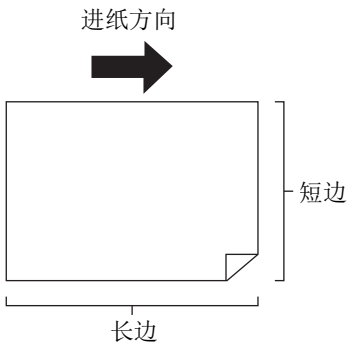
■ 最终图像



- 1 原稿的放置
- 按如下所示方向放置原稿。



- 2 放置纸张。
- 沿着短边进纸的方向放置纸张。



- ▶ 使用标准尺寸纸张。无法使用任意尺寸纸张或在 [操作配置] 中注册的纸张。

- 3 设定出纸盒。
- (📖 27 “设置出纸盒”)

- 4 确认显示制版基本屏幕。
- 如果显示制版基本屏幕之外的屏幕, 请按 [制版] 键 (📖 19)。

- 5 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [2 面连写]。

- 6 设定其它所需的制版条件。
- (📖 38 “制版功能”)
(📖 72 “有用的功能”)
- ▶ 缩小和放大比率与标准放大比率不同。请指定下表中所示的放大比率。

		原稿			
		A4	B5	A5	B6
印刷纸张	A3	100%	116%	141%	163%
	B4	87%	100%	122%	141%
	A4	71%	82%	100%	116%
	B5	61%	71%	87%	100%

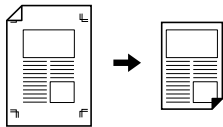
		原稿			
		A6	B7	A7	B8
印刷纸张	A3	200%	-	-	-
	B4	173%	200%	-	-
	A4	138%	163%	200%	-
	B5	122%	141%	173%	200%

- 7 按下 [启动] 键。
- 开始扫描原稿。
其余步骤与纸张原稿的正常印刷操作是相同的。
(📖 30 “纸张原稿的印刷”)

切除原稿的顶部 [顶界调整]

可以裁切原稿的顶部。

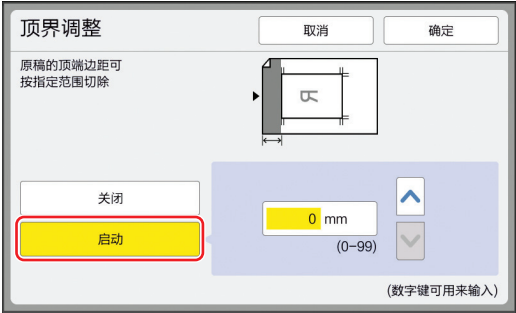
例如，使用包含注册标记的原稿时，打开 [顶界调整] 可裁切掉从原稿顶部到注册标记的页边距。然后，印刷在与注册标记所包围区域尺寸相同的纸张上。可以获得不包括注册标记以外区域的印刷结果。



- 无法与以下功能一起使用该功能。
 - [消中缝模式] (42) 下的 [页面分割]
 - [版面] (48)
 - [多面连写印刷] (49)
 - [2 面连写] (53)
 - [自动进稿机扫描面] (56)

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [顶界调整]。

2 触摸 [启动]。



3 指定要裁切的宽度。

可以使用以下方法之一指定要裁切的宽度。

- 使用数字键输入数值。
- 触摸 [^] 或 [v]。

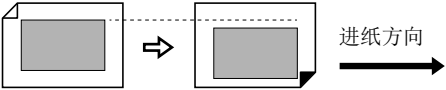


- 按下 [C] 键将长度恢复到 [0 mm]。

4 触摸 [确定]。

调整制版位置 [装订边距调整]

可以调整制版位置，例如想扩大页边距装订印刷纸张时。选择想要延长装订边距的一面，然后指定移动的长度。



如果将多张原稿放在选购的自动进稿机上，可以在制版位置移动的情况下对所有原稿进行制版。



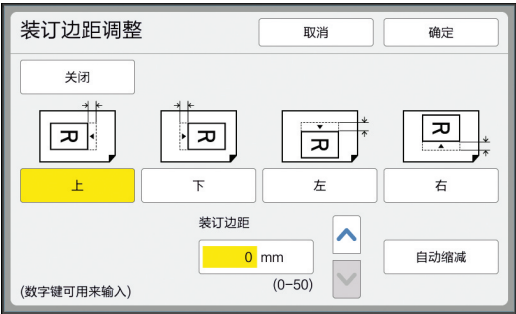
- 如果原稿页边距不足并且您移动制版位置在一侧扩大页边距，另一侧的一些图像可能会缺失。



- 无法与以下功能一起使用该功能。
 - [版面] (48)
 - [多面连写印刷] (49)
 - [2 面连写] (53)
 - [消中缝模式] (42)
 - [快速制版] (44)

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [装订边距调整]。

2 触摸想要扩大页边距一侧的按钮。



3 指定移动的长度。

可以使用以下方法之一指定移动的长度。

- 使用数字键输入数值。
- 触摸 [^] 或 [v]。



- 按下 [C] 键将长度恢复到 [0 mm]。
- 触摸 [自动缩减] 时，会将原稿尺寸缩小，这样原稿尺寸便会适合纸张尺寸。作为参考，装订边距按照在 [装订边距] 中指定的量忽略后，该操作会使用页面的中心。

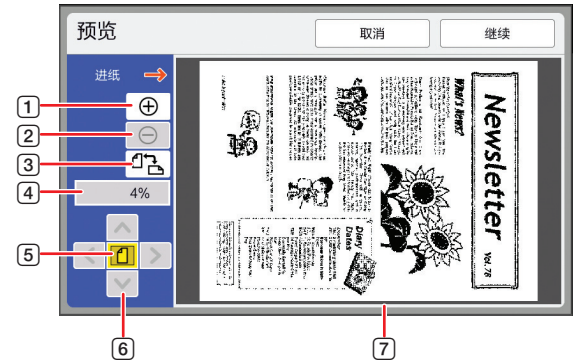
4 触摸 [确定]。

检查原稿数据图像 [预览]

可以在制版前从计算机检查原稿的扫描图像和原稿数据。

- 
- ▶ 无法与以下功能一起使用该功能。
 - [节省油墨] (44)
 - [快速制版] (44)
 - ▶ 设定以下功能时，[预览] 会自动变为 [启动]：
 - [版面] (48)
 - [多面连写印刷] (49)
 - [2 面连写] (53)

■ 屏幕说明



①	触摸该按钮逐级放大视图。
②	触摸该按钮逐级缩小视图。
③	触摸该按钮在 [垂直] 和 [水平] 之间交替切换。
④	显示当前放大比率。
⑤	触摸该按钮更改放大比率，使得原稿数据图像的整个视图适合显示区域。
⑥	使用这些按钮移动显示位置。
⑦	显示原稿数据图像。

- 
- ▶ 即使图像在 [预览] 屏幕中完全显示，也不会印刷制版范围外的图像部分。确认页边距足够。
(13 “制版区域”)

■ 如何显示预览

可以在以下情况下显示 [预览] 屏幕。

情况	显示方法
为纸张原稿制版	触摸制版基本屏幕中 [功能] 标签屏幕的 [预览]。扫描原稿后，会显示 [预览] 屏幕。
印刷从计算机接收到的原稿数据	触摸原稿数据制版基本屏幕中 [基本] 标签屏幕的 [预览]。  ▶ [自动印刷] 打开时由于操作不会在制版前停止，[预览] 不可用。

[预览] 屏幕的操作步骤

本部分以纸张原稿为例介绍了制版的操作步骤。

- 1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [预览]。
- 2 设置制版条件。
(38 “制版功能”)
(72 “有用的功能”)
- 3 按下 [启动] 键。
开始扫描原稿。
扫描原稿后，显示 [预览] 屏幕。
- 4 检查预览。
 - 触摸 [继续] 开始制版。
 - 触摸 [取消] 停止制版。

 ▶ 如果显示 [关闭]，请触摸 [关闭]。

检查各页的试印件 [自动进稿机半自动]

[自动进稿机半自动] 会在安装了选购的自动进稿机时显示。

将原稿放在自动进稿机上并打开 [自动进稿机半自动] 时，印刷流程将如下所示。



- 由于制版完成时操作停止，可以在大批量印刷前检查试印件。
- 由于印刷流程后会自动开始下一页的制版，可以有效地继续操作。



- ▶ 对于 [自动进稿机半自动] 关闭时的印刷流程，请参见下页。
(23 “什么是 [自动流程]？”)
- ▶ 可以在 [操作配置] 下的 [自动进纸机半自动] (88) 中更改默认设定。

1 将原稿放在自动进稿机上。 (29 “原稿的放置”)

2 关闭 [自动流程]。 [自动流程] 打开时，按下 [自动流程] 键关闭 [自动流程]。



3 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [自动进稿机半自动]。 [自动进稿机半自动] 打开。

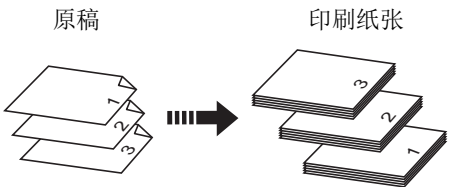
指定原稿的扫描面 [自动进稿机扫描面]

可以指定使用选购的自动进稿机时扫描原稿的哪面。

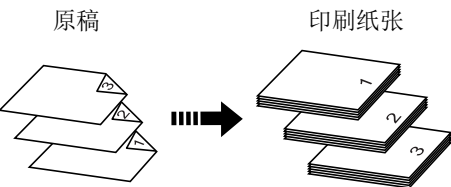


- ▶ 可以在 [操作配置] 下的 [自动送稿机扫描面] (88) 中更改默认设定。
- ▶ 无法与以下功能一起使用该功能：
 - [顶界调整] (54)

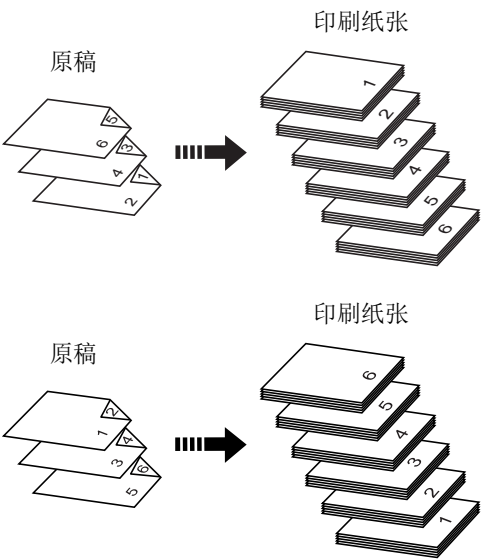
■ [正面 -> 单面]



■ [背面 -> 单面]

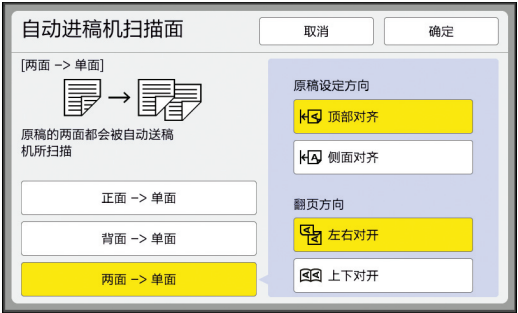


■ [两面 -> 单面]



1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [自动进稿机扫描面]。

2 触摸目标设定按钮。



■ [正面 -> 单面]

仅扫描原稿的正面（顶部）。

- ! ▶ 使用以下功能时请务必选择 [正面 -> 单面]:
 - [顶界调整] (📖 54)

■ [背面 -> 单面]

仅扫描原稿的背面（底部）。

■ [两面 -> 单面]

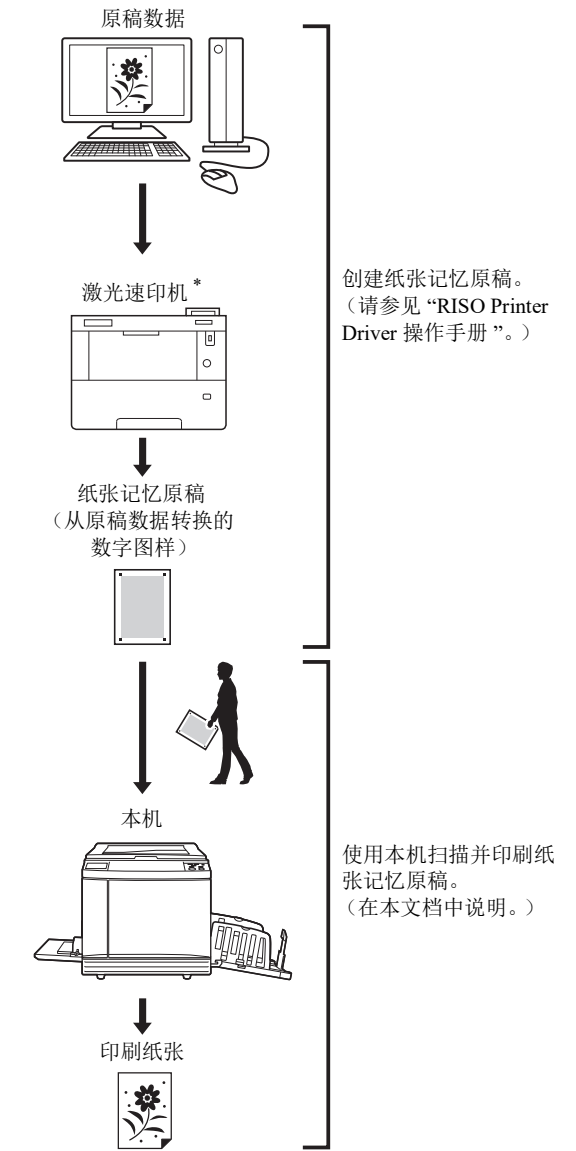
扫描原稿的两面。
根据原稿指定 [原稿设定方向] 和 [翻页方向]。

3 触摸 [确定]。

使用纸张记忆原稿 [纸张记忆打印]

即使本机无法连接到计算机，仍可以执行与直接从计算机所执行印刷类似的高分辨率印刷。
使用理想速印机驱动程序，可以将计算机上创建的原稿数据转换为数字图样，然后使用激光速印机*印刷。这种纸张叫做“纸张记忆原稿”。可以使用本机的 [纸张记忆打印] 功能从纸张记忆原稿复制并印刷源原稿数据。

* 创建纸张记忆原稿需要 600 dpi 或以上的激光速印机。但是，取决于激光速印机的型号和印刷质量，本机可能无法正确扫描。



本节介绍了使用本机扫描和印刷纸张记忆原稿的步骤。

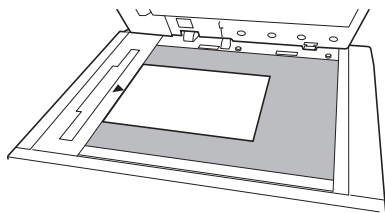
- 📖 ▶ 有关创建纸张记忆原稿的步骤，请参见“RISO Printer Driver 操作手册”。

1 放置纸张。

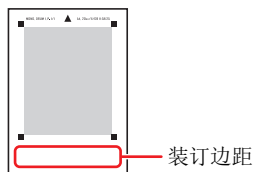
检查纸张记忆原稿的页眉部分。将纸张尺寸印刷到页眉部分上。

2 把纸张记忆原稿放在扫描台玻璃上。

确认“P.1”印刷在纸张记忆原稿的页眉部分上。放置原稿时，将其旋转为印刷面朝下。然后将原稿的中心与 [▶] 标记对齐。然后，关闭扫描台盖。



- ❗ 在以下情况下，本机可能无法正确扫描纸张记忆原稿：
- 扫描台玻璃或扫描台盖垫被污染。
 - 纸张记忆原稿被污染、起皱或折叠。
- ▶ 使用如下所示装订边距在纸张记忆原稿上写入备注。如果在纸张记忆原稿的其它区域中写入任何内容，本机可能无法正确扫描纸张记忆原稿。



3 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [纸张记忆打印]。



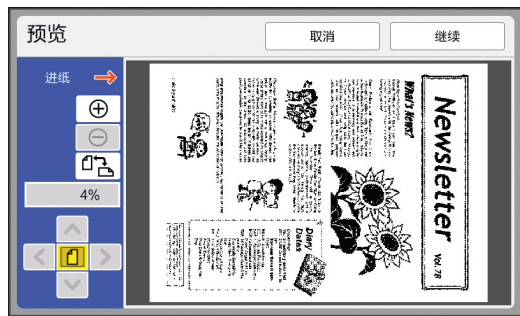
4 按下 [启动] 键。

扫描纸张记忆原稿。

- ✎ ▶ 当具有多页纸张记忆原稿时，原稿扫描完成后，请使用下一页页码的原稿更换并按下 [启动] 键。

5 确认原稿信息。

当纸张记忆原稿扫描完成时，会显示 [预览] 屏幕 (☞ 55)。确认显示的原稿为您想要印刷的原稿。



6 触摸 [继续]。

开始制版。
其余步骤与纸张原稿的正常印刷操作是相同的。
(☞ 30 “纸张原稿的印刷”)

缩短印刷时间 [快速模式]

通过单触操作，可以配置设定（[印刷速度]、[快速制版]和[自动流程]）以缩短印刷时间（从制版到印刷）。



▶ 在 [操作配置] 的 [快速模式显示] (87) 中，可以设定显示还是隐藏 [快速模式]，也可以设定打开 [快速模式] 时的效果。

▶ 当 [操作配置] 的 [快速模式显示] 设定为 [显示] 时，除了四个功能按钮以外，在直接存取区中最多可注册两个 [工作存储器] 调用项目。

(81 “为各用户注册常用功能 [我的直接登录] ”)

(93 “在 [基本] 标签屏幕中注册常用功能 [直接存取登记] ”)

1 触摸 [快速模式]。



打开 [快速模式] 时，[印刷速度]、[快速制版]和[自动流程]会更改为在 [操作配置] 的 [快速模式显示] (87) 中所设定的数值。

如果更改 [印刷速度]、[快速制版]和[自动流程]的任何设定，则会关闭 [快速模式]。



▶ 如果滚筒中的温度较低，则可能无法达到设定的印刷速度。(62 “调整印刷速度 [印刷速度] ”)



▶ 如果打开 [印刷速度]、[快速制版]和[自动流程]，则其中任何项目都无法与特定功能组合。(62 “调整印刷速度 [印刷速度] ”、 44 “缩短制版时间 [快速制版] ”、 23 “什么是 [自动流程] ? ”)



第4章

用于印刷的功能

用于印刷的功能

有关各功能的详情以及设定步骤，请参见指定页作为参考。

■ 使用硬键设置的功能

【印刷速度】 (62)
可以调整印刷速度。
【印刷浓度】 (63)
可以调整印刷浓度。
【印刷位置】 (64)
可以调整印刷位置。

■ 使用触摸面板设置的功能

【纸张尺寸】 (47)
可以选择任意纸张尺寸。
【动作间隔】 (65)
可以减少印刷纸张上油墨的偏移。
【更新页面】 (65)
可以使用用于最新制版的图像再次制版。
【自动页面更新】 (66)
每次印刷指定张数后会自动执行制版。
【不规则纸设定】 (66)
可以调整使用特殊纸时的进纸和出纸条件。
【出纸导翼控制】 (70)
可以调整出纸跳翼的位置以方便接收特殊纸。
【重进纸检查】 (70)
可以打开和关闭功能检查是否送入重叠的纸张。

调整印刷速度 [印刷速度]

可以调整印刷速度。
不仅可以在印刷流程前也可以在印刷流程期间调整印刷速度。

▶ 可以在 [操作配置] 下的 [印刷速度初始设定] (88) 中更改默认设定。

1 按下 [印刷速度] 键 ([◀] 或 [▶])。

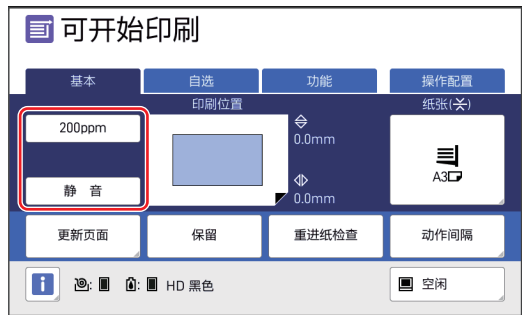


- 每按一次 [◀] 键都会将印刷速度降低一档。
- 每按一次 [▶] 键都会将印刷速度提高一档。

下表显示了印刷速度指示灯状态和印刷速度之间的关系。

指示灯	印刷速度 (张 / 分钟)
1 2 3 4 5	大约 60 ([静音] *)
1 2 3 4 5	大约 80
1 2 3 4 5	大约 100
1 2 3 4 5	大约 120
1 2 3 4 5	大约 130
1 2 3 4 5	大约 160 ([160ppm] *)
1 2 3 4 5	大约 200 ([200ppm] *)
灯光按顺序移动。	

* 在印刷屏幕中触摸一次各自按钮，印刷速度便会发生变化。
[200ppm]：以大约 200 张 / 分钟的速度印刷。
[静音]：以大约 60 张 / 分钟的速度印刷（速度 1）。



- ❗ ▶ 印刷滚筒中的温度如下时，
[160ppm] 和 [200ppm] 可用。
- [160ppm]：5°C 或以上
 - [200ppm]：15°C 或以上
- 如果印刷滚筒冷却，请提高室温或以速度 [5] 印刷一段时间，然后等待至印刷滚筒充分预热。
- ▶ 将印刷速度设定为 [160ppm] 或 [200ppm] 时，请将挡板设定到以下刻度。

印刷纸张尺寸	将出纸挡板滑到适合纸张尺寸的位置。
B4	“B4 200ppm/160ppm”位置
八开 A3	“A3 200ppm/160ppm”位置

- ▶ 某些类型的纸张可能容易造成卡纸。使用这种纸张时，请以更低的速度印刷。
- ✎ ▶ 无法与以下功能一起使用 [160ppm] 和 [200ppm]。
- [隔页纸分页] (77)。
- ▶ [200ppm] 无法与以下功能组合。
- [动作间隔] (65)

调整印刷浓度 [印刷浓度]

可以调整印刷浓度。
不仅可以在印刷流程前也可以在印刷流程期间调整印刷浓度。

✎ ▶ 可以在 [操作配置] 下的 [印刷浓度初始设定] (88) 中更改默认设定。

▶ [节省油墨] (44) 打开时，无法更改印刷浓度。（印刷浓度指示灯关闭。）

1 按下 [印刷浓度] 键 ([◀] 或 [▶])。

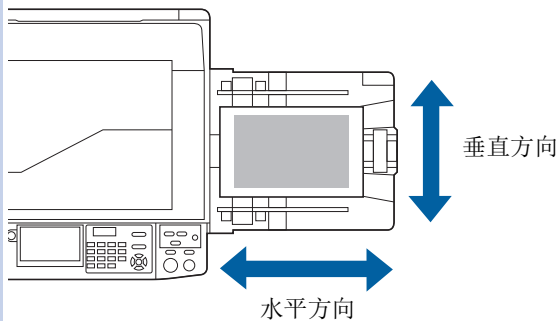


- 每按一次 [◀] 键都会将印刷浓度降低一档。
- 每按一次 [▶] 键都会将印刷浓度提高一档。

印刷浓度指示灯显示当前印刷浓度标准。

调整印刷位置 [印刷位置]

可以调整印刷位置。
不仅可以在印刷流程前也可以在印刷流程期间调整印刷位置。



1 按下 [印刷位置] 键 ([▲]、[▼]、[◀] 和 [▶])。

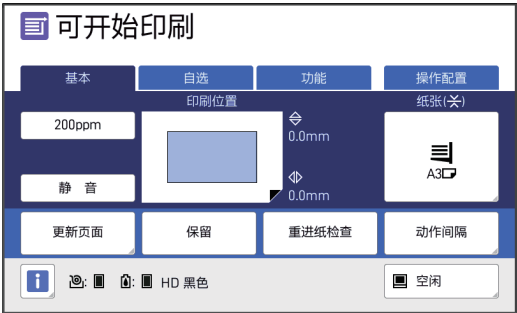
每按一次键都会将印刷图像移动 0.5 mm。



- ▶ 按下 [→0←] 键将印刷图像恢复到标准位置。
- ▶ 若要在印刷流程期间将印刷图像恢复到标准位置，请按住 [→0←] 键。
- ▶ [功能] 标签屏幕中的 [微调模式] 打开时，可以将印刷位置调整大约 0.1 mm。如果不显示 [微调模式]，请与经销商或授权维修中心联系。

2 检查移动长度。

印刷图像已移动的长度显示在触摸面板屏幕上。



- ▶ 在屏幕上显示的移动长度为参考值。调整后，按下 [试印] 键检查印刷纸张。

- ▶ 如果执行以下操作，印刷位置将恢复到标准位置。
 - 按下 [复原] 键。
 - 关闭电源。

减少油墨的偏移 [动作间隔]

印刷纸张在本机上以高速输出。取决于纸张，印刷件上的油墨可能未充分干燥。该油墨可能会弄污下一张印刷纸的背面。
在这种情况下，请设定较长的间隔直到输出下一张印刷件。这可帮助油墨干燥并防止偏移。
可以调整间隔直到利用印刷滚筒的空闲旋转输出一张印刷件。



