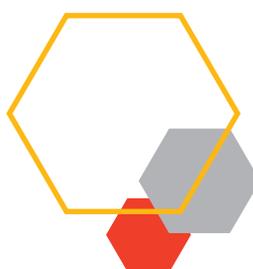


大幅面打印机

RISO **RV-A2**

操作手册



声明

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

对于因使用本用户指南导致的任何后果，理想公司概不承担任何赔偿责任。

对于因本用户指南及其条款、功能或用法的错误而导致的任何性质的直接、间接或后果性损害以及任何损失或开支，理想公司概不承担任何赔偿责任。

对于因使用本用户指南中包含的信息而导致的任何损害或由此产生的任何相关开支，理想公司概不承担任何赔偿责任。

 **注意**

为了您的安全，请务必在操作本机前仔细阅读本用户指南。

阅读后，请将本用户指南放在方便位置，以备将来参考。

 是理想科学工业株式会社在日本和其它国家的注册商标。

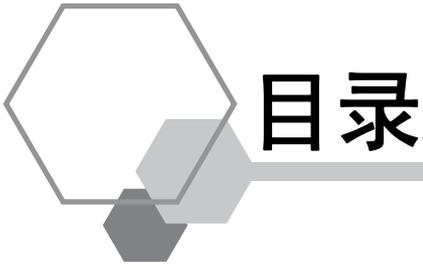
RISO iQualitySystem™，**RISO iQ 系统™** 和是理想科学工业株式会社的商标。



是理想科学工业株式会社的商标。

Adobe®、**Acrobat®**、**Reader®** 和 **Adobe® Reader®** 是奥多比系统公司 (Adobe Systems Incorporated) 的商标。

- 本公司一直在改进自己的产品，因此实际的机屏和本用户指南中使用的插图在某些方面可能存在一些差异。
- 因您的系统配置和您使用的应用程序软件不同，您看到的画面可能与本用户指南中的画面不同。本用户指南显示的是 Windows 7 的画面。
- 本用户指南所含信息如有变更，恕不另行通知。



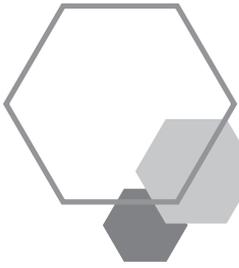
目录

欢迎使用RISO A2 系列速印机	6
安全指南	8
安装位置	8
电源连接	9
接地	9
处理	10
操作	11
注意标签的位置	11
油墨	12
通风	12
使用前	14
连接计算机	14
软件	15
印刷纸张	16
最大印刷区域	18
最大印刷区域（最大制版区域）	19
各部分的功能与名称	20
进纸盒侧	20
出纸盒侧	21
控制面板	22
主控制面板	22
副控制面板	24
印刷流程	26

1	基本操作	27
1.1	准备印刷（速印机侧）	28
	设定进纸盒和纸张	28
	添加或更换纸张	29
	设定出纸盒	30
1.2	准备印刷（计算机侧）	32
	USB 电缆连接	32
	建立 USB 端口	43
	USB 设备关联	44
	网络连接 (LAN)	45
	登记自定义尺寸纸张	49
1.3	印刷数据	51
2	通过速印机驱动程序 设定的功能（计算机侧/驱动程序侧）	57
2.1	设定印刷首选项	58
	[版面]选项卡	58
	[图像处理]选项卡	64
	[关于]选项卡	68
3	速印机版本（制版模式）	69
3.1	自动印刷 [自动流程]	70
3.2	均墨操作 [均墨]	72
4	速印机版本（印刷模式）	73
4.1	试印 [试印]	74
4.2	调整印刷浓度 [印刷浓度调整]	75
4.3	调整印刷位置 [调整印刷位置]	76
	调整垂直位置	76
	调整水平位置	77
4.4	更改印刷速度 [印刷速度调整]	78
4.5	特殊纸张印刷时的输出设定 [出纸调整]	79

