RISO *SF* 시리즈

9490/9390

사용자 설명서

본 프린터 정보 1
기본 작동 2
제판 기능 3
인쇄 기능 4
유용한 기능 5
스캔 기능 6
작동 조건 설정 7
RISO Console 8
소모품 교체 9
유지 관리 10
문제 해결 11
부록 12

SF9x90_KO_04

As an **ENERGY STAR®** Partner, RISO KAGAKU CORP. has determined that this product meets the **ENERGY STAR®** guidelines for energy efficiency.

For SF9490U
Duplicator Model: SF9490U
RFID System Model: 050-34901
Contains FCC ID: RPARFR6
This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
The user is cautioned that unauthorized changes or modifications not approved could void the user's authority to operate the equipment.
NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:
- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

Contains IC: 4819A-RFR6
Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.
CAN ICES-3(B)/NMB-3(B)

Perchlorate Material-special handling may apply, See www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate
This product may contain certain substances which are restricted when disposed.
Therefore, be sure to consult your contracted service dealer.

SF9390E 의 경우
본 제품에는 RFID (Radio Frequency Identification) 시스템이 포함되어 있습니다.

CE

RE directive Class1 장치

Nur SF9390E
MASCHINENLÄRMINFORMATION
Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GSGV:
Der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB(A) oder weniger gemäß EN ISO 7779.

Hinweis:
Das Gerät ist nicht für die Benutzung am Bildschirmarbeitsplatz gemäss BildscharbV vorgesehen.

RISO KAGAKU CORPORATION LONDON OFFICE
Avda. de les Garrigues, 38-44 planta 2a local B1 08820 Prat de Llobregat - Barcelona, Spain

경고
SF9390A 의 경우
이 기기는 업무용(A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 유의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

머리말

이 인쇄 기기를 구입해 주셔서 감사합니다.
본 프린터는 복사기를 작동하는 것처럼 간단한 작업을 통해 선명한 인쇄를 수행할 수 있는 디지털 복합기입니다.
용지 원본의 스캔 및 인쇄에 대한 기본 기능 이외에 컴퓨터에서 인쇄 및 스캔한 원본 데이터 사용과 같은 다양한 기타 기능이 있습니다.

■ 본 설명서의 세부적인 내용

- RISO KAGAKU CORPORATION의 승인 없이 본 설명서를 전체 또는 일부를 복제하는 것은 엄격히 금지됩니다.
- 본 설명서의 내용은 제품 개선을 위해 사전 승인 없이 향후에 변경될 수 있습니다.
- 본 설명서 사용 및 본 프린터 작동으로 인해 발생되는 결과에 대해 당사는 어떠한 책임도 지지 않습니다.

■ 상표

- , RISO 및 RISO iQualitySystem는 미국 및 기타 국가 내에서 RISO KAGAKU CORPORATION의 상표 또는 등록 상표입니다.
- Microsoft 및 Windows는 미국 및/또는 기타 국가 내에서 Microsoft Corporation의 등록 상표 또는 상표입니다.
- SD 및 SDHC 로고는 SD-3C, LLC의 상표입니다.
- 다른 기업 이름 및/또는 상표는 각 회사의 등록 상표 또는 상표입니다.

'17 CUD COLOR UNIVERSAL DESIGN

본 프린터는 Color Universal Design을 고려하여 제조하는 제품으로 인증되었으며, Color Universal Design Organization (CUDO)에 의해 색지각의 개별적인 차이에 관계 없이 많은 사람들의 시정을 향상시킵니다.

© Copyright 2024 RISO KAGAKU CORPORATION

사용자 설명서 정보

본 프린터를 위해 제공된 사용자 설명서

본 프린터는 다음의 사용자 설명서와 함께 제공됩니다.
본 프린터를 사용하기 전에 사용자 설명서를 충분히 읽어주십시오.
또한 필요할 때마다 본 프린터 사용 중에 궁금한 점이 있으면 읽으시기 바랍니다. 설명서와 본 프린터를 지속적으로 함께 사용하기를 바랍니다.

■ RISO SF9490/9390 사용자 설명서 (본 설명서)

본 사용자 설명서는 본 프린터의 기본 작동 절차와 고급 인쇄 기능 및 기타 유용한 기능 사용 방법에 대해 설명합니다.
또한 사용 시 주의 사항, 소모품 취급 및 교체 방법과 문제가 발생한 경우 문제 해결 절차에 대해서도 설명합니다.

■ RISO Printer Driver 사용자 설명서

본 사용자 설명서는 첨부된 DVD-ROM에 PDF 파일로 포함되어 있습니다.
컴퓨터에서 본 프린터로 인쇄를 하기 위한 작동 절차 및 다양한 설정에 대해 설명합니다.

■ RISO Utility Software(유틸리티 소프트웨어) 사용자 설명서

본 사용자 설명서는 첨부된 CD-ROM에 PDF 파일로 포함되어 있습니다.
RISO COPY COUNT VIEWER 및 RISO USB PRINT MANAGER 사용 방법에 대해 설명합니다.

■ RISO 디지타이져 사용자 설명서

본 사용자 설명서에서는 [디지타이져] 기능 사용 방법에 대해 설명합니다.

기호 정보

안전 보장을 위한 경고 또는 주의 사항입니다.

특별히 주의가 필요한 중요 사항입니다. 주의 깊게 읽고 지침을 따르십시오.

유용한 정보를 제공하는 추가 설명입니다.

참조 페이지를 나타냅니다.

화면 및 그림 정보

본 설명서에서 제공하는 화면 및 그림은 모델 및 옵션 부품의 설치 조건과 같이 사용 환경 요인에 따라 다를 수 있습니다.

목차

머리말 **1**

사용자 설명서 정보 **2**

본 프린터를 위해 제공된 사용자 설명서 2
기호 정보 2
화면 및 그림 정보 2

목차 **3**

안전 주의 사항 **10**

경고 표시 10
설치 표시 10
전원 연결 10
접지 연결 10
프린터 취급 11
잉크 11
주의 레이블 위치 12

사용하기 전에 **12**

설치 관련 주의 사항 12
사용 관련 주의 사항 13
소모품 13
원본 데이터 인쇄 14
소프트웨어 14
원본 15
인쇄 용지 15
인쇄 영역 17
인쇄할 수 없는 재료 17

제 1 장 본 프린터 정보

각 부품 이름 및 기능 **20**

용지 급지 측면 20
용지 배지 측면 21
옵션 22
제어판 24

터치 패널 디스플레이 **25**

[HOME] 화면 25
인증 화면 25
제판 기본 화면 25
인쇄 기본 화면 27
스캔 기본 화면 27
[명칭입력] 화면 28

인쇄 흐름 **29**

“제판 처리” 및 “인쇄 처리” 29
[자동 처리]란 무엇입니까? 29

제 2 장 기본 작동

개요 **32**

인쇄 전 준비 사항 **32**

용지 급지대 및 용지 설치 32
용지 배지대 설치 33

원본 배치 **36**

유리 평판 사용 시 37
자동 문서 공급 장치 사용 시 37

용지 원본 인쇄 **38**

컴퓨터에서 인쇄 **39**

[자동 처리]가 [켜기]으로 설정되지 않은 경우 40
[ID 인쇄] 설정 시 42

용지 원본을 데이터로 저장 **43**

메모리 카드 설치 43
메모리 카드 제거 44
용지 원본 스캔 44

저장된 원본 데이터 인쇄 **45**

[메모리 일람] 인쇄 45
[USB 작업 목록] 인쇄 46
[USB 인쇄(자동 처리)]에서 인쇄 47
ID 데이터 인쇄 방법 48

제 3 장 제판 기능

제판 기능 **50**

원본에 적합한 이미지 처리 [원고 모드] **51**

사진 그라데이션을 처리하는 방법 선택 [망점] **53**

사진 어둡기 및 밝기 조정 [명암 강조] **53**

사진 그라데이션 조정 [톤 커브 선택] **54**

원본 대비 조정 [스캔 대비] **54**

책 유형 원본 사용 [북모드] **55**

잉크 절약 [잉크 절약] **56**

제판 시간 단축 [빠른 제판] **57**

원본 크기 확대 또는 축소 [복제 크기] **57**

[표준율] 57
[임의] 58
[줌] 58

사용자 정의 크기 용지 사용 [용지사이즈] **59**

여백 최소화 [최대크기 제판] **60**

단일 용지에 여러 페이지 배치 [레이아웃] **60**

단일 용지에 여러 원고 배치 [연사] **62**
[1원고연사], [다원고연사] 63
[차표 다면연사] 64
2-Up 인쇄 원터치 작동 [간단연사] **66**
원본 상단부 자르기 [원고배열 조정] **67**
제판 위치 조정 [제본 여백 조정] **68**
원본 데이터 이미지 확인 [미리 보기] **69**
[미리 보기] 화면의 작업 절차 69
각 페이지의 사전확인 용지 확인 [AF자동제판] **70**
마지막 페이지에서 인쇄 [역방향 출력] **70**
원본 스캔 측면 지정 [스캔할 면 지정] **71**
용지 메모리 원본 사용 [용지메모리인쇄] **72**
저장된 원본 데이터 관리 [메모리 일람], [USB 작업 목록] **74**
목록의 표시 스타일 변경 74
원본 데이터 삭제 74
원본 데이터 세부 정보 75
[USB 작업 목록] 화면으로 변경 75
원본 데이터를 용지 원본에 오버레이 [오버레이] **76**

제 4 장 인쇄 기능

인쇄 기능 **78**
인쇄 속도 조정 [SPEED] **78**
인쇄 농도 조정 [DENSITY] **79**
인쇄 위치 조정 [PRINT POSITION] **80**
잉크 오프셋 감소 [인쇄간격] **81**
다시 제판 [재 제판] **81**
자동으로 다시 제판 [자동 재제판] **82**
용지 급지 및 배지 조건 조정 [특수용지 설정] **82**
특수 용지의 용지 급지 조정 82
특수 용지의 용지 배지 조정 83
옵션 배지 펜스 조정 83
조정 값 등록 84
조정 값 검색 84
조정 값 설정 변경 85
조정 값 이름 변경 85
조정 값 삭제 86
특수 배지 날개 위치 조정 [배지날개 특수] **86**
이송 상태 모니터링 [중송검지] **87**

제 5 장 유용한 기능

유용한 기능 90

정렬된 원본 인쇄 [프로그램] 90

[단일 원본 모드] 설정 91
[복수 원본 모드] 설정 92
[프로그램] 취소 92
[프로그램] 등록 92
[프로그램] 검색 93
[프로그램] 설정 변경 93
[프로그램] 이름 변경 94
[프로그램] 지우기 94

간지 삽입 [간지 정렬] 95

작업 구분 장치 사용 [작업 분리] 95

등록된 설정 사용 [작업 등록] 96

[작업 등록] 등록 96
[작업 등록] 검색 96
[작업 등록] 이름 변경 97
[작업 등록] 지우기 97

예약 시간 연장 [예약연장] 98

잉크 번짐 방지 [아이들링 동작] 98

기밀 문서 복사 방지 [기밀] 99

각 사용자에 대해 자주 사용하는 기능 등록 [설정POP등록] 100

누적 카운트 표시 [카운터 표시] 101

총 매수 계산 [ID 카운터 집계] 102

[보고서 출력] 수행 102
총계 출력에 대한 알림 일 설정 103

이메일 전송 [ID 카운터 집계] 104

사전 설정 104
이메일 전송 105

작업 이력 이메일 전송 [서비스정보 송신] 106

사전 설정 106
이메일 전송 107

제 6 장 스캔 기능

스캔 기능 **110**

표시할 원본 데이터 이름 설정 [파일명] **111**

원본 데이터 저장장소 설정 [저장장소] **111**

원본 데이터를 저장하는 담당자 이름 설정 [소유자] **112**

[소유자] 설정 112

소유자 이름 변경 113

원본 데이터 저장 크기 설정 [사이즈] **113**

제 7 장 작동 조건 설정

작동 조건 설정 [환경설정] **116**

[환경설정] 화면 표시 116

[환경설정] 화면 종료 116

설정 항목 목록 117

[기본] 탭 화면에 자주 사용하는 기능 등록 [POP등록] **124**

[선택] 탭 화면에 자주 사용하는 기능 등록 [선택 등록] **125**

사용자 정의 크기 용지 [사용자 용지 등록] **126**

용지 크기 등록 126

용지 크기 변경 127

용지 크기 이름 변경 127

용지 크기 삭제 128

네트워크에 연결 [네트워크 설정(IPv4)] [네트워크 설정(IPv6)] **128**

IPv4 네트워크에 연결하는 경우 128

IPv6 네트워크에 연결하는 경우 129

사용자 식별 [사용자 설정] **129**

[인식자] 130

[관리 레벨] 131

[사용자 등록] 131

사용자 정보 변경 134

일반 사용자 지우기 134

그룹 이름 변경 134

모든 사용자에 대한 카운터 지우기 134

인증 설정 지우기 135

사용자 마스터 관리 [보호] **135**

[보호] 설정 136

[보호] 취소 136

제 8 장 RISO Console

RISO Console **138**
RISO Console에 액세스하기 138
로그인 138
로그아웃 138

[Monitoring] 메뉴 **139**
[General] 탭 화면 139
[System] 탭 화면 139
[User] 탭 화면 139

[Printer] 메뉴 **140**
[Active] 탭 화면 140
[Storage] 탭 화면 140
[Folder] 탭 화면 141

[Network] 메뉴 **141**
[Network setting] 화면 141
[SNMP Setting] 화면 142
[SMTP Setting] 화면 142

제 9 장 소모품 교체

남아 있는 소모품 양 확인 **144**

마스터 롤 설정 **145**

잉크 카트리지 교체 **148**

마스터 배출함 비우기 **149**

인쇄 드럼 교체 **151**
드럼 제거 151
드럼 설치 152

다 쓴 소모품 수집 및 폐기 **153**
잉크 카트리지 153
마스터 코어 153
사용한 마스터 153

제 10 장 유지 관리

유지 관리 **156**
감열 인쇄 헤드 156
외부 157
유리 평판 및 평판 커버 패드 157
옵션 자동 문서 공급 장치 158
압력 롤러 158

제 11 장 문제 해결

메시지가 표시되는 경우 160
메시지 확인 방법 160
메시지 예 161
[소모품 정보 입력 마법사] 화면이 표시된 경우 167
문제 해결 171

제 12 장 부록

옵션 액세서리 182
사양 183
색인 186

안전 주의 사항

본 섹션에서는 본 프린터 사용 전에 숙지해야 할 정보에 대해 설명합니다. 본 프린터를 작동하기 전에 이 섹션을 읽어주십시오.

경고 표시

다음 경고 표시는 본 프린터의 적절한 작동과 신체적 위험 및 재산 피해를 방지하기 위해 사용됩니다.

경고	본 기호를 무시하고 부적절하게 취급할 경우 심각한 신체적 부상 또는 사망에 이를 수 있음을 나타냅니다.
주의	본 기호를 무시하고 부적절하게 취급할 경우 신체적 부상 또는 재산 피해가 발생할 수 있음을 나타냅니다.

그림 표시의 예

	🚫 기호는 금지된 작업을 나타냅니다. 금지된 특정 작업을 그림 또는 가까운 곳에 표시합니다. 왼쪽에 표시된 그림은 분해 금지를 나타냅니다.
	● 기호는 필수 작업 또는 지침을 나타냅니다. 특정 지침은 그림 내에 표시됩니다. 왼쪽에 표시된 그림은 전원 코드를 분리하라는 의미입니다.

설치 표시

주의

- 불안정한 바닥 또는 기울어진 표면과 같이 불안정한 장소에 본 프린터를 두지 마십시오. 본 프린터가 넘어질 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 본 프린터를 습기 및 먼지가 많은 환경에 두지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.

전원 연결

경고

- 정격 전압 값에 따라 본 프린터를 사용하십시오. 또한 정격 전류 값보다 큰 용량을 가진 전기 콘센트에 본 프린터를 연결하여 사용하십시오. 정격 전압 및 전류 값의 경우 본 설명서 후반부의 사양 표에 있는 "전원" 항목을 확인하십시오.
- 분기 콘센트 또는 다중 콘센트 확장 플러그를 사용하지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.

- 전원 코드를 긁거나, 손상을 주거나, 처리하지 마십시오. 전원 코드 위에 무거운 물체를 놓거나, 당기거나, 힘을 주어 구부리지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.

- 제공된 전원 코드는 본 프린터에만 사용해야 합니다. 다른 전기 제품에 사용하지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 젖은 손으로 전원 코드를 연결 또는 분리하지 마십시오. 그럴 경우 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.

주의

- 전원 코드를 분리할 때 당기지 마십시오(플러그를 잡고 분리할 것). 전원 코드가 손상될 수 있으며 이러한 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 본 프린터를 연휴 등으로 인해 오랫동안 사용하지 않을 경우 안전을 위해 전원 코드를 분리해야 합니다.
- 전원 코드를 최소 1년에 한 번 분리하여 플러그 단자 및 주변 주위를 청소하십시오. 이러한 부위에 먼지가 모이면 화재가 발생할 수 있습니다.

접지 연결

경고

- 접지 컨덕터가 있는 전원 플러그가 접지 콘센트가 있는 벽 콘센트에 삽입되었는지 확인합니다.
  접지되지 않은 경우 기기를 사용하지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.

프린터 취급

경고

- 물 또는 금속 물체가 채워진 용기를 본 프린터에 두지 마십시오. 물을 엎지르거나 물 또는 금속 물체가 본 프린터에 떨어질 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 연소성 스프레이 및 인화성 용제를 본 프린터 근처에서 사용하지 마십시오. 분사된 기체 또는 인화성 용제가 기계 시스템 내부의 전기 부품에 접촉할 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 금속 부품 또는 고연소성 물질과 같은 이물질을 개방구를 통해 본 프린터에 삽입하거나 떨어뜨리지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 본 프린터의 커버를 제거하지 마십시오. 본 프린터 내부에 고전압이 적용되는 일부 섹션이 있습니다. 커버를 제거할 경우 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 본 프린터를 분해하거나 개조하지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.

- 본 프린터에서 과도한 열, 연기 또는 이상한 냄새가 배출될 경우 즉시 전원 스위치를 끄고, 전원 코드를 뽑은 다음 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

- 이물질이 본 프린터에 유입되면 즉시 메인 유닛의 전원 스위치를 끄고, 전원 코드를 뽑은 다음 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오. 적절한 조치 없이 본 프린터를 계속 사용할 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.

주의

- 본 프린터를 옮기려면 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오. 강제로 본 프린터를 옮길 경우 프린터가 넘어져서 부상을 입을 수 있습니다.
- 본 설명서에 언급되지 않은 어떠한 절차(조정, 수리 등)도 수행하지 마십시오. 조정 또는 수리를 원하는 경우 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.
- 인쇄 중에 환기가 잘되도록 하십시오.
- 손가락으로 감열 인쇄 헤드를 직접 만지지 마십시오. 감열 인쇄 헤드가 뜨거워서 화상을 입을 수 있습니다.
- 본 프린터에서 현재 작동 중인 부분을 만지지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다.
- 손가락과 같은 신체 부위를 용지 급지대 또는 용지 배지대 주위 개방구에 넣지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다.
- 자동제어 스태킹 트레이 부착 시
  스태킹 트레이 장치와 연결 플레이트 사이의 틈 에 손가락을 넣지 마십시오. 손가락을 넣으면 스 태킹 트레이를 열거나 닫을 때 손가락이 끼일 수 있습니다.
- 메인 유닛 내부에 손을 넣는 경우 금속 플레이트의 돌출부 또는 가장자리를 만지지 않도록 주의합니다. 부상을 입을 수 있습니다.
- 메인 유닛 내부에 손을 넣는 경우 용지 분리 훅 또는 마스터 제거 훅을 만지지 않도록 주의합니다. 이러한 훅의 날카로운 끝에 손을 다칠 수 있습니다.

- 압력 롤러 청소 시 본 프린터 전원을 꺼야 합니다.
- 인쇄 드럼 유닛을 제거한 후 인쇄 드럼 근처 부위 및 메인 유닛 내부에 잉크가 남아 있을 수 있습니다. 손 또는 옷에 잉크가 묻지 않도록 주의하십시오. 잉크가 손 등에 묻을 경우 즉시 비눗물로 씻으십시오.
- 인쇄 드럼을 수직으로 세우지 마십시오. 그럴 경우 바닥 등에 얼룩이 묻을 수 있습니다.

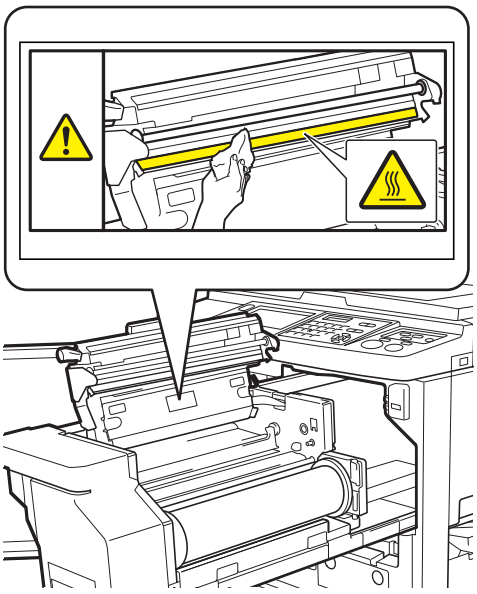
잉크

주의

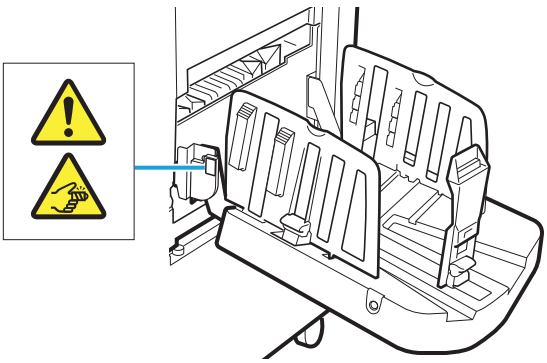
- 잉크가 눈에 묻을 경우 즉시 충분한 양의 물로 완벽하게 씻으십시오.
- 피부에 묻은 경우 비눗물을 사용하여 철저하게 씻으십시오.
- 실수로 마실 경우 구토를 유도하지 마십시오. 대신 충분한 양의 물 또는 우유를 마시고 상태가 호전되는지 확인하십시오.
- 이상한 증상이 느껴지는 경우 즉시 치료를 받으십시오.
- 잉크를 인쇄 용도로만 사용하십시오.
- 어린이가 접근할 수 없는 장소에 잉크를 보관하십시오.

주의 레이블 위치

본 프린터에는 안전 작동을 보장하기 위한 일부 주의 레이블이 있습니다. 이러한 레이블의 지시를 따르고 본 프린터를 안전하게 사용하십시오. 라벨을 제거하거나 더럽히지 마십시오. 라벨이 자동제어 스태킹 트레이에 부착되지 않았거나, 벗겨졌거나, 읽을 수 없는 경우 대리점이나 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.



■ 자 동 제어 스 택 트 레 이 (옵션)



- 라벨 세부 사항
  스태킹 트레이를 열거나 닫을 때 손가락이 끼일 수 있습니다.

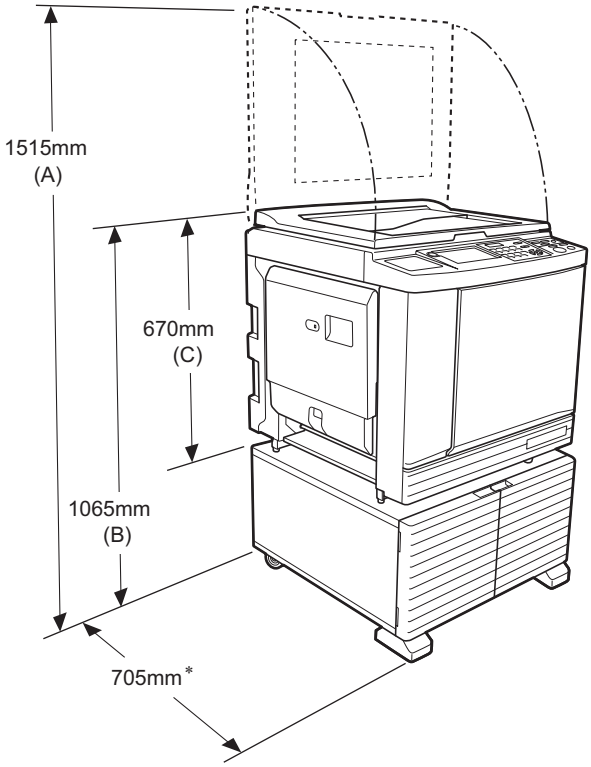
사용하기 전에

본 섹션에서는 준수할 주의 사항과 본 프린터 사용 전에 숙지해야 할 정보에 대해 설명합니다.

설치 관련 주의 사항

■ 필요한 공간

본 프린터를 위해 다음과 같은 공간이 필요합니다.

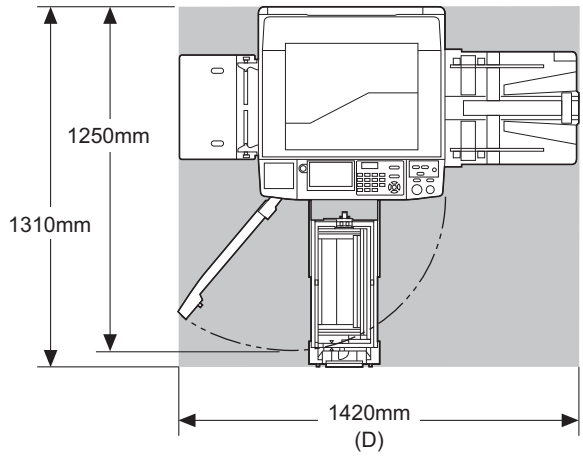


옵션 자동 문서 공급 장치를 설치한 경우 위의 그림에서 (A) - (C) 값은 다음과 같습니다.
(A) 1440 mm
(B) 1100 mm
(C) 705 mm

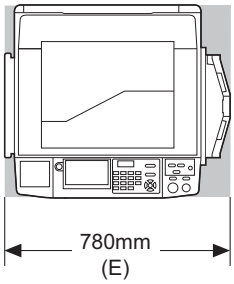
* 메인 유닛의 깊이에는 전용 랙(RISO Stand D Type III) 및 스태빌라이저가 포함됩니다.

평면도

• 사용 시



• 보관 시



자동 제어 스택 트레이가 설치된 경우 위 그림에서 (D) 와 (E) 의 값은 다음과 같습니다 .
(D) 1430 mm
(E) 835 mm

■ 설치 위치

• 본 프린터의 설치 위치는 배송 과정 중에 고객과 협의하에 결정됩니다.
• 프린터 설치 위치를 고정해야 합니다. 본 프린터를 옮기려면 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.
• 본 프린터를 아래 나열된 장소에 설치하지 마십시오. 본 주의 사항을 준수하지 않을 경우 오작동, 결함 또는 사고가 발생할 수 있습니다.
  – 직사광선에 노출된 장소 및 유리창과 가까운 장소
  (필요한 경우 커튼으로 유리창 차단)
  – 급격한 온도 변화가 있는 장소
  – 매우 뜨겁고 습기가 많은 장소 또는 차갑고 건조한 장소
  – 불 또는 열, 직접 차가운 공기(예: 에어 컨디셔너), 직접 뜨거운 공기(예: 히터)에 노출된 장소 또는 열이 전달되는 장소
  – 투과성 및 환기가 적절치 않은 장소

• 본 프린터 설치 시 편평한 장소를 선택하십시오. (설치를 위한 편평도: 10 mm 미만 길이 및 폭)
• 적절한 환경 조건은 다음과 같습니다.
온도 범위: 15°C - 30°C
습도 범위: 40% - 70%(응축 없음)

사용 관련 주의 사항

■ 전원 연결

• 전원 플러그 부위의 접촉 불량을 방지하기 위해 전원 코드를 단단히 연결해야 합니다.
• 본 프린터를 전기 콘센트 근처에 위치시키십시오.

■ 작동

• 작동 중에 전원을 끄거나 전원 코드를 뽑지 마십시오.
• 작동 중에 커버를 열거나 본 프린터를 이동하지 마십시오.
• 커버를 천천히 열고 닫으십시오.
• 본 프린터 위에 무거운 물체를 두지 마십시오.
• 본 프린터에 과도한 충격을 주지 마십시오.
• 본 프린터에는 정밀 부품 및 드라이브 메커니즘이 포함되어 있습니다. 본 설명서에 설명된 절차만 수행하십시오.

소모품

• 잉크 및 마스터 롤의 경우 RISO에서 지정한 제품만 사용할 것을 권장합니다.
• 순정 RISO 잉크 및 마스터 롤은 최고 성능과 최대 수명을 위해 공학적으로 설계되었으며 RISO 장비는 순정 RISO 소모품과 함께 사용할 경우 뛰어난 성능을 제공하도록 설계되었습니다.
그러나 모든 소모품은 시간이 경과함에 따라 성능이 떨어질 수 있습니다. 구입한 후 가능한 신속하게 제조 날짜로부터 24개월 내에 잉크 및 마스터 롤을 사용할 것을 권장합니다.
잉크 카트리지 또는 마스터 코어 안쪽에서 제조날짜를 확인할 수 있습니다.
RISO 순정 소모품은 소모품 수명과 관련한 정보를 제공하여 만료 날짜까지의 남아 있는 시간과 같이 소모품 수명을 기준으로 프린터를 조정할 수 있습니다.
• 각 용기에 표시된 지침에 따라 용지, 마스터 롤 및 잉크 카트리지를 적절하게 보관하십시오.
• 부품을 아래 나열된 장소에 보관하지 마십시오.
  – 직사광선에 노출된 장소 및 유리창과 가까운 장소
  (필요한 경우 커튼으로 유리창 차단)
  – 급격한 온도 변화가 있는 장소
  – 매우 뜨겁고 습기가 많은 장소 또는 차갑고 건조한 장소

원본 데이터 인쇄

컴퓨터를 사용하여 생성된 원본 인쇄 날짜에 대해 다음 방법을 사용할 수 있습니다.

■ USB 케이블을 사용하여 컴퓨터에 연결하는 방법

연결을 위해 시중에서 판매하는 USB 케이블이 필요합니다. USB 2.0 표준을 준수하는 3 m 이하의 케이블을 사용하십시오.

▸ USB 케이블을 사용하여 연결하는 경우 본 프린터 및 컴퓨터의 전원을 켜야 합니다.

▸ USB 허브를 사용하는 경우 프린터가 제대로 작동하지 않을 수 있습니다.

▸ USB 커넥터 입력 및 출력에 대한 최대 허용 가능 전압은 5V입니다.

■ 네트워크를 사용하여 컴퓨터에 연결하는 방법

시중에서 판매하는 이더넷 케이블을 사용합니다 (10BASE-T 또는 100BASE-TX를 지원하는 차폐식 꼬인 쌍 케이블).

■ USB 메모리 드라이브 사용 방법

- USB 대용량 저장 장치 클래스와 호환되는 USB 메모리 드라이브를 사용합니다. 일부 USB 메모리 드라이브는 올바르게 작동하지 않을 수 있습니다.
- FAT로 포맷한 USB 메모리 드라이브를 사용하십시오.
- 보안 기능이 있는 USB 메모리 드라이브는 제대로 작동하지 않을 수 있습니다.

▸ 적절한 절차에 따라 USB 메모리 드라이브를 천천히 연결 또는 분리하십시오. (📖 46 “[USB 작업 목록] 인쇄”)

▸ USB 메모리 드라이브에 저장된 데이터의 자연 재해 또는 예기치 못한 이벤트에 의해 발생되는 손실은 당사가 보장할 수 없습니다. 컴퓨터를 사용하여 중요 문서를 백업할 것을 권장합니다.

■ 용지 메모리 원본 사용 방법

- 본 기기의 프린터 드라이버 기능을 사용하여 원본 데이터를 용지 메모리 원본으로 변환한 다음 레이저 프린터에서 용지 메모리 원본을 인쇄합니다.
- [용지메모리인쇄] 기능 (📖 72)을 사용하여 본 기기에서 용지 메모리 원본을 취급할 수 있습니다.

▸ 다음과 같은 경우 본 기기에서 용지 메모리 원본을 제대로 스캔할 수 없습니다.

- **유리 평판 또는 평판 커버 패드에 얼룩이 있는 경우.**
- **용지 메모리 원본에 얼룩이 있거나, 주름지거나 말린 경우.**
- **용지 메모리 원본을 지정되지 않은 영역에서 쓰는 경우(📖 72).**

소프트웨어

본 프린터를 위해 제공된 DVD-ROM 및 CD-ROM에 포함된 소프트웨어는 다음과 같습니다.

■ RISO Printer Driver (프린터 드라이버)

컴퓨터에서 원본을 인쇄할 수 있는 전용 프린터 드라이버입니다.
또한 컴퓨터에서 생성된 원본 데이터를 변환하고 [용지메모리인쇄] (📖 72)용 용지 메모리 원본을 생성할 수 있습니다.
자세한 내용은 DVD-ROM에 포함된 사용자 설명서 (PDF 파일)를 참조하십시오.

■ RISO Utility Software (유틸리티 소프트웨어)

다음 두 개의 소프트웨어 프로그램이 CD-ROM에 포함되어 있습니다.

- RISO USB Memory Manager (RISO USB 메모리 관리자)
  컴퓨터에서 USB 메모리 드라이브의 원본 데이터 정보를 관리할 수 있습니다.
- RISO Copy Count Viewer (RISO 복사 카운트 뷰어)
  [ID 카운터 집계] (📖 102)에 의해 저장 또는 전송된 복사본 카운트 데이터를 관리할 수 있습니다.
  자세한 내용은 CD-ROM에 포함된 사용자 설명서 (PDF 파일)를 참조하십시오.

원본

■ 크기 및 무게

다음과 같은 원본 크기 및 무게를 사용할 수 있습니다.

유리 평판 사용 시

크기	50 mm × 90 mm - 310 mm × 432 mm
무게	최대 10 kg

옵션 자동 문서 공급 장치 사용 시

크기	100 mm × 148 mm - 300 mm × 432 mm
무게	단면 전사: 50 g/m^2 - 128 g/m^2 양면 전사: 52 g/m^2 - 105 g/m^2

- 자동 문서 공급 장치에 대해 다른 크기의 원본을 혼합하지 마십시오.
- 약 50매의 원본(80 g/m^2 이하 원고 사용 시)을 동시에 자동 문서 공급 장치에 배치할 수 있습니다.

▶ 다음 원본은 자동 문서 공급 장치에서 사용할 수 없습니다. 원본을 유리 평판에 배치합니다.

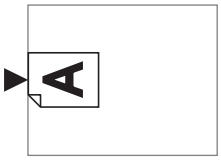
- 누빈 원고
- 주름, 말림 또는 구김이 과도한 원본
- 끈적거리는 부위 또는 구멍이 있는 원본
- 찢어진 원본 또는 가장자리에 데클이 있는 원본
- 화학 처리된 원본(예를 들어 감열지 또는 카본 용지)
- 투명 원본(예를 들어 OHP 필름 또는 트레이싱 용지)
- 수정액 또는 접착제가 묻은 원본
- 매우 얇은 원본 (50 g/m^2 미만)
- 매우 두꺼운 원본 (128 g/m^2 이상)
- 표면이 미끄러운 원본(예를 들어 아트지 또는 코팅지)
- 표면에 광택이 있는 원본
- 스테이플 또는 클립이 있는 원본

- 원본이 주름, 말림 또는 구김이 심한 경우 완전히 펴서 전체 원본을 유리 평판에 확실하게 배치하십시오. 유리 평판에서 벗어난 부분은 검정색으로 인쇄될 수 있습니다.
- 잉크 또는 수정액을 원본에 사용한 경우 배치하기 전에 완전히 건조시킵니다. 그렇지 않을 경우 유리 평판이 오염되어 제대로 인쇄되지 않습니다.

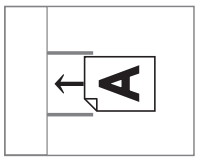
■ 원본 방향

각각의 원본 방향은 본 설명서에서 다음과 같습니다.

- 원본을 유리 평판에 배치하는 경우:
  참조 위치(▶ 기호) 쪽 측면을 “상단”이라고 합니다.



- 원본을 옵션 자동 문서 공급 장치에 배치하는 경우:
  공급 방향의 선행 가장자리를 “상단”이라고 합니다.



인쇄 용지

- 본 프린터의 사양을 벗어난 용지를 사용할 경우 RISO는 용지의 용지 이송 및 인쇄 성능을 보장하지 않습니다.

▶ 본 프린터의 사양을 준수하는 크기 및 무게의 용지를 사용하더라도 용지 종류, 환경 조건 및 보관 상태에 따라 본 프린터가 용지를 공급하지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

■ 용지 크기

- 다음과 같은 용지 크기를 사용할 수 있습니다.*

  100 mm × 148 mm - 320 mm × 432 mm

  * 옵션 와이드 스태킹 트레이가 설치된 경우 [사용자 용지 등록] (126) 설정 후 최대 340 mm × 555 mm 크기의 용지를 사용할 수 있습니다. 용지 종류 및 용지 크기에 따라 용지를 제대로 정렬할 수 없는 경우가 있습니다.

- 본 프린터는 표준 크기 용지로 다음 용지를 감지합니다.

SF9490

Ledger	11 인치 × 17 인치
Legal	8 1/2 인치 × 14 인치
Letter	8 1/2 인치 × 11 인치
Letter	11 인치 × 8 1/2 인치
Statement	5 1/2 인치 × 8 1/2 인치

SF9390

A3	297 mm × 420 mm
A4	210 mm × 297 mm
A4	297 mm × 210 mm
B4	257 mm × 364 mm
B5	182 mm × 257 mm
B5	257 mm × 182 mm
Foolscap	215.9 mm × 330.2 mm

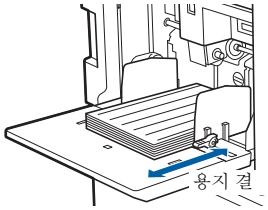
■ 용지 종류

- 다음 용지 종류를 사용할 수 있습니다.
  46 g/m^2 - 210 g/m^2

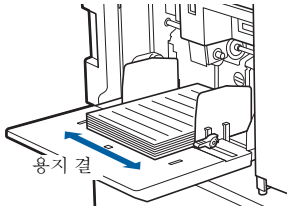
■ 용지 걸림 및 용지 급지 실패를 방지하려면

- 용지 결(결의 흐름)이 용지 공급 방향과 일치하도록 용지를 배치하십시오.
  용지 결이 용지 공급 방향과 직각으로 설치될 경우 용지 탄력이 감소하여 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

올바름



올바르지 않음

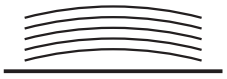


용지를 찢어서 용지 결을 확인할 수 있습니다.
용지가 똑바로 찢어지는 방향이 용지 결입니다.

용지 결을 따라 찢으면 용지가 똑바로 찢어집니다.

용지 결과 직각 방향으로 찢으면 용지가 똑바로 찢어지지 않습니다.

- 잘못 절단된 용지 또는 거친 표면의 용지(도면 용지 등)를 사용할 경우 사용하기 전에 용지를 분리합니다.
- 사용할 용지 종류에 따라 본 프린터 사용 중에 용지 먼지가 발생할 수 있습니다. 해당 장소를 적절하게 청소하고 환기시키십시오.
- 두꺼운 용지(도면 용지 등) 또는 표면이 미끄러운 용지 사용 시 용지 이송 설정 레버 또는 용지 배지대의 용지 정렬 장치를 조정하십시오.
  (32 “인쇄 전 준비 사항”)
- 편평한 용지를 사용하십시오. 말린 용지를 반드시 사용해야 하는 경우 안쪽으로 말린 부분이 위를 향하도록 하여 인쇄 용지를 배치하십시오.



- 인쇄된 용지의 상단에 있는 여백(용지 출력 방향으로 선행 가장자리)이 너무 적거나 인쇄된 용지 상단에 고밀도 이미지가 위치한 경우 용지가 인쇄 드럼에 들러붙을 수 있습니다. 이러한 경우 인쇄 위치를 낮추어 상단 여백을 늘리거나 원본의 상단 및 하단 방향을 바꾸어 마스터를 다시 만듭니다.

■ 용지 보관

용지를 건조한 장소에 보관하십시오. 용지에 수분이 있을 경우 용지 걸림 또는 인쇄 품질 불량이 발생할 수 있습니다.

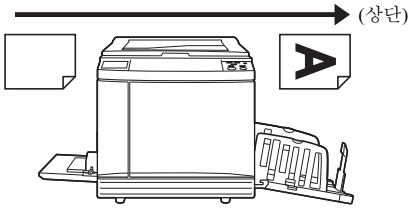
■ 인쇄에 적합하지 않은 용지

아래 나열된 용지 종류를 사용하지 마십시오. 사용할 경우 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

- 매우 얇은 용지 (46 g/m^2 미만)
- 매우 두꺼운 용지 (210 g/m^2 이상)
- 화학 처리된 용지(예: 감열지 또는 카본 용지)
- 주름, 말림, 구김 또는 찢어진 정도가 심한 용지
- 앞쪽 또는 뒤쪽이 코팅된 용지
- 가장자리에 데클이 있는 용지
- 아트지
- 끈적거리는 부위 또는 구멍이 있는 용지

■ 용지 방향

본 설명서에서 용지 공급 방향의 선행 가장자리를 “상단”이라고 합니다.



인쇄 영역

■ 최대 인쇄 영역

본 프린터의 최대 인쇄 영역은 다음과 같습니다.

SF9490

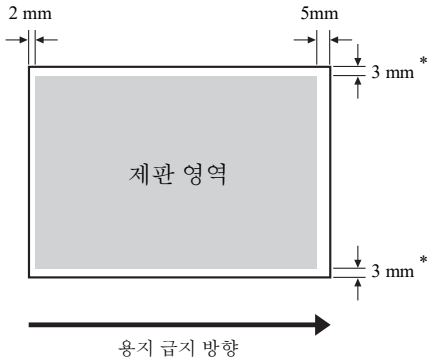
드럼 크기	최대 인쇄 영역
Ledger	291 mm × 425 mm
A4/Letter	291 mm × 203 mm

SF9390

드럼 크기	최대 인쇄 영역
A3	291 mm × 413 mm
A4/Letter	291 mm × 203 mm

■ 제판 영역

제판 영역은 용지 급지대에 배치된 용지 크기에 따라 결정됩니다. 제판 영역은 아래 그림에 표시된 여백을 제외하고 용지 크기와 동일한 영역입니다.



* 이러한 값은 표준 크기 용지를 사용하는 경우에 해당합니다. 사용자 정의 크기 용지 사용 시 값은 5 mm입니다.

원본을 만들 때 위의 여백을 고려하십시오.
컴퓨터에서 원본 데이터를 전송하여 인쇄하는 경우 동일한 제판 영역이 적용됩니다.

- **▶ 큰 용지를 설치하더라도 제판 영역이 최대 인쇄 영역을 초과하지 않습니다.**
- **▶ [최대크기 제판] (🕮 60)을 설정하더라도 용지 가장자리로부터 5 mm 영역 내에서는 제판이 수행되지 않습니다.**

- ▶ 원본 주위에 여백이 작은 원본을 인쇄하는 경우 [여백추가] (🕮 57)를 설정하면 원본을 줄이는 데 유용합니다.
- ▶ 용지 크기에 관계 없이 [최대크기 제판] (🕮 60)을 설정하여 제판 영역을 최대 인쇄 영역까지 확장할 수 있습니다.

인쇄할 수 없는 재료

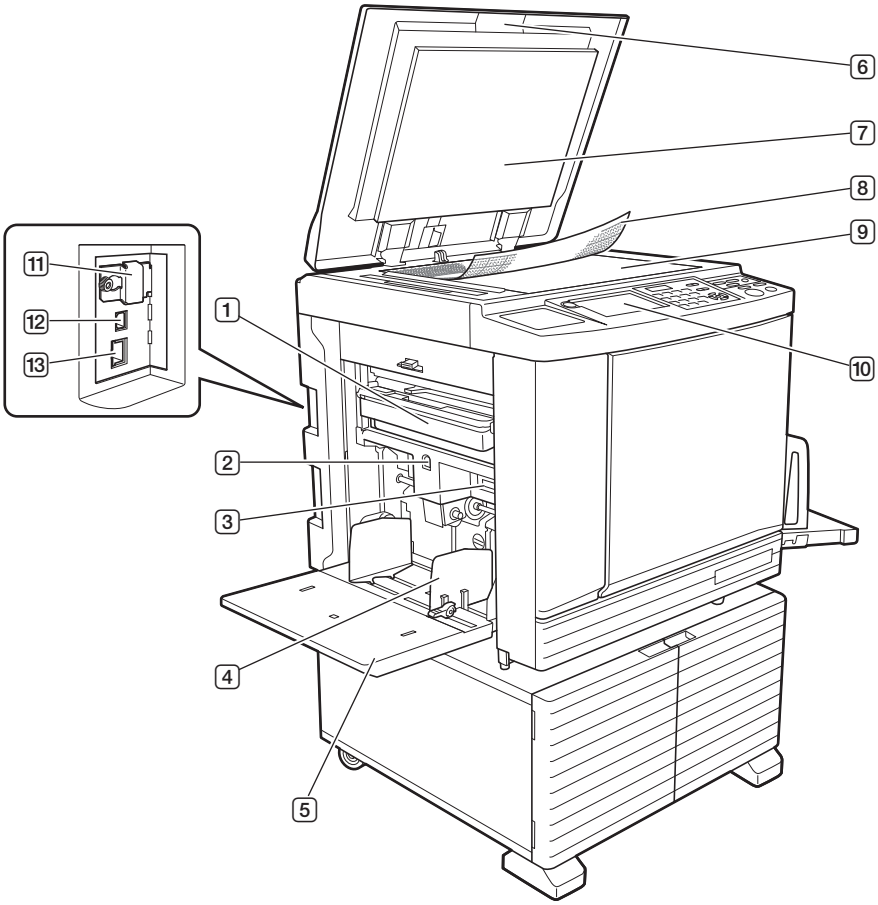
개인적인 용도로 복사본을 만드는 경우에도 법규를 위반하거나 해당 저작권을 침해하는 방법으로 본 프린터를 사용하지 마십시오. 자세한 내용은 해당 지역 기관에 문의하십시오. 일반적으로 보편적이고 상식적인 수준에서 사용하십시오.

제 1 장

본 프린터 정보

각 부품 이름 및 기능

용지 급지 측면



1 **마스터 배출함** (📖 149)
폐기한 마스터를 수집합니다.

2 **급지대 상승 / 하강 버튼** (📖 33)
용지를 교환하거나 추가할 때 용지 급지대를 올리거나 내립니다.

3 **용지 이송 설정 레버** (📖 32)
용지 종류에 따라 용지 공급 압력을 조정합니다.

4 **이송 트레이 용지 가이드** (📖 32)
가이드를 밀어 용지 불일치를 방지하기 위해 용지 폭을 맞춥니다.

5 **용지 급지대** (📖 32)
용지를 이 급지대에 놓습니다.

6 **평판 커버** (📖 37)
원본 배치 시 이 커버를 열거나 닫습니다.

7 **평판 커버 패드** (📖 157)

8 **게이지 커버** (📖 37)
원본 위치 조정에 유용합니다.

9 **유리 평판** (📖 37)
원본이 아래를 향하도록 하여 배치합니다.

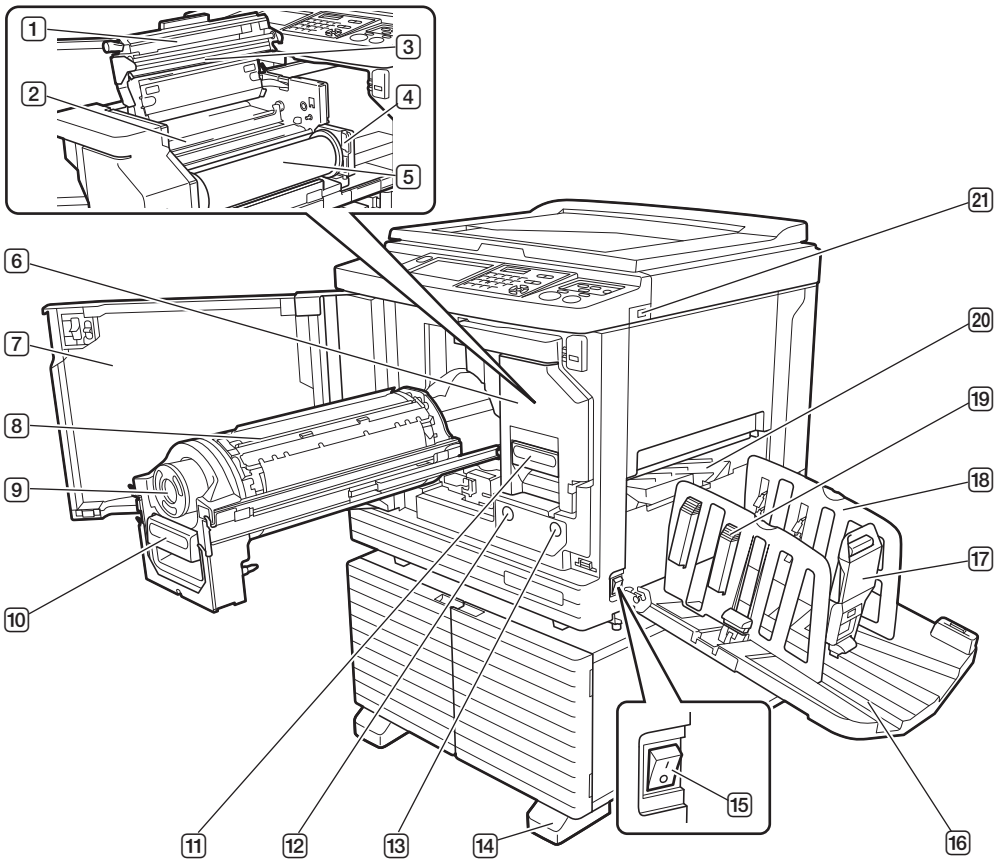
10 **제어판** (📖 24)
필요한 작업을 수행합니다.

11 **메모리 카드 슬롯** (📖 43)
[메모리 일람] 기능을 사용할 메모리 카드를 삽입합니다.

12 **USB 연결기** (📖 14)
USB 케이블을 연결하여 본 프린터를 컴퓨터와 연결합니다.

13 **LAN 커넥터** (📖 14)
이더넷 케이블을 연결하여 본 프린터를 네트워크와 연결합니다.

용지 배지 측면



1 **제판 유닛 커버** (📖 146)

2 **마스터 가이드 플랩** (📖 146)

3 **감열 인쇄 헤드** (📖 156)

4 **마스터 롤 홀더** (📖 146)
설치된 마스터 롤을 고정합니다.

5 **마스터 롤** (📖 145)

6 **제판 유닛** (📖 145)
1 - 5번을 참조하십시오.

7 **전면 커버** (📖 145)

8 **인쇄 드럼** (📖 151)

9 **잉크 카트리지** (📖 148)

10 **인쇄 드럼 핸들** (📖 151)
이 핸들을 잡고 인쇄 드럼을 당겨 빼냅니다.

11 **제판 유닛 레버** (📖 145)
이 핸들을 잡고 제판 유닛을 당겨 빼냅니다.

12 **인쇄 드럼 해제 버튼** (📖 151)
이 버튼이 켜져 있는 상태에서 인쇄 드럼을 당겨 빼낼 수 있습니다.
버튼이 켜져 있지 않으면 버튼을 눌러 켠 다음 인쇄 드럼을 당겨 빼냅니다.

13 **제판 유닛 해제 버튼** (📖 145)
이 버튼이 켜져 있는 상태에서 제판 유닛을 당겨 빼낼 수 있습니다.
버튼이 켜져 있지 않으면 버튼을 눌러 켠 다음 제판 유닛을 당겨 빼냅니다.

14 **스태빌라이저**

15 **전원 스위치** (📖 38)
전원 공급장치를 켜거나 끕니다.

16 **용지 배지대** (📖 33)
인쇄된 용지가 이 배지대로 출력됩니다.

17 **용지 정지 장치** (📖 33)
이 정지 장치를 밀어 용지 크기를 맞춥니다.

18 **배지 펜스** (📖 33)
펜스를 밀어 용지 크기를 맞춥니다.

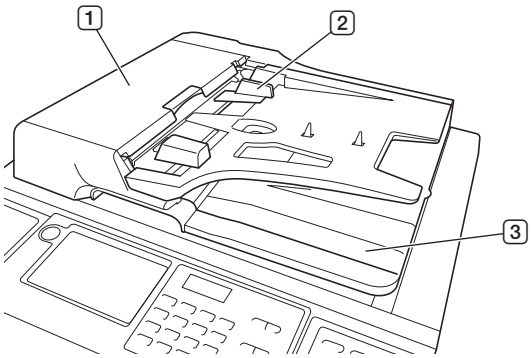
19 **용지 정렬 장치 노브** (📖 33)
이 노브를 눌러 용지 정렬 장치를 엽니다.
용지 정렬 장치는 인쇄된 용지의 정렬 상태를 향상시키는 데 도움을 줍니다.

20 **특수 배지 날개** (📖 86)

21 **USB 슬롯** (📖 46)
인증 또는 인쇄를 위해 USB 메모리 드라이브를 삽입합니다.

옵션

■ 자동 문서 공급 장치

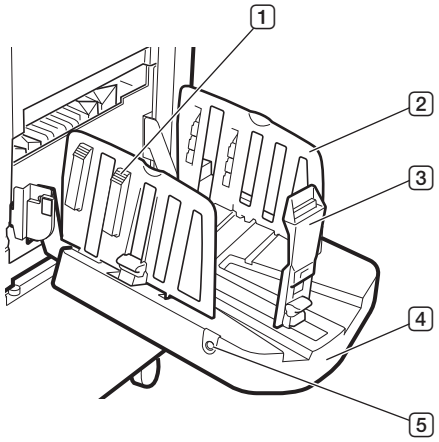


1 **ADF 커버 (166)**
용지 걸림이 발생한 경우 이 커버를 열어 원본을 제거합니다.

2 **ADF 원고 펜스 (37)**
이러한 펜스를 밀어 용지 불일치를 방지하기 위해 원본 폭을 맞춥니다.

3 **ADF 원고 배지대**
스캔한 원본이 이 배지대로 출력됩니다.

■ 자동 제어 스택 트레이



1 용지 정렬 장치 노브 (33)
이 노브를 눌러 용지 정렬 장치를 엽니다.
용지 정렬 장치는 인쇄된 용지의 정렬 상태를 향상시키는 데 도움을 줍니다.

2 배지 펜스
마스터를 만들거나 인쇄를 시작할 때 용지 크기에 따라 위치로 자동 이동합니다.
[특수용지 설정] 아래 [배지펜스조정](83)에서 조정할 수 있습니다.

3 용지 정지 장치
마스터를 만들거나 인쇄를 시작할 때 용지 크기에 따라 위치로 자동 이동합니다.
[특수용지 설정] 아래 [배지펜스조정](83)에서 조정할 수 있습니다.

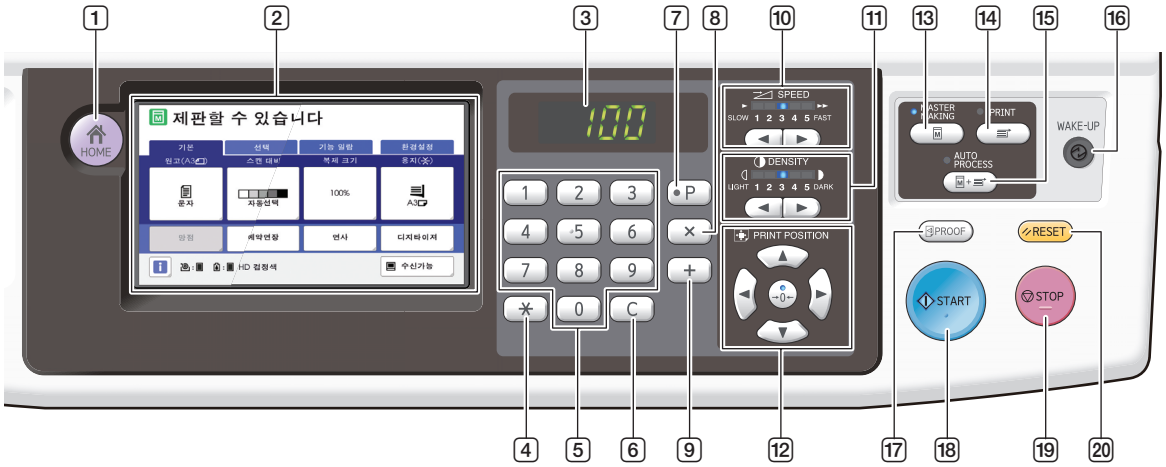
4 용지 배지대
인쇄된 용지가 이 배지대로 출력됩니다.

5 용지 가이드 위치 조정 버튼
이 버튼을 누르면 다음과 같이 이 프린터의 상태에 따라 다르게 작동합니다.

- 대기 중 (자동 제어 스택 트레이에 용지가 있는 경우) 배지 펜스와 용지 정지 장치 (기본 설정 * 으로 구성된 배지 펜스만) 가 용지를 쉽게 제거할 수 있는 위치로 이동합니다 .
  *: [환경설정] 아래 [스택안내 통제](122) 에서 설정을 변경할 수 있습니다 .
- 대기 중 (자동 제어 스택 트레이에 용지가 없는 경우) 배지 펜스와 용지 정지 장치가 자동 제어 스택 트레이를 보관할 수 있는 위치로 이동합니다 .
- 인쇄 중
  버튼을 누를 때마다 배지 펜스가 바깥쪽으로 약 1 mm 이동합니다 . 출력 용지가 가지런히 쌓이지 않은 경우 버튼을 누릅니다 .

▶ 다른 옵션 (182)에 대한 자세한 내용은 해당 사용자 설명서를 참조하십시오.

제어판



1 **[HOME (홈)] 키** (📖 25)
[HOME] 화면을 표시하려면 이 키를 누릅니다.

2 **터치 패널** (📖 25)

3 **숫자 디스플레이**
다양한 설정에 대한 인쇄 매수 및 입력한 값을 표시합니다.

4 **[✳] 키**
이 키를 눌러 [작업 등록] (📖 96) 화면을 열고 [프로그램] (📖 91)에서 입력 필드를 선택합니다.

5 **숫자 키**
이러한 키를 눌러 다양한 설정에 대한 인쇄 매수 및 값을 입력합니다.

6 **[C] 키**
이 키를 눌러 입력한 문자 및 숫자를 삭제합니다.

7 **[P] 키** (📖 91)
이 키를 눌러 [프로그램] 화면을 엽니다. [프로그램]을 켜면 키 램프가 켜집니다.

8 **[X] 키**
이 키를 눌러 [프로그램] (📖 91)에서 입력 필드를 선택합니다.

9 **[+] 키**
이 키를 눌러 [프로그램] (📖 91)에서 입력 필드를 선택합니다.

10 **[SPEED (속도)] 키** (📖 78)
이 키를 눌러 인쇄 속도를 조정합니다. 이 키 위의 램프가 현재 속도를 표시합니다.

11 **[DENSITY (농도)] 키** (📖 79)
이 키를 눌러 인쇄 농도를 조정합니다. 이 키 위의 램프가 현재 인쇄 농도를 표시합니다.

12 **[PRINT POSITION (인쇄 위치)] 키** (📖 80)
이러한 키를 눌러 제판 이후 인쇄 위치를 조정합니다.