- ▶ 无法与以下功能一起使用该功能。
 - [隔页纸分页] (77)
 - [印刷速度] (62) 的 [200ppm]

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [动作间隔]。

2 触摸 [启动]。



3 指定 [空转数] 的编号。

可以使用以下方法之一指定 [空转数] 的编号。

- 使用数字键输入数值。
- 触摸 [^] 或 [v]。



- ▶ 触摸 [C] 键可将数字恢复为 [1]。

4 触摸 [确定]。

再次制版 [更新页面]

本机可以暂时保存最近制版所使用的图像。使用 [更新页面] 可以用此图像进行制版。此功能非常有用，无需放置原稿及重新执行设定。
进行大量纸张印刷期间，版纸可能会老化。在这种情况下，由于通过选择 [更新页面] 更换新版纸的同时当前设置保持原样，印刷质量可维持在稳定的水平。



- ▶ 请注意，在以下情况下 [更新页面] 不可用。
 - 打开本机电源开关后，从未进行过制版。
 - 按下 [复原] 键后。
 - 经过在 [自动清除] (91) 中所设定的时间后。
 - 执行 [机密] 后。
 - 完成制版前发生错误时。
 - 执行 [拌墨动作] 后。*

* 如果设定了 [预览] 或 [消中缝模式] 任何一个，则可以执行 [更新页面]。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [更新页面]。

2 根据需要触摸 [图像旋转]。



- ▶ 在该屏幕中指定的 [图像旋转] 设定也会应用到 [自动页面更新]。

3 触摸 [确定]。

自动再次制版 [自动页面更新]

印刷大量纸张时，如数千张纸，版纸在印刷流程期间可能会老化。
如果 [自动页面更新] 打开，每次印刷指定数量纸张时会自动进行制版。因此，印刷流程可以继续。
在版纸老化之前更换新版纸时，印刷质量会保持在恒定的水平。

▶ 需要在 [操作配置] 下为 [自动页面更新] (📖 91) 选择 [启动]。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [自动页面更新]。



- ▶ 在以下情况下 [自动页面更新] 关闭。
 - [编程工作] 打开时。
 - 按下 [复原] 键时。
 - 显示下一份原稿数据的制版基本屏幕时。
- ▶ 在 [更新页面] (📖 65) 屏幕中指定的 [图像旋转] 设定也会应用到 [自动页面更新]。

调整进纸和出纸条件 [不规则纸设定]

使用特殊纸张或者印刷图像中发生不均匀和模糊时，可以调整进纸和出纸条件。

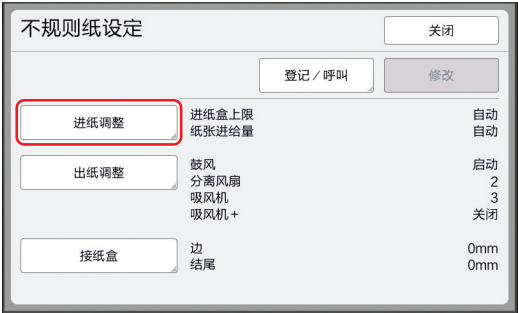
! ▶ 有关适当的调整值，请与经销商或授权维修中心联系。

特殊纸张的进纸调整

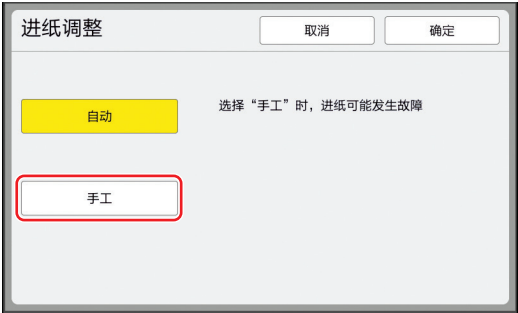
可以根据纸张特征调整进纸条件。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [不规则纸设定]。

2 触摸 [进纸调整]。



3 触摸 [手工]。



4 根据需要设定各项目。



触摸 [详细] 指定 [进纸开启正时] 和 [进纸关闭正时]。

5 触摸 [确定]。

显示 [不规则纸设定] 屏幕。

如果注册已设定的调整值，会非常有用。
(68 “注册调整值”)

6 触摸 [关闭]。

特殊纸张的出纸调整

可以根据印刷图像和纸张的特征调整出纸条件。

可以在 [操作配置] 下的 [出纸调整] (88) 中更改默认设定。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [不规则纸设定]。

2 触摸 [出纸调整]。



3 根据需要设定各项目。



4 触摸 [确定]。

显示 [不规则纸设定] 屏幕。

如果注册已设定的调整值，会非常有用。
(68 “注册调整值”)

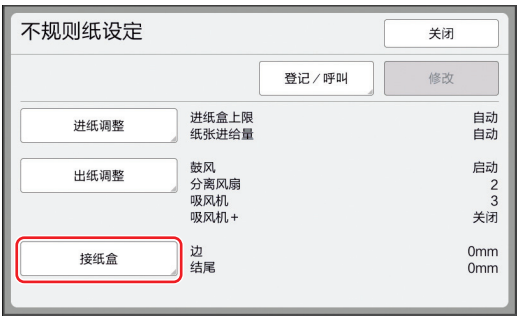
5 触摸 [关闭]。

调整选购的出纸盒导板

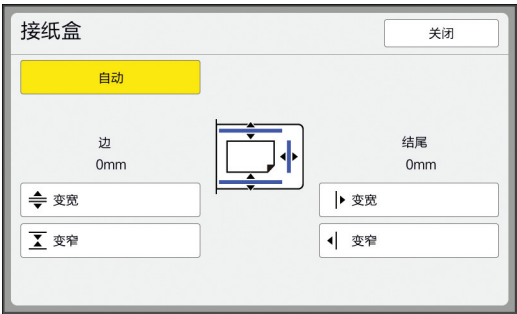
如果本机配有选购的“自动控制堆垛盘”，则 [接纸盒] 会显示在 [不规则纸设定] 屏幕中。开始制版或印刷时，“自动控制堆垛盘”的出纸盒导板和出纸挡板会根据纸张尺寸自动移动到某个位置。可以调整该位置。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [不规则纸设定]。

2 触摸 [接纸盒]。



3 根据需要调整。



■ [自动]

出纸盒导板和出纸挡板根据纸张尺寸自动移动到标准位置。

■ [变宽] / [变窄]

可以让 [边] (出纸盒导板) 和 [结尾] (出纸挡板) 距离标准位置更宽或更窄。开始制版或印刷时调整结果会应用到后续操作。

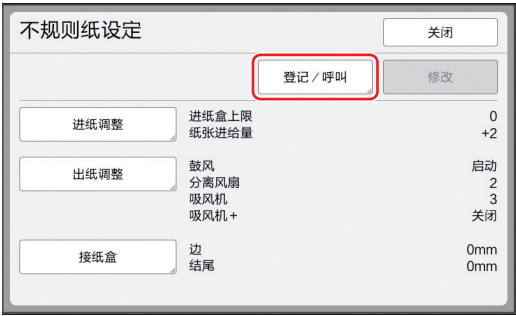
也可以通过在印刷流程期间按 [纸张导板定位按钮] (18) 调宽 [边] (出纸盒导板)。

注册调整值

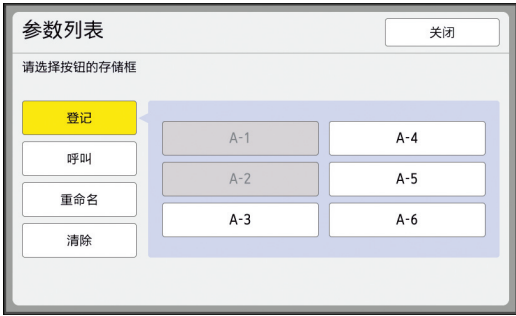
由于数值会经常使用，如果注册设定在 [进纸调整]、[出纸调整] 和 [接纸盒] 中的调整值，会非常有用。

- 1 更改 [进纸调整]、[出纸调整] 和 [接纸盒] 的设定。
有关执行设定的步骤，请参见 66。

- 2 触摸 [登记 / 呼叫]。



- 3 触摸未注册任何内容的按钮。
未注册内容的按钮会被实线框起。
(无法触摸已经注册设定的灰色按钮。)



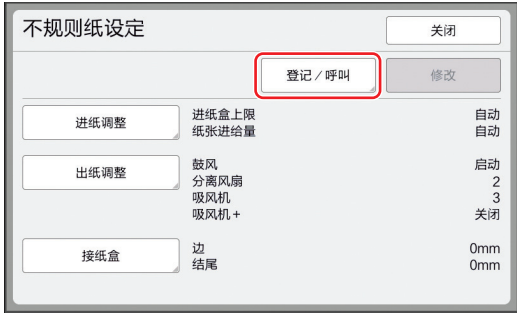
- 4 在确认屏幕中触摸 [确定]。
设定的调整值已注册，并会显示 [参数列表] 屏幕。

可以更改已注册调整值的名称。
(69 “更改调整值名称”)

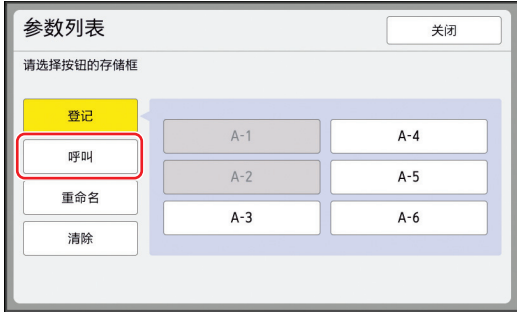
- 5 触摸 [关闭]。
显示 [不规则纸设定] 屏幕。

调用调整值

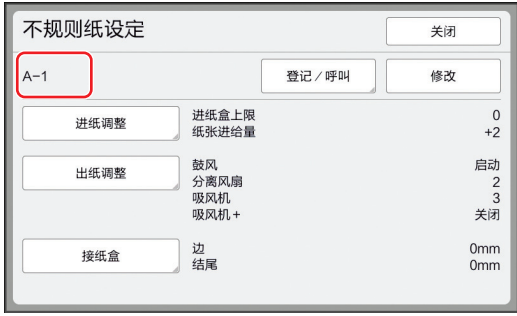
- 1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [不规则纸设定]。
- 2 触摸 [登记 / 呼叫]。



- 3 触摸 [呼叫]。



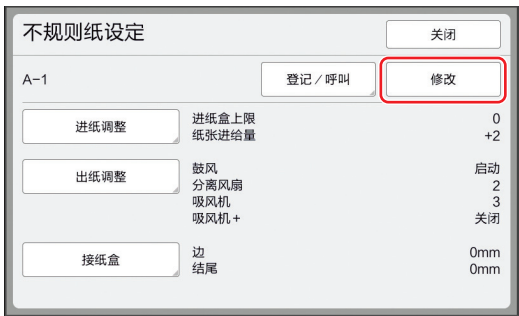
- 4 触摸想要调用设定的按钮。
显示 [不规则纸设定] 屏幕。
确认已显示所调用调整值的名称。



可以更改并覆盖所调用调整值的设定。
(69 “更改调整值设定”)

更改调整值设定

- 1 调用调整值。
执行“调用调整值”中的第 1 步至第 4 步。
- 2 更改 [进纸调整]、[出纸调整] 和 [接纸盒] 的设定。
有关执行设定的步骤，请参见 66。
- 3 触摸 [修改]。



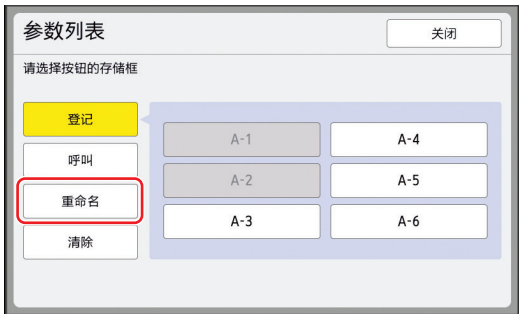
- 4 在确认屏幕中触摸 [确定]。
所更改调整值被覆盖，并显示 [不规则纸设定] 屏幕。

更改调整值名称

- 1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [不规则纸设定]。
- 2 触摸 [登记/呼叫]。



- 3 触摸 [重命名]。



- 4 触摸想要更改名称的按钮。
- 5 更改名称。
(22 “ [重命名] 屏幕 ”)
- 6 输入新名称后，触摸 [确定]。
显示 [参数列表] 屏幕。
- 7 触摸 [关闭]。
显示 [不规则纸设定] 屏幕。



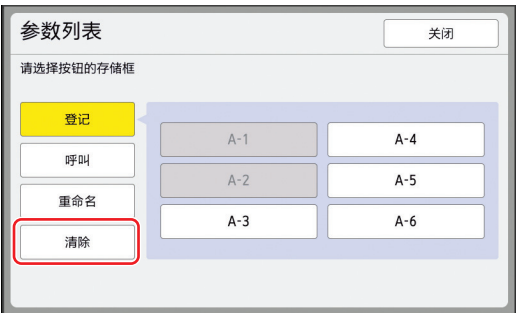
► 如果名称不适合显示区域，名称的后半部分会显示为“...”。

删除调整值

- 1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [不规则纸设定]。
- 2 触摸 [登记/呼叫]。



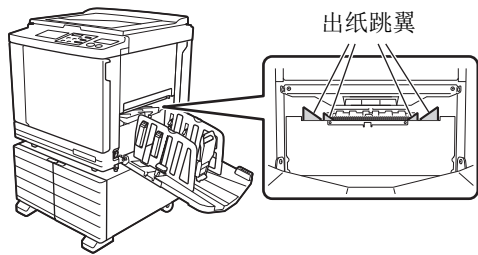
- 3 触摸 [清除]。



- 4 触摸想要删除的按钮。
- 5 在确认屏幕中触摸 [确定]。
显示 [参数列表] 屏幕。
- 6 触摸 [关闭]。
显示 [不规则纸设定] 屏幕。

调整出纸跳翼的位置 [出纸导翼控制]

出纸跳翼用来将印刷纸张排出到出纸盒。正常情况下，出纸跳翼的位置会根据纸张尺寸以及所选进纸设置杆 (图 26) 位置自动进行调整。为无法自动调整的位置使用纸张时，请打开 [出纸导翼控制]。出纸跳翼移动到特殊位置。



- ❗ 如果未显示 [出纸导翼控制]，则需要特殊设定。如需有关详细信息，请与经销商或授权维修中心联系。
- ✎ 可以在 [操作配置] 下的 [出纸导翼控制] (图 88) 中更改默认设定。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [出纸导翼控制]。

监控进纸状态 [重进纸检查]

本机配有 [重进纸检查] 功能，当检测到送入重叠纸张（双页进纸）时可自动停止印刷。

[重进纸检查] 的出厂默认设定为开。

但是，由于该功能为普通纸张类型设定，即使双页进纸没有发生，该功能可能会将某些纸张状态检测为错误。

为了避免这种错误检测，请在以下情况下关闭 [重进纸检查]：

- 未发生双页进纸时，会反复显示 [重进纸检查] 错误。
- 使用具有暗色背景的纸张（如黑色、红色或深蓝色）。
- 纸张背面已经印刷。



- ▶ 可以在 [操作配置] 下的 [重进纸检查初始设定] (图 89) 中更改默认设定。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [重进纸检查]。



第 5 章

有用的功能

有用的功能

有关各功能的详情以及设定步骤，请参见指定页面作为参考。

【编程工作】 (📖 72)
可以按指定页数分离并整理印刷纸张。

【隔页纸分页】 (📖 77)
可以将进纸盒上放置的纸张作为隔页纸使用以将印刷纸张分页。

【纸带分页】 (📖 77)
可以整理印刷纸张。（需要选购的 JS 分页机。）

【工作存储器】 (📖 78)
可以注册一套所需的设定。

【保留】 (📖 80)
可以防止对从计算机所接收数据进行无计划印刷。

【拌墨动作】 (📖 80)
长时间未使用印刷滚筒时，可以在印刷开始时减少油墨的模糊。

【机密】 (📖 81)
可以放弃已经使用的版纸。

【我的直接登录】 (📖 81)
可以为各用户选择注册到直接存取区的功能。

【计数器显示】 (📖 82)
可以检查制版流程计数的累计结果以及已印刷的份数。

【ID 计数器报表】 (📖 83)
可以输出制版流程计数的总结果以及印刷件数。

【编辑板】
该功能可扫描纸张原稿，然后编辑扫描的原稿并分离颜色。
有关更多信息，请参见 RISO 编辑板的操作手册。

印刷整理好的原稿 [编程工作]

可对各套或各原稿分离要印刷份数。
由于印刷指定份数后（对各套或各原稿）印刷流程会停止几秒，可以整理印刷纸张。

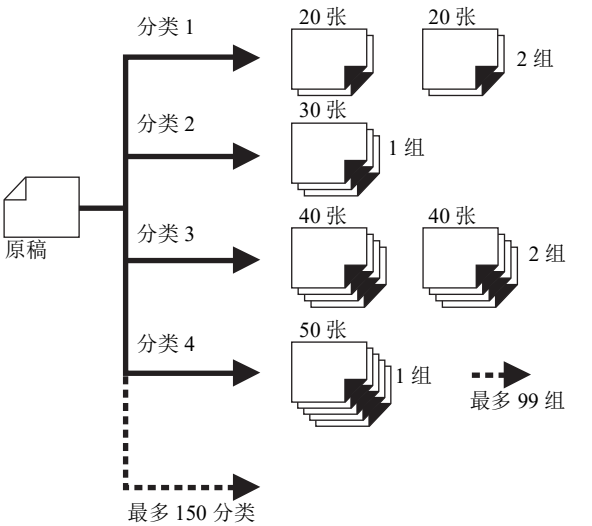
- ▶ 无法与 [自动页面更新] (📖 66) 一起使用该功能。
- ▶ 因为印刷纸张是按照隔页纸指定分割点进行分页，该功能与 [隔页纸分页] (📖 77) 一起使用时非常有用。
- ▶ 因为印刷纸张是按照胶带指定分割点进行分页，该功能与 [纸带分页] (📖 77) 一起使用时非常有用。使用 [纸带分页] 需要选购的 JS 分页机。

■ [编程工作] 的类型

【单张原稿编程印刷】：
可以对单张原稿设定要打印的不同份数。
有两种设定方法：[分组模式] 和 [年级 x 班级模式]。

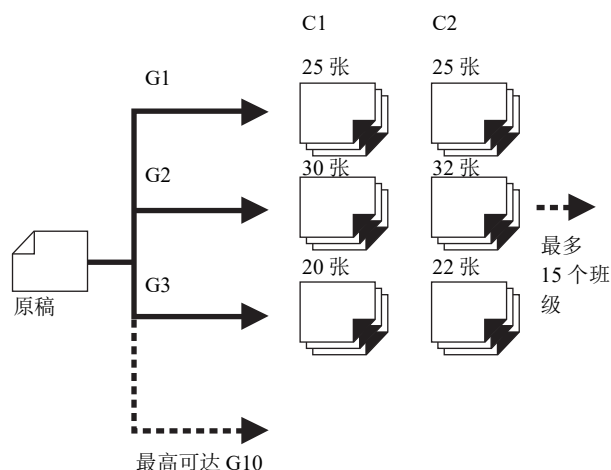
- ▶ 在操作配置 - [单张原稿编程印刷] (📖 87) 中，可以在 [分组模式] 和 [年级 x 班级模式] 之间切换模式。

- **【分组模式】**
可为各“组”设定要打印的份数。
“组”可以进一步组成为“分类”。
最多可设定 9999 张 × 99 组 × 150 分类。



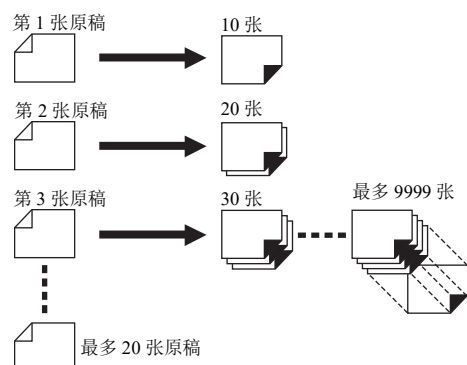
• [年级 x 班级模式]

可以对各年级和班级设定要打印的份数。
最多可设定 9999 张 × 10 个年级 × 15 个班级。



[多张原稿编程印刷]:

可以为多张原稿设定不同的张数。
最多可设定 9999 张 × 20 张原稿。



■ 如何使用 [编程工作]

有以下两种方法。

- 对于未注册程序设定的印刷
([73](#) “设定 [单张原稿编程印刷]”)
([74](#) “设定 [多张原稿编程印刷]”)
- 对于通过调用注册的 [编程工作] 设定的印刷
([75](#) “调用 [编程工作]”)

设定 [单张原稿编程印刷]

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [编程工作]。

显示 [程序类型] 屏幕。



▶ 也可以通过按下 [P] 键显示 [程序类型] 屏幕。

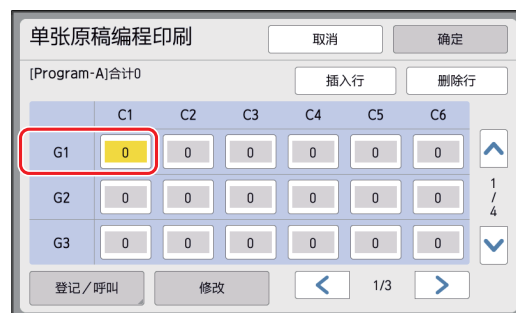
2 触摸 [单页]。

会根据 [操作配置] 中 [单张原稿编程印刷] ([87](#)) 的设定显示以下模式屏幕之一。

对于 [分组模式]



对于 [年级 x 班级模式]



- ▶ 在 [年级 x 班级模式] 中，可以更改要显示的标签名称。
([104](#) “重命名单张原稿编程印刷 (年级 x 班级模式) 的标签 [重命名程序标签]”)

3 使用数字键盘在输入字段中输入数字。

高亮的输入字段为输入目标。

- 可以按下 [x] 键更改输入目标。(在 [分组模式] 中，也可以按下 [*] 键更改目标。)
- 也可以直接触摸输入字段更改目标。



- ▶ 输入的总份数显示在屏幕顶部。
- ▶ 在 [分组模式] 中，触摸 [全清除] 清除已输入的所有数值。
- ▶ 在 [年级 x 班级模式] 中，触摸 [插入行] 按钮在目标行旁插入一行。另外，触摸 [删除行] 按钮删除目标行。



- ▶ 若要注册在该屏幕上设定的 [编程工作]，在选择 [确定] 前触摸 [登记/呼叫]。然后转至“注册 [编程工作]”([74](#)) 中的第 3 步。

4 触摸 [确定]。

再次显示基本屏幕。

按下 [启动] 键时，可根据设定的 [编程工作] 进行印刷。



- ▶ 从最后的一个分类或一组开始印刷并按相反顺序进行。(示例: [003G] → [002G] → [001G]) 这样可以确保 [001G] 或 [G1 C1] 放置在堆垛盘上印刷输出件的顶端。

设定 [多张原稿编程印刷]

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [编程工作]。

显示 [程序类型] 屏幕。



- ▶ 也可以通过按下 [P] 键显示 [程序类型] 屏幕。

2 触摸 [多页]。

3 使用数字键在 [张] 中输入数值。

可以将数值输入到激活的输入字段中。



4 更改输入到下一字段的目标。

- 按下 [+] 键或 [*] 键。
 - 也可以通过直接触摸目标选择输入字段。
- 根据需要重复第 3 步至第 4 步。



- ▶ 若要清除所有输入的数值, 请触摸 [全清除]。
- ▶ 输入的总份数显示在屏幕顶部。



- ▶ 如果想要注册在本屏幕中所设定的程序, 请在触摸 [确定] 前触摸 [登记/呼叫]。然后转至“注册 [编程工作]”(74) 中的第 3 步。

5 触摸 [确定]。

显示基本屏幕。

按下 [启动] 键时, 可根据所设定程序进行印刷。



- ▶ 未安装选购的自动进稿机时, 会以相反顺序从最后一张原稿开始执行印刷。(示例: [页面 03] → [页面 02] → [页面 01])
- ▶ 安装了选购的自动进稿机时, 会从第一张原稿开始执行印刷。(例如, [页面 01] → [页面 02] → [页面 03])

取消 [编程工作]

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [编程工作]。

显示 [程序类型] 屏幕。



- ▶ 也可以通过按下 [P] 键显示 [程序类型] 屏幕。

2 触摸 [取消工作]。



3 触摸 [确定]。

注册 [编程工作]

如果注册经常使用的程序, 则会非常有用。共可注册 12 个 [单张原稿编程印刷] 和 [多张原稿编程印刷] 程序。

1 设定程序。

执行以下设定之一。

- “设定 [单张原稿编程印刷]”(73) 中的第 1 步至第 6 步
- “设定 [多张原稿编程印刷]”(74) 中的第 1 步至第 4 步

2 触摸 [登记 / 呼叫]。



3 触摸未注册任何内容的按钮。

未注册内容的按钮会被实线框起。(无法触摸已经注册设定的灰色按钮。)