5	高级功能（速印机侧）	81
5.1	自动分页成组 [编程]	82
	如何进行编程印刷	82
	设定编程印刷	83
	保存编程	86
	呼出编程	87
	更改所存储的编程	88
	清除编程	89
5.2	清除接收到的作业 [清除作业]	91
5.3	文件保密 [机密排版模式]	92
5.4	防止使用特殊纸张时卡纸 [重进纸检查]	93
5.5	自选初始设定 [自选设定模式]	94
	操作步骤	97
	登记出纸调整	99
	速印机 IP 地址设定	103
6	更换与处置耗材	105
6.1	更换油墨筒	106
6.2	更换版纸卷	109
6.3	倒空废版盒	112
6.4	收集和处置用尽的耗材	113
6.5	拆卸与安装印刷滚筒 (更换彩色滚筒)	114
7	清洁	117
7.1	安全指南 - 清洁	118
7.2	清洁	119
	热敏印刷头	119
	压辊	120
	速印机外壳	121

8	故障检修	123
8.1	检查和错误显示屏	124
	使用检查和错误显示屏进行检查	124
8.2	故障检修提示	132
	本机上的操作	132
	通过速印机驱动程序进行的操作	138
A	附录	141
A.1	手动安装速印机驱动程序	142
	USB 电缆连接	142
	网络连接	148
A.2	卸载速印机驱动程序	153
	使用卸载程序	153
	手动卸载	156
A.3	选购附件	158
A.4	技术规格	159
A.5	索引	160