13 **[MASTER MAKING (제판)] 키** (📖 38)
이 키를 눌러 제판 기본 화면을 표시합니다.

14 **[PRINT (인쇄)] 키**
이 키를 눌러 인쇄 처리 기본 화면을 표시합니다.

15 **[AUTO PROCESS (자동 처리)] 키** (📖 29)
이 키를 눌러 [AUTO PROCESS]를 켜거나 끕니다. [AUTO PROCESS]를 켜면 키 위의 램프가 켜집니다.

16 **[WAKE-UP (재가동)] 키**
- 본 프린터가 절전 상태인 경우 키 램프가 켜집니다. 이 키를 눌러 본 프린터를 작동합니다.
- 인증 기능 (📖 129)이 활성화되면 사용자를 인증하는 동안 키 램프가 켜져 있습니다. 인증을 취소하려면 이 키를 누릅니다.

17 **[PROOF (사전확인)] 키** (📖 38)
사전확인 사본을 출력하려면 이 키를 누릅니다.

18 **[START (시작)] 키**
제판 처리, 인쇄 처리를 시작하고 다양한 작업을 시작하려면 이 키를 누릅니다.
작업을 수행할 수 있는 경우 키 램프가 켜지고 그렇지 않은 경우 켜지지 않습니다.

19 **[STOP (정지)] 키**
진행 중인 작업을 정지하려면 이 키를 누릅니다.
제판이 진행 중일 때 이 키를 누르면 제판 처리를 완료한 후 작업이 정지됩니다.

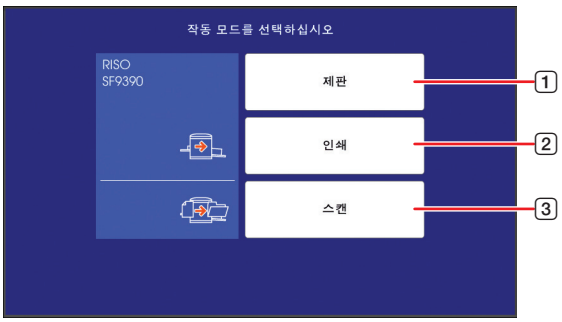
20 **[RESET (재설정)] 키**
현재 설정을 기본값으로 재설정하거나 문제 해결 후 오류 표시를 지우려면 이 키를 누릅니다.

터치 패널 디스플레이

이 섹션에서는 일반적인 화면 표시에 대해 설명합니다.

[HOME] 화면

이 화면은 작동 모드를 선택하는 데 사용됩니다.
이 화면은 [HOME] 키를 누르면 표시됩니다.



1 **[제판]**
이 버튼을 터치하여 제판 기본 화면으로 이동합니다.

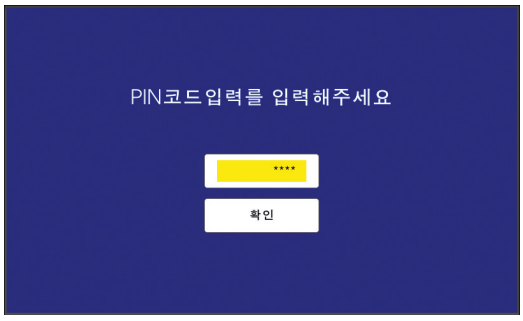
2 **[인쇄]**
이 버튼을 터치하여 인쇄 기본 화면으로 이동합니다.

3 **[스캔]**
이 버튼을 터치하여 스캔 기본 화면으로 이동합니다.
(📖 43 “용지 원본을 데이터로 저장”)

인증 화면

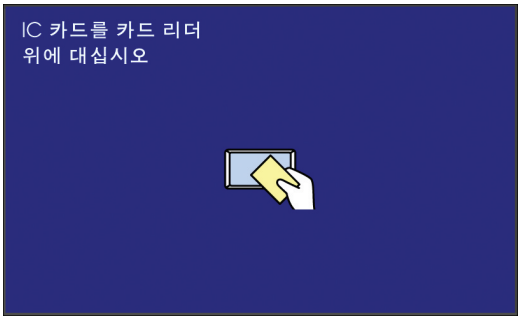
이 화면은 인증 기능 (📖 129)이 활성화되면 표시됩니다.
지침에 따라 작동합니다.

■ 인증을 위해 [PIN 코드]를 사용하는 경우



■ 인증을 위해 [USB 메모리]를 사용하는 경우

■ 인증을 위해 [IC 카드]를 사용하는 경우



제판 기본 화면

이 화면은 제판 기능을 설정하는 데 사용됩니다.
일부 표시 항목은 용지 원본 사용 및 데이터 원본 사용에 따라 서로 다릅니다.

■ 용지 원본의 경우

1 **메시지 영역**
본 프린터의 상태 및 작업 지침을 표시합니다.

디스플레이	설명
	제판 모드
	[빠른 제판] (📖 57)
	[아이들링 동작] (📖 98)

2 **탭 버튼**
각 탭을 터치하여 탭 화면을 변경할 수 있습니다.

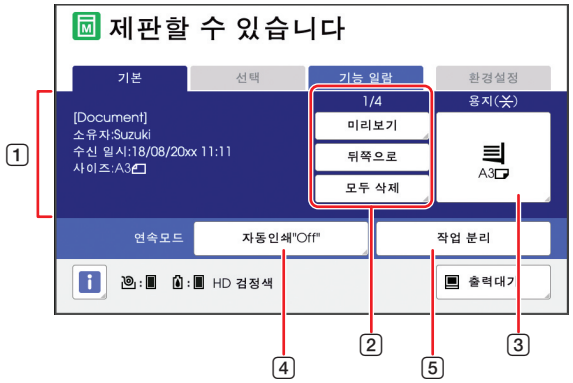
③ **기능 설정 영역**
설정할 수 있는 기능 버튼을 표시합니다.

④ **POP 등록 영역**
이 영역에 자주 사용되는 기능을 등록하는 경우 유용합니다.
(100 “각 사용자에 대해 자주 사용하는 기능 등록 [설정POP등록]”)
(124 “[기본] 탭 화면에 자주 사용하는 기능 등록 [POP등록]”)

⑤ **상태 영역**
본 프린터의 상태를 표시합니다.

표시	설명
	[ⓘ]를 터치하여 [소모품 잔량]과 같은 정보를 표시합니다. [ⓘ] 아이콘의 색상은 본 프린터의 상태를 표시합니다. (144 “남아 있는 소모품 양 확인”)
	본 프린터에 설정된 마스터의 남아 있는 양을 표시합니다. (144 “남아 있는 소모품 양 확인”)
	본 프린터에 설정된 잉크의 색상 이름 및 남아 있는 양을 표시합니다. (144 “남아 있는 소모품 양 확인”)
	컴퓨터에서 수신된 원본 데이터의 상태를 표시합니다. [READY]: 데이터 수신을 위해 대기 중입니다. [전개중]: 인쇄 전에 필요한 처리가 진행 중입니다. [출력대기]: 인쇄할 수 있는 원본 데이터가 작업 목록에 표시됩니다. [수신오류]: 통신 오류가 발생했습니다. [통신차단]: 데이터를 수신할 수 없습니다. 이 버튼을 터치하면 [수신작업] 화면이 표시됩니다. (39 “컴퓨터에서 인쇄”)

■ 데이터 원본의 경우



① **원본 데이터 정보 영역**
이름, 크기 등과 같은 원본 데이터 정보를 표시합니다.

② **원본 데이터 작업 영역**
[n/m]: “현재 페이지/총 페이지 수”를 표시합니다.
[미리보기]: 현재 페이지의 [미리 보기] (69)를 볼 수 있습니다.
[뒤쪽으로]: 현재 페이지의 제판을 시작하지 않고 다음 페이지의 제판을 시작할 수 있습니다.
[모두 삭제]: 현재 원본 데이터 처리를 정지합니다.

③ **[용지]**
설정한 용지 크기가 원본 데이터 크기와 일치하는지 확인합니다. 사용자 정의 크기 용지 사용 시 등록된 용지 크기를 선택합니다.
(59 “사용자 정의 크기 용지 사용 [용지사이즈]”)

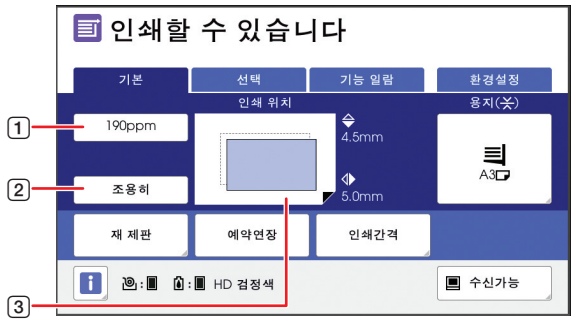
④ **[연속모드]**
인쇄 중에 작업 정지 시간을 변경할 수 있습니다.
(39 “컴퓨터에서 인쇄”)

⑤ **[작업 분리]**
옵션 작업 구분 장치를 설치한 경우 표시됩니다.

인쇄 기본 화면

이 화면은 인쇄 처리 기능을 설정하는 데 사용됩니다. 일부 표시 항목은 용지 원본 사용 및 데이터 원본 사용에 따라 서로 다릅니다.

■ 용지 원본의 경우

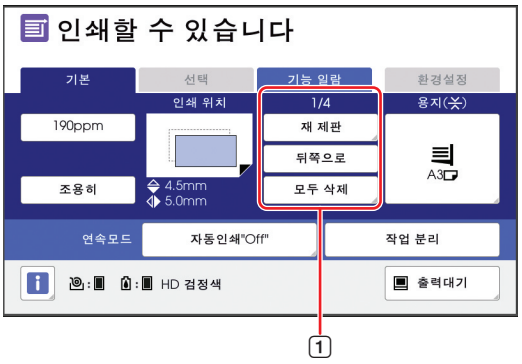


① **[190ppm]**
한 번 터치하여 인쇄 속도를 190매 / 분으로 변경할 수 있습니다.
(🕮 78 “인쇄 속도 조정 [SPEED]”)

② **[조용히]**
한 번 터치하여 인쇄 속도를 최저 속도로 변경할 수 있습니다.
(🕮 78 “인쇄 속도 조정 [SPEED]”)

③ **[인쇄 위치]**
인쇄 위치 조정 값을 표시합니다.
(🕮 80 “인쇄 위치 조정 [PRINT POSITION]”)

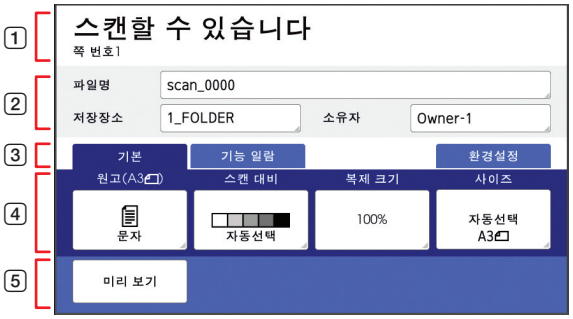
■ 데이터 원본의 경우



① **원본 데이터 작업 영역**
[재 제판]: 인쇄에 사용 중인 마스터 품질이 떨어지면 제판을 다시 수행할 수 있습니다.
(🕮 81 “다시 제판 [재 제판]”)
기타 표시 항목에 대해서는 제판 기본 화면의 설명을 참조하십시오.

스캔 기본 화면

이 화면은 본 프린터에서 용지 원본을 스캔하고 데이터로 저장하기 위한 설정을 구성하는 데 사용됩니다.



① **메시지 영역**
본 프린터의 상태 및 작업 지침을 표시합니다.
스캔한 원본 데이터를 저장하려면 [End]를 터치합니다.

② **기본 정보 영역**
저장할 원본 데이터의 설정을 구성할 수 있습니다.
- [파일명] (🕮 111)
- [저장장소] (🕮 111)
- [소유자] (🕮 112)

③ **탭 버튼**
각 탭을 터치하여 탭 화면을 변경할 수 있습니다.

④ **기능 설정 영역**
설정할 수 있는 기능 버튼을 표시합니다.

⑤ **POP 등록 영역**
이 영역에 자주 사용되는 기능을 등록하는 경우 유용합니다.
(🕮 100 “각 사용자에 대해 자주 사용하는 기능 등록 [설정POP등록]”)
(🕮 124 “[기본] 탭 화면에 자주 사용하는 기능 등록 [POP등록]”)

[명칭입력] 화면

이 화면은 문자를 입력해야 하는 경우 표시됩니다.

① **커서 이동 버튼**
문자를 입력할 위치를 왼쪽 또는 오른쪽으로 이동할 수 있습니다.

② **한 문자 삭제 버튼**
문자를 하나씩 지우려면 이 버튼을 터치합니다.

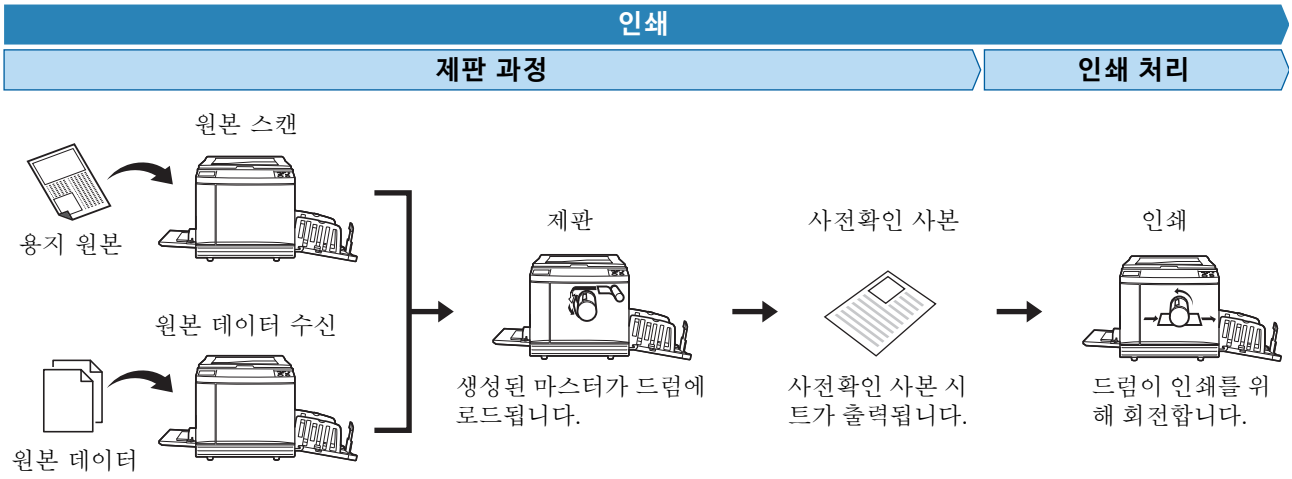
③ **문자 유형 변경 버튼**
입력할 문자 유형을 변경할 수 있습니다.

④ **문자 버튼**
문자를 입력하려면 이 버튼을 터치합니다.

인쇄 흐름

“제판 처리” 및 “인쇄 처리”

본 프린터는 화면 인쇄 방법을 사용하는 디지털 복합기입니다. 화면 인쇄 방법은 먼저 인쇄 처리의 바탕이 되는 마스터(플레이트)에 여러 개의 구멍을 만듭니다. 그런 다음 이 구멍을 통해 잉크를 적용하여 이미지를 용지에 전사합니다. 화면 인쇄 방법에서 “제판 처리”는 마스터를 만드는 단계를 말하며, “인쇄 처리”는 잉크가 생성된 마스터로 유입되고 이미지가 용지에 전사되는 단계를 말합니다.
본 설명서에서 “제판 처리” 및 “인쇄 처리”를 함께 “인쇄”라고 합니다.

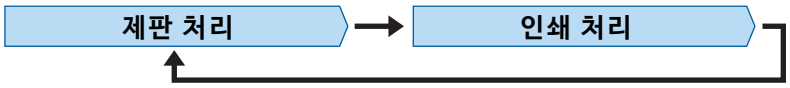


[자동 처리]란 무엇입니까?

[자동 처리]는 제판 처리 및 인쇄 처리의 연속 작업을 말합니다.
[AUTO PROCESS] 키 (🕮 24)를 눌러 [자동 처리] 설정을 켜거나 끌 수 있습니다.

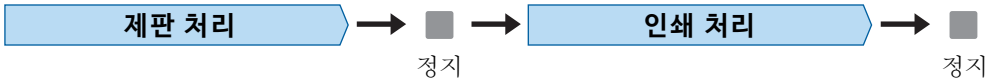
■ [자동 처리]를 켠 경우

제판 처리를 완료한 후 인쇄 처리가 시작됩니다.
인쇄 처리를 완료한 후 옵션 자동 문서 공급 장치에 다음 원본이 있는 경우 제판이 시작됩니다.
원본이 유리 평판에 배치된 경우 인쇄 처리를 완료한 후 작업이 정지됩니다.
사전확인 사본을 확인할 필요가 없거나 인쇄 조건 및 제판 조건을 변경할 필요가 없는 경우 이 설정을 사용합니다.



■ [자동 처리]를 끈 경우

각 처리: 제판 및 인쇄를 완료한 후 작업이 정지됩니다.
사전확인 사본을 확인한 후 인쇄 조건을 변경해야 하거나 용지를 교체해야 하는 경우 이 설정을 사용합니다.



제 2 장

기본 작동

개요

이 장에서는 다음 절차에 대해 설명합니다.

■ 준비

인쇄 전 준비 사항 (📖 32)
용지 급지대 및 용지 설치 절차와 용지 배지대 설치 절차에 대해 설명합니다.

원본 배치 (📖 36)
원본을 유리 평판 및 옵션 자동 문서 공급 장치에 배치하기 위한 절차에 대해 설명합니다.

■ 작동

용지 원본 인쇄 (📖 38)
용지 원본을 스캔 및 인쇄하기 위한 절차에 대해 설명합니다.

컴퓨터에서 인쇄 (📖 39)
본 기기와 연결된 컴퓨터에서 원본 데이터를 인쇄하기 위한 절차에 대해 설명합니다.

용지 원본을 데이터로 저장 (📖 43)
본 기기의 스캐너를 사용하여 용지 원본을 스캔한 다음 원본 데이터로 저장하기 위한 절차에 대해 설명합니다.
또한 원본 데이터를 본 기기에 저장하기 위해 메모리 카드를 설치하는 절차에 대해 설명합니다.

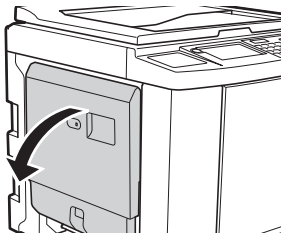
저장된 원본 데이터 인쇄 (📖 45)
저장된 원본 데이터를 인쇄하기 위한 절차에 대해 설명합니다.

인쇄 전 준비 사항

용지 급지대 및 용지 설치

1 용지 급지대를 엽니다.

용지 급지대를 손으로 잡고 멈출 때까지 엽니다.



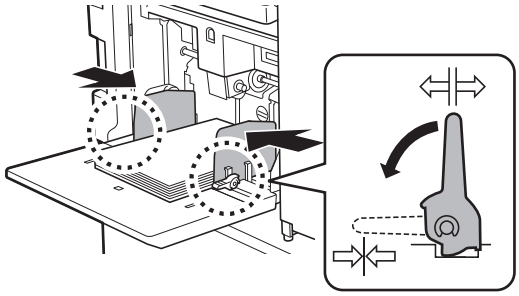
2 용지를 용지 급지대에 놓습니다.

인쇄 면이 위를 향하도록 하여 용지를 놓습니다.
원본의 방향과 동일한 방향을 사용하십시오.
(📖 36 “원본 배치”)

▸ 부적절한 용지를 사용하거나 다른 크기의 용지와 혼합하지 마십시오. 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.
(📖 15 “인쇄 용지”)

3 이송 트레이 용지 가이드를 조정합니다.

이송 트레이 용지 가이드를 손으로 밀 수 있도록 이송 트레이 용지 가이드 양쪽에서 잠금 레버를 올립니다.
이송 트레이 용지 가이드를 용지에 맞게 조정한 다음 양쪽의 잠금 레버를 눌러 가이드를 잠급니다.

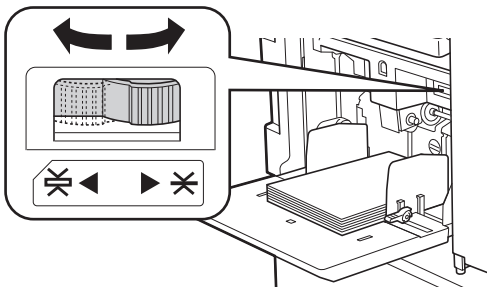


- **본 프린터는 이송 트레이 용지 가이드의 위치에 따라 용지 크기를 식별합니다. 이송 트레이 용지 가이드가 용지에 정확하게 맞지 않을 경우 용지 크기를 제대로 식별할 수 없습니다.**
- **사용자 정의 용지를 사용하는 경우 제어판에서 용지 크기를 지정하십시오.**

(59 "사용자 정의 크기 용지 사용 [용지사이즈]")

4 용지 공급 압력을 조정하십시오.

용지 종류에 따라 용지 이송 설정 레버의 위치를 선택하십시오.

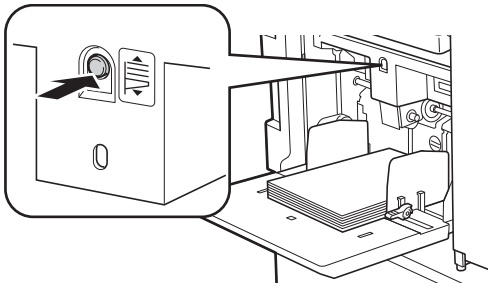


레버	용지 종류
⚹(보통)	신문 인쇄 용지 고급 용지
⚹(카드)	부드러운 용지 도면 용지와 같은 두꺼운 용지

- 용지 이송 설정 레버 위치는 제판 기본 화면의 [용지] 옆에 표시됩니다.

■ 용지 추가 및 교체

인쇄 과정 중에 용지를 추가하거나 교체하기 전에 용지를 쉽게 제거 및 배치할 수 있는 위치로 용지 급지대를 내립니다. 급지대 상승 / 하강 버튼 (20)을 누르고 있다가 손가락을 버튼에서 놓는 순간 용지 급지대가 정지합니다.



- **다른 종류의 용지로 교체한 후 용지 이송 설정 레버 위치를 조정합니다.**
- **다른 크기의 용지로 교체한 후 배지 펜스 및 용지 정지 장치를 조정합니다.**

- 용지가 없거나 모든 용지를 제거한 경우 용지 급지대가 자동으로 아래로 내려갑니다.

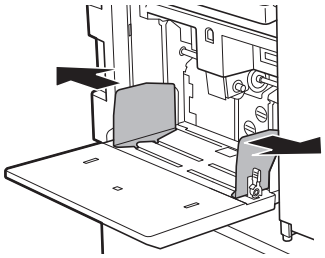
■ 용지 급지대를 닫는 방법

1 모든 용지를 제거합니다.

용지를 제거한 후 용지 급지대가 아래로 내려가는지 확인합니다.

2 이송 트레이 용지 가이드를 끝까지 밉니다.

이송 트레이 용지 가이드의 잠금 레버를 올리고 이송 트레이 용지 가이드를 손으로 밉니다.



3 용지 급지대를 닫습니다.

용지 배지대 설치

■ 자동제어 스태킹 트레이 부착 시

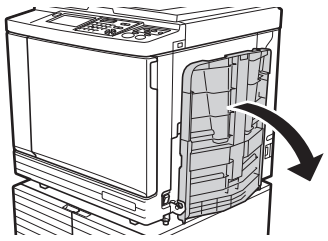
주의

손가락 끼임.

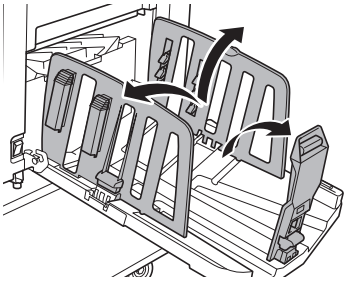
스태킹 트레이 장치와 연결 플레이트 사이의 틈 에 손가락을 넣지 마십시오. 손가락을 넣으면 스 태킹 트레이를 열거나 닫을 때 손가락이 끼일 수 있습니다.

1 용지 배지대를 엽니다.

용지 배지대를 손으로 잡고 멈출 때까지 엽니다.

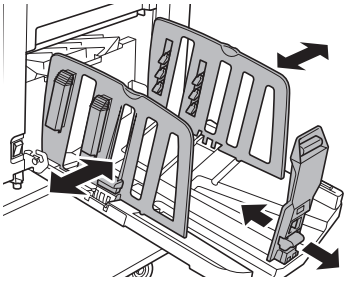


2 배지 펜스 및 용지 정지 장치를 올립니다.



3 배지 펜스 및 용지 정지 장치를 용지 크기에 맞춥니다.

배지 펜스 및 용지 정지 장치의 하단부를 잡은 다음 펜스 및 정지 장치를 밉니다.
용지 배지대의 눈금 표시를 참조하여 각 위치를 조정합니다.
용지 정지 장치는 용지 종류의 표준 크기에 해당하는 각 위치에서 딸깍 소리와 함께 정지합니다.



▸ 최적의 배지 펜스 위치는 용지 종류, 인쇄 속도 및 작동 환경과 같은 조건에 따라 다릅니다. 용지 배지대의 눈금 표시는 참조용으로만 사용하십시오. 인쇄된 용지의 실제 정렬 상태를 기준으로 배지 펜스의 위치를 조정합니다.

▸ 두꺼운 용지를 사용하는 경우 배지 펜스를 실제 용지 폭보다 약간 넓게 설치합니다.

▸ 인쇄 속도를 [160ppm] 또는 [190ppm]으로 설정할 경우 용지 정지 장치를 용지 크기보다 넓게 설치합니다. 참조 위치는 다음과 같습니다.

인쇄 용지 크기	용지 정지 장치
A3	완전히 열기
B4	“A3” 위치
Ledger *	완전히 열기

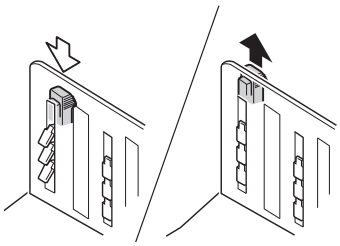
* Ledger 크기 용지를 사용할 경우 배지 펜스를 “A3” 위치로 넓히고 용지 정렬 장치를 닫는 것이 좋습니다.

▸ 옵션 자동 제어 스택 트레이를 사용할 경우 배지 펜스와 용지 정지 장치의 위치는 마스터를 만들거나 인쇄를 시작할 때 용지 크기에 따라 자동으로 조정됩니다.

4 용지 정렬 장치를 조정합니다.

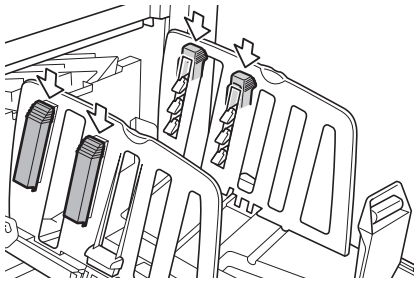
인쇄된 용지가 정렬되도록 용지 정렬 장치를 조정합니다.

- 용지 정렬 장치를 열려면 용지 정렬 장치 노브를 누릅니다.
- 용지 정렬 장치를 닫으려면 용지 정렬 장치 노브를 위로 당깁니다.



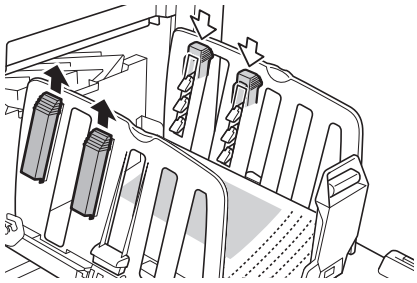
■ 일반 용지의 경우

4개의 모든 용지 정렬 장치를 엽니다.



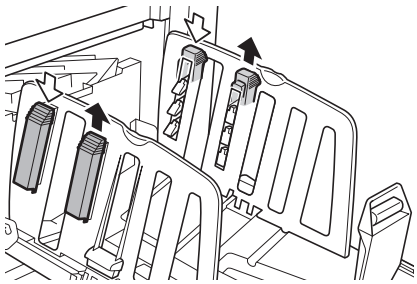
■ 인쇄된 영역이 페이지 한 면의 중앙에 위치하는 경우

인쇄된 잉크가 많은 측면에서 용지 정렬 장치를 엽니다.



■ 두꺼운 용지의 경우

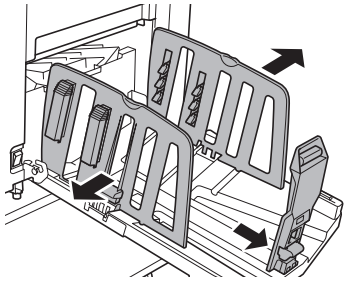
프린터에 가까운 용지 정렬 장치만 엽니다.



■ 용지 배지대를 닫는 방법

1 모든 인쇄된 용지를 제거합니다.

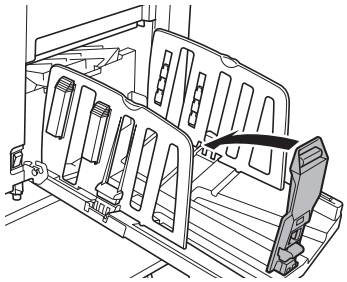
2 배지 펜스 및 용지 정지 장치를 끝까지 밉니다.



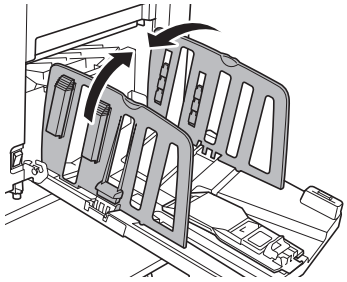
▶ 옵션 자동 제어 스택 트레이를 사용할 경우 용지 가이드 위치 조정 버튼 (📖 23)을 누르면 배지 펜스와 용지 정지 장치가 끝까지 넓혀집니다.

3 모든 용지 정렬 장치를 닫습니다.

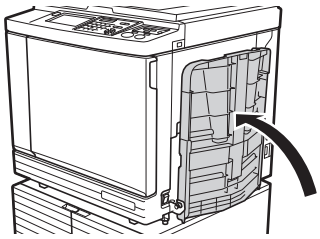
4 용지 정지 장치를 안쪽으로 접습니다.



5 배지 펜스를 안쪽으로 접습니다.



6 용지 배지대를 닫습니다.



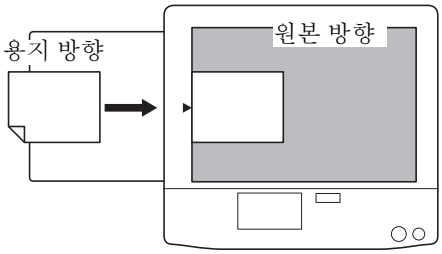
원본 배치

유리 평판 또는 옵션 자동 문서 공급 장치를 사용하여 원본을 스캔할 수 있습니다.

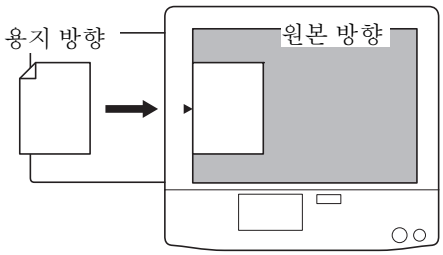
■ 원본 및 용지 방향 사이 관계

원본 및 용지의 방향이 아래와 같이 표시되는지 확인합니다.

짧은면 기준 용지 급지



긴면 기준 용지 급지



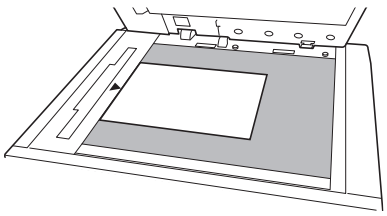
▶ [레이아웃] (📖 60), [연사] (📖 62) 또는 [간단연사] (📖 66)를 선택하면 원본 및 용지의 방향은 설정에 따라 다릅니다.

유리 평판 사용 시

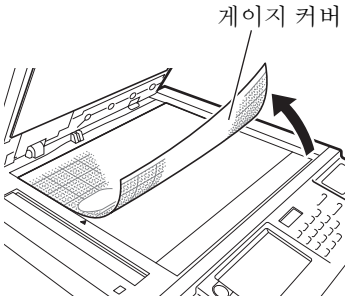
1 평판 커버를 엽니다.

2 원본을 유리 평판에 배치합니다.

스캔할 면을 아래로 하여 원본을 놓고 원본의 중앙을 [▶] 표시와 맞춥니다.



▶ 게이지 커버가 유리 평판에 부착된 경우 원본을 게이지 커버 아래 배치합니다.
오른쪽 하단에서 게이지 커버를 들 수 있습니다.



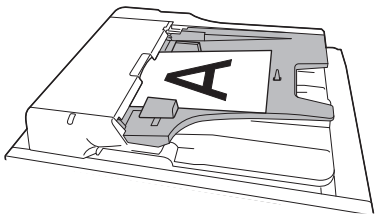
3 평판 커버를 닫습니다.

▶ 평판 커버를 천천히 닫습니다. 평판 커버를 무리하게 닫으면 유리 평판에 손상이 가거나 원본 스캔 오류가 날 수 있습니다.

자동 문서 공급 장치 사용 시

1 원본을 자동 문서 공급 장치에 배치합니다.

스캔할 면이 위를 향하도록 하여 원본을 놓습니다.



▶ 자동 문서 공급 장치의 경우 배치할 원본의 크기 및 매수가 제한됩니다. (📖 15 “원본”)

2 ADF 원고 펜스를 원본의 폭에 맞게 조정합니다.

▶ 본 기기는 ADF 원고 펜스의 위치를 인식하여 원본 크기를 식별합니다. ADF 원고 펜스가 원본에 정확하게 맞지 않을 경우 원본 크기를 제대로 식별할 수 없습니다.

용지 원본 인쇄

이 섹션에서는 용지 원본을 스캔 및 인쇄하기 위한 절차에 대해 설명합니다.

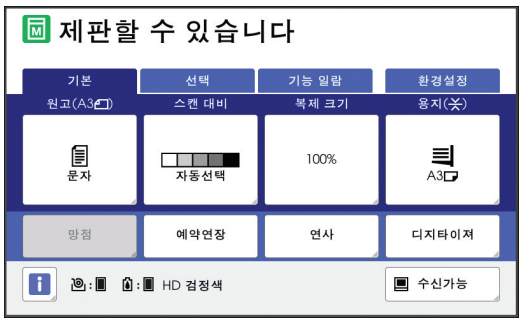
1 본 프린터의 전원 스위치가 켜져 있는지 확인하십시오.

전원 스위치의 옆의 [I]를 누릅니다.

▶ 인증 화면 (📖 25)이 표시되면 화면의 지침을 따릅니다.

2 제판 기본 화면이 표시되는지 확인합니다.

제판 기본 화면 이외의 화면이 표시되는 경우 [MASTER MAKING] 키 (📖 24)를 누릅니다.



3 원본을 배치합니다.

(📖 36 “원본 배치”)

▶ 제판 기본 화면의 [원고] 옆에 배치된 원본 크기가 표시됩니다. 표시된 크기가 배치된 원본 크기와 다른 경우 원본을 다시 배치합니다.

4 용지를 확인합니다.

(📖 32 “용지 급지대 및 용지 설치”)

▶ 제판 기본 화면의 [용지] 옆에 배치된 용지 크기가 표시됩니다. 표시된 크기가 배치된 용지 크기와 다른 경우 용지를 다시 배치합니다.

▶ 용지 이송 설정 레버 (📖 33) 위치는 제판 기본 화면의 [용지] 옆에 표시됩니다.

5 용지 배지대를 확인합니다.

(📖 33 “용지 배지대 설치”)

6 [자동 처리] 설정을 확인합니다.

(📖 29 “[자동 처리]란 무엇입니까?”)

▶ 원본을 옵션 자동 문서 공급 장치에 배치하면 [자동 처리]가 자동으로 켜집니다.
[ADF 자동 처리] (📖 118) 아래 [환경설정]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

7 제판 조건을 설정합니다.

(📖 50 “제판 기능”)
(📖 90 “유용한 기능”)

8 숫자 키를 사용하여 인쇄할 매수를 입력합니다.

9 [START] 키를 누릅니다.

제판이 시작되고 사전확인 사본이 출력됩니다.
• [자동 처리] 설정을 켜면 12단계로 이동합니다.
• [자동 처리] 설정을 끄면 10단계로 이동합니다.

▶ 아이들링 동작(잉크 가용성 및 안정성 보장)이 자동으로 실행될 수 있습니다. [환경설정] 아래 [자동 아이들링동작] (📖 122)에서 설정을 변경할 수 있습니다.

10 인쇄 조건을 설정합니다.

사전확인 사본에서 인쇄 위치 및 농도를 확인합니다.
(📖 78 “인쇄 기능”)

▶ [PROOF] 키를 눌러 다른 사전확인 사본을 통해 출력을 확인합니다.

▶ 프린터를 오랜 시간 동안 사용하지 않은 경우 드럼이 건조해지고 인쇄된 출력의 색상이 흐리거나 희미해질 수 있습니다. 위에서 언급한 사례가 발견될 경우 여러 장의 사전확인 사본을 출력하여 잉크 가용성 및 안정성을 확인합니다. [PROOF] 키를 누르고 있으면 사전확인 사본을 계속해서 출력할 수 있습니다.

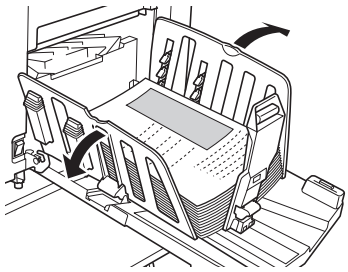
11 [START] 키를 누릅니다.

인쇄 처리가 시작됩니다.

▶ 인쇄 처리를 정지하려면 [STOP] 키를 누릅니다.

12 인쇄물을 제거합니다.

인쇄된 용지를 쉽게 제거할 수 있도록 배지 펜스를 바깥쪽으로 접습니다.



▶ 추가 매수를 인쇄하려면 매수를 입력하고 [START] 키를 누릅니다.

▶ 다음 원본에 대해 제판을 시작하려면 3단계부터 절차를 반복합니다.

▶ 원본을 옵션 자동 문서 공급 장치에 배치하고 [AF자동제판] 설정 (📖 70)을 켜면 다음 원본에 대한 제판이 자동으로 시작됩니다. 각 원본에 대해 10단계부터 절차를 반복합니다.

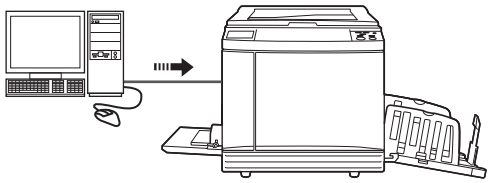
▶ 인증 상태를 취소하려면 [WAKE-UP] 키를 누릅니다.
[자동 절전] (📖 121) 또는 [자동삭제 기능 설정] (📖 121)에서 설정한 시간이 경과해도 인증 상태가 취소됩니다.

▶ 옵션 자동 제어 스택 트레이를 사용할 경우 용지 가이드 위치 조정 버튼 (📖 23)을 누르면 배지 펜스와 용지 정지 장치(기본 설정*으로 구성된 배지 펜스만 해당)가 넓혀지고 인쇄된 용지를 더 쉽게 제거할 수 있습니다.

* [환경설정] 아래 [스택안내 통제] (📖 122)에서 설정을 변경할 수 있습니다.

컴퓨터에서 인쇄

본 프린터에서 컴퓨터를 사용하여 생성된 원본 데이터를 인쇄할 수 있습니다.



▶ 인쇄하기 전에 본 프린터 전용 프린터 드라이버를 컴퓨터에 설치해야 합니다.

1 본 프린터의 전원을 켜십시오.

전원 스위치의 옆의 [I]를 누릅니다.

▶ 인증 화면 (📖 25)이 표시되면 화면의 지침을 따릅니다.

2 용지를 확인합니다.

(📖 32 "용지 급지대 및 용지 설치")

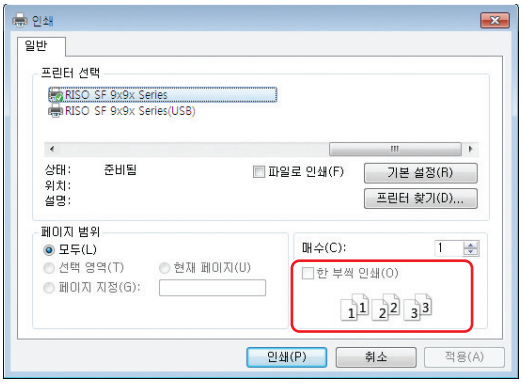
3 용지 배지대를 확인합니다.

(📖 33 "용지 배지대 설치")

4 컴퓨터의 [인쇄] 대화상자에서 인쇄 조건을 설정합니다.

[프린터 선택] 아래에서 해당 프린터 이름을 선택한 다음 [매수] 필드에 매수를 입력합니다.

■ [인쇄] 대화상자의 예



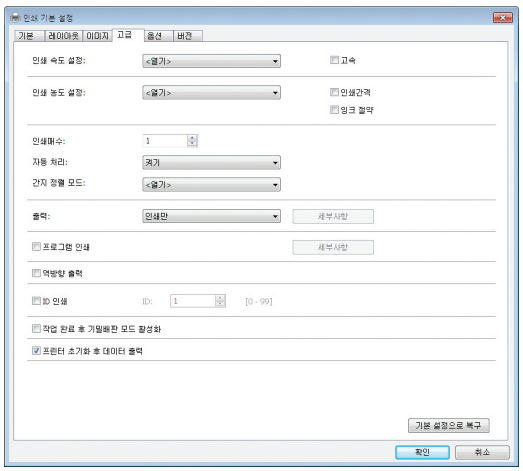
▶ [한 부씩 인쇄] 확인란을 지웁니다. 이 확인란을 선택하면 단일 원고 인쇄 시마다 제판이 반복됩니다.

2

5 [Printer Setup (프린터 설정)][1] 화면에서 필요한 설정을 수행합니다.

[인쇄] 대화상자에서 [기본 설정][1]을 클릭한 후 다음 설정을 수행합니다.

[1] 화면 이름 및 버튼 이름은 사용하는 응용 프로그램 소프트웨어에 따라 다를 수 있습니다.



■ [고급] 탭 화면

[자동 처리]: 제판 및 인쇄 처리 전에 일시적으로 작동을 멈추고 사전확인 사본을 확인하거나, 다양한 설정을 수행하거나, 용지를 교체하거나, 다른 필요한 작업을 일시적으로 수행할 수 있습니다.

[ID 인쇄]: 이 설정은 기밀 수준이 높은 원본을 인쇄하는 데 유용합니다.

■ 기타 인쇄 설정

자세한 내용은 “RISO Printer Driver 사용자 설명서”(DVD-ROM)를 참조하십시오.

6 [확인]을 클릭합니다.

[인쇄] 대화상자가 표시됩니다.

7 [인쇄]를 클릭합니다.[2]

프린터 드라이버 설정에 따라 원본 데이터가 인쇄됩니다.

[2] 버튼 이름은 사용하는 응용 프로그램 소프트웨어에 따라 다를 수 있습니다.

- [자동 처리]가 [켜기]인 경우:
  인쇄 처리 이후 제판이 수행됩니다.
- [자동 처리]가 [켜기]으로 설정되지 않은 경우:
  설정에 따라 필요한 작업을 수행합니다.
  (📖 40 “[자동 처리]가 [켜기]으로 설정되지 않은 경우”)

▶ 5단계에서 [ID 인쇄]를 설정한 경우 아래 페이지를 참조하여 필요한 작업을 수행합니다.
(📖 42 “[ID 인쇄] 설정 시”)

▶ 아이들링 동작(잉크 가용성 및 안정성 보장)이 자동으로 실행될 수 있습니다. [환경설정] 아래 [자동 아이들링동작] (📖 122)에서 설정을 변경할 수 있습니다.

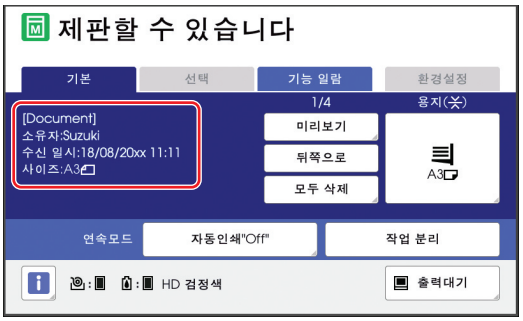
[자동 처리]가 [켜기]으로 설정되지 않은 경우

작업은 프린터 드라이버에서 선택한 [자동 처리] 설정에 따라 다릅니다.

■ ["제판" 전 정지]을 선택한 경우

각 페이지의 제판 전에 작업이 일시 정지됩니다. 제판한 후 인쇄 처리가 자동으로 수행됩니다.

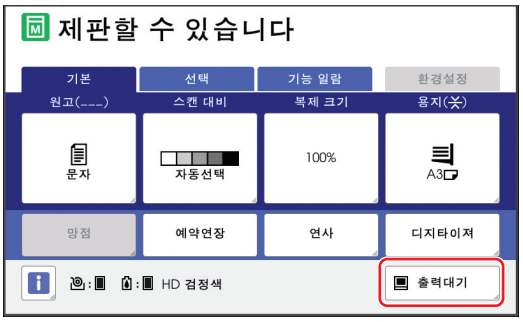
1 제판 기본 화면에 표시된 원본 데이터 세부 정보를 확인하십시오.



위의 화면이 표시되면 4단계로 넘어갑니다.
위의 화면과 다른 것이 표시되면 [MASTER MAKING] 키를 누르십시오(📖 24).

▶ [수신작업] 화면이 표시되면 3단계로 이동합니다.

2 [출력대기]를 터치합니다.



3 [출력]을 터치합니다.

4 제판 조건을 확인합니다.

(25 “터치 패널 디스플레이”)

5 [START] 키를 누릅니다.

제판한 후 인쇄 처리가 시작됩니다. 사전확인 사본을 출력한 후에 작업이 일시 중지되지 않습니다.
인쇄 처리를 완료한 후 작업을 일시 중지한 후 다음 페이지의 제판이 시작됩니다. 각 페이지에 대해 4-5단계를 반복합니다.

■ ["인쇄" 전 정지]를 선택한 경우

각 페이지의 제판을 자동으로 수행한 후 사전확인 사본이 출력된 다음 작업이 일시 중지됩니다.

1 인쇄 조건을 확인합니다.

사전확인 사본에서 인쇄 위치 및 농도를 확인합니다. 필요에 따라 필요한 설정을 수행합니다.

2 [START] 키를 누릅니다.

인쇄 처리가 시작됩니다. 인쇄 처리를 완료한 후 다음 페이지의 제판이 시작됩니다. 사전확인 사본을 출력한 후 작업이 일시 중지됩니다. 각 페이지에 대해 1-2단계를 반복합니다.

■ [끄기]를 선택한 경우

제판 처리 이전 및 각 페이지의 인쇄 처리 이전에 작업이 일시 중지됩니다.

1 “["제판" 전 정지]을 선택한 경우”에서 1 ~ 3단계를 수행합니다.

2 제판 조건을 확인합니다.

(25 “터치 패널 디스플레이”)

3 [START] 키를 누릅니다.

제판이 시작됩니다. 제판이 완료된 후 사전확인 사본이 출력된 다음 작업이 일시 중지됩니다.

4 인쇄 조건을 확인합니다.

사전확인 사본에서 인쇄 위치 및 농도를 확인합니다. 필요에 따라 필요한 설정을 수행합니다.

5 [START] 키를 누릅니다.

인쇄 처리가 시작됩니다. 인쇄 처리를 완료한 후 작업을 일시 중지한 후 다음 페이지의 제판이 시작됩니다. 각 페이지에 대해 2-5단계를 반복합니다.

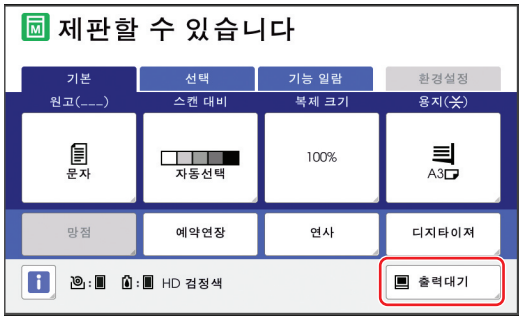
[ID 인쇄] 설정 시

1 제판 기본 화면이 표시되는지 확인합니다.

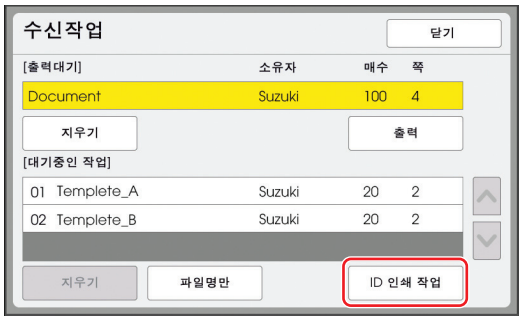
제판 기본 화면 이외의 화면이 표시되는 경우 [MASTER MAKING] 키 (📖 24)를 누릅니다.

▶ [수신작업] 화면이 표시되면 3단계로 이동합니다.

2 [출력대기]를 터치합니다.



3 [ID 인쇄 작업]을 터치합니다.



화면의 지침에 따라 작업 식별을 수행합니다.

▶ [ID 인쇄]으로 설정된 유일한 작업일 경우 3단계의 화면이 표시되지 않습니다. 4단계로 이동합니다.

4 [출력]을 터치합니다.

5 제판 조건을 확인합니다.

(📖 25 “터치 패널 디스플레이”)

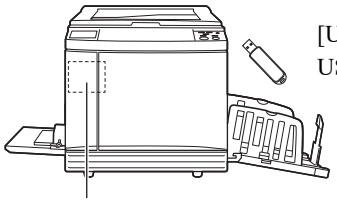
6 [START] 키를 누릅니다.

인쇄가 시작됩니다.

- [자동 처리]가 [켜기]인 경우:
  인쇄 처리 이후 제판이 수행됩니다.
- [자동 처리]가 [켜기]으로 설정되지 않은 경우:
  설정에 따라 필요한 작업을 수행합니다.
  (📖 40 “[자동 처리]가 [켜기]으로 설정되지 않은 경우”)

용지 원본을 데이터로 저장

본 프린터의 스캐너로 용지 원본을 읽고 데이터를 [메모리 일람] 또는 [USB]에 저장할 수 있습니다.



[USB]
USB 메모리 드라이브

[메모리 일람]
본 프린터에 설치된 메모리 카드

원본 데이터가 저장되면 데이터를 다음과 같이 사용할 수 있습니다.

- 본 프린터에서 원본 데이터 인쇄
  (📖 45 “저장된 원본 데이터 인쇄”)
- 용지 원본에 오버레이된 원본 데이터 인쇄
  (📖 76 “원본 데이터를 용지 원본에 오버레이 [오버레이]”)

▸ [메모리 일람]을 사용하려면 본 프린터에 메모리 카드를 설치해야 합니다.

▸ 저장된 원본 데이터는 본 프린터의 고유한 파일 형식을 사용합니다. “RISO USB PRINT MANAGER”에서 원본 데이터를 사용할 수 있습니다.

▸ 옵션 RISO Controller IS300을 연결하면 스캔 모드로 읽은 원본 데이터가 IS300에 저장됩니다. 데이터를 [메모리 일람] 또는 [USB]에 저장할 수 없습니다.

메모리 카드 설치

[메모리 일람]을 사용하려면 본 프린터에 메모리 카드를 설치해야 합니다.
시중에서 판매되는 메모리 카드를 구입합니다.
다음 유형의 카드를 사용할 수 있습니다.

- SD 카드
- SDHC 카드

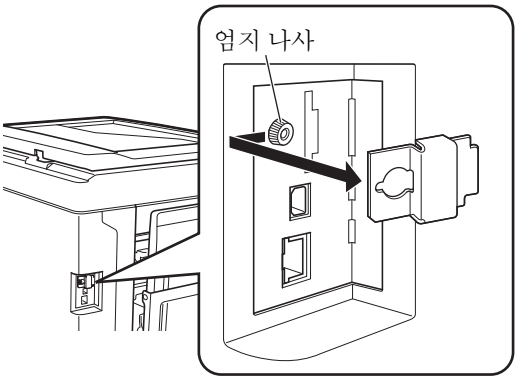
▸ 당사는 자연 재해 또는 예기치 않은 사건으로 인해 발생되는 카드의 데이터 손상과 관련하여 어떠한 보증도 제공하지 않습니다. 컴퓨터를 사용하여 중요 문서를 백업할 것을 권장합니다.

1 본 프린터의 전원을 끄십시오.

전원 스위치의 [O] 측면을 누릅니다.

2 카드 슬롯 커버를 제거합니다.

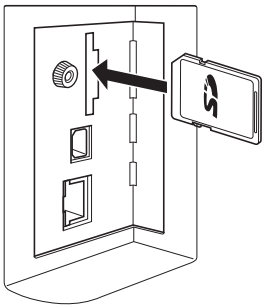
엄지 나사를 손으로 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다.
커버를 왼쪽으로 민 다음 커버를 제거합니다.



▸ 그림에 지정된 나사 이외의 나사는 풀거나 제거하지 마십시오.

3 새 카드를 슬롯에 삽입합니다.

카드를 그림에 표시된 방향으로 설치하고 딸깍 소리가 날 때까지 삽입합니다.

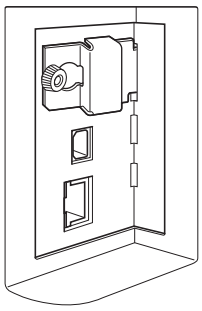


▸ 카드를 올바른 방향으로 삽입해야 합니다. 카드를 잘못된 방향으로 삽입할 경우 카드가 손상될 수 있습니다.

**▸ 카드를 삽입하기 전에 쓰기 보호를 해제합니다.
카드 측면 또는 뒷면에 “LOCK”과 같은 레이블이 표시된 스위치가 있는 경우 스위치를 밀어 쓰기 보호를 해제합니다.**

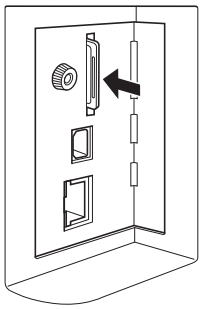
4 커버를 부착합니다.

커버를 원래 위치로 되돌린 다음 엄지 나사를 시계 방향으로 돌려 조입니다.



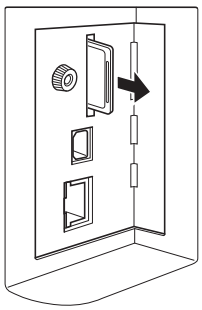
메모리 카드 제거

1 카드를 딸깍 소리가 날 때까지 밀어 넣습니다.



2 손가락을 천천히 놓습니다.

카드가 나옵니다.
손가락으로 카드를 잡고 당겨 빼냅니다.



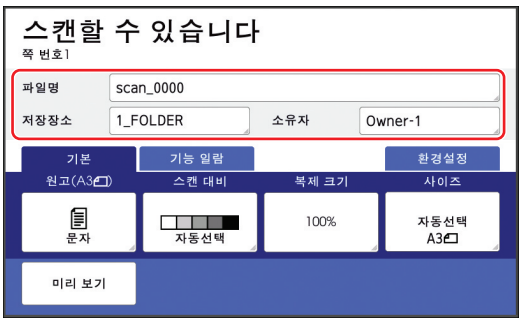
용지 원본 스캔

1 스캔 모드로 전환합니다.

[HOME] 화면 (📖 25)에서 [스캔]을 터치합니다.

2 저장할 데이터의 정보를 설정합니다.

- [파일명] (📖 111)
- [저장장소] (📖 111)
- [소유자] (📖 112)



3 원본을 배치합니다.

(📖 32 “용지 급지대 및 용지 설치”)

4 스캔 조건을 설정합니다.

(📖 110 “스캔 기능”)

5 [START] 키를 누릅니다.

원본 스캔이 시작됩니다.
여러 원본이 있는 경우 3-5단계를 반복합니다.

▶ 여러 원본을 옵션 자동 문서 공급 장치에 동시에 배치할 경우 동일한 스캔 조건이 모든 원본에 적용됩니다.

6 [종료]를 터치합니다.

단일 데이터 세트로 저장할 원본의 스캔이 완료되면 [종료]를 터치합니다.
원본 데이터를 저장할지 여부를 확인하는 화면이 표시됩니다.

7 [네]를 터치합니다.

원본 데이터가 저장됩니다.

▶ 스캔 모드를 종료하려면 [HOME] 키를 누릅니다.

저장된 원본 데이터 인쇄

다음 방법을 사용하여 저장된 원본 데이터를 인쇄할 수 있습니다.

- [메모리 일람]: 본 프린터에 저장된 원본 데이터
  - 용지 원본의 데이터를 저장하기 위한 방법은 아래 섹션을 참조하십시오.
    (43 “용지 원본을 데이터로 저장”)
  - 컴퓨터의 데이터를 저장하기 위한 방법은 “RISO Printer Driver 사용자 설명서”(DVD-ROM)를 참조하십시오.
- [USB 작업 목록]: USB 메모리 드라이브에 저장된 원본 데이터
  - 용지 원본의 데이터를 저장하기 위한 방법은 아래 섹션을 참조하십시오.
    (43 “용지 원본을 데이터로 저장”)
  - 컴퓨터의 데이터를 저장하기 위한 방법은 “RISO Printer Driver 사용자 설명서”(DVD-ROM)를 참조하십시오.
- [USB 인쇄(자동 처리)]: 프린터 드라이버를 사용하여 USB 메모리 드라이브에 저장된 원본 데이터 (최소 필요한 단계를 통해 데이터를 인쇄할 수 있습니다.)
  - 데이터를 저장하기 위한 방법은 “RISO Printer Driver 사용자 설명서”(DVD-ROM)를 참조하십시오.

[메모리 일람] 인쇄

1 본 프린터의 전원을 켜십시오.

전원 스위치의 옆의 [I]를 누릅니다.

▶ 인증 화면 (25)이 표시되면 화면의 지침을 따릅니다.

2 제판 기본 화면이 표시되는지 확인합니다.

제판 기본 화면 이외의 화면이 표시되는 경우 [MASTER MAKING] 키 (24)를 누릅니다.

3 용지를 확인합니다.

(32 “용지 급지대 및 용지 설치”)

4 용지 배지대를 확인합니다.

(33 “용지 배지대 설치”)

5 [기능 일람] 탭 화면에서 [메모리 일람]을 터치합니다.

6 인쇄할 원본 데이터를 터치합니다.

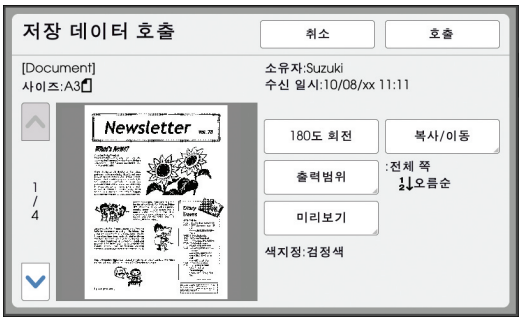
- 다른 폴더에 저장된 원본 데이터를 선택하려면 폴더 탭을 터치합니다.
- 6개 이상 원본 데이터 파일이 있는 경우 [^] 또는 [v]를 터치하여 표시되는 목록을 변경합니다.

▶ 원본 데이터의 유형에 따라 다음 아이콘이 표시됩니다.

: [디지타이져]를 사용하여 편집된 원본 데이터

7 [세부 정보]을 터치합니다.