显示确认屏幕。

4 在确认屏幕中触摸 [确定]。

设定的程序已注册，并会显示 [程序列表] 屏幕。

✎ 可以更改已注册程序的名称。
(见 76 “更改 [编程工作] 的名称”)

5 触摸 [关闭]。

显示 [编程工作] 设定屏幕。

- 触摸 [确定] 时，可以根据注册的程序设定进行印刷。
- 触摸 [取消]，会在 [编程工作] 保持关闭的情况下显示基本屏幕。

调用 [编程工作]

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [编程工作]。

显示 [程序类型] 屏幕。

✎ 也可以通过按下 [P] 键显示 [程序类型] 屏幕。

2 触摸 [程序列表]。

3 触摸想要调用设定的按钮。



✎ 按钮上的图标表示程序类型。
[单张原稿编程印刷]
[多张原稿编程印刷]

4 在确认屏幕中触摸 [确定]。

显示基本屏幕。
按下 [启动] 键时，会根据所设定程序进行印刷。

更改 [编程工作] 的设定

1 呼叫程序。

执行“调用 [编程工作]”中的第 1 步至第 3 步。

2 更改程序的设定。

更改张数和组数。

3 触摸 [修改]。



4 在确认屏幕中触摸 [确定]。

- 显示 [编程工作] 设定屏幕。
- 触摸 [确定] 时，可以根据更改的程序设定进行印刷。
 - 触摸 [取消]，会在 [编程工作] 保持关闭的情况下显示基本屏幕。

更改 [编程工作] 的名称

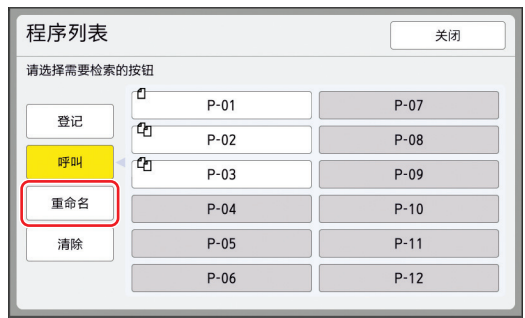
1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [编程工作]。

显示 [程序类型] 屏幕。

 也可以通过按下 [P] 键显示 [程序类型] 屏幕。

2 触摸 [程序列表]。

3 触摸 [重命名]。



4 触摸想要更改名称的按钮。

5 更改名称。

( 22 “ [重命名] 屏幕 ”)

6 输入新名称后，触摸 [确定]。

显示 [程序列表] 设定屏幕。

 如果名称不适合显示区域，名称的后半部分会显示为 “...”。

7 触摸 [关闭]。

显示 [程序类型] 设定屏幕。

8 触摸 [关闭]。

显示基本屏幕。

删除 [编程工作]

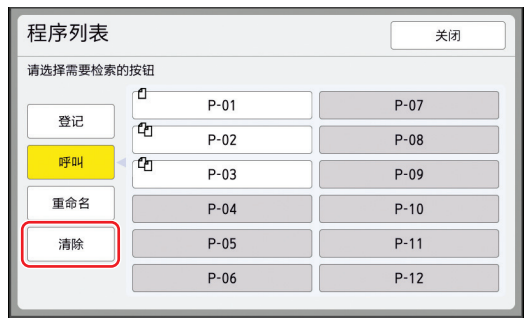
1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [编程工作]。

显示 [程序类型] 屏幕。

 也可以通过按下 [P] 键显示 [程序类型] 屏幕。

2 触摸 [程序列表]。

3 触摸 [清除]。



4 触摸想要删除的按钮。

5 在确认屏幕中触摸 [确定]。

显示 [程序列表] 设定屏幕。

6 触摸 [关闭]。

显示 [程序类型] 设定屏幕。

7 触摸 [关闭]。

显示基本屏幕。

插入隔页纸 [隔页纸分页]

可以将进纸盒上放置的纸张作为隔页纸使用以将印刷纸张分页。

- 将原稿放在自动进稿机上，在 [自动流程] 打开的情况下印刷时，打开 [隔页纸分页]，可以在每次更换原稿时插入一张隔页纸（空白纸）。
- 另外与 [隔页纸分页] 一起使用 [编程工作] (📖 72) 时，会在印刷件的每个分页之间插入一张隔页纸（空白纸）。
- 与 [自动页面更新] (📖 66) 一起使用时，会在再次制版前以及试印件后插入一张隔页纸（空白纸）。



▶ 进纸盒上放置以下纸张时可使用 [隔页纸分页]：

(标准尺寸)

A3、B4、A4

(任意尺寸)

210 mm × 280 mm 至 297 mm × 432 mm

▶ 隔页纸和印刷纸可能会被油墨污染。



- ▶ 该功能仅在 [编程工作] (📖 72) 或 [自动流程] (📖 23) 为 [启动] 时可用。
- ▶ 无法与以下功能一起使用该功能。
 - [动作间隔] (📖 65)。
 - [纸带分页] (📖 77)。
 - [印刷速度] (📖 62) 下的 [200ppm] 和 [160ppm]。
- ▶ 可以在 [操作配置] 下的 [隔页纸分页设定] (📖 89) 中更改默认设定。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [隔页纸分页]。

使用 JS 分页机 [纸带分页]

可以在安装选购的 JS 分页机后使用 [纸带分页] 功能。

- 将原稿放在自动进稿机上，在 [自动流程] 打开的情况下印刷时，打开 [纸带分页]，可以在每次更换原稿时插入一片胶带。
 - 另外与 [编程工作] (📖 72) 一起使用时，会在每次分离印刷件时插入一片胶带。
 - 与 [自动页面更新] (📖 66) 一起使用时，会在再次制版前以及试印件后插入一片胶带。
- 有关更多信息，请参见 JS 分页机的操作手册。



- ▶ 该功能仅在 [编程工作] (📖 72) 或 [自动流程] (📖 23) 为 [启动] 时可用。
- ▶ 无法与以下功能一起使用该功能。
 - [隔页纸分页] (📖 77)
- ▶ 可以在 [操作配置] 下的 [纸带分页] (📖 88) 中更改默认设定。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [纸带分页]。

使用注册的设定 [工作存储器]

可以注册一套所需的设定。
该功能非常有用，因为可以调用相同的设定。

注册 [工作存储器]

- 1 设定所需的功能。
(38 “制版功能”)
(62 “用于印刷的功能”)
(72 “有用的功能”)
- 2 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [工作存储器]。
显示 [工作存储器] 屏幕。
 ▶ 也可以通过按下 [✖] 键显示 [工作存储器] 屏幕。

- 3 触摸未注册任何内容的按钮。

 ▶ 无法触摸设定已经注册的灰色按钮。

4 检查设定。



触摸 [✓] 检查到列表末端的所有项目。
 ▶ 想要更改任何功能的设定时，触摸 [取消] 再触摸 [关闭] 返回基本屏幕。然后修改功能的设定。

- 5 触摸 [确定]。
显示 [工作存储器] 屏幕。

- 6 触摸 [关闭]。
显示基本屏幕。

调用 [工作存储器]

- 1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [工作存储器]。
显示 [工作存储器] 屏幕。
 ▶ 也可以通过按下 [✖] 键显示 [工作存储器] 屏幕。

2 触摸 [呼叫]。



- 3 触摸想要调用设定的按钮。
显示 [状态检查] 屏幕。
 ▶ 也可以通过按下对应相关存储器编号的数字键显示 [状态检查] 屏幕。
 - 编号 [1] 至 [9]：按下从“1”至“9”的对应键。
 - 编号 [10]：按下“0”键。

4 检查设定。

- 5 触摸 [确定]。
设定被应用然后显示基本屏幕。

更改 [工作存储器] 的名称

- 1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [工作存储器]。

显示 [工作存储器] 屏幕。

 ▶ 也可以通过按下 [✖] 键显示 [工作存储器] 屏幕。

- 2 触摸 [重命名]。



- 3 触摸想要更改名称的按钮。

- 4 更改名称。
( 22 “ [重命名] 屏幕 ”)

- 5 输入新名称后，触摸 [确定]。

显示 [工作存储器] 屏幕。

 ▶ 如果名称不适合显示区域，名称的后半部分会显示为“...”。

- 6 触摸 [关闭]。

显示基本屏幕。

删除 [工作存储器]

- 1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [工作存储器]。

显示 [工作存储器] 屏幕。

 ▶ 也可以通过按下 [✖] 键显示 [工作存储器] 屏幕。

- 2 触摸 [清除]。



- 3 触摸想要删除的按钮。

显示 [状态检查] 屏幕。

- 4 检查设定。
检查设定是否被删除。

- 5 触摸 [确定]。
显示 [工作存储器] 屏幕。

- 6 触摸 [关闭]。
显示基本屏幕。

延长保留时间 [保留]

该功能在本机与计算机连接时有用。

在本机上进行印刷操作期间，另一人可从计算机上对原稿数据发送印刷指令。

即使操作停止后本机保持未被触摸，在经过一定时间之前也不会开始所接收原稿数据的制版。这段时间称为“保留时间”。

经过保留时间后，会开始另一次原稿数据的制版。因此，正在使用的版纸会被弃用。

保留时间的出厂默认设定为 15 秒。可以在 [操作配置] 屏幕中将时间最多延长为 60 秒。

想要使用当前使用的版纸继续印刷操作时，请打开 [保留]。最多可以将保留时间延长至 30 分钟。

- 
- ▶ 可以在 [操作配置] 下的 [保留时间] (📖 90) 中更改保留时间。
 - ▶ 打开 [操作配置] 下 [保留延长时间] (📖 91) 中的 [保留] 时，可以更改延长时间。

- 进行以下操作期间保留时间不会开始计数。
- 正在本机上进行某操作（制版、印刷流程等）时。
 - 正在操作控制面板的任何按键或按钮时。
 - 显示设定屏幕时。
 - 显示错误或警告屏幕时。
 - 切换到制版模式后最多 3 分钟。

- 保留时间的延长期间，不会执行以下功能。
- [自动休眠] (📖 92)、[电源自动关闭] (📖 91)：这些功能会在 [保留] 中所设定的时间结束后，再根据所测得的时间执行。
 - [断电时间表] (📖 91)：在达到下一天所设定时间之前不会执行该功能。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [保留]。

- 
- ▶ 如果想在 [保留时间] 期间印刷原稿数据，请触摸 [基本] 标签屏幕中的 [等待指示] (📖 33)。

防止油墨模糊 [拌墨动作]

长时间未使用本机或者更换印刷滚筒后，印刷开始时印刷的几张纸可能会褪色。打开 [拌墨动作] 时，会在制版期间执行确保油墨可用性和稳定性的操作。

由于此功能在开始时就进行清晰印刷，因此可以节省纸张。

- 
- ▶ [拌墨动作] 是一种在制版期间执行的功能。如果仅执行印刷流程，则无法执行 [拌墨动作]。
 - ▶ 执行 [拌墨动作] 时，制版所需的时间会变长。
- 
- ▶ 如果长时间未使用印刷滚筒，可以设置在下一次制版期间自动执行 [拌墨动作]。可以在 [操作配置] 下的 [自动均墨操作] (📖 91) 中更改设定。

1 触摸制版基本屏幕中 [功能] 标签屏幕的 [拌墨动作]。



打开 [拌墨动作] 时，会更改制版基本屏幕信息区中所显示的图标。

[拌墨动作]	图标
关闭	 (绿色底色上的白色图标)
启动	 (黄色底色上的绿色图标)

放置原稿并按下 [启动] 键时，会在制版期间执行 [拌墨动作]。

防止复制机密文件 [机密]

印刷后，已经制作的版纸仍然装载在印刷滚筒上处于印刷就绪状态。
[机密] 打开时，已经制作的版纸会被弃用。因此，可以防止机密文件的不当印刷。
由于印刷滚筒上装载的是空白版纸，当长时间不执行印刷时，版纸也会起到盖子的作用，防止印刷滚筒上的油墨变干。

▶ 建议在印刷后对 [机密] 流程进行设定。
(104 “管理用过的版纸 [保护] ”)

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [机密]。

2 触摸 [确定]。



印刷滚筒上的版纸会被弃用并且装入空白版纸。

▶ [机密] 流程会将临时存储在本机中的图像删除。因此，执行了 [机密] 的印刷滚筒无法执行 [更新页面] (65)。

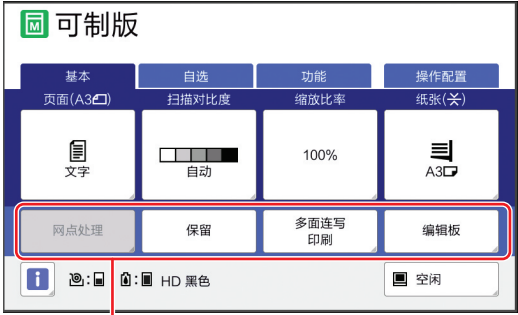
为各用户注册常用功能 [我的直接登录]

如果执行认证操作使用本机，可以在需要时更改在 [基本] 标签屏幕直接存取区中注册的功能。
[快速模式显示] (87)：选择 [显示] 时



直接存取区

[快速模式显示] (87)：选择 [不显示] 时



直接存取区

可以在以下模式下将功能注册到直接存取区。

- 制版模式
- 印刷流程模式

▶ 必须已为 [用户管理] (98) 中的 [管理级别] 设定 [高级 / 全部管理]。

▶ 使用 [操作配置] 下的 [直接存取登记] (93) 后，管理员可同时更改所有用户的直接存取区。
▶ 可以选择 [操作配置] - [快速模式显示] (87) 更改在制版模式下显示还是隐藏 [快速模式] (59)。当设定为 [显示] 时，可以在制版模式的直接存取区中选择 [操作配置] - [直接存取登记] (93) 注册或更改按钮 5 (*1) 或按钮 6 (*2)。但是，无法在 [我的直接登录] 中注册或更改按钮 5 或按钮 6。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [我的直接登录]。

2 触摸想要注册功能的模式标签。



3 触摸想要注册的功能按钮。
也可以触摸已注册功能的按钮以变更为另一功能。

4 触摸要注册的功能名称。



- 触摸 [<] 或 [>] 更改显示。
- 如果不想注册任何功能，请触摸 [无输入]。
- 无法触摸已经注册的功能名称。

5 触摸 [确定]。
显示 [我的直接登录] 屏幕。
想要注册另一个功能按钮时，请重复第 3 步至第 5 步。

6 触摸 [确定]。

显示累计计数 [计数器显示]

可以检查制版流程计数的累计结果以及已印刷的张数。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [计数器显示]。

2 检查显示中的内容。
触摸 [<] 或 [>] 更改显示。



- [A4/Letter 及以下]、
[大于 A4/Letter]
显示各尺寸在本机上已印刷的累计份数。
数值不包括制版期间输出的试印件。
- [总数] (总计数器)
显示在本机上已印刷的累计份数。
数值不包括制版期间输出的试印件。
- [A3/Ledger 制版数量]、
[A4W/LetterW 制版数量]
显示各版纸尺寸在本机上所执行制版流程的累计计数。
该数值包括所执行的 [拌墨动作] (80) 和 [机密] (81) 的计数。
- [制版总数]
显示在本机上所执行制版流程的累计计数。
该数值包括所执行的 [拌墨动作] 和 [机密] 的计数。
- [印刷滚筒]
显示已使用当前印刷滚筒印刷的累计份数。
数值包括制版期间输出的试印件计数。
为了检查已使用其它印刷滚筒印刷的累计份数，请更换印刷滚筒然后再次显示 [计数器显示] 屏幕。

■ [可复位计数器]

计数并显示已印刷的份数。
数值不包括制版期间输出的试印件。
触摸 [↵] 可将计数复位为 [0]。
例如，想要检查每天印刷的份数时，该技术非常有用。在这种情况下，每天操作开始时将计数器复位为 [0] 然后在操作结束后检查计数器。

3 触摸 [关闭]。

计算总份数 [ID 计数器报表]

可以将所有用户制版流程的总计数以及已印刷纸张总数印刷出来。

! ▶ 若要管理并计算总份数，必须为 [用户管理] (📖 98) 中的 [管理级别] 设定 [高级 / 全部管理]。

执行 [报表输出]

- 1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [ID 计数器报表]。
显示 [ID 计数器报表] 屏幕。

- 2 触摸 [印刷]。



在本机上印刷总计数报表。

设定总计数输出的通知日

可以在每个月的指定日期显示 [报表输出] (132) 的报表屏幕。

1 触摸 [功能] 标签屏幕中的 [ID 计数器报表]。

2 触摸 [设置日期]。



3 触摸 [启动]。



4 设定通知日。

可以使用以下方法之一设定日期。

- 使用数字键输入数值。
- 触摸 [▼] 或 [▲]。

 ▶ 设定从 [29] 至 [31] 的任意日期时，如果指定日期在月份中不存在，例如二月，则报表屏幕显示在月份的最后一天。

5 触摸 [确定]。

显示 [ID 计数器报表] 屏幕。

6 触摸 [关闭]。

 ▶ 一旦为 [设置日期] 指定了日期，每次打开电源时会显示警告屏幕直到执行 [报表输出] (83)。如果不想在当前月执行 [报表输出] 时，请触摸 [ID 计数器报表] 屏幕中的 [停止月报表输出]。警告屏幕到下一个月的通知日才会显示。



第 6 章

设定操作条件

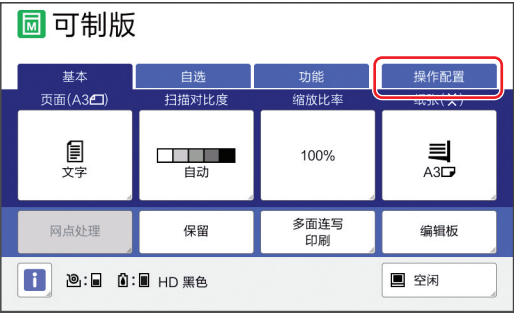
设定操作条件 [操作配置]

可以更改默认值并设置系统控制相关设定以便本机更便于使用。

显示 [操作配置] 屏幕

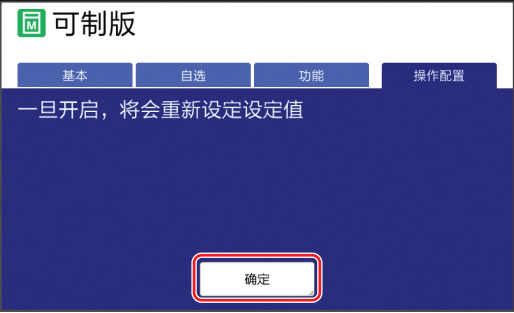
1 触摸基本屏幕中的 [操作配置]。

如果未显示 [操作配置] 标签，请与经销商或授权维修中心联系。



2 触摸 [确定]。

触摸 [确定] 复原在 制版 / 印刷 模式下设定的功能。



3 输入管理员 PIN。



出厂时管理员 PIN 与本机的序列号相同。可以在 [功能] - [系统信息] 中检查本机的序列号。

可以更改管理员 PIN。有关详情，请参见“更改用户信息”(102)。

- 为了安全起见，请勿按原样使用出厂 PIN。请将其更改为您自己的 PIN。
- 如果认证设定已删除，则不会显示认证屏幕。
- 如果认证方法设定为 [USB 存储器] 或 [IC 卡]，则会显示相应的输入屏幕。

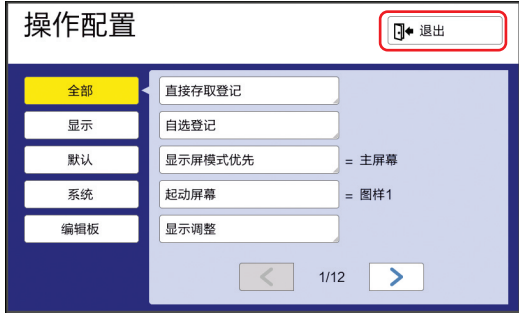
4 触摸想要设定项目的按钮。



- 显示访问按钮
触摸按钮可让您按类别过滤要显示的项目。
- 项目按钮
触摸某些按钮时，会显示设定屏幕，而触摸其他按钮时，按钮会在打开和关闭之间切换。
- 说明
对于某些项目，会显示当前设定。

退出 [操作配置] 屏幕

1 触摸 [退出]。



显示基本屏幕。

设定项目列表

- 出厂默认设定在以下列表中用下划线表示。
- 只有安装选购配件时才会显示具有星号（*）标记的项目。

■ 显示

该屏幕用于与触摸面板屏幕显示相关的设定。

设定项目	说明
【快速模式显示】 可以在制版基本屏幕上设定显示还是隐藏 [快速模式]，也可以设定打开 [快速模式] 时的效果。	显示、 <u>不显示</u> [印刷速度]：1、2、3、4、5、160ppm、200ppm [快速制版]：关闭、启动 [自动流程]：关闭、启动
【直接存取登记】 可以为各模式将常用功能注册在 [基本] 标签屏幕中。	 93 “直接存取登记”
【自选登记】 可以为各模式将常用功能注册在 [自选] 标签屏幕中。	 94 “自选登记”
【显示屏模式优先】 本机启动后可以更改显示的屏幕。	主屏幕、RISO 印刷
【起动屏幕】 可以更改本机起动时所显示的动画图样。	<u>图样 1</u> 、图样 2
【显示调整】 可以在触摸面板屏幕上调整显示。  ▶ 当 [节能打印模式] ( 91) 设为 [启动] 时，[背光亮度] 固定为 [-2]。	[背光亮度]：-2 至 <u>0</u> 至 +2
【作业列表显示】 可以更改在 [工作列表] 屏幕上显示长文件名的方法。	<u>正序</u> 、逆序
【所显示语言】 可以更改要在屏幕上显示的语言。  ▶ 更改设定时，请联系您的经销商或授权维修中心。	#1 等等 每种语言会分配一个编号。 可通过选择想要显示的语言编号更改所显示语言。
【维修联系人】 该项目设定为 [显示] 时，会在呼叫错误 ( 128) 屏幕中显示 [联系人]。如需联系人信息，请与经销商或授权维修中心联系。	<u>不显示</u> 、显示 [电话：] [传真：]
【耗材联系人】 该项目设定为 [显示] 时，会在消耗品错误 ( 128) 屏幕中显示 [联系人]。如需联系人信息，请与经销商或授权维修中心联系。	<u>不显示</u> 、显示 [电话：] [传真：]
【单张原稿编程印刷】 更改 [单张原稿编程印刷] ( 73) 的模式。  ▶ 如果在程序列表中注册 [单张原稿编程印刷] 的设定后更改模式，则注册的设定可能会更改。更改后，检查设定。	<u>分组模式</u> 、年级 x 班级模式
【重命名程序标签】 当 [单张原稿编程印刷] 设定为 [年级 x 班级模式] 时，可以更改标签名称（行名称如 [C1]、列名称如 [G1]）。  ▶ 无法更改 [分组模式] 中的标签名称。	 104 [重命名程序标签]

■ 默认

可以更改各种设定的默认值（打开电源或复位时的数值）。

设定项目	说明
【原稿处理初始设定】 可以更改 [图像] (图 39) 的默认设定。	文字、 照片（标准、肖像）、 图文（标准、文字、图像、消除底灰） 铅笔（较浓、较淡）
【扫描对比度初始设定】 可以更改 [扫描对比度] (图 42) 的默认设定。	[对比度范围]：较淡、 <u>标准</u> 、较浓 [扫描对比度]： <u>自动</u> 、1、2、3、4、5
【缩放比率】 可以更改 [缩放比率] (图 45) 的默认设定。	<u>100%</u> 、自动
【印刷速度初始设定】 可以更改印刷速度 (图 62) 的默认设定。  ▶ 当 [节能打印模式] (图 91) 设为 [启动] 时，[印刷速度初始设定] 固定为 [3]。	1、2、 <u>3</u> 、4、5
【印刷浓度初始设定】 可以更改印刷浓度 (图 63) 的默认设定。  ▶ 当 [节能打印模式] (图 91) 设为 [启动] 时，[印刷浓度初始设定] 固定为 [1]。	[印刷浓度标准]：较淡、 <u>标准</u> 、较浓 [印刷浓度]：1、2、 <u>3</u> 、4、5
【自动送稿机扫描面】* 使用选购的自动进稿机扫描单面原稿时，可以更改 [自动进稿机扫描面] (图 56) 的默认设定。	<u>正面</u> -> 单面、背面 -> 单面
【ADF 自动流程】* - 如果该选项设为 [启动]，当原稿放在选购的自动进稿机上时，[自动流程] (图 23) 会自动切换到打开。 - 该选项设为 [关闭] 时，即使原稿放在自动进稿机上也不会切换 [自动流程] 的设定。	关闭、 <u>启动</u>
【自动进纸机半自动】* 安装了选购的自动进稿机时，可以更改 [自动进稿机半自动] (图 56) 的默认设定。	<u>关闭</u> 、启动
【自动流程模式】 可以更改 [自动流程] (图 23) 的默认设定。	<u>关闭</u> 、启动
【纸带分页】* 安装了选购的 JS 分页机时，可以更改 [纸带分页] (图 77) 的默认设定。  ▶ 只可以打开 [纸带分页] 或 [隔页纸分页设定]。	<u>关闭</u> 、启动
【出纸导翼控制】 可以更改 [出纸导翼控制] (图 70) 的默认设定。  ▶ 只有事先设定了特殊纸时才会显示 [出纸导翼控制]。如需有关详细信息，请与经销商或授权维修中心联系。	<u>关闭</u> 、启动
【出纸调整】 可以更改 [出纸调整] (图 66) 的默认设定。	[鼓风]：关闭、 <u>启动</u> [分离风扇]：关闭、1、2、3、 <u>4</u> [吸风机]：关闭、1、2、3、 <u>4</u> [预吸风机]： <u>关闭</u> 、启动
【快速制版】 可以更改 [快速制版] (图 44) 的默认设定。	<u>关闭</u> 、启动