欢迎使用 RISO A2 系列速印机

感谢您惠购A2系列速印机。

本机操作便捷，可印刷最大到A2尺寸的纸张。

本用户手册说明了速印机的基本操作方法、使用注意事项、如何操作和更换耗材和故障处理。请在操作本机前仔细阅读本用户手册。请将本用户指南放在方便位置，以备将来参考。

警告、注意及其他指示

本用户指南中使用下列符号。

 **警告** 不当处理可能导致人员死亡或重伤。

 **注意** 不当处理可能导致人员受伤或财产损失。

重要! 指示要点或禁止事项。
请仔细阅读并遵从指示。

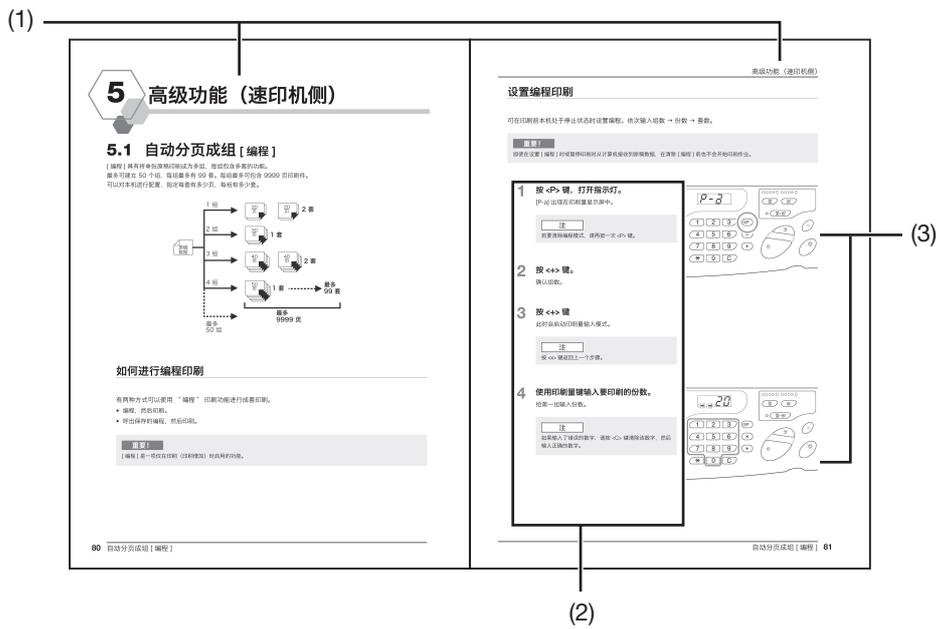
注 提供操作本机时的有用信息。

提示 提供其他方便操作的提示。

 指明参考页。

操作步骤和功能

本用户指南按如下所示方式描述功能和操作步骤。



(1) **章节标题**

(2) **操作过程**

分步介绍了操作步骤。请按照这些步骤操作本机。

(3) **操作插图**

显示每一步骤中说明的本机的相关部件。

安全指南

本节介绍安装速印机时应遵守的注意事项。安装速印机之前，请阅读本节。

安装位置

⚠ 注意

- 不要将速印机放在不稳定的平面上，例如：不稳定的支座上或倾斜的表面上。如果本机翻倒，可能会导致人身伤害。
- 请使速印机远离有灰尘和潮湿环境。否则可能会导致火灾。
- 将本机安装于靠近电源插座的位置，以免在本机和电源插座之间使用延长线。
- 本机不适合儿童使用。请在儿童不可接近的地方使用本机。

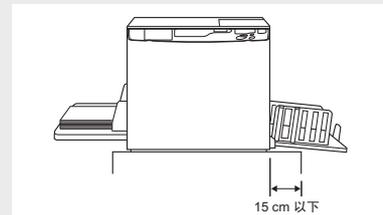
重要！

关于安装位置

- 在交付速印机时，经销商（或授权维修中心）会帮助OK适合的安装位置。
- 应在固定位置安装速印机。如果您希望将速印机移动到其他位置，请与经销商（或授权维修中心）联系。
- 避免在下述位置安装本机。如果未能遵照此注意事项行事，可能会导致本机发生故障。
 - 阳光直接照射的位置，如靠近窗口的位置（对于可能会使本机受阳光直射的窗户，请拉好窗帘）
 - 温度变化剧烈的位置
 - 极其闷热潮湿的位置，或极其寒冷干燥的位置
 - 受热的位置
 - 冷空气、热空气或辐射热量直接经过的位置
 - 渗透和通风情况不良的位置
- 速印机出纸盒侧（右侧）和支座（如办公桌）最右侧之间的距离的应在 15 cm 以内。否则出纸盒会碰到支座表面，并且无法正确安装。

操作环境

- 将本机放在平坦平面上。（水平度：前后 10 mm 以内，左右 10 mm 以内）
- 请在以下适当的环境条件下操作本机。
 - 温度范围：15°C 至 30°C
 - 湿度范围：40% 至 70%（无结露）



电源连接

警告

- 使用符合本机额定规格的电源。否则可能会导致火灾或触电。
- 使用理想指定的电源线。如果电源线不满足本机的额定规格，可能导致火灾或触电。
- 请勿使用多插座适配屏或延长线，勿使电路过载。如果确实需要延长线，请确保延长线满足本机额定规格。请勿让延长线超过 5 m。否则可能会导致火灾或触电。
- 请勿损伤、断裂或加工电源线。在电源线上放置重物或拉扯、用力弯曲电源线可能导致火灾或触电。
- 手部潮湿时，请勿插、拔电源线。否则可能会导致电击。

注意

- 拔电源线时，请握住插头拔出。请勿拉扯电源线。否则可能会损伤电源线并导致火灾或触电。
- 每年至少应从电源插座拔出电源插头一次。清洁插头端子及其周围区域。这些区域积聚灰尘太多，可能会导致火灾。
- 如果长期不使用本机，为了安全，请从插座上拔出电源线。

重要！

- 为避免插头和电源接触不良，请确保插头完全插入了壁式插座。
- 连接或断开电源线时请确保电源开关关闭。
- 本机具有 [自动切断电源] 功能。如果本机在指定时间内无使用，此功能会电源自动关闭本机电源。
☞ 94 页“自选初始设定 [自选设定模式] / 自动切断电源”