8 인쇄할 원본 데이터를 확인합니다.

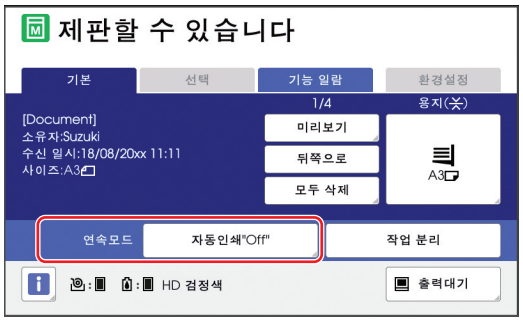


▶ 원본 데이터를 관리하려면 아래 페이지를 참조하십시오.
(74 “저장된 원본 데이터 관리 [메모리 일람], [USB 작업 목록]”)

9 [호출]을 터치합니다.

10 [연속모드] 설정을 확인합니다.

선택할 수 있는 설정은 “컴퓨터에서 인쇄” (39)와 동일합니다.



11 다른 작업을 수행합니다.

제판 기본 화면의 작업에 대해서는 다음 페이지를 참조하십시오.
(25 “터치 패널 디스플레이”)

12 숫자 키를 사용하여 인쇄할 매수를 입력합니다.

13 [START] 키를 누릅니다.

- [연속모드]가 [ON]인 경우:
  인쇄 처리 이후 제판이 수행됩니다.
- [연속모드]가 [ON]으로 설정되지 않은 경우:
  설정에 따라 필요한 작업을 수행합니다.
  (40 “[자동 처리]가 [켜기]으로 설정되지 않은 경우”)

▶ 아이들링 동작(잉크 가용성 및 안정성 보장)이 자동으로 실행될 수 있습니다. [환경설정] 아래 [자동 아이들링동작] (122)에서 설정을 변경할 수 있습니다.

[USB 작업 목록] 인쇄

아래 표시된 설정을 수행하여 USB 메모리 드라이브에 저장된 원본 데이터를 인쇄할 수 있습니다.

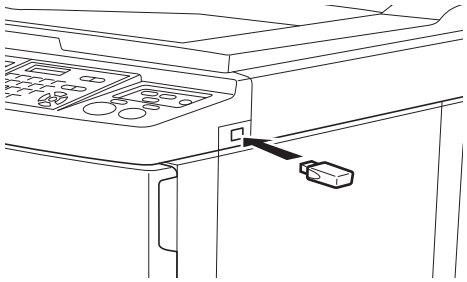
- USB 메모리 드라이브 인쇄 전용 프린터 드라이버에서 [출력:]에 대해 [USB 인쇄(수동)]를 설정합니다.

▶ 다른 방법으로 저장된 원본 데이터(PDF 파일 등)는 인쇄할 수 없습니다.

1 본 프린터를 준비합니다.

“[메모리 일람] 인쇄” (45)에서 1 ~ 4단계를 수행합니다.

2 원본 데이터가 포함된 USB 메모리 드라이브를 USB 슬롯에 삽입합니다.



▶ 인쇄가 완료될 때까지 USB 메모리 드라이브를 제거하지 마십시오. 데이터 및 설정이 손실되거나 USB 메모리 드라이브가 손상될 수 있습니다.

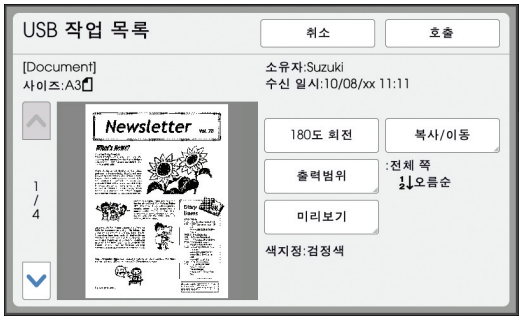
3 인쇄할 원본 데이터를 터치합니다.

- 다른 폴더에 저장된 원본 데이터를 선택하려면 폴더 탭을 터치합니다.
- 6개 이상의 원본 데이터 파일이 있는 경우 [^] 또는 [v]를 터치하여 화면을 변경합니다.

▶ [USB 작업 목록] 화면이 자동으로 나타나지 않으면 [기능 일람] 화면에서 [USB 작업 목록]를 터치합니다.

4 [세부 정보]을 터치합니다.

5 인쇄할 원본 데이터를 확인합니다.



▶ 원본 데이터를 관리하려면 아래 페이지를 참조하십시오.
(📖 74 “저장된 원본 데이터 관리 [메모리 일람], [USB 작업 목록]”)

6 [호출]을 터치합니다.

나머지 절차에 대해서는 “[메모리 일람] 인쇄”의 10-13단계를 따릅니다.

[USB 인쇄(자동 처리)]에서 인쇄

아래 표시된 설정을 수행하여 USB 메모리 드라이브에 저장된 원본 데이터를 인쇄할 수 있습니다.

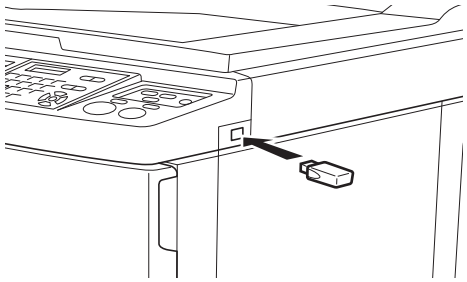
- USB 메모리 드라이브 인쇄 전용 프린터 드라이버에서 [출력:]에 대해 [USB 인쇄(자동 처리)]를 설정합니다.

▶ 다른 방법으로 저장된 원본 데이터(PDF 파일 등)는 인쇄할 수 없습니다.

1 본 프린터를 준비합니다.

“[메모리 일람] 인쇄” (📖 45)에서 1 ~ 4단계를 수행합니다.

2 원본 데이터가 포함된 USB 메모리 드라이브를 USB 슬롯에 삽입합니다.



- [연속모드]가 [ON]인 경우:
  인쇄 처리 이후 제판이 수행됩니다.
- [연속모드]가 [ON]으로 설정되지 않은 경우:
  설정에 따라 필요한 작업을 수행합니다.
  (📖 40 “[자동 처리]가 [켜기]으로 설정되지 않은 경우”)

▶ 인쇄가 완료될 때까지 USB 메모리 드라이브를 제거하지 마십시오. 데이터 및 설정이 손실되거나 USB 메모리 드라이브가 손상될 수 있습니다.

▶ 제판을 수행한 후 USB 메모리 드라이브의 원본 데이터가 자동으로 삭제됩니다.

3 USB 메모리 드라이브를 제거합니다.

인쇄가 완료되면 USB 메모리 드라이브를 제거합니다.

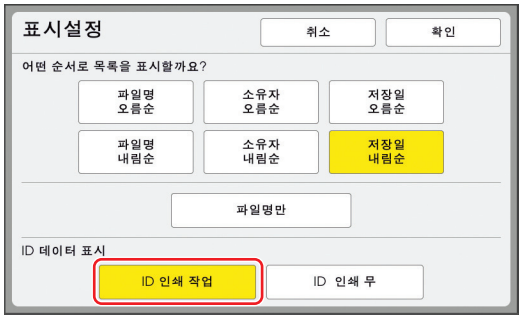
ID 데이터 인쇄 방법

다음 유형의 원본 데이터를 “ID 데이터”라고 합니다.
- 스캔 모드에서 [ID 인쇄]가 설정된 원본 데이터 (43 “용지 원본을 데이터로 저장”)
- 프린터 드라이버에서 [ID 인쇄]가 설정된 원본 데이터 설정 절차에 대해서는 “RISO Printer Driver 사용자 설명서”(DVD-ROM)를 참조하십시오.

아래 단계에 따라 [저장 데이터 선택] 화면 또는 [USB 작업 목록] 화면에서 ID 데이터를 표시합니다.

1 [표시설정]을 터치합니다.

2 [ID 인쇄 작업]을 터치합니다.



▶ [ID 데이터 표시]는 [높음/모두 관리] 또는 [중간/ID 인쇄만]가 [사용자 설정]의 [환경설정]에 설치되었을 경우 표시됩니다 (129).

3 [확인]을 터치합니다.

ID 데이터가 [저장 데이터 선택] 화면 또는 [USB 작업 목록] 화면에 표시됩니다.
- [δ] (키 표시) 아이콘이 탭 버튼에 표시됩니다.
- ID 데이터 이외의 원본 데이터를 표시하려면 [ID 인쇄무]를 터치합니다.

후속 작업은 “[메모리 일람] 인쇄”의 6단계 (45) 이후와 동일합니다.

제 3 장

제판 기능

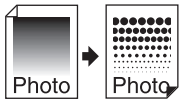
제판 기능

각 기능에 대한 자세한 내용과 설정 절차에 대해서는 참조용으로 지정된 페이지를 참조하십시오.

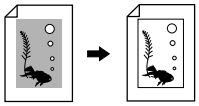
■ 원본 화상 설정 관련 기능

[원고 모드] (📖 51)
원본 유형에 적절한 처리를 설정할 수 있습니다.

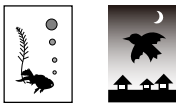
[망점] (📖 53)
사진의 그라데이션을 표현하는 처리 방법을 설정할 수 있습니다.



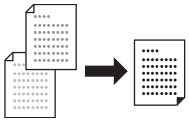
[명암 강조] (📖 53)
흐린 사진을 선명한 최종 출력으로 변경할 수 있습니다.



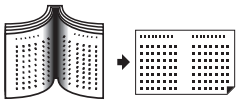
[톤 커브 선택] (📖 54)
사진과 같이 원본의 밝은 부분과 어두운 부분의 톤을 조정할 수 있습니다.



[스캔 대비] (📖 54)
용지 색상 및 원본의 색조에 따라 대비를 조정할 수 있습니다.



[북모드] (📖 55)
책의 제본 섹션에서 그림자를 지우거나 줄일 수 있습니다.



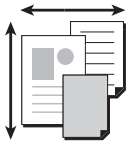
[잉크 절약] (📖 56)
잉크 소모량을 줄일 수 있습니다.

[빠른 제판] (📖 57)
제판에 필요한 시간을 단축시킬 수 있습니다.

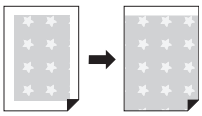
■ 레이아웃 관련 기능

[복제 크기] (📖 57)
원본의 크기를 늘리거나 줄일 수 있습니다.

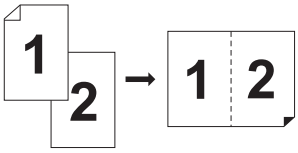
[용지사이즈] (📖 59)
사용자 정의 용지 크기를 선택할 수 있습니다.



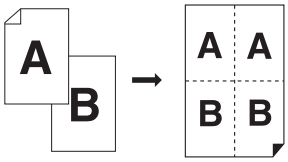
[최대크기 제판] (📖 60)
최대 인쇄 영역을 사용하여 마스터를 만들 수 있습니다.



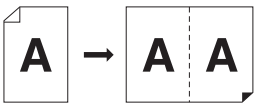
[레이아웃] (📖 60)
단일 용지에 여러 페이지를 배치할 수 있습니다.



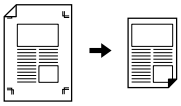
[연사] (📖 62)
단일 용지에 여러 원고를 배치할 수 있습니다.



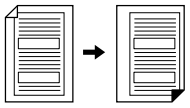
[간단연사] (📖 66)
단일 용지에 한 원고의 사본 두 개를 나란히 배치할 수 있습니다.



[원고배열 조정] (📖 67)
원본의 상단을 자를 수 있습니다.



[제본 여백 조정] (📖 68)
제판의 인쇄 위치를 조정할 수 있습니다.



■ 기타 기능

[미리 보기] (📖 69)
제판을 수행하기 전에 최종 이미지를 확인할 수 있습니다.

[AF자동제판] (📖 70)
자동 문서 공급 장치에 설정된 원본에 대해 제판이 자동으로 수행됩니다.
(옵션 자동 문서 공급 장치를 설치해야 합니다.)

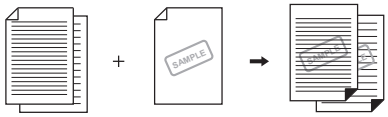
[역방향 출력] (📖 70)
용지 원본의 스캔 순서에 대한 역순으로 인쇄할 수 있습니다.

[스캔할 면 지정] (📖 71)
옵션 자동 문서 공급 장치를 사용하는 경우 스캔할 원본 측면을 지정할 수 있습니다.

[용지메모리인쇄] (📖 72)
기계를 컴퓨터에 연결할 수 없는 경우에도 컴퓨터에서 직접 수행하는 인쇄와 유사한 고해상도 인쇄를 계속 수행할 수 있습니다.

[메모리 일람], [USB 작업 목록] (📖 74)
본 기기 또는 USB 플래시 드라이브에 저장된 원본 데이터를 관리할 수 있습니다.

[오버레이] (📖 76)
용지 원본의 [메모리 일람] 또는 [USB 작업 목록]에 저장된 원본 데이터를 오버레이할 수 있습니다.



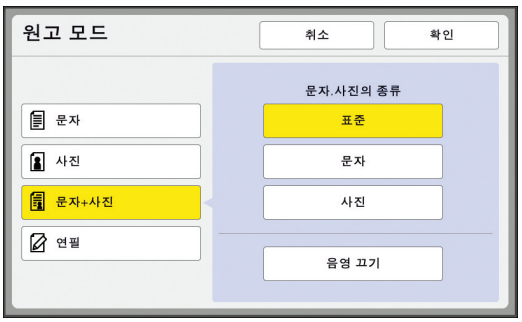
원본에 적합한 이미지 처리 [원고 모드]

원본 유형에 적절한 처리를 선택하여 선명한 이미지를 얻을 수 있습니다.

▶ [원본 화상 설정] (📖 118) 아래 [환경설정]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

1 [기본] 탭 화면에서 [원고]를 터치합니다.

2 원본 유형을 선택합니다.



■ [문자]

사진이 포함되지 않은 원본에 대해 이 옵션을 선택합니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [망점] (📖 53)
- [명암 강조] (📖 53)
- [톤 커브 선택] (📖 54)

■ [사진]

사진의 선명도가 중요한 경우 이 옵션을 선택합니다.

▶ [스캔 대비] (📖 54) 아래 [자동선택]과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.

▶ [망점] (📖 53)에서 사진의 그라데이션을 표현하도록 처리 방법을 변경할 수 있습니다.

▶ [명암 강조] (📖 53)에서 흐린 사진을 선명한 최종 출력으로 변경할 수 있습니다.

▶ [톤 커브 선택] (📖 54)에서 사진의 밝은 부분과 어두운 부분의 톤을 조정할 수 있습니다.

■ [문자+사진]

문자 및 사진의 선명도를 모두 원하는 경우 이 옵션을 선택합니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [스캔 대비] (📖 54) 아래 [자동선택]
- [명암 강조] (📖 53)

▶ [망점] (📖 53)에서 사진의 그라데이션을 표현하도록 처리 방법을 변경할 수 있습니다.

▶ [톤 커브 선택] (📖 54)에서 사진의 밝은 부분과 어두운 부분의 톤을 조정할 수 있습니다.

■ [연필]

연필로 기록한 원본 또는 빨간색 씰 잉크로 스탬프한 원본과 같이 색상이 흐린 원본의 경우 이 옵션을 선택합니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [망점] (📖 53)
- [스캔 대비] (📖 54) 아래 [자동선택]
- [명암 강조] (📖 53)

▶ [톤 커브 선택] (📖 54)에서 사진의 밝은 부분과 어두운 부분의 톤을 조정할 수 있습니다.

3 구체적인 유형을 선택합니다.

[문자] 이외 유형을 선택한 경우 보다 구체적인 유형을 선택합니다.

■ [사진]의 경우

유형	설명
[표준]	아래 [인물사진] 조건이 원본에 적용되지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다.
[인물사진]	최대 2명의 신체 상반신을 표시한 사진의 경우 이 옵션을 선택합니다. (얼굴이 특별히 선명하게 인쇄되도록 이미지가 처리됩니다.)

■ [문자+사진]의 경우

유형	설명
[표준]	문자 및 사진의 밸런스가 적절하게 재현되도록 하려면 이 옵션을 선택합니다. 이 옵션은 컬러 원본에도 적합합니다.
[문자]	문자의 선명도를 강조하려면 이 옵션을 선택합니다. 또한 이 옵션은 원본에 건물 및 금속 표면의 광택과 같이 선명한 대비가 적용된 사진이 원본에 포함된 경우 적합합니다.
[사진]	음식 및 인물사진과 같이 원본에 부드러운 그라데이션이 중요한 사진이 포함된 경우 이 옵션을 선택합니다.
[음영 끄기]	신문과 같이 어두운 색상의 원본 배경 색상을 선명하게 하려면 이 옵션을 선택합니다. 다른 옵션 이외에 [음영 끄기]를 선택할 수 있습니다.

■ [연필]의 경우

유형	설명
[진하게]	밝은 문자를 선명하게 하려면 이 옵션을 선택합니다.
[흐리게]	잘라서 붙여 넣은 원본에서 밝은 문자를 선명하게 하고 그림자는 줄이려면 이 옵션을 선택합니다.

4 [확인]을 터치합니다.

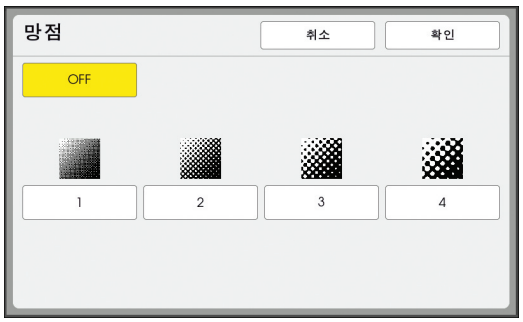
사진 그라데이션을 처리하는 방법 선택 [망점]

사진의 그라데이션을 표현하도록 처리 방법을 설정할 수 있습니다.

▶ [원고 모드] (📖 51)에 대해 [사진] 또는 [문자+사진]을 설정한 경우에만 [망점]을 선택할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [망점]을 터치합니다.

2 대상 설정 버튼을 터치합니다.



■ [OFF]

사진 그라데이션은 오류 흐림 방법에 의해 처리됩니다.
그라데이션은 불규칙하게 정렬된 점의 밀도를 변경하여 표현됩니다.

■ [1] ~ [4]

사진 그라데이션은 망점 방법에 의해 처리됩니다.
그라데이션은 규칙적으로 정렬된 점의 크기를 변경하여 표현됩니다.
화면 선수 패턴(인치당 도트수)을 선택할 수 있습니다. 화면 선수를 높일수록 도트 배열이 세밀해지기 때문에 그라데이션을 부드럽게 표현할 수 있습니다.
[1]: 212개 라인에 해당
[2]: 106개 라인에 해당
[3]: 71개 라인에 해당
[4]: 53개 라인에 해당

3 [확인]을 터치합니다.

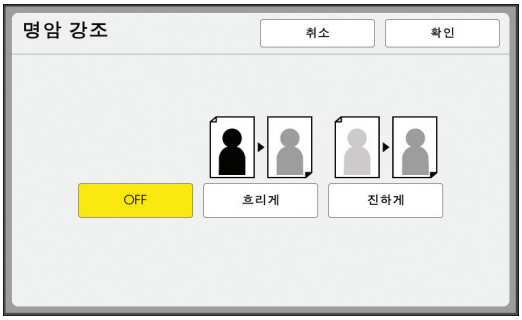
사진 어둡기 및 밝기 조정 [명암 강조]

흐린 사진을 선명한 최종 출력으로 변경할 수 있습니다.

▶ [원고 모드] (📖 51)에 대해 [사진]을 설정한 경우에만 [명암 강조]을 선택할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [명암 강조]를 터치합니다.

2 대상 설정 버튼을 터치합니다.



■ [OFF]

[명암 강조] 처리는 수행되지 않습니다.

■ [흐리게]

어두운 부분이 보다 선명하게 표현됩니다.
전체적으로 어두운 사진에서 어두운 피사체가 선명하지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다.

■ [진하게]

밝은 부분이 보다 선명하게 표현됩니다.
전체적으로 밝은 사진에서 밝은 피사체가 선명하지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다.

3 [확인]을 터치합니다.

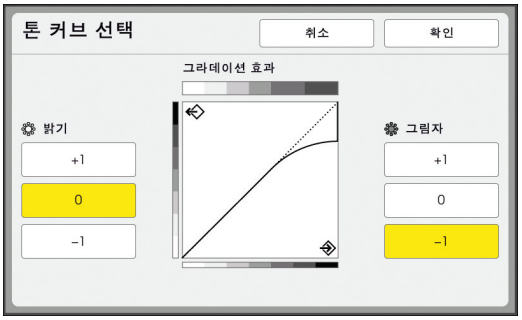
사진 그라데이션 조정 [톤 커브 선택]

사진의 밝은 부분과 어두운 부분의 톤을 증분 레벨로 조정할 수 있습니다.

▶ [톤 커브 선택]은 [원고 모드] (📖 51)에 대해 [문자]이외 설정을 지정한 경우에만 선택할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [톤 커브 선택]을 터치합니다.

2 대상 설정 버튼을 터치합니다.



■ [밝기]

사진의 밝은 부분에 대한 표현을 조정할 수 있습니다.

설정	설명
[+1]	밝은 색상으로 표현된 범위를 줄입니다. 밝은 범위 내에서 미세한 부분이 훨씬 선명하게 보입니다.
[0]	표준 처리를 적용합니다.
[-1]	밝은 색상으로 표현된 범위를 늘립니다. 밝은 범위 내에서 일부 미세한 부분이 보이지 않을 수 있습니다.

■ [그림자]

사진의 어두운 부분에 대한 표현을 조정할 수 있습니다.

설정	설명
[+1]	어두운 색상으로 표현된 범위를 늘립니다. 어두운 범위 내에서 일부 미세한 부분이 흐리게 보일 수 있습니다.
[0]	표준 처리를 적용합니다.
[-1]	어두운 색상으로 표현된 범위를 줄입니다. 어두운 범위 내에서 미세한 부분이 훨씬 선명하게 보입니다.

3 [확인]을 터치합니다.

원본 대비 조정 [스캔 대비]

용지 색상 및 원본의 색조에 따라 대비를 조정할 수 있습니다.

▶ [스캔 대비 설정] (📖 118) 아래 [환경설정]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

▶ [잉크 절약] (📖 56)을 켠 경우 [스캔 대비] 설정을 변경할 수 없습니다.

1 [기본] 탭 화면에서 [스캔 대비]를 터치합니다.

2 대상 설정 버튼을 터치합니다.

■ [자동선택]

[문자]를 [원고 모드] (📖 51)에서 선택한 경우에만 이 버튼을 선택할 수 있습니다.
[자동선택]을 선택하면 원본의 용지 색상에 따라 대비가 최적 상태로 조정됩니다.

■ [1] ~ [5]

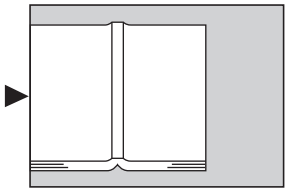
스캔 농도를 5개 레벨로 조정할 수 있습니다.
최저 농도의 경우 [1]을 선택합니다.
최고 농도의 경우 [5]를 선택합니다.

3 [확인]을 터치합니다.

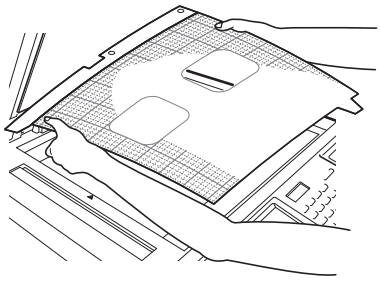
책 유형 원본 사용 [북모드]

책과 같이 중앙에서 제본된 원본을 스캔하는 경우 제본 섹션의 그림자를 지우거나 줄일 수 있습니다.

▶ **유리 평판의 왼쪽을 따라 원본을 중앙에 정렬하고 원본을 아래 표시된 방향으로 배치해야 합니다.**



▶ **유리 평판에 게이지 커버가 부착된 경우 제거하세요. 게이지 커버가 부착된 상태로 [북모드]를 사용하는 경우 원본 주위 영역이 생성된 마스터에서 검정색으로 표시됩니다.**



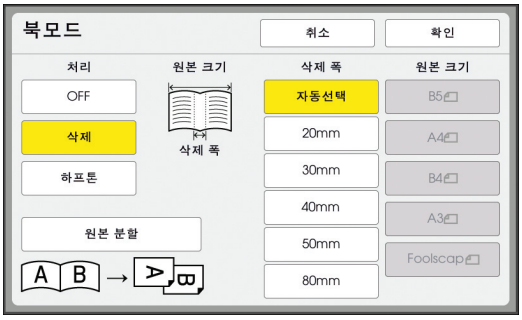
▶ 두꺼운 책을 스캔하는 경우 커버를 사용하여 책을 균일하게 누를 수 있도록 평판 커버의 힌지를 올립니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.

- [제본 여백 조정] (📖 68)
- [스캔할 면 지정] (📖 71)
- [잉크 절약] (📖 56)
- [스캔 대비] (📖 54) 아래 [자동선택]
- [레이아웃] (📖 60)
- [연사] (📖 62)
- [간단연사] (📖 66)
- [빠른 제판] (📖 57)

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [북모드]를 터치합니다.

2 처리 방법을 선택합니다.

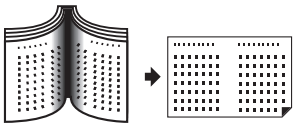


■ [OFF]

[북모드] 처리는 수행되지 않습니다.

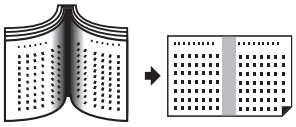
■ [삭제]

제본 섹션의 그림자 및 원본 주위에 생성된 그림자를 지웁니다.



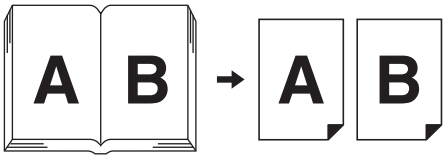
■ [하프톤]

하프톤 처리를 사용하여 제본 섹션의 그림자를 줄이고 원본 주위에 생성된 그림자를 지웁니다.



■ [원본 분할]

중앙 분산형 페이지를 왼쪽 및 오른쪽 섹션으로 분할한 다음 스캔합니다.
(아래 예에서 페이지 [B]가 먼저 인쇄됩니다.)



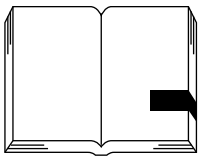
3 삭제 폭을 선택합니다.

■ [자동선택]

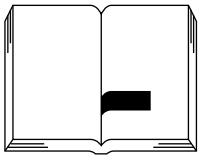
제본 섹션을 자동으로 감지하여 삭제 폭을 계산합니다.

▶ **[자동선택]을 선택하면 다음 이미지 부분도 지워지거나 하프톤으로 처리됩니다.**

- **원본 주위 영역부터 확장되는 검정색 이미지**



- **제본 섹션부터 확장되는 검정색 이미지**



■ [20mm] - [80mm]

[삭제]를 선택한 경우에만 이러한 버튼을 선택할 수 있습니다.

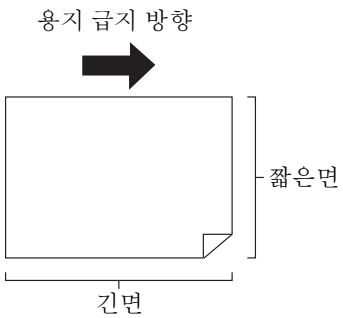
▶ **[자동선택] 이외 버튼을 선택하면 원본 주위에 생성된 그림자가 지워지지 않습니다.**

4 원본 크기를 선택합니다.

[삭제 폭]에 대해 [자동선택]이외 버튼을 선택한 경우 원본 책이 펼쳐진 상태에서 크기를 선택합니다.
선택한 [원본 크기]의 중앙 부분이 삭제됩니다.

5 [확인]을 터치합니다.

[원본 분할]를 설정하면 용지를 짧은면 테두리 급지 방향으로 배치합니다.



▶ **[원본 분할]를 설정하면 원본이 2회 스캔됩니다. 스캔이 완료될 때까지 원본을 이동하지 마십시오.**

잉크 절약 [잉크 절약]

제판 시 [잉크 절약]을 켜면 인쇄 중에 잉크 소모량을 줄일 수 있습니다.

▶ **[잉크 절약]을 켜면 인쇄 농도가 감소합니다.**

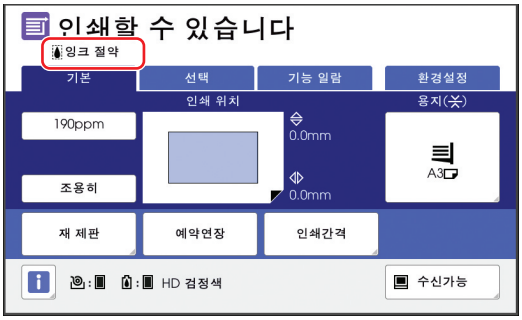
▶ **인쇄 처리 중에 [잉크 절약] 설정을 변경한 경우에도 이미 생성하여 드럼에 로드된 마스터에 새 설정이 적용되지 않습니다. 변경된 [잉크 절약] 설정은 다음 제판 시 사용됩니다.**

▶ [잉크 절약]을 켜면 다음 기능의 설정을 변경할 수 없습니다.

- [스캔 대비] (📖 54)
- [인쇄 농도] (📖 79)
- [북모드] (📖 55)
- [미리 보기] (📖 69)
- [오버레이] (📖 76)

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [잉크 절약]을 터치합니다.

▶ [잉크 절약]이 켜진 상태에서 제본할 경우 [ ] 아이콘이 메시지 영역에 표시됩니다.



제판 시간 단축 [빠른 제판]

제판에 필요한 시간을 단축시킬 수 있습니다.

▶ **[빠른 제판]을 켠 상태에서 제판을 수행하면 이미지가 600 dpi × 400 dpi로 인쇄됩니다.**

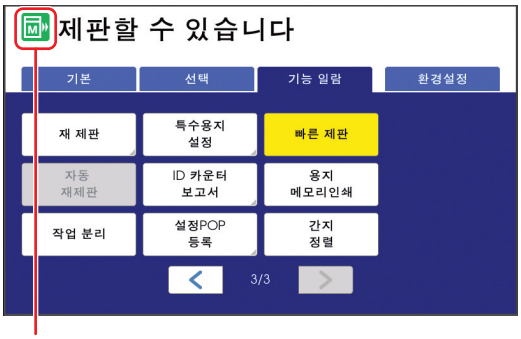
▶ [환경설정] (📖 119) 아래 [빠른 제판]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.

- [복제 크기] (📖 57)
- [레이아웃] (📖 60)
- [연사] (📖 62)
- [간단연사] (📖 66)
- [북모드] (📖 55)
- [제본 여백 조정] (📖 68)
- [미리 보기] (📖 69)
- [디지타이져]
- [용지메모리인쇄] (📖 72)
- [메모리 일람] (📖 74)
- [USB 작업 목록] (📖 74)
- [오버레이] (📖 76)

▶ [빠른 제판]이 설정되면 [환경설정] 아래 [자동 90도회전] (📖 121)을 사용할 수 없습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [빠른 제판]을 터치합니다.



[빠른 제판]을 켜면 메시지 영역의 아이콘이 변경됩니다.

[빠른 제판]	아이콘
OFF	
ON	

원본 크기 확대 또는 축소 [복제 크기]

원본 크기를 확대하거나 축소하여 스캔할 수 있습니다.

▶ **제판 범위를 벗어난 이미지 부분은 인쇄되지 않습니다. (📖 17 "제판 영역")**

▶ [환경설정] 아래 [복제 크기 설정] (📖 118)에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

▶ [환경설정] 아래 [여백 추가 축소율] (📖 121)에서 [여백추가]에 대해 축소율을 변경할 수 있습니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.

- [빠른 제판] (📖 57)

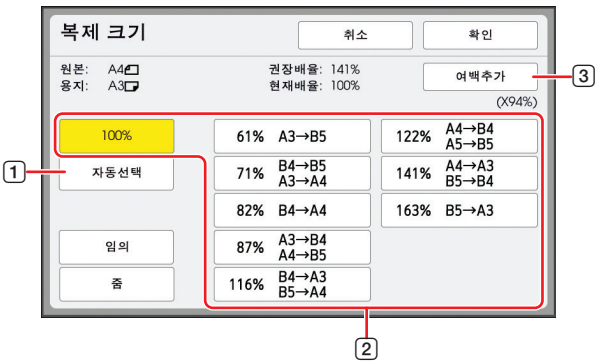
크기 설정 방법을 다음 세 가지 옵션 중에서 선택할 수 있습니다.

- [표준율]: 배율을 선택하여 간단히 원본 크기를 설정할 수 있습니다.
- [임의]: 수평 및 수직 방향으로 배율을 설정할 수 있습니다.
- [줌]: 수직 및 수평 방향 모두에서 확대/축소 비율을 변경하지 않고 배율을 설정할 수 있습니다.

[표준율]

1 [기본] 탭 화면에서 [복제 크기]를 터치합니다.

2 대상 배율을 터치합니다.



1 [자동선택]: 용지 급지대의 용지 크기에 따라 자동으로 확대 또는 축소됩니다. 이 옵션은 원본 및 용지 모두 표준 크기인 경우에만 사용할 수 있습니다.

② [표준율]: 원본을 표준 크기에서 다른 크기로 확대 또는 축소하기 위해 일반적인 비율 중 하나를 선택할 수 있습니다.
③ [여백추가]: 원본 주위 여백을 만들기 위해 선택한 배율 이외의 축소율이 적용됩니다.

▶ [자동선택], [임의] 또는 [줌]을 선택한 경우 [여백추가]를 선택할 수 없습니다.

▶ [복제 크기] 아래 [자동선택]는 [레이아웃] (📖 60), [연사] (📖 62) 또는 [간단연사] (📖 66)을 설정한 경우 사용할 수 없습니다.

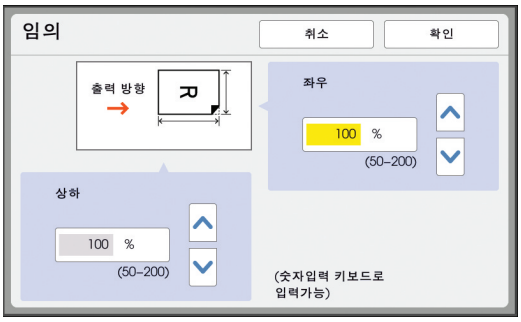
3 **[확인]을 터치합니다.**

[임의]

1 **[기본] 탭 화면에서 [복제 크기]을 터치합니다.**

2 **[임의]을 터치합니다.**

3 **배율을 변경합니다.**



다음 방법을 사용하여 배율을 변경할 수 있습니다.
• 숫자 키를 사용하여 숫자 값 입력.
• [^] 또는 [v] 터치.

▶ [C] 키를 누르면 배율이 [100%]로 돌아갑니다.

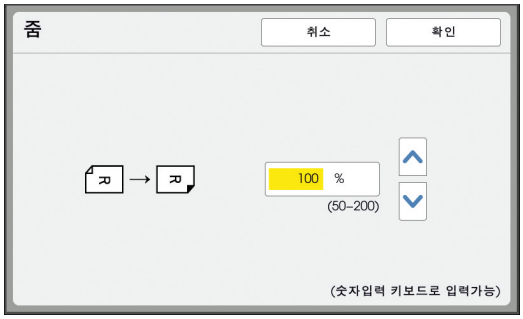
4 **[확인]을 터치합니다.**

[줌]

1 **[기본] 탭 화면에서 [복제 크기]를 터치합니다.**

2 **[줌]을 터치합니다.**

3 **배율을 변경합니다.**



다음 방법을 사용하여 배율을 변경할 수 있습니다.
• 숫자 키를 사용하여 숫자 값 입력.
• [^] 또는 [v] 터치.

▶ [C] 키를 누르면 배율이 [100%]로 돌아갑니다.

4 **[확인]을 터치합니다.**

사용자 정의 크기 용지 사용 [용지사이즈]

표준 크기 용지 (15)를 용지 급지대에 설정한 경우 본 기기가 자동으로 용지 크기를 감지하여 적절한 제판 범위에서 마스터를 만듭니다 (17).
그러나 사용자 정의 크기 용지를 설정한 경우 용지 크기가 자동으로 감지되지 않습니다.
제판하기 전에 [용지사이즈]에 대해 적절한 용지 크기를 선택해야 합니다.

▶ [용지사이즈]에 대해 [자동선택]을 선택한 상태에서 사용자 정의 크기를 사용하는 경우 인쇄된 이미지가 누락되거나 인쇄 드럼이 얼룩질 수 있습니다.

▶ 사용할 용지 크기가 [환경설정] 아래 [사용자 용지 등록] (126)에 등록되어 있어야 합니다.

1 [기본] 탭 화면에서 [용지]를 터치합니다.

2 대상 용지 버튼을 터치합니다.

▶ 표준 크기 용지 사용 시 [자동선택]을 선택합니다.

3 [확인]을 터치합니다.

■ 확장 용지(배터 등)를 사용하는 경우

[H] (수평) 길이가 436 ~ 555 mm인 용지를 “확장 용지”라고 합니다.
[용지사이즈] 화면에서 확장 용지를 선택하면 본 기기가 확장 용지 모드에서 실행됩니다.

- 확장 용지 모드에서 인쇄 시간 및 속도는 일반 인쇄 처리와 다릅니다.
- 확장 용지 모드에서 [<확장용지>]가 메시지 영역에 나타납니다.

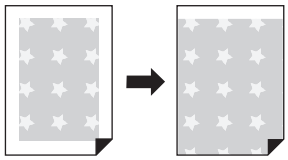
▶ 확장 용지를 사용하려면 옵션 와이드 스태킹 트레이가 필요합니다. 용지 급지대 및 용지 배지대 설정 절차에 대해서는 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

▶ 일부 용지 종류는 본 기기에 급지할 수 없으며 인쇄된 이미지의 위치에 따라 인쇄된 용지 일부에 얼룩이 묻을 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

여백 최소화 [최대크기 제판]

본 기기는 용지 크기 내에서 여백이 적용되도록 제판 범위를 제한합니다. 이 기능은 본 기기의 롤러가 잉크에 묻지 않고 용지 걸림이 발생하지 않도록 하기 위해 제공합니다.

[최대크기 제판]을 켜면 용지 크기에 따라 제판 범위가 제한되지 않으며 본 기기의 [최대 인쇄 영역] (17)에서 마스터를 만들 수 있습니다.



▶ [최대크기 제판]을 켠 경우에도 용지 선행 가장자리로부터 5mm 범위는 제판을 위해 사용하지 않습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [최대크기 제판]을 터치합니다.

▶ 제판을 수행하기 전에 평판 커버 패드 및 유리 평판의 전체 영역에 얼룩이 묻지 않았는지 확인합니다. 원본 외부에 묻은 얼룩이라도 제판 시 묻을 수 있기 때문에 본 기기의 롤러에 얼룩이 묻을 수 있습니다.

▶ 제판하는 동안 평판 커버를 단단히 닫습니다. 평판 커버 아래 간격이 있을 경우 원본의 그림자가 마스터에 포함되어 본 기기의 롤러에 잉크가 묻을 수 있습니다.

▶ 마스터를 만든 이미지보다 작은 용지를 사용하지 마세요. 본 기기의 롤러에 잉크가 묻고 이러한 얼룩이 후속 인쇄 시 용지 뒷면에 묻게 됩니다.

단일 용지에 여러 페이지 배치 [레이아웃]

단일 용지에 여러 페이지의 원고를 배치하는 과정을 [레이아웃]라고 합니다.

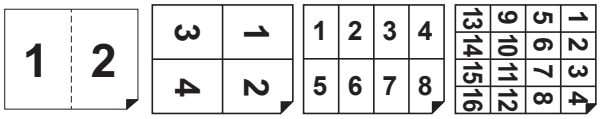
▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [빠른 제판] (57)
- [제본 여백 조정] (68)
- [연사] (62)
- [간단연사] (66)
- [원고배열 조정] (67)
- [사이즈] (113) 아래 [자동선택]

▶ [레이아웃]이 설정되면 [환경설정] 아래 [자동 90도회전] (121)을 사용할 수 없습니다.

■ 최종 이미지

단일 용지에 2 ~ 16페이지의 한 원고를 배치합니다.

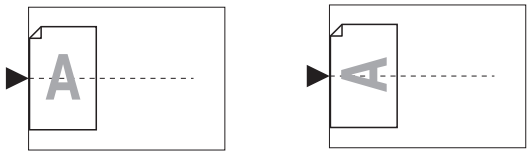
2면 4면 8면 16면



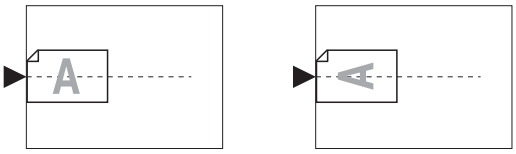
1 원본을 배치합니다.

원본 배치 방향은 단일 용지에 배치할 원본의 매수에 따라 다릅니다.

2면 및 8면 인쇄의 경우:



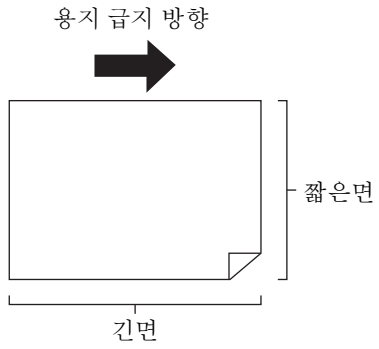
4면 및 16면 인쇄의 경우:



▶ 유리 평판을 옵션 자동 문서 공급 장치와 함께 사용할 수 없습니다. 첫 번째 원본을 유리 평판에 배치한 경우 나머지 원본도 유리 평판에 배치합니다.

2 용지를 배치합니다.

용지를 짧은면 테두리 급지 방향으로 배치합니다.



▶ 표준 용지 크기를 사용합니다. 사용자 정의 크기 용지 또는 [환경설정]에 등록된 용지 크기는 사용할 수 없습니다.

3 용지 배지대를 설정합니다.

(33 “용지 배지대 설치”)

4 [기능 일람] 탭 화면에서 [레이아웃]을 터치합니다.

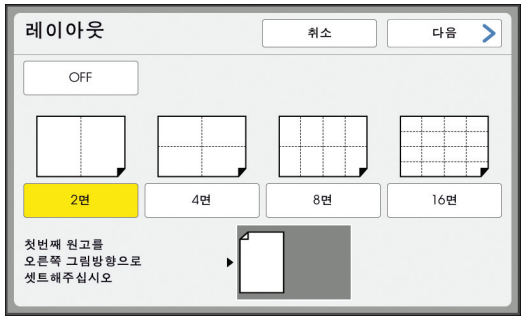
5 원본 크기를 터치합니다.

▶ 4면 및 16면 인쇄의 경우 기호가 표시된 원본 크기 버튼을 터치합니다.

▶ 배율이 선택한 원본 크기 및 배치된 용지 크기에 따라 자동으로 계산됩니다. 배율이 50 ~ 200% 범위를 벗어난 경우 원본 및 용지 크기 조합을 사용할 수 없습니다.

6 [다음]을 터치합니다.

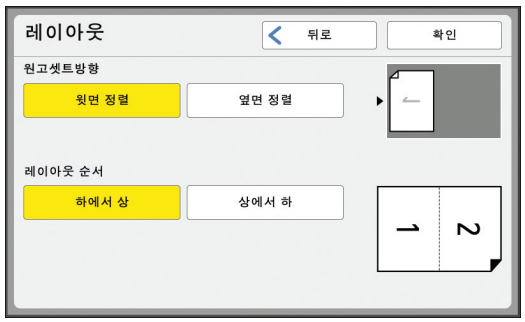
7 단일 용지에 배치할 매수를 터치합니다.



▶ 원본이 화면 하단에 표시된 방향으로 배치되었는지 확인합니다.

8 [다음]을 터치합니다.

9 [원고셋트방향] 및 [레이아웃 순서]를 설정합니다.



10 [확인]을 터치합니다.

11 기타 필요한 인쇄 조건을 설정합니다.

(50 “제판 기능”)

▶ [레이아웃]를 취소하려면 4단계를 다시 수행하고 설정 화면을 표시합니다. [OFF] 및 [확인]을 차례로 터치합니다.

12 [START] 키를 누릅니다.

원본 스캔이 시작됩니다.
나머지 절차는 일반적인 원본 인쇄 작업과 동일합니다.
(📖 38 “용지 원본 인쇄”)

원본 스캔이 완료된 후 다음 스캔할 원본을 배치한 후 [START] 키를 누릅니다.
원본의 페이지 수가 복사본 수 미만인 경우 원본의 모든 페이지를 스캔한 후 [종료]를 터치한 다음 [네]를 터치합니다. 원본 페이지가 누락된 부분은 빈 부분으로 남습니다.

단일 용지에 여러 원고 배치 [연사]

단일 용지에 여러 원고를 배치하는 과정을 [연사]라고 합니다. 이 기능은 용지를 절약하거나 메시지 및 메모를 인쇄하는 경우 유용합니다.

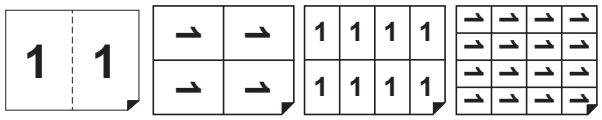
▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [북모드] (📖 55)
- [레이아웃] (📖 60)
- [원고배열 조정] (📖 67)
- [제본 여백 조정] (📖 68)
- [빠른 제판] (📖 57)
- [사이즈] (📖 113) 아래 [자동선택]

▶ [연사]이 설정되면 [환경설정] 아래 [자동 90 도회전] (📖 121)을 사용할 수 없습니다.

■ [1원고연사]

단일 용지에 한 원고의 여러 매수를 배치합니다.

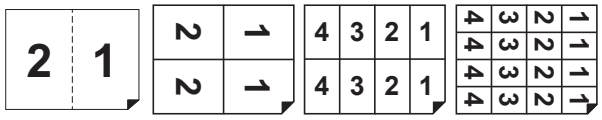
2면 4면 8면 16면



■ [다원고연사]

단일 용지에 4개 원고의 여러 매수를 배치합니다.

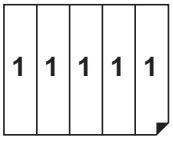
2면 [1] 4면 [1] 8면 [2] 16면 [2]



[1] 두 개의 원고를 배치할 수 있습니다.
[2] 네 개의 원고를 배치할 수 있습니다.

■ [차표 다면연사]

단일 용지에 차표와 같은 얇은 원고의 여러 매수를 배치합니다.

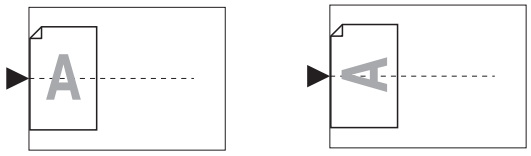


[1원고연사], [다원고연사]

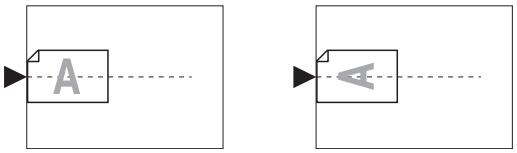
1 원본을 배치합니다.

원본 배치 방향은 단일 용지에 배치할 원본의 매수에 따라 다릅니다.

2면 및 8면 인쇄의 경우:



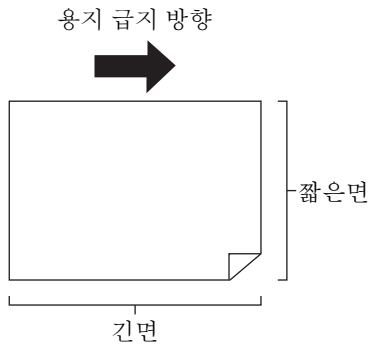
4면 및 16면 인쇄의 경우:



▶ 유리 평판을 옵션 자동 문서 공급 장치와 함께 사용할 수 없습니다. 첫 번째 원본을 유리 평판에 배치한 경우 나머지 원본도 유리 평판에 배치합니다.

2 용지를 배치합니다.

용지를 짧은면 테두리 급지 방향으로 배치합니다.



▶ 표준 용지 크기를 사용합니다. 사용자 정의 크기 용지 또는 [환경설정]에 등록된 용지 크기는 사용할 수 없습니다.

3 용지 배지대를 설정합니다.

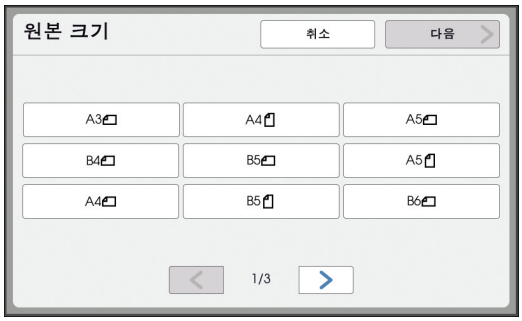
(33 “용지 배지대 설치”)

4 제판 기본 화면이 표시되는지 확인합니다.

제판 기본 화면 이외의 화면이 표시되는 경우 [MASTER MAKING] 키 (24)를 누릅니다.

5 [기능 일람] 탭 화면에서 [연사]를 터치합니다.

6 원본 크기를 터치합니다.

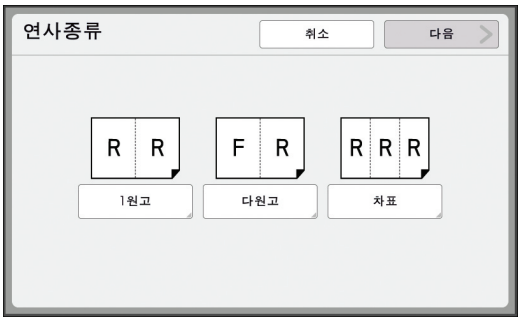


▶ 4면 및 16면 인쇄의 경우 ▭ 기호가 표시된 원본 크기 버튼을 터치합니다.

▶ 배율이 선택한 원본 크기 및 배치된 용지 크기에 따라 자동으로 계산됩니다. 배율이 50 ~ 200% 범위를 벗어난 경우 원본 및 용지 크기 조합을 사용할 수 없습니다.

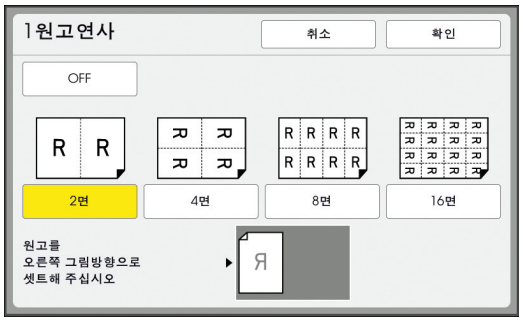
7 [다음]을 터치합니다.

8 [1원고] 또는 [다원고]를 터치합니다.



9 [다음]을 터치합니다.

10 단일 용지에 배치할 매수를 터치합니다.



▶ 원본이 화면 하단에 표시된 방향으로 배치되었는지 확인합니다.

11 [확인]을 터치합니다.

12 기타 필요한 인쇄 조건을 설정합니다.

(📖 50 “제판 기능”)

▶ [연사]를 취소하려면 5단계를 다시 수행하고 설정 화면을 표시합니다. [OFF] 및 [확인]을 차례로 터치합니다.

13 [START] 키를 누릅니다.

원본 스캔이 시작됩니다.
나머지 절차는 일반적인 원본 인쇄 작업과 동일합니다.
(📖 38 “용지 원본 인쇄”)

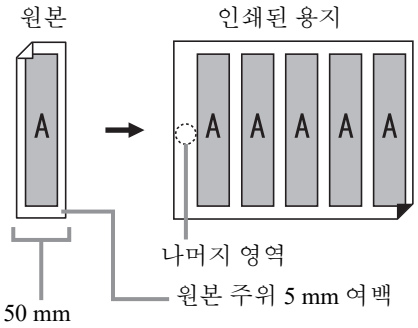
다음 원본을 배치하라는 메시지가 표시되면 다음에 스캔할 원본을 배치한 다음 [START] 키를 누릅니다.

▶ 다음 원본을 배치하지 않은 상태에서 특정 시간이 경과되면 제판이 자동으로 시작됩니다. 스캔되지 않은 범위는 빈 공백으로 출력됩니다.
이 특정 시간을 [연사대기시간]이라고 합니다.
출고 시 기본값은 15초입니다. [환경설정] 아래 [연사대기시간] (📖 121)에서 간격을 변경할 수 있습니다.

[차표 다면연사]

원본의 짧은면 크기(폭)를 지정하면 단일 용지에 배치할 매수가 자동으로 결정됩니다.

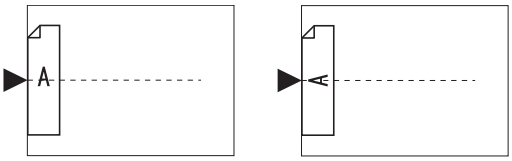
용지의 긴면 크기를 원본의 짧은면 크기로 나누어 매수를 계산합니다. 나머지 영역은 빈 공백으로 출력됩니다.
원본의 폭은 50 mm ~ 210 mm 사이에서 지정할 수 있습니다. 원본 주위에 5 mm 이상의 여백이 필요합니다.
예:



원본의 짧은면: 50 mm
용지의 긴면: 297 mm(A4 크기)
297 / 50 = 5, 나머지 47
원본의 5매 인쇄본이 단일 용지에 배치되고 나머지 영역은 빈 공백입니다.

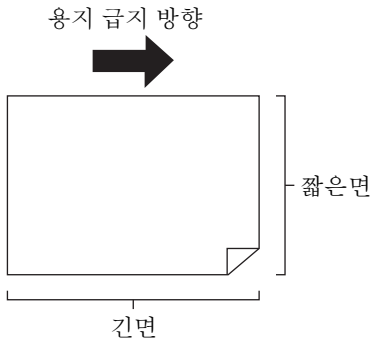
1 원본 배치

원본을 유리 평판에 배치합니다.



2 용지를 배치합니다.

용지를 짧은면 테두리 급지 방향으로 배치합니다.



- ▶ **표준 용지 크기를 사용합니다. 사용자 정의 크기 용지 또는 [환경설정]에 등록된 용지 크기는 사용할 수 없습니다.**
- ▶ **인쇄 조건 설정의 13단계에서 [복제 크기]를 설정한 경우 확대 또는 축소한 후 원본 크기에 적절한 용지를 배치합니다.**

3 용지 배지대를 설정합니다.

(📖 33 “용지 배지대 설치”)

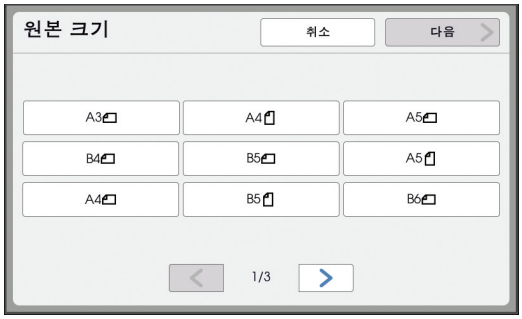
4 제판 기본 화면이 표시되는지 확인합니다.

제판 기본 화면 이외의 화면이 표시되는 경우 [MASTER MAKING] 키 (📖 24)를 누릅니다.

5 [기능 일람] 탭 화면에서 [연사]를 터치합니다.

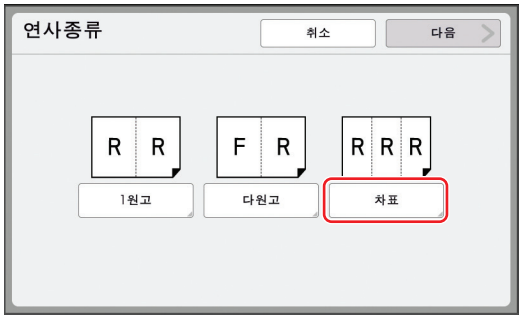
6 크기를 터치합니다.

선택한 크기는 차표 다면연사에 영향을 주지 않습니다.



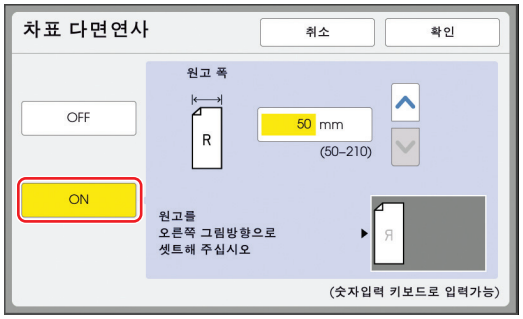
7 [다음]을 터치합니다.

8 [차표]을 터치합니다.



9 [다음]을 터치합니다.

10 [ON]을 터치합니다.



11 원본의 짧은면 길이(폭)를 지정합니다.

다음 방법을 사용하여 짧은면 길이를 지정할 수 있습니다.

- 숫자 키를 사용하여 숫자 값 입력.
- [^] 또는 [v] 터치.

- ▶ **인쇄 조건 설정의 13단계에서 [복제 크기]를 설정한 경우 확대 또는 축소한 후 원본 크기를 지정합니다.**

- ▶ [C] 키를 누르면 길이가 [50mm]로 돌아갑니다.

12 [확인]을 터치합니다.

13 기타 필요한 제판 조건을 설정합니다.

(📖 50 “제판 기능”)
(📖 90 “유용한 기능”)

▶ [연사]를 취소하려면 5단계를 다시 수행하고 설정 화면을 표시합니다. [OFF] 및 [확인]을 차례로 터치합니다.

14 [START] 키를 누릅니다.

원본 스캔이 시작됩니다.
나머지 절차는 일반적인 원본 인쇄 작업과 동일합니다.
(📖 38 “용지 원본 인쇄”)

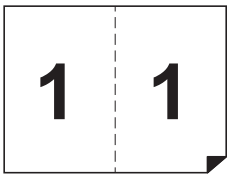
2-Up 인쇄 원터치 작동 [간단연사]

단일 용지에 여러 원고를 배치하는 과정을 [연사]라고 합니다.
[간단연사] 기능을 사용하여 [연사](📖 62)의 2-up 인쇄(한 원고의 사본 두 개를 나란히 배치)를 몇 단계에 걸쳐 수행할 수 있습니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [북모드] (📖 55)
- [레이아웃] (📖 60)
- [원고배열 조정] (📖 67)
- [제본 여백 조정] (📖 68)
- [빠른 제판] (📖 57)
- [사이즈] (📖 113) 아래 [자동선택]

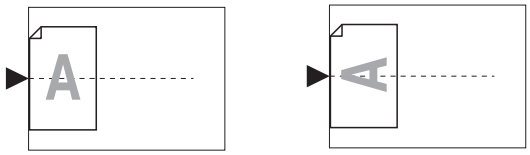
▶ [간단연사]이 설정되면 [환경설정] 아래 [자동 90도회전] (📖 121)을 사용할 수 없습니다.

■ 최종 이미지



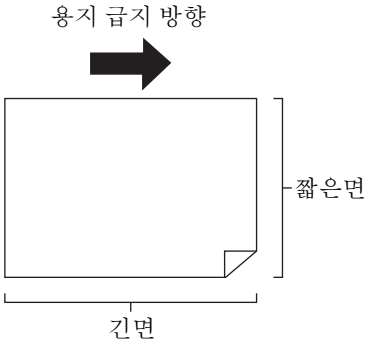
1 원본 배치

원본을 아래 표시된 방향으로 배치합니다.



2 용지를 배치합니다.

용지를 짧은면 테두리 급지 방향으로 배치합니다.