设定项目	说明
〔重进纸检查初始设定〕 可以更改 〔重进纸检查〕 (📖 70) 的默认设定。	关闭、 <u>启动</u>
〔隔页纸分页设定〕 可以更改 〔隔页纸分页〕 (📖 77) 的默认设定。  ▶ 只可以打开 〔纸带分页〕 或 〔隔页纸分页设定〕。	<u>关闭</u> 、启动

■ 系统

可以更改与本机操作和控制相关的设置。

设定项目	说明
【原稿 / 纸张尺寸】 使用标准尺寸纸张以外的纸张时，请事先注册纸张尺寸。	 95 “原稿 / 纸张尺寸”
【不规则原稿尺寸固定】 如果原稿尺寸不规则时使用 [缩放比率] ( 45) 下的 [自动]，在此指定的范围会作为原稿尺寸扫描。	关闭、A3  、B4  、A4  、A4  、B5  、B5  、Foolscap 
【外部控制器】 设为 [关闭] 时继续使用。 设为 [启动] 会禁用与计算机的通信。	关闭、启动
【网络设定 (IPv4)】 该项目设定用于将本机连接到网络。将互联网协议版本 4 地址分配到本机时设定该项目。  ▶ 如果按钮变灰并且无法触摸，则表示 [LAN 接口] 中的 [有线 LAN 连接] 设定为关闭。	手工输入、使用 DHCP  97 “网络设定 (IPv4)”
【网络设定 (IPv6)】 该项目设定用于将本机连接到网络。将互联网协议版本 6 地址分配到本机时设定该项目。  ▶ 如果按钮变灰并且无法触摸，则表示 [LAN 接口] 中的 [有线 LAN 连接] 设定为关闭。	手动、不可设定状态、可设定状态  97 “网络设定 (IPv6)”
【LAN 接口】 设定 LAN 连接和通讯方法。若要断开 LAN 连接，请将 [有线 LAN 连接] 设定为 [关闭]。 为了正常使用，请将 [通信方法] 设定为 [AUTO]。  ▶ 如果 [有线 LAN 连接] 设定为 [关闭]，则 [网络设定 (IPv4)] 和 [网络设定 (IPv6)] 按钮会变灰，防止您触摸。	[有线 LAN 连接] : 关闭、启动 [通信方法] : AUTO、10HALF、10FULL、100HALF、100FULL
【有效协议】 使用各协议发送或接收数据时设定该项目。  ▶ 如果 [HTTP] 设定为 [关闭]，则无法显示 RISO 控制台。	[LPR/LPD]、[RAW]、[IPP]、[FTP]、[HTTP]、[SNMP]、[SLP] (出厂默认值: [启动])
【页边放大缩放率】 可以更改应用到 [页边放大] ( 45) 设定的缩小比率。	90 至 <u>94</u> 至 99%
【自动旋转 90 度】 原稿和纸张具有相同尺寸但方向不同时，会自动旋转图像进行制版。	关闭、启动
【时候 / 日期设定】 可以调整本机的内部时钟 ( 114)。	年、月、日、时候、分
【多面连写间隔】 当 [多面连写印刷] ( 49) 设为打开时，如果经过一段时间未放置下一张原稿，则会自动开始制版。这段时间称为 [多面连写间隔]。	<u>15 秒</u> 、30 秒
【保留时间】 即使操作停止后本机保持未被触摸，在经过一定量时间之前也不会开始所接收原稿数据的制版。这段时间称为“保留时间”。	关闭、 <u>15 秒</u> 、30 秒、60 秒

设定项目	说明
【保留延长时间】 可以更改 [保留] (80) 的延长时间。	5 分钟、10 分钟、30 分钟
【自动清除】 可以设定如果一定时间未使用本机，某个数值将恢复到默认设定。 也可以在该数值恢复到其默认设定之前更改时间。	关闭、 <u>启动</u> [待命时间]：1 至 <u>5</u> 至 60 分钟
【断电时间表】 可以将本机设为在指定时间关闭。  ▶ 如果达到指定时间时本机正在使用或接收原稿数据，电源不会关闭。	关闭、 <u>启动</u> [时候]：0 至 23 [分]：0 至 59
【电源自动关闭】 如果一定时间未使用本机，可以设定电源使其关闭。	关闭、 <u>启动</u> [待命时间]：1 至 99 分钟
【节能打印模式】 设定该项目可减少印刷期间的功耗。 该项目设为 [启动] 时，本机进入以下状态： • 以比该项目设为 [关闭] 时低的压力执行印刷。 • 屏幕显示比该项目设为 [关闭] 时暗。 • [印刷速度初始设定] 或 [印刷浓度初始设定] (88) 都无法再更改。 • [节能打印模式] 图标显示在基本屏幕的信息区域中。  ▶ [节省油墨] 设为打开时，显示上 [节省油墨] 图标优先 [节能打印模式] 图标。	关闭、 <u>启动</u>
【用户管理】 该设定启用单独的用户管理以及增强的安全性。	89“用户管理”
【保护】 设定该项目控制用过的版纸。	104“保护”
【自动均墨操作】 如果一定时间未使用印刷滚筒，可以设置在下次制版期间自动执行 [拌墨动作] (80)。 [拌墨动作] 是可确保油墨可用性和稳定性的一种操作。 为了增强油墨可用性和稳定性，请在 [转数] 中设定更高的数值。	关闭、 <u>启动</u> [未使用时间]：1 至 <u>12</u> 小时 [转数]：1 至 3
【自动页面更新】 印刷份数达到指定数量时，可以设定自动执行 [更新页面] (65)。也可指定再次进行制版后的的试印数。	关闭、 <u>启动</u> [自动页码刷新起点]：1 至 <u>1000</u> 至 9999 [试样输出张数]：0 至 <u>3</u> 至 99
【最低印刷张数】 只有输入的印刷份数超过指定数量时，可以设定要执行的制版。  ▶ 可以锁定 [最低印刷张数] 的设定，这样便无法更改。 如需有关详细信息，请与经销商或授权维修中心联系。	关闭、 <u>启动</u> 2 至 99
【堆纸导轨控制器】* 安装了选购的自动控制堆纸盘时，请指定当按下纸张导板定位按钮时要调宽的纸张导板。	结尾, <u>边</u> , 结尾和边
【网络初始化】 可以将 RISO 控制台 (110) 的 [网络设定 (IPv4)]、[网络设定 (IPv6)] 和 [网络] 的设定恢复到出厂默认设定。	触摸 [网络初始化] 可显示执行确认屏幕。 触摸 [确定] 执行初始化。

设定项目	说明
【哔哔声】 - 该项目设为 [关闭] 时，不会出现蜂鸣声。 - 该项目设为 [限制] 时，发生错误时会出现错误声。 - 该项目设为 [启动] 时，不仅会出现错误声，还会出现按键和按钮等项目的操作声，以及操作完成的确认声。	关闭、限制、 <u>启动</u>
【自动休眠】 如果一定时间未使用本机，可以将本机设为进入可减少功耗的睡眠模式。 与 [标准] 相比，将 [电源消耗（睡眠状态）] 设定为 [低] 可以减少功耗，但会发生以下限制： - 睡眠模式下可能无法显示 RISO 控制台。（设定 [标准] 时，即可在睡眠模式下使用控制台。） - 在睡眠模式下无法接收原稿数据。（设定 [标准] 时，即可在睡眠模式下接收数据。）  ▶ 当 [保护] ( 104) 设为 [启动] 时，[自动休眠] 无法设为 [关闭]。另外，[待命时间] 固定为 [1]。	关闭、 <u>启动</u> [电源消耗（睡眠状态）]：低、 <u>标准</u> [待命时间]：1 至 <u>5</u> 至 99 分钟
【自动检测纸张尺寸】 指定当与原稿尺寸相似的标准纸张放在进纸盒上时，如何在本机上处理。 - 当 [显示确认画面] 设置为 [显示] 时，按下基本屏幕上的 [启动] 键进行制版或印刷。然后，将显示选择纸张尺寸的确认屏幕。 - 当 [显示确认画面] 设置为 [不显示] 时，纸张尺寸会自动识别为在 [纸张尺寸 1] 或 [纸张尺寸 2] 中指定的尺寸。	[显示确认画面]： <u>不显示</u> 、显示 [纸张尺寸 1]： <u>C4</u> 、C5 [纸张尺寸 2]： <u>DL</u> 、ZL、B6

■ **编辑板**

这是 [编辑板] 的设定项目。

设定项目	说明
【印刷颜色】	请参见 RISO 编辑板的操作手册。
【页面方向】	

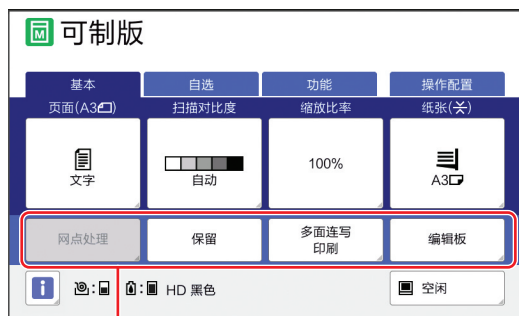
在 [基本] 标签屏幕中注册常用功能 [直接存取登记]

可以在基本屏幕的直接存取区中注册常用功能。
[快速模式显示] (图 87): 选择 [显示] 时



直接存取区

[快速模式显示] (图 87): 选择 [不显示] 时



直接存取区

可以在以下模式下将功能注册到直接存取区。

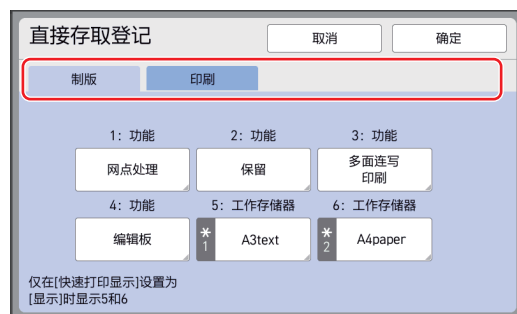
- 制版模式
- 印刷流程模式



- ▶ 连接选购设备时，一些功能会自动注册在直接存取区中。
- ▶ 可以选择 [操作配置] - [快速模式显示] (图 87) 更改在制版模式下显示还是隐藏 [快速模式] (图 59)。当设定为 [显示] 时，[工作存储器] 调用项目可显示在制版模式的直接存取区中的按钮 5 (*1) 或按钮 6 (*2) 上。
- ▶ 设定 [用户管理] 时，可以为各用户更改直接存取区中所显示的功能。(图 81 “为各用户注册常用功能 [我的直接登录]”)

1 触摸 [操作配置] 屏幕中的 [直接存取登记]。

2 触摸想要注册功能的模式标签。



- ▶ 仅在制版模式下，可以将 [工作存储器] (图 78) 注册到按钮 5 或按钮 6。仅当 [快速模式显示] (图 87) 设定为 [显示] 时，才会显示此画面。

3 触摸想要注册的功能按钮。

也可以触摸已注册功能的按钮以变更为另一功能。触摸按钮 1 至 4 可显示 [功能列表] 屏幕，触摸按钮 5 和 6 可显示 [工作存储器选择] 屏幕。

4 触摸要注册的功能名称或 [工作存储器]。



- 触摸 [<] 或 [>] 更改显示。
- 如果不想注册任何功能，请触摸 [无输入]。
- 无法触摸已注册的功能名称、[工作存储器]。

5 触摸 [确定]。

显示 [直接存取登记] 屏幕。
想要注册另一个功能按钮时，请重复第 3 步至第 5 步。

6 触摸 [确定]。

显示 [操作配置] 屏幕。

在 [自选] 标签屏幕中注册常用功能 [自选登记]

可以将常用功能注册在 [自选] 标签屏幕中。



可以为以下各模式将功能注册在 [自选] 标签屏幕中。

- 制版模式
- 印刷流程模式

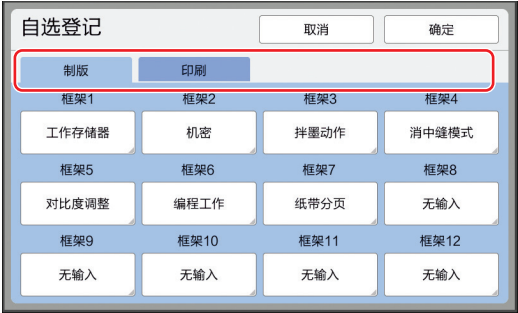


▶ 连接选购设备时，一些功能会自动注册在 [自选] 中。

1 触摸 [操作配置] 屏幕中的 [自选登记]。

显示 [自选登记] 屏幕。

2 触摸想要注册功能的模式标签。



3 触摸想要注册的功能按钮。

也可以触摸已注册功能的按钮以变更为另一功能。

4 触摸要注册的功能名称。



- 触摸 [<] 或 [>] 更改显示。
- 如果不想注册任何功能，请触摸 [无输入]。
- 无法触摸已经注册的功能名称。

5 触摸 [确定]。

显示 [自选登记] 屏幕。
想要注册另一个功能按钮时，请重复第 3 步至第 5 步。

6 触摸 [确定]。

显示 [操作配置] 屏幕。

注册任意尺寸纸张
[原稿 / 纸张尺寸]

使用标准尺寸纸张以外的纸张 (12) 时，需要事先登记纸张尺寸。
可以选择在 [纸张尺寸] (47) 中注册的纸张尺寸。

■ 可注册的纸张尺寸

90 mm × 148 mm 至 340 mm × 555 mm

- 可以在标准出纸盒上使用最大可达 320 mm × 432 mm 尺寸的纸张。安装选购的宽幅出纸盘时 (146)，最大可使用 340 mm × 555 mm 尺寸的纸张。
无法根据纸张类型或纸张尺寸正确排列纸张。
- 对于 436 mm 或更长的纸张，本机会在扩展纸张模式 (47) 下印刷。

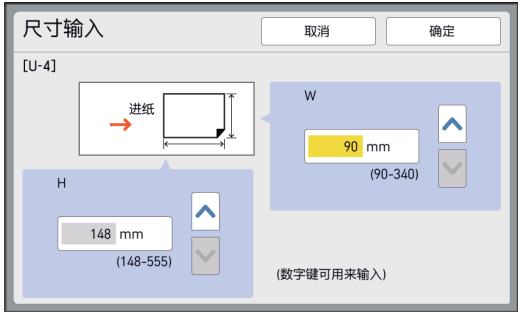
注册纸张尺寸

1 触摸 [操作配置] 屏幕中的 [原稿 / 纸张尺寸]。

2 触摸未注册任何内容的按钮。



3 指定纸张尺寸。



可以使用以下方法之一指定纸张尺寸。

- 使用数字键输入数值。
- 触摸 [▼] 或 [▲]。



- ▶ 将 [H] 设为 436 至 555 mm 的数值时，纸张叫做“扩展纸张”。(47 “使用任意尺寸纸张 [纸张尺寸] ”)
- ▶ 若要使用扩展纸张，需要选购的宽幅出纸盘。

4 触摸 [确定]。

显示 [原稿 / 纸张尺寸] 屏幕。

更改纸张尺寸

1 触摸 [操作配置] 屏幕中的 [原稿 / 纸张尺寸]。

2 触摸 [更改]。



3 触摸想要更改纸张的按钮。

4 更改纸张尺寸。

5 触摸 [确定]。

显示 [原稿 / 纸张尺寸] 屏幕。

更改纸张尺寸的名称

1 触摸 [操作配置] 屏幕中的 [原稿 / 纸张尺寸]。

2 触摸 [重命名]。



3 触摸想要更改名称的按钮。

(22 “ [重命名] 屏幕 ”)

4 触摸 [确定]。

显示 [原稿 / 纸张尺寸] 屏幕。

删除纸张尺寸

1 触摸 [操作配置] 屏幕中的 [原稿 / 纸张尺寸]。

2 触摸 [清除]。



3 触摸想要删除的按钮。

4 在确认屏幕中触摸 [确定]。

所选纸张尺寸被删除，并显示 [原稿 / 纸张尺寸] 屏幕。

连接到网络

〔网络设定 (IPv4)〕〔网络设定 (IPv6)〕

若要将本机连接到网络，请根据连接环境执行 IP 地址等设定。

连接到 IPv4 网络时

将互联网协议版本 4 地址分配到本机时设定该项目。

1 触摸〔操作配置〕屏幕中的〔网络设定 (IPv4)〕。

2 选择设定方法。
根据连接环境触摸〔手动输入〕或〔使用 DHCP〕。



3 输入数值。
可以将数值输入到激活的输入字段中。
可以使用以下方法之一更改输入目标。

- 按下〔*〕键
- 直接触摸输入字段

 ▶ 按下〔C〕键将已激活输入字段的数值恢复为“0”。

4 触摸〔确定〕键。
显示〔操作配置〕屏幕。

连接到 IPv6 网络时

将互联网协议版本 6 地址分配到本机时设定该项目。

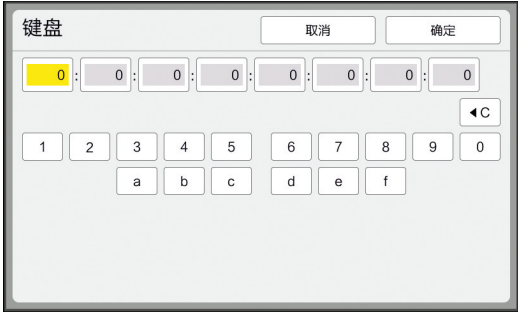
1 触摸〔操作配置〕屏幕中的〔网络设定 (IPv6)〕。

2 选择设定方法。
根据连接环境触摸〔手动〕、〔不可设定状态〕或〔可设定状态〕。



3 输入数值。

- 〔前缀〕：
可以使用数字键输入。
- 其它设定项目：
触摸按钮时，会显示〔键盘〕屏幕。使用以下步骤输入。



- ① 通过触摸屏幕上的按钮输入。
也可以使用数字键输入数字。
- ② 触摸〔确定〕键可显示〔网络设定 (IPv6)〕屏幕。

4 触摸〔确定〕键。
显示〔操作配置〕屏幕。

识别用户 [用户管理]

“认证”是指通过使用分配到各用户的 PIN 密码等识别出本机的用户。
用户识别启用单独的用户管理以及增强的安全性。

为了启用认证功能需要设定以下项目。

- [登记方式]
- [管理级别]
- [创建用户]



▶ 认证功能在出厂时启用，如下所示。

- [登记方式] 设为 [PIN 密码]。
- 仅注册的用户为管理员。管理员 PIN 为本机的序列号。可以在 [功能] - [系统信息] 中检查本机的序列号。

■ 认证功能

认证功能基本上分为“机器认证”和“ID 印刷”。

机器认证

使用本机前，需要执行认证操作（输入 PIN 密码或在读卡器上读取 IC 卡）。
执行认证操作可将本机使用限制为仅注册用户。
也可以将 [操作配置] 的操作限制为仅管理员。
也可以启用以下功能：

- [我的直接登录] (81)
- [信息] (115) 的 [我的计数器]
- [ID 计数器报表] (83)

ID 印刷

如果用户为打印机驱动程序设定 [ID 印刷]，则在对本机上的原稿数据执行操作前需要执行认证操作（输入 PIN 密码或在读卡器上读取 IC 卡）。执行认证操作可将原稿数据的访问权限限制在仅设定了 [ID 印刷] 的人。¹
(32 “从计算机印刷”)

¹ 管理员可以访问任何用户的认证数据。

[登记方式]

选择用于识别用户的以下方法之一。

- PIN 密码
- IC 卡（安装选购 IC 卡读卡器时）



▶ 请务必首先选择上述设定。如果更改了 [登记方式]，所有用户识别设定（包括 [创建用户] 的设定）都会被删除。

1 触摸 [操作配置] 屏幕中的 [用户管理]。

2 触摸 [登记方式]。



3 触摸要使用的认证方法。



▶ 安装选购 IC 卡读卡器时显示 [IC 卡]。



显示确认屏幕。

4 触摸 [确定]。

[管理级别]

设定认证类型。



▶ 事先设定 [登记方式]。

1 触摸 [用户管理] 屏幕中的 [管理级别]。

2 触摸要使用的认证方法类型。



■ [高级 / 全部管理]

“机器认证”和“ID 印刷”可用。

■ [中级 /ID 印刷]

仅“ID 印刷”可用。

■ [低级 / 管理员标签]

“机器认证”和“ID 印刷”都不可用。
[操作配置] 的操作仅局限于管理员。

3 触摸 [确定]。

[创建用户]

注册使用本机的用户。



▶ 事先设定 [登记方式]。

可注册的用户数因 [登记方式] 而异。

[登记方式]	可用的“认证注册编号”
[PIN 密码]	编号 0 至 99
[IC 卡]	编号 0 至 499 *

* [ID 印刷] (📖 32) 仅适用于用户 0 至 99。

这些用户可分类为“管理员”和“普通用户”。

■ 什么是“管理员”？

“认证注册编号”分配到在本机中注册的用户。认证注册编号注册为 0 的用户叫做“管理员”。
管理员可使用本机的所有功能。
管理员一旦注册，便启用了认证功能。



■ 什么是“普通用户”？

认证注册编号注册为从 1 开始任意编号的用户叫做“普通用户”。普通用户无法进入 [操作配置] 屏幕。

1 触摸 [用户管理] 屏幕中的 [创建用户]。

2 触摸要分配给用户的认证注册编号。



显示 [登记] 屏幕。

- ❗ ▶ 如果未注册管理员，则无法注册普通用户。请首先注册管理员。
- ✍ ▶ 无法选择已注册用户的编号。

3 注册信息进行认证。

■ 使用 PIN 密码时

使用数字键输入 PIN 密码。



显示所输入的数字。

■ 使用 IC 卡时

在读卡器上读取要注册用于认证的 IC 卡。



会显示 IC 卡特定的编号（无法更改该编号）。

4 设定用户信息。

根据需要设定以下项目。

■ [重命名]

可以更改用户名。
(📖 101 “更改用户名”)

■ [组]

可以设定用户所属的组（部门等）。
(📖 101 “设定组”)

■ [上限设置]

可以设定用户可用于制版或印刷的上限份数。
(📖 101 “设定可使用的上限份数”)

■ [禁用]

可以禁止特定用户对本机的使用。
(📖 101 “暂时禁用本机的使用”)

5 触摸 [确定]。

注册完成时，向用户提供以下项目。

■ [登记方式] 设为 [PIN 密码] 时

- 认证注册编号
- PIN 密码

■ [登记方式] 设为 [IC 卡] 时

- 认证注册编号
- IC 卡

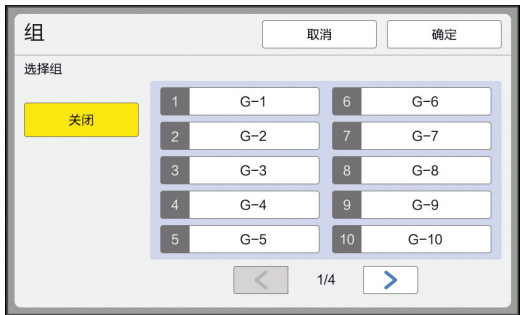
- ✍ ▶ 使用 [ID 印刷] 需要认证注册编号。

■ 更改用户名

- 1 触摸 [重命名]。
- 2 输入用户名。
( 22 “ [重命名] 屏幕 ”)
- 3 触摸 [确定]。
显示 [登记] 屏幕。

■ 设定组

- 1 触摸 [组]。
- 2 触摸想要设定的组。



▶ 如果没有要设定的组，请触摸 [关闭]。

- 3 触摸 [确定]。
显示 [登记] 屏幕。

■ 设定可使用的上限份数

- 1 触摸 [上限设置]。
- 2 输入印刷和制版的上限份数
触摸 [上限印刷张数] 或 [上限制版张数] 的输入字段，然后使用数字键输入上限份数。上限份数设定为 0 时，则不会应用限制。



- ▶ 在 [当前印刷张数] 和 [当前制版张数] 中，会分别显示截止目前用户已印刷份数或用户所创建的版纸数。
- ▶ 如需清除 [当前印刷张数] 和 [当前制版张数] 的计数器，请触摸 [◀C]。