接地

警告

- 请务必将接地电源插头插入到带有接地的墙壁电源插座。
本机未接地时请勿使用。这可能会导致火灾或触电。

处理

警告

- 请勿在本机上放置盛水容器或金属物体。如果水不慎流入或金属物体不慎掉落到本机内部，可能会导致火灾或电击。
- 请勿在本机附近使用可燃性喷雾剂和易燃性溶剂。
如果喷出的气体和易燃性溶剂接触到本机内的电子元件，会发生火灾或电击。
- 请勿通过任何开口将任何金属物体或易燃物插入本机。否则可能会导致火灾或电击。
- 请勿拆下机盖。内部零件裸露可能会导致电击。
- 请勿擅自拆解或改装本机。否则可能会导致火灾或电击。
- 如果在本机产生很大热量、烟雾或异味时继续使用本机，可能导致火灾或触电。请立即关闭电源，拔出电源线。然后与您的经销商（或授权维修中心）联系。
- 如果有东西掉入本机，请立即关闭电源，拔出电源线，与您的经销商（或授权维修中心）联系。否则可能会导致火灾或触电。
- 请勿拆下本机的锂电池。锂电池遇到火或浸入水中可能爆炸。
如果本机因锂电池用完而不能正常工作，请与您的经销商（或授权维修中心）联系。

注意

- 切勿将手指等插入进纸盒和出纸盒周围的开口中。这样可能会导致受伤。
- 切勿触碰本机上的运转部位。否则可能会受伤。
- 拆除印刷滚筒时，请避免手和衣服碰到滚筒。油墨可能弄脏滚筒周围或已拆下滚筒机组的本机内部。如果油墨沾到了手或其他地方上，尽快使用洗涤剂清洗。
- 向外取纸或进行本机内部的维护时，请避免触碰分纸钩。分纸钩的尖头很锋利，可能使人受伤。
- 请勿直接用手指触摸热敏印刷头。热敏印刷头可能被加热，从而引起烫伤。
- 请不要垂直放置印刷滚筒。地面或其他地方可能会被油墨弄脏。
- 如果您希望将速印机移动到其他位置，请与经销商（或授权维修中心）联系。
如果用力移动本机，可能翻倒，导致人员受伤。

重要!

- 本机内部有精密部件和可动部件。请勿用本指南无指定的方法操作本机。
- 如果将本机移至外国，理想不负责维护。

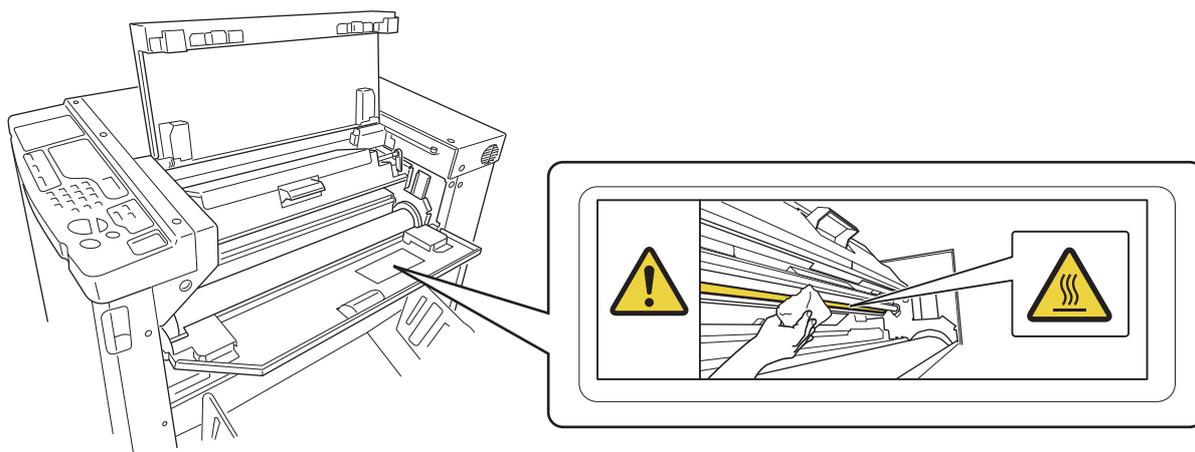
操作

重要!