▶ 표준 용지 크기를 사용합니다. 사용자 정의 크기 용지 또는 [환경설정]에 등록된 용지 크기는 사용할 수 없습니다.

3 **용지 배지대를 설정합니다.**
(📖 33 “용지 배지대 설치”)

4 **제판 기본 화면이 표시되는지 확인합니다.**
제판 기본 화면 이외의 화면이 표시되는 경우 [MASTER MAKING] 키 (📖 24)를 누릅니다.

5 **[기능 일람] 탭 화면에서 [간단연사]를 터치합니다.**

6 **기타 필요한 제판 조건을 설정합니다.**
(📖 50 “제판 기능”)
(📖 90 “유용한 기능”)

▶ 감소율 및 확대율이 표준 배율과 다릅니다. 아래 표에 표시된 배율을 지정합니다.

		원본			
		A4	B5	A5	B6
인쇄 용지	A3	100%	116%	141%	163%
	B4	87%	100%	122%	141%
	A4	71%	82%	100%	116%
	B5	61%	71%	87%	100%

		원본			
		A6	B7	A7	B8
인쇄 용지	A3	200%	-	-	-
	B4	173%	200%	-	-
	A4	138%	163%	200%	-
	B5	122%	141%	173%	200%

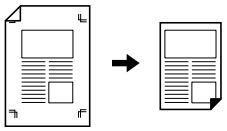
		원본	
		Letter	Statement
인쇄 용지	Ledger	100%	127%
	Legal	77%	100%
	Letter	66%	100%
	Statement	50%	66%

7 **[START] 키를 누릅니다.**
원본 스캔이 시작됩니다.
나머지 절차는 일반적인 원본 인쇄 작업과 동일합니다.
(📖 38 “용지 원본 인쇄”)

원본 상단부 자르기 [원고배열 조정]

원본의 상단을 자를 수 있습니다.

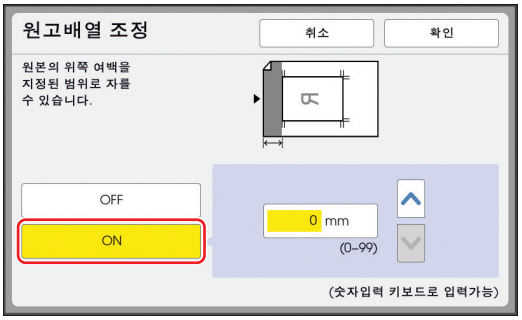
예를 들어 등록 표시가 포함된 원본을 사용하는 경우 [원고배열 조정]을 켜서 원본 상단부터 등록 표시 사이 여백을 자릅니다. 그런 다음 등록 표시가 둘러싸인 영역과 동일한 크기의 용지를 인쇄합니다. 등록 표시 외부의 영역이 생략된 상태의 인쇄된 결과를 얻을 수 있습니다.



▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [북모드] (📖 55) 아래 [원본 분할]
- [레이아웃] (📖 60)
- [연사] (📖 62)
- [간단연사] (📖 66)
- [오버레이] (📖 76)
- [스캔할 면 지정] (📖 71)

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [원고배열 조정]을 터치합니다.**

2 **[ON]을 터치합니다.**



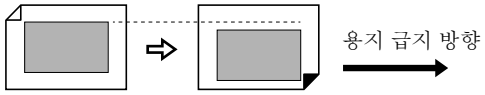
3 **자를 폭을 지정합니다.**
다음 방법을 사용하여 자를 폭을 지정할 수 있습니다.
- 숫자 키를 사용하여 숫자 값 입력.
- [^] 또는 [v] 터치.

▶ [C] 키를 누르면 길이가 [0 mm]로 돌아갑니다.

4 **[확인]을 터치합니다.**

제판 위치 조정 [제본 여백 조정]

예를 들어 인쇄된 용지를 제본하기 위해 여백을 확장하려면 제판 위치를 조정할 수 있습니다.
여백을 확장할 측면을 선택한 다음 이동할 길이를 지정합니다.



옵션 자동 문서 공급 장치에 여러 원본을 배치하는 경우 제판 위치를 수직 방향으로 이동한 상태에서 모든 원본에 대한 제판을 수행할 수 있습니다.

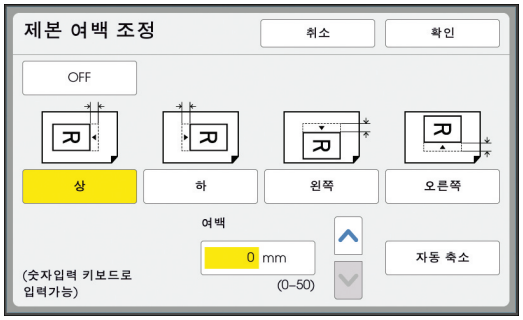
▶ 원본에 대한 여백이 부족하고 제판 위치를 이동하여 한쪽의 여백을 확장하는 경우 반대편의 일부 이미지가 누락될 수 있습니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.

- [레이아웃] (60)
- [연사] (62)
- [간단연사] (66)
- [북모드] (55)
- [오버레이] (76)
- [빠른 제판] (57)

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [제본 여백 조정]을 터치합니다.

2 여백을 확장할 측면의 버튼을 터치합니다.



3 이동할 길이를 지정합니다.

다음 방법을 사용하여 이동할 길이를 지정할 수 있습니다.

- 숫자 키를 사용하여 숫자 값 입력.
- [^] 또는 [v] 터치.

▶ [C] 키를 누르면 길이가 [0 mm]로 돌아갑니다.

▶ [자동 축소]을 터치하면 원본 크기가 용지 크기에 맞도록 원본 크기가 줄어듭니다. 참고로, 이 작업은 [여백]에서 지정된 크기에 따라 여백이 생략된 후 페이지의 중심을 사용합니다.

4 [확인]을 터치합니다.

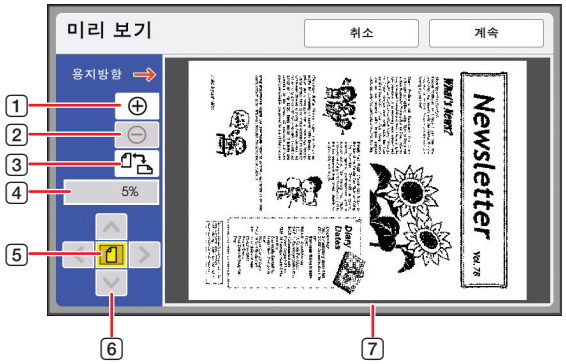
원본 데이터 이미지 확인 [미리 보기]

[메모리 일람] 또는 [USB 작업 목록]에서 검색된 원본의 스캔 이미지 및 원본 데이터 이미지를 확인할 수 있습니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [잉크 절약] (📖 56)
- [빠른 제판] (📖 57)
- [역방향 출력] (📖 70)

▶ 다음 기능이 설정되면 [미리 보기]가 자동으로 [ON]됩니다.
- [레이아웃] (📖 60)
- [연사] (📖 62)
- [간단연사] (📖 66)

■ 화면 설명



1	보기를 한 레벨씩 확대하려면 이 버튼을 터치합니다.
2	보기를 한 레벨씩 축소하려면 이 버튼을 터치합니다.
3	[(수직)] 및 [(수평)] 간에 번갈아 전환하려면 이 버튼을 터치합니다.
4	현재 배율을 표시합니다.
5	원본 데이터 이미지의 전체 보기가 디스플레이 영역에 맞도록 배율을 변경하려면 이 버튼을 터치합니다.
6	이러한 버튼을 사용하여 디스플레이 위치를 이동합니다.
7	원본 데이터 이미지를 표시합니다.

▶ 이미지가 [미리 보기] 화면에 완전히 표시된 경우에도 제판 범위를 벗어난 이미지 부분은 인쇄되지 않습니다. 여백이 충분한지 확인합니다.
(📖 17 "제판 영역")

■ 미리보기를 표시하는 방법

다음의 경우 [미리 보기] 화면을 표시할 수 있습니다.

상황	표시 방법
용지 원본 제판	제판 기본 화면의 [기능 일람]에서 [미리 보기]를 터치합니다. 원본을 스캔한 후 [미리 보기] 화면이 표시됩니다.
용지 원본을 데이터로 저장	스캔 기본 화면의 [기능 일람] 탭 화면에서 [미리 보기]를 터치합니다. 원본을 스캔한 후 [미리 보기] 화면이 표시됩니다.
컴퓨터에서 수신된 원본 데이터 인쇄	원본 데이터의 제판 기본 화면에 있는 [기본] 탭 화면에서 [미리보기]를 터치합니다. **▶ [자동 처리]를 켜면 제판하기 전에 작업이 정지되기 때문에 [미리 보기]를 사용할 수 없습니다.**
저장된 원본 데이터 인쇄	다음 두 가지 방법이 있습니다. • [저장 데이터 호출] 또는 [USB 작업 목록] 화면에서 [미리보기]를 터치합니다. • 원본 데이터의 제판 기본 화면에 있는 [기본] 탭 화면에서 [미리보기]를 터치합니다.

[미리 보기] 화면의 작업 절차

이 섹션에서는 용지 원본에서 마스터를 만들기 위한 작업 절차를 예를 들어 설명합니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [미리 보기]를 터치합니다.

2 제판 조건을 설정합니다.

(📖 50 "제판 기능")
(📖 90 "유용한 기능")

3 [START] 키를 누릅니다.

원본 스캔이 시작됩니다.
원본을 스캔한 후 [미리 보기] 화면이 표시됩니다.

4 미리보기를 확인합니다.

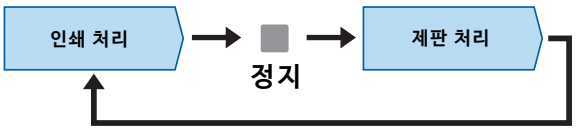
- 제판을 시작하려면 [계속]을 터치합니다.
- 제판을 정지하려면 [취소]를 터치합니다.

▶ [닫기]가 표시되면 [닫기]를 터치합니다.

각 페이지의 사전확인 용지 확인 [AF자동제판]

옵션 자동 문서 공급 장치를 설치한 경우 [AF자동제판]이 표시됩니다.

원본을 자동 문서 공급 장치에 배치하고 [AF자동제판]을 켜면 인쇄 흐름이 아래와 같이 표시됩니다.



- 제판을 완료한 후 작업을 정지한 경우 대용량 인쇄를 수행하기 전에 사전확인 용지를 확인할 수 있습니다.
- 인쇄 처리 후 다음 페이지의 제판이 자동으로 시작되기 때문에 작업을 효율적으로 계속할 수 있습니다.

▶ [AF자동제판]을 켰을 때 인쇄 흐름에 대해서는 아래 페이지를 참조하세요.
(29 “[자동 처리]란 무엇입니까?”)

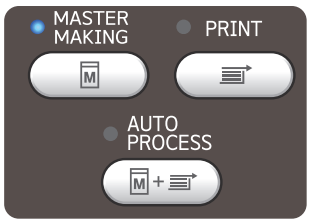
▶ [환경설정] (118) 아래 [AF 자동 제판]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

1 원본을 자동 문서 공급 장치에 설정합니다.

(36 “원본 배치”)

2 [자동 처리]를 끕니다.

[자동 처리]가 켜져 있는 경우 [AUTO PROCESS] 키를 눌러 [자동 처리]를 끕니다.

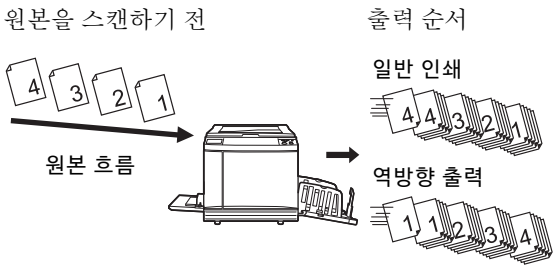


3 [기능 일람] 탭 화면에서 [AF자동제판]을 터치합니다.

[AF자동제판]이 켜집니다.

마지막 페이지에서 인쇄 [역방향 출력]

용지 원본의 스캔 순서에 대한 역순으로 인쇄할 수 있습니다.
이 옵션은 인쇄된 용지의 첫 번째 페이지를 용지 배지대 상단에 배치하려는 경우 유용합니다.



▶ [역방향 출력]을 사용하려면 본 프린터에 메모리 카드를 설치해야 합니다.

▶ [역방향 출력]는 스캔한 원본 데이터를 [메모리 일람] 영역에 임시로 저장하여 수행됩니다. 원본 스캔 중에 [메모리 일람]의 공간 크기가 부족할 경우 메시지가 표시됩니다. 이 경우 [메모리 일람]에 저장된 원본 데이터를 삭제하여 충분한 공간을 확보한 다음 원본 스캔을 재시도합니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.

- [복수 원본 모드] (92)
- [미리 보기] (69)
- [오버레이] (76)

1 원본을 배치합니다.

(36 “원본 배치”)

2 용지를 배치합니다.

(32 “용지 급지대 및 용지 설치”)

3 용지 배지대를 설정합니다.

(33 “용지 배지대 설치”)

4 [기능 일람] 탭 화면에서 [역방향 출력]을 터치합니다.

5 기타 필요한 인쇄 조건을 설정합니다.

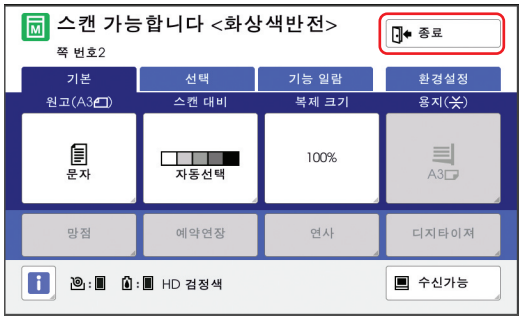
(📖 50 “제판 기능”)

6 [START] 키를 누릅니다.

원본 스캔이 시작됩니다.
1단계에서 원본을 유리 평판에 배치한 경우 다음에 스캔할 원본을 배치한 다음 하나의 원본 스캔이 완료될 때마다 [START] 키를 누릅니다.

7 [종료]을 터치합니다.

모든 원본에 대한 스캔이 완료되면 [종료] 버튼을 터치합니다.



제판 시작을 확인하기 위한 화면이 표시됩니다.

8 [네]를 터치합니다.

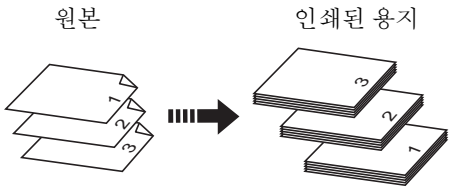
제판이 시작됩니다.
데이터 원본에 대한 제판 및 인쇄 기본 화면이 표시됩니다.

원본 스캔 측면 지정 [스캔할 면 지정]

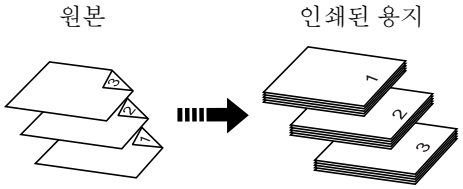
옵션 자동 문서 공급 장치를 사용하는 경우 스캔할 원본 측면을 지정할 수 있습니다.

- ▶ [환경설정] 아래 [스캔할 면 지정] (📖 118)에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.
- ▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
  - [원고배열 조정] (📖 67)

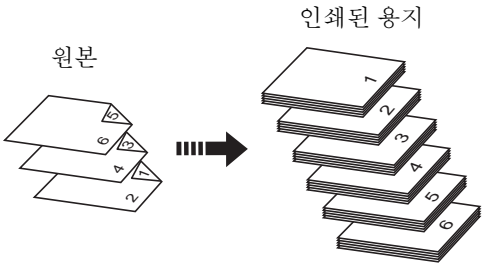
■ [앞면 -> 단면]

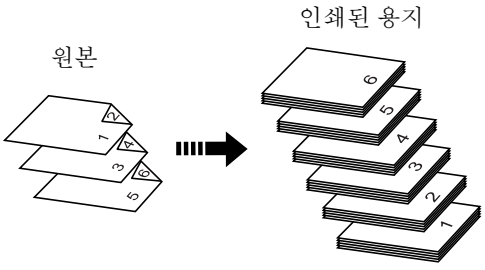


■ [뒷면 -> 단면]



■ [양면 -> 단면]

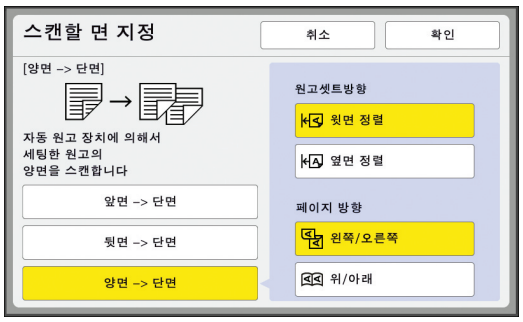




3

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [스캔할 면 지정]을 터치합니다.

2 대상 설정 버튼을 터치합니다.



■ [앞면 -> 단면]

원본의 앞면(상단면)만 스캔됩니다.

▶ **다음 기능을 사용할 때 [앞면 -> 단면]을 선택해야 합니다.**

- **[원고배열 조정]** (📖 67)

■ [뒷면 -> 단면]

원본의 뒷면(하단면)만 스캔됩니다.

■ [양면 -> 단면]

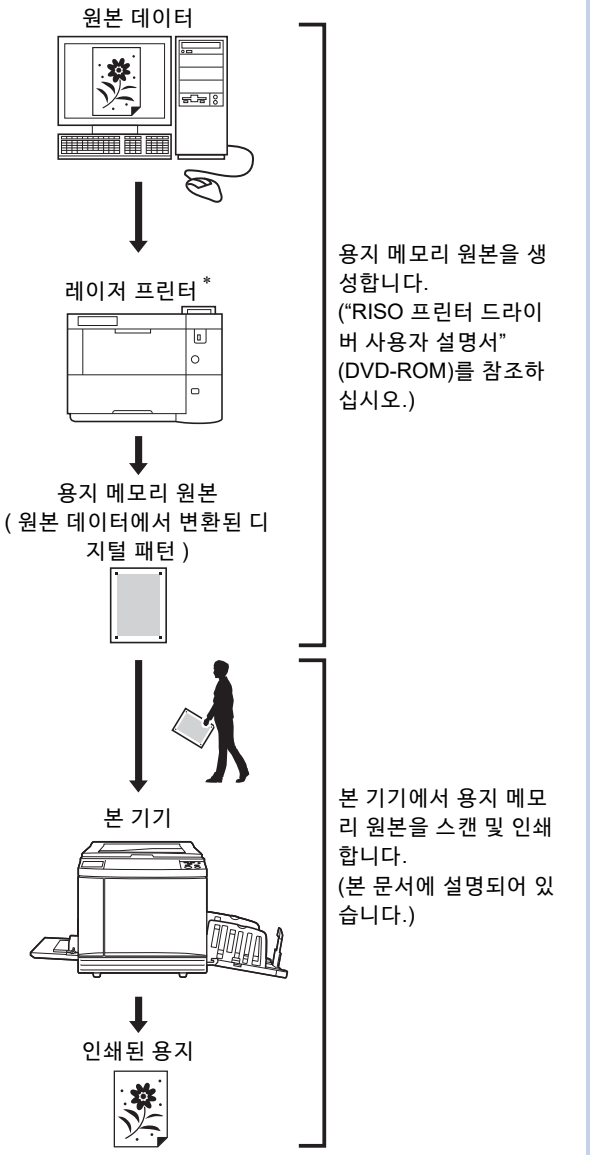
원본의 양면이 스캔됩니다.
원본에 따라 [원고셋트방향] 및 [페이지 방향]을 지정합니다.

3 [확인]를 터치합니다.

용지 메모리 원본 사용 [용지메모리인쇄]

기계를 컴퓨터에 연결할 수 없는 경우에도 컴퓨터에서 직접 수행하는 인쇄와 유사한 고해상도 인쇄를 계속 수행할 수 있습니다.
RISO 프린터 드라이버 기능을 사용하면 컴퓨터에서 생성된 원본 데이터를 디지털 패턴으로 변환한 다음 레이저 프린터로 인쇄할 수 있습니다*. 용지를 “용지 메모리 원본”이라고 합니다. 본 기기의 [용지메모리 인쇄] 기능을 사용하여 용지 메모리 원본에서 소스 원본 데이터를 복제 및 인쇄할 수 있습니다.

* 용지 메모리 원본을 생성하려면 600 dpi 이상의 레이저 프린터가 필요합니다. 그러나 본 기기는 레이저 프린터의 모델 및 인쇄 품질에 따라 제대로 스캔하지 못할 수 있습니다.



이 섹션에서는 본 기기를 통해 용지 메모리 원본을 스캔 및 인쇄하기 위한 절차에 대해 설명합니다.

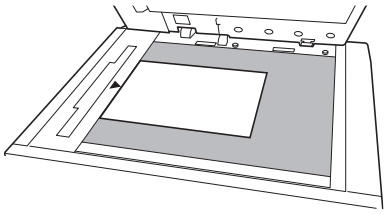
▶ 용지 메모리 원본 생성에 대한 절차는 “RISO Printer Driver 사용자 설명서”(DVD-ROM)을 참조하십시오.

1 용지를 배치합니다.

용지 메모리 원본의 헤더 섹션을 확인합니다. 헤더 섹션에서 인쇄된 크기의 용지를 배치합니다.

2 용지 메모리 원본을 유리 평판에 배치합니다.

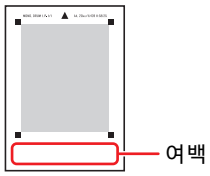
“P.1”이 용지 메모리 원본의 헤더 섹션에 인쇄되었는지 확인합니다.
원본을 배치할 때 인쇄 면이 아래를 향하도록 돌립니다. 그런 다음 원본의 중앙을 [▶] 표시와 맞춥니다. 그런 다음 평판 커버를 닫습니다.



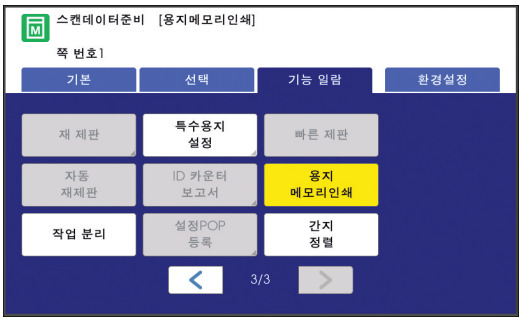
▶ 다음과 같은 경우 본 기기에서 용지 메모리 원본을 제대로 스캔할 수 없습니다.

- **유리 평판 또는 평판 커버 패드에 얼룩이 있는 경우.**
- **용지 메모리 원본에 얼룩이 있거나, 주름지거나 말린 경우.**

▶ 아래 표시된 여백을 사용하여 용지 메모리 원본에 참고 사항을 기록합니다. 용지 메모리 원본의 다른 영역에 기록할 경우 본 기기가 용지 메모리 원본을 제대로 스캔할 수 없습니다.



3 [기능 일람] 탭 화면에서 [용지 메모리 인쇄]를 터치합니다.



4 [START] 키를 누릅니다.

용지 메모리 원본이 스캔됩니다.

▶ 용지 메모리 원본의 여러 페이지가 있는 경우 원본 스캔을 완료한 후 원본을 다음 페이지 번호로 바꾸고 [START] 키를 누릅니다.

5 원본 정보를 확인합니다.

용지 메모리 원본 스캔이 완료되면 [미리 보기] 화면 (📖 69)가 표시됩니다. 표시된 원본이 인쇄할 원본인지 확인합니다.

6 [계속]를 터치합니다.

제판이 시작됩니다.
나머지 절차는 일반적인 원본 인쇄 작업과 동일합니다.
(📖 38 “용지 원본 인쇄”)

저장된 원본 데이터 관리 [메모리 일람], [USB 작업 목록]

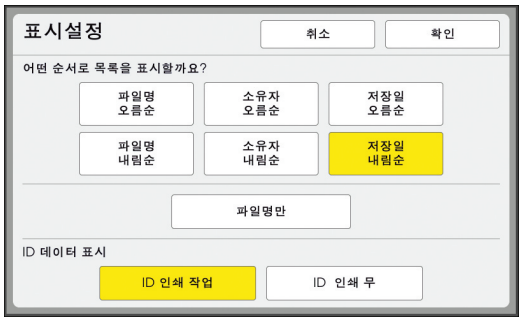
이 섹션에서는 화면을 사용하여 저장된 원본 데이터를 검색하는 방법에 대해 설명합니다.
[저장 데이터 선택] 화면의 작업을 예를 들어 설명합니다.
작업 절차는 [USB 작업 목록] 화면과 동일합니다.
- 저장 방법에 대해서는 아래 페이지를 참조하세요. (📖 43 "용지 원본을 데이터로 저장")
- 인쇄 방법에 대해서는 아래 페이지를 참조하세요. (📖 45 "저장된 원본 데이터 인쇄")

목록의 표시 스타일 변경

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [메모리 일람]을 터치합니다.**

2 **[표시설정]를 터치합니다.**

3 **설정을 변경합니다.**



■ 항목이 나열되는 순서
목록이 정렬되는 순서를 선택할 수 있습니다.

■ [파일명만]
나열할 항목을 변경할 수 있습니다.
OFF: 데이터 이름 + 소유자 이름 + 저장된 날짜
ON: 데이터 이름

■ [ID 데이터 표시]
[ID 인쇄 작업]: ID 데이터만 나열됩니다.
[ID 인쇄무]: ID 데이터 이외 항목을 나열합니다.

▶ [환경설정] 아래 [사용자 설정] (📖 129)에서 [높음/모두 관리]를 설정한 경우 [ID 데이터 표시]가 표시됩니다.

4 **[확인]을 터치합니다.**

5 **[저장 데이터 선택] 화면이 표시됩니다.**

원본 데이터 삭제

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [메모리 일람]을 터치합니다.**

2 **삭제할 원본 데이터 항목을 터치합니다.**

또한 여러 원본 데이터 항목을 선택할 수 있습니다.

3 **[지우기]를 터치합니다.**

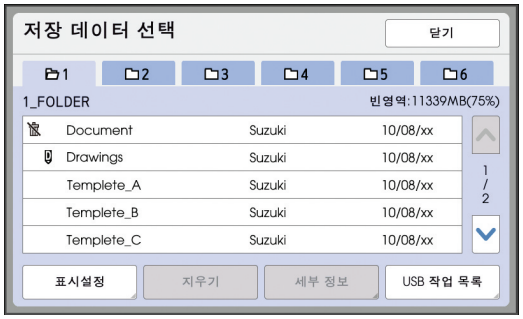
▶ 시작 시 [🗑] 아이콘이 표시된 원본 데이터가 프린터 드라이버에서 [데이터 삭제 전에 메시지 표시]로 설정됩니다.
이러한 원본 데이터를 선택하고 [지우기]를 터치하면 확인 화면이 표시됩니다. 보호를 제거하고 데이터를 삭제하려면 확인 화면의 [확인]을 터치합니다.

원본 데이터 세부 정보

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [메모리 일람]을 터치합니다.

2 확인할 원본 데이터 항목을 터치합니다.

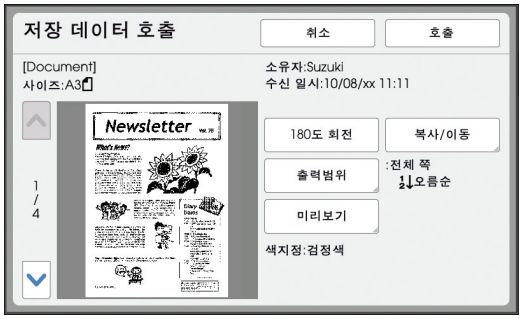
또한 여러 원본 데이터 항목을 선택할 수 있습니다.



3 [세부 정보]를 터치합니다.

[저장 데이터 호출] 화면이 표시됩니다.

4 필요에 따라 설정을 변경합니다.



■ [180도 회전]:

원본 데이터를 180도 회전하여 인쇄하려면 이 버튼을 터치합니다.

■ [복사/이동]:

[복사/이동] 화면을 표시하려면 이 버튼을 터치합니다. 원본 데이터를 [메모리 일람] 및 [USB 작업 목록] 사이에서 복사 또는 이동할 수 있습니다.

■ [출력범위]:

[출력범위] 화면을 표시하려면 이 버튼을 터치합니다. 인쇄 순서(오름순/내림순)를 변경하고 인쇄할 페이지(홀수/짝수/지정된 페이지)를 제한할 수 있습니다.

■ [미리보기]:

[미리 보기] 화면을 표시하려면 이 버튼을 터치합니다.
원본 데이터 이미지를 확인할 수 있습니다.
(📖 69 "원본 데이터 이미지 확인 [미리 보기]")

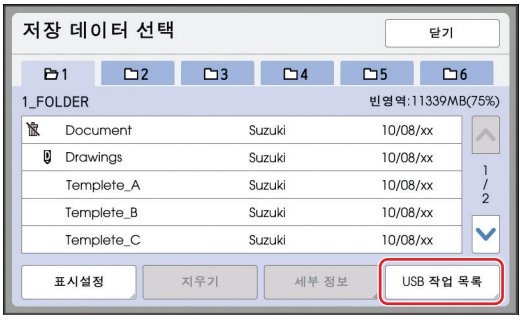
5 [호출]을 터치합니다.

원본 데이터를 인쇄하려면 [호출]을 터치합니다.
화면을 즉시 닫으려면 [취소]를 터치합니다.

[USB 작업 목록] 화면으로 변경

[저장 데이터 선택] 화면 및 [USB 작업 목록] 화면 간에 번갈아 전환할 수 있습니다.

1 [저장 데이터 선택] 화면에서 [USB 작업 목록]을 터치합니다.



[USB 작업 목록] 화면이 표시됩니다.

▶ [USB 작업 목록] 화면에서 [메모리 일람]을 터치하면 [저장 데이터 선택] 화면이 표시됩니다.

3

원본 데이터를 용지 원본에 오버레이 [오버레이]

이 기능은 단색인쇄 모드 전용입니다.
용지 원본의 [메모리 일람] 또는 [USB 작업 목록]에 저장된 원본 데이터(저장된 데이터)를 오버레이할 수 있습니다.
예를 들어 “Sample” 스탬프 이미지를 용지 원본에 오버레이할 수 있습니다.

▶ [메모리 일람] 또는 [USB 작업 목록]에 오버레이한 원본 데이터의 저장 방법에 대해서는 아래 페이지를 참조하세요.
(📖 43 “용지 원본을 데이터로 저장”)

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.

- [잉크 절약] (📖 56)
- [빠른 제판] (📖 57)
- [원고배열 조정] (📖 67)
- [제본 여백 조정] (📖 68)
- [역방향 출력] (📖 70)

■ 최종 이미지

- 저장된 데이터는 확대 또는 축소할 수 없습니다. 저장된 데이터는 데이터를 저장했을 때와 동일한 크기로 오버레이됩니다.
- 저장된 데이터를 오버레이할 위치를 조정할 수 없습니다. 저장된 데이터는 용지 원본의 맨 위 방향의 중앙 (📖 15)에 정렬된 상태에서 오버레이됩니다.

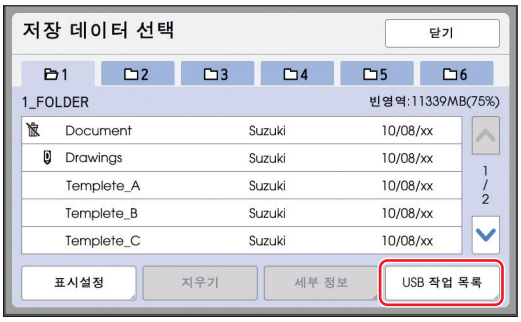
저장된 데이터가 용지 원본보다 클 경우

저장된 데이터가 용지 원본보다 작을 경우

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [오버레이]를 터치합니다.

2 오버레이할 원본 데이터 항목을 터치합니다.

- [저장 데이터 선택] 화면의 작업에 대해서는 아래 페이지를 참조하세요.
(📖 74 “저장된 원본 데이터 관리 [메모리 일람], [USB 작업 목록]”)
- USB 메모리 드라이브에 저장된 저장된 데이터를 오버레이하려면 USB 메모리 드라이브를 삽입한 다음 [USB 작업 목록]을 터치합니다.



3 [세부 정보]를 터치합니다.

[저장 데이터 호출] 화면이 표시됩니다. USB 메모리 드라이브를 사용하는 경우 [USB 작업 목록] 화면이 대신 표시됩니다.

4 [호출]를 터치합니다.

5 인쇄에 필요한 작업을 수행합니다.

나머지 절차는 일반적인 원본 인쇄 작업과 동일합니다.
(📖 38 “용지 원본 인쇄”)

▶ 인쇄가 완료될 때까지 USB 메모리 드라이브를 제거하지 마십시오.

제 4 장

인쇄 기능

인쇄 기능

각 기능에 대한 자세한 내용과 설정 절차에 대해서는 참조용으로 지정된 페이지를 참조하십시오.

■ 하드웨어 키를 사용하여 설정되는 기능

[SPEED] (📖 78) 인쇄 속도를 조정할 수 있습니다.
[DENSITY] (📖 79) 인쇄 농도를 조정할 수 있습니다.
[PRINT POSITION] (📖 80) 인쇄 위치를 조정할 수 있습니다.

■ 터치 패널을 사용하여 설정되는 기능

[용지사이즈] (📖 59) 사용자 정의 용지 크기를 선택할 수 있습니다.
[인쇄간격] (📖 81) 인쇄된 용지의 잉크 오프셋을 줄일 수 있습니다.
[재 제판] (📖 81) 가장 최근 제판을 위해 사용되었던 이미지를 사용하여 제판을 다시 만들 수 있습니다.
[자동 재제판] (📖 82) 지정된 수의 시트를 인쇄할 때마다 제판이 자동으로 다시 수행됩니다.
[특수용지 설정] (📖 82) 특수 용지 사용 시 용지 급지 및 용지 배지 상태를 조정할 수 있습니다.
[방출 날개 제어] (📖 86) 특수 용지 배지가 용이하도록 특수 배지 날개의 위치를 조정할 수 있습니다.
[중송검지] (📖 87) 겹쳐진 용지를 이송하는지 여부를 확인하기 위한 기능을 켜거나 끌 수 있습니다.

인쇄 속도 조정 [SPEED]

인쇄 속도를 조정할 수 있습니다.
인쇄하기 이전 및 진행 중에 인쇄 속도를 조정할 수 있습니다.

▶ [인쇄 속도 설정] (📖 118) 아래 [환경설정]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

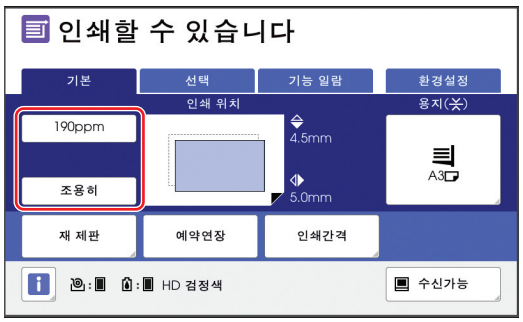
1 [SPEED] 키([◄] 또는 [►])를 누릅니다.

- [◄] 키를 누를 때마다 인쇄 속도가 한 레벨씩 감소합니다.
- [►] 키를 누를 때마다 인쇄 속도가 한 레벨씩 증가합니다.

아래 표에서는 인쇄 속도 표시등 상태 및 인쇄 속도 간의 관계를 보여줍니다.

표시등	인쇄 속도(시트 수/분)
	약 60 ([조용히] *)
	약 80
	약 100
	약 120
	약 130
	약 160 ([160ppm])
 불빛이 순서대로 이동합니다.	약 190 ([190ppm] *)

* 인쇄 화면에서 각 버튼을 한 번 터치하면 인쇄 속도가 변경됩니다.
[190ppm]: 약 190매 / 분으로 인쇄합니다.
[조용히]: 약 60매 / 분으로 인쇄합니다(속도 1).



▶ 드럼의 온도가 다음과 같은 경우 [160ppm] 및 [190ppm]을 사용할 수 있습니다.
- **[160ppm]: 5°C 이상**
- **[190ppm]: 15°C 이상**

드럼이 차가울 경우 실내 온도를 높이거나 속도 [5]에서 잠시 동안 인쇄하고 드럼이 충분히 따뜻해질 때까지 기다립니다.

▶ 인쇄 속도를 [160ppm] 또는 [190ppm]으로 설정할 경우 용지 정지 장치를 용지 크기보다 넓게 설치합니다. 참조 위치는 다음과 같습니다.

인쇄 용지 크기	용지 정지 장치
A3	완전히 열기
B4	“A3” 위치
Ledger *	완전히 열기

* Ledger 크기 용지를 사용할 경우 배지 펜스를 “A3” 위치로 넓히고 용지 정렬 장치를 닫는 것이 좋습니다.

▶ 일부 유형의 용지는 용지 걸림이 쉽게 발생될 수 있습니다. 이러한 용지 사용 시 저속으로 인쇄하십시오.

▶ 다음 기능과 함께 [160ppm] 및 [190ppm]을 사용할 수 없습니다.
- [간지 정렬] (📖 95).

인쇄 농도 조정 [DENSITY]

인쇄 농도를 조정할 수 있습니다.
인쇄하기 이전 및 진행 중에 인쇄 농도를 조정할 수 있습니다.

▶ [환경설정] 아래 [인쇄 농도 설정] (📖 118)에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

▶ [잉크 절약] (📖 56)을 켜면 인쇄 농도를 변경할 수 없습니다. (인쇄 농도 표시등이 꺼집니다.)

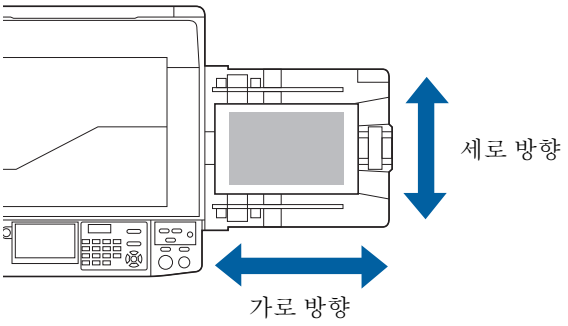
1 [DENSITY] 키([◄] 또는 [►])를 누릅니다.

- [◄] 키를 누를 때마다 인쇄 농도가 한 레벨씩 감소합니다.
- [►] 키를 누를 때마다 인쇄 농도가 한 레벨씩 증가합니다.

인쇄 농도 표시등이 현재 인쇄 농도 기준을 표시합니다.

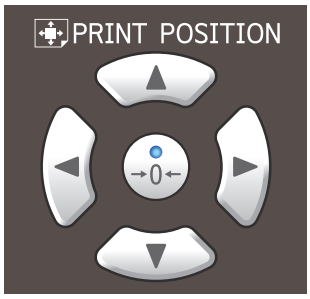
인쇄 위치 조정 [PRINT POSITION]

인쇄 위치를 조정할 수 있습니다.
인쇄하기 이전 및 진행 중에 인쇄 위치를 조정할 수 있습니다.



1 [PRINT POSITION] 키([▲], [▼], [◄], [►])를 누릅니다.

키를 누를 때마다 인쇄 이미지가 0.5 mm씩 이동합니다.



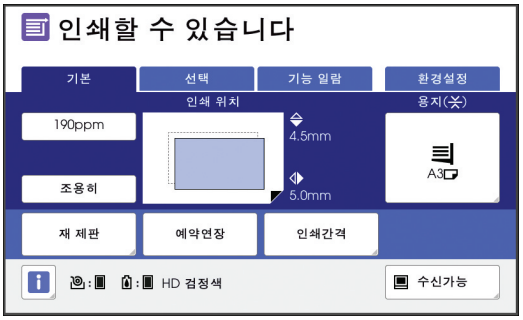
▶ 인쇄된 이미지를 표준 위치로 되돌리려면 [→0←] 키를 누릅니다.

▶ 인쇄 과정 중에 인쇄된 이미지를 표준 위치로 되돌리려면 [→0←] 키를 누르고 있습니다.

▶ [기능 일람] 탭 화면의 [인쇄위치 미세조정]를 켜면 인쇄 위치를 약 0.1 mm씩 조정할 수 있습니다. [인쇄위치 미세조정]가 표시되지 않을 경우 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

2 이동한 길이를 확인합니다.

인쇄된 이미지가 이동한 길이가 터치 패널 화면에 표시됩니다.



▶ 화면에 표시된 이동한 길이는 참조값입니다. 조정한 후 [PROOF] 키를 눌러 인쇄된 용지를 확인합니다.

▶ 다음 작업이 수행된 경우 인쇄 위치가 표준 위치로 되돌아갑니다.

- **[RESET] 키를 누릅니다.**
- **전원을 끕니다.**

잉크 오프셋 감소 [인쇄간격]

본 기기에서 인쇄 용지는 고속에서 출력됩니다. 용지에 따라 인쇄 용지의 잉크가 충분히 건조되지 않을 수 있습니다. 이러한 잉크는 다음 인쇄 용지의 뒷면에 묻을 수 있습니다.
이러한 경우 다음 인쇄 용지가 출력되는 인쇄 간격을 길게 설정합니다. 이렇게 하면 잉크가 건조되는 데 도움을 주어 오프셋을 방지합니다.
인쇄 드럼의 수신 가능 회전을 사용하여 다음 인쇄 용지가 출력될 때까지 인쇄 간격을 조정할 수 있습니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [간지 정렬] (95)

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [인쇄간격]을 터치합니다.

2 [ON]을 터치합니다.

3 [드럼 공전수] 값을 지정합니다.

다음 방법을 사용하여 [드럼 공전수] 값을 지정할 수 있습니다.
- 숫자 키를 사용하여 숫자 값 입력.
- [^] 또는 [v] 터치.

▶ 값을 [1]로 되돌리려면 [C] 키를 누릅니다.

4 [확인]을 터치합니다.

다시 제판 [재 제판]

이 기기는 가장 최근 제판에 사용되었던 이미지를 일시적으로 저장합니다.
[재 제판]을 사용하여 이미지가 있는 제판을 수행할 수 있습니다. 이 기능은 원고를 배치하고 설정을 다시 수행할 필요 없을 때 유용합니다.
많은 수의 용지를 인쇄하는 동안 마스터 품질이 떨어질 수 있습니다.
이러한 경우 현재 설정을 그대로 유지한 상태에서 [재 제판]을 선택하여 마스터를 새로운 마스터로 교체하면 인쇄 품질을 일정한 수준으로 유지할 수 있습니다.

▶ 다음 조건 하에서는 [재 제판]을 사용할 수 없습니다.
- 본 기기의 전원 스위치를 켠 후에 제판이 수행되지 않는 경우.
- [RESET] 키를 누른 후.
- [자동삭제기능 설정] (121)에서 설정한 시간을 경과한 경우.
- [기밀]을 수행한 후.
- 제판을 완료한 후 오류가 발생하는 경우.
- [아이들링 동작]을 수행한 후.*

* [재 제판]은 [미리 보기], [오버레이] 또는 [북모드]를 설정한 경우 수행할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [재 제판]을 터치합니다.

2 필요에 따라 [180도 회전]을 터치합니다.

▶ 이 화면에서 지정된 [180도 회전] 설정은 [자동 재제판]에도 적용됩니다.

3 [확인]을 터치합니다.

자동으로 다시 제판 [자동 재제판]

수 천장의 용지처럼 많은 양의 용지를 인쇄하는 경우 인쇄 과정 동안 마스터 품질이 떨어질 수 있습니다. [자동 재제판]을 켠 경우 지정된 매수를 인쇄할 때마다 자동으로 다시 제판됩니다. 따라서 인쇄 과정을 계속 수행할 수 있습니다.
품질이 떨어지기 전에 마스터를 새 마스터로 교체하면 인쇄 품질을 일정 수준으로 유지할 수 있습니다.

▶ [환경설정] 아래에서 [자동 재제판] (📖 122)에 대해 [ON]을 선택해야 합니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [자동 재제판]을 터치합니다.

▶ 다음의 경우 [자동 재제판]이 꺼집니다.
- [프로그램]을 켠 경우.
- [RESET] 키를 누른 경우.
- 다음 원본 데이터에 대해 제판 기본 화면이 표시된 경우.

▶ [재 제판] 화면 (📖 81)에서 지정된 [180도 회전] 설정은 [자동 재제판]에도 적용됩니다.

용지 급지 및 배지 조건 조정 [특수용지 설정]

특수 용지를 사용하거나 인쇄 용지에 불균일 및 번짐 현상이 발생하는 경우 용지 급지 및 배지 조건을 조정할 수 있습니다.

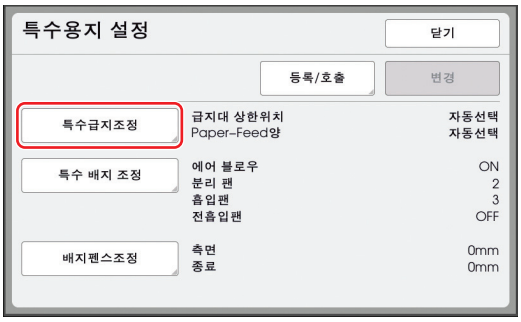
▶ 적절한 조정 값에 대해서는 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

특수 용지의 용지 급지 조정

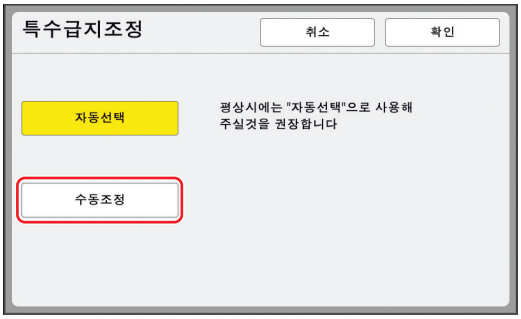
용지 특성에 따라 용지 급지 조건을 조정할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [특수용지 설정]을 터치합니다.

2 [특수급지조정]을 터치합니다.



3 [수동조정]을 터치합니다.



4 **필요에 따라 각 항목을 설정합니다.**

[세부사항]을 터치하여 [급지 ON 타이밍] 및 [급지 OFF 타이밍]를 지정합니다.

5 **[확인]을 터치합니다.**

[특수용지 설정] 화면이 표시됩니다.

▶ 설정한 조정 값을 등록하는 경우 유용합니다.
(84 “조정 값 등록”)

6 **[닫기]를 터치합니다.**

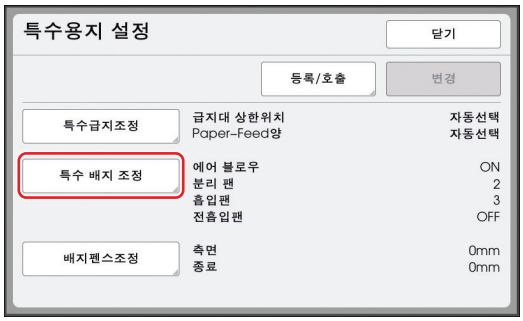
특수 용지의 용지 배지 조정

인쇄된 이미지 및 용지의 특성에 따라 용지 배지 조건을 조정할 수 있습니다.

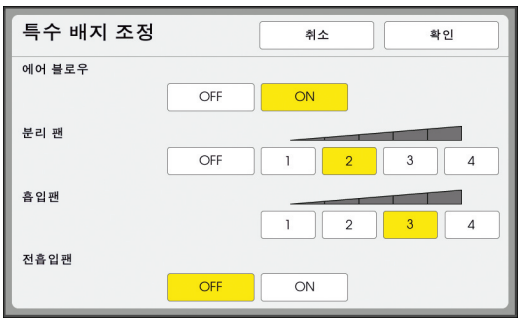
▶ [환경설정] (119) 아래 [특수배지 조정 기본]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [특수용지 설정]을 터치합니다.**

2 **[특수 배지 조정]을 터치합니다.**



3 **필요에 따라 각 항목을 설정합니다.**



4 **[확인]을 터치합니다.**

[특수용지 설정] 화면이 표시됩니다.

▶ 설정한 조정 값을 등록하는 경우 유용합니다.
(84 “조정 값 등록”)

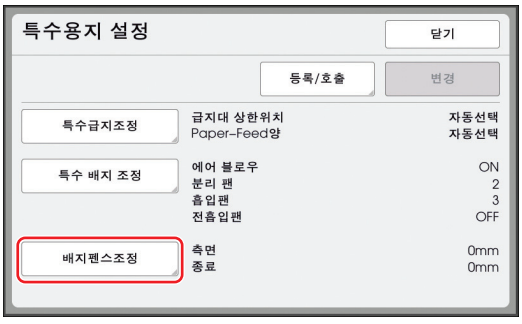
5 **[닫기]를 터치합니다.**

옵션 배지 펜스 조정

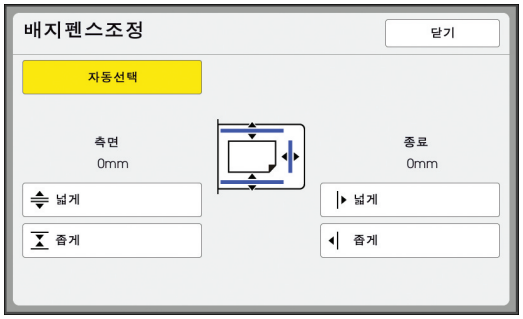
이 프린터에 옵션 “자동 제어 스택 트레이”가 장착되어 있는 경우 [배지펜스조정]가 [특수용지 설정] 화면에 표시됩니다.
“자동 제어 스택 트레이”의 배지 펜스와 용지 정지 장치는 마스터를 만들거나 인쇄를 시작할 때 용지 크기에 따라 위치로 자동 이동합니다. 이 위치는 조정할 수 있습니다.

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [특수용지 설정]을 터치합니다.**

2 **[배지펜스조정]를 터치합니다.**



3 필요에 따라 조정합니다.



■ [자동선택]

배지 펜스와 용지 정지 장치는 용지 크기에 따라 표준 위치로 자동 이동합니다.

■ [넓게] / [좁게]

표준 위치에서 [측면](배지 펜스) 및 [종료](용지 정지 장치)를 넓히거나 좁힐 수 있습니다.
조정 결과는 마스터를 만들거나 인쇄를 시작할 때 후속 이동에 적용됩니다.

▶ 인쇄 과정 중에 [용지 가이드 위치 조정 버튼](📖 23)을 눌러 [측면](배지 펜스)를 넓힐 수도 있습니다.

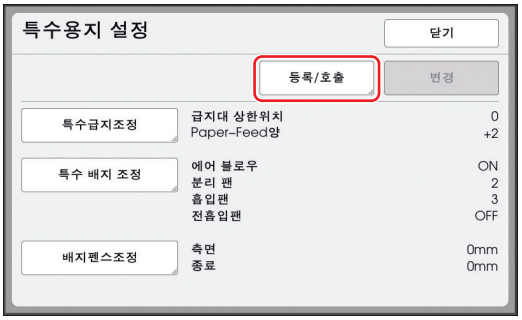
조정 값 등록

값을 반복적으로 사용할 수 있기 때문에 [특수급지조정], [특수 배지 조정] 및 [배지펜스조정]에서 설정한 조정 값을 등록하는 경우 유용합니다.

1 [특수급지조정], [특수 배지 조정] 및 [배지펜스조정]에 대한 설정을 변경합니다.

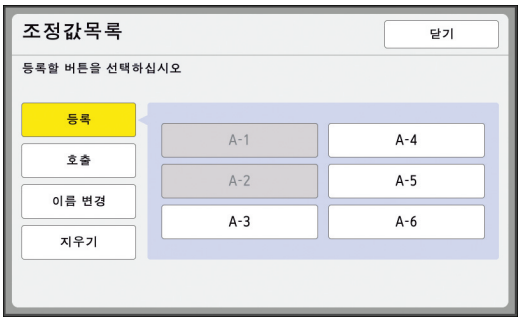
설정 수행 절차에 대해서는 📖 82를 참조하십시오.

2 [등록/호출]을 터치합니다.



3 아무것도 등록하지 않는 경우 버튼을 터치합니다.

아무것도 등록하지 않은 경우 버튼은 윤곽선이 실선으로 표시됩니다.
(설정이 이미 등록되었기 때문에 회색 버튼을 터치할 수 없습니다.)



4 확인 화면에서 [확인]을 터치합니다.

설정한 조정 값이 등록되고 [조정값목록] 화면이 표시됩니다.

▶ 등록한 조정 값의 이름을 변경할 수 있습니다.
(📖 85 "조정 값 이름 변경")

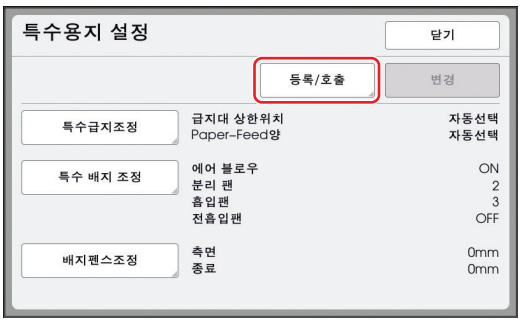
5 [닫기]를 터치합니다.

[특수용지 설정] 화면이 표시됩니다.

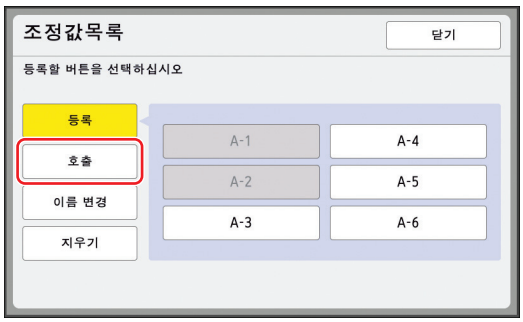
조정 값 검색

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [특수용지 설정]을 터치합니다.

2 [등록/호출]을 터치합니다.

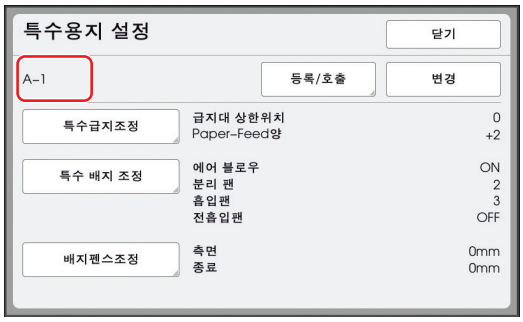


3 **[호출]을 터치합니다.**



4 **검색할 설정에 대한 버튼을 터치합니다.**

[특수용지 설정] 화면이 표시됩니다.
검색한 조정 값의 이름이 표시되는지 확인합니다.



▶ 검색한 조정 값의 설정을 변경 및 덮어쓸 수 있습니다.
(85 "조정 값 설정 변경")

조정 값 설정 변경

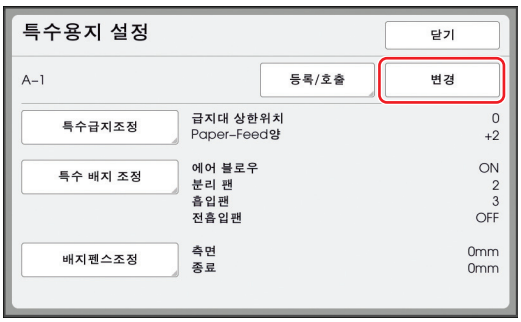
1 **조정 값을 검색합니다.**

"조정 값 검색"에서 1 ~ 4단계를 수행합니다.

2 **[특수급지조정], [특수 배지 조정] 및 [배지펜스조정]에 대한 설정을 변경합니다.**

설정 수행 절차에 대해서는 82를 참조하십시오.

3 **[변경]을 터치합니다.**



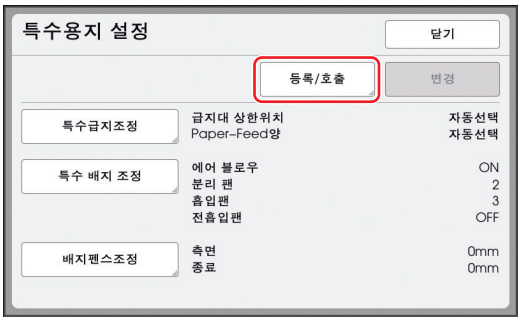
4 **확인 화면에서 [확인]을 터치합니다.**

변경된 조정 값으로 덮어쓰고 [특수용지 설정] 화면이 표시됩니다.

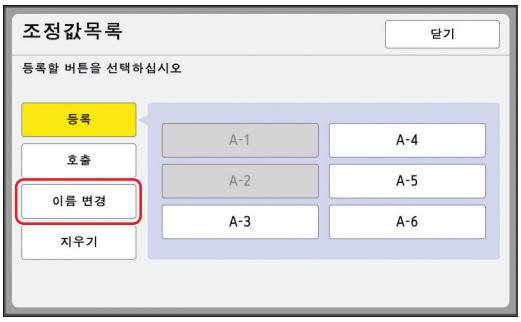
조정 값 이름 변경

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [특수용지 설정]을 터치합니다.**

2 **[등록/호출]을 터치합니다.**



3 **[이름 변경]을 터치합니다.**



4 **이름을 변경할 버튼을 터치합니다.**

5 **이름을 변경합니다.**

(28 "[명칭입력] 화면")

4

6 **새 이름을 입력한 후 [확인]을 터치합니다.**

[조정값목록] 화면이 표시됩니다.

7 **[닫기]를 터치합니다.**

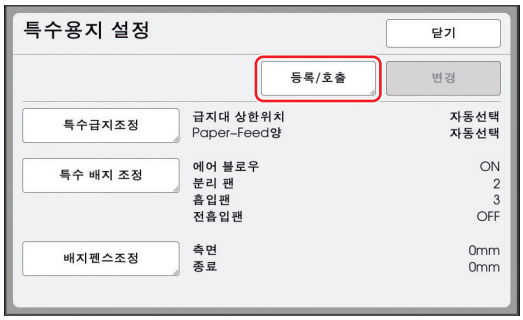
[특수용지 설정] 화면이 표시됩니다.

▶ 이름이 표시 영역에 맞지 않는 경우 이름 후반부가 "..."로 표시됩니다.

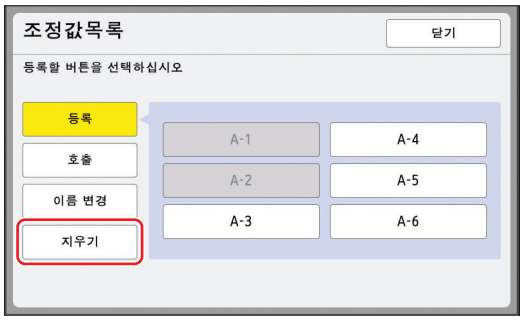
조정 값 삭제

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [특수용지 설정]을 터치합니다.**

2 **[등록/호출]을 터치합니다.**



3 **[지우기]을 터치합니다.**



4 **삭제할 버튼을 터치합니다.**

5 **확인 화면에서 [확인]을 터치합니다.**

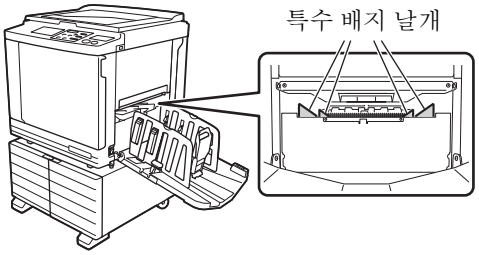
[조정값목록] 화면이 표시됩니다.

6 **[닫기]를 터치합니다.**

[특수용지 설정] 화면이 표시됩니다.