- 3 触摸 [确定]。
显示 [登记] 屏幕。

■ 暂时禁用本机的使用

- 1 触摸 [禁用]。
[禁用] 打开。
 - ▶ 如需取消暂时禁用的状态，请再次触摸 [禁用]。
 - ▶ 无法暂时禁用本机的管理员使用。



更改用户信息

1 触摸 [用户管理] 屏幕中的 [创建用户]。

2 触摸 [更改]。



3 触摸想要更改的用户。

显示 [更改] 屏幕。



► 也可以更改管理员的信息。

4 更改注册信息。

根据需要执行 [创建用户] (📖 99) 中的第 3 步以及后续步骤。

删除普通用户

1 触摸 [用户管理] 屏幕中的 [创建用户]。

2 触摸 [清除]，然后触摸想要删除的用户。



► 无法从该屏幕删除管理员。如需删除管理员，请禁用认证功能。
(📖 103 “删除认证设定”)

3 触摸 [确定]。

更改组名

1 触摸 [用户管理] 屏幕中的 [重新命名组]。

2 触摸想要更改名称的组。



3 输入组名。
([图 22](#) “[重命名] 屏幕”)

4 触摸 [确定]。

清除所有用户的计数器

可以对所有用户集中清除 [当前制版张数] 和 [当前印刷张数]。

! ▶ 一旦清除计数器后，则无法恢复到清除计数器之前的状态。

 ▶ 若要仅清除特定用户的计数器，请如“设定可使用的上限份数”([图 101](#)) 中的第 2 步所述触摸 [◀C]。

1 触摸 [用户管理] 屏幕中的 [计数清零]。

2 触摸 [确定]。

删除认证设定

如需禁用认证功能，请清除包括注册管理员在内的所有认证设定。

! ▶ 一旦删除认证设定后，则无法恢复到删除设定之前的状态。

1 触摸 [用户管理] 屏幕中的 [登记方式]。

2 触摸 [OFF/ 删除]。



显示确认屏幕。

3 触摸 [确定]。
所有用户认证设定被删除并且认证功能被禁用。

重命名单张原稿编程印刷（年级 x 班级模式）的标签
[重命名程序标签]

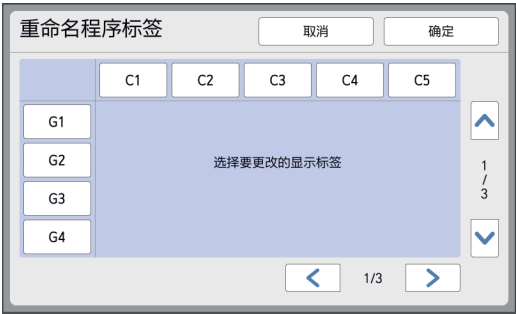
当 [单张原稿编程印刷] 设定为 [年级 x 班级模式] (📖 73) 时，可以根据需要自定义标签名称（行名称如 [G1]、列名称如 [C1]）。



▶ 无法更改 [分组模式] 屏幕上的标签名称。

1 触摸 [操作配置] 屏幕上的 [重命名程序标签]。

2 触摸想要更改的行名称或列名称的按钮。



3 重命名
最多可以输入两个双字节字符或四个单字节字符。
根据需要重复第 2 步和第 3 步。

4 输入后，触摸 [确定]
再次显示 [重命名程序标签] 屏幕。

5 触摸 [确定]。
再次显示 [操作配置] 屏幕。

管理用过的版纸 [保护]

印刷后，已经制作的版纸仍然装载在印刷滚筒上处于印刷就绪状态。
[机密] (📖 81) 打开时，已经制作的版纸会被弃用。因此，可以防止机密文件的不当印刷。
但是，由于废弃的版纸会累积在废版盒中，则废版盒可能会被第三方恶意卸下。
为了避免这种风险，本机具有 [保护] 功能。



- ▶ 当 [保护] 设为 [启动] 时，切换到 [自动休眠] (📖 92) 所需的时间会固定为一分钟。
- ▶ 当 [保护] 设为 [启动] 时，无法使用 [更新页面] (📖 65)。

■ [保护] 设为打开时的操作

- 印刷完成后，会显示提示您执行 [机密] 的确认屏幕。



- [确定]：触摸该按钮废弃已经制作的版纸。
[取消]：如果不需要废弃版纸或想印刷更多份时触摸该按钮。在以下情况下显示确认屏幕。
- 按下 [复原] 键时。
 - 经过在 [自动清除] (📖 91) 中所设定的时间后。
 - 从睡眠模式中恢复后。
 - 电源打开时。

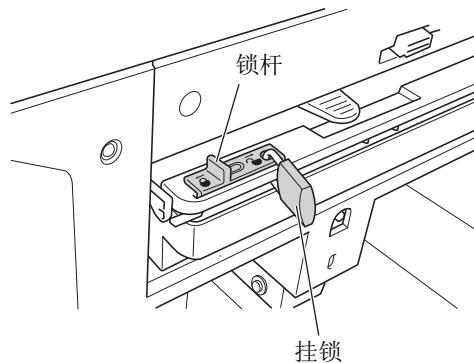


- ▶ 在以下情况下不显示 [取消]：
 - 安装了未执行 [机密] 的新印刷滚筒时。
 - 显示提示您执行 [机密] 的确认屏幕，使得本机从睡眠模式中恢复时。
 - 当在安装了未执行 [机密] 的印刷滚筒的情况下打开电源时。

- 废版盒被锁定，这样就不能将其卸下。但是，如果版纸在废版部分卡住或者废版盒变满，则可以卸下废版盒。



- 废版盒可以使用挂锁等锁定，这样除了管理员以外任何人都不能将其卸下。锁定时，如下图所示将挂锁插到锁杆孔中。（请购买市售挂锁。插入挂锁的孔径为7 mm。）



设定 [保护]

1 触摸 [操作配置] 屏幕中的 [保护]。

[保护] 设为 [启动]。

取消 [保护]

1 触摸 [操作配置] 屏幕中的 [保护]。

显示信息“请稍等待”后，[保护] 设为 [关闭]。



第 7 章

RISO 控制台

RISO 控制台

“RISO 控制台”是指使用网络浏览器远程操作本机的功能。可以从通过网络连接的计算机检查本机的状态并更改设置。

兼容的网络浏览器

操作系统	网络浏览器
Windows	Microsoft Edge
macOS	Safari 15 Safari 16 Safari 17

访问 RISO 控制台

1 启动网络浏览器。

2 输入本机的 IP 地址。

输入示例：



3 按下 [输入] 键。

显示 RISO 控制台的 [监控] 屏幕。



登录

为了执行以下操作，需要登录到 RISO 控制台。

- 浏览 [速印机] 菜单屏幕
- 更改 [网络] 菜单屏幕上的设置（浏览不需要登录）

1 单击 [登录]。



2 输入 [用户名] 和 [密码]。

登录

用户名：

密码：

确定 取消

[用户名]

输入“admin”（小写、单字节字符）。无法更改用户名。

[密码]

这是在 RISO 控制台上 [用户信息] 标签屏幕 (109) 中设置的密码。该密码与出厂时的本机序列号相同。有关本机的序列号，在 [监控] 菜单中检查 [系统信息] 标签屏幕 (109)。



- 为了安全起见，请勿按原样使用出厂密码。请将其更改为您自己的密码。
- 如果执行了 [操作配置] 中的 [网络初始化] (91)，密码会更改为“admin”（小写、单字节字符）。

3 单击 [确定]。

注销

1 单击 [退出]。



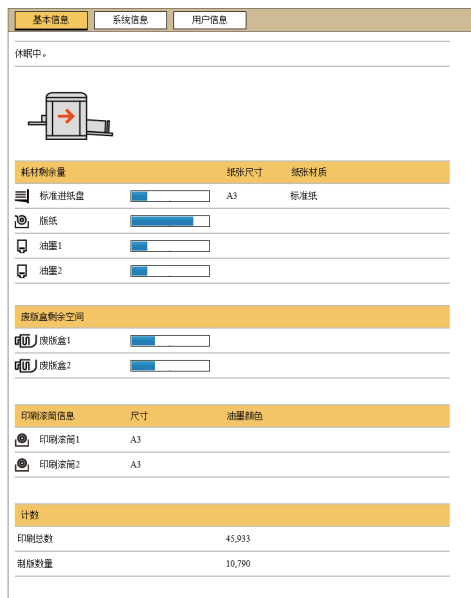
注销时，用户名显示熄灭并显示 [登录]。

[监控] 菜单

可以检查本机状态和系统信息，另外更改登录密码。

[基本信息] 标签屏幕

可以检查本机的状态。



■ 本机状态

显示如 [准备印刷。] 或 [休眠中。] 等信息。如果本机中发生错误，则会显示错误信息。

■ 耗材剩余量

[标准进纸盘]

显示进纸盒上放置的剩余纸张量、以及 [纸张尺寸] 和 [纸张材质]。

[版纸]

显示在本机中所放置版纸的剩余量。如果剩余量低，则剩余量指示灯闪烁。

[油墨]

显示在本机中所放置油墨的剩余量。如果剩余量低，则剩余量指示灯闪烁。

■ 废版盒剩余空间

显示废版盒中的剩余空间量。如果剩余空间量低，则剩余量指示灯闪烁。

■ 印刷滚筒信息

显示在本机中所安装印刷滚筒的尺寸和颜色。

■ 计数

[印刷总数]

显示在本机上已印刷的累计份数。数值不包括制版期间输出的试印件。

[制版数量]

显示在本机上所执行制版流程的累计计数。该数值包括所执行的 [拌墨动作] 和 [机密] 的计数。

[系统信息] 标签屏幕

可以检查本机的系统信息。



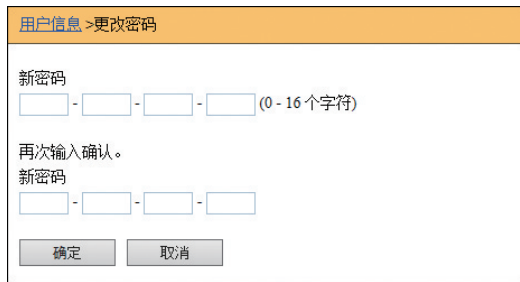
[用户信息] 标签屏幕

可以更改登录到 RISO 控制台 的密码。

1 单击 [更改密码]。



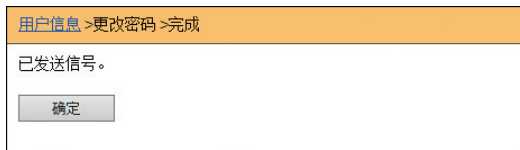
2 输入新密码。



3 单击 [确定]。

显示 [完成] 屏幕。

4 单击 [确定]。



[速印机] 菜单

可以检查本机正在处理的原稿数据的列表。

正在处理			0-0 (总计: 0) 000000
作业名称	所有者	接收时间 ▼	
Document - 1	Suzuki	20xx/02/09 18:11	
Document - 2	Suzuki	20xx/02/09 18:12	
Document - 3	Suzuki	20xx/02/09 18:13	
显示单位: ● 显示50个项目 ○ 显示100个项目			0-0 (总计: 0) 000000

- 单击标题行（[作业名称] [所有者] [接收时间]）可更改排列顺序。
- 可以从 [显示 50 个项目] 和 [显示 100 个项目] 中选择所列项目的数量。

[网络] 菜单

可以检查并更改与本机网络连接相关的设置。

■网络

[网络设置](#)

[SNMP设置](#)

单击某个项目时，会显示相关项目的设置屏幕。

[网络设置] 屏幕

该屏幕用于本机至网络的连接设置。

■网络设置

设置与本机连接的网路。

打印机名称: RISO Series 000000 (最多31个半角字符)

型号: RISO

MAC 地址: 00-00-00-00-00-00

DHCP (IPv4) ● 未使用 ○ 使用

IP 地址 (IPv4) 198.51.100.123

子网掩码 (IPv4) 255.255.255.0

网关地址 (IPv4) 198.51.100.1

地址设置 (IPv6) 有状态地址 ▼

IP 地址 (IPv6)

前缀长度 (IPv6) 64

网关地址 (IPv6)

DNS (IPv4)

首选 (IPv4) 0.0.0.0

辅助 (IPv4) 0.0.0.0

DNS (IPv6)

首选 (IPv6) 0000:0000:0000:0000:0000:0000:0000:0000

辅助 (IPv6) 0000:0000:0000:0000:0000:0000:0000:0000

确定

取消

单击 [确定] 可更新所做更改。

[SNMP 设置] 屏幕

该屏幕用于 SNMP（简单网络管理协议）设置。请根据网络环境进行设置。



The image shows a screenshot of the 'SNMP Settings' screen in the RISO console. The screen has an orange header bar with the title '■SNMP设置'. Below the header, the text 'SNMP相关设置。' is displayed. The settings are organized into several sections: 1. '认证社区' (Authentication Community) with a text input field and a label '(最多15个字符)'. 2. 'SysContact' with a large text area and a label '(最多255个字符)'. 3. 'SysName' with a text input field and a label '(最多255个字符)'. 4. 'SysLocation' with a large text area and a label '(最多255个字符)'. 5. 'DefaultTTL' with a numeric input field containing the value '255'. 6. 'EnableAuthenTrap' with two radio buttons: '禁止' (Prohibit) which is selected, and '允许' (Allow). At the bottom of the screen, there are two buttons: '确定' (OK) and '取消' (Cancel).

单击 [确定] 可更新所做更改。



第 8 章

更换消耗品

检查消耗品的剩余量



■ [i] 图标

[i] 图标的颜色表示本机的状态。

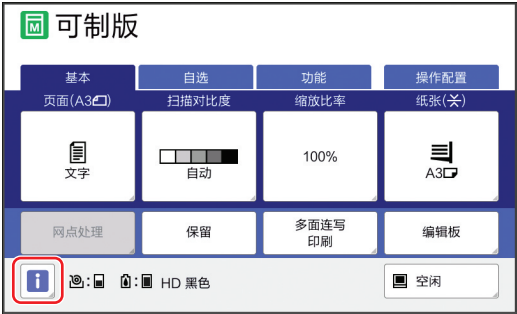
显示	说明
	本机正在正常运行。
	本机正在正常运行，但无法激活请求消耗品信息的功能（剩余量显示等）。 (134 “显示 [消耗品信息输入 Wizard] 屏幕时”)

■ 关于消耗品信息的显示

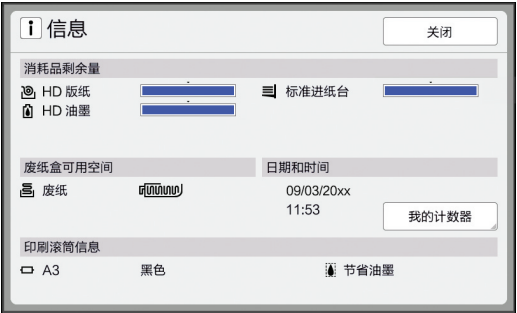
显示	说明
	显示在本机中所放置版纸卷的剩余量。 ▶ 如果本机无法获得版纸卷的信息，则不会显示剩余量并且图标闪烁。
	显示颜色名称以及在本机中所放置油墨的剩余量。 ▶ 如果本机无法获得油墨筒的信息，则不会显示剩余量并且图标闪烁。颜色表示为 [黑色] 或 [颜色]。 (134 “显示 [消耗品信息输入 Wizard] 屏幕时”)

可以使用以下步骤确认查看更多信息。

1 触摸基本屏幕上的 [i]。



2 检查所显示的信息。



■ [消耗品剩余量]

使用剩余量指示器分别显示版纸卷、油墨和纸张的剩余量。



▶ 如果本机无法获得信息，则不会显示剩余量。

■ [废纸盒可用空间]

用图标显示废版盒中的剩余空间量。

■ [印刷滚筒信息]

显示在本机中所安装印刷滚筒的尺寸和颜色。使用 [节省油墨] (44) 在印刷滚筒上制版时，会显示 [节省油墨]。

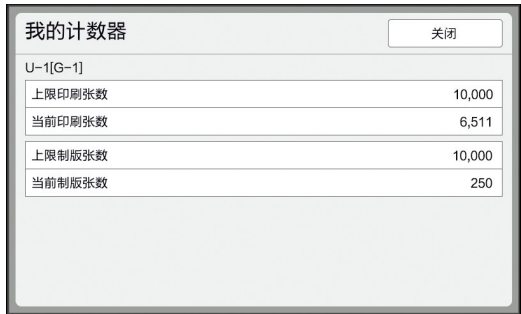
■ 日期和时间

显示本机的内部时钟。
可以在 [操作配置] 下的 [时候 / 日期设定] (90) 中调节时钟。

■ [我的计数器]

如果认证功能 (98) 设置为打开, 则在 [Info] 屏幕中显示 [我的计数器]。触摸 [我的计数器] 显示 [我的计数器] 屏幕。可以在 [我的计数器] 屏幕中检查当前认证用户的计数器。

(83 “计算总份数 [ID 计数器报表]”)

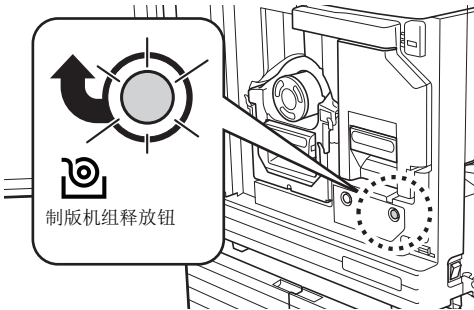


设定版纸卷

如果版纸卷用完, 会显示一条信息并且本机停止。将新的版纸卷安装到位。

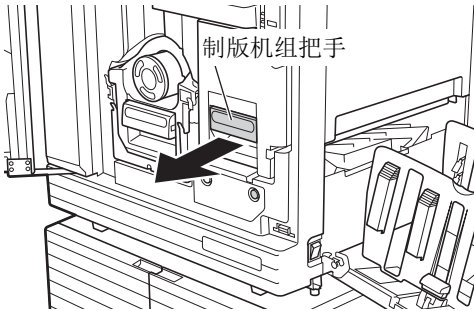
- ▶ 更换版纸卷时建议使用理想公司指定的产品。
- ▶ 更换版纸卷时保持电源打开。

- 1 打开前门。
- 2 确认 [制版机组释放钮] 指示灯点亮。
- 如果指示灯熄灭, 请按 [制版机组释放钮] 将其点亮。

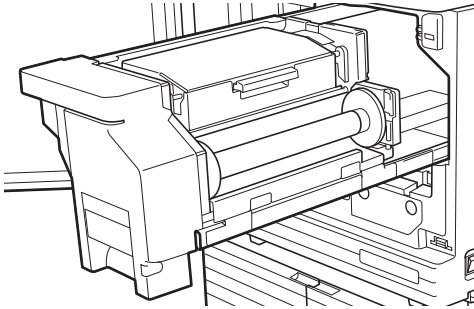


▶ 拉出印刷滚筒时, 无法拉出制版机组。将印刷滚筒放回原位, 然后按 [制版机组释放钮]。

- 3 拉出制版机组。
- ① 抓住制版机组把手并将其拉到前面。

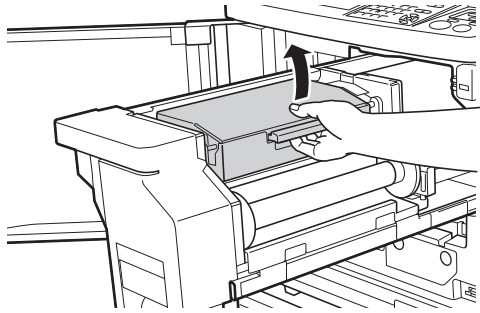


② 慢慢地尽量远地拉出制版机组。

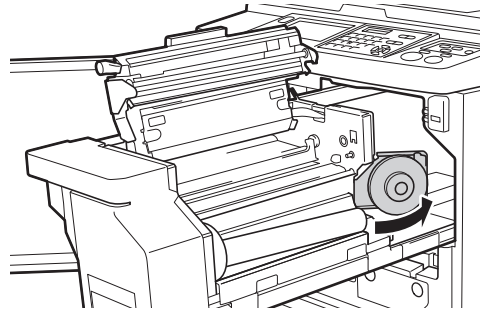


4 打开制版机组盖。

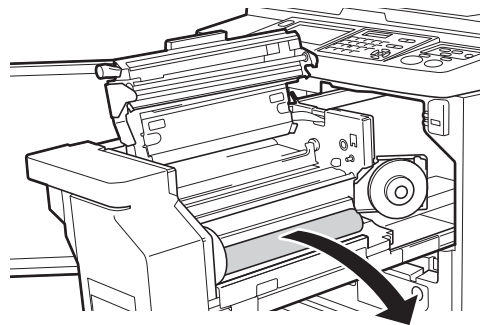
抓住把手的同时，打开制版机组盖。



5 打开版纸卷承轮。



6 取出用完的版纸芯。



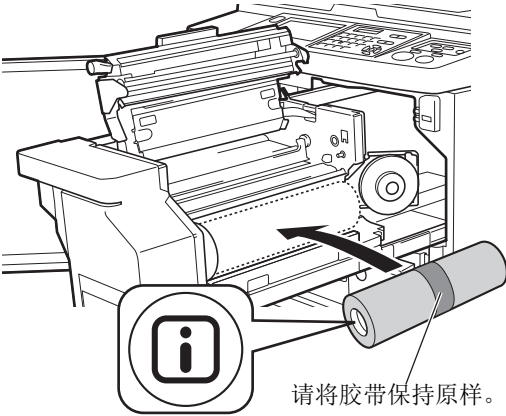
- 请根据本地社区的处置规定废弃用完的版纸芯。
(122 “收集并处置废弃消耗品”)
- 清洁热敏印刷头。
(124 “维护”)

7 安装新的版纸卷。

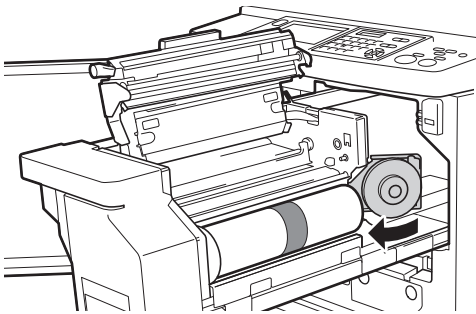
取出版纸卷的包装（透明胶片）。放置版纸卷，使得 [i] 符号位于左侧。



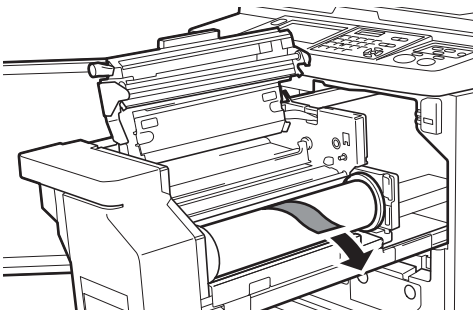
- ▶ 小心不要刮擦 [i] 部分。如果 [i] 部分弯折或在小孔处被切，则版纸卷将无法使用。
- ▶ 先不要除去胶带。



8 关闭版纸卷承轮。

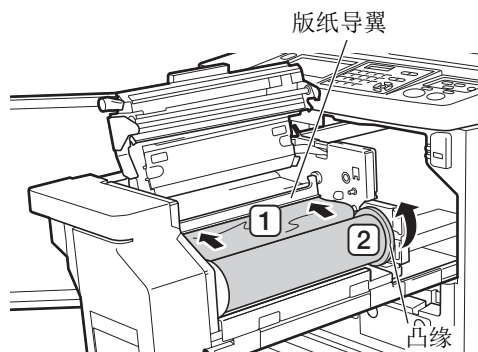


9 取下胶带。



10 将版纸卷的前缘插到版纸导翼下。

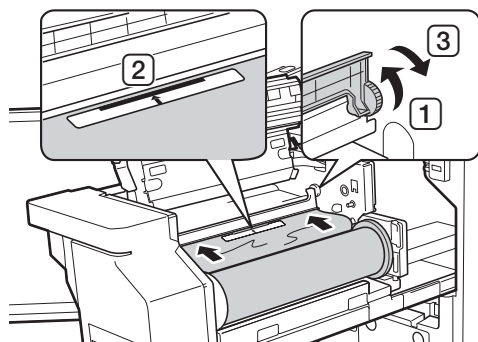
- ① 将版纸卷的前缘插到版纸导翼下并尽量向前推入。
- ② 如果版纸卷松动，请将右侧的凸缘向后卷动。