- 操作期间请勿拔下电源插头或切断电源。
- 操作期间，请勿打开任何盖板或移动机屏。
- 打开和关闭所有机盖时请务必轻柔。
- 请勿在本机上放置重物。这些物体如果不慎跌落，可能会造成人身伤害。
- 如果关闭电源开关后再打开，请至少等待 10 秒钟。

注意标签的位置

本机具有一些确保安全操作的注意标签。请遵循标签的指示，安全使用本机。



油墨

注意

- 如果不慎让油墨溅入眼睛，请立即用足够的水冲洗出来。
- 如果油墨沾上皮肤，请立即用肥皂洗净。
- 如果不慎吃进了油墨，请大量喝水（或牛奶），但不要引起呕吐，然后观察情况。
- 如果使用期间感觉不适，请立即寻求医治。
- 油墨仅应用于印刷目的。
- 油墨应储存在儿童无法触及处。

通风

注意

- 如果在通风不好的房间或小房间内操作本机，或本机连续使用超长时间，请确保房间内通风良好。

使用前

本节介绍安装速印机时应遵守的注意事项。安装速印机之前，请阅读本节内容。

连接计算机

将本机连接到计算机（操作系统：Windows XP/Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10）上，可以直接将原稿数据从计算机输送到本机上，以供印刷。

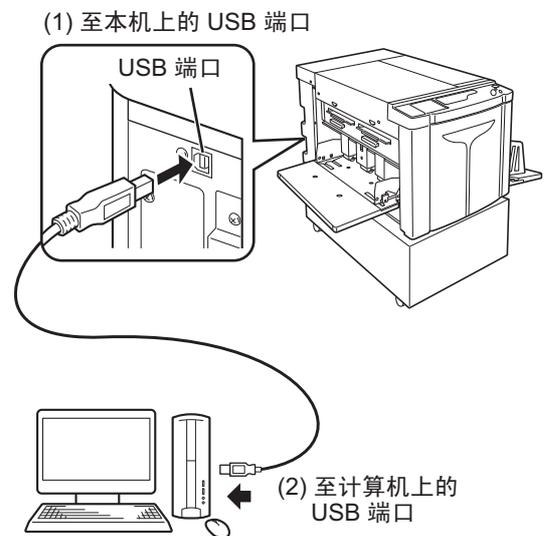
请使用市售 USB 电缆（高速 USB，不长于 3m）将本机连接到电脑上。

重要！

USB 接头的最大输入和输出电压均为 5 V。

注

通过网络将本机连接到电脑上时，需要使用理想网络卡 C（选购）和市售网络电缆（支持 10BASE-T 或 100BASE-TX 的屏蔽电缆）。详情请参见用户指南中的“理想网络卡 C”。



软件

提供的光盘中包含以下软件：

RISO 速印机驱动程序

- 本速印机驱动程序可将原始数据发送到速印机以供印刷。
- 第一次印刷前，需要安装速印机驱动程序。
本速印机驱动程序支持以下操作系统：
 - Windows[®] XP (32位)
 - Windows Vista[®] (32位/64位)
 - Windows[®] 7 (32位/64位)
 - Windows[®] 8 (32位/64位)*
 - Windows[®] 8.1 (32位/64位)*
 - Windows[®] 10 (32位/64位)*