특수 배지 날개 위치 조정 [배지날개 특수]

특수 배지 날개는 인쇄된 용지를 용지 배지대로 꺼내는 데 사용됩니다. 일반적으로 특수 배지 날개의 위치는 용지 크기 및 용지 이송 설정 레버의 위치 선택에 따라 자동으로 조정됩니다 (32).
위치가 자동으로 조정될 수 없는 용지를 사용하는 경우 [배지날개 특수]를 켭니다. 특수 배지 날개를 특수 위치로 이동합니다.



▶ [배지날개 특수]가 표시되지 않는 경우 특수 설정이 필요합니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

▶ [환경설정] (119) 아래 [방출 날개 제어]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [배지날개 특수]을 터치합니다.**

이송 상태 모니터링 [중송검지]

본 기기에는 [중송검지] 기능이 장착되어 있어 겹쳐진 용지 이송(이중 이송)이 검지되면 자동으로 인쇄를 멈춥니다.
[중송검지]는 출고 시 기본 설정으로 켜져 있습니다. 그러나 이 기능은 일반 용지 종류에 대해 설정되었기 때문에 이중 이송이 발생되지 않더라도 일부 용지 상태를 오류로 검지할 수 있습니다.
이러한 오류 검지를 방지하기 위해 다음과 같은 경우 [중송검지]를 끄십시오.

- 이중 이송이 발생하지 않을 때 [중송검지] 오류가 반복적으로 표시되는 경우.
- 어두운 지면 색상을 가진 용지가 사용된 경우(예를 들어 검정색, 빨간색 또는 진청색).
- 용지의 뒷면이 이미 인쇄된 경우.

▶ [환경설정] 아래 [이중 급지 확인] (118)에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [중송검지]을 터치합니다.

제 5 장

유용한 기능

유용한 기능

각 기능에 대한 자세한 내용과 설정 절차에 대해서는 참조용으로 지정된 페이지를 참조하십시오.

[프로그램] (📖 90)
인쇄된 용지를 지정된 매수에 따라 분리하여 정렬할 수 있습니다.

[간지 정렬] (📖 95)
용지 급지대에 배치된 용지를 인쇄된 용지 정렬을 위한 간지로 사용할 수 있습니다.

[작업 분리] (📖 95)
인쇄된 용지를 정렬할 수 있습니다. (옵션 작업 구분 장치가 필요합니다.)

[작업 등록] (📖 96)
필요한 설정 집합을 등록할 수 있습니다.

[예약연장] (📖 98)
컴퓨터에서 수신된 데이터의 예기치 않은 인쇄를 방지할 수 있습니다.

[아이들링 동작] (📖 98)
드럼을 오랜 시간 동안 사용하지 않은 경우 인쇄 시작 시 잉크 번짐을 줄일 수 있습니다.

[기밀] (📖 99)
이미 사용한 마스터를 폐기할 수 있습니다.

[설정POP등록] (📖 100)
각 사용자에 대해 Direct Access 영역에 등록할 기능을 선택할 수 있습니다.

[카운터 표시] (📖 101)
제판 처리 카운트 및 인쇄한 매수에 대한 누적된 결과를 확인할 수 있습니다.

[ID 카운터 집계] (📖 102)
제판 처리 카운트 및 인쇄한 매수에 대한 합계 결과를 출력할 수 있습니다.

[서비스정보 송신] (📖 106)
본 기기의 작업 이력을 미리 지정한 이메일 주소로 전송할 수 있습니다.

[디지타이져]
이 기능은 용지 원본을 스캔한 다음 스캔한 원본을 편집하고 색상을 분리합니다.
자세한 내용은 RISO 편집기의 사용자 설명서를 참조하십시오.

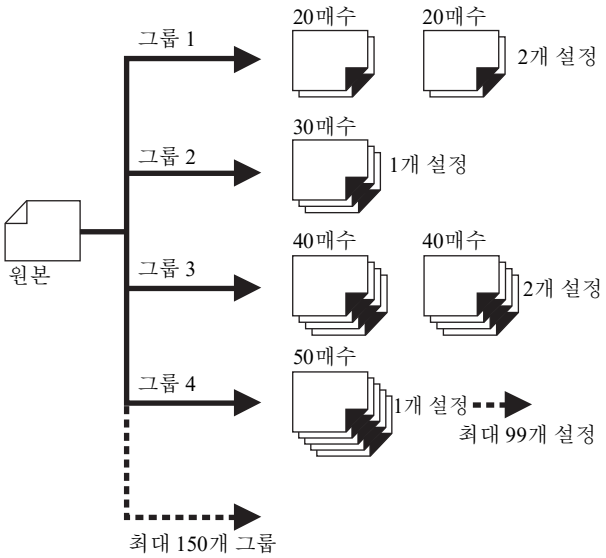
정렬된 원본 인쇄 [프로그램]

각 세트 또는 각 원본에 대해 인쇄할 매수를 분리할 수 있습니다.
지정된 매수를 인쇄한 후(각 세트 또는 각 원본에 대해) 인쇄 과정이 몇 초 동안 정지하기 때문에 인쇄된 용지를 정렬할 수 있습니다.

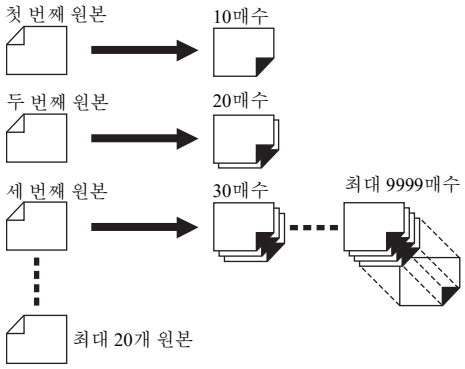
- ▶ [자동 재제판] (📖 82)에서는 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- ▶ 인쇄된 용지는 각 지정된 분리에 따라 간지를 사용하여 정렬되기 때문에 이 기능은 [간지 정렬] (📖 95) 사용 시 유용합니다.
- ▶ 인쇄된 용지는 각 지정된 분리에 따라 테이프를 사용하여 정렬되기 때문에 이 기능은 [작업 분리] (📖 95) 사용 시 유용합니다. [작업 분리]를 사용하려면 옵션 작업 구분 장치가 필요합니다.

■ [프로그램] 유형

[단일 원본 모드]:
각 "설정"에 대해 단일 원본에서 인쇄할 매수를 설정할 수 있습니다.
"여러 설정"을 하나의 "그룹"으로 구성할 수 있습니다.
최대 9999매수 × 99개 설정× 150개 그룹으로 설정할 수 있습니다.



[복수 원본 모드]:
여러 원본에 대해 서로 다른 매수를 설정할 수 있습니다.
최대 9999매수 × 20개 원본으로 설정할 수 있습니다.



■ [프로그램] 사용 방법

다음 두 가지 방법이 있습니다.
- 프로그램 설정을 등록하지 않고 인쇄하는 경우
  (📖 91 “[단일 원본 모드] 설정”)
  (📖 92 “[복수 원본 모드] 설정”)
- 등록된 [프로그램] 설정을 검색하여 인쇄하는 경우
  (📖 93 “[프로그램] 검색”)

[단일 원본 모드] 설정

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [프로그램]을 터치합니다.

[프로그램 종류] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [P] 키를 눌러 [프로그램 종류] 화면을 표시할 수 있습니다.

2 [1원고]을 터치합니다.

3 숫자 키를 사용하여 [매수]에 값을 입력합니다.

값을 활성 입력 필드에 입력할 수 있습니다.

4 입력 대상을 [설정]으로 변경합니다.

- [×] 키 또는 [✱] 키를 눌러 입력 대상을 변경할 수 있습니다.
- 또한 직접 대상을 터치하여 입력 필드를 선택할 수 있습니다.

5 숫자 키를 사용하여 [설정]에 값을 입력합니다.

6 입력 대상을 다음 그룹으로 변경합니다.

- [+] 키 또는 [✱] 키를 누릅니다.
- 또한 직접 대상을 터치하여 입력 필드를 선택할 수 있습니다.

필요에 따라 3 ~ 6단계를 반복합니다.

▶ 입력된 모든 값을 지우려면 [모두 삭제]를 터치합니다.

▶ 입력한 매수의 합계가 화면 상단에 표시됩니다.

▶ 이 화면에서 설정된 프로그램을 등록하려면 [등록/호출]을 터치한 다음 [확인]을 터치합니다.
그런 다음 “[프로그램] 등록” (📖 92)의 3단계로 이동합니다.

7 [확인]을 터치합니다.

기본 화면이 표시됩니다.
[START] 키를 누르면 설정된 프로그램에 따라 인쇄가 수행됩니다.

▶ 마지막 그룹부터 등록한 역순으로 인쇄가 수행됩니다. (예: [003G] -> [002G] -> [001G])
이 경우 [001G]가 용지 배지대의 인쇄된 용지 상단에 출력됩니다.

[복수 원본 모드] 설정

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [프로그램]을 터치합니다.

[프로그램 종류] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [P] 키를 눌러 [프로그램 종류] 화면을 표시할 수 있습니다.

2 [다원고]을 터치합니다.

3 숫자 키를 사용하여 [매수]에 값을 입력합니다.

값을 활성 입력 필드에 입력할 수 있습니다.

4 입력 대상을 다음 필드로 변경합니다.

- [+] 키 또는 [✱] 키를 누릅니다.
- 또한 직접 대상을 터치하여 입력 필드를 선택할 수 있습니다.

필요에 따라 3 ~ 4단계를 반복합니다.

▶ 입력된 모든 값을 지우려면 [모두 삭제]를 터치합니다.

▶ 입력한 매수의 합계가 화면 상단에 표시됩니다.

▶ 이 화면에서 설정된 프로그램을 등록하려면 [등록/호출]을 터치한 다음 [확인]을 터치합니다.
그런 다음 "[프로그램] 등록" (📖 92)의 3단계로 이동합니다.

5 [확인]을 터치합니다.

기본 화면이 표시됩니다.
[START] 키를 누르면 설정된 프로그램에 따라 인쇄를 수행할 수 있습니다.

▶ 옵션 자동 문서 공급 장치가 설치되지 않은 경우 마지막 원본부터 역순으로 인쇄됩니다. (예: [원고 03] -> [원고 02] -> [원고 01])

▶ 옵션 자동 문서 공급 장치가 설치된 경우 첫 번째 원본부터 인쇄됩니다. (예를 들어 [원고 01] -> [원고 02] -> [원고 03])

[프로그램] 취소

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [프로그램]을 터치합니다.

[프로그램 종류] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [P] 키를 눌러 [프로그램 종류] 화면을 표시할 수 있습니다.

2 [작업 취소]을 터치합니다.

3 [확인]을 터치합니다.

[프로그램] 등록

자주 사용되는 프로그램을 등록하는 경우 유용합니다.
총 12개 [단일 원본 모드] 및 [복수 원본 모드] 프로그램을 등록할 수 있습니다.

1 프로그램을 설정합니다.

다음 설정을 수행합니다.

- "[단일 원본 모드] 설정" (📖 91)의 1 ~ 6단계
- "[복수 원본 모드] 설정" (📖 92)의 1 ~ 4단계

2 [등록/호출]을 터치합니다.

3 아무것도 등록하지 않는 경우 버튼을 터치합니다.

아무것도 등록하지 않은 경우 버튼은 윤곽선이 실선으로 표시됩니다. (설정이 이미 등록되었기 때문에 회색 버튼을 터치할 수 없습니다.)

확인 화면이 표시됩니다.

4 확인 화면에서 [확인]을 터치합니다.

설정한 프로그램이 등록되고 [프로그램 목록] 화면이 표시됩니다.

▶ 등록한 프로그램의 이름을 변경할 수 있습니다.
(94 "[프로그램] 이름 변경")

5 [닫기]를 터치합니다.

[프로그램] 설정 화면이 표시됩니다.

- [확인]을 터치하면 등록된 프로그램 설정에 따라 인쇄를 수행할 수 있습니다.
- [취소]를 터치하면 [프로그램]이 꺼진 상태에서 기본 화면이 표시됩니다.

[프로그램] 검색

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [프로그램]을 터치합니다.

[프로그램 종류] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [P] 키를 눌러 [프로그램 종류] 화면을 표시할 수 있습니다.

2 [프로그램 목록]을 터치합니다.

3 검색할 설정에 대한 버튼을 터치합니다.

▶ 버튼의 아이콘은 프로그램 유형을 나타냅니다.
: [단일 원본 모드]
: [복수 원본 모드]

4 확인 화면에서 [확인]을 터치합니다.

기본 화면이 표시됩니다.
[START] 키를 누르면 설정된 프로그램에 따라 인쇄가 수행됩니다.

[프로그램] 설정 변경

1 프로그램을 호출합니다.

"[프로그램] 검색"에서 1 ~ 3단계를 수행합니다.

2 프로그램 설정을 변경합니다.

매수 및 세트 수를 변경합니다.

3 [변경]을 터치합니다.

5

4 **확인 화면에서 [확인]을 터치합니다.**

[프로그램] 설정 화면이 표시됩니다.

- [확인]을 터치하면 변경된 프로그램 설정에 따라 인쇄를 수행할 수 있습니다.
- [취소]를 터치하면 [프로그램]이 꺼진 상태에서 기본 화면이 표시됩니다.

[프로그램] 이름 변경

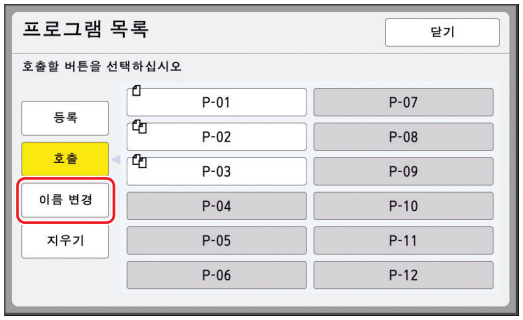
1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [프로그램]을 터치합니다.**

[프로그램 종류] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [P] 키를 눌러 [프로그램 종류] 화면을 표시할 수 있습니다.

2 **[프로그램 목록]을 터치합니다.**

3 **[이름 변경]을 터치합니다.**



4 **이름을 변경할 버튼을 터치합니다.**

5 **이름을 변경합니다.**

(28 “[명칭입력] 화면”)

6 **새 이름을 입력한 후 [확인]을 터치합니다.**

[프로그램 목록] 설정 화면이 표시됩니다.

▶ 이름이 표시 영역에 맞지 않는 경우 이름 후반부가 “...”로 표시됩니다.

7 **[닫기]를 터치합니다.**

[프로그램 종류] 설정 화면이 표시됩니다.

8 **[닫기]를 터치합니다.**

기본 화면이 표시됩니다.

[프로그램] 지우기

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [프로그램]을 터치합니다.**

[프로그램 종류] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [P] 키를 눌러 [프로그램 종류] 화면을 표시할 수 있습니다.

2 **[프로그램 목록]을 터치합니다.**

3 **[지우기]를 터치합니다.**

4 **삭제할 버튼을 터치합니다.**

5 **확인 화면에서 [확인]을 터치합니다.**

[프로그램 목록] 설정 화면이 표시됩니다.

6 **[닫기]를 터치합니다.**

[프로그램 종류] 설정 화면이 표시됩니다.

7 **[닫기]를 터치합니다.**

기본 화면이 표시됩니다.

간지 삽입 [간지 정렬]

용지 급지대에 배치된 용지를 인쇄된 용지 정렬을 위한 간지로 사용할 수 있습니다.
- 원본을 자동 문서 공급 장치에 배치한 후 [자동 처리]를 켠 상태로 인쇄하는 경우 원본을 교체할 때마다 간지(빈 용지)를 삽입하려면 [간지 정렬]을 켭니다.
- [프로그램] (90)을 [간지 정렬]과 함께 사용하면 간지(빈 용지)가 각 인쇄 분리 사이에 삽입됩니다.

▶ 다음 용지를 용지 급지대에 배치하는 경우 [간지 정렬]을 사용할 수 있습니다.
(표준 크기)
SF9390: A3, B4, A4 또는 Foolscap
SF9490: Ledger, Legal 또는 Letter
(사용자정의 크기)
210 mm × 280 mm - 320 mm × 432 mm

▶ 간지 및 인쇄된 용지에 잉크가 묻을 수 있습니다.

▶ 이 기능은 [프로그램] (90) 또는 [자동 처리] (29)가 [ON] 상태인 경우에만 작동합니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [인쇄간격] (81).
- [작업 분리] (95).
- [SPEED](78) 아래 [160ppm] 및 [190ppm].

▶ [간지정렬설정] (118) 아래 [환경설정]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [간지 정렬]을 터치합니다.

작업 구분 장치 사용 [작업 분리]

옵션 작업 구분 장치를 설치한 후 [작업 분리] 기능을 사용할 수 있습니다.
- 원본을 자동 문서 공급 장치에 배치한 후 [자동 처리]를 켠 상태로 인쇄하는 경우 원본을 교체할 때마다 테이프를 삽입하려면 [작업 분리]를 켭니다.
- 또한 [프로그램] (90)을 함께 사용하는 경우 인쇄 분리 시마다 테이프가 삽입됩니다.

자세한 내용은 작업 구분 장치의 사용자 설명서를 참조하십시오.

▶ 이 기능은 [프로그램] (90) 또는 [자동 처리] (29)가 [ON] 상태인 경우에만 작동합니다.

▶ 다음 기능과 함께 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [간지 정렬] (95)

▶ [테이프 분리] (118) 아래 [환경설정]에서 기본 설정을 변경할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [작업 분리]을 터치합니다.

등록된 설정 사용 [작업 등록]

필요한 설정 집합을 등록할 수 있습니다.
이 기능은 동일한 설정을 검색할 수 있기 때문에 유용합니다.

[작업 등록] 등록

1 필요한 기능을 설정합니다.

(📖 50 “제판 기능”)
(📖 78 “인쇄 기능”)
(📖 90 “유용한 기능”)

2 [기능 일람] 탭 화면에서 [작업 등록]을 터치합니다.

[작업 등록] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [✱] 키를 눌러 [작업 등록] 화면을 표시할 수 있습니다.

3 아무것도 등록하지 않는 경우 버튼을 터치합니다.

▶ 설정이 이미 등록되었기 때문에 회색 버튼을 터치할 수 없습니다.

4 설정을 확인합니다.

[∨]를 터치하여 목록 끝까지 모든 항목을 확인합니다.

▶ 기능 설정을 변경하려면 [취소]를 터치한 다음 [닫기]를 터치하여 기본 화면으로 이동합니다. 그런 다음 기능 설정을 변경합니다.

5 [확인]을 터치합니다.

[작업 등록] 화면이 표시됩니다.

6 [닫기]를 터치합니다.

기본 화면이 표시됩니다.

[작업 등록] 검색

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [작업 등록]을 터치합니다.

[작업 등록] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [✱] 키를 눌러 [작업 등록] 화면을 표시할 수 있습니다.

2 [호출]를 터치합니다.

3 검색할 설정에 대한 버튼을 터치합니다.

[설정확인] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 관련 메모리 번호에 해당하는 숫자 키를 눌러 [설정확인] 화면을 표시할 수 있습니다.

- 번호 [1] ~ [9]: “1” ~ “9” 사이의 해당 키를 누릅니다.
- 번호 [10]: “0” 키를 누릅니다.

4 설정을 확인합니다.

5 [확인]을 터치합니다.

설정이 적용된 다음 기본 화면이 표시됩니다.

[작업 등록] 이름 변경

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [작업 등록]을 터치합니다.

[작업 등록] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [✳] 키를 눌러 [작업 등록] 화면을 표시할 수 있습니다.

2 [이름 변경]를 터치합니다.

3 이름을 변경할 버튼을 터치합니다.

4 이름을 변경합니다.

(28 “[명칭입력] 화면”)

5 새 이름을 입력한 후 [확인]을 터치합니다.

[작업 등록] 화면이 표시됩니다.

▶ 이름이 표시 영역에 맞지 않는 경우 이름 후반부가 “...”로 표시됩니다.

6 [닫기]를 터치합니다.

기본 화면이 표시됩니다.

[작업 등록] 지우기

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [작업 등록]을 터치합니다.

[작업 등록] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 [✳] 키를 눌러 [작업 등록] 화면을 표시할 수 있습니다.

2 [지우기]를 터치합니다.

3 삭제할 버튼을 터치합니다.

[설정확인] 화면이 표시됩니다.

4 설정을 확인합니다.

설정을 삭제할지 여부를 확인합니다.

5 [확인]을 터치합니다.

[작업 등록] 화면이 표시됩니다.

6 [닫기]를 터치합니다.

기본 화면이 표시됩니다.

예약 시간 연장 [예약연장]

이 기능은 본 기기가 컴퓨터에 연결된 경우 유용합니다.

본 기기에서 인쇄 작업 동안 다른 사용자가 컴퓨터에서 원본 데이터의 인쇄 명령을 전송할 수 있습니다. 작업을 정지한 후 본 기기를 조작하지 않는 상태로 둔 경우에도 특정 시간이 경과할 때까지 수신된 원본 데이터에 대한 제판이 시작되지 않습니다. 이 특정 시간을 "예약시간"이라고 합니다.
예약시간이 경과하면 원본 데이터의 다른 제판이 시작됩니다. 결과적으로 사용 중인 마스터는 폐기됩니다.
출고시 예약시간 기본값은 15초입니다. 이 시간을 [환경설정] 화면에서 최대 60초까지 연장할 수 있습니다.
현재 사용 중인 마스터를 통해 인쇄 작업을 계속하려면 [예약연장]을 켭니다. 예약시간을 최대 30분까지 연장할 수 있습니다.

▶ [환경설정] 아래 [예약시간] (📖 121)에서 예약시간을 변경할 수 있습니다.

▶ [환경설정] 아래 [예약연장시간] (📖 121)에서 [예약연장]을 켜면 연장 시간을 변경할 수 있습니다.

■ 예약시간은 다음 작업 중에는 카운트를 시작하지 않습니다.

- 본 기기에서 작업(제판, 인쇄 처리 등)을 진행 중인 경우.
- 제어판의 키 또는 버튼을 작동 중인 경우.
- 설정 화면이 표시된 상태.
- 오류 또는 경고 화면이 표시된 상태.
- 제판 모드로 전환한 후 최대 3분.

■ 다음 기능은 예약시간 연장 기간 동안 수행되지 않습니다.

- [자동 절전] (📖 121), [전원 자동 차단] (📖 121):
  이러한 기능은 [예약연장]에서 설정된 기간 종료 시점부터 측정된 시간을 기준으로 수행됩니다.
- [전원 차단 예약] (📖 121):
  이 기능은 다음 날 설정 시간 때까지 수행되지 않습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [예약연장]을 터치합니다.

▶ [예약시간] 동안 원본 데이터를 인쇄하려면 [기본] 탭 화면에서 [출력대기] (📖 40)를 터치합니다.

잉크 번짐 방지 [아이들링 동작]

본 기기를 오랜 시간 동안 또는 인쇄 드럼을 교체한 후 사용하지 않은 경우 인쇄 시작 시 여러 장이 흐리게 인쇄될 수 있습니다. [아이들링 동작]을 켜면 제판 중에 잉크 가용성 및 안정성 확인 작업이 수행됩니다.
이 기능을 사용하면 시작부터 깨끗한 인쇄가 가능하기 때문에 용지를 절약할 수 있습니다.

▶ [아이들링 동작]은 제판 중에 수행되는 기능입니다. 인쇄 처리만 수행하는 경우 [아이들링 동작]이 수행되지 않습니다.

▶ [아이들링 동작]을 수행할 때 제판에 필요한 시간이 길어지게 됩니다.

▶ 인쇄 드럼을 오랜 시간 동안 사용하지 않는 경우 다음 제판 동안 자동으로 수행하도록 [아이들링 동작]을 설정할 수 있습니다. [환경설정] 아래 [자동 아이들링동작] (📖 122)에서 설정을 변경할 수 있습니다.

1 **제판 기본 화면의 [기능 일람]에서 [아이들링 동작]을 터치합니다.**

[아이들링 동작]을 켜면 제판 기본 화면의 메시지 영역에 표시되는 아이콘이 변경됩니다.

[아이들링 동작]	아이콘
OFF	(녹색 바탕의 흰색 아이콘)
ON	(노랑 녹색 바탕의 녹색 아이콘)

원본을 배치하고 [START] 키를 누르면 제판 중에 [아이들링 동작]이 수행됩니다.

기밀 문서 복사 방지 [기밀]

인쇄한 후 생성한 마스터가 인쇄 대기 상태에서 인쇄 드럼에 계속 로드됩니다.
[기밀]을 켜면 생성된 마스터가 폐기됩니다. 따라서 기밀 문서를 잘못 인쇄하는 것을 방지할 수 있습니다. 빈 마스터가 드럼에 로드될 때 오랜 시간 동안 인쇄를 수행하지 않은 경우 마스터가 표지 역할을 수행하여 드럼이 건조되는 것을 방지합니다.

▶ [기밀] 처리 설정을 수행할 수 있으며 인쇄 후 권장됩니다.
(135 “사용자 마스터 관리 [보호]”)

1 **[기능 일람] 탭 화면에서 [기밀]을 터치합니다.**

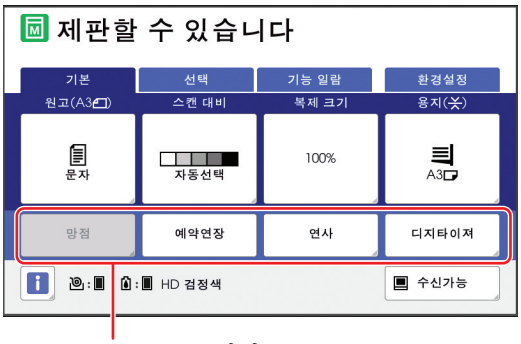
2 **[확인]를 터치합니다.**

인쇄 드럼의 마스터가 폐기되고 빈 마스터가 로드됩니다.

▶ [기밀] 처리 과정에서 본 기기에 일시적으로 저장된 이미지가 삭제됩니다. 결과적으로 [기밀]가 실시되는 드럼에 대해 [재 제판] (81)를 수행할 수 없습니다.

각 사용자에 대해 자주 사용하는 기능 등록 [설정POP등록]

본 기기를 사용하기 위해 인증 작업을 수행하는 경우 [기본] 탭 화면의 Direct Access 영역에 등록할 기능을 원하는 대로 변경할 수 있습니다.



Direct Access 영역

다음 모드에서 Direct Access 영역에 기능을 등록할 수 있습니다.
- 제판 모드
- 인쇄 처리 모드
- 스캔 모드

▶ [사용자 설정] (📖 129)에서 [관리 레벨]에 대해 [높음/모두 관리]가 설정되어 있어야 합니다.

▶ [환경설정] 아래에서 [POP등록] (📖 124)을 사용하여 관리자가 모든 사용자에 대해 동시에 Direct Access 영역을 변경할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [설정POP등록]을 터치합니다.

2 기능을 등록할 모드 탭을 터치합니다.

3 등록할 기능 버튼을 터치합니다.

또한 다른 기능으로 변경하기 위해 이미 등록한 버튼을 터치할 수 있습니다.

4 등록할 기능 이름을 터치합니다.

- [<] 또는 [>]를 터치하여 화면을 변경합니다.
- 기능을 등록하지 않는 경우 [미등록]을 터치합니다.
- 이미 등록된 기능 이름을 터치할 수 없습니다.

5 [확인]을 터치합니다.

[설정POP등록] 화면이 표시됩니다.
다른 기능 버튼을 등록하려면 3~5단계를 반복합니다.

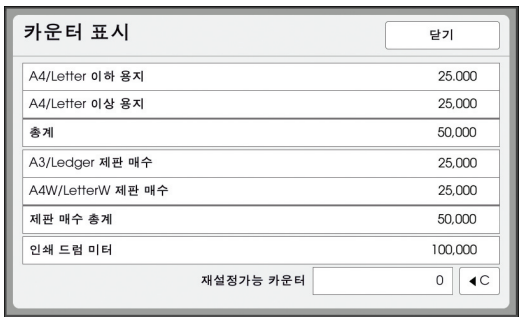
6 [확인]을 터치합니다.

누적 카운트 표시 [카운터 표시]

제판 처리 카운트 및 인쇄한 매수에 대한 누적 결과를 확인할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [카운터 표시]를 터치합니다.

2 화면에서 내용을 확인합니다.



■ [A4/Letter 이하 용지], [A4/Letter 이상 용지]

각 크기별로 본 기기에서 인쇄된 누적 매수를 표시합니다.
이 값에는 제판 중에 출력된 사전확인 매수는 포함되지 않습니다.

■ [총계] (총 카운터)

본 기기에서 인쇄된 누적 매수를 표시합니다.
이 값에는 제판 중에 출력된 사전확인 매수는 포함되지 않습니다.

■ [A3/Ledger 제판 매수], [A4W/LetterW 제판 매수]

각 마스터 크기별로 본 기기에서 수행된 제판 처리 누적 카운트를 표시합니다.
이 값에는 수행된 [아이들링 동작] (98) 및 [기밀] (99)의 카운트가 포함됩니다.

■ [제판 매수 총계]

본 기기에서 수행된 제판 처리 누적 카운트를 표시합니다.
이 값에는 수행된 [아이들링 동작] 및 [기밀]의 카운트가 포함됩니다.

■ [인쇄 드럼 미터]

현재 인쇄 드럼을 사용하여 인쇄된 누적 매수를 표시합니다.
이 값에는 제판 중에 출력된 사전확인 매수가 포함됩니다.
다른 인쇄 드럼을 사용하여 인쇄한 누적 매수를 확인하려면 인쇄 드럼을 변경한 다음 [카운터 표시] 화면을 다시 표시합니다.

■ [재설정가능 카운터]

지금까지 인쇄한 매수를 카운트하여 표시합니다.
이 값에는 제판 중에 출력된 사전확인 매수는 포함되지 않습니다.
[◂C]를 터치하면 카운트가 [0]으로 재설정됩니다.
예를 들어 일별 인쇄한 매수를 확인하려는 경우 이 카운터가 유용합니다. 이 경우 해당 일에 작업 시작 시 카운터를 [0]으로 재설정한 다음 작업 종료 시 카운터를 확인합니다.

3 [닫기]를 터치합니다.

총 매수 계산 [ID 카운터 집계]

모든 사용자에 대해 제판 처리 합계 및 인쇄 매수 합계를 인쇄할 수 있습니다. 또한 이러한 데이터를 파일로 저장할 수 있습니다.

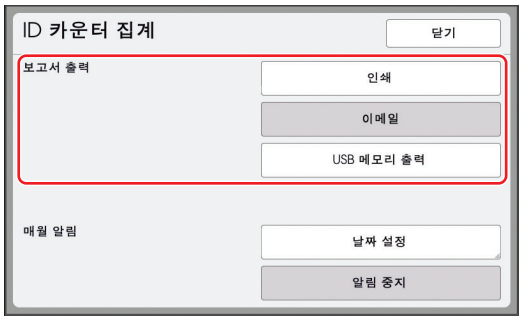
▶ 총 매수를 관리 및 계산하려면 [사용자 설정] (📖 129)에서 [관리 레벨]에 대해 [높음/모두 관리]가 설정되어 있어야 합니다.

[보고서 출력] 수행

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [ID 카운터 보고서]를 터치합니다.

[ID 카운터 집계] 화면이 표시됩니다.

2 [보고서 출력] 방법을 선택합니다.



■ [인쇄]

본 기기의 총계 보고서를 인쇄하려면 이 버튼을 터치합니다.

■ [이메일]

미리 지정된 이메일 주소로 CSV 형식 파일을 전송하려면 이 버튼을 터치합니다.

▶ [이메일]가 표시되지 않는 경우 특수 설정이 필요합니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

▶ [이메일]이 회색 표시된 경우 필요한 설정이 수행되지 않은 것입니다. 설정 절차에 대해서는 [ID 카운터 집계] (📖 104)를 참조하세요.

■ [USB 메모리 출력]

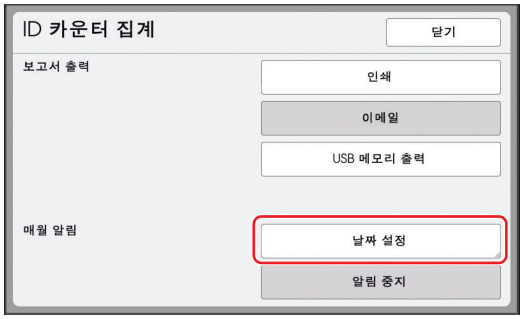
CSV 형식 파일을 USB 메모리 드라이브에 저장하려면 이 버튼을 터치합니다. [ID 카운터 보고서]를 터치하기 전에 USB 메모리 드라이브를 USB 슬롯에 삽입해야 합니다.

총계 출력에 대한 알림 일 설정

매월 지정된 날짜에 [보고서 출력](📖 165)에 대한 보고서 화면을 표시할 수 있습니다.

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [ID 카운터 보고서]를 터치합니다.

2 [날짜 설정]을 터치합니다.



3 [ON]을 터치합니다.

4 알림 일을 설정합니다.

다음 방법을 사용하여 날짜를 설정할 수 있습니다.

- 숫자 키를 사용하여 숫자 값 입력.
- [∨] 또는 [∧] 터치.

▶ [29] ~ [31] 사이의 날짜를 설정한 경우 예를 들어 2월처럼 해당 월에 지정된 날짜가 없는 경우 보고서 화면은 해당 월의 마지막 일에 표시됩니다.

5 [확인]을 터치합니다.

[ID 카운터 집계] 화면이 표시됩니다.

6 [닫기]를 터치합니다.

▶ [날짜 설정]에서 날짜를 지정하면 [보고서 출력](📖 102)을 수행할 때까지 전원을 켤 때마다 보고서 화면이 표시됩니다. 현재 월에 [보고서 출력]을 수행하지 않으려면 [ID 카운터 집계] 화면에서 [알림 중지]을 터치합니다. 다음 월의 알림 일까지 경고 화면이 표시되지 않습니다.

이메일 전송 [ID 카운터 집계]

[ID 카운터 집계] (🕮 102)의 총계 보고서를 미리 지정한 이메일 주소로 전송할 수 있습니다.
예를 들어 이 기능은 내부 직원 관리자와 같은 담당자에게 사용 상태를 알리는 데 유용합니다.

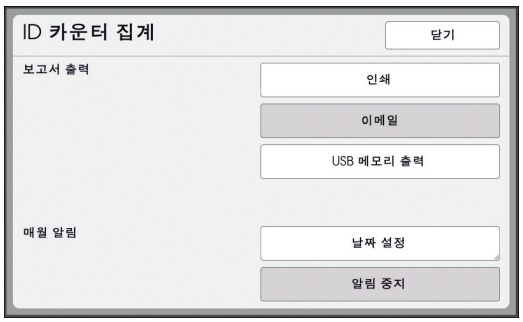
▸ 본 기기를 네트워크를 통해 컴퓨터에 연결해야 합니다.

▸ Gmail 주소로 전송할 수 없습니다. 다른 주소를 사용하십시오.

사전 설정

1 [이메일]이 본 기기의 [ID 카운터 집계] 화면에 표시되는지 확인합니다.

[기능 일람] 탭 화면에서 [ID 카운터 집계]를 터치하면 [ID 카운터 집계] 화면이 표시됩니다.
필요한 설정이 아직 완료되지 않았기 때문에 [이메일]이 회색 표시됩니다.



▸ [이메일]이 표시되지 않는 경우 특수 설정이 필요합니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

▸ [이메일]이 회색으로 표시되지 않고 [이메일] 버튼을 사용할 수 있는 경우 필요한 설정이 완료된 것입니다. 이 경우 이메일을 전송할 수 있으며 이 섹션에서 다음 2 ~ 9단계를 수행할 필요 없습니다.

2 컴퓨터에서 RISO Console에 액세스합니다.

(🕮 138 “RISO Console에 액세스하기”)

3 RISO Console에 로그인합니다.

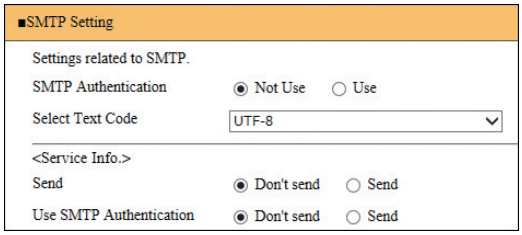
(🕮 138 “로그인”)

4 [Network]를 클릭합니다.

(🕮 141 “[Network] 메뉴”)

5 [SMTP Setting]를 클릭합니다.

6 [SMTP Authentication]에서 [Use]을 설정합니다.



7 [Counter Info. Mail]에 대해 필요한 설정을 수행합니다.

[Counter Info. Mail]의 설정 항목이 표시될 때까지 화면을 스크롤합니다.

▸ SMTP 서버 설정의 경우 네트워크 관리자에 문의하십시오.

■ [Send]

[Send]를 선택합니다.

■ [Use SMTP Authentication]

필요에 따라 옵션을 선택합니다.

■ [User name]

[Use SMTP Authentication]에 대해 [Use] 옵션을 선택한 경우 SMTP 인증을 위해 사용자 이름을 입력합니다.

■ [Password]

[Use SMTP Authentication]에 대해 [Use] 옵션을 선택한 경우 SMTP 인증을 위해 암호를 입력합니다.

■ [SMTP Server Name]

SMTP 서버 이름을 입력합니다.

■ [Sender Address]

본 기기 관리를 담당하는 사람과 같이 담당자의 이메일 주소를 입력합니다.

■ [Receiver Address 1], [Receiver Address 2]

최대 두 개의 이메일 대상을 지정할 수 있습니다.

■ [Port No.]

SMTP 서버의 포트 번호를 입력합니다.

■ [Subject]

필요에 따라 이메일 제목을 입력합니다.

■ [Message (Add Comment)]

필요에 따라 이메일 본문을 입력합니다.

■ [Signature]

필요에 따라 이메일 본문에 포함될 서명을 입력합니다.

■ [Send Transmission Result to Administrator]

[Send]를 선택하면 이메일 전송 결과(성공 또는 실패)가 [Administrator Address]에 지정된 주소로 전송됩니다.

■ [Administrator Address]

[Send Transmission Result to Administrator]에 대해 [Send]를 선택한 경우 이메일 전송 결과를 보낼 대상 주소를 입력합니다.

■ [Subject]

필요에 따라 이메일 전송 결과를 나타내는 이메일 제목을 입력합니다.

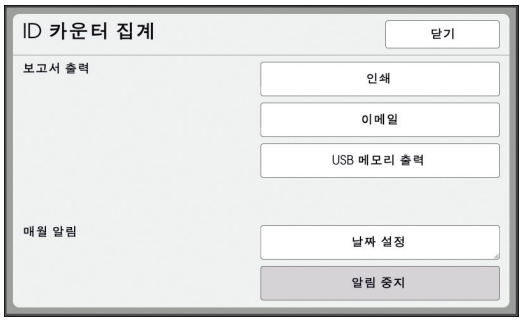
■ [Signature]

필요에 따라 이메일 전송 결과를 나타내는 이메일의 본문에 포함될 서명을 입력합니다.

8 화면 하단에 위치한 [OK]을 클릭합니다.

변경한 설정이 적용됩니다.

9 [이메일]을 본 기기의 [ID 카운터 집계] 화면에서 사용할 수 있는지 확인합니다.



▶ RISO Console에서 설정을 수행한 경우 [환경설정] 아래 [복사카운트 송신] (📖 123)에서도 설정을 변경할 수 있습니다.

이메일 전송

▶ **미리 "사전 설정" (📖 104) 절차를 수행합니다.**

1 [ID 카운터 집계] 화면에서 [이메일]을 터치합니다.

이메일이 사전 설정 이메일 주소로 전송됩니다.
이메일을 전송한 후 기본 화면이 표시됩니다.

작업 이력 이메일 전송 [서비스정보 송신]

본 기기에 저장된 작업 이력 데이터를 미리 지정한 이메일 주소로 전송할 수 있습니다.

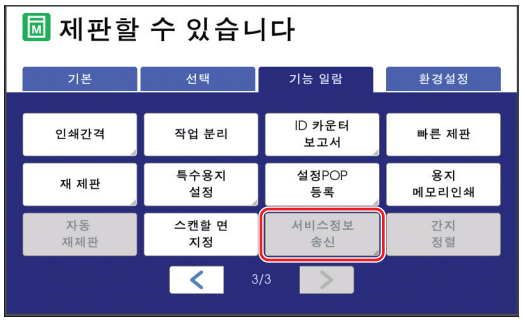
▸ 본 기기를 네트워크를 통해 컴퓨터에 연결해야 합니다.

▸ Gmail 주소로 전송할 수 없습니다. 다른 주소를 사용하십시오.

사전 설정

1 [서비스정보 송신]이 본 기기의 [기능 일람] 탭 화면에 표시되는지 확인합니다.

필요한 설정이 아직 완료되지 않았기 때문에 [서비스정보 송신]이 회색 표시됩니다.



▸ [서비스정보 송신]이 표시되지 않는 경우 특수 설정이 필요합니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

▸ [서비스정보 송신]이 회색으로 표시되지 않고 [서비스정보 송신] 버튼을 사용할 수 있는 경우 필요한 설정이 완료된 것입니다. 이 경우 "사전 설정" 절차를 수행할 필요 없습니다.

2 컴퓨터에서 RISO Console에 액세스합니다.

(📖 138 "RISO Console에 액세스하기")

3 RISO Console에 로그인합니다.

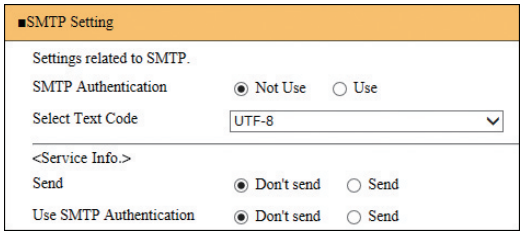
(📖 138 "로그인")

4 [Network]를 클릭합니다.

(📖 141 "[Network] 메뉴")

5 [SMTP Setting]를 클릭합니다.

6 [SMTP Authentication]에서 [Use]을 설정합니다.



7 [Service Info.]에 대해 필요한 설정을 수행합니다.

▸ SMTP 서버 설정의 경우 네트워크 관리자에 문의하십시오.

■ [Send]

[Send]를 선택합니다.

■ [Use SMTP Authentication]

필요에 따라 옵션을 선택합니다.

■ [User name]

[Use SMTP Authentication]에 대해 [Use] 옵션을 선택한 경우 SMTP 인증을 위해 사용자 이름을 입력합니다.

■ [Password]

[Use SMTP Authentication]에 대해 [Use] 옵션을 선택한 경우 SMTP 인증을 위해 암호를 입력합니다.

■ [SMTP Server Name]

SMTP 서버 이름을 입력합니다.

■ [Sender Address]

본 기기 관리를 담당하는 사람과 같이 담당자의 이메일 주소를 입력합니다.

■ [Receiver Address 1] (고정)

RISO 담당 부서의 이메일 주소가 설정됩니다. 이 주소는 변경할 수 없습니다.

■ [Receiver Address 2]

이메일 대상을 지정할 수 있습니다.

■ [Port No.]

SMTP 서버의 포트 번호를 입력합니다.

■ [Subject]

필요에 따라 이메일 제목을 입력합니다.

■ [Message (Add Comment)]
필요에 따라 이메일 본문을 입력합니다.

■ [Signature]
필요에 따라 이메일 본문에 포함될 서명을 입력합니다.

■ [Send Transmission Result to Administrator]
[Send]를 선택하면 이메일 전송 결과(성공 또는 실패)가 [Administrator Address]에 지정된 주소로 전송됩니다.

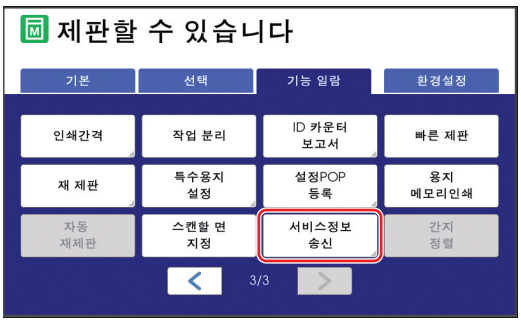
■ [Administrator Address]
[Send Transmission Result to Administrator]에 대해 [Send]를 선택한 경우 이메일 전송 결과를 보낼 대상 주소를 입력합니다.

■ [Subject]
필요에 따라 이메일 전송 결과를 나타내는 이메일 제목을 입력합니다.

■ [Signature]
필요에 따라 이메일 전송 결과를 나타내는 이메일의 본문에 포함될 서명을 입력합니다.

8 화면 하단에 위치한 [OK]을 클릭합니다.
변경한 설정이 적용됩니다.

9 [서비스정보 송신] 버튼을 본 기기의 [기능 일람] 탭 화면에서 사용할 수 있는지 확인합니다.



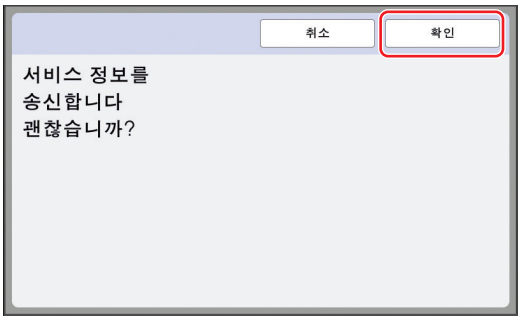
▶ RISO Console에서 설정을 수행한 경우 [환경설정] 아래 [서비스정보 송신] (📖 122)에서도 설정을 변경할 수 있습니다.

이메일 전송

▶ **미리 "사전 설정" (📖 106) 절차를 수행합니다.**

1 [기능 일람] 탭 화면에서 [서비스정보 송신]을 터치합니다.
확인 화면이 표시됩니다.

2 [확인]을 터치합니다.



이메일을 전송한 후 기본 화면이 표시됩니다.

제 6 장

스캔 기능

스캔 기능

각 기능에 대한 세부 정보와 설정 절차에 대해서는 참조용으로 지정된 페이지를 참조하십시오.

■ 기본 정보 설정 기능

[파일명] (🕮 111)
표시할 저장 데이터 이름을 설정할 수 있습니다. 저장 데이터 이름이 [저장 데이터 선택] 화면 또는 [USB 작업 목록] 화면에 표시됩니다.

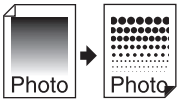
[저장장소] (🕮 111)
데이터를 저장할 폴더를 [메모리 일람] 또는 [USB] 중에 지정할 수 있습니다.

[소유자] (🕮 112)
저장 데이터 소유자의 이름을 설정할 수 있습니다. 저장 데이터 이름이 [저장 데이터 선택] 화면 또는 [USB 작업 목록] 화면에 표시됩니다.

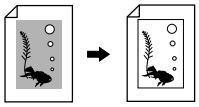
■ 원본 화상 설정 관련 기능

[원고 모드] (🕮 51)
원본 유형에 적절한 처리를 설정할 수 있습니다.

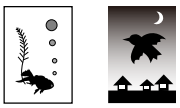
[망점] (🕮 53)
사진의 그라데이션을 표현하는 처리 방법을 설정할 수 있습니다.



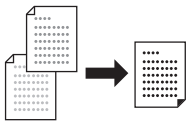
[명암 강조] (🕮 53)
흐린 사진을 선명한 최종 출력으로 변경할 수 있습니다.



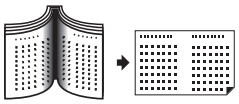
[톤 커브 선택] (🕮 54)
사진과 같이 원본의 밝은 부분과 어두운 부분의 톤을 조정할 수 있습니다.



[스캔 대비] (🕮 54)
용지 색상 및 원본의 색조에 따라 대비를 조정할 수 있습니다.



[북모드] (🕮 55)
책의 제본 섹션에서 그림자를 지우거나 줄일 수 있습니다.

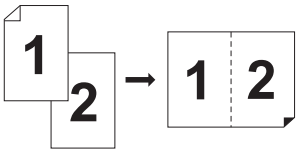


■ 레이아웃 관련 기능

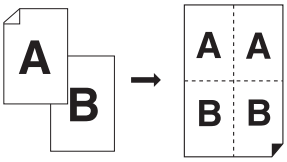
[복제 크기] (🕮 57)
원본의 크기를 늘리거나 줄일 수 있습니다.

[사이즈] (🕮 113)
저장 데이터의 용지 크기를 선택할 수 있습니다.

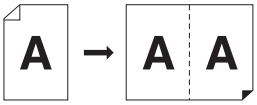
[레이아웃] (🕮 60)
단일 용지에 여러 원고를 배치할 수 있습니다.



[연사] (🕮 62)
단일 용지에 여러 원고를 배치할 수 있습니다.



[간단연사] (🕮 66)
단일 용지에 두 개의 원고 사본을 차례로 배치할 수 있습니다.



■ 기타 기능

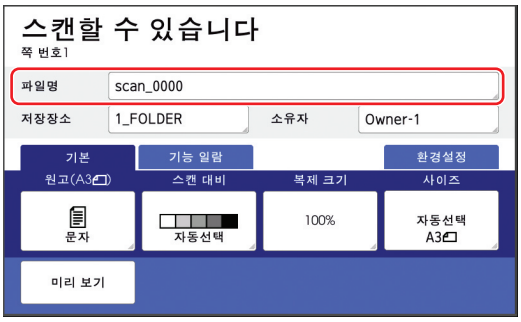
[미리 보기] (🕮 69)
저장하기 전에 출력 이미지를 확인할 수 있습니다.

[스캔할 면 지정] (🕮 71)
옵션 자동 문서 공급 장치를 사용하는 경우 스캔할 원본 측면을 지정할 수 있습니다.

표시할 원본 데이터 이름 설정 [파일명]

표시할 원본 데이터 이름을 설정할 수 있습니다.
설정된 [파일명]이 [저장 데이터 선택] 화면 또는 [USB 작업 목록] 화면에 표시됩니다.
(📖 74 “저장된 원본 데이터 관리 [메모리 일람], [USB 작업 목록]”)

1 스캔 기본 화면에서 [파일명]을 터치합니다.



2 [명칭입력] 화면에서 데이터 이름을 변경합니다.

(📖 28 “[명칭입력] 화면”)

3 [확인]을 터치합니다.

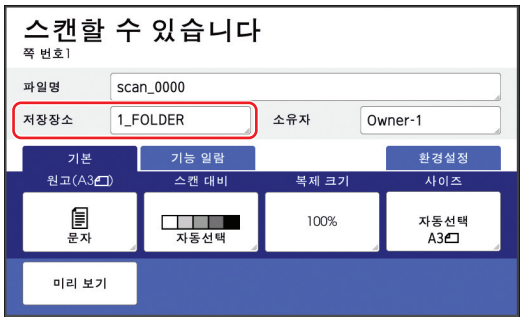
원본 데이터 저장장소 설정 [저장장소]

원본 데이터 저장장소를 설정합니다.
데이터를 저장할 폴더를 [메모리 일람] 또는 [USB] 중에 지정할 수 있습니다.
(📖 43 “용지 원본을 데이터로 저장”)

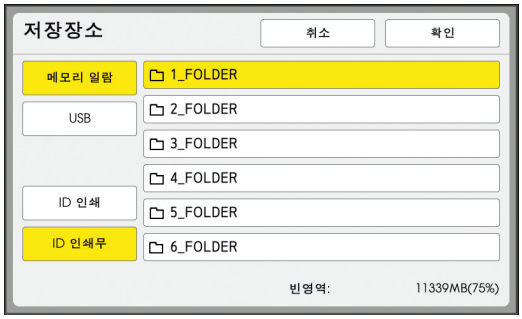
▶ 옵션 RISO 컨트롤러 IS300이 연결된 경우 [저장장소]를 변경할 수 없습니다.

1 USB 메모리 드라이브에 데이터를 저장하려면 USB 메모리 드라이브를 USB 슬롯에 삽입합니다.

2 스캔 기본 화면에서 [저장장소]를 터치합니다.



3 [메모리 일람] 또는 [USB]를 터치합니다.



USB 메모리 드라이브를 삽입하지 않으면 [USB]를 선택할 수 없습니다.

4 [ID 인쇄] 또는 [ID 인쇄무]를 터치합니다.

▶ [환경설정] 아래 [사용자 설정] (📖 129)에서 [높음/모두 관리]를 설정한 경우 이 옵션이 표시됩니다.

6

설정	설명
[ID 인쇄]	데이터가 [메모리 일람] 또는 [USB] 아래 [ID 인쇄 작업] 목록에 저장됩니다. 이 목록에 저장된 원본 데이터는 데이터를 저장한 사용자와 동일한 사람이 인증 작업을 수행하는 경우에만 표시됩니다. 이 기능은 기밀 수준이 높은 원본을 제어하려는 경우 유용합니다.
[ID 인쇄무]	데이터가 [메모리 일람] 또는 [USB] 아래 [ID 인쇄무] 목록에 저장됩니다. 이 목록에 저장된 원본 데이터는 누군가가 인증 작업을 수행할 때 항상 표시됩니다.

5 데이터를 저장할 폴더를 터치합니다.

- ▶ [환경설정] 아래 [폴더 이름변경] (📖 120)에서 [메모리 일람] 폴더의 이름을 변경할 수 있습니다.
- ▶ [RISO USB PRINT MANAGER] 아래에서 [USB] 폴더의 이름을 변경할 수 있습니다.
- ▶ 원본 데이터 중 최대 250개 파일을 하나의 폴더에 저장할 수 있습니다.

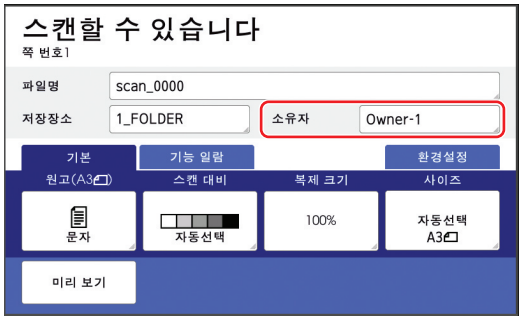
6 [확인]을 터치합니다.

원본 데이터를 저장하는 담당자 이름 설정 [소유자]

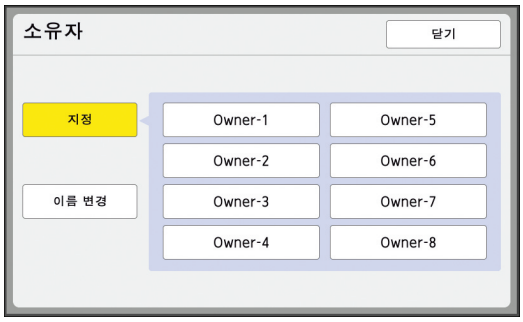
[소유자] 설정은 원본 데이터를 저장한 사용자를 구분하기 위해 제공됩니다.
설정된 소유자 이름이 [저장 데이터 선택] 화면 또는 [USB 작업 목록] 화면에 표시됩니다.
(📖 74 “저장된 원본 데이터 관리 [메모리 일람], [USB 작업 목록]”)

[소유자] 설정

1 스캔 기본 화면에서 [소유자]를 터치합니다.



2 설정할 소유자 이름을 터치합니다.



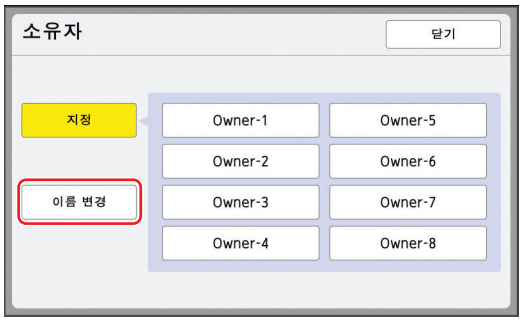
설정이 변경되고 스캔 기본 화면이 표시됩니다.

소유자 이름 변경

소유자 이름을 원하는 대로 변경할 수 있습니다.

1 **스캔 기본 화면에서 [소유자]를 터치합니다.**

2 **[소유자] 화면에서 [이름 변경]을 터치합니다.**



3 **이름을 변경할 소유자를 터치합니다.**

4 **[명칭입력] 화면에서 소유자 이름을 변경합니다.**

(📖 28 “[명칭입력] 화면”)

5 **[확인]을 터치합니다.**

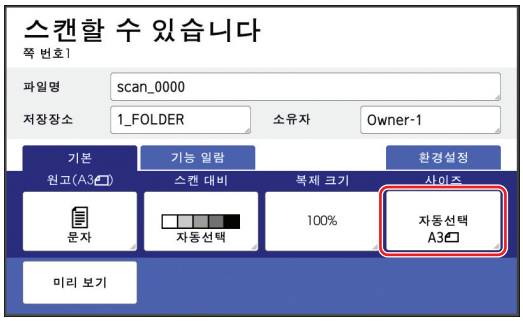
원본 데이터 저장 크기 설정 [사이즈]

다음의 경우 저장 크기를 설정할 수 있습니다.
- 원본 크기가 자동으로 감지되지 않는 경우
- 원본 데이터를 원본 크기와 다른 크기로 저장하려는 경우

▶ 이 항목은 기본적으로 [자동선택]으로 설정됩니다. 표준 크기 원본(A4, B5 등)을 사용하는 경우 크기가 자동으로 감지됩니다.

▶ 다음 기능과 함께 [자동선택]을 사용할 수 없습니다.
- [레이아웃] (📖 60)
- [연사] (📖 62)
- [간단연사] (📖 66)

1 **스캔 기본 화면에서 [사이즈]을 터치합니다.**



2 **설정할 크기를 터치합니다.**

3 **[확인]을 터치합니다.**

6

제 7 장

작동 조건 설정

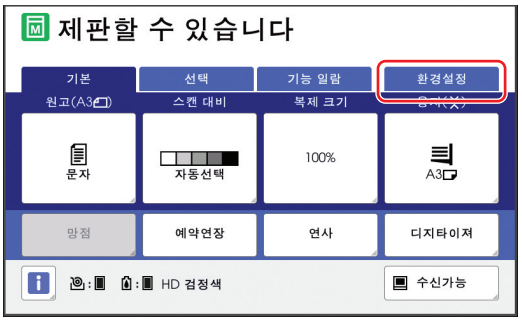
작동 조건 설정 [환경설정]

본 기기를 보다 편리하게 사용하기 위해 기본값을 변경하고 시스템 제어 관련 설정을 설정할 수 있습니다.

[환경설정] 화면 표시

1 기본 화면에서 [환경설정]을 터치합니다.

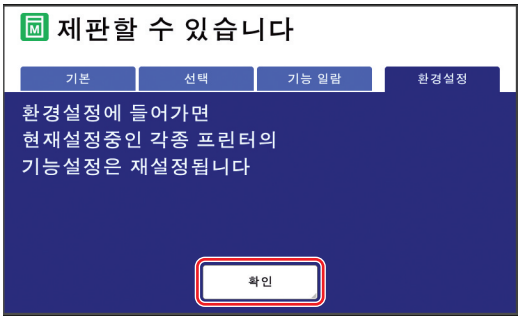
▶ [환경설정] 탭이 표시되지 않을 경우 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.



[환경설정] 탭 화면이 표시됩니다.

2 [확인]을 터치합니다.

▶ 인증 화면이 표시되면 인증 작업을 관리자로 수행합니다. 일반 사용자는 [환경설정] 화면으로 이동할 수 없습니다.
(129 "사용자 식별 [사용자 설정]")



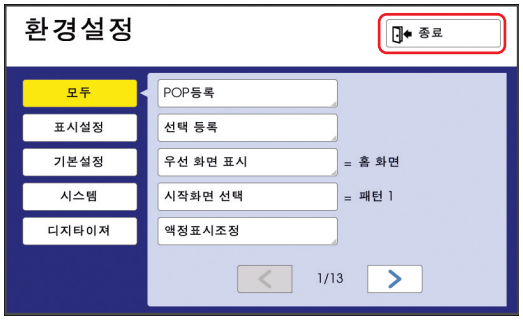
[환경설정] 화면이 표시됩니다.