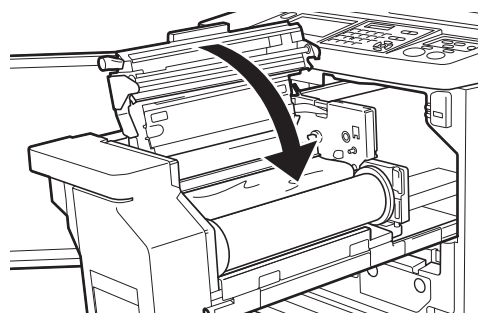
■ 如果无法插入版纸卷

使用以下步骤插入版纸卷。

- ① 将版纸导翼边缘的调整轮向后方转动，并抬起版纸导翼。
- ② 将版纸卷的前缘与箭头所示的线对齐。
- ③ 将版纸导翼恢复到原位。

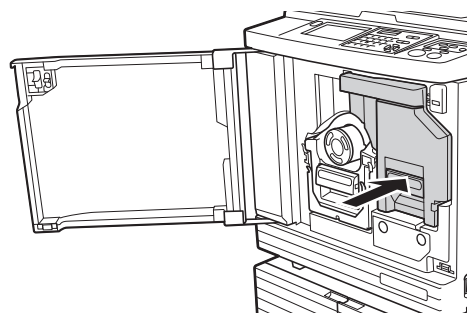


11 关闭制版机组盖。



- ❗ 关闭制版机组盖时，在不握住移杆的情况下从上面用手按下盖子本身。确保将盖子关闭，这样在松开双手时盖子不会打开。

12 将制版机组恢复到原位。



13 关闭前门。

更换油墨筒

当油墨用完时，将显示一条信息并且本机停止。
更换新的油墨筒。

注意

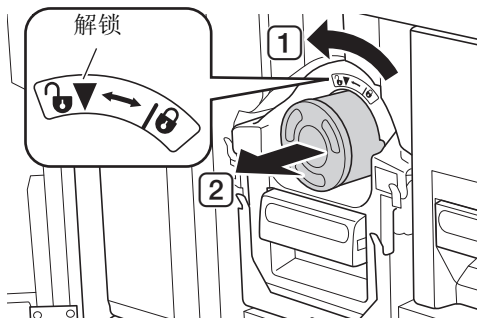
油墨可能会残留在印刷滚筒周围的区域。小心不要让油墨弄脏手或衣服。
如手等接触了油墨，请立即用水与肥皂清洗。

- ▶ 更换油墨筒时建议使用理想公司指定的产品。
- ▶ 更换油墨筒时保持电源打开。
- ▶ 用油墨颜色相同的油墨筒更换。如果希望更改油墨颜色，请更换整个印刷滚筒。
(120 “ 更换印刷滚筒 ”)

1 打开前门。

2 拉出用完的油墨筒。

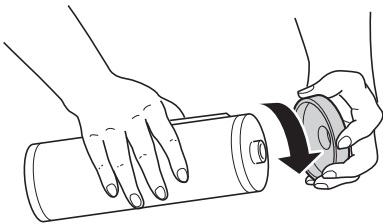
- ① 逆时针旋转油墨筒。
- ② 将油墨筒拉出到前面。



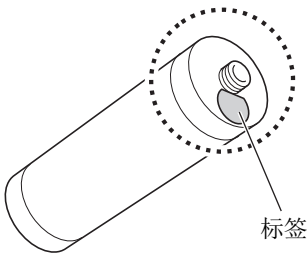
- ▶ 请根据本地社区的处置规定废弃用完的油墨筒。
(122 “ 收集并处置废弃消耗品 ”)

3 取下新油墨筒的盖子。

旋转油墨筒的盖子将其取下。

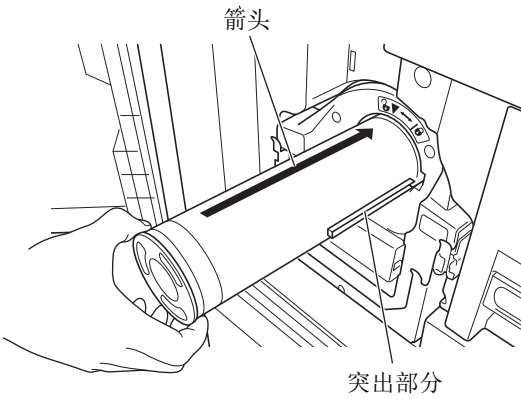


- ▶ 不要触摸或敲击油墨筒的边缘。
- ▶ 不要撕掉或刮擦贴在油墨筒边缘的标签。



4 将新的油墨筒安装到位。

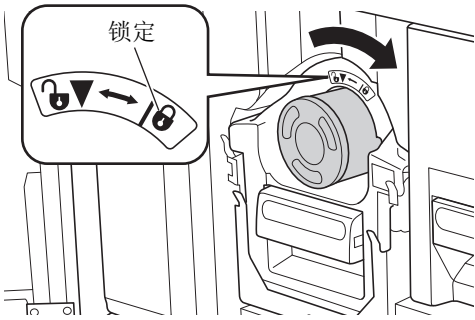
将油墨筒上的箭头对齐印刷滚筒上的 [▼] 标记，然后尽量向前插入油墨筒。
(将油墨筒的突出部分置于右侧。)



- ▶ 将油墨筒安装到位时请仔细检查其方向。用力按压可能会造成损坏。

5 锁定油墨筒。

顺时针旋转油墨筒将其锁定。



6 关闭前门。

清空废版盒

使用过的版纸被送到废版盒。废版盒装满时，将显示一条信息并且本机停止。
废弃使用过的版纸。

❗ ▶ 清空废版盒时保持电源打开。



注意

如手等接触了油墨，请立即用水与肥皂清洗。

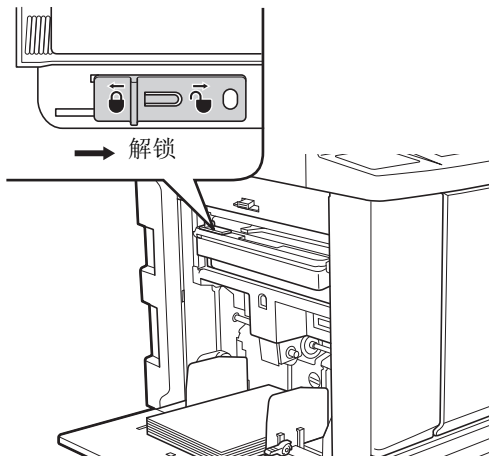


▶ [保护] (📖 104) 设定为打开时，只有显示以下信息时才可取下废版盒。

- [废版盒已装满版纸]
- [废版卡在卸版机组]

1 解锁废版盒。

如果废版盒已锁定，将锁杆滑到右侧解锁。
(如果未安装锁定把手，则不需要该操作。)

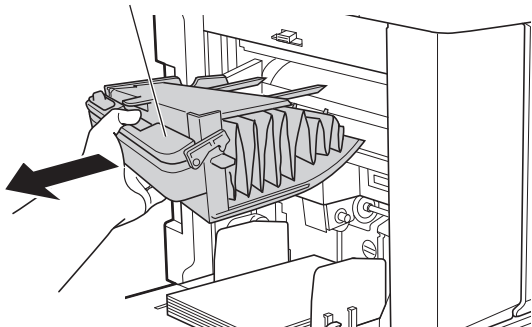


▶ 如果废版盒上安装了挂锁，请联系管理员并解锁。

2 取出废版盒。

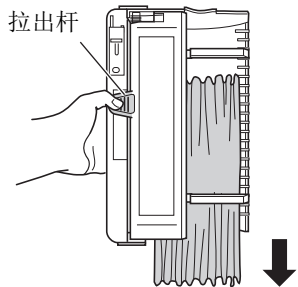
抓住废版盒把手的同时水平拉出废版盒。

废版盒把手



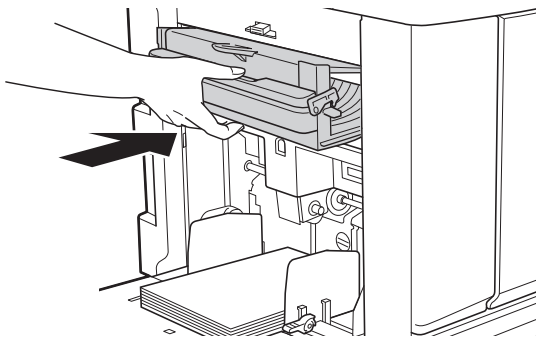
3 废弃使用过的版纸。

在垃圾箱上方向前倾斜废版盒。
抓住拉出把手会掉落用过的版纸。



4 将废版盒安装到位。

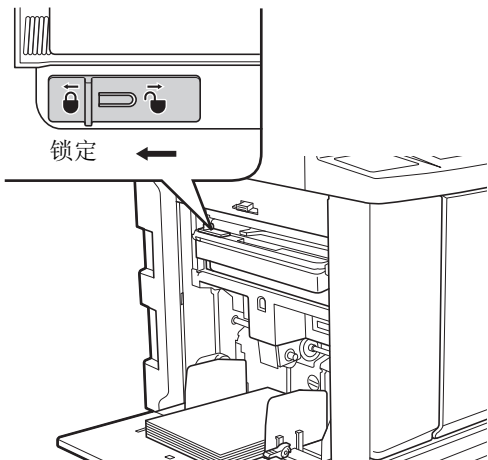
尽量向前插入废版盒。



▶ 请根据本地社区的处置规定废弃用过的版纸。
(📖 122 “收集并处置废弃消耗品”)



▶ 正常情况下，可以在废版盒解锁时使用本机。根据需要，将锁定杆滑到左侧锁定废版盒。也可以安装挂锁 (📖 105)。



更换印刷滚筒

如果希望用不同的颜色印刷，请更换印刷滚筒。
想要清除本机内部的卡纸时，也可以取下印刷滚筒。

注意

- 拆下印刷滚简单元后，油墨可能会残留在印刷滚筒周围的区域或本机内部。小心不要让油墨弄脏手或衣服。如果油墨粘在手上等，请立即用肥皂清洗。
- 将手放到主机内部时，小心不要触摸到任何突出部分或金属板的边缘。这可能导致受伤。
- 不要使印刷滚筒直立。否则会弄脏地面等。



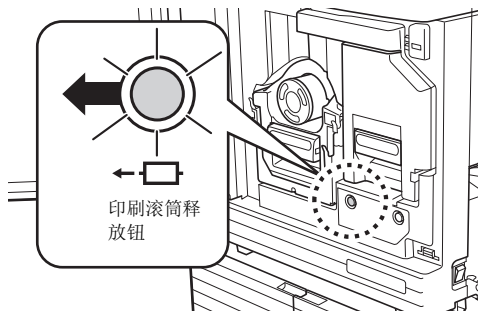
- ▶ 为本机使用专用的印刷滚筒。
(146 “选购附件”)
- ▶ 更换油墨筒时保持电源打开。
- ▶ 将更换的印刷滚筒水平放置在印刷滚筒盒中。

取出印刷滚筒

1 打开前门。

2 确认 [印刷滚筒释放钮] 指示灯点亮。

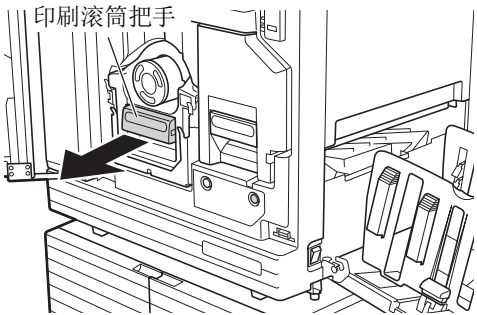
如果指示灯熄灭，请按 [印刷滚筒释放钮] 将其点亮。



- ▶ 拉出制版机组时，无法拉出印刷滚筒。将制版机组放回原位，然后按 [印刷滚筒释放钮]。

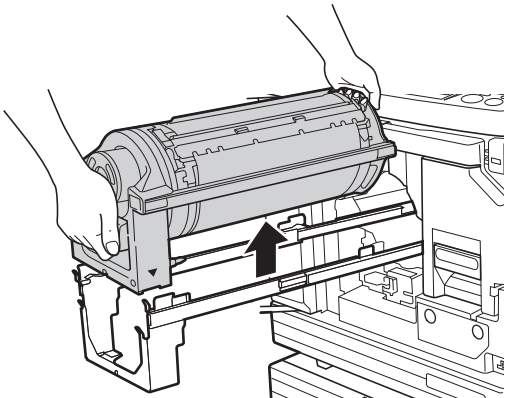
3 拉出印刷滚筒。

抓住印刷滚筒把手的同时，慢慢尽量向前拉出印刷滚筒。

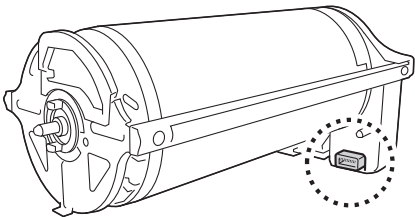


4 取出印刷滚筒。

用双手垂直向上提起印刷滚筒并从导轨中取出。抓紧蓝色把手部分。



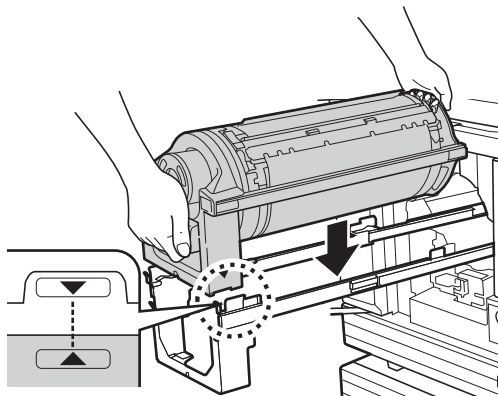
- ▶ 请勿触碰印刷滚筒上的接头。否则可能会由于静电或其他因素而造成印刷滚筒故障。



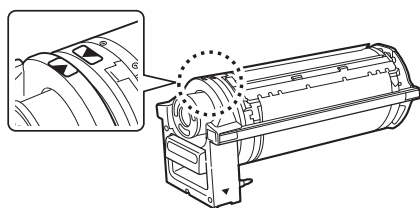
安装印刷滚筒

1 把印刷滚筒放在导轨上。

将印刷滚筒上的 [▼] 标记与导轨上的 [▲] 标记对齐。把印刷滚筒水平放在导轨上。

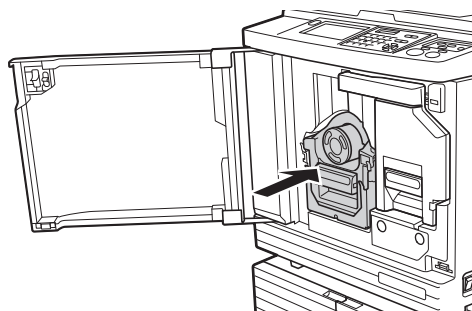


► 如果手动旋转印刷滚筒，请务必在完成步骤后将其放回原位，使 [▼] 和 [▲] 标记对齐。



2 将印刷滚筒放回本机。

尽量向前慢慢推入印刷滚筒。

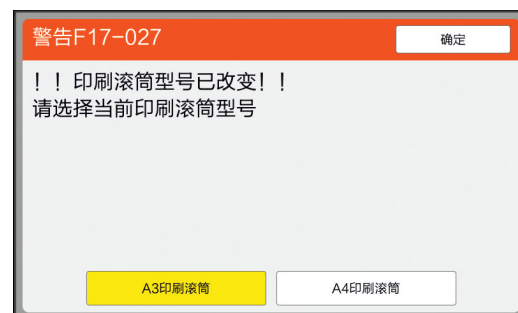


► 推入印刷滚筒时，请不要抓住印刷滚筒把手。

3 关闭前门。

■ 当更改了印刷滚筒的类型时

当将印刷滚筒的类型在 A3 和 A4 之间更改时，会显示确认屏幕。使用以下步骤确认印刷滚筒的类型。



- ① 触摸所设定印刷滚筒的类型。
- ② 触摸 [确定]。

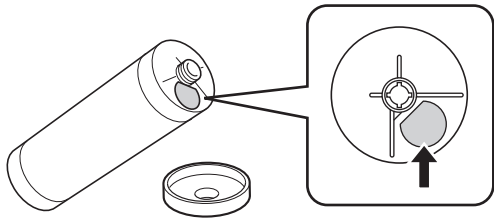
收集并处置废弃消耗品

油墨筒

- 请根据本地社区的处置规定废弃用完的油墨筒。如果需要，请参考下列步骤分离指定零部件。

部件	材料
油墨筒和盖	塑料（聚丙烯或聚乙烯）
标签	塑料（含金属件）
油墨	植物油，石油烃化物，水，色素

- 将油墨筒边缘的标签从下图中箭头指示的部分上撕下，然后分别废弃。



注意

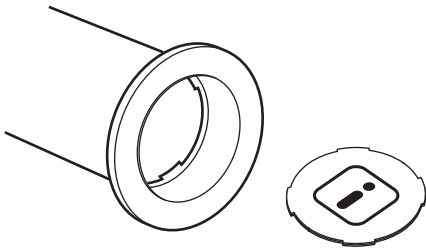
油墨可能会残留在油墨筒边缘的周围区域。小心不要让油墨弄脏手或衣服。如手等接触了油墨，请立即用水与肥皂清洗。

版纸芯

- 请根据本地社区的处置规定废弃用完的版纸芯。如果需要，请参考下列步骤分离指定零部件。

部件	材料
版纸芯	纸
版纸卷	塑料，日本纸
带有 [①] 标记的切口部分	塑料（含金属件），纸

- 包括金属组件的标签附在印有 [①] 标记部分的后侧。沿着小孔撕开并分别废弃。



用过的版纸

- 请根据本地社区的处置规定废弃用过的版纸。如果需要，请参考下列步骤分离指定零部件。

部件	材料
版纸卷	塑料，日本纸
油墨	植物油，石油烃化物，水，色素



▶ 版纸由碳氢化合物制成。如果完全燃烧后，会变为水及二氧化碳。



第 9 章

维护

维护

如果制版机组的热敏印刷头、扫描台玻璃和选购自动进稿机的白板等零件、或者其它零件被灰尘、污渍、修正液等污染，则印刷件的外观可能会污损或模糊。建议您定期进行维护。



注意

请勿执行未在本手册中记述的任何步骤（调整、维修等）。想要调整或维修时，请与经销商或授权维修中心联系。

热敏印刷头

热敏印刷头是一种可以在制版期间产生热量并在版纸上形成小孔的组件。更换版纸卷时进行清洁。打开制版机组盖，然后用软布等轻轻擦拭机组背面的热敏印刷头。



注意

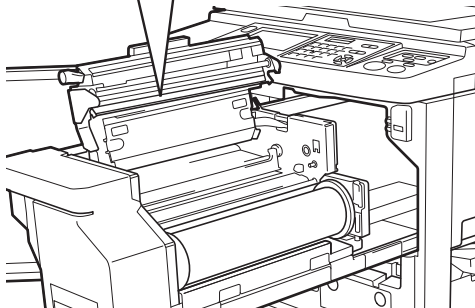
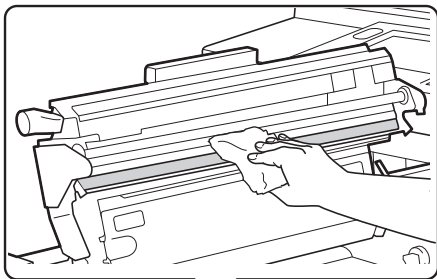


当心高温表面

请勿直接用手指触摸热敏印刷头。热敏印刷头可能被加热，从而引起烫伤。



- ▶ 热敏印刷头是精密部件。请避免硬物过度撞击或刮伤。
- ▶ 热敏印刷头易受静电影响。在清洁之前，请务必消除机身中积累的静电。



外壳

使用软布定期轻轻地擦拭整个外壳以保护机器外壳远离灰尘。

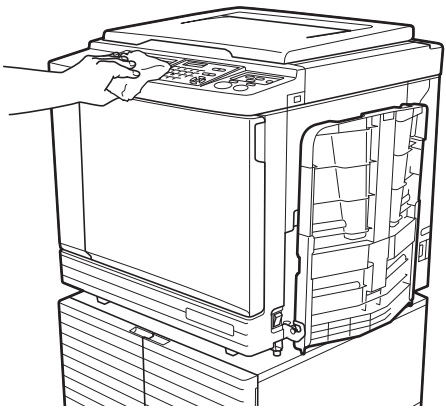


- ▶ 机器外壳由塑料制成。不要使用酒精或溶剂进行清洁。

正常情况下，请用干布轻轻地擦去触摸面板上的灰尘。如果油墨附着在触摸面板上，请用少量的清洁剂蘸湿抹布并轻轻地擦去。



- ▶ 不要将清洁剂溶液直接涂在或喷在触摸面板上。否则可能会造成故障。



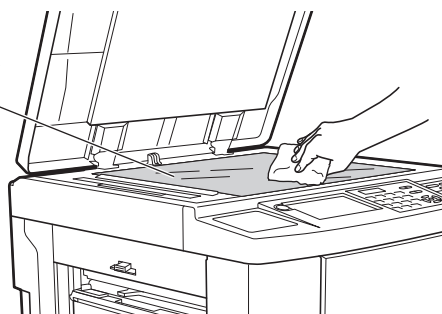
扫描台玻璃与扫描台盖垫

如果扫描台玻璃或扫描台盖垫有污渍，请用软布或纸巾轻轻擦拭几次。

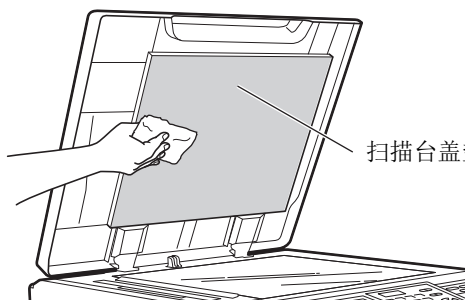


► 扫描台玻璃是精密部件。请避免硬物过度撞击或刮伤。

扫描台玻璃



扫描台盖垫



选购的自动进稿机

用软布或纸巾轻轻地擦拭扫描台玻璃和白板上的污迹。

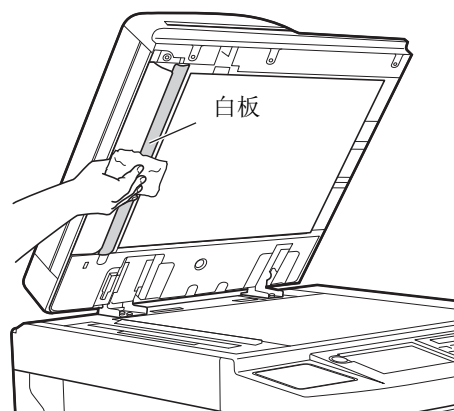


► 扫描台玻璃是精密部件。请避免硬物过度撞击或刮伤。

扫描台玻璃

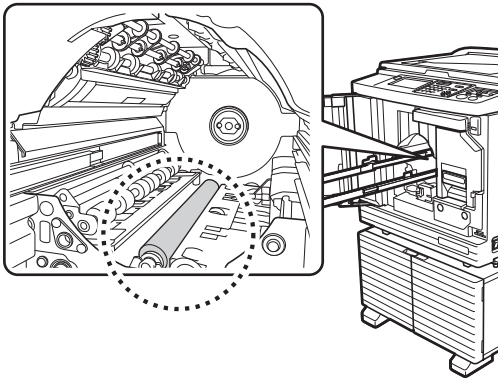


白板



压辊

压辊是将纸张压在印刷滚简单元上的组件。如果压辊有污渍，在纸张背面上可能会出现污迹。
用软布或纸巾轻轻擦拭压辊数次。

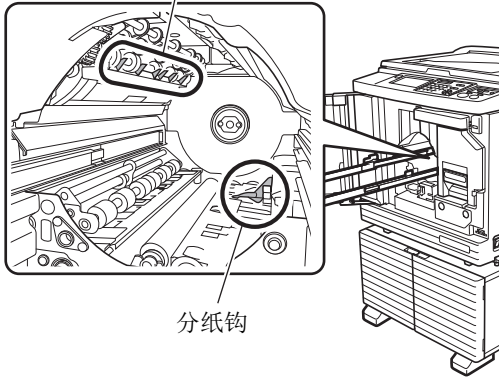


注意

- 清洁压辊时务必关闭本机电源。
- 取下印刷滚简单元后，本机内部可能会留下油墨。小心不要让油墨弄脏手或衣服。如手等接触了油墨，请立即用水与肥皂清洗。
- 将手放到主机内部时，小心不要触摸到分纸钩或卸版钩。这些钩的尖部会弄伤您的手。