*仅桌面应用程序。
- 关于安装步骤和操作方法，请参见本用户指南的32页“准备印刷（计算机侧）”。

注

理想网络卡 C（选购件）

若要在计算机上将本机用作网络打印机，需要安装网络接口（理想网络卡 C）。（本机不支持理想网络卡 C 中的“RISO MONITOR”、“RISO PRINT”和“RisoHoldManager”。）

印刷纸张

下图显示本机可用的纸张的尺寸和类型。

RISO 不保证以上规格以外的纸张可以通过速印机及用于印刷。

可用印刷纸张

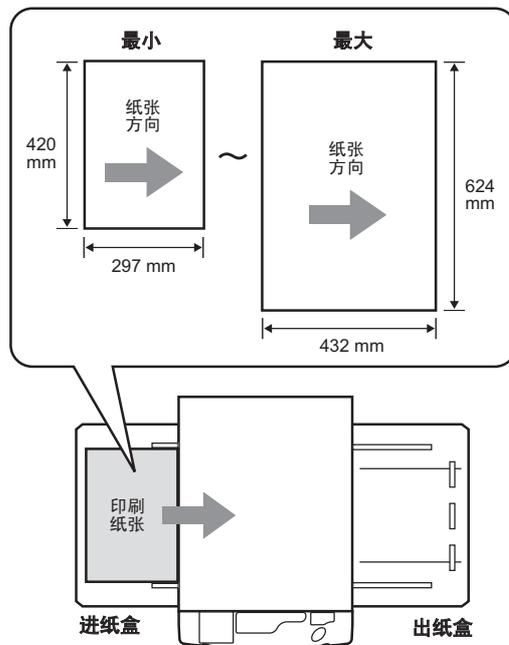
• 尺寸

最小: 420 mm × 297 mm

最大: 624 mm × 432 mm

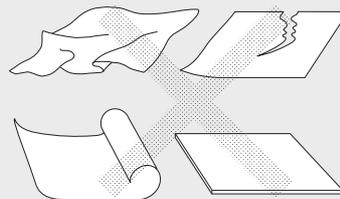
• 类型

纯纸、中等质量纸、磨木浆纸、再生纸、新闻纸



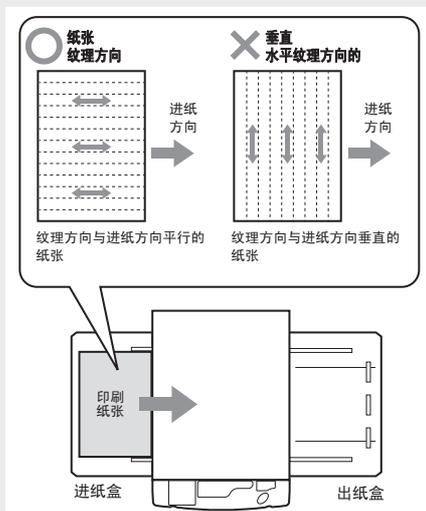
重要!

- 请确保使用的纸张比用于制版（或印刷）的图像大。如果印刷纸张小于用于制版的图像，本机内的辊子会被污损，可能会弄脏印刷纸张。
- 请勿使用以下类型的纸张，它们可能会导致卡纸或误送：
 - 极薄的纸张（不足 46 g/m²）
 - 极厚或极重的纸张（超过 120 g/m²）
 - 起皱、卷曲、折叠或破损的纸张
 - 经化学处理的纸张（如热敏纸或复写纸）
 - 有正面或背面涂层的纸张
 - 部分区域有黏性或有孔的纸张（如信封和标签纸）
- 即使使用本机支持的尺寸和重量的纸张，因某些因素影响，如纸张类型、周围情况、储存情况，这些纸张也可能不能通过速印机。应考虑这些因素。更多信息，请向您的零售商（或授权维修中心）咨询。应考虑这些因素。更多信息，请向您的零售商（或授权维修中心）咨询。