3 설정할 항목에 대한 버튼을 터치합니다.

1 디스플레이 액세스 버튼
버튼을 터치하면 표시할 항목을 범주별로 필터링할 수 있습니다.
2 항목 버튼
일부 버튼을 터치하면 설정 화면이 표시되며 기타 버튼을 터치하면 켜짐 및 꺼짐 간에 전환합니다.
3 설명
일부 항목의 경우 현재 설정이 표시됩니다.

[환경설정] 화면 종료

1 [종료]를 터치합니다.



기본 화면이 표시됩니다.

설정 항목 목록

• 출고 시 기본 설정은 다음 목록에서 밑줄로 표시됩니다.
• 옵션 액세서리가 설치된 경우 별표(*)로 표시된 항목만 표시됩니다.

■ 디스플레이

이 화면은 터치 패널 화면 표시와 관련된 설정에 사용됩니다.

설정 항목	설명
[POP등록] 각 모드의 [기본] 탭 화면에서 자주 사용되는 기능을 등록할 수 있습니다.	🕮 124 “POP 등록”
[선택 등록] 각 모드의 [선택] 탭 화면에서 자주 사용되는 기능을 등록할 수 있습니다.	🕮 125 “선택 등록”
[우선 화면 표시] 본 기기를 시작한 후 표시되는 화면을 변경할 수 있습니다.	홈 화면, 제판/인쇄, 스캔
[시작화면 선택] 본 기기를 시작한 후 표시되는 애니메이션 패턴을 변경할 수 있습니다.	패턴 1, 패턴 2
[액정표시조정] 터치 패널 화면의 표시를 조정할 수 있습니다. ▶ [ECO 모드] (🕮 122)를 [ON]으로 설정하면 [후광 밝기]가 [-2]로 고정됩니다.	[후광 밝기]: -2 ~ 0 ~ +2
[수신작업 표시] 화면에서 원본 데이터 목록([수신작업], [저장 데이터 선택] 및 [USB 작업 목록])을 나타내는 긴 파일 이름의 표시 방법을 변경할 수 있습니다.	상에서부터, 하에서부터
[미터/인치 표시전환] (SF9490에만 표시) 화면에 표시할 단위를 전환할 수 있습니다. 또한 처리할 용지 종류도 표시된 단위에 따라 전환됩니다. [인치]를 선택한 경우: Legal, Ledger 등 [mm]를 선택한 경우: A3, B4 등	인치, mm
[표시 언어] 화면에 표시할 언어를 변경할 수 있습니다. ▶ **설정을 변경하는 경우 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.**	#1 등 번호가 각 언어에 할당됩니다. 표시할 언어의 번호를 선택하여 표시 언어를 변경할 수 있습니다.
[서비스 연락처] 이 항목을 [표시]로 설정하면 [연락]이 서비스 호출 오류 (🕮 160) 화면에 표시됩니다. 연락처 정보에 대해서는 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.	표시 없음, 표시 [전화:] [팩스:]
[소모품 연락처] 이 항목을 [표시]로 설정하면 [연락]이 소모품 오류 (🕮 160) 화면에 표시됩니다. 연락처 정보에 대해서는 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.	표시 없음, 표시 [전화:] [팩스:]

■ 기본설정

다양한 설정에 대한 기본값(전원을 켜거나 재설정했을 때 값)을 변경할 수 있습니다.

설정 항목	설명
[원본 화상 설정] [원고 모드] (📖 51)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	문자, 사진 (표준, 인물사진), 문자+사진 (표준, 문자, 사진, 음영 끄기) 연필 (진하게, 흐리게)
[스캔 대비 설정] [스캔 대비] (📖 54)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	[스캔 농도 기준]: 흐리게, 표준, 진하게 [스캔 대비]: 자동선택, 1, 2, 3, 4, 5
[복제 크기 설정] [복제 크기] (📖 57)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	100%, 자동선택
[인쇄 속도 설정] 인쇄 속도 (📖 78)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다. ▶ [ECO 모드] (📖 122)를 [ON]으로 설정하면 [인쇄 속도 설정]이 [3]으로 고정됩니다.	1, 2, 3, 4, 5
[인쇄 농도 설정] 인쇄 농도 (📖 79)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다. ▶ [ECO 모드] (📖 122)를 [ON]으로 설정하면 [인쇄 농도 설정]이 [1]로 고정됩니다.	[인쇄 농도 기준]: 흐리게, 표준, 진하게 [인쇄 농도]: 1, 2, 3, 4, 5
[스캔할 면 지정] * 옵션 자동 문서 공급 장치를 통해 단면 원본을 스캔하는 경우 [스캔할 면 지정] (📖 71)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	앞면 -> 단면, 뒷면 -> 단면
[ADF 자동 처리] * • [ON]으로 설정하면 원본을 옵션 자동 문서 공급 장치에 배치할 경우 [자동 처리] (📖 29)가 자동으로 켜집니다. • [OFF]로 설정하면 원본을 자동 문서 공급 장치에 배치하더라도 [자동 처리] 설정이 전환되지 않습니다.	OFF, ON
[AF 자동 제판] * 옵션 자동 문서 공급 장치를 설치하면 [AF자동제판] (📖 70)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	OFF, ON
[자동 처리 모드] [자동 처리] (📖 29)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	OFF, ON
[이중 급지 확인] [중송검지] (📖 87)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	OFF, ON
[간지정렬설정] [간지 정렬] (📖 95)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다. ▶ [테이프 분리] 또는 [간지정렬설정]만 켤 수 있습니다.	OFF, ON
[테이프 분리] * 옵션 작업 구분 장치를 설치하면 [작업 분리] (📖 95)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다. ▶ [테이프 분리] 또는 [간지정렬설정]만 켤 수 있습니다.	OFF, ON

설정 항목	설명
[방출 날개 제어] [방출 날개 제어] (86)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다. **▶ 특수 용지를 미리 설치한 경우에만 [방출 날개 제어]가 표시됩니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.**	OFF, ON
[특수배지 조정 기본] [특수 배지 조정] (82)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	[에어 블로우]: OFF, ON [분리 팬]: OFF, 1, 2, 3, 4 [흡입팬]: OFF, 1, 2, 3, 4 [전흡입팬]: OFF, ON
[스캔 저장 폴더] 스캔 모드에서 [저장장소] (111)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	1 - 6_FOLDER
[빠른 제판] [빠른 제판] (57)의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.	OFF, ON

■ 시스템

본 기기의 작동 및 제어 관련 설정을 변경할 수 있습니다.

설정 항목	설명
[사용자 용지 등록] 표준 크기 용지 이외의 용지를 사용할 경우 미리 용지 크기를 등록하십시오.	🕮 126 “사용자 용지 등록”
[원고크기 고정] 원본 크기가 불규칙할 때 [복제 크기](🕮 57) 아래에서 [자동선택]을 사용하는 경우 여기에 지정된 범위가 원본 크기로 스캔됩니다.	SF9390: OFF, A3, B4, A4, A4, B5, B5, Foolscap SF9490: OFF, Ledger, Legal, Letter, Letter, Statement, Statement
[폴더 이름변경] [메모리 일람]의 폴더 이름을 변경할 수 있습니다.	1 - 6_FOLDER
[외부 컨트롤러] 옵션 RISO 컨트롤러 IS300을 연결하려면 이 항목을 [ON]으로 설정합니다. 이 항목을 [ON]으로 설정하면 다음 기능이 비활성화됩니다. • [메모리 일람] (🕮 74) • [USB 작업 목록] (🕮 74) • USB 케이블을 사용하여 컴퓨터를 연결한 후 인쇄 IS300 사용 방법에 대한 자세한 내용은 IS300 사용자 설명서를 참조하십시오.	OFF, ON
[네트워크 설정(IPv4)] 이 항목은 본 기기를 네트워크에 연결하기 위해 설정됩니다. 인터넷 프로토콜 버전 4 주소를 본 기기에 할당하는 경우 이 항목을 설정합니다.	수동입력, DHCP사용 🕮 128 “네트워크 설정(IPv4)”
[네트워크 설정(IPv6)] 이 항목은 본 기기를 네트워크에 연결하기 위해 설정됩니다. 인터넷 프로토콜 버전 6 주소를 본 기기에 할당하는 경우 이 항목을 설정합니다.	수동조정, 비상태유지, 상태유지 🕮 129 “네트워크 설정(IPv6)”
[LAN 인터페이스] 물리적 네트워크 유형을 지정할 수 있습니다. 대부분의 경우 [AUTO]을 선택한 상태로 둡니다.	AUTO, 10HALF, 10FULL, 100HALF, 100FULL
[프록시설정] 이 설정은 [에러 이력 송신] 실행을 위한 설정입니다. ▶ 이 기능은 고객 동의를 얻은 경우에만 표시됩니다. 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자의 지침을 받은 경우 이 기능을 사용합니다.	사용 안 함, 사용 [주소], [포트 번호], [사용자명], [암호]
[에러 이력 송신] 에러 이력을 RISO 관리 서버로 송신할 수 있습니다. ▶ 이 기능은 고객 동의를 얻은 경우에만 표시됩니다. 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자의 지침을 받은 경우 이 기능을 사용합니다.	표시된 메시지에 따라 동작하십시오.

설정 항목	설명
[여백 추가 축소율] [여백추가] (🕮 57)의 설정에 적용된 축소율을 변경할 수 있습니다.	90 ~ 94 ~ 99%
[자동 90도회전] 원본 및 용지가 동일한 크기이지만 방향이 다른 경우 이미지가 자동으로 회전하여 제판됩니다.	OFF, ON
[날짜/시계 설정] 본 기기의 내부 시계를 조정할 수 있습니다 (🕮 145).	년, 월, 일, 시, 분
[연사대기시간] [연사](🕮 62)를 켜짐으로 설정하고 다음 원본을 배치하지 않은 상태에서 특정 시간이 경과되면 제판이 자동으로 시작됩니다. 이 특정 시간을 [연사대기시간]이라고 합니다.	15초, 30초
[예약시간] 작업을 정지한 후 본 기기를 조작하지 않는 상태로 둔 경우에도 특정 시간이 경과할 때까지 수신된 원본 데이터에 대한 제판이 시작되지 않습니다. 이 특정 시간을 “예약 시간”이라고 합니다.	OFF, 15초, 30초, 60초
[예약연장시간] [예약연장](🕮 98)의 연장 시간을 변경할 수 있습니다.	5분, 10분, 30분
[자동삭제기능 설정] 본 기기를 특정 시간 동안 사용하지 않는 경우 기본 설정으로 돌아가도록 값을 설정할 수 있습니다. 또한 값이 기본 설정으로 돌아가기 전 시간을 변경할 수 있습니다.	OFF, ON [대기시간]: 1 - 5분 - 60분
[자동 절전] 전원 소모량을 줄이기 위해 본 기기를 특정 시간 동안 사용하지 않는 경우 절전 모드로 전환되도록 설정합니다. [슬립모드 시 소비 전력]을 [낮음]로 설정하여 [표준]와 비교할 때 전원 소비를 줄일 수 있지만 다음 제한이 발생합니다. • RISO 콘솔을 절전 모드에서 표시할 수 없습니다. ([표준]가 설정되면 콘솔을 절전 모드에서 표시할 수 있습니다.) • 원본 데이터를 절전 모드에서 수신할 수 없습니다. ([표준]가 설정되면 데이터를 절전 모드에서 수신할 수 있습니다.) ▶ [보호] (🕮 135)를 [ON]으로 설정하면 [대기시간]이 [1]로 고정됩니다.	[슬립모드 시 소비 전력]: 낮음, 표준 * [대기시간]: 1 - 5분 - 99분 * 출고 시 기본 설정은 모델 대상에 따라 다릅니다.
[전원 자동 차단] 본 기기를 특정 시간 동안 사용하지 않는 경우 전원이 꺼지도록 설정할 수 있습니다.	모델: SF9390E 1 - 15분 - 180분 모델: 상기 이외 OFF, ON * [대기시간] *: 1 - 99분 * 출고 시 기본 설정은 모델 대상에 따라 다릅니다.
[전원 차단 예약] 지정된 시간에 본 기기 전원이 꺼지도록 설정할 수 있습니다. ▶ 지정된 시간에 도달해도 본 기기에서 원본 데이터를 사용 중이거나 수신 중이면 전원이 꺼지지 않습니다.	OFF, ON [시]: 0 - 23 [분]: 0 - 59

설정 항목	설명
[ECO 모드] 이 항목은 인쇄 중에 전원 소모량을 줄이기 위해 설정합니다. 이 항목을 [ON]으로 설정하면 본 기기가 다음 상태로 전환됩니다. • 이 항목을 [OFF]로 설정할 때보다 낮은 압력에서 인쇄가 수행됩니다. • 화면이 이 항목을 [OFF]로 설정할 때보다 어둡게 표시됩니다. • 더 이상 [인쇄 속도 설정] 또는 [인쇄 농도 설정] (📖 118)을 변경할 수 없습니다. • [ECO 모드] 아이콘이 기본 화면의 메시지 영역에 표시됩니다. ▶ [잉크 절약]을 켜짐으로 설정하면 [잉크 절약] 아이콘이 화면의 [ECO 모드] 아이콘보다 우선합니다.	OFF, ON
[사용자 설정] 이 설정을 사용하면 개별 사용자 관리 및 향상된 보안이 적용됩니다.	📖 129 “사용자 관리”
[보호] 이 항목은 사용된 마스터를 제어하기 위해 설정합니다.	📖 135 “보호”
[자동 아이들링동작] 인쇄 드럼을 특정 시간 동안 사용하지 않는 경우 다음 제판 동안 자동으로 수행하도록 [아이들링 동작] (📖 98)을 설정할 수 있습니다. [아이들링 동작]은 잉크 가용성 및 안정성을 보장하는 작업입니다. 잉크 가용성 및 안정성을 향상시키기 위해 [동작횟수]에서 높은 값을 설정합니다.	OFF, ON [미사용시간]: 1 - 12 시간 [동작횟수]: 1 ~ 3
[자동 재제판] 인쇄 매수가 지정된 값에 도달하면 자동으로 수행하도록 [재 제판] (📖 81)을 설정할 수 있습니다. 또한 제판을 다시 수행한 후 사전확인 매수를 지정할 수 있습니다.	OFF, ON [자동갱신점]: 1 ~ 1000 ~ 9999 [견본출력]: 0 ~ 3 ~ 99
[최저 인쇄 매수] 입력한 인쇄 매수가 지정된 값에 도달하는 경우에만 수행하도록 제판을 설정할 수 있습니다. ▶ 변경할 수 없도록 [최저 인쇄 매수] 설정을 잠글 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.	OFF, ON 2 - 99
[스택안내 통제] * 옵션 자동 제어 스택 트레이가 설치된 경우 용지 가이드 위치 조정 버튼을 누르면 넓혀지도록 용지 가이드를 지정합니다.	종료, 측면, 종료&측면
[서비스정보 송신] 이 항목은 [서비스정보 송신] (📖 106)에 따라 이메일을 전송하기 위해 설정합니다. ▶ 이 설정 항목은 시스템 구성에 따라 표시되지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.	📖 106 “작업 이력 이메일 전송 [서비스정보 송신]”

설정 항목	설명
[복사카운트 송신] 이 항목은 [ID 카운터 집계] (📖 104) 에 따라 이메일을 전송하기 위해 설정합니다. ▶ 이 설정 항목은 시스템 구성에 따라 표시되지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.	📖 104 “이메일 전송 [ID 카운터 집계]”
[네트워크 초기화] RISO Console (📖 141)에 대해 [네트워크 설정(IPv4)], [네트워크 설정(IPv6)] 및 [Network]의 설정을 출고 시 기본 설정으로 복구할 수 있습니다.	[네트워크 초기화]를 터치하면 실행 확인 화면이 표시됩니다. [확인]을 터치하여 초기화를 실행합니다.
[신호음] • 이 항목을 [OFF]로 설정하면 신호음이 울리지 않습니다. • 이 항목을 [한정]으로 설정하면 오류가 발생할 때 오류 신호음이 울립니다. • 이 항목을 [ON]으로 설정하면 키 및 버튼과 같은 항목에 대해 오류 신호음과 작동 신호음이 함께 울리고 작업 완료 시 확인 신호음이 울립니다.	OFF, 한정, ON

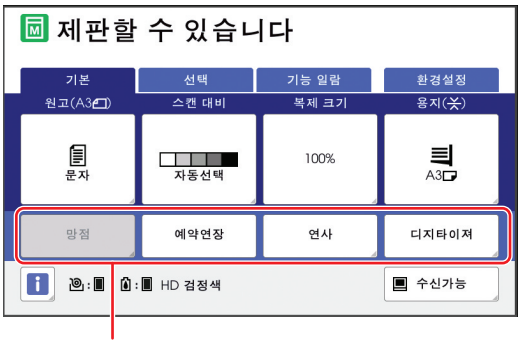
■ 디지타이져

이 항목은 [디지타이져]에 대한 설정 항목입니다.

설정 항목	설명
[인쇄색상]	RISO 디지타이져의 사용자 설명서를 참조하십시오.
[원고표시방향]	

[기본] 탭 화면에 자주 사용하는 기능 등록 [POP등록]

기본 화면의 Direct Access 영역에 자주 사용하는 기능을 등록할 수 있습니다.



Direct Access 영역

다음 모드에서 Direct Access 영역에 기능을 등록할 수 있습니다.

- 제판 모드
- 인쇄 처리 모드
- 스캔 모드

▶ 옵션 장치를 연결하면 일부 기능이 Direct Access 영역에 자동으로 등록됩니다.

▶ [사용자 설정]을 설정하면 Direct Access 영역에 표시되는 기능을 각 사용자마다 변경할 수 있습니다.
(📖 100 “각 사용자에 대해 자주 사용하는 기능 등록 [설정POP등록]”)

1 [환경설정] 화면에서 [POP등록]을 터치합니다.

2 기능을 등록할 모드 탭을 터치합니다.

3 등록할 기능 버튼을 터치합니다.

또한 다른 기능으로 변경하기 위해 이미 등록한 버튼을 터치할 수 있습니다.

4 등록할 기능 이름을 터치합니다.

- [<] 또는 [>]를 터치하여 화면을 변경합니다.
- 기능을 등록하지 않는 경우 [미등록]을 터치합니다.
- 이미 등록된 기능 이름을 터치할 수 없습니다.

5 [확인]을 터치합니다.

[POP등록] 화면이 표시됩니다.
다른 기능 버튼을 등록하려면 3~5단계를 반복합니다.

6 [확인]을 터치합니다.

[환경설정] 화면이 표시됩니다.

[선택] 탭 화면에 자주 사용하는 기능 등록 [선택 등록]

[선택] 탭 화면에서 자주 사용되는 기능을 등록할 수 있습니다.

각 모드에 대해 [선택] 탭 화면에 기능을 등록할 수 있습니다.
- 제판 모드
- 인쇄 처리 모드

▶ 옵션 장치를 연결하면 일부 기능이 [선택]에 자동으로 등록됩니다.

1 [환경설정] 화면에서 [선택 등록]을 터치합니다.

[선택 등록] 화면이 표시됩니다.

2 기능을 등록할 모드 탭을 터치합니다.

3 등록할 기능 버튼을 터치합니다.

또한 다른 기능으로 변경하기 위해 이미 등록한 버튼을 터치할 수 있습니다.

4 등록할 기능 이름을 터치합니다.

- [<] 또는 [>]를 터치하여 화면을 변경합니다.
- 기능을 등록하지 않는 경우 [미등록]을 터치합니다.
- 이미 등록된 기능 이름을 터치할 수 없습니다.

5 [확인]을 터치합니다.

[선택 등록] 화면이 표시됩니다.
다른 기능 버튼을 등록하려면 3~5단계를 반복합니다.

6 [확인]을 터치합니다.

[환경설정] 화면이 표시됩니다.

사용자 정의 크기 용지 [사용자 용지 등록]

표준 크기 용지 (📖 15) 이외의 용지를 사용할 경우 미리 용지 크기를 등록해야 합니다.
[용지사이즈] (📖 59)에서 등록된 용지 크기를 선택할 수 있습니다.

■ 등록할 수 있는 용지 크기

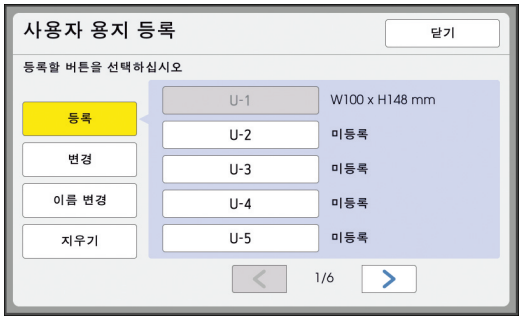
100 mm × 148 mm - 340 mm × 555 mm

- 표준 용지 배지대에서 최대 320 mm × 432 mm 크기의 용지를 사용할 수 있습니다. 옵션 와이드 스태킹 트레이를 설치한 경우 (📖 182), 최대 340 mm × 555 mm 크기의 용지를 사용할 수 있습니다.
  용지 종류 또는 용지 크기에 따라 용지를 제대로 정렬할 수 없습니다.
- 436 mm 이상 길이 용지의 경우 본 기기는 확장 용지 모드로 인쇄합니다 (📖 59).

용지 크기 등록

1 [환경설정] 화면에서 [사용자 용지 등록]을 터치합니다.

2 아무것도 등록하지 않는 경우 버튼을 터치합니다.



3 용지 크기를 지정합니다.

다음 방법을 사용하여 용지 크기를 지정할 수 있습니다.

- 숫자 키를 사용하여 숫자 값 입력.
- [∨] 또는 [∧] 터치.

▶ [H]를 436 - 555 mm의 값으로 설정한 용지를 “확장 용지”라고 합니다. (📖 59 “사용자 정의 크기 용지 사용 [용지사이즈]”)

▶ 확장 용지를 사용하려면 옵션 와이드 스태킹 트레이가 필요합니다.

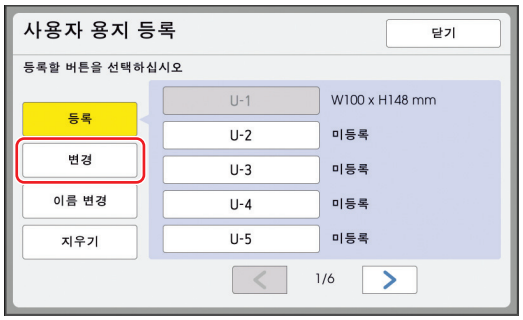
4 [확인]을 터치합니다.

[사용자 용지 등록] 화면이 표시됩니다.

용지 크기 변경

1 **[환경설정] 화면에서 [사용자 용지 등록]을 터치합니다.**

2 **[변경]을 터치합니다.**



3 **변경할 용지의 버튼을 터치합니다.**

4 **용지 크기를 변경합니다.**

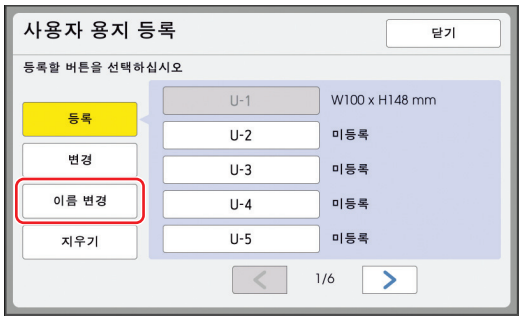
5 **[확인]을 터치합니다.**

[사용자 용지 등록] 화면이 표시됩니다.

용지 크기 이름 변경

1 **[환경설정] 화면에서 [사용자 용지 등록]을 터치합니다.**

2 **[이름 변경]을 터치합니다.**



3 **이름을 변경할 버튼을 터치합니다.**

(📖 28 “[명칭입력] 화면”)

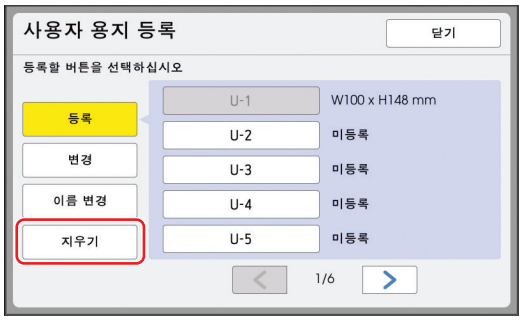
4 **[확인]을 터치합니다.**

[사용자 용지 등록] 화면이 표시됩니다.

용지 크기 삭제

1 **[환경설정] 화면에서 [사용자 용지 등록]을 터치합니다.**

2 **[지우기]를 터치합니다.**



3 **삭제할 버튼을 터치합니다.**

4 **확인 화면에서 [확인]을 터치합니다.**

선택한 용지 크기가 삭제되고 [사용자 용지 등록] 화면이 표시됩니다.

네트워크에 연결 [네트워크 설정(IPv4)] [네트워크 설정(IPv6)]

본 기기를 네트워크에 연결하려면 연결 환경에 따라 IP 주소와 같은 설정을 수행합니다.

IPv4 네트워크에 연결하는 경우

인터넷 프로토콜 버전 4 주소를 본 기기에 할당하는 경우 이 항목을 설정합니다.

1 **[환경설정] 화면에서 [네트워크 설정(IPv4)]을 터치합니다.**

2 **설정 방법을 선택합니다.**

연결 환경에 따라 [수동입력] 또는 [DHCP사용]을 터치합니다.

3 **값을 입력합니다.**

값을 활성 입력 필드에 입력할 수 있습니다.
다음 방법을 사용하여 입력 대상을 변경할 수 있습니다.

- [✳] 키 누르기
- 직접 입력 필드 터치

▶ [C] 키를 누르면 활성 입력 필드의 값이 “0”으로 표시됩니다.

4 **[확인] 키를 터치합니다.**

[환경설정] 화면이 표시됩니다.

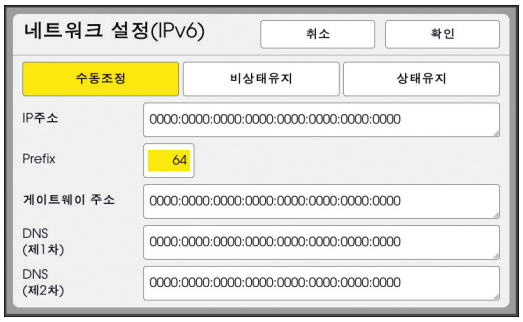
IPv6 네트워크에 연결하는 경우

인터넷 프로토콜 버전 6 주소를 본 기기에 할당하는 경우 이 항목을 설정합니다.

1 [환경설정] 화면에서 [네트워크 설정(IPv6)]을 터치합니다.

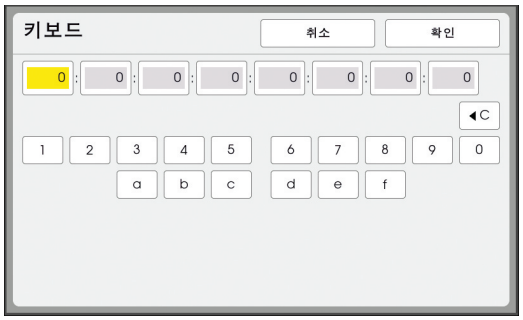
2 설정 방법을 선택합니다.

연결 환경에 따라 [수동조정], [비상태유지] 또는 [상태유지]를 터치합니다.



3 값을 입력합니다.

- [Prefix]:
  숫자 키를 사용하여 입력할 수 있습니다.
- 다른 설정 항목:
  버튼을 터치하면 [키보드] 화면이 표시됩니다. 다음 단계를 수행하여 입력합니다.



① 화면에서 버튼을 터치하여 입력합니다.
또한 숫자 키를 사용하여 숫자를 입력할 수 있습니다.
② [확인] 키를 터치하면 [네트워크 설정(IPv6)] 화면이 표시됩니다.

4 [확인] 키를 터치합니다.

[환경설정] 화면이 표시됩니다.

사용자 식별 [사용자 설정]

"인증"은 각 사용자마다 할당된 PIN 코드 등을 사용하여 본 기기의 사용자를 식별하는 것을 의미합니다. 사용자 식별을 사용하면 개별 사용자 관리 및 향상된 보안이 적용됩니다.

인증 기능을 사용하려면 다음 항목을 설정해야 합니다.
- [인식자]
- [관리 레벨]
- [사용자 등록]

▶ 다음과 같이 인증 기능은 기본적으로 출고 시점에 비활성화되어 있습니다.
- 모든 사용자가 본 기기를 사용할 수 있습니다.
- 모든 사용자가 [환경설정]을 변경할 수 있습니다.

■ 인증 기능

인증 기능은 기본적으로 "기기 인증" 및 "ID 인쇄"로 구분됩니다.

기기 인증

본 기기를 사용하기 전에 인증 작업을 수행해야 합니다 (PIN 코드 입력, 인증용 USB 메모리 드라이브 삽입 또는 리더에 IC 카드 고정).
인증 작업을 수행하면 본 기기를 등록된 사용자만 사용하도록 제한할 수 있습니다.
또한 [환경설정] 작업을 관리자만 수행하도록 제한할 수 있습니다.
또한 다음 기능을 사용할 수 있습니다.
- [설정POP등록] (100)
- [정보] (145)에 대해 [사용 매수]
- [ID 카운터 집계] (102)
- 스캔 모드에서 [ID 인쇄] (111)
- [메모리 일람] 또는 [USB 작업 목록][1]에 대해 [ID 인쇄 작업] (74)

[1] 관리자가 모든 사용자의 인증 데이터에 액세스할 수 있습니다.

ID 인쇄
사용자가 프린터 드라이버에 대해 [ID 인쇄]를 설정할 경우 본 기기의 원본 데이터에 대한 작업을 수행하기 전에 인증 작업을 수행해야 합니다(PIN 코드 입력, 인증용 USB 메모리 드라이브 삽입 또는 리더에 IC 카드 고정). 인증 작업을 수행하면 [ID 인쇄]를 설정한 사용자만 원본 데이터에 액세스하도록 제한할 수 있습니다.[2]
(📖 39 “컴퓨터에서 인쇄”)
(📖 45 “저장된 원본 데이터 인쇄”)

[2] 관리자가 모든 사용자의 인증 데이터에 액세스할 수 있습니다.

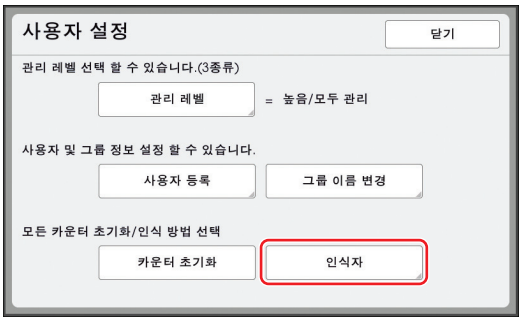
[인식자]

사용자 식별에 사용될 수 있는 다음 방법 중 하나를 선택합니다.
- PIN 코드
- USB 메모리
- IC 카드 (옵션 IC 카드 리더가 설치된 경우)

▶ 먼저 위의 설정을 선택해야 합니다. [인식자]를 변경하면 [사용자 등록] 설정을 포함하여 모든 사용자 식별 설정이 삭제됩니다.

1 [환경설정] 화면에서 [사용자 설정]을 터치합니다.

2 [인식자]를 터치합니다.



3 사용할 인증 방법을 터치합니다.

▶ 옵션 IC 카드 리더가 설치된 경우 [IC 카드]가 표시됩니다.

확인 화면이 표시됩니다.

4 [확인]을 터치합니다.

[관리 레벨]

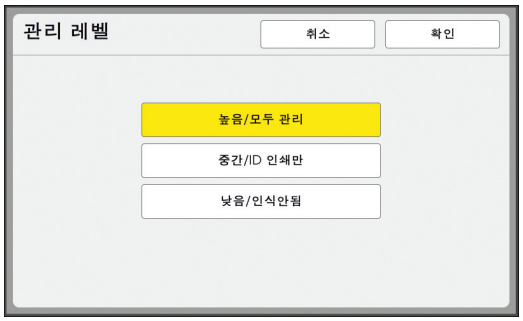
인증 유형을 설정합니다.

▶ 미리 [인식자]를 설정합니다.

1 [사용자 설정] 화면에서 [관리 레벨]을 터치합니다.

[사용자 설정] 화면을 표시하려면 [인식자] (130)의 1~3단계를 수행합니다.

2 사용할 인증 방법 유형을 터치합니다.



■ [높음/모두 관리]

"기기 인증" 및 "ID 인쇄"를 모두 사용할 수 있습니다.

■ [중간/ID 인쇄만]

"ID 인쇄"만 사용할 수 있습니다.

■ [낮음/인식안됨]

"기기 인증" 및 "ID 인쇄"를 모두 사용할 수 없습니다.
[환경설정] 작업이 관리자만으로 제한됩니다.

3 [확인]을 터치합니다.

[사용자 등록]

본 기기를 사용할 사용자를 등록합니다.

▶ 미리 [인식자]를 설정합니다.

등록할 수 있는 사용자 수는 [인식자]에 따라 달라집니다.

[인식자]	사용 가능한 "인증 등록 번호"
[PIN 코드] 또는 [USB 메모리]	0 - 99번
[IC 카드]	0 - 499번 *

* 0 - 99번 사용자만 [ID 인쇄] (40)를 사용할 수 있습니다.

이러한 사용자는 "관리자" 및 "일반 사용자"로 구분됩니다.

■ "관리자"란 무엇입니까?

"인증 등록 번호"가 본 기기에 등록된 사용자에게 할당됩니다. 인증 등록 번호 0으로 등록된 사용자를 "관리자"라고 합니다.
관리자는 본 기기의 모든 기능을 사용할 수 있습니다.
관리자가 등록되면 인증 기능이 활성화됩니다.

■ "일반 사용자"란 무엇입니까?

인증 등록 번호 1부터 모든 번호로 등록된 사용자를 "일반 사용자"라고 합니다. 일반 사용자는 [환경설정] 화면으로 이동할 수 없습니다.

1 [사용자 설정] 화면에서 [사용자 등록]을 터치합니다.

[사용자 설정] 화면을 표시하려면 [인식자] (130)의 1~3단계를 수행합니다.

2 사용자에게 할당된 인증 등록 번호를 터치합니다.

[등록] 화면이 표시됩니다.

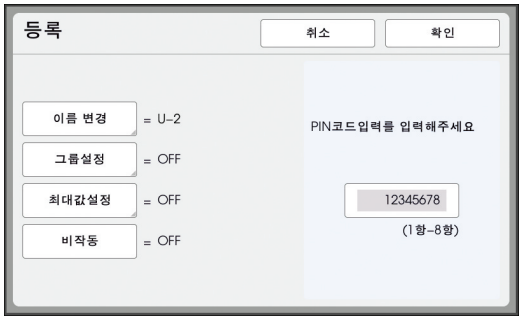
▶ 관리자가 등록되지 않으면 일반 사용자를 등록할 수 없습니다. 먼저 관리자를 등록합니다.

▶ 이미 등록된 사용자의 번호를 선택할 수 없습니다.

3 인증 정보를 등록합니다.

■ PIN 코드를 사용하는 경우

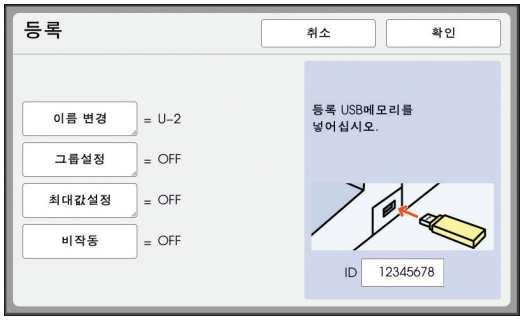
숫자 키를 사용하여 PIN 코드를 입력합니다.



입력한 번호가 표시됩니다.

■ USB 메모리 드라이브를 사용하는 경우

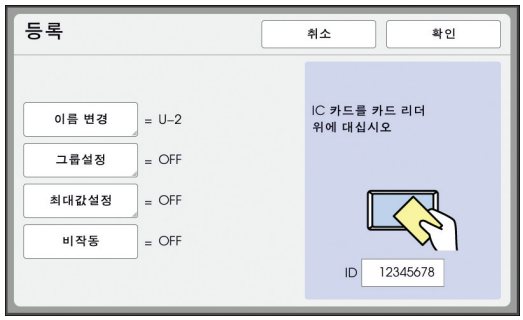
인증을 위해 등록된 USB 메모리 드라이브를 삽입합니다.



USB 메모리 드라이브에 할당된 번호가 표시됩니다(이 번호는 변경할 수 없음).

■ IC 카드를 사용하는 경우

리더에서 인증을 위해 등록할 IC 카드를 고정합니다.



IC 카드에 할당된 번호가 표시됩니다(이 번호는 변경할 수 없음).

4 사용자 정보를 설정합니다.

필요에 따라 다음 항목을 설정합니다.

■ [이름 변경]

사용자 이름을 변경할 수 있습니다. 여기서 설정되는 이름은 [ID 카운터 집계] (102)에 저장된 CSV 파일의 “USERNAME”에 표시됩니다.
(133 “사용자 이름 변경”)

■ [그룹설정]

사용자가 속한 그룹(부서 등)을 설정할 수 있습니다. 이 항목을 설정하면 각 그룹의 합계가 [ID 카운터 집계] (102)에 저장된 CSV 파일에 표시됩니다.
(133 “그룹 설정”)

■ [최대값설정]

제판 또는 인쇄를 위해 사용할 수 있는 매수 상한을 설정할 수 있습니다.
(133 “사용할 수 있는 상한 매수 설정”)

■ [비작동]

특정 사용자에 따라 본 기기 사용을 금지할 수 있습니다.
(📖 133 “일시적으로 본 기기 사용 비활성화”)

5 [확인]을 터치합니다.

삽입된 경우 인증을 위한 USB 메모리 드라이브를 제거합니다.
등록이 완료되면 다음 항목을 사용자에게 제공합니다.

■ [인식자]가 [PIN 코드]로 설정된 경우

- 인증 등록 번호
- PIN 코드

■ [인식자]가 [USB 메모리] 또는 [IC 카드]로 설정된 경우

- 인증 등록 번호
- IC 카드 또는 인증용 USB 메모리 드라이브

▶ 인증 등록 번호는 [ID 인쇄] 사용 시 필요합니다.

■ 사용자 이름 변경

1 [이름 변경]을 터치합니다.

2 사용자 이름을 입력합니다.

(📖 28 “[명칭입력] 화면”)

3 [확인]을 터치합니다.

[등록] 화면이 표시됩니다.

■ 그룹 설정

1 [그룹설정]을 터치합니다.

2 설정할 그룹을 터치합니다.

▶ 그룹을 설정하지 않을 경우 [OFF]로 터치합니다.

3 [확인]을 터치합니다.

[등록] 화면이 표시됩니다.

■ 사용할 수 있는 상한 매수 설정

1 [최대값설정]을 터치합니다.

2 인쇄 및 제판에 대한 상한 매수를 입력합니다.

[최대 인쇄매수 설정] 또는 [최대 제판매수 설정]의 입력 필드를 터치한 다음 숫자 키를 사용하여 상단 매수를 입력합니다.
상한 매수를 0으로 설정하면 제한이 적용되지 않습니다.

▶ [현재 인쇄매수] 및 [현재 제판매수]에, 사용자가 인쇄한 매수 또는 사용자가 현재까지 생성한 마스터 수가 각각 표시됩니다.

▶ [현재 인쇄매수] 및 [현재 제판매수]를 지우려면 [C]를 터치합니다.

3 [확인]을 터치합니다.

[등록] 화면이 표시됩니다.

■ 일시적으로 본 기기 사용 비활성화

1 [비작동]을 터치합니다.

[비작동]이 켜집니다.

▶ 일시적으로 비활성화된 상태를 취소하려면 [비작동]을 다시 터치합니다.

▶ 본 기기의 관리자 사용을 일시적으로 비활성화할 수 없습니다.

사용자 정보 변경

1 [사용자 설정] 화면에서 [사용자 등록]을 터치합니다.

[사용자 설정] 화면을 표시하려면 [인식자] (130)의 1~3단계를 수행합니다.

2 [변경]를 터치합니다.

3 변경할 사용자를 터치합니다.

[변경] 화면이 표시됩니다.

▶ 또한 관리자의 정보를 변경할 수 있습니다.

4 등록된 정보를 변경합니다.

필요에 따라 [사용자 등록] (131)에서 3단계 및 후속 단계를 수행합니다.

일반 사용자 지우기

1 [사용자 설정] 화면에서 [사용자 등록]을 터치합니다.

[사용자 설정] 화면을 표시하려면 [인식자] (130)의 1~3단계를 수행합니다.

2 [지우기]를 터치한 다음 지울 사용자를 터치합니다.

▶ 이 화면에서 관리자를 지울 수 없습니다. 관리자를 지우려면 인증 기능을 비활성화합니다. (135 “인증 설정 지우기”)

3 [확인]을 터치합니다.

그룹 이름 변경

1 [사용자 설정] 화면에서 [그룹 이름 변경]을 터치합니다.

[사용자 설정] 화면을 표시하려면 [인식자] (130)의 1~3단계를 수행합니다.

2 이름을 변경할 그룹을 터치합니다.

3 그룹 이름을 입력합니다.

(28 “[명칭입력] 화면”)

4 [확인]을 터치합니다.

모든 사용자에 대한 카운터 지우기

모든 사용자에 대해 [현재 제판매수] 및 [현재 인쇄매수]를 지울 수 있습니다.

▶ 카운터를 지운 경우 카운터를 지우기 전의 상태로 돌아갈 수 없습니다.

▶ 특정 사용자의 카운터만 지우려면 “사용할 수 있는 상한 매수 설정” (133)의 2단계에 설명된 대로 [◂C]를 터치합니다.

1 **[사용자 설정] 화면에서 [카운터 초기화]를 터치합니다.**

[사용자 설정] 화면을 표시하려면 [인식자] (130)의 1~3단계를 수행합니다.

2 **[확인]를 터치합니다.**

인증 설정 지우기

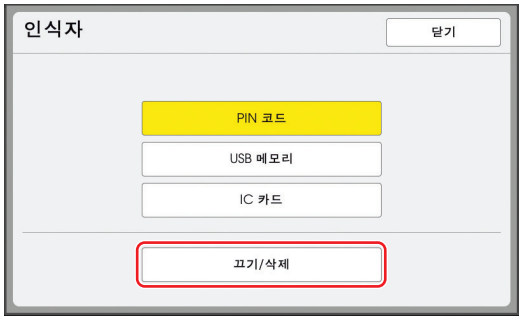
인증 기능을 비활성화하려면 등록된 관리자를 포함하여 모든 인증 설정을 삭제합니다.

▶ 인증 설정을 지운 경우 설정을 지우기 전의 상태로 돌아갈 수 없습니다.

1 **[사용자 설정] 화면에서 [인식자]를 터치합니다.**

[사용자 설정] 화면을 표시하려면 [인식자] (130)의 1~3단계를 수행합니다.

2 **[끄기/삭제]를 터치합니다.**



확인 화면이 표시됩니다.

3 **[확인]을 터치합니다.**

모든 사용자 인증 설정이 삭제되고 인증 기능이 비활성화됩니다.

사용자 마스터 관리 [보호]

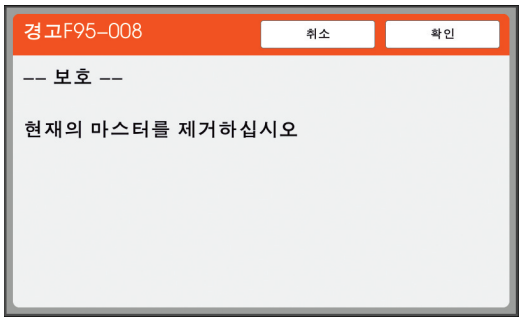
인쇄한 후 생성한 마스터가 인쇄 대기 상태에서 인쇄 드럼에 계속 로드됩니다.
[기밀] (99)을 켜면 생성된 마스터가 폐기됩니다. 따라서 기밀 문서를 잘못 인쇄하는 것을 방지할 수 있습니다.
그러나 폐기된 마스터가 마스터 배출함에 축적되기 때문에 제3자가 악의적인 의도로 배출함을 제거할 위험이 있습니다.
이러한 위험을 방지하기 위해 본 기기에서 [보호] 기능을 제공합니다.

▶ [보호]를 [ON]으로 설정하면 [자동 절전] (121)으로 전환하는 데 필요한 시간이 1분으로 고정됩니다.

▶ [보호]를 [ON]으로 설정하면 [재 제판] (81)을 사용할 수 없습니다.

■ [보호]를 켜짐으로 설정한 경우 작업

- 인쇄를 완료한 후 [기밀]을 실행하기 위한 확인 화면이 표시됩니다.

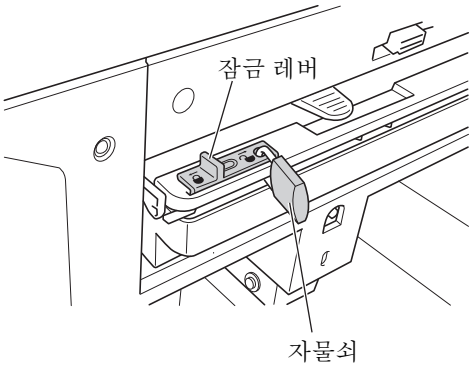


[확인]: 이미 만든 마스터를 폐기하려면 이 버튼을 터치합니다.
[취소]: 마스터를 폐기할 필요가 없거나 추가 매수를 인쇄하려는 경우 이 버튼을 터치합니다. 다음의 경우 확인 화면이 표시됩니다.
– [RESET] 키를 누른 경우.
– [자동삭제기능 설정] (121)에서 설정한 시간을 경과한 경우.
– 절전 모드에서 복구한 후.
– 전원을 켠 경우.

▶ 다음의 경우 [취소]가 표시되지 않습니다.
- [기밀]을 실행하지 않은 새 인쇄 드럼을 설치한 경우.
- [기밀]을 실행하라는 확인 화면이 표시된 상태에서 활성화된 절전 모드로부터 본 기기를 복구한 경우.
- [기밀]을 실행하지 않은 드럼을 설치하는 동안 전원이 켜진 경우.

- 마스터 배출함이 제거할 수 없도록 잠겨 있습니다. 그러나 마스터가 마스터 배출함 섹션에 걸렸거나 마스터 배출함이 가득 찬 경우 마스터 배출함을 제거할 수 있습니다.

▶ 관리자를 제외한 다른 사용자가 제거할 수 없도록 마스터 배출함을 자물쇠 등으로 잠글 수 있습니다. 잠근 경우 아래 그림에 설명된 것처럼 자물쇠를 잠금 레버 구멍에 삽입합니다. (시중에서 판매되는 자물쇠를 구입합니다. 자물쇠 삽입 구멍의 직경은 7 mm입니다.)



[보호] 설정

1 [환경설정] 화면에서 [보호]를 터치합니다.

[보호]를 [ON]으로 설정합니다.

[보호] 취소

1 [환경설정] 화면에서 [보호]를 터치합니다.

메시지 “잠시 기다리십시오”가 표시된 후 [보호]를 [OFF]으로 설정합니다.

제 8 장

RISO Console

RISO Console

"RISO Console"은 웹 브라우저를 사용하여 본 프린터를 원격으로 작동하기 위한 기능입니다.
본 프린터의 상태를 확인하고 네트워크를 통해 연결된 컴퓨터에서 설정을 변경할 수 있습니다.

■ 호환 가능한 웹 브라우저

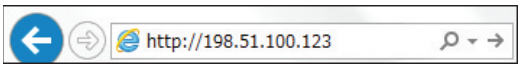
OS	웹 브라우저
Windows	Internet Explorer 11 Microsoft Edge
Mac OS	Safari 6 Safari 7 Safari 8 Safari 9 Safari 10

RISO Console에 액세스하기

1 웹 브라우저를 시작합니다.

2 본 프린터의 IP 주소를 입력합니다.

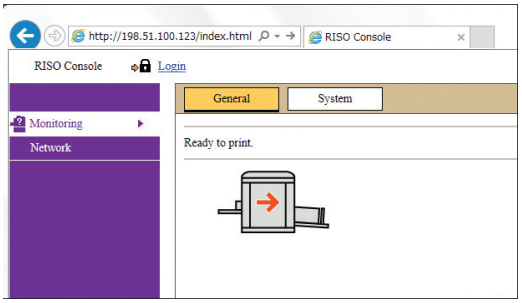
입력 예:



▶ 본 프린터의 IP 주소에 대해서는 관리자에게 문의하십시오.

3 [Enter] 키를 누릅니다.

RISO Console에 대한 [Monitoring] 메뉴 화면이 표시됩니다.



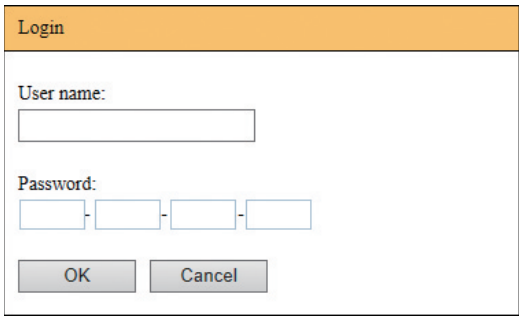
로그인

다음 작업을 수행하려면 RISO Console에 로그인해야 합니다.

- [Printer] 메뉴 화면 찾기
- [Network] 메뉴 화면에서 설정 변경(찾기를 위해 로그인할 필요 없음)

1 [Login]를 클릭합니다.

2 [User name] 및 [Password]를 입력합니다.



■ [User name]

"admin"(소문자, 단일 바이트 문자)을 입력합니다.
사용자 이름을 변경할 수 없습니다.

■ [Password]

RISO Console의 [User] 탭 화면 (📖 139)에 설정된 암호입니다.
출고 시 기본적으로 설정된 암호는 "admin"(소문자, 단일 바이트 문자)입니다.

3 [OK]을 클릭합니다.

로그아웃

1 [Logout]를 클릭합니다.

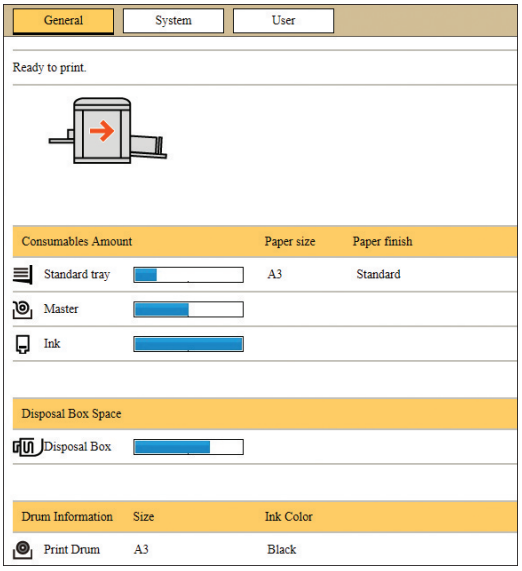
로그아웃하면 사용자 이름 화면이 사라지고 [Login]이 표시됩니다.

[Monitoring] 메뉴

본 프린터의 상태 및 시스템 정보를 확인하고 로그인 암호를 변경할 수 있습니다.

[General] 탭 화면

본 프린터의 상태를 확인할 수 있습니다.



■ 본 프린터의 상태

[Ready to print.] 또는 [Sleeping.]과 같은 메시지를 표시합니다. 본 프린터에서 오류가 발생할 경우 오류 메시지가 표시됩니다.

■ Consumables Amount

[Standard tray]

용지 급지대, [Paper size] 및 [Paper finish]에 설정된 남아 있는 용지 양을 표시합니다.

[Master]

본 프린터에 설정된 마스터의 남아 있는 양을 표시합니다.

남아 있는 양이 적은 경우 잔량 표시등이 깜박입니다.

[Ink]

본 프린터에 설치된 잉크의 남아 있는 양을 표시합니다.

남아 있는 양이 적은 경우 잔량 표시등이 깜박입니다.

■ Disposal Box Space

마스터 배출함의 남아 있는 공간을 표시합니다.

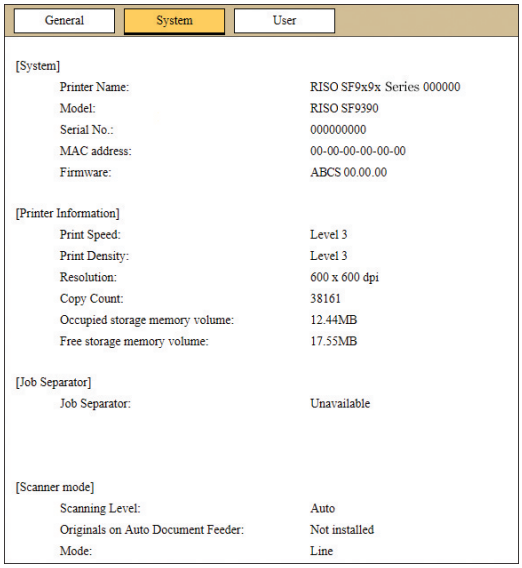
공간이 부족한 경우 잔량 표시등이 깜박입니다.

■ Drum Information

본 프린터에 설정된 드럼의 크기 및 색상을 표시합니다.

[System] 탭 화면

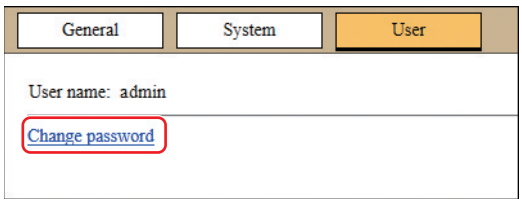
본 프린터의 시스템 정보를 확인할 수 있습니다.



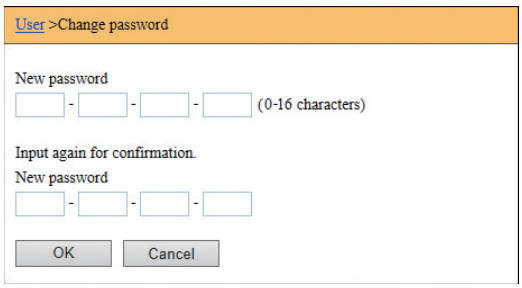
[User] 탭 화면

RISO Console에 로그인하기 위해 암호를 변경할 수 있습니다.

1 [Change password]를 클릭합니다.



2 새 암호를 입력합니다.

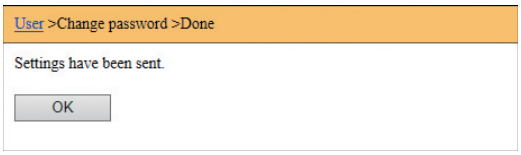


8

3 **[OK]을 클릭합니다.**

[Done] 화면이 표시됩니다.

4 **[OK]을 클릭합니다.**

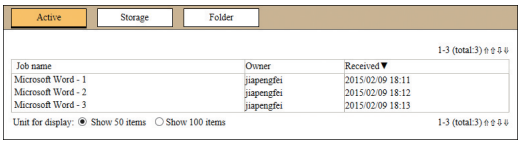


[Printer] 메뉴

본 프린터의 원본 데이터를 확인하고 [메모리 일람]의 폴더 이름을 변경할 수 있습니다.

[Active] 탭 화면

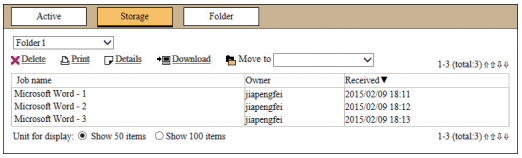
본 프린터에서 현재 처리 중인 원본 데이터 목록을 확인할 수 있습니다.



- 제목 라인([Job name] [Owner] [Received])을 클릭하면 정렬 순서가 변경됩니다.
- [Show 50 items] 및 [Show 100 items]에서 나열할 항목 수를 선택할 수 있습니다.

[Storage] 탭 화면

본 프린터의 [메모리 일람]에 저장된 원본 데이터를 확인할 수 있습니다.



- 제목 라인([Job name] [Owner] [Received])을 클릭하면 정렬 순서가 변경됩니다.
- [Show 50 items] 및 [Show 100 items]에서 나열할 항목 수를 선택할 수 있습니다.

[Delete]

삭제할 원본 데이터의 작업 이름을 클릭합니다. 원본 데이터가 강조 표시됩니다. [Delete]를 클릭하면 강조 표시된 원본 데이터가 삭제됩니다.

[Print]

인쇄할 원본 데이터의 작업 이름을 클릭합니다. 원본 데이터가 강조 표시됩니다. [Print]를 클릭하면 강조 표시된 원본 데이터가 인쇄됩니다.

[Details]

세부 사항을 확인할 원본 데이터의 작업 이름을 클릭합니다. 원본 데이터가 강조 표시됩니다. [Details]를 클릭하면 강조 표시된 원본 데이터의 세부 정보가 표시됩니다. 원본 데이터의 [Job name] 및 [Owner]를 변경할 수 있습니다.

■ [Download]

컴퓨터로 다운로드할 원본 데이터의 작업 이름을 클릭합니다. 원본 데이터가 강조 표시됩니다. [Download]를 클릭하고 화면 상의 지침에 따라 작업을 수행하면 강조 표시된 원본 데이터가 컴퓨터로 다운로드됩니다.

▶ 본 프린터의 고유한 파일 형식으로 저장된 원본 데이터만 다운로드할 수 있습니다.

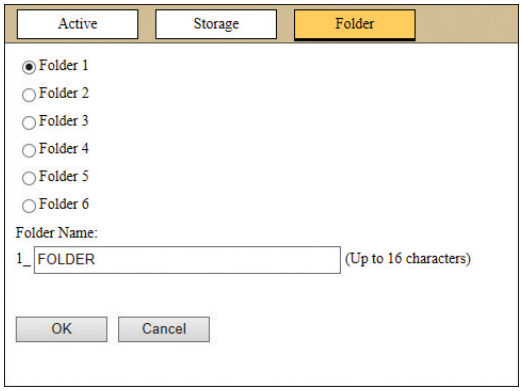
■ [Move to]

이동할 원본 데이터의 작업 이름을 클릭합니다. 원본 데이터가 강조 표시됩니다. [Move to] 메뉴에서 대상 폴더를 선택하면 강조 표시된 원본 데이터가 폴더로 이동합니다.

[Folder] 탭 화면

[메모리 일람]의 폴더 이름을 변경할 수 있습니다.

1 **이름을 변경할 폴더를 클릭합니다.**

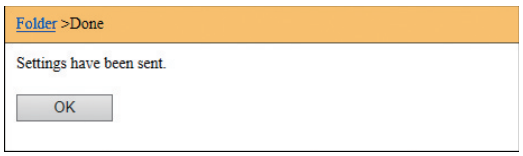


2 **[Folder Name] 필드에 새 폴더 이름을 입력합니다.**

3 **[OK]를 클릭합니다.**

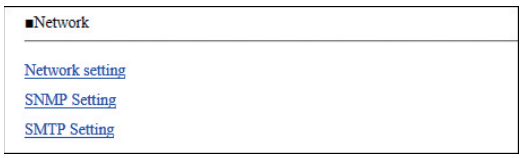
[Done] 화면이 표시됩니다.