卸版钩



分纸钩



第 10 章

故障排除

显示信息时

本部分介绍了显示错误信息时的故障排除步骤。

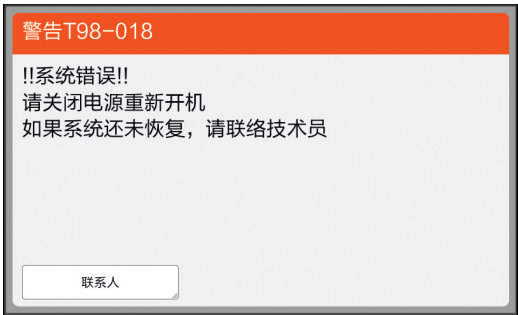


注意

将手放到主机内部时，小心不要触摸到任何突出部分或金属板的边缘。这可能导致受伤。

如何查看信息

根据情况显示故障排除步骤。



代码：
显示症状的代码。

信息：
显示发生了什么情况的说明以及故障排除步骤。
也会显示说明性图示。

代码 *	类型	说明
T00-0000	维修呼叫错误	发生需要授权维修中心检查和维修的错误时会显示这种类型的错误。将错误代码报告给经销商或授权维修中心。
A00-0000	版纸卡纸错误	版纸卡纸时会显示这种类型的错误。
B00-0000	选购配件错误	在当前连接的任何选购配件中发生错误时，会显示这种类型的错误。
C00-0000	消耗品错误	油墨和版纸卷等任何消耗品耗尽时会显示这种类型的错误。
D00-0000	安装检查错误	任何部分安装不正确时会显示这种类型的错误。
E00-0000	维护呼叫错误	这会在需要更换电池或授权维修中心定期检查时显示。将错误代码报告给经销商或授权维修中心。
F00-0000 G00-0000	警告	这会在控制面板上的设定不符合本机状况时显示。
J00	纸张卡纸错误	原稿或纸张卡纸时会显示这种类型的错误。

* 对于上述列表中各代码的“0”，会显示特定数字。

信息示例

下面提供了信息的典型示例。
对于以下列表中未包括的项目，请根据显示的信息采取行动。

■ T00-0000：维修呼叫错误

代码	信息	操作
T02	!! 系统错误 !! 请按复原键 如果系统还未恢复，请联络技术人员	装入的纸张可能超过了进纸盒的最大装载容量。 减少纸张量并按下 [复原] 键。 如果该错误再次发生，请与经销商或授权维修中心联系。
T25	!! 电池更换 !! 请联络技术人员	请联系您的经销商或授权维修中心并更换电池。 按下 [复原] 键以清除错误信息。

■ A00-0000：版纸卡纸错误

代码	信息	操作
A01	版纸误送 请拉出制版机组， 将版纸卷转回， 然后再重新放妥版纸	拉出制版机组，然后将版纸卷正确地放置到位。 ( 115 “设定版纸卷”)  ▶ 如果重绕的版纸卷褶皱或者切割成锯齿状，请用切刀等切掉版纸卷末端，然后将其安装到位。
A02	版纸安装错误 请拉出印刷滚筒， 然后再卸除版纸	① 拉出印刷滚筒，然后取下印刷滚筒上的版纸。 ( 120 “更换印刷滚筒”) ② 请再次放入印刷滚筒。 ③ 按下 [启动] 键。
A04	废版错误 请拉出印刷滚筒， 然后再卸除版纸	
A05	废版卡在卸版单元 请拉出废版盒， 然后清除废版	取出废版盒，然后取出卡住的版纸。 ( 119 “清空废版盒”) 如果错误显示未消失，请与经销商或授权维修中心联系。
A06	标准进纸盒上的 设置开关激活了 请将进纸盒上的 纸张重新放妥	请检查进纸盒下或纸张上是否有障碍物。 如果有障碍物，请将其取下。
A16	版纸仍保留在印刷滚筒上 请拉出印刷滚筒， 然后再清除滚筒上之版纸	① 拉出印刷滚筒，然后取下印刷滚筒上的版纸。 ( 120 “更换印刷滚筒”) ② 请再次放入印刷滚筒。 ③ 按下 [启动] 键。
A17	制版机组的系统错误 请取出版纸， 然后再关妥制版单元	裁切版纸卷的切刀不能正常运行。 ① 拉出制版机组，然后取出版纸卷。 ( 115 “设定版纸卷”) ② 关闭制版机组盖清除错误。 ③ 再次打开制版机组盖，然后将版纸卷安装到位。
A34	版纸未放妥 请将版纸头 插入版纸入口， 然后再关妥制版机组	正确地将版纸卷安装到位。 ( 115 “设定版纸卷”)  ▶ 如果重绕的版纸卷褶皱或者切割成锯齿状，请用切刀等切掉版纸卷末端，然后将其安装到位。

■ B00-0000：选购配件错误

代码	信息	操作
B33	本速印机未分配 IP 地址 请联系网络管理员	设定本机的 IP 地址。 (📖 90 “ [网络设定 (IPv4)] ”) (📖 90 “ [网络设定 (IPv6)] ”)

■ C00-0000：消耗品错误

代码	信息	操作
C11	油墨已过期 请更换油墨筒	更换新的油墨筒。 (📖 118 “ 更换油墨筒 ”)
C12	版纸已过期 请更换版纸卷	更换新的版纸卷。 (📖 115 “ 设定版纸卷 ”)
C13	油墨和版纸已过期 请更换	更换新的油墨筒和版纸卷。 (📖 118 “ 更换油墨筒 ”) (📖 115 “ 设定版纸卷 ”)

■ D00-0000：安装错误

代码	信息	操作
D02	印刷滚筒型号 不适本机使用 请更换正确型号的滚筒	将适当的印刷滚筒安装到位。 (📖 120 “ 更换印刷滚筒 ”)  ▶ 为本机使用专用的印刷滚筒。如果使用了其他印刷滚筒，则可能会造成故障或问题。
D04	油墨筒型号不适本机使用 或无法读取油墨信息 请更换油墨筒或联络 经销商 /Riso 办事处	确认油墨筒的类型和颜色是否正确。 将适当的油墨筒安装到位。  ▶ 请使用理想公司推荐的油墨筒。如果使用了其他油墨筒，则可能会造成故障或问题。 检查油墨筒边缘的标签是否被撕下或被污染。 油墨筒边缘的标签包含印刷的必要信息。将油墨筒安装到位，使得标签正确粘贴且未被污染。 (📖 118 “ 更换油墨筒 ”)
D17	版纸型号不适本机使用 或无法读取版纸信息 请更换版纸卷或联络 经销商 /Riso 办事处	确认版纸卷类型正确。 将适当的版纸卷安装到位。  ▶ 使用理想公司推荐的版纸卷。如果使用了其他版纸卷，则可能会造成故障或问题。 检查版纸芯的 [①] 部分是否被弯折或裁切。 版纸芯的 [①] 部分包含印刷的必要信息。 将版纸卷安装到位，使 [①] 部分不被弯折或裁切。 (📖 115 “ 设定版纸卷 ”)
D45	请放入油墨筒	油墨筒可能未正确安装。 拆下油墨筒并再次安装。 (📖 118 “ 更换油墨筒 ”)

■ E00-0000：维护呼叫错误

代码	信息	操作
E01	!! 电池电量低 !! 请联系叫修	本机内部电池的电量几乎耗尽。 有关电池更换，请与您的经销商或授权维修中心联系。
E02	!! 维修保养 !! 请联络技术员	有关定期检查，请与您的经销商或授权维修中心联系。

■ F00-0000/G00-0000：警告



- 可能会在屏幕上显示 [取消] 或 [继续]。
若要中断操作，请触摸 [取消]。触摸 [继续] 继续操作。

代码	信息	操作
F01	印刷滚筒上无版纸 请重新制版	触摸 [关闭] 后，进行制版。  ► 如果保持印刷滚筒未安装版纸，则印刷滚筒会变干，并且这种情况可能会造成故障。请务必执行制版或 [机密] (📖 81) 并将版纸装入印刷滚筒。
F02	原稿版面大于用纸 !! 印刷件可能被 油墨弄脏 !!	当前所放置纸张小于所制作版纸的尺寸。 请检查纸张的尺寸并放置适当的纸张。
F04	已达到上限 请联系管理员	计数达到要创建版纸预设数量或印刷件数的上限。请联系管理员。 (📖 101 [用户管理] - [设定可使用的上限份数])
F10	原稿版面大于用纸 !! 印刷件可能被 油墨弄脏 !! (继续 -> 按试印键)	当前所放置纸张小于所制作版纸的尺寸。 请检查纸张的尺寸并放置适当的纸张。 若要继续输出试印件，请按下 [试印] 键。
F28	进纸设置杆设置为 “卡片”。 请确认设置是否与标 准进纸盒中 的纸张类型相符合。	当 [进纸调整] (📖 66) 设为 [自动] 时，进纸设置杆设为 [卡片] 位置，会显示该屏幕。 检查要使用的纸张，然后根据需要切换进纸设置杆 (📖 26) 的位置。
F51	油墨快要过期 请尽快使用或更换	为了在最佳情况下使用油墨筒，请在制造日期后大约 24 个月内使用。
F56	版纸快要过期 请尽快使用或更换	为了在最佳情况下使用版纸卷，请在制造日期后大约 24 个月内使用。
F57	油墨和版纸快要过期 请尽快使用或更换	为了在最佳情况下使用油墨筒和版纸卷，请在制造日期后大约 24 个月内使用。
F74	速印机温度过低 无法使用指定的印刷速度	印刷滚筒中的温度如下时，[160ppm] 和 [200ppm] 可用。 • [160ppm]：5°C 或以上 • [200ppm]：15°C 或以上 如果印刷滚筒冷却，请提高室温或以速度 [5] 印刷一段时间，然后等待至印刷滚筒充分预热。
F93	确认设定 所选择的缩放比率不符合最大印 刷区	触摸 [缩放比率] (📖 45)，然后更改放大比率。 也可以在不更改放大比率的情况下触摸 [继续]。但在这种情况下可能无法印刷完整的图像，因为“制版区域” (📖 13) 外的区域并不包括在制版中。
F94 F95	-- 保护 -- 废弃当前的版纸	触摸 [确定] 执行 [机密] (📖 81)。 (📖 104 “管理用过的版纸 [保护]”)

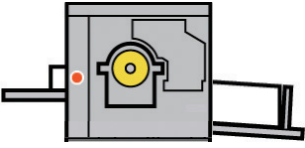
代码	信息	操作
F96	ID 计数器报表提交日期已到 请与管理员联系	请联系管理员通知已到达 ID 计数器报表日。  ▶ 在执行 [报表输出] (📖 83) 之前，只要电源打开便会显示警告屏幕。如果不想当前月执行 [报表输出]，请触摸 [ID 计数器报表] (📖 83) 下的 [停止月报表输出]。
G02	解码纸张工作存储器印刷失败 请检查原稿的位置	如果纸张记忆原稿未直接放在扫描台玻璃上，则可能无法正确扫描。 再次放置纸张记忆原稿。
		如果扫描台玻璃或扫描台盖垫被污染，则纸张记忆原稿可能无法正确扫描。 清洁扫描台玻璃并重新尝试扫描纸张记忆原稿。 (📖 125 “扫描台玻璃与扫描台盖垫”)
		如果纸张记忆原稿被污染、起皱或折叠，或者如果纸张记忆原稿在非指定区域 (📖 58) 中有书写内容，本机可能无法正确扫描纸张记忆原稿。 建议在干净的纸张上再次印刷纸张记忆原稿。
G03	原稿不正确。 请放入以下原稿。	检查纸张记忆原稿的页眉部分。放置对应错误屏幕上所显示信息的纸张记忆原稿。

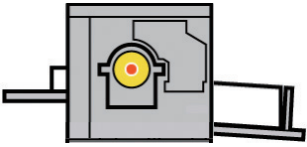
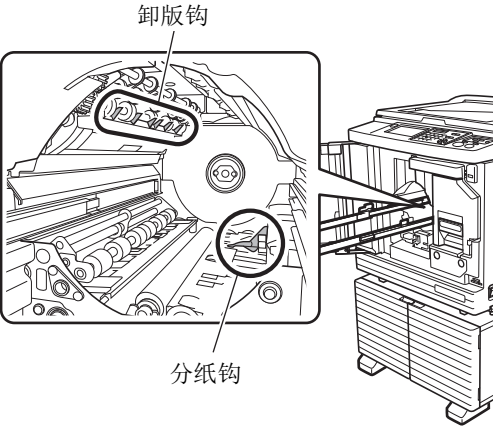
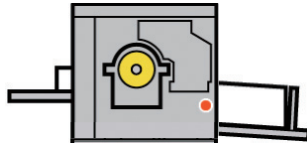
■ J00：纸张卡纸错误

在屏幕上会闪烁原稿或纸张卡住的位置。



- 
- ▶ 为了防止卡纸，请使用适合印刷的纸张。
(📖 12 “印刷纸张”)
 - ▶ 在选购的自动进稿机上放置原稿时，请使用适当的原稿。
(📖 12 “原稿”)

错误位置	操作
选购的自动进稿机 	打开自动进稿机盖，然后取出卡住的原稿。 根据所卡住原稿的位置，您还可以将扫描台盖抬起从自动进稿机底部将其取出。  注意 • 打开自动进稿机盖将手伸入内部时，小心不要触碰任何突出物体。不遵守上述规定可能导致受伤。
进纸侧 	检查进纸侧并放低进纸盒，然后取出卡住的纸张。 如果错误显示未消失，请按下 [复原] 键。  ▶ 有时切换进纸设置杆可防止卡纸。 (📖 26 “设置进纸盒和纸张”)

错误位置	操作
印刷滚筒周围 	拉出印刷滚筒，然后取出卡住的纸张。 ( 120 “更换印刷滚筒”)  注意 - 拆下印刷滚简单元后，油墨可能会残留在印刷滚筒附近的区域以及主机内部。小心不要弄脏手或衣服。如手等接触了油墨，请立即用水与肥皂清洗。 - 将手放到主机内部时，小心不要触摸到分纸钩或卸版钩。这些钩的尖部会弄伤您的手。 
出纸侧 	检查出纸侧并取出卡住的纸张。

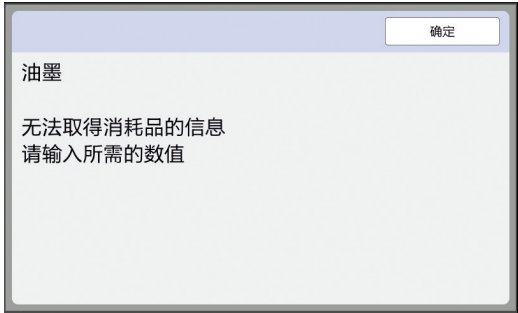
显示 [消耗品信息输入 Wizard] 屏幕时

为保证保持最佳印刷条件，本机会从各耗材上获取信息。
如果无法获得信息，则会显示 [消耗品信息输入 Wizard] 屏幕。
输入适当的值。

- 
- ▶ 对于使用理想公司推荐之外的消耗品的情况，本公司概不承担任何责任。我们也无法提供设定的适当数值。如果设定的适当值未知，建议从 [1] 开始更改数值进行调整，同时检查印刷结果。
 - ▶ 如果执行以下操作，则输入的数值会被删除。在这种情况下，需要重新输入这些数值。
 - 电源开关关闭后再次打开。
 - 本机处于休眠模式时按下 [唤醒] 键。

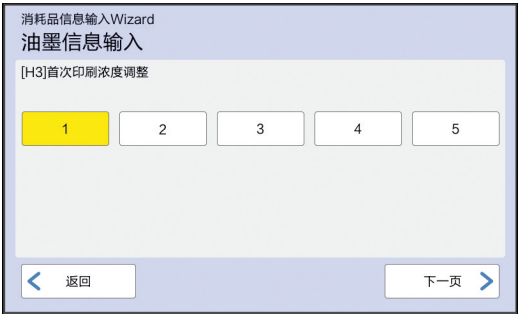
■ [油墨信息输入]

① 触摸以下屏幕上的 [确定]。



② 请根据下表设定项目。

屏幕显示	设定说明	设定值
	[H1] 油墨颜色设定 选择与当前所使用印刷滚筒颜色相同的颜色。	1: 黑色 2: 颜色
	[H2] 印刷浓度微调 根据油墨选择设定值获得适当的印刷浓度。	1 (淡) 至 5 (浓)

屏幕显示	设定说明	设定值
	[H3] 首次印刷浓度调整 根据油墨选择设定值获得第一张印刷件的适当印刷浓度。	1（淡） 至 5（浓）
	[H10] 油墨期限设置 设定月和年以显示 [F51] 警告 (📖 131)。	月： 01 至 12 年： 2001 至 2099

③ 设定完成时，会显示确认屏幕。
检查数值，然后按下 [启动] 键。显示基本屏幕。

消耗品信息输入 Wizard

油墨信息输入

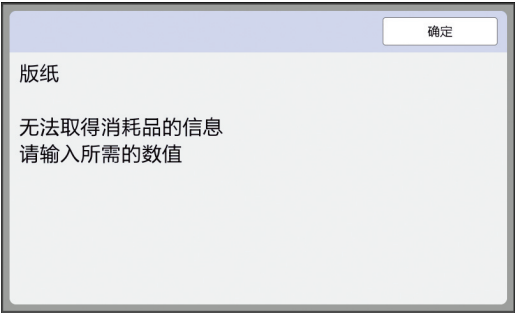
确认下输入数据
如果设定值没错，请按启动键

项目	设定值
[H1]油墨颜色设定	1
[H2]印刷浓度微调	1
[H3]首次印刷浓度调整	1
[H10]油墨期限设置	01/2018

返回

■ [版纸信息输入]

① 触摸以下屏幕上的 [确定]。



② 请根据下表设定项目。

屏幕显示	说明	设定值
	[H4] 版纸浓度 根据版纸选择设定值获得适当的制版浓度。	1（淡） 至 10（浓）
	[H5] 印刷浓度微调 根据版纸选择设定值获得适当的印刷浓度。	1（淡） 至 5（浓）
	[H6] 首次印刷浓度调整 根据版纸选择设定值获得第一张印刷件的适当印刷浓度。	1（淡） 至 5（浓）
	[H11] 版纸期限设置 设定月和年以显示 [F56] 警告 (📖 131)。	月： 01 至 12 年： 2001 至 2099

③ 设定完成时，会显示确认屏幕。
检查数值，然后按下〔启动〕键。显示基本屏幕。

消耗品信息输入Wizard

版纸信息输入

确认下示输入数据
如果设定值没错，请按启动键

项目	设定值
[H4]版纸浓度	1
[H5]印刷浓度微调	1
[H6]首次印刷浓度调整	1
[H11]版纸期限设置	01/2018

 返回

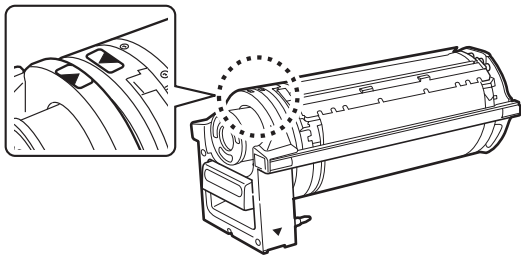
故障排除

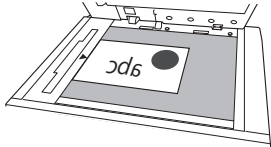
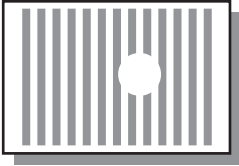
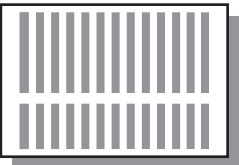
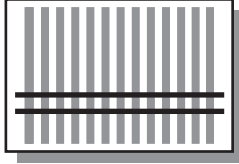
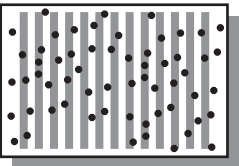
咨询经销商或授权维修中心之前，请确认下表并采取适当的措施。

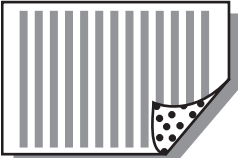


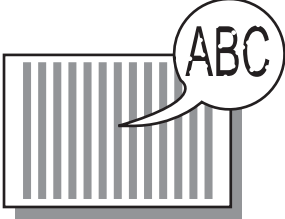
注意

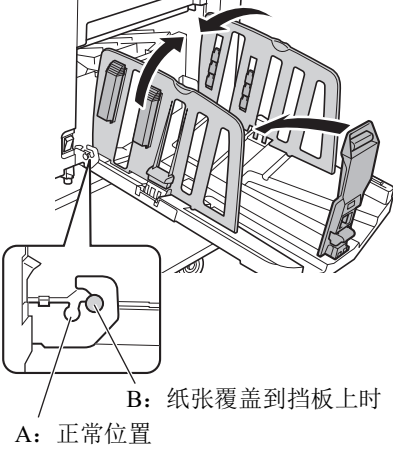
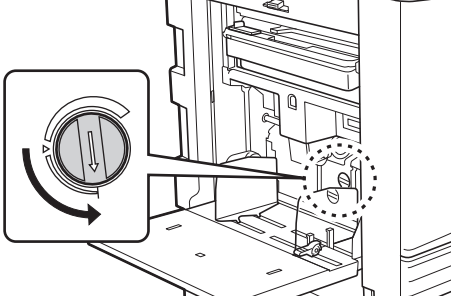
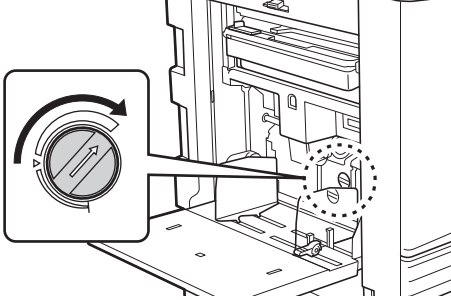
请勿执行未在本手册中记述的任何步骤（调整、维修等）。想要调整或维修时，请与经销商或授权维修中心联系。

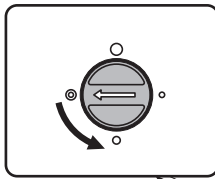
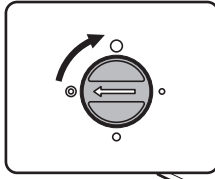
问题	检查点	操作
即使打开电源，触摸面板上也没有任何显示。	检查本机是否处于睡眠模式。	控制面板上的 [唤醒] 键点亮时，本机处于睡眠模式。按下 [唤醒] 键启用本机的操作。
电源打开时本机不启动。	检查电源是否连接。	• 检查电源线是否与本机和电源插座正确连接。 • 检查市售电源断路器是否跳闸。
进纸盒无法关闭。	检查进纸盒导板是否完全扩展。	打开电源，并将进纸盒降到底。然后，抬起进纸盒导板的锁定把手，将进纸盒导板扩展到极限，再关闭进纸盒。 (📖 26 “设置进纸盒和纸张”)
	检查是否进纸盒降到底部之前电源就已关闭。	
印刷滚筒无法放到正确的位置。	检查印刷滚筒是否旋转到正确的停止位置。	如果手动旋转印刷滚筒，请务必在完成步骤后将其放回原位，使 [▼] 和 [▲] 标记对齐。 
	检查印刷滚筒是否正确放置在导轨上。	把印刷滚筒正确放置在导轨上。 (📖 120 “更换印刷滚筒”)
尽管油墨筒放置到位，错误信息也不会消失。	检查油墨筒是否正确放置到位。	插入油墨筒后，顺时针旋转将其锁定。 (📖 118 “更换油墨筒”)
	检查油墨筒边缘的标签是否被刮擦或撕下。	如果标签被刮擦或撕下，则无法使用油墨筒。将新的油墨筒安装到位。 (📖 118 “更换油墨筒”)
尽管版纸卷放置到位，错误信息也不会消失。	检查版纸卷是否正确放置到位。	放置版纸卷，使得带有 [①] 标记的版纸芯一侧位于左侧。 (📖 115 “设定版纸卷”)
	检查版纸芯内部的 [①] 部分是否被弯折或裁切。	如果 [①] 部分被弯折或裁切，则无法使用版纸卷。将新的版纸卷安装到位。 (📖 115 “设定版纸卷”)
废版盒无法取出。	检查 [保护] 是否设为 [启动]。	• 当 [操作配置] 下的 [保护] 设为 [启动] 时，无法取下废版盒。但是，如果版纸在废版部分卡住或者废版盒变满，则可以卸下废版盒。 (📖 104 “管理用过的版纸 [保护]”)
	检查废版盒的锁杆是否锁定。	将锁杆滑到右侧解锁。如果废版盒锁定，请联系管理员并解锁。 (📖 119 “清空废版盒”)