4 **[OK]을 클릭합니다.**



[Network] 메뉴

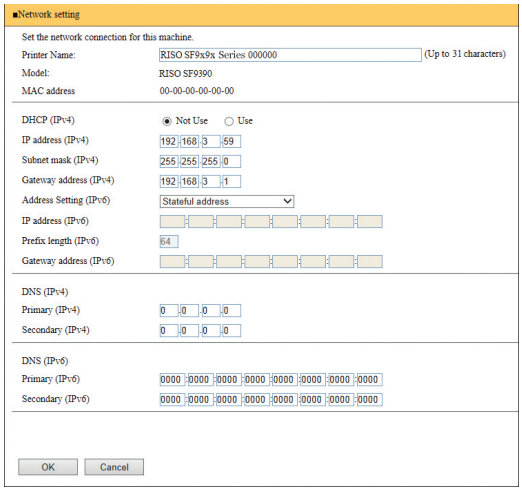
본 프린터의 네트워크 연결과 관련된 설정을 확인하고 변경할 수 있습니다.



항목을 클릭하면 관련 항목에 대한 설정 화면이 표시됩니다.

[Network setting] 화면

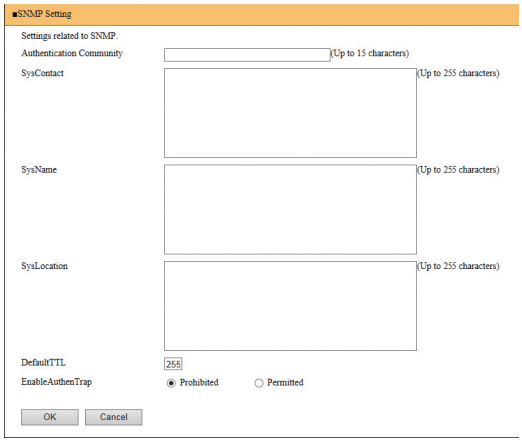
이 화면은 네트워크에 본 프린터를 연결하기 위한 설정에 사용됩니다.



[OK]을 클릭하면 변경 사항이 업데이트됩니다.

[SNMP Setting] 화면

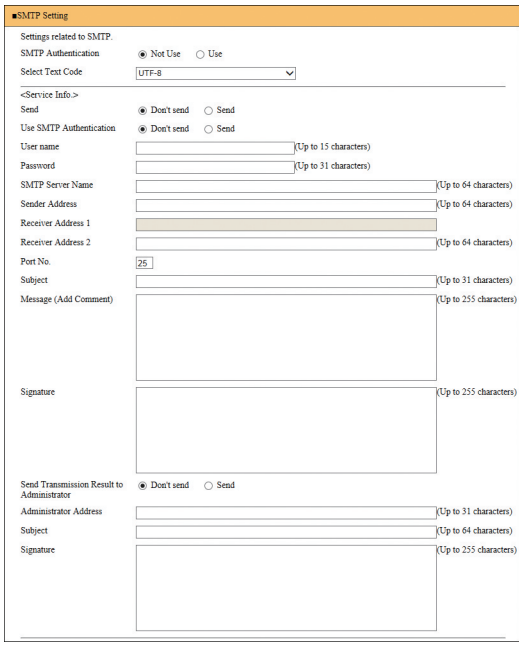
이 화면은 SNMP(Simple Network Management Protocol) 설정에 사용됩니다. 네트워크 환경에 따라 설정하십시오.

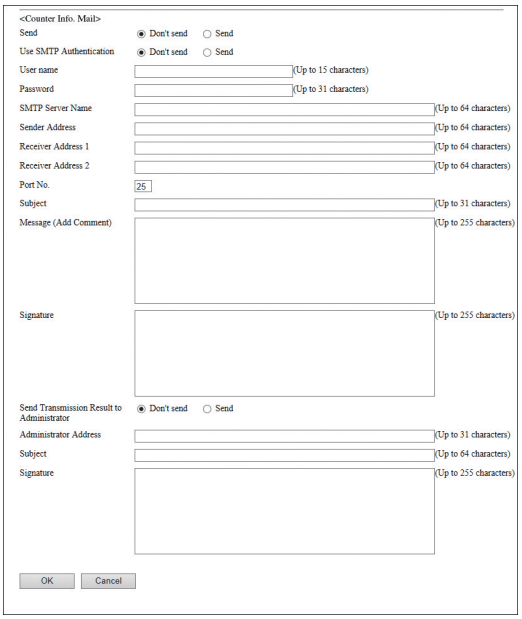


[OK]을 클릭하면 변경 사항이 업데이트됩니다.

[SMTP Setting] 화면

이 화면은 SMTP (Simple Mail Transfer Protocol) 설정에 사용됩니다.
[ID 카운터 집계] (📖 104) 및 [서비스정보 송신] (📖 106)에 대해 [이메일]을 사용하는 경우 설정을 수행합니다.





[OK]을 클릭하면 변경 사항이 업데이트됩니다.

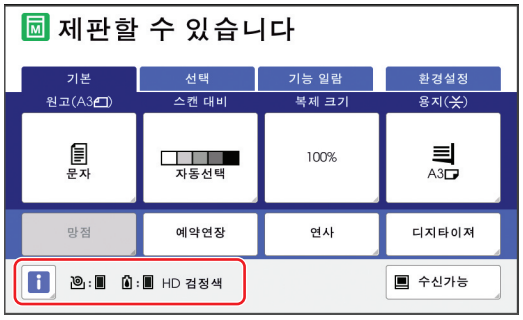
▶ 이 화면은 시스템 구성에 따라 표시되지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

제 9 장

소모품 교체

남아 있는 소모품 양 확인

소모품 정보가 기본 화면의 상태 영역에 표시됩니다.



■ [ⓘ] 아이콘

[ⓘ] 아이콘의 색상은 본 프린터의 상태를 표시합니다.

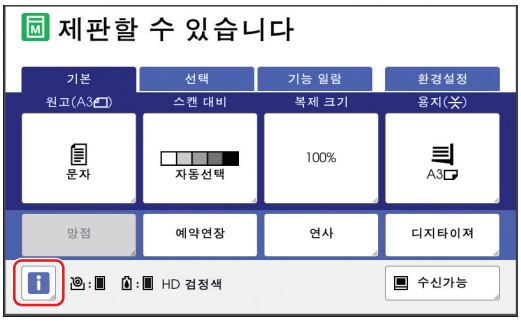
표시	설명
(파란색)	본 프린터가 제대로 작동 중입니다.
(노란색)	본 프린터가 제대로 작동 중이지만 소모품의 정보가 필요한 기능(잔량 표시 등)을 작동할 수 없습니다. (📖 167 "[소모품 정보 입력 마법사] 화면이 표시된 경우")

■ 소모품에 대한 정보 표시

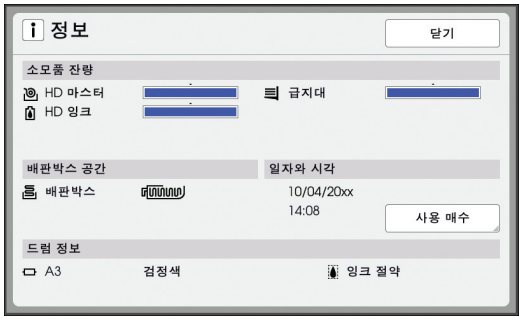
표시	설명
:	본 프린터에 설정된 마스터의 남아 있는 양을 표시합니다. ▶ 본 프린터가 마스터 롤의 정보를 획득할 수 없는 경우 남아 있는 양이 표시되지 않고 아이콘이 깜박입니다.
:	본 프린터에 설정된 잉크의 색상 이름 및 남아 있는 양을 표시합니다. ▶ 본 프린터가 잉크 카트리지의 정보를 획득할 수 없는 경우 남아 있는 양이 표시되지 않고 아이콘이 깜박입니다. 색상이 [검정색] 또는 [색상]으로 표시됩니다. (📖 167 "[소모품 정보 입력 마법사] 화면이 표시된 경우")

다음 단계에 따라 자세한 정보를 확인할 수 있습니다.

1 기본 화면에서 [ⓘ]을 터치합니다.



2 표시된 정보를 확인합니다.



■ [소모품 잔량]

잔량 표시등을 사용하여 마스터 롤, 잉크 및 용지의 잔량을 각각 표시합니다.

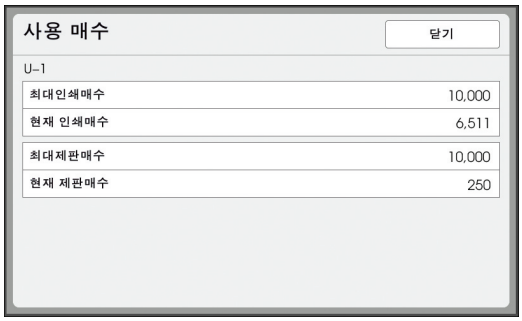
▶ 본 프린터가 정보를 획득할 수 없는 경우 잔량이 표시되지 않습니다.

■ [배판박스 공간]
마스터 배출함의 남아 있는 공간이 아이콘과 함께 표시됩니다.

■ [드럼 정보]
본 프린터에 설정된 인쇄 드럼의 크기 및 색상을 표시합니다. 인쇄 드럼에서 제판을 위해 [잉크 절약] (📖 56)을 사용하는 경우 [잉크 절약]이 표시됩니다.

■ 일자와 시각
본 프린터의 내부 시계를 표시합니다.
[환경설정] 아래 [날짜/시계 설정] (📖 121)에서 시계를 조정할 수 있습니다.

■ [사용 매수]
인증 기능 (📖 129)이 켜짐으로 설정된 경우 [ⓘ 정보] 화면에 [사용 매수]가 표시됩니다. [사용 매수]를 터치하면 [사용 매수] 화면이 표시됩니다.
[사용 매수] 화면에서 현재 인증된 사용자의 카운터를 확인할 수 있습니다.
(📖 102 "총 매수 계산 [ID 카운터 집계]")



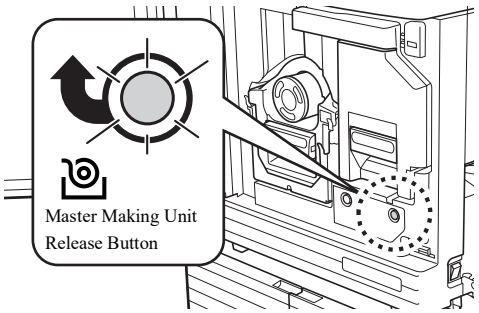
마스터 롤 설정

마스터 롤이 감지되면 메시지가 표시되고 본 프린터가 정지합니다. 새 마스터 롤을 제자리에 설치합니다.

▸ 마스터 롤을 교체할 때 RISO에서 지정한 제품을 사용할 것을 권장합니다.
▸ 마스터 롤을 교체하는 동안 전원을 켠 상태로 유지합니다.

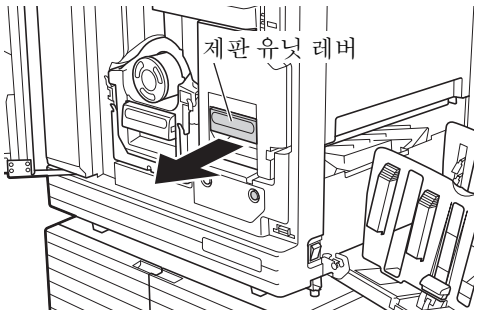
1 전면 커버를 엽니다.

2 [제판 유닛 해제 버튼] 램프가 켜져 있는지 확인합니다.
램프가 꺼진 경우 [제판 유닛 해제 버튼]을 눌러 켭니다.



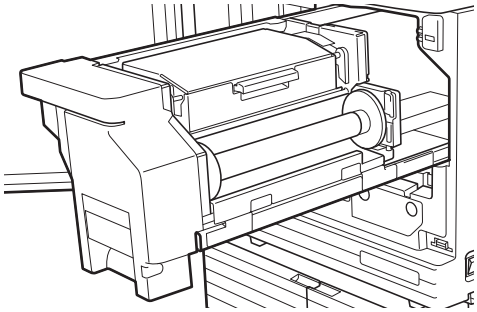
▸ 인쇄 드럼을 당겨 빼낸 경우 제판 유닛을 당겨 빼낼 수 없습니다. 인쇄 드럼을 원래 위치로 되돌리고 [제판 유닛 해제 버튼]을 누릅니다.

3 제판 유닛을 당겨 빼냅니다.
① 제판 유닛 레버를 잡고 앞으로 당겨 빼냅니다.



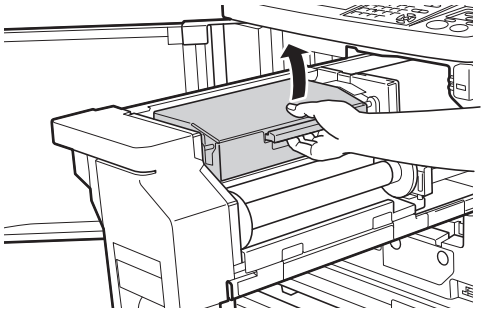
9

2 제판 유닛을 천천히 끝까지 당겨 빼냅니다.

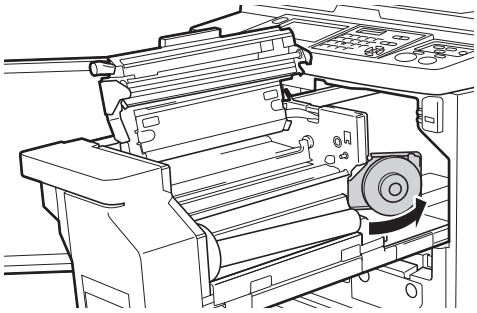


4 제판 유닛 커버를 엽니다.

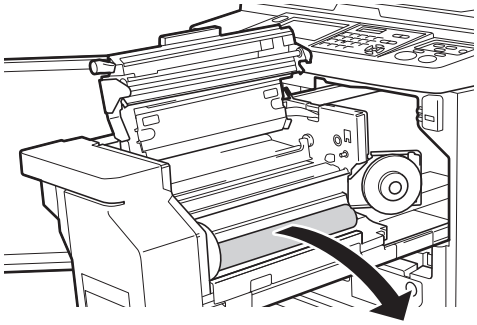
핸들을 잡고 제판 유닛 커버를 엽니다.



5 마스터 롤 홀더를 엽니다.



6 다 쓴 마스터 코어를 제거합니다.



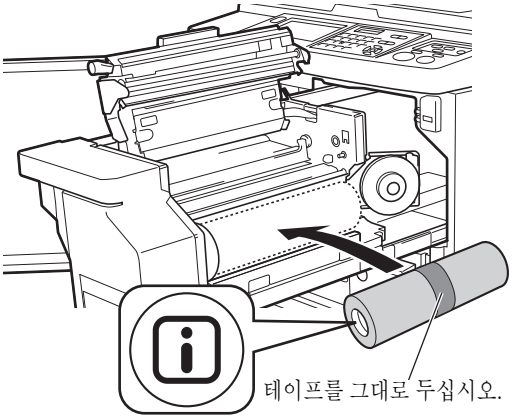
- 해당 지역의 폐기 규정에 따라 다 쓴 마스터 코어를 폐기합니다.
  (📖 153 “다 쓴 소모품 수집 및 폐기”)
- 감열 인쇄 헤드를 세척합니다.
  (📖 156 “유지 관리”)

7 새 마스터 롤을 설치합니다.

마스터 롤의 패키지(투명 필름)를 제거합니다. [ⓘ] 기호가 왼쪽에 위치하도록 마스터 롤을 설치합니다.

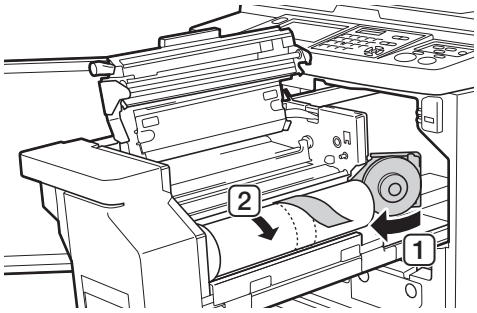
▶ [ⓘ] 섹션이 긁히지 않도록 주의하십시오. [ⓘ] 섹션이 돌출부에서 구부러지거나 잘릴 경우 마스터 롤을 사용할 수 없습니다.

▶ 아직 테이프를 제거하지 마십시오.



8 마스터 롤 홀더를 닫습니다.

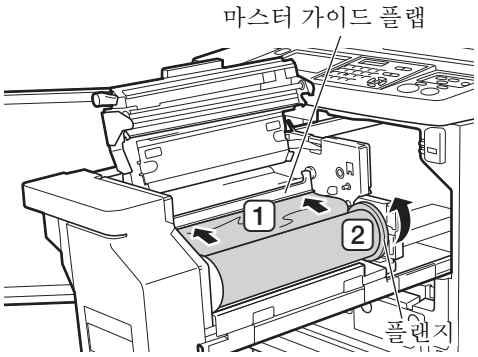
1 마스터 롤 홀더를 닫습니다.
2 테이프를 제거합니다.



9 마스터 가이드 플랩 아래 마스터 롤의 선행 가장자리를 삽입합니다.

1 마스터 가이드 플랩 아래 마스터 롤의 선행 가장자리를 삽입하여 끝까지 넣습니다.

2 마스터 롤이 느슨할 경우 오른쪽의 플랜지를 후방으로 돌려 다시 감습니다.



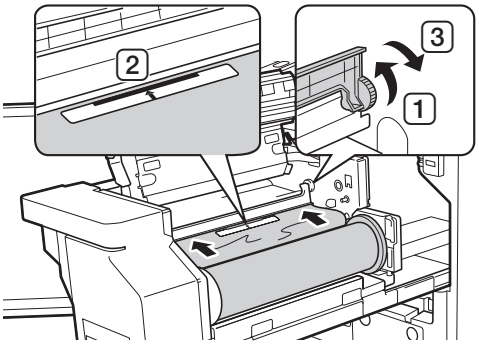
■ 마스터 롤을 삽입할 수 없는 경우

다음 단계에 따라 마스터 롤을 삽입합니다.

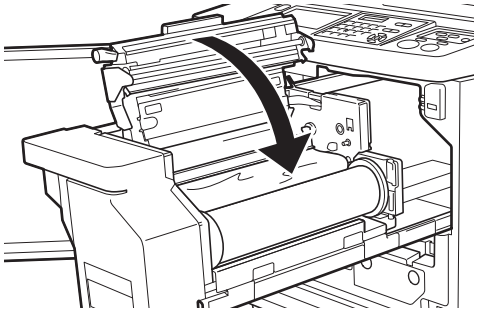
1 마스터 가이드 플랩의 가장자리에서 다이얼을 후방으로 돌리고 마스터 가이드 플랩을 올립니다.

2 마스터 롤의 선행 가장자리를 화살표가 표시된 라인과 맞춥니다.

3 마스터 가이드 플랩을 원래 위치로 되돌립니다.

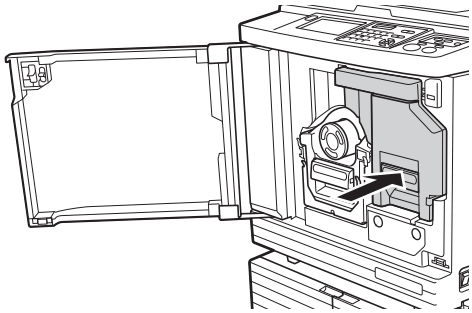


10 제판 유닛 커버를 닫습니다.



▶ **제판 유닛 커버를 닫을 때 레버를 잡지 않고 위에서부터 손으로 커버를 누릅니다. 손을 놓을 때 열리지 않도록 닫아야 합니다.**

11 마스터 유닛을 원래 위치로 되돌립니다.



12 전면 커버를 닫습니다.

잉크 카트리지 교체

잉크가 소모되면 메시지가 표시되고 본 프린터가 정지합니다.
잉크 카트리지를 새 것으로 교체합니다.

주의

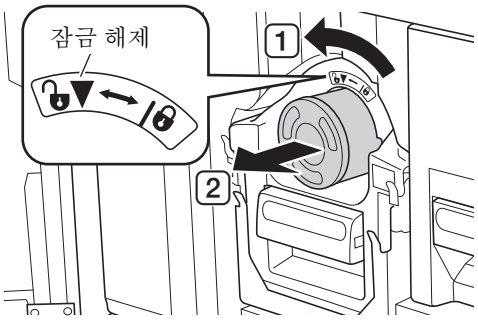
잉크가 드럼 주위에 남아 있을 수 있습니다. 손 또는 옷에 잉크가 묻지 않도록 주의하십시오.
잉크가 손 등에 묻을 경우 즉시 비눗물로 씻으십시오.

- **잉크 카트리지를 교체할 때 RISO에서 지정한 제품을 사용할 것을 권장합니다.**
- **잉크 카트리지를 교체하는 동안 전원을 켠 상태로 유지합니다.**
- **동일한 잉크 색상의 잉크 카트리지로 교체하십시오. 잉크 색상을 변경하려면 전체 드럼을 교체합니다. (151 "인쇄 드럼 교체")**

1 전면 커버를 엽니다.

2 소모된 잉크 카트리지를 당겨 빼냅니다.

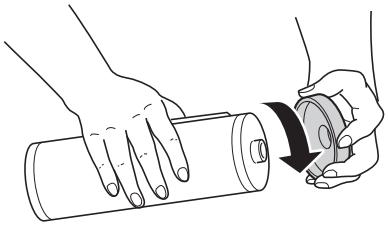
① 잉크 카트리지를 시계 반대 방향으로 돌립니다.
② 잉크 카트리지를 전방으로 당겨 빼냅니다.



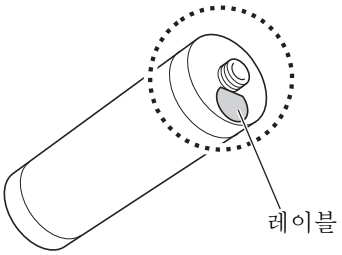
- **해당 지역의 폐기 규정에 따라 다 쓴 잉크 카트리지를 폐기합니다. (153 "다 쓴 소모품 수집 및 폐기")**

3 새 잉크 카트리지의 캡을 제거합니다.

잉크 카트리지의 캡을 돌려 제거합니다.

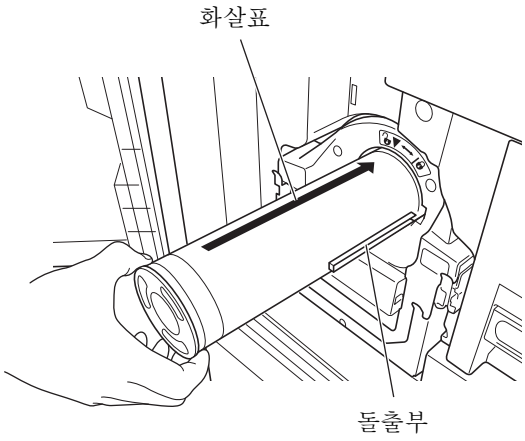


- **잉크 카트리지의 가장자리를 만지거나 두드리지 마십시오.**
- **잉크 카트리지 가장자리에 부착된 레이블을 벗기거나 긁지 마십시오.**



4 새 잉크 카트리지를 제자리에 설치합니다.

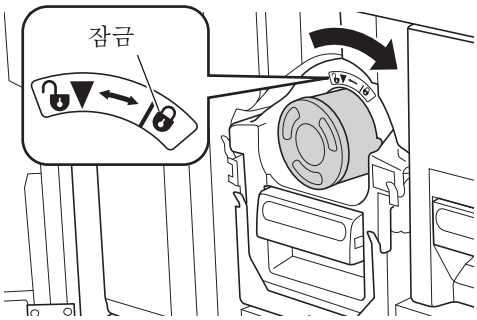
잉크 카트리지의 화살표를 인쇄 드럼의 [▼] 표시에 맞춘 다음 잉크 카트리지를 끝까지 삽입합니다.
(오른쪽에서 잉크 카트리지의 돌출부를 찾습니다.)



- **잉크 카트리지를 제자리에 설치 시 방향을 확인합니다. 힘을 주어 누르면 손상될 수 있습니다.**

5 잉크 카트리지를 잠급니다.

잉크 카트리지를 시계 방향으로 돌려 잠급니다.



6 전면 커버를 닫습니다.

마스터 배출함 비우기

사용한 마스터는 마스터 배출함으로 전달됩니다. 마스터 배출함이 가득차면 메시지가 표시되고 본 프린터가 정지합니다.
사용한 마스터를 폐기합니다.

▶ 마스터 배출함을 비우는 동안 전원을 켠 상태로 유지합니다.

주의

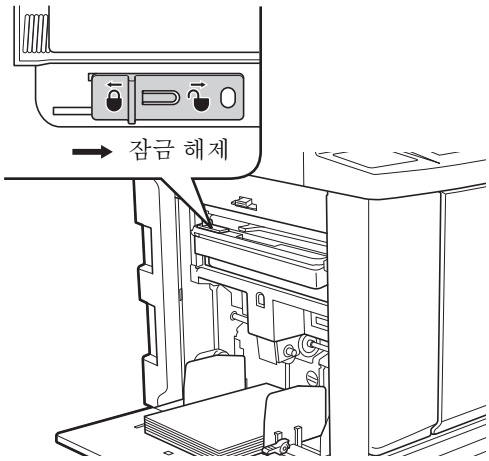
잉크가 손 등에 묻을 경우 즉시 비눗물로 씻으십시오.

▶ [보호] (135)를 켜기로 설정하면 다음 메시지가 표시되는 경우에만 마스터 배출함을 제거할 수 있습니다.

- [배판박스가 가득 찼습니다]
- [배판부에 마스터가 걸렸습니다]

1 마스터 배출함을 잠금 해제합니다.

마스터 배출함이 잠겨 있을 경우 잠금 레버를 오른쪽으로 밀어 잠금 해제합니다.
(잠금 핸들을 부착하지 않은 경우 이 작업은 필요하지 않습니다.)

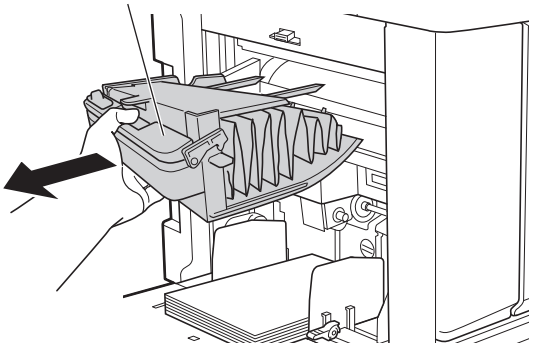


▶ 자물쇠가 마스터 배출함에 부착된 경우 관리자에게 문의하여 잠금 해제합니다.

2 마스터 배출함을 제거합니다.

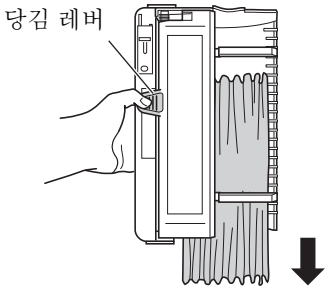
마스터 배출함 핸들을 잡은 상태에서 마스터 배출함을 수평으로 당겨 빼냅니다.

마스터 배출함 핸들



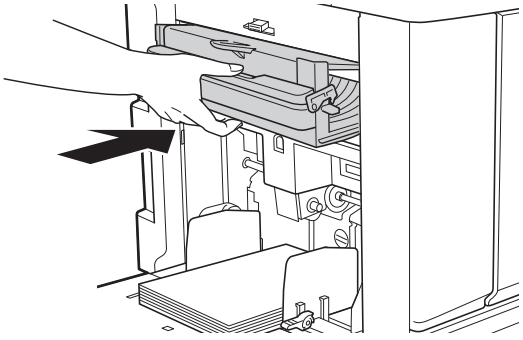
3 사용한 마스터를 폐기합니다.

마스터 배출함을 폐기함 위 전방으로 기울입니다.
당김 핸들을 잡고 사용한 마스터를 떨어 뜨립니다.



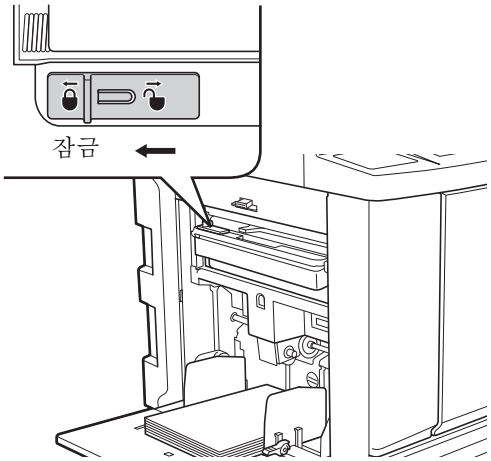
4 마스터 배출함을 제자리에 설치합니다.

마스터 배출함을 끝까지 삽입합니다.



▶ 해당 지역의 폐기 규정에 따라 사용한 마스터를 폐기합니다.
(📖 153 “다 쓴 소모품 수집 및 폐기”)

▶ 일반적으로 마스터 배출함을 잠금 해제한 상태에서 본 프린터를 사용할 수 있습니다. 필요에 따라 잠금 레버를 왼쪽으로 밀어 마스터 배출함을 잠급니다. 또한 자물쇠를 부착할 수 있습니다 (📖 136).



인쇄 드럼 교체

다른 색상으로 인쇄하려면 인쇄 드럼을 교체합니다. 본 프린터 내부의 걸린 용지를 제거하는 경우에도 드럼을 제거할 수 있습니다.

주의

- 드럼 유닛을 제거한 후 드럼 근처 부위 또는 본 프린터 내부에 잉크가 남아 있을 수 있습니다. 손 또는 옷에 잉크가 묻지 않도록 주의하십시오. 잉크가 손 등에 묻을 경우 즉시 비눗물로 씻으십시오.
- 메인 유닛 내부에 손을 넣는 경우 금속 플레이트의 돌출부 또는 가장자리를 만지지 않도록 주의합니다. 부상을 입을 수 있습니다.
- 인쇄 드럼을 수직으로 세우지 마십시오. 그럴 경우 바닥 등에 얼룩이 묻을 수 있습니다.

▶ 본 프린터에 맞는 전용 드럼을 사용하십시오.
(182 “옵션 액세서리”)

▶ 인쇄 드럼을 제거하거나 교체하는 동안 전원을 켠 상태로 유지합니다.

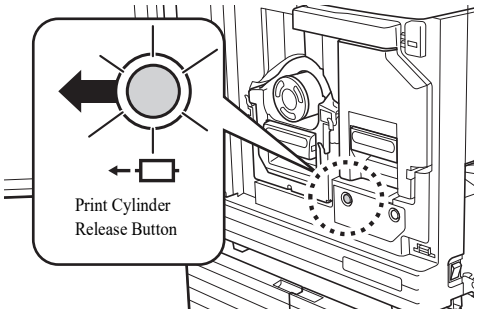
▶ 교체한 인쇄 드럼을 수평으로 인쇄 드럼 케이스에 보관합니다.

드럼 제거

1 전면 커버를 엽니다.

2 [인쇄 드럼 해제 버튼] 램프가 켜져 있는지 확인합니다.

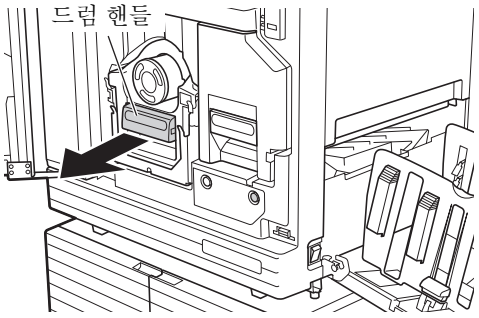
램프가 꺼진 경우 [인쇄 드럼 해제 버튼]을 눌러 켭니다.



▶ 제판 유닛을 당겨 빼낸 경우 인쇄 드럼을 당겨 빼낼 수 없습니다. 제판 유닛을 원래 위치로 되돌리고 [인쇄 드럼 해제 버튼]을 누릅니다.

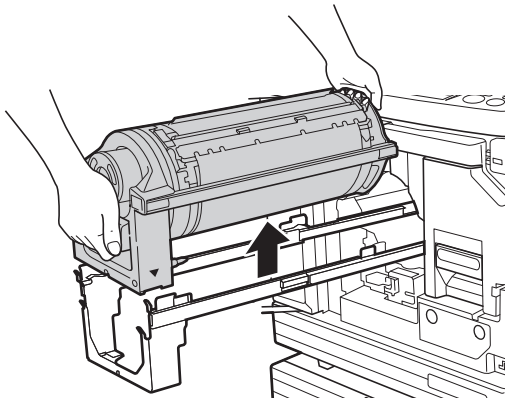
3 드럼을 당겨 빼냅니다.

드럼 핸들을 잡은 상태에서 드럼을 천천히 끝까지 당겨 빼냅니다.

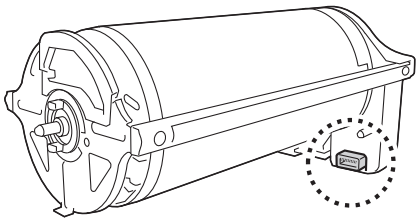


4 드럼을 제거합니다.

양손을 사용하여 드럼을 똑바로 위로 올려 레일에서 제거합니다. 파란색 핸들 섹션을 단단히 잡습니다.



▶ 인쇄 드럼의 커넥터를 만지지 마십시오. 이를 무시할 경우 정전기 또는 기타 요인으로 인해 드럼의 오작동이 발생할 수 있습니다.

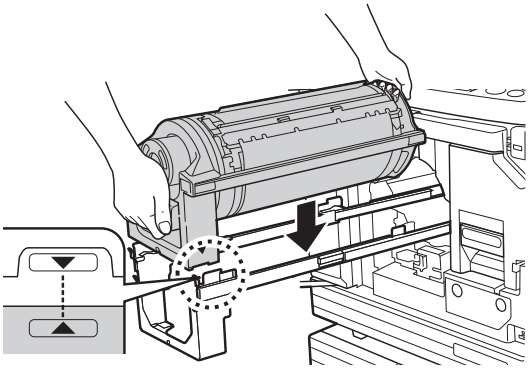


9

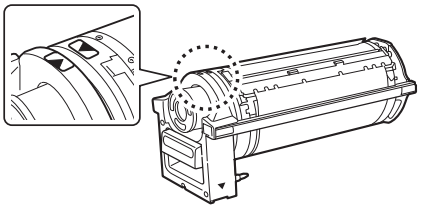
드럼 설치

1 드럼을 레일에 배치합니다.

드럼의 [▼] 표시와 레일의 [▲] 표시를 맞춥니다. 드럼을 레일에 수평으로 배치합니다.

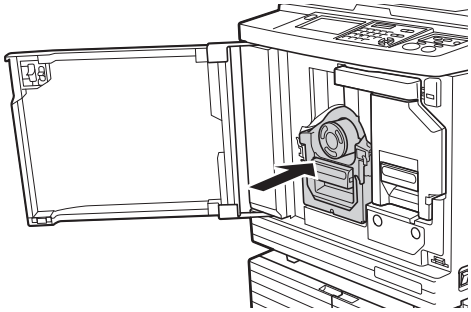


▸ **드럼을 수동으로 회전한 경우 절차를 완료한 후 [▼] 및 [▲] 표시가 일치하도록 되돌려야 합니다.**



2 드럼을 본 프린터에 반환합니다.

드럼을 천천히 끝까지 눌러 끼웁니다.

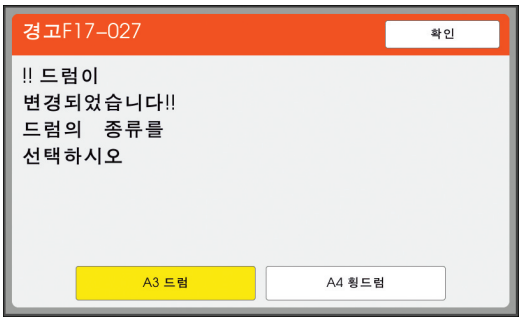


▸ **드럼을 눌러 끼울 때 드럼 핸들을 잡지 마십시오.**

3 전면 커버를 닫습니다.

■ 인쇄 드럼 유형을 변경한 경우

Ledger/A3 - A4/Letter의 인쇄 드럼 유형을 변경하면 확인 화면이 표시됩니다. 다음 단계에 따라 인쇄 드럼의 유형을 확인합니다.



1 설치한 인쇄 드럼의 유형을 터치합니다.
2 [확인]을 터치합니다.

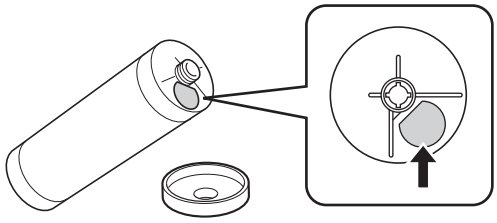
다 쓴 소모품 수집 및 폐기

잉크 카트리지

- 해당 지역의 폐기 규정에 따라 다 쓴 잉크 카트리지를 폐기합니다. 필요한 경우 다음 절차를 참조하여 특정 구성품을 분리합니다.

부품	소재
잉크 카트리지 및 캡	플라스틱(폴리프로필렌 또는 폴리에틸렌)
레이블	플라스틱(금속 포함)
잉크	식물성유, 석유 탄화 수소, 물, 안료

- 아래 그림의 화살표가 표시된 섹션에서 잉크 카트리지 가장자리의 레이블을 제거한 다음 별도로 폐기합니다.



주의

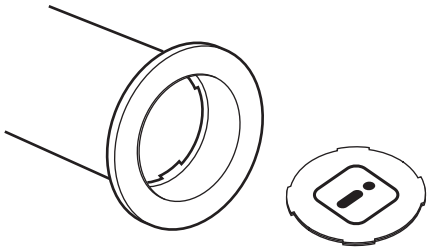
잉크가 잉크 카트리지 가장자리 주위에 남아 있을 수 있습니다. 손 또는 옷에 잉크가 묻지 않도록 주의하십시오. 잉크가 손 등에 묻을 경우 즉시 비눗물로 씻으십시오.

마스터 코어

- 해당 지역의 폐기 규정에 따라 다 쓴 마스터 코어를 폐기합니다. 필요한 경우 다음 절차를 참조하여 특정 구성품을 분리합니다.

부품	소재
코어	용지
마스터 롤	플라스틱, 일본 종이
[⚿]가 표시된 절단부	플라스틱(금속 포함), 종이

- 금속 구성 요소가 포함된 레이블이 [⚿] 표시가 각인된 섹션의 뒷면에 부착됩니다. 돌출부를 따라 찢은 후 별도로 폐기합니다.



사용한 마스터

- 해당 지역의 폐기 규정에 따라 사용한 마스터를 폐기합니다. 필요한 경우 다음 절차를 참조하여 특정 구성품을 분리합니다.

부품	소재
마스터 롤	플라스틱, 일본 종이
잉크	식물성유, 석유 탄화 수소, 물, 안료

▶ 마스터는 탄소 및 수소 화합물로 제작됩니다. 완전히 연소될 경우 물과 이산화탄소로 변환됩니다.

제 10 장

유지 관리

유지 관리

제판 유닛의 감열 인쇄 헤드, 스캐너 유리 및 옵션 자동 문서 공급 장치의 화이트 시트와 같은 부품 또는 기타 부품이 먼지, 이물질, 백화 등으로 오염된 경우 인쇄물 마감 표면에 얼룩이 묻을 수 있습니다. 정기적으로 유지 관리를 수행할 것을 권장합니다.

주의

본 설명서에 언급되지 않은 어떠한 절차(조정, 수리 등)도 수행하지 마십시오. 조정 또는 수리를 원하는 경우 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

감열 인쇄 헤드

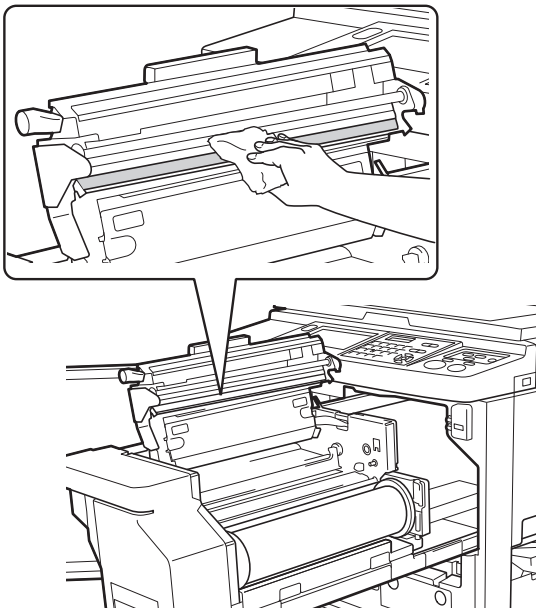
감열 인쇄 헤드는 제판 중에 열이 발생하여 마스터에 미세한 구멍이 형성되는 구성품입니다. 마스터 롤을 교체할 때마다 세척하십시오.
제판 유닛 커버를 열고 유닛 뒷쪽의 감열 인쇄 헤드를 부드러운 천으로 천천히 닦습니다.

주의

뜨거운 표면

손가락으로 감열 인쇄 헤드를 직접 만지지 마십시오. 감열 인쇄 헤드가 뜨거워서 화상을 입을 수 있습니다.

- **감열 인쇄 헤드는 매우 민감한 부품입니다. 단단한 물체로 과도한 충격을 주거나 긁힘이 없도록 주의하십시오.**
- **감열 인쇄 헤드는 정전기가 발생하기 쉽습니다. 세척하기 전에 신체의 정전기를 제거해야 합니다.**



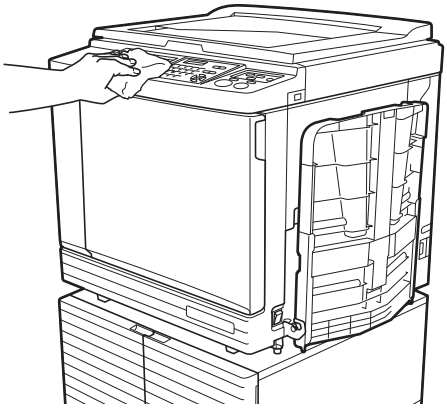
외부

프린터 외부를 먼지로부터 보호하려면 부드러운 천을 사용하여 전체 외부를 정기적으로 천천히 닦습니다.

▶ 프린터 외부에 플라스틱이 사용되었습니다. 세척을 위해 알코올 또는 용제를 사용하지 마십시오.

일반적으로 마른 천으로 터치 패널의 이물질을 천천히 닦습니다. 잉크가 터치 패널에 묻은 경우 소량의 클리너를 천에 적신 후 천천히 닦습니다.

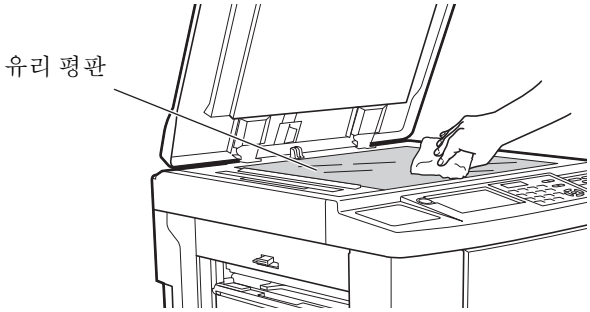
▶ 클리너 용제를 터치 패널에 직접 바르거나 분사하지 마십시오. 그럴 경우 오작동이 발생할 수 있습니다.

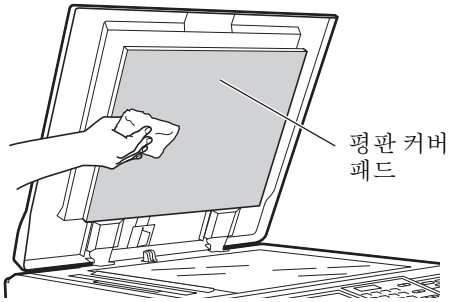


유리 평판 및 평판 커버 패드

유리 평판 또는 평판 커버 패드가 얼룩진 경우 부드러운 천 또는 휴지로 여러 차례 천천히 닦습니다.

▶ 유리 평판은 매우 민감한 부품입니다. 단단한 물체로 과도한 충격을 주거나 긁힘이 없도록 주의하십시오.

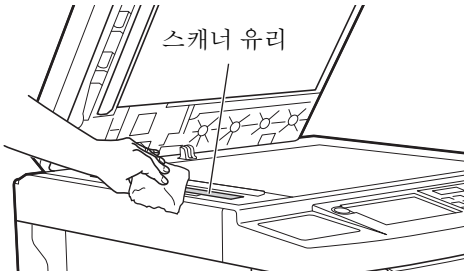




옵션 자동 문서 공급 장치

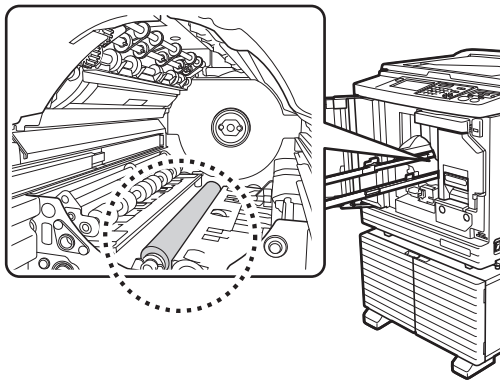
스캐너 유리 및 화이트 시트의 얼룩을 부드러운 천 또는 휴지로 천천히 닦습니다.

▶ 스캐너 유리는 매우 민감한 부품입니다. 단단한 물체로 과도한 충격을 주거나 긁힘이 없도록 주의하십시오.



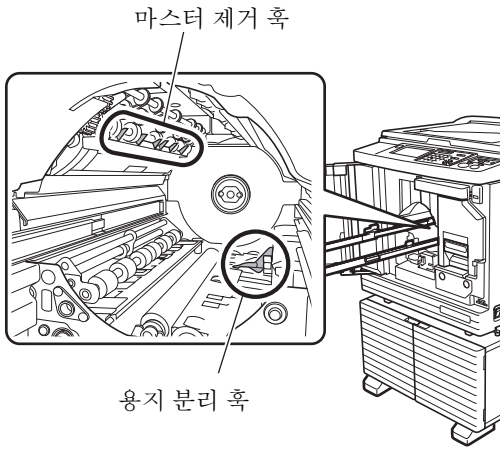
압력 롤러

압력 롤러는 용지를 인쇄 드럼 유닛에 누르는 구성품입니다. 압력 롤러에 얼룩이 있는 경우 용지 뒷면에 얼룩줄이 나타날 수 있습니다.
부드러운 천 또는 휴지로 압력 롤러를 여러 차례 천천히 닦습니다.



주의

- 압력 롤러 청소 시 본 프린터 전원을 꺼야 합니다.
- 인쇄 드럼 유닛을 제거한 후 본 프린터 내부에 잉크가 남아 있을 수 있습니다. 손 또는 옷에 잉크가 묻지 않도록 주의하십시오. 잉크가 손 등에 묻을 경우 즉시 비눗물로 씻으십시오.
- 메인 유닛 내부에 손을 넣는 경우 용지 분리 훅 또는 마스터 제거 훅을 만지지 않도록 주의합니다. 이러한 훅의 날카로운 끝에 손을 다칠 수 있습니다.



제 11 장

문제 해결

메시지가 표시되는 경우

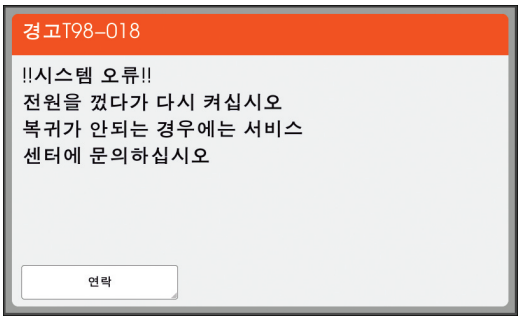
이 섹션에서는 오류 메시지가 표시될 때 문제 해결 절차에 대해 설명합니다.

주의

메인 유닛 내부에 손을 넣는 경우 금속 플레이트의 돌출부 또는 가장자리를 만지지 않도록 주의합니다. 부상을 입을 수 있습니다.

메시지 확인 방법

문제 해결 절차는 상황에 따라 표시됩니다.



코드:
증상에 대한 코드가 표시됩니다.

메시지:
발생한 상황 및 문제 해결 절차에 대한 설명이 표시됩니다. 설명을 위한 그림도 표시될 수 있습니다.

코드*	유형	설명
T00-0000	서비스 통화 오류	이 유형의 오류는 공인 서비스 담당자에 의한 검사 및 수리가 필요한 오류가 발생할 경우 표시됩니다. 오류 코드를 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 보고하십시오.
A00-0000	마스터 걸림 오류	이 유형의 오류는 마스터가 걸린 경우 표시됩니다.
B00-0000	옵션 액세서리 오류	이 유형의 오류는 현재 연결된 옵션 액세스 중 오류가 발생했을 때 표시됩니다.
C00-0000	소모품 오류	이 유형의 오류는 잉크 및 마스터 롤과 같은 소모품이 부족할 때 표시됩니다.
D00-0000	설치 확인 오류	이 유형의 오류는 선택 항목이 잘못 설치된 경우 표시됩니다.
E00-0000	유지보수 통화 오류	공인 서비스 담당자에 의한 배터리 교체 또는 정기 검사가 필요한 경우 표시됩니다. 오류 코드를 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 보고하십시오.
F00-0000 G00-0000	경고	제어판의 설정이 이 기기의 조건에 맞지 않는 경우 표시됩니다.
J00	용지 걸림 오류	이 유형의 오류는 원본 또는 용지가 걸린 경우 표시됩니다.

* 위의 목록에서 각 코드의 “0”에는 특정 번호가 표시됩니다.

메시지 예

다음은 일반적인 메시지의 예입니다.
다음 목록에 포함되지 않은 항목의 경우 표시된 메시지에 따라 조치를 취하십시오.

■ T00-0000: 서비스 통화 오류

코드	메시지	조치
T25	!!전지 교환!! 서비스 센터에 문의하십시오	해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하여 배터리를 교체하십시오. [RESET] 키를 눌러 오류 메시지를 삭제합니다.

■ A00-0000: 마스터 걸림 오류

코드	메시지	조치
A01	마스터 용지 걸림 마스터 유닛을 꺼내고 마스터를 감은 후 다시 셋트해 주십시오	제판 유닛을 당겨 빼낸 다음 마스터 롤을 제자리에 올바르게 설치합니다. (📖 145 “마스터 롤 설정”) **▶ 감겨 있는 마스터 롤이 주름지거나 지그재그 방법으로 잘린 경우 커터 등을 사용하여 마스터 롤의 끝을 자른 다음 제자리에 설치합니다.**
A02	마스터 로딩 오류 드럼을 꺼내고 마스터용지를 제거하시오	①드럼을 당겨 빼낸 다음 드럼에서 마스터를 제거합니다. (📖 151 “인쇄 드럼 교체”) ② 인쇄 드럼을 제자리에 다시 설치합니다. ③ [START] 키를 누릅니다.
A04	마스터 제거 오류 인쇄 드럼을 꺼내서 마스터를 제거하십시오	
A05	배판부에 마스터 용지걸림 배판 상자를 꺼내고 걸린 마스터용지를 제거하시오	마스터 배출함을 꺼낸 다음 걸린 마스터를 제거합니다. (📖 149 “마스터 배출함 비우기”) 오류 표시가 사라지면 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.
A06	급지대의 안전SW스위치가 가동되었습니다 급지대의 용지를 다시 셋트하시오	용지 급지대 아래 또는 용지 위에 장애물이 있는지 확인하십시오. 장애물이 있는 경우 제거하십시오.
A16	인쇄 드럼에 마스터가 있습니다 인쇄 드럼을 꺼내서 마스터를 제거하십시오	①드럼을 당겨 빼낸 다음 드럼에서 마스터를 제거합니다. (📖 151 “인쇄 드럼 교체”) ② 인쇄 드럼을 제자리에 다시 설치합니다. ③ [START] 키를 누릅니다.
A17	제판 유닛에서 오류가 발생했습니다 마스터용지를 꺼내고 제판유닛 커버를 닫아 주십시오	마스터 롤을 자르는 커터가 제대로 작동하지 않았습니다. ① 제판 유닛을 당겨 빼낸 다음 마스터 롤을 제거합니다. (📖 145 “마스터 롤 설정”) ② 제판 유닛 커버를 닫아 오류를 삭제합니다. ③ 제판 유닛 커버를 다시 연 다음 마스터 롤을 제자리에 설치합니다.
A34	마스터가 제자리에 끼워져 있지 않았습니다 마스터의 끝을 마스터 삽입구에 끼우서 제판 장치를 닫으십시오	마스터 롤을 제자리에 올바르게 설치합니다. (📖 145 “마스터 롤 설정”) **▶ 감겨 있는 마스터 롤이 주름지거나 지그재그 방법으로 잘린 경우 커터 등을 사용하여 마스터 롤의 끝을 자른 다음 제자리에 설치합니다.**

■ B00-0000: 옵션 액세서리 오류

코드	메시지	조치
B29	식별할 수 없습니다 (USB 허브)	USB 허브가 이 기기의 USB 슬롯에 설치되었습니다. 이 기기에 사용할 수 있는 USB 메모리 드라이브를 설치합니다. (📖 14 “USB 메모리 드라이브 사용 방법”)
B30 B38 B39	식별할 수 없습니다	이 기기에 사용할 수 있는 USB 메모리 드라이브를 설치합니다. (📖 14 “USB 메모리 드라이브 사용 방법”)
B33	할당된 IP주소 없음 관리자에게 연락하시오	이 기기의 IP 주소를 설정합니다. (📖 120 “[네트워크 설정(IPv4)]”) (📖 120 “[네트워크 설정(IPv6)]”)

■ C00-0000: 소모품 오류

코드	메시지	조치
C11	잉크 만료 잉크카트리지를 교환하십시오	잉크 카트리지를 새 것으로 교체합니다. (📖 148 “잉크 카트리지 교체”)
C12	마스터 만료 마스터 롤을 교환하십시오	마스터 롤을 새 것으로 교체합니다. (📖 145 “마스터 롤 설정”)
C13	잉크 및 마스터 만료 교체하십시오	잉크 카트리지 및 마스스터 롤을 새 것으로 교체합니다. (📖 148 “잉크 카트리지 교체”) (📖 145 “마스터 롤 설정”)

■ D00-0000: 설치 오류

코드	메시지	조치
D02	잘못된 종류의 인쇄 드럼이 설치되어 있습니다 올바른 인쇄 드럼을 설치하십시오	해당 드럼을 제자리에 설치합니다. (📖 151 “인쇄 드럼 교체”) **▶ 이 기기에 맞는 전용 드럼을 사용하십시오. 다른 드럼을 사용할 경우 오작동이나 문제가 발생할 수 있습니다.**
D04	잘못된 잉크 카트리지가 설치되었거나 잉크 정보를 읽을 수 없습니다 올바른 잉크 카트리지로 교체하십시오	잉크 카트리지의 유형 및 색상이 적절한지 확인하십시오. 해당 잉크 카트리지를 제자리에 설치합니다. **▶ RISO에서 권장하는 잉크 카트리지를 사용하십시오. 다른 잉크 카트리지를 사용할 경우 오작동이나 문제가 발생할 수 있습니다.**
		잉크 카트리지의 가장자리에 있는 레이블이 벗겨지거나 얼룩이 있는지 확인하십시오. 잉크 카트리지의 가장자리에 있는 레이블에 인쇄에 필요한 정보가 포함되어 있습니다. 깨끗한 레이블이 제대로 부착된 잉크 카트리지를 제자리에 설치하십시오. (📖 148 “잉크 카트리지 교체”)

코드	메시지	조치
D17	잘못된 마스터가 설치되었거나 마스터 정보를 읽을 수 없습니다 올바른 마스터로 교체하십시오	마스터 롤의 유형이 적절한지 확인하십시오. 해당 마스터 롤을 제자리에 설치합니다. **▶ RISO에서 권장하는 마스터 롤을 사용하십시오. 다른 마스터 롤을 사용할 경우 오작동이나 문제가 발생할 수 있습니다.**
		마스터 코어의 [i] 섹션이 구부러지거나 절단되었는지 확인합니다. 마스터 코어의 [i] 섹션에는 인쇄에 필요한 정보가 포함되어 있습니다. 구부러지거나 절단되지 않은 [i] 섹션이 포함된 마스터 롤을 제자리에 설치합니다. (📖 145 “마스터 롤 설정”)
D45	잉크 카트리지를 설치하십시오	잉크 카트리지가 제대로 설치되지 않을 수 있습니다. 잉크 카트리지를 제거한 후 다시 설치하십시오. (📖 148 “잉크 카트리지 교체”)

■ E00-0000: 유지보수 통화 오류

코드	메시지	조치
E01	!!배터리 부족!! 서비스 센터에 문의하십시오	이 기기의 내부 배터리가 거의 소모되었습니다. 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 배터리 교체에 대해 문의하십시오.
E02	!!점검 시기입니다!! 서비스 센터에 문의하십시오	해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 정기 검사에 대해 문의하십시오.

■ F00-0000/G00-0000: 경고

▶ 화면에 [취소] 또는 [계속]이 표시될 수 있습니다.
작동을 멈추려면 [취소]를 터치합니다. 작동을 재개하려면 [계속]을 터치합니다.

코드	메시지	조치
F01	인쇄 드럼에 마스터가 붙어 있습니다 제판을 하십시오	[닫기]를 터치한 후 제판을 수행합니다. **▶ 마스터가 부착되지 않은 상태로 인쇄 드럼을 둘 경우 인쇄 드럼이 건조하게 되어 오작동이 발생할 수 있습니다. 제판 또는 [기밀] (📖 99)을 수행하고 마스터를 인쇄 드럼에 로드해야 합니다.**
F02	인쇄 범위가 용지 크기를 넘었습니다 !!잉크로 용지가 훼손될 수도 있습니다 !!	현재 설치된 용지가 이미 만든 마스터 크기보다 작습니다. 용지 크기를 확인하고 적절한 용지를 설치합니다.
F04	카운트 최대값에 도달했습니다 관리자에게 문의하십시오	카운트가 만들 마스터의 사전 설정 값 상한 또는 인쇄 매수 상한에 도달했습니다. 관리자에게 문의하십시오. (📖 133 [사용자 설정]-[사용할 수 있는 상한 매수 설정])

코드	메시지	조치
F10	인쇄 범위가 용지 크기를 넘었습니다 !!잉크로 용지가 훼손될 수도 있습니다 !! (계속->시험인쇄버튼)	현재 설치된 용지가 이미 만든 마스터 크기보다 작습니다. 용지 크기를 확인하고 적절한 용지를 설치합니다. 사전확인 출력을 계속하려면 [PROOF] 키를 누릅니다.
F28	용지 급지 설정 레버가 "카드"로 설정되어 있습니다. 급지대의 용지가 설정과 일치하는지 확인하십시오.	이 화면은 [특수급지조정] (🕮 82)을 [자동선택]으로 설정한 상태에서 용지 이송 설정 레버를 [카드] 위치로 설정한 경우 표시됩니다. 사용할 용지를 확인한 다음 필요에 따라 용지 이송 설정 레버(🕮 32)의 위치를 전환합니다.
F32	!!데이터 저장 영역이 가득 찼습니다!! 기존 저장 데이터를 지우십시오	[메모리 일람]을 터치한 다음 필요 없는 원본 데이터를 삭제합니다.
F33	USB메모리가 가득차서 저장할 수 없습니다. USB메모리의 정리를 행하여 주세요.	[USB 작업 목록]을 터치한 다음 필요 없는 원본 데이터를 삭제합니다.
F34	!!저장된 데이터가 많아 저장할 수 없습니다!! 선택 폴더의 기존 저장 데이터를 지우십시오	[메모리 일람]을 터치한 다음 필요 없는 원본 데이터를 삭제합니다.
F51	잉크가 거의 만료됨 사용하거나 곧 교환하십시오	최적의 조건 하에서 잉크 카트리지를 사용하려면 제조 날짜 이후 약 24개월 내에 사용하십시오.
F56	마스터가 거의 만료됨 사용하거나 곧 교체하십시오	최적의 조건 하에서 마스터 롤을 사용하려면 제조 날짜 이후 약 24개월 내에 사용하십시오.
F57	잉크 및 마스터가 거의 만료됨 사용하거나 곧 교체하십시오	최적의 조건 하에서 잉크 카트리지 및 마스터 롤을 사용하려면 제조 날짜 이후 약 24개월 내에 사용하십시오.
F65	현재의 원고로는 사이즈 선택이 불가능합니다 저장된 데이터사이즈를 선택하고 다시 시작하시오	사용자 정의 크기 원본이 현재 제자리에 설치된 경우 [사이즈] (🕮 113)를 터치한 다음 저장할 데이터 크기를 지정합니다. 원본 위치를 이동한 경우 정확한 위치를 다시 설정합니다.
F74	본체의 온도가 낮기 때문에 지정한 인쇄 속도를 사용할 수 없습니다	드럼의 온도가 다음과 같은 경우 [160ppm] 및 [190ppm]을 사용할 수 있습니다. • [160ppm]: 5°C 이상 • [190ppm]: 15°C 이상 드럼이 차가울 경우 실내 온도를 높이거나 속도 [5]에서 잠시 동안 인쇄하고 드럼이 충분히 따뜻해질 때까지 기다립니다.

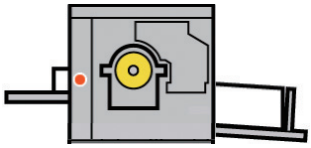
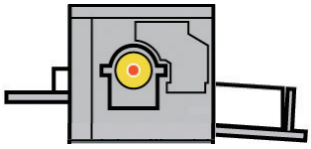
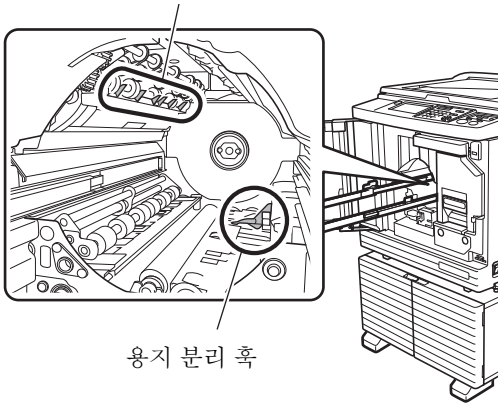
코드	메시지	조치
F85	! 스캔할 수 없습니다 ! 외부 컨트롤러가 연결되지 않았거나 연결을 처리 중입니다 케이블 연결을 확인하십시오	옵션 RISO 컨트롤러 IS300 이 제대로 연결되었는지 확인하십시오. RISO 컨트롤러 IS300을 연결하지 않은 경우 [환경설정]의 [외부 컨트롤러] (📖 120)를 [OFF]로 설정합니다.
F93	현재의 배율로는 인쇄 가능 최대 크기를 초과할 수 있습니다 확인해 주십시오	[복제 크기] (📖 57)를 터치한 다음 배율을 변경합니다. 또한 배율을 변경하지 않고 [계속]을 터치할 수 있습니다. 그러나 "제판 영역" 외부 영역 (📖 17)이 제판에 포함되지 않기 때문에 이 경우 전체 이미지가 인쇄되지 않을 수 있습니다.
F94 F95	-- 보호 -- 현재의 마스터를 제거하십시오	[확인]을 터치하여 [기밀] (📖 99)을 수행합니다. (📖 135 "사용자 마스터 관리 [보호]")
F96	ID 카운타 집계일입니다. 관리자에게 문의하십시오	관리자에게 연락하여 ID 카운터 집계 일에 도달했음을 알려 주십시오. ▶ [보고서 출력] (📖 102)이 실행될 때까지 전원을 켤 때마다 경고 화면이 표시됩니다. 현재 월에 [보고서 출력]을 수행하지 않으려면 [ID 카운터 집계] (📖 102) 아래에서 [알림 중지]를 터치합니다.
G02	용지 작업 메모리 인쇄 디코딩에 실패했습니다 원본 위치를 확인하십시오	용지 메모리 원본을 유리 평판에 똑바로 배치하지 않으면 제대로 스캔되지 않을 수 있습니다. 용지 메모리 원본을 다시 배치합니다.
		유리 평판 또는 평판 커버 패드에 얼룩이 있을 경우 용지 메모리 원본이 제대로 스캔되지 않을 수 있습니다. 유리 평판을 청소하고 용지 메모리 원본 스캔을 재시도합니다. (📖 157 "유리 평판 및 평판 커버 패드")
		용지 메모리 원본이 얼룩지거나, 주름지거나, 말리거나 또는 용지 메모리 원본의 지정되지 않은 영역에 기록된 경우(📖 73) 본 기기가 용지 메모리 원본을 제대로 스캔하지 않을 수 있습니다. 용지 메모리 원본을 깨끗한 용지에 다시 인쇄할 것을 권장합니다.
G03	원고가 올바르지 않습니다. 다음 원고를 세팅하십시오.	용지 메모리 원본의 헤더 섹션을 확인합니다. 에러 화면에 표시된 정보에 해당하는 용지 메모리 원본을 배치합니다.

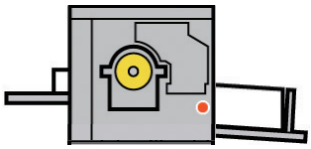
■ J00: 용지 걸림 오류

원본 또는 용지가 걸린 위치가 화면에서 깜박입니다.

▶ 용지 걸림을 방지하기 위해 인쇄에 적합한 용지를 사용하십시오.
(🕮 15 “인쇄 용지”)

▶ 원본을 옵션 자동 문서 공급 장치에 배치할 때 적절한 원본을 사용하십시오.
(🕮 15 “원본”)

오류 위치	조치
옵션 자동 문서 공급 장치	ADF 커버를 연 다음 걸린 원본을 제거합니다. 걸린 원본의 위치에 따라 평판 커버를 올려 자동 문서 공급 장치의 하단에서 제거할 수도 있습니다.
용지 급지 측면 	용지 급지 측면을 확인하고 용지 급지대를 내린 다음 걸린 용지를 제거합니다. 오류 표시가 사라지지 않는경우 [RESET] 키를 누릅니다. ▶ 경우에 따라서는 용지 이송 설정 레버를 전환하면 용지 걸림을 방지할 수 있습니다. (🕮 32 “용지 급지대 및 용지 설치”)
드럼 주위 	드럼을 당겨 빼낸 다음 걸린 용지를 제거합니다. (🕮 151 “인쇄 드럼 교체”) **주의** • 인쇄 드럼 유닛을 제거한 후 인쇄 드럼 근처 부위 및 메인 유닛 내부에 잉크가 남아 있을 수 있습니다. 손 또는 옷에 묻지 않도록 주의하십시오. 잉크가 손 등에 묻을 경우 즉시 비눗물로 씻으십시오. • 메인 유닛 내부에 손을 넣는 경우 용지 분리 훅 또는 마스터 제거 훅을 만지지 않도록 주의합니다. 이러한 훅의 날카로운 끝에 손을 다칠 수 있습니다. 마스터 제거 훅  용지 분리 훅

오류 위치	조치
용지 배지 측면 	용지 배지 측면을 확인하고 걸린 용지를 제거합니다.

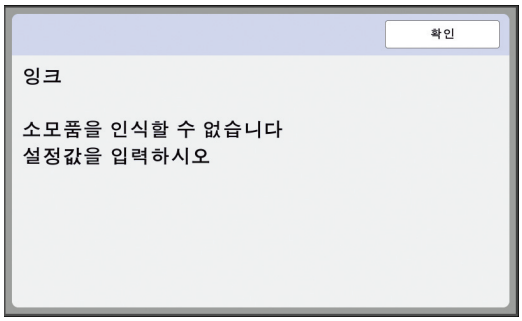
[소모품 정보 입력 마법사] 화면이 표시된 경우

최적의 인쇄 조건을 유지하기 위해 본 기기에서 소모품 정보를 제공합니다.
정보를 얻을 수 없는 경우 [소모품 정보 입력 마법사] 화면이 표시됩니다.
적절한 값을 입력합니다.

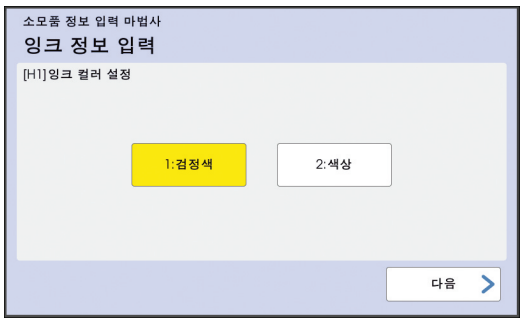
- ▶ 당사는 RISO에서 권장하는 소모품 이외의 소모품을 사용할 경우 책임 또는 법적 책임이 없는 것으로 간주합니다. 또한 설정을 위한 적절한 값을 제공할 수 없습니다. 설정에 적절한 값을 알 수 없는 경우 [1]에서 값을 변경하여 조정하는 동시에 인쇄 결과를 확인할 것을 권장합니다.
- ▶ 다음 작업을 수행하면 입력된 값이 삭제됩니다. 이 경우 이러한 값을 다시 입력해야 합니다.
  - 전원 스위치를 껐다가 다시 켭니다.
  - 본 기기가 절전 모드 상태일 경우 [WAKE-UP] 키를 누릅니다.

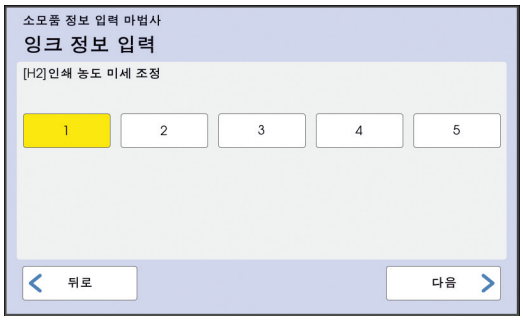
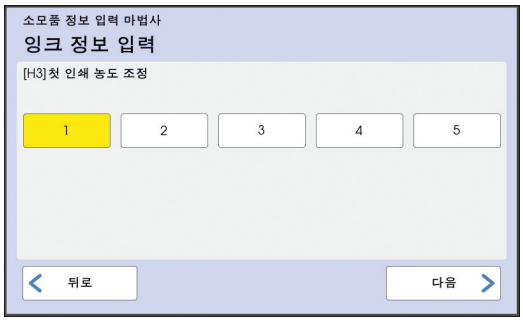
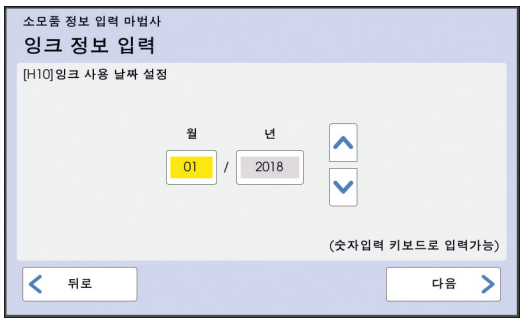
■ [잉크 정보 입력]

① 다음 화면에서 [확인] 을 누릅니다.

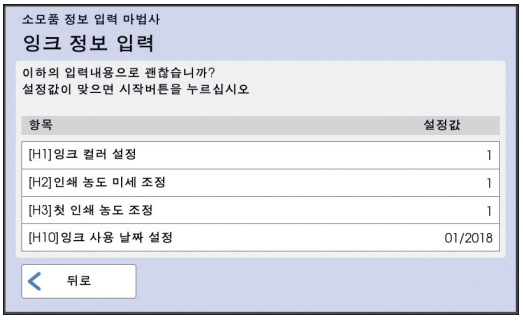


② 다음 표에 따라 항목을 설정합니다.

화면 표시	설정 설명	값
	**[H1]잉크 컬러 설정** 현재 사용 중인 드럼의 색상과 동일한 색상을 선택합니다.	1:검정색 2:색상

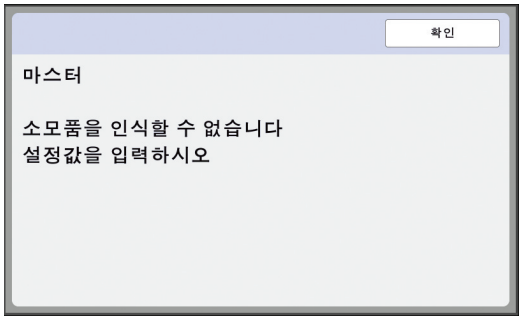
화면 표시	설정 설명	값
	**[H2]인쇄 농도 미세 조정** 잉크에 따라 적절한 인쇄 농도를 얻기 위한 값을 선택합니다.	1(밝게) - 5(어둡게)
	**[H3]첫 인쇄 농도 조정** 잉크에 따라 첫 번째 인쇄에 적절한 인쇄 농도를 얻기 위한 값을 선택합니다.	1(밝게) - 5(어둡게)
	**[H10]잉크 사용 날짜 설정** [F51] 경고(📖 164)를 표시할 월 및 연도를 설정합니다.	월: 01 - 12 년: 2001 - 2099

3 설정이 완료되면 확인 화면이 표시됩니다.
값을 확인한 다음 [START] 키를 누릅니다. 기본 화면이 표시됩니다.

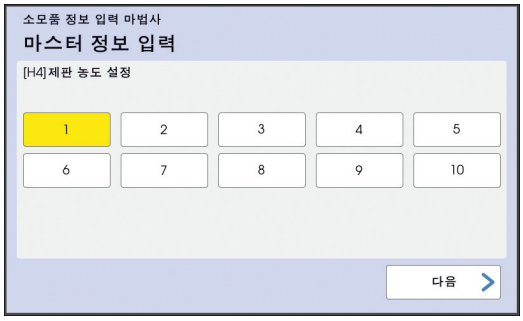
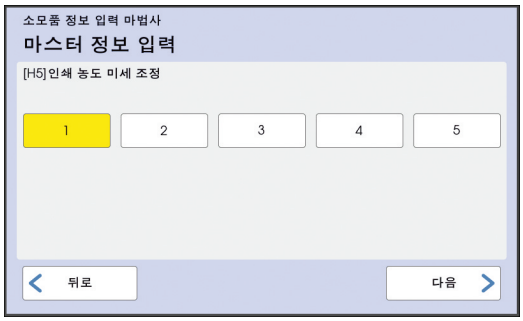
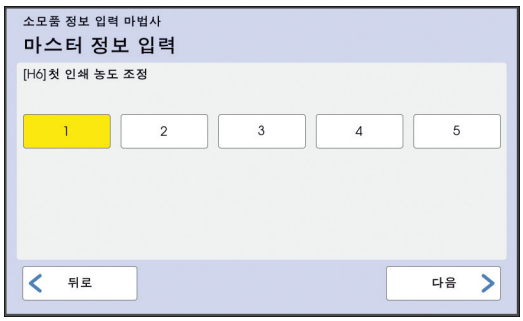


■ [마스터 정보 입력]

① 다음 화면에서 [확인]을 누릅니다.

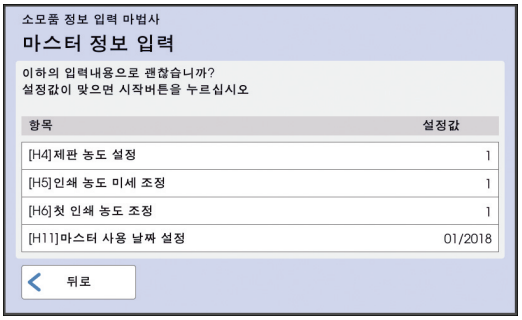


② 다음 표에 따라 항목을 설정합니다.

화면 표시	설명	값
	**[H4]제판 농도 설정** 마스터에 따라 적절한 제판 농도를 얻기 위한 값을 선택합니다.	1(밝게) - 10(어둡게)
	**[H5]인쇄 농도 미세 조정** 마스터에 따라 적절한 인쇄 농도를 얻기 위한 값을 선택합니다.	1(밝게) - 5(어둡게)
	**[H6]첫 인쇄 농도 조정** 마스터에 따라 첫 번째 인쇄에 적절한 인쇄 농도를 얻기 위한 값을 선택합니다.	1(밝게) - 5(어둡게)

화면 표시	설명	값
	[H11]마스터 사용 날짜 설정 [F56] 경고 (📖 164)를 표시할 월 및 연도를 설정합니다.	월: 01 - 12 년: 2001 - 2099

3 설정이 완료되면 확인 화면이 표시됩니다.
값을 확인한 다음 [START] 키를 누릅니다. 기본 화면이 표시됩니다.

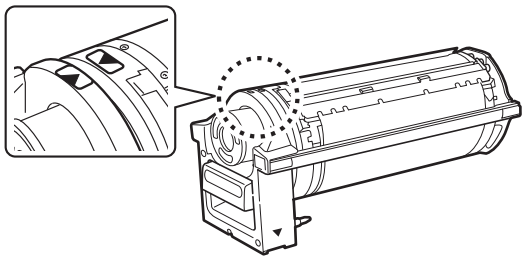


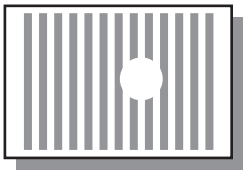
문제 해결

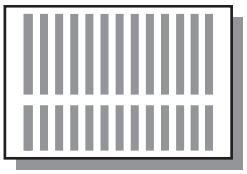
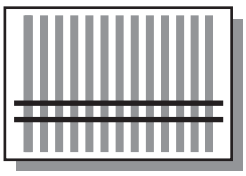
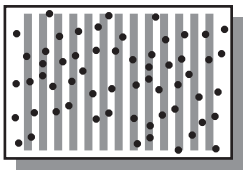
해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하기 전에 다음 표를 확인하고 적절한 조치를 취하십시오.

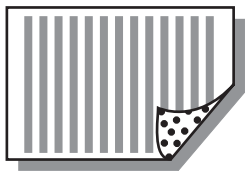
주의

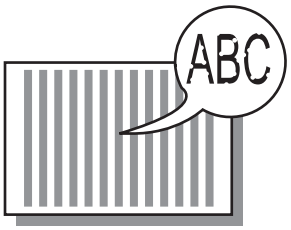
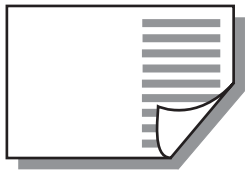
본 설명서에 언급되지 않은 어떠한 절차(조정, 수리 등)도 수행하지 마십시오. 조정 또는 수리를 원하는 경우 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

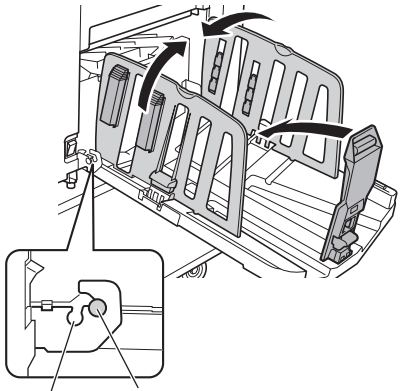
문제	점검 사항	조치
전원을 켰지만 터치 패널에 아무것도 표시되지 않습니다.	본 기기가 절전 모드 상태인지 확인합니다.	제어판의 [WAKE-UP] 키가 켜져 있으면 기기가 절전 모드 상태입니다. [WAKE-UP] 키를 눌러 본 기기를 작동시킵니다.
전원을 켜도 본 기기가 시작하지 않습니다.	전원이 연결되어 있는지 확인하십시오.	• 본 기기 및 전기 콘센트 간에 적절하게 연결되었는지 확인하십시오. • 상업용 전원 차단기에 문제가 있는지 확인하십시오.
용지 급지대를 닫을 수 없습니다.	이송 트레이 용지 가이드가 완전히 펼쳐졌는지 확인하십시오.	전원을 켜고 용지 급지대를 하단까지 내립니다. 그런 다음 이송 트레이 용지 가이드의 잠금 핸들을 올리고, 이송 트레이 용지 가이드를 제한 위치까지 넓힌 다음 용지 급지대를 닫습니다. (32 “용지 급지대 및 용지 설치”)
	용지 급지대를 하단까지 내리기 전에 전원을 껐는지 확인합니다.	
드럼을 제자리에 배치할 수 없습니다.	드럼이 정확하게 정지 위치로 회전하는지 확인하십시오.	드럼을 수동으로 회전한 경우 절차를 완료한 후 [▼] 및 [▲] 표시가 일치하도록 되돌려야 합니다. 
	드럼이 레일 위에서 제대로 설치되었는지 확인하십시오.	드럼을 레일에서 제대로 설치하십시오. (151 “인쇄 드럼 교체”)
잉크 카트리지가 제자리에 설치되었지만 오류 메시지가 사라지지 않습니다.	잉크 카트리지가 제자리에 제대로 설치되었는지 확인하십시오.	잉크 카트리지를 삽입한 후 시계 방향으로 돌려 잠그십시오. (148 “잉크 카트리지 교체”)
	잉크 카트리지의 가장자리에 있는 레이블이 긁히거나 벗겨졌는지 확인하십시오.	레이블이 긁히거나 벗겨진 경우 잉크 카트리지를 사용할 수 없습니다. 새 잉크 카트리지를 제자리에 설치합니다. (148 “잉크 카트리지 교체”)

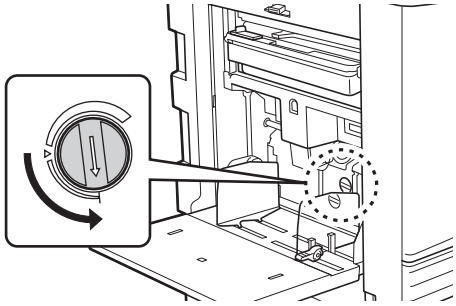
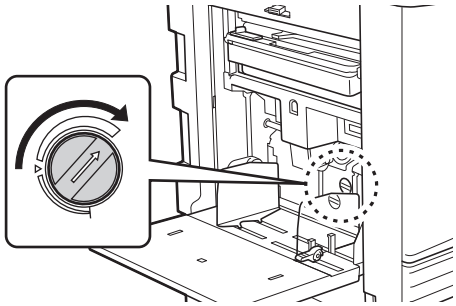
문제	점검 사항	조치
마스터 롤이 제자리에 설치되었지만 오류 메시지가 사라지지 않습니다.	마스터 롤이 제자리에 제대로 설치되었는지 확인하십시오.	[i] 표시가 있는 마스터 코어 측면이 왼쪽에 위치하도록 마스터 롤을 설치하십시오. (🕮 145 “마스터 롤 설정”)
	마스터 코어 내부의 [i] 섹션이 구부러지거나 절단되었는지 확인합니다.	[i] 섹션이 구부러지거나 절단된 경우 마스터 롤을 사용할 수 없습니다. 새 마스터 롤을 제자리에 설치합니다. (🕮 145 “마스터 롤 설정”)
마스터 배출함을 제거할 수 없습니다.	[보호] 가 [ON] 으로 설정되었는지 확인합니다.	[환경설정] 아래 [보호] 가 [ON] 으로 설정된 경우 마스터 배출함을 제거할 수 없습니다. 그러나 마스터가 마스터 배출함 섹션에 걸렸거나 마스터 배출함이 가득 찬 경우 마스터 배출함을 제거할 수 있습니다. (🕮 135 “사용자 마스터 관리 [보호]”)
	마스터 배출함의 잠금 레버가 잠겼는지 확인합니다.	잠금 레버를 오른쪽으로 밀어 잠금 해제합니다. 마스터 배출함이 잠긴 경우 관리자에게 문의하여 잠금 해제하십시오. (🕮 149 “마스터 배출함 비우기”)
마스터 배출함을 제자리에 설치할 수 없습니다.	마스터 배출함의 잠금 레버가 잠겼는지 확인합니다.	마스터 배출함의 잠금 레버 (🕮 149)를 오른쪽으로 밀어 잠금 해제합니다. 그런 다음 마스터 배출함을 제자리에 설치합니다.
용지에 이미지가 없습니다.	원본이 위를 향하도록 하여 배치했는지 확인하십시오.	원본이 아래를 향하도록 하여 배치합니다. (🕮 36 “원본 배치”)
원본 설정을 하지 않고 평판 커버를 닫으면 자동으로 인쇄 모드에서 제판 모드로 전환됩니다.	평판 커버를 무리하게 닫았는지 확인하십시오.	인쇄 모드에서 평판 커버가 닫혀 있을 때 원본을 설정한 것이 감지되면 기기가 자동으로 제판 모드로 전환됩니다. 그러나 평판 커버를 무리하게 닫으면 원본이 없어도 기기가 원본이 설정되어 있는 것으로 잘못 감지합니다. 평판 커버를 천천히 닫습니다.
인쇄된 용지에서 이미지 부분이 누락되었습니다. 	유리 평판에 얼룩이 있는지 확인하십시오.	유리 평판을 부드러운 천 등으로 닦습니다. (🕮 156 “유지 관리”)
	이물질이 마스터에 고착되었는지 확인하십시오.	드럼을 당겨 빼내고 이물질이 마스터에 고착되었는지 확인하십시오. 이물질이 있는 경우 제거하십시오. 이물질이 마스터와 드럼 사이에 있는 경우 마스터를 꺼내고 이물질을 제거하십시오. 그런 다음 인쇄 드럼을 제자리에 끼우고 제판 과정을 다시 수행하십시오.
	제판을 위해 용지 급지대에 배치된 용지 크기가 원본의 크기보다 작은지 확인하십시오.	수행할 마스터 크기는 용지 급지대에 배치된 용지 크기에 따라 결정됩니다. 용지 급지대에 원본과 동일한 크기의 용지를 설치한 다음 제판 과정을 수행합니다.

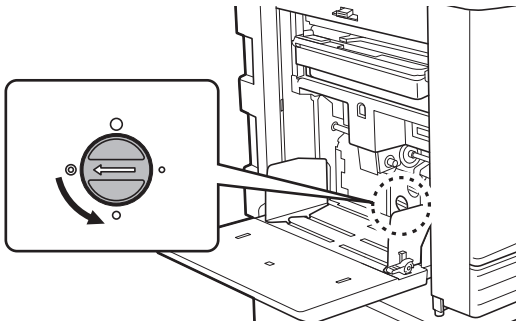
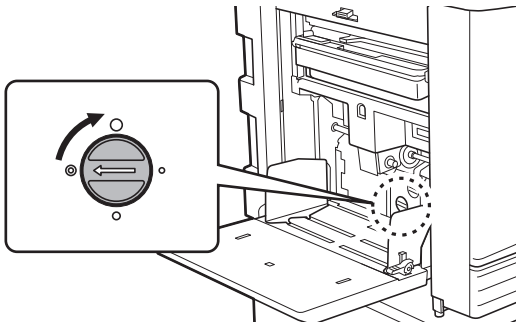
문제	점검 사항	조치
빈 선이 인쇄된 용지에 나타납니다. 	제판 유닛의 감열 인쇄 헤드 또는 옵션 자동 문서 공급 장치의 스캐너 유리에 얼룩이 있는지 확인하십시오.	감열 인쇄 헤드 또는 스캐너 유리를 부드러운 천 등으로 닦습니다. (🕮 156 “유지 관리”)
선이 인쇄된 용지에 나타납니다. 	옵션 자동 문서 공급 장치의 스캐너 유리에 얼룩이 있는지 확인하십시오.	스캐너 유리를 부드러운 천 등으로 닦습니다. (🕮 156 “유지 관리”)
인쇄된 용지의 전체 배경에 얼룩이 있습니다. 	신문과 같은 컬러 용지를 원본으로 사용하는지 확인하십시오.	[스캔 대비](🕮 54)에서 대비를 밝게 설정하고 제판을 다시 수행하십시오.
	유리 평판에 얼룩이 있는지 확인하십시오.	유리 평판을 부드러운 천 등으로 닦습니다. (🕮 156 “유지 관리”)

문제	점검 사항	조치
인쇄된 용지의 가장자리에 잉크가 묻어 있습니다.	제판을 위해 용지 급지대에 배치된 용지 크기가 원본의 크기보다 큰지 확인하십시오.	용지 급지대에 원본과 동일한 크기의 용지를 설치한 다음 제판 과정을 수행합니다. 수행할 마스터 크기는 용지 급지대에 배치된 용지 크기(이송 트레이 용지 가이드의 폭 및 용지 길이)에 따라 결정됩니다. 제판을 위해 용지 급지대에 배치된 용지 크기가 원본 크기보다 큰 경우 원고 외부 영역도 제판에 포함됩니다. 이러한 이유로 평판 커버를 단단히 닫지 않을 경우 원본 가장자리가 음영으로 처리될 수 있습니다.
	제판하는 동안 이송 트레이 용지 가이드가 용지 폭에 맞게 설정되었는지 확인하십시오.	
	[최대크기 제판]이 켜짐으로 설정되었는지 확인합니다.	[최대크기 제판] (60) 이 켜짐으로 설정된 경우 원본 또는 용지 크기에 관계 없이 마스터가 인쇄 드럼의 최대 인쇄 영역으로 생성됩니다. 이러한 이유로 평판 커버를 단단히 닫지 않을 경우 원본 가장자리가 음영으로 처리될 수 있습니다.
	엽서와 같이 두꺼운 용지의 구석이 인쇄 시 마스터를 긁는지 확인하십시오.	제판을 다시 수행하십시오. 본 기기에 적합한 용지를 사용하십시오. (15 “인쇄 용지”)
	이전 제판 작업 이후 사용된 마스터 롤에 대해 상당한 시간이 경과되었는지 확인하십시오.	제판을 다시 수행하십시오.
인쇄된 용지의 뒷면에 잉크가 묻어 있습니다. 	압력 롤러에 잉크가 묻어 있는지 확인하십시오.	드럼을 제거한 다음 압력 롤러를 부드러운 천 등으로 닦습니다. (156 “유지 관리”) 인쇄 위치가 용지에서 벗어날 경우 압력 롤러에 잉크가 묻을 수 있습니다. 용지 크기 내에서 인쇄 위치를 조정하십시오.
	제판하는 동안 이송 트레이 용지 가이드가 용지 폭에 맞게 설정되었는지 확인하십시오.	제판 수행 시 이송 트레이 용지 가이드를 용지 폭에 맞게 정렬하십시오. (32 “용지 급지대 및 용지 설치”) 이송 트레이 용지 가이드가 용지 폭에 맞지 않을 경우 마스터가 용지 크기보다 넓은 영역에 생성됩니다. 결과적으로 잉크가 용지 외부의 압력 롤러에 고착되어 잉크가 용지에 묻을 수 있습니다.
	효율적으로 잉크를 흡수하는 용지를 사용하는지 확인하십시오.	잉크가 마르기 전에 다음 용지를 이송할 때 잉크가 용지 뒷면에 고착됩니다. 다음 조치를 취하십시오. • 효율적으로 잉크를 흡수하는 용지를 사용하십시오. • 인쇄 속도를 줄이십시오. [인쇄간격] (81) [SPEED] (78) • 잉크 농도를 줄이십시오. [DENSITY] (79) [스캔 대비] (54) [잉크 절약] (56)

문제	점검 사항	조치
인쇄된 이미지가 흐립니다. 인쇄된 텍스트가 흐립니다. 	드럼을 오랜 시간 동안 사용하지 않은 후에 인쇄를 수행했는지 확인하십시오.	드럼을 오랜 시간 동안 사용하지 않은 경우 드럼의 표면에 있는 잉크가 마를 수 있습니다. 이러한 상태에서 인쇄할 경우 인쇄를 시작한 후 첫 번째 몇 장의 용지가 흐리게 인쇄될 수 있습니다. [PROOF] 키를 누르고 몇 장의 용지를 인쇄한 후 실제 인쇄를 시작하십시오. [아이들링 동작] (🕮 98)을 실행하면 인쇄 시작부터 고품질의 인쇄를 바로 수행할 수 있습니다. 이렇게 하면 용지 낭비를 줄일 수 있습니다.
	원본 자체가 흐린지 확인하십시오.	[스캔 대비] (🕮 54)에서 대비를 어둡게 설정하고 마스터를 다시 수행하십시오. 연필로 기록한 원본의 경우 [원고 모드] (🕮 51) 를 [연필] 로 설정하십시오.
	기기를 설치하거나 잉크 카트리지를 보관한 장소의 온도가 낮은지 (15°C 이하) 확인하십시오.	온도가 15°C 이상인 장소에서 본 기기를 사용하십시오. 낮은 온도의 장소에 잉크 카트리지를 보관한 경우 온도가 15°C 이상인 장소에 보관하십시오. (🕮 10 “설치 표시”)
	[잉크 절약] 이 켜짐으로 설정되었는지 확인합니다.	[잉크 절약]을 켜짐으로 설정한 상태에서 마스터를 생성하면 (🕮 56), 인쇄된 용지의 잉크가 평소보다 밝게 나타납니다.
[연사]를 실행했지만 한쪽 면에 아무것도 인쇄되지 않습니다. 	다음 원본을 배치하라는 메시지가 표시된 상태에서 원본이 배치되었는지 확인합니다.	지정된 시간이 경과한 후 두 번째 이후 원본을 배치하면 제판이 자동으로 시작됩니다. 스캔할 수 없는 섹션은 여백으로 남습니다. 시간이 너무 짧을 경우 [환경설정] 아래 [연사대기시간] (🕮 121)을 변경하십시오.
	원본을 스캔하는 동안 [STOP] 키를 눌렀는지 확인하십시오.	원본을 스캔하는 동안 [STOP] 키를 누를 경우 스캔이 중단됩니다. 모든 원본이 스캔될 때까지 [STOP] 키를 누르지 마십시오.
용지가 드럼에 로드됩니다.	인쇄된 용지 상단의 여백이 충분한지 확인하십시오.	인쇄된 용지의 여백 (용지 출력 방향으로 선행 가장자리) 은 최소 5 mm이어야 합니다. 수평 인쇄 위치를 내린 다음 인쇄하십시오. 인쇄 위치를 내릴 수 없는 경우 여백이 충분하도록 원본 크기를 줄이고 제판을 다시 수행하십시오. (🕮 57 “원본 크기 확대 또는 축소 [복제 크기]”)
	인쇄된 용지의 상단에 넓은 솔리드 부분이 있는지 확인하십시오.	인쇄된 용지의 상단에 넓은 솔리드 부분 (용지 출력 방향으로 선행 가장자리) 이 있는 경우 용지가 인쇄 드럼에 고착될 수 있습니다. 원본 상하 방향을 바꾸고 제판을 다시 수행하십시오. 이 작업을 위해 [재 제판] (🕮 81) 아래에서 [180도 회전] 을 사용하면 편리합니다.
	적절한 용지를 사용하는지 확인하십시오.	본 기기에 적합한 용지를 사용하십시오. (🕮 15 “크기 및 무게”)
말린 인쇄 용지가 출력됩니다.	용지 그레인(그레인 흐름)이 용지 이송 방향과 일치하는지 확인하십시오.	용지 그레인이 용지 이송 방향과 일치하도록 용지를 배치하십시오. (🕮 16 “용지 걸림 및 용지 급지 실패를 방지하려면”)

문제	점검 사항	조치
출력된 인쇄 용지가 용지 배지대에 가지런히 쌓이지 않습니다.	배지 펜스 및 용지 정지 장치의 위치가 적절한지 확인하십시오.	배지 펜스 및 용지 정지 장치를 용지 크기에 맞춥니다. 두꺼운 용지의 경우 약간 넓게 맞춥니다. (33 “용지 배지대 설치”)
	용지 이송 설정 레버의 위치가 적절한지 확인하십시오.	용지 종류에 따라 용지 이송 설정 레버의 위치를 선택하십시오. (32 “용지 급지대 및 용지 설치”)
인쇄된 용지가 용지 배지대의 용지 정지 장치 위로 이동합니다.	-	다음 단계에 따라 용지 배지대를 수평으로 맞춥니다. 1 배지 펜스 및 용지 정지 장치를 접습니다. 2 양손으로 용지 배지대의 측면을 들어 올린 다음 용지 배지대 축을 베어링 위치 B까지 이동합니다.  B: 용지가 정지 장치 위로 이동하는 경우 A: 정상 위치

문제	점검 사항	조치
용지가 용지 급지대에서 원활하게 이송되지 않습니다. (용지가 건너뛰거나 여러 용지가 이송됨)	적절한 용지를 사용하는지 확인하십시오.	본 기기에 적합한 용지를 사용하십시오. (15 “인쇄 용지”)
	용지 이송 설정 레버의 위치가 적절한지 확인하십시오.	두껍거나 미끄러운 용지를 사용하는 경우 용지 이송 설정 레버를 [카드] 위치로 전환합니다. (32 “용지 급지대 및 용지 설치”)
	스트립퍼 플레이트의 각도가 적절한지 확인하십시오.	용지 상태에 따라 스트립퍼 플레이트 각도 조정 다이얼을 돌려 스트립퍼 플레이트의 각도를 조정합니다. **▶ 조정하기 전에 용지 급지대에서 용지를 제거했는지 확인한 다음 용지 급지대가 하단까지 내려가 있는지 확인하십시오.** **■ 용지가 건너뛰는 경우** 다이얼을 시계 반대 방향으로 돌립니다.  **■ 여러 용지가 이송되는 경우** 다이얼을 시계 방향으로 돌립니다. 

문제	점검 사항	조치
(이전 페이지 계속)	용지 스트립퍼 압력이 제대로 조정되었는지 확인합니다.	용지 상태에 따라 스트립퍼 압력 조정 다이얼을 돌려 스트립퍼 압력을 조정합니다. **▶ 조정하기 전에 용지 급지대에서 용지를 제거했는지 확인한 다음 용지 급지대가 하단까지 내려가 있는지 확인하십시오.** **■ 용지 먼지가 발생하기 쉬운 용지를 사용하는 경우** **용지가 건너뛰는 경우** **엽서 뒷면이 벗겨진 경우** 다이얼을 시계 반대 방향으로 돌립니다.  **■ 여러 용지가 이송되는 경우** 다이얼을 시계 방향으로 돌립니다. 
	[특수급지조정] 이 적절하게 설정되었는지 확인합니다.	필요에 따라 [특수급지조정] (82) 을 설정하십시오. 적절한 조정 값에 대해서는 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.
인쇄된 용지가 벗겨지거나 선행 가장자리에 주름이 발생합니다.	스트립퍼 플레이트의 각도가 적절한지 확인하십시오.	스트립퍼 플레이트 각도 조정 다이얼 (177)을 돌려 스트립퍼 플레이트 각도를 조정하십시오.

문제	점검 사항	조치
용지 걸림이 없지만 오류 메시지가 표시됩니다.	리프팅 용지가 출력되었는지 확인하십시오.	인쇄된 용지의 여백 (용지 출력 방향으로 선행 가장자리) 은 최소 5 mm이어야 합니다. 수평 인쇄 위치를 내린 다음 인쇄하십시오. 인쇄 위치를 내릴 수 없는 경우 여백이 충분하도록 원본 크기를 줄이고 제판을 다시 수행하십시오. (57 “원본 크기 확대 또는 축소 [복제 크기]”)
	본 기기가 직사광선에 노출되었는지 확인하십시오.	본 기기가 직사광선에 노출된 경우 센서가 오작동될 수 있습니다. 본 기기를 직사광선으로부터 보호하려면 커튼 등을 사용하여 빛을 차단하십시오.
인쇄 속도를 [160ppm] 및 [190ppm]으로 설정할 수 없습니다.	차가운 장소에서 인쇄를 수행하는지 확인하십시오.	드럼의 온도가 다음과 같은 경우 [160ppm] 및 [190ppm]을 사용할 수 있습니다. • [160ppm]: 5°C 이상 • [190ppm]: 15°C 이상 드럼이 차가울 경우 실내 온도를 높이거나 속도 [5]에서 잠시 동안 인쇄하고 드럼이 충분히 따뜻해질 때까지 기다립니다.
[빠른 제판]을 사용할 수 없습니다.	[빠른 제판] 과 동시에 사용할 수 없는 기능을 설정했는지 확인하십시오.	[빠른 제판] 과 동시에 사용할 수 없는 기능을 설정한 경우 [빠른 제판] 을 꺼짐으로 설정하십시오. (57 “제판 시간 단축 [빠른 제판]”)
여러 페이지가 있는 원본 데이터가 컴퓨터에서 전송되었습니다. 여러 매수를 인쇄하도록 설정하더라도 본 기기는 한 번에 한 페이지씩 제판을 반복합니다.	컴퓨터의 인쇄 대화 상자에서 [한 부씩 인쇄] 옵션을 선택했는지 확인하십시오.	본 기기가 수신한 원본 데이터를 일시적으로 삭제하십시오. 데이터를 삭제하려면 기본 화면의 [모두 삭제] (26) 를 터치하십시오. 컴퓨터의 인쇄 대화 상자에서 [한 부씩 인쇄]를 선택 취소한 다음 원본 데이터를 본 기기로 다시 전송하십시오. (39 “컴퓨터에서 인쇄”)
컴퓨터가 원본 데이터를 전송했지만 본 기기에서 수신할 수 없습니다.	본 기기의 터치 패널에 [환경설정] 화면이 표시되는지 확인하십시오.	[환경설정] 화면에서 [종료] 를 터치하여 기본 화면으로 전환합니다.
[START] 키가 깜박입니다.	수신된 원본 데이터가 출력을 위해 대기 중인지 확인하십시오.	[START] 키를 눌러 인쇄하십시오.
본 기기의 IP 주소가 설정되었지만 본 기기를 다시 시작한 후 설정이 [DHCP사용] 으로 변경됩니다.	입력한 IP 주소가 네트워크 상의 다른 장치 IP 주소와 동일한지 확인하십시오.	고유한 IP 주소를 설정하십시오.
용지 메모리 원본을 스캔하려고 할 때 기기에서 오류가 발생하면 [용지메모리인쇄]를 사용하십시오.	[용지메모리인쇄]에 사용하는 원본이 오른쪽의 요구 사항을 만족하는지 확인하십시오.	다음 요구 사항을 모두 만족하는지 확인한 다음 용지 메모리 원본을 다시 인쇄하십시오. • 레이저 프린터로 인쇄 • 인쇄 해상도는 600 × 600 dpi 이상 • 크기 조절을 하지 않고 100% 크기로 인쇄 그러나 위의 요구 사항을 만족해도 인쇄 품질 및 기타 조건에 따라서 기기가 올바르게 스캔할 수 없는 경우가 있습니다.

제 12 장

부록

옵션 액세서리

본 기기의 성능을 향상시키기 위해 다양한 옵션 액세서리가 제공됩니다.
옵션 액세서리를 구입하려면 해당 대리점 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

■ Auto Document Feeder AF-VII (자동 문서 공급 장치 AF-VII)

최대 약 50매의 원본을 자동으로 공급합니다.

■ 컬러 드럼

인쇄 드럼을 교체하여 인쇄 색상을 간단하게 변경할 수 있습니다. (전용 케이스 포함)

■ Auto-control Stacking Tray (자동 제어 스택 트레이)

용지 크기에 따라 배지 펜스와 용지 정지 장치의 위치를 자동으로 조정합니다.

■ Wide Stacking Tray (와이드 스태킹 트레이)

최대 340 mm × 555 mm의 용지 크기에 해당하는 용지 배지대입니다.

■ IC Card Reader Activation kit RG (IC 카드 리더 작동 키트 RG)

IC 카드를 사용하여 개별 사용자 관리 및 향상된 보안을 구현할 수 있습니다.
IC 카드를 사용하려면 [인식자] (🕮 130)를 [환경설정]에서 구성해야 합니다.

■ Job Separator IV;NIII (작업 구분 장치 IV;NIII)

[작업 분리] 기능(🕮 95) 사용 시 테이프 스트립을 삽입하여 간단하게 인쇄된 용지를 분리할 수 있습니다.

■ Card Feed Kit (카드 이송 키트)

다음 무게 범위의 용지를 이송하기 위한 유닛입니다.
100 g/m^2 - 400 g/m^2

■ Envelope Feed Kit (봉투 공급 키트)

봉투를 공급하는 유닛입니다.

■ RISO Controller IS300 (RISO 컨트롤러 IS300)

본 프린터를 네트워크 연결 PostScript 3 프린터로 사용할 수 있는 전용 컨트롤러입니다.

■ RISO Printer Driver for Macintosh (Macintosh용 RISO 프린터 드라이버)

Mac OS에서 본 프린터를 사용할 수 있는 프린터 드라이버입니다.

사양

모델		SF9490	SF9390
제판 처리 방법		고속 디지털 제판	
제판 시간[1]	[빠른 제판]을 끈 경우	약 19초 (Letter 용지, 짧은면 기준) 약 17 초 (Letter 용지, 긴면 기준)	약 20 초 (A4 용지, 짧은면 기준) 약 16초 (A4 용지, 긴면 기준)
	[빠른 제판]을 켠 경우	약 17 초 (Letter 용지, 짧은면 기준) 약 15 초 (Letter 용지, 긴면 기준)	약 18 초 (A4 용지, 짧은면 기준) 약 14 초 (A4 용지, 긴면 기준)
인쇄 방법		완전 자동 인쇄	
스캔 해상도		600 dpi × 600 dpi	
인쇄 해상도	[빠른 제판]을 끈 경우	600 dpi × 600 dpi	
	[빠른 제판]을 켠 경우	600 dpi × 400 dpi	
원본 유형		책자(10 kg 이하) 또는 시트	
원본 용지 무게 (자동 문서 공급 장치)	단면 이송	50 g/m^2 - 128 g/m^2	
	양면 이송	52 g/m^2 - 105 g/m^2	
원본 크기	유리 평판	50 mm × 90 mm - 310 mm × 432 mm	
	자동 문서 공급 장치	100 mm × 148 mm - 300 mm × 432 mm	
최대 스캔 영역		297 mm × 432 mm	
인쇄 용지 무게		46 g/m^2 - 210 g/m^2	
인쇄 용지 크기[2]		100 mm × 148 mm - 320 mm × 432 mm	
최대 인쇄 영역		291 mm × 425 mm	291 mm × 413 mm
용지 급지대 스태킹 용량		1,000매[3](스태킹 높이 110 mm 이하)	
용지 배지대 스태킹 용량		1,000매[3](스태킹 높이 110 mm 이하)	
인쇄 속도[4]		7단계: 분당 60, 80, 100, 120, 130, 160 및 190 매	
인쇄 위치 조정		수평: ±15 mm 수직: ±10 mm	
이미지 처리 모드		문자, 사진 (표준 / 인물사진), 문자+사진 (표준 / 문자 / 사진 / 음영 끄기), 연필 (진하게 / 흐리게)	

인쇄 복제율		줌(50% ~ 200%), 임의, 100% 복제 크기, 여백추가(90% ~ 99%), 확대(200%, 154%, 129%, 121%), 축소(78%, 65%, 61%, 50%)	줌(50% ~ 200%), 임의, 100% 복제 크기, 여백추가(90% ~ 99%), 확대(163%, 141%, 122%, 116%), 축소(87%, 82%, 71%, 61%)
사용자 인터페이스		색상 터치 패널	
기능		원고 모드, 스캔 대비, 복제 크기, 용지 크기 감지, 중송검지, 망점, 명암 강조, 톤 커브 선택, 레이아웃, 연사, 간단연사, 북모드, 원고배열 조정, 제본 여백 조정, 최대크기 제판, 잉크 절약, 빠른 제판, 미리 보기, AF자동제판[5], 메모리 일람, 오버레이, 인쇄 속도 조정, 인쇄 농도 조정, 인쇄 위치 조정, 인쇄간격, 재 제판, 자동 재제판, 180도 회전, 특수용지 설정, 역방향 출력, 스캔할 면 지정[5], 용지메모리인쇄, 프로그램, 작업 분리[6], 간지 정렬, 작업 등록, 예약연장, 디지타이져, 아이들링 동작, 기밀, 설정POP등록, 카운터 표시, ID 카운터 집계, 사전확인 사본, 직접 인쇄, USB 작업 목록, 스캔 모드, 환경설정, 자동 절전, 전원 자동 차단, 전원 차단 예약, ECO 모드, 보호, RISO iQuality System	
색상 변경		드럼 교체 방법	
잉크 공급		완전 자동(1000 ml/카트리지)	
마스터 공급/폐기	A3/Ledger 드럼	완전 자동 롤당 약 215매	완전 자동 롤당 약 220매
	A4/Letter 드럼	완전 자동 롤당 약 373 매	
전원		AC 100-240 V 50-60 Hz <5.0-2.2 A>	**SF9390E** AC 220-240 V, 50-60 Hz <2.2 A> **SF9390A** • 한국: AC 220 V, 60 Hz <2.2 A> • 기타 국가: AC 100-240 V, 50-60 Hz <5.0-2.2 A>
전원 소모량	옵션 액세서리 없음	최대 430 W(AC 100-120 V), 400 W(AC 220-240 V) 대기: 40 W 이하, 절전: (표준) 5 W 이하, (낮음) 0.5 W 이하, 전원 꺼짐: 0.3 W 이하	
	옵션 액세서리 포함[7]	최대 430 W(AC 100-120 V), 400 W(AC 220-240 V) 대기: 45 W 이하, 절전: (표준) 10 W 이하, (낮음) 1.5 W 이하, 전원 꺼짐: 0.3 W 이하	
치수 (W x D[8] x H[9])	사용 시	1420 mm x 705 mm x 1065 mm	
	보관 시	780 mm x 705 mm x 1065 mm	
필수 공간(W x D x H[9])		1420 mm x 1310 mm x 1515 mm	
무게[10]		약 111 kg	
안전 정보		실내 유형, 오염 정도 2[11], 고도 2000 m 이하	

옵션 액세서리	Auto Document Feeder AF-VII, 컬러 드럼, Wide Stacking Tray, Auto-control Stacking Tray, IC Card Reader Activation kit RG, Job Separator IV;NIII, Card Feed Kit, Envelope Feed Kit, RISO Controller IS300, RISO Printer Driver for Macintosh

[1] 100% 복제 크기 설정 시 측정값입니다.
[2] 옵션 와이드 스태킹 트레이를 설치한 경우 [사용자 용지 등록]을 설정하여 최대 340 mm × 555 mm 크기의 용지를 사용할 수 있습니다. 용지 종류 및 용지 크기에 따라 용지를 제대로 정렬할 수 없는 경우가 있습니다.
[3] 다음 용지 무게 사용 시: 64 g/m^2 - 80 g/m^2
[4] 드럼의 내부 온도가 15°C 미만인 경우 [190ppm]을 사용할 수 없습니다.
드럼의 내부 온도가 5°C 미만인 경우 [160ppm]을 사용할 수 없습니다.
[5] 옵션 자동 문서 공급 장치를 설치한 경우 사용할 수 있습니다.
[6] 옵션 작업 구분 장치를 설치한 경우 사용할 수 있습니다.
[7] 다음의 옵션 액세서리를 모두 설치한 경우입니다.
– 자동 문서 공급 장치
– 작업 구분 장치
– IC 카드 리더
[8] 깊이에는 전용 랙의 스태빌라이저가 포함되어 있습니다.
[9] 높이에는 전용 랙이 포함됩니다.
[10] 무게에는 잉크, 마스터 롤 및 랙이 포함되지 않습니다.
[11] 공기 중의 이물질 및 먼지로 인한 사용 환경의 오염 정도입니다. “2”는 일반 실내 환경에 해당합니다.

참고 사항
- 제품의 사양 및 유형은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 본 프린터 개선 및 변경으로 인해 본 설명서의 일부 이미지 및 설명이 사용하는 프린터에 해당하지 않을 수 있습니다.

색인

Numerics

[✳] 키 24
[+] 키 24
[X] 키 24
[ⓘ] 아이콘 144
1원고연사 62
2-up 66

A

ADF 원고 배지대 22
ADF 원고 펜스 22
ADF 자동 제판 70, 118
ADF 자동 처리 118
ADF 커버 22
Admin. 116

C

[C] 키 24

D

DENSITY(농도) 79

E

ECO 모드 122

I

IC 카드 130
ID 데이터 48
ID 인쇄 112, 130
ID 인쇄 작업 48, 112
ID 인쇄무 112
ID 카운터 보고서 102
IP 주소 128

L

LAN 인터페이스 120
LAN 커넥터 20

P

[P] 키 24
PIN 코드 130
POP 등록 117, 124

R

READY 26
Receive Tray 83
RISO 유틸리티 소프트웨어 14
RISO 콘솔 138
RISO 프린터 드라이버 14

S

SD 카드 43
SDHC 카드 43
[SMTP 설정] 화면 142
[SNMP 설정] 화면 142
SPEED(속도) 78

U

USB 메모리 14
USB 슬롯 21
USB 인쇄(자동 처리) 45, 47
USB 작업 목록 74, 75
USB 커넥터 20
User name. 138

가

간지 정렬 95
간지정렬설정 118
감열 인쇄 헤드 21
게이지 커버 55
관리 레벨 131
관리자 131
그룹 133
그룹 이름 변경 134
급지대 상승 / 하강 버튼 20
기기 인증 129
기밀 99
끄기/삭제 135

나

날짜 설정 103
날짜/시계 설정 121

낮음/인식안됨 131
[네트워크] 메뉴 141
[네트워크 설정] 화면 141
네트워크 설정(IPv4) 120, 128
네트워크 설정(IPv6) 120, 128
네트워크 초기화 123

다

다원고연사 63
단일 원본 모드 90
대비 54
드럼 정보 145
등록 표시 67

라

레이아웃 60
로그인 138

마

마스터 가이드 플랩 21
마스터 롤 21
마스터 롤 홀더 21
마스터 배출함 20
마스터 정보 입력 169
망점 53
메모리 카드 43
메모리 카드 슬롯 20
메시지 영역 25
명암 강조 53
[모니터링] 메뉴 139
모두 삭제 26
문자 51
문자+사진 51
미리보기 26, 69, 75
미터/인치 표시전환 117
[밀도] 키 24

바

배지 날개 제어 86, 119
배지 펜스 21
배판박스 공간 145
보고서 출력 102
보기 편집 48
보호 122, 135
복사 카운트 송신 123
복사/이동 75
복수 원본 모드 91
복제 크기 설정 118
북모드 55
비작동 133
빠른 제판 57, 119

사

사용 매수 145
사용자 관리 122, 129
사용자 등록 131
사용자 용지 등록 120, 126
[사용자] 탭 화면 139
사이즈 113
사전확인 사본 29
[사전확인] 키 24
사진 51
상단 15, 16
상단 여백 조정 67
서비스 연락처 117
서비스 정보 메일 122
선택 117, 125
설정 POP 등록 100
소모품 13
소모품 연락처 117
소모품 잔량 144
소모품 정보 입력 마법사 167
소유자 112
[속도] 키 24
수신 작업 표시 117
숫자 디스플레이 24
숫자 키 24
스캔 44, 110
스캔 대비 설정 118
스캔 저장 폴더 119
스캔 측면 -ADF 71, 118
스태빌라이저 21
스택안내 통제 122
스트립퍼 압력 조정 다이얼 178
스트립퍼 플레이트 조정 다이얼 177
[시스템] 탭 화면 139

[시작] 키 24
시작화면 선택 117
신호음 123

아

아이들링 동작 98
암호 138
압력 롤러 158
액정 표시 조정 117
에러 이력 송신 120
여백 추가 축소율 121
여백추가 57
역방향 출력 70
연사 62
연사 대기 시간 121
연필 52
예: 예약 시간 121
예약 시간 98, 121
예약연장 98, 121
오류 26
오류 메시지 160
오류 흐림 방법 53
오버레이 76
오프셋 81
외부 컨트롤러 120
용지 59, 126
용지 가이드 위치 조정 버튼 23
용지 급지 조정 82
용지 급지대 20
용지 꺼내기 조정 83, 119
용지 메모리 인쇄 72
용지 배지대 21
용지 이송 설정 레버 20
용지 정렬 장치 노브 21, 23
용지 정지 장치 21
용지 크기 59
우선 화면 표시 117
원고크기 고정 120
원본 화상 설정 118
유리 평판 20
이름 변경 28
이미지 51
이송 트레이 용지 가이드 20
이중 급지 확인 118
인쇄 29, 78
인쇄 간격 81
인쇄 농도 79, 118
인쇄 드럼 21
인쇄 드럼 해제 버튼 21
인쇄 드럼 핸들 21
인쇄 색상 123
인쇄 속도 78, 118
인쇄 영역 17
인쇄 위치 80
[인쇄 위치] 키 24
인쇄 처리 29, 70
[인쇄] 키 24
인쇄위치 미세조정 80
인식자 130
인증 기능 129
인증 등록 번호 131
인증 화면 25
일반 사용자 131
[일반] 탭 화면 139
일자와 시각 145
임의 57
잉크 절약 56
잉크 정보 입력 167
잉크 카트리지 21

자

자동 90도회전 121
자동 문서 공급 장치 22
자동 아이들링동작 122
자동 재제판 82, 122
자동 절전 121
자동 제어 스택 트레이 23
자동 처리 29, 40, 46, 70
자동 처리 모드 118
[자동 처리] 키 24
자동삭제기능 설정 121
자물쇠 136
작업 등록 96
작업 목록 26, 40
작업 분리 26, 95, 118
재 제판 81

[재가동] 키 24
[재설정] 키 24
재설정가능 카운터 101
저장 데이터 선택 75
저장 데이터 호출 75
저장장소 111
저장장치 43, 45
[저장장치] 탭 화면 140
전개중 26
전면 커버 21
전원 스위치 21
전원 자동 차단 121
전원 차단 예약 121
[정지] 키 24
제본 여백 조정 68
제어판 20
제판 50
제판 과정 29
제판 영역 17
제판 유닛 21
제판 유닛 레버 21
제판 유닛 커버 21
제판 유닛 해제 버튼 21
제판 처리 70
[제판] 키 24
줌 58
중송검지 87

차

차표 다면연사 62
총 카운터 101
최대 인쇄 영역 17
최대 인쇄매수 133
최대 제판 매수 133
최대값설정 132
최대크기 제판 60
최저 인쇄 매수 122
출력 75
출력대기 26

카

카운터 초기화 135
카운터 표시 101
크기 57

타

터치 패널 24
톤 커브 선택 54
통신차단 26
특수 배지 날개 21
특수 용지 설정 82

파

파일명 111
페이지 건너뛰기 26
페이지 방향 123
편집기 90, 123
평판 커버 20
평판 커버 패드 20
폴더 이름변경 120
[폴더] 탭 화면 141
표시 언어 117
표준율 57
프로그램 90
프록시설정 120
[프린터] 메뉴 140

하

현재 인쇄매수 133
현재 제판매수 133
[홈] 키 24
[홈] 화면 25
화면 인쇄 방법 29
확장 용지 59
[활성] 탭 화면 140
회전 75, 81

유럽 연합 회원국 해당 참고 사항

RISO, 환경 및 폐전기·전자제품처리지침 "WEEE 지침"

WEEE 지침은 무엇입니까?

WEEE 지침의 목적은 폐기물을 줄이고 수명을 다한 전기·전자제품을 확실하게 재활용하는 것입니다.

임의폐기 금지 기호는 무엇입니까?

임의폐기 금지 기호는 본 제품이 일반 쓰레기와 별도로 폐기 처리해야 함을 나타냅니다. 폐기에 대한 정보는 RISO 서비스 판매점에 문의하십시오.

밑줄 기호는 무엇입니까?

임의폐기 금지 기호 아래에 있는 밑줄은 본 제품이 2005년 8월 13일 이후에 출시되었음을 나타냅니다.

WEEE 지침에 대한 자세한 정보는 어디서 얻을 수 있습니까?

자세한 정보는 지역 내 RISO 서비스 판매점에 문의하십시오.

도움이나 서비스가 필요한 경우에는 다음으로 연락하여 주십시오:

2024/11