问题	检查点	操作
废版盒无法放置到位。	检查废版盒的锁杆是否锁定。	将废版盒的锁杆 (图 119) 滑到右侧解锁。然后, 将废版盒安装到位。
印刷件上没有图像。	检查原稿是否正面朝上放置。	放置原稿使其正面朝下。 (图 29 “原稿的放置”)
未放置原稿关闭扫描台盖, 印刷模式自动切换到制版模式。	检查是否用力关闭了扫描台盖。	如果在印刷模式下关闭扫描台盖时放置并检测到原稿, 本机自动切换到制版模式。但是, 用力关闭扫描台盖可能会造成即使没有原稿时本机也会错误检测到已放置原稿。 轻轻关闭扫描台盖。
在扫描台玻璃上所放置原稿的尺寸以及面板上所显示原稿的尺寸是不同的。 • 在 [缩放比率] 中设定了 [自动], 但不会以正确的缩放执行制版。 • [操作配置] 中 [自动旋转 90 度] 设定为打开, 但原稿图像未正确旋转。	检查原稿是否包含纯黑图像。 检查是否将厚手册作为原稿使用。 	如果原稿包含纯黑图像或者如果扫描台盖因厚手册而未充分闭合, 原稿尺寸可能无法正确检测。 在这种情况下, 请采取以下操作。 • [缩放比率] (图 45): 设定为 [自动] 以外的设置。 ([自动] 不提供正确的缩放。) • [自动旋转 90 度] (图 90): 旋转不正确, 因此请在相同的方向放置原稿和纸张。如果无意中自动旋转, 请关闭 [自动旋转 90 度]。
印刷纸张上一部分图像缺失。 	检查扫描台玻璃是否被污染。	用软布等擦拭扫描台玻璃。 (图 124 “维护”)
	检查是否有异物附着在版纸上。	拉出印刷滚筒, 检查是否有异物附着在版纸上。如果有异物, 请将其清除。 如果版纸与印刷滚筒之间存在异物, 请取下版纸, 清除异物。然后, 放入印刷滚筒并再次执行制版流程。
	检查放在进纸盒上用于制版的纸张尺寸是否小于原稿尺寸。	要制版的尺寸根据放在进纸盒上的纸张尺寸决定。 在进纸盒中放入尺寸与原稿相同的纸张, 然后执行制版流程。
印刷纸张上发现有空白线。 	检查制版机组的热敏印刷头或选购自动进稿机的扫描台玻璃是否被污染。	用软布等擦拭热敏印刷头或扫描台玻璃。 (图 124 “维护”)
印刷纸张上发现有线条。 	检查选购自动进稿机的扫描台玻璃是否被污染。	用软布等擦拭扫描台玻璃。 (图 124 “维护”)
印刷纸张的整个背景被污染。 	检查是否将报纸等彩色纸当做原稿使用。	将 [扫描对比度] (图 42) 中的对比度变浅并再次执行制版。
	检查扫描台玻璃是否被污染。	用软布等擦拭扫描台玻璃。 (图 124 “维护”)

问题	检查点	操作
印刷纸张边缘被油墨污染。	检查放在进纸盒上用于制版的纸张尺寸是否大于原稿尺寸。	在进纸盒中放入尺寸与原稿相同的纸张，然后执行制版流程。 要制版的尺寸根据放在进纸盒上的纸张（进纸盒导板的宽度和纸张的长度）尺寸决定。 如果放置在进纸盒上用于制版的纸张尺寸大于原稿尺寸，则原稿的外侧也包含在制版范围内。 因此，如果未关紧扫描台盖，则原稿边缘可能会被当做阴影处理。
	检查制版期间进纸盒导板是否适合纸张宽度。	
	检查 [最大扫描] 是否设为打开。	如果 [最大扫描] (📖 47) 设为打开，则会在印刷滚筒的最大印刷区域中进行制版，无论原稿或纸张尺寸如何。因此，如果未关紧扫描台盖，则原稿边缘可能会被当做阴影处理。
	检查明信片等厚纸是否在印刷时角部刮擦到版纸。	请再次执行制版。 请使用适合本机的纸张。 (📖 12 “印刷纸张”)
	检查上一次制版后所使用的版纸卷是否经过了相当长的时间。	请再次执行制版。
印刷纸张背面被油墨污染。 	检查压辊是否被油墨污染。	取下印刷滚筒，然后用软布等擦拭压辊。 (📖 124 “维护”) 如果印刷位置偏移出纸张，则会导致压辊被油墨污染。请在纸张尺寸内调整印刷位置。
	检查制版期间进纸盒导板是否适合纸张宽度。	执行制版时，请将进纸盒导板与纸张宽度对齐。 (📖 26 “设置进纸盒和纸张”) 如果进纸盒导板未与纸张宽度对齐，则会在比纸张尺寸更宽的区域内进行制版。因此，油墨会附着在纸张外部的压辊上，并且这可能会造成油墨印刷在纸张上。
	检查是否使用了不能有效吸收油墨的纸张。	由于下一张纸会在油墨变干前送入，油墨会附着在纸张背面。 请采取以下措施。 • 请使用可有效吸收油墨的纸张。 • 请降低印刷速度。 [动作间隔] (📖 65) [印刷速度] (📖 62) • 降低油墨浓度。 [印刷浓度] (📖 63) [扫描对比度] (📖 42) [节省油墨] (📖 44)

问题	检查点	操作
印刷的图像很淡。 印刷的文字模糊不清。 	检查是否在印刷滚筒长时间不使用后执行印刷。	如果印刷滚筒长时间不用，印刷滚筒表面的油墨可能会变干。在这种状态下印刷可能会造成刚开始印刷后前几张纸张印刷模糊。 开始实际印刷前按下 [试印] 键并印刷几张纸。 执行 [拌墨动作] (📖 80) 会从印刷开始时立即获得高印刷质量。这样会减少纸张浪费。
	检查原稿本身是否模糊。	将 [扫描对比度] (📖 42) 中的对比度加深并再次执行制版。 对于用铅笔书写的原稿，请将 [图像] (📖 39) 设为 [铅笔]。
	检查安装本机或存放油墨筒的位置温度是否较低（低于 15 °C）。	请在温度为 15 °C 或以上的位置使用本机。 对于已在低温下存放的油墨筒，在使用前请将其存放在 15 °C 或以上温度的位置。 (📖 8 “安装位置”)
	检查 [节省油墨] 是否设为打开。	如果在 [节省油墨] 设为打开 (📖 44) 的情况下进行制版，印刷纸张上的油墨会比正常略浅。
尽管执行了 [多面连写印刷]，在一侧也不会印刷任何内容。 	检查当显示提示您放置下一张原稿的信息时是否放置了原稿。	如果放置第二张以及后续原稿前经过了指定时间，则会自动开始制版。无法扫描的任何部分都会保持为页边距。 如果时间太短，请更改 [操作配置] 下的 [多面连写间隔] (📖 90)。
	检查正在扫描原稿时是否按下 [停止] 键。	如果正在扫描原稿时按下 [停止] 键，则扫描会被中断。 不要按下 [停止] 键，直至所有原稿均被扫描。
纸张装载在印刷滚筒上。	检查印刷纸张顶部的页边距是否足够。	印刷纸张顶部的页边距（纸张输出方向的前缘）必须至少 5 mm。请放低水平印刷位置，然后印刷。如果无法降低印刷位置，请缩小原稿尺寸允许足够的页边距并再次执行制版。 (📖 45 “放大或缩小原稿的版面 [缩放比率]”)
	检查印刷纸张顶部是否有较宽的实线部分。	如果印刷纸张在顶部（纸张输出方向的前缘）有较宽的实线部分，纸张很有可能会粘在印刷滚筒上。将原稿上下颠倒放置并再次执行制版。对于该操作，使用 [更新页面] (📖 65) 下的 [图像旋转] 很方便。
	检查是否使用了合适的纸张。	请使用适合本机的纸张。 (📖 12 “尺寸和重量”)
会输出卷曲的印刷纸张。	检查纸张纹理（纹理方向）是否与进纸方向对齐。	放置纸张时使其纹理与进纸方向对齐。(📖 13 “防止卡纸和进纸失败”)
已输出的印刷纸张未整齐地堆放在出纸盒中。	检查出纸盒导板和出纸挡板的位置是否正确。	让出纸盒导板和出纸挡板适合纸张尺寸。 对于厚纸，请将其稍微拉宽。 (📖 27 “设置出纸盒”)
	检查进纸设置杆的位置是否合适。	根据纸张类型选择进纸设置杆的位置。 (📖 26 “设置进纸盒和纸张”)

问题	检查点	操作
印刷纸张覆盖到出纸盒的出纸挡板上。	-	使用以下步骤放平出纸盒。 ① 折叠出纸盒导板和出纸挡板。 ② 用双手抬起出纸盒两侧，然后将出纸盒轴移动到轴承的位置 B。  B: 纸张覆盖到挡板上时 A: 正常位置
纸张无法顺畅地从进纸盒进纸。（纸张跳过，或送入了多张纸）	检查是否使用了合适的纸张。	请使用适合本机的纸张。 (📖 12 “印刷纸张”)
	检查进纸设置杆的位置是否合适。	使用厚纸或光滑的纸张时，将进纸设置杆切换到 [卡片] 的位置。 (📖 26 “设置进纸盒和纸张”)
	检查搓纸板角度是否正确。	旋转搓纸板角度的调整转盘以根据纸张状况调整角度。 ❗ 调整之前，务必从进纸盒取出所有纸张，然后确认进纸盒已降到底。 ■ 跳过纸张时 逆时针旋转转盘。  ■ 送入多张纸时 顺时针旋转转盘。 

问题	检查点	操作
(续上一页)	检查是否正确调整了搓纸压力。	旋转搓纸压力的调整转盘以根据纸张状况调整搓纸压力。  调整之前，务必从进纸盒取出所有纸张，然后确认进纸盒已降到底。 ■ 使用容易产生纸尘的纸张时 跳过纸张时 剥落明信片背面时 逆时针旋转转盘。  ■ 送入多张纸时 顺时针旋转转盘。 
	检查 [进纸调整] 是否正确设定。	根据需要设定 [进纸调整] (书 66)。有关适当的调整值，请与经销商或授权维修中心联系。
印刷纸张剥落，或者前缘变褶皱。	检查搓纸板角度是否正确。	旋转搓纸板角度（见上图）的调整转盘以调整角度。
即使没有卡纸，仍会显示一条错误信息。	检查是否输出翘起的纸张。	印刷纸张顶部的页边距（纸张输出方向的前缘）必须至少 5 mm。请放低水平印刷位置，然后印刷。如果无法降低印刷位置，请缩小原稿尺寸允许足够的页边距并再次执行制版。 (书 45 “放大或缩小原稿的版面 [缩放比率] ”)
	检查本机是否暴露在直射阳光下。	如果本机暴露在直射阳光下，传感器可能会故障。请使用窗帘等遮挡光线以保护本机不受阳光直射。
印刷速度无法设为 [160ppm] 和 [200ppm]。	检查是否在寒冷的位置进行印刷。	印刷滚筒中的温度如下时，[160ppm] 和 [200ppm] 可用。 • [160ppm]：5°C 或以上 • [200ppm]：15°C 或以上 如果印刷滚筒冷却，请提高室温或以速度 [5] 印刷一段时间，然后等待至印刷滚筒充分预热。
无法使用 [快速制版]。	检查当设定 [快速制版] 时功能是否无法同步使用。	如果设定了无法与 [快速制版] 同步使用的功能，则 [快速制版] 设为关闭。 (书 44 “缩短制版时间 [快速制版] ”)

问题	检查点	操作
多页原稿数据已从计算机发送。即使设定印刷多份，本机一次只能重复制版一页。	检查是否在计算机上选择了打印对话框中的 [自动分页] 选项。	暂时删除本机已接收到的原稿数据。如需删除数据，请触摸基本屏幕中的 [全清除] (图 21)。在计算机上取消选择打印对话框中的 [自动分页]，然后将原稿数据重新发送到本机。 (图 32 “从计算机印刷”)
即使计算机发送了原稿数据，本机仍无法接收。	检查本机触摸面板上是否显示 [操作配置] 屏幕。	触摸 [操作配置] 屏幕中的 [退出] 切换到基本屏幕。
[启动] 键在闪烁。	检查所接收原稿数据是否在等待输出。	按下 [启动] 键印刷。
尽管设定了本机的 IP 地址，本机重启后设定会变为 [使用 DHCP]。	检查所输入的 IP 地址是否与网络上的其它设备相同。	设定唯一的 IP 地址。
尝试使用本机扫描纸张记忆原稿用于 [纸张记忆打印] 时发生了错误。	确认用于 [纸张记忆打印] 的原稿是否符合右侧的要求。	确认至少符合所有以下要求，然后重新印刷纸张记忆原稿。 • 使用激光速印机印刷 • 印刷分辨率为 600 × 600 dpi 或以上 • 以 100% 印刷，不重新调整大小 但是，即使符合上述要求，取决于印刷质量和其他条件，机器可能也无法正确扫描。



第 11 章

附录

选购附件

有各种各样的选购附件可用于增强本机功能。
若要购买选购附件，请联系您的经销商或授权维修中心。

■ Auto Document Feeder AF-VIII (自动送稿器 AF-VIII)

可自动供给多达约 70 页原稿。

■ 彩色印刷滚筒

只需更换印刷滚筒即可轻松地更改印刷颜色。(包括专用盒)

■ Auto-control Stacking Tray (自动控制堆垛盘)

根据纸张尺寸自动调整出纸盒导板和出纸挡板的位置。

■ Wide Stacking Tray (宽幅出纸盘)

适用于最大达 340 mm × 555 mm 纸张尺寸的出纸盒。

■ IC Card Reader Activation kit RG (IC 卡读卡器激活单元 RG)

使用 IC 卡启用独立用户管理和增强安全性。
若要使用 IC 卡，必须在 [操作配置] 中配置 [登记方式] (📖 98)。

■ Job Separator IV;NIII (JS 分页机 IV;NIII)

只需在使用 [纸带分页] 功能 (📖 77) 时插入胶带条，即可轻松分离印刷纸张。

■ Card Feed Kit (厚纸进纸单元)

送入以下重量范围纸张的单元。
100 g/m² 至 400 g/m²

■ Envelope Feed Kit (信封进纸单元)

用于送入信封的单元。

规格

型号	SV9390C	
制版方法	高速数码制版	
制版时间 ¹	[快速制版] 关闭时	大约 20 秒 (A4 纸, 短边进纸) 大约 16 秒 (A4 纸, 长边进纸)
	[快速制版] 打开时	大约 18 秒 (A4 纸, 短边进纸) 大约 14 秒 (A4 纸, 长边进纸)
印刷方法	全自动印刷	
扫描分辨率	600 dpi × 600 dpi	
印刷分辨率	[快速制版] 关闭时	600 dpi × 600 dpi
	[快速制版] 打开时	600 dpi × 400 dpi
原稿类型	书本 (10 kg 或以下) 或稿纸	
原稿纸张重量 (用于自动进稿机)	单面进纸	35 g/m ² 至 157 g/m ²
	双面进纸	50 g/m ² 至 157 g/m ²
原稿尺寸	扫描台玻璃	50 mm × 90 mm 至 307 mm × 432 mm
	自动进稿机	69.8 mm × 148 mm 至 300 mm × 432 mm
最大扫描区域	297 mm × 432 mm	
印刷纸张重量	46 g/m ² 至 210 g/m ²	
印刷纸张尺寸 ²	100 mm × 148 mm 至 320 mm × 432 mm	
最大印刷区域	291 mm × 413 mm	
进纸盒堆叠容量	1000 张 ³ (110 mm 或以下堆叠高度)	
出纸盒堆叠容量	1000 张 ³ (110 mm 或以下堆叠高度)	
印刷速度 ⁴	7 档: 每分钟 60、80、100、120、130、160 和 200 张	
印刷位置调整	水平: ±15 mm 垂直: ±10 mm	
图像处理模式	文字、照片 (标准 / 肖像)、图文 (标准 / 文字 / 图像 / 消除底灰)、铅笔 (较浓 / 较淡)	
印刷缩放比率	无倍缩放 (50% 至 200%)、任意、100% 缩放比率、页边放大 (90% 至 99%)、放大 (163%、141%、122%、116%)、缩小 (87%、82%、71%、61%)	
用户界面	彩色触摸面板	
功能	图像、扫描对比度、缩放比率、自动检测纸张尺寸、重进纸检查、网点处理、对比度调整、中间色曲线、版面、多面连写印刷、2 面连写、消中缝模式、顶界调整、装订边距调整、最大扫描、节省油墨、快速制版、预览、自动进稿机半自动 ⁵ 、印刷速度调整、印刷浓度调整、印刷位置调整、动作间隔、更新页面、自动页面更新、图像旋转、不规则纸设定、自动进稿机扫描面 ⁵ 、纸张记忆打印、编程工作、纸带分页 ⁶ 、隔页纸分页、工作存储器、快速模式、保留、编辑板、拌墨动作、机密、我的直接登录、计数器显示、ID 计数器报表、试印件、直接印刷、操作配置、自动休眠、电源自动关闭、断电时间表、节能打印模式、保护、RISO iQ 系统	

更换颜色		印刷滚筒更换方法
油墨供给		全自动（1000 ml/ 筒）
版纸供给 / 废弃	A3 印刷滚筒	全自动 大约 220 页 / 卷
	A4 印刷滚筒	全自动 大约 373 页 / 卷
电源		AC 220 V、 50 Hz <2.5 A>
功耗	无选购附件	最大 420 W 空闲：50 W 或以下、 睡眠：（标准） 6.5 W 或以下、（低） 0.5 W 或以下 电源关闭：0.3 W 或以下
	有选购附件 ⁷	最大 430 W 空闲：56 W 或以下 睡眠：（标准） 10 W 或以下、（低） 1.5 W 或以下 电源关闭：0.3 W 或以下
尺寸 （W × D ⁸ × H ⁹ ）	使用时	1420 mm × 705 mm × 1060 mm
	存储时	780 mm × 705 mm × 1060 mm
所需空间（W × D × H ⁹ ）		1420 mm × 1310 mm × 1520 mm
重量 ¹⁰		大约 112 kg
安全性		室内专用，污染等级 2 ¹¹ ，在 5000 m 或以下的海拔高度
选购附件		Auto Document Feeder AF-VIII、彩色印刷滚筒、 Wide Stacking Tray、 Auto-control Stacking Tray、 IC Card Reader Activation kit RG、 Job Separator IV;NIII、 Card Feed Kit、 Envelope Feed Kit

¹ 设置为 100% 缩放比率时的测量值。

² 安装选购的宽堆叠纸盒时，设置 [原稿 / 纸张尺寸] 后最大可使用 340 mm × 555 mm 尺寸的纸张。取决于纸张类型和纸张尺寸，纸张可能未正确对齐。

³ 使用以下重量纸张时：64 g/m² 至 80 g/m²

⁴ 如果印刷滚筒内部温度低于 15 °C，则无法使用 [200ppm]。

如果印刷滚筒内部温度低于 5°C，则无法使用 [160ppm]。

⁵ 安装选购的自动进稿机时可使用。

⁶ 安装选购的 JS 分页机时可使用。

⁷ 安装了所有以下选购附件时。

- 自动进稿机
- JS 分页机
- IC 卡读卡器

⁸ 深度包括专用机架的撑脚。

⁹ 高度包括专用机架。

¹⁰ 重量不包括油墨、版纸卷和机架。

¹¹ 使用环境的污染等级，取决于空气中的杂质和灰尘。等级“2”对应普通室内环境。

索引

符号和数字

[✖] 键 19

[+] 键 19

[X] 键 19

[I] 图标 114

2 面连写 53

A

ADF 自动处理 88

B

版面 48

拌墨动作 80

版纸导翼 17

版纸卷 17

版纸卷承轮 17

版纸信息输入 136

报表输出 83

保护 91, 104

保留 80, 91

保留时间 80, 90

保留延长时间 91

哔哔声 92

编程工作 72

编辑板 72, 92

标尺盖 42

标准比率 45

不规则原稿尺寸固定 90

不规则纸设定 66

C

[C] 键 19

操作配置 86

撑脚 17

尺寸 45

重命名 22

重新命名组 103

触摸面板 19

出纸挡板 17

出纸导翼控制 70, 88

出纸调整 67, 88

出纸盒 17

出纸盒导板 17

出纸跳翼 17

创建用户 99

错误信息 128

搓纸板调整转盘 142

搓纸压力的调整转盘 143

D

[速印机] 菜单 110

单张原稿 49

单张原稿编程印刷 72, 87

当前印刷张数 101

当前制版张数 101

等待指示 21

登记方式 98

登录 108

电源开关 17

电源自动关闭 91

顶部 12, 13

顶界调整 54

断电时间表 91

对比度调整 41

堆纸导轨控制器 91

多面连写间隔 90

多面连写印刷 49

多面票片连写印刷 49

多张原稿 50

多张原稿编程印刷 73

F

废版盒 16

废版盒剩余空间 114

分组模式 72

[复原] 键 19

G

隔页纸分页 77

隔页纸分页设定 89

更新页面 65

工作存储器78

工作列表 21, 33

挂锁105

管理级别99

管理员99

H

耗材联系人87

[唤醒] 键19

I

IC 卡98

ID 印刷98

ID 计数器报表83

IP 地址97

J

机密81

机器认证98

计数器显示82

计数清零103

间隔65

[监控] 菜单109

[基本信息] 标签屏幕109

节能打印模式91

节省油墨44

接纸盒67

禁用100

进纸调整66

进纸盒16

进纸盒导板16

进纸盒上升 / 下降按钮16

进纸设置杆16

K

可复位计数器83

空闲21

控制面板16

快速模式显示87

快速印刷59

快速制版 44, 88

扩展纸张47

L

LAN 接口 90

LAN 接头 16

理想速印机驱动程序 12

M

密码 108

N

年级 x 班级模式 73

O

OFF/ 删除 103

P

[P] 键 19

PIN 密码 98

偏移 65

普通用户 99

Q

[启动] 键 19

起动屏幕 87

铅笔 40

前门 17

全清除 21

R

RISO 控制台 108

热敏印刷头 17

任意 45

认证操作 35

认证功能 98

认证屏幕 20

认证注册编号 99

日期和时间 114

S

[SNMP 设置] 屏幕 111

扫描尺寸 46

扫描对比度 42

扫描对比度初始设定 88

扫描台玻璃 16

扫描台盖16

扫描台盖垫16

上限设置100

上限印刷张数101

上限制版张数101

设置日期84

时候 / 日期设定90

[试印] 键19

试印件23

数据处理21

数字键19

数字显示19

丝网印刷法23

缩放比率88

所显示语言87

T

跳过页21

[停止] 键19

通讯错误21

通讯阻塞21

图文39

图像39

图像旋转65

U

USB 接头16

W

外部控制器90

网点处理40

[网络] 菜单110

网络初始化91

网络设定 (IPv4)90, 97

网络设定 (IPv6)90, 97

[网络设置] 屏幕110

微调模式64

维修联系人设置87

文字39

我的计数器115

我的直接登陆82

无倍缩放46

误差扩散法40

X

[系统信息] 标签屏幕109

显示调整87

显示屏模式优先87

消耗品11

消耗品剩余量114

消耗品信息输入 Wizard134

消中缝模式42

信息区域20

Y

压辊126

页边放大45

页边放大缩放率90

页面方向92

印刷23, 62

印刷滚筒17

印刷滚筒把手17

印刷滚筒释放钮17

印刷滚筒信息114

[印刷] 键19

印刷流程23, 56

印刷浓度63, 88

[印刷浓度] 键19

印刷区域13

印刷速度62, 88

[印刷速度] 键19

印刷位置64

[印刷位置] 键19

印刷颜色92

用户管理91, 98

用户名108

[用户信息] 标签屏幕109

油墨筒17

油墨信息输入134

有效协议90

预览21, 55

原稿处理初始设定88

原稿 / 纸张尺寸90, 95

Z

照片39

制版38

制版机组17

制版机组把手17

制版机组盖17

制版机组释放钮17

〔制版〕 键19

制版流程 23, 56

制版区域13

纸带分页 21, 77, 88

直接存取登记 87, 93

纸张 47, 95

纸张尺寸47

纸张导板定位按钮18

纸张记忆打印57

纸张传动器旋钮 17, 18

中间色曲线41

重进纸检查70

重进纸检查初始设定89

重命名程序标签 87, 104

注册标记54

〔主〕 键19

〔主〕 屏幕20

装订边距调整54

自动检测纸张尺寸92

自动进稿机18

自动进稿机半自动 56, 88

自动进稿机出稿盒18

自动进稿机盖18

自动进稿机原稿导板18

自动均墨操作91

自动控制堆垛盘18

自动流程 23, 33, 56

〔自动流程〕 键19

自动流程模式88

自动清除91

自动送稿机扫描面 56, 88

自动休眠92

自动旋转 90 度90

自动页面更新 66, 91

自选 87, 94

总计数器..... 82

组..... 101

最大扫描..... 47

最大印刷区域..... 13

最低印刷张数..... 91

作业列表显示..... 87

如需软件和使用手册

可从以下网站下载。



<https://www.riso.com.cn/fwyzc>



https://www.riso.com/download/driver/sj/sj_win.html

产品中有害物质的名称及含有信息表

部件名称		本机				电源线	油墨	版纸卷
		外壳	组装基板	操作面板	底盘, 轴等			
有害物质	铅 (Pb)	○	×	×	×	○	○	○
	汞 (Hg)	○	○	○	○	○	○	○
	镉 (Cd)	○	○	○	○	○	○	○
	六价铬 (Cr (VI))	○	○	○	○	○	○	○
	多溴联苯 (PBBs)	○	○	○	○	○	○	○
	多溴二苯醚 (PBDEs)	○	○	○	○	○	○	○
	邻苯二甲酸二正丁酯 (DBP)	○	○	○	○	○	○	○
	邻苯二甲酸二异丁酯 (DIBP)	○	○	○	○	○	○	○
	邻苯二甲酸丁基苯酯 (BBP)	○	○	○	○	○	○	○
	邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)	○	○	○	○	○	○	○

注 1: ○: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均不出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

注 2: 以上未列出的部件, 表明其有害物质含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。



关于耗材和维护请向下面所示联络。