注

纹理方向垂直于进纸方向的纸张可能会导致卡纸。请使用纹理方向平行于进纸方向的纸张。



更佳进纸技巧

为防止卡纸与误送，请按照下列指示进行：

- 使用特殊纸张时、印刷图像不平整时，可以调整[出纸调整]。☞79页“特殊纸张印刷时的输出设定 [出纸调整]”
- 如果发生多页进给或不进纸的情况，旋转[搓纸板角度调整旋钮]（三个）或[搓纸压力调整旋钮]（三个）。请将三个旋钮都设成同样设定。☞136页“故障检修”

如果不进纸情况仍然发生，请按图中所示设定进纸压力调节杆。☞135页“故障检修”

- 务必根据印刷纸张尺寸设定进纸盒导板和出纸盒导板。☞28页“准备印刷（速印机侧）”
- 使用无褶皱的平整印刷纸张。如果必须要使用卷曲的纸张，请将卷曲面朝下放置印刷纸张。
- 如果原稿顶部页边距太窄或原稿上部要使用大量油墨，纸张可能会粘到印刷滚筒表面。要解决此问题，请下移印刷位置，留出更宽一些的顶部页边距或将原稿方向上下对调。然后从头重新启动制版和印刷。

储存环境

将印刷纸张储存在干燥的区域。如果将纸张存放在极度潮湿的区域，可能会导致卡纸或印刷质量不佳。

印刷纸张拆封后，请包好剩余纸张并将其储存在防潮盒内。建议最好在纸盒内放上干燥剂。

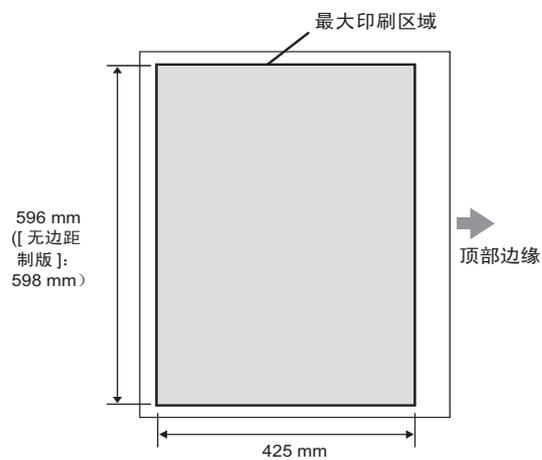
最大印刷区域

最大印刷区域

本机的最大印刷区域如下所示：

正常制版： 596 mm × 425 mm

无边距制版： 598 mm × 425 mm



重要！

- 可使用速印机驱动程序登记的输出纸张尺寸最大为 602 mm x 602 mm，但实际可印刷区域为最大印刷区域。

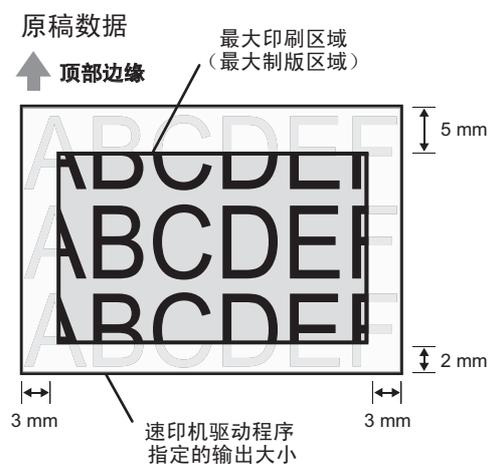
无边距制版

- 本模式在计算机上根据速印机驱动程序指定的[输出大小]进行无边距制版。启用本模式后，请确保插入大于速印机驱动程序指定的[输出大小]的纸张。☞ 61 页“无边距制版”

最大印刷区域（最大制版区域）

无论原稿尺寸如何，最大印刷区域（最大制版区域）将根据速印机驱动程序指定的“输出大小”决定。最大印刷区域是“输出大小”减去右图所示的页边距。

- 制作原稿时应考虑这个页边距。
- 不会对最大印刷区域外的图像进行制版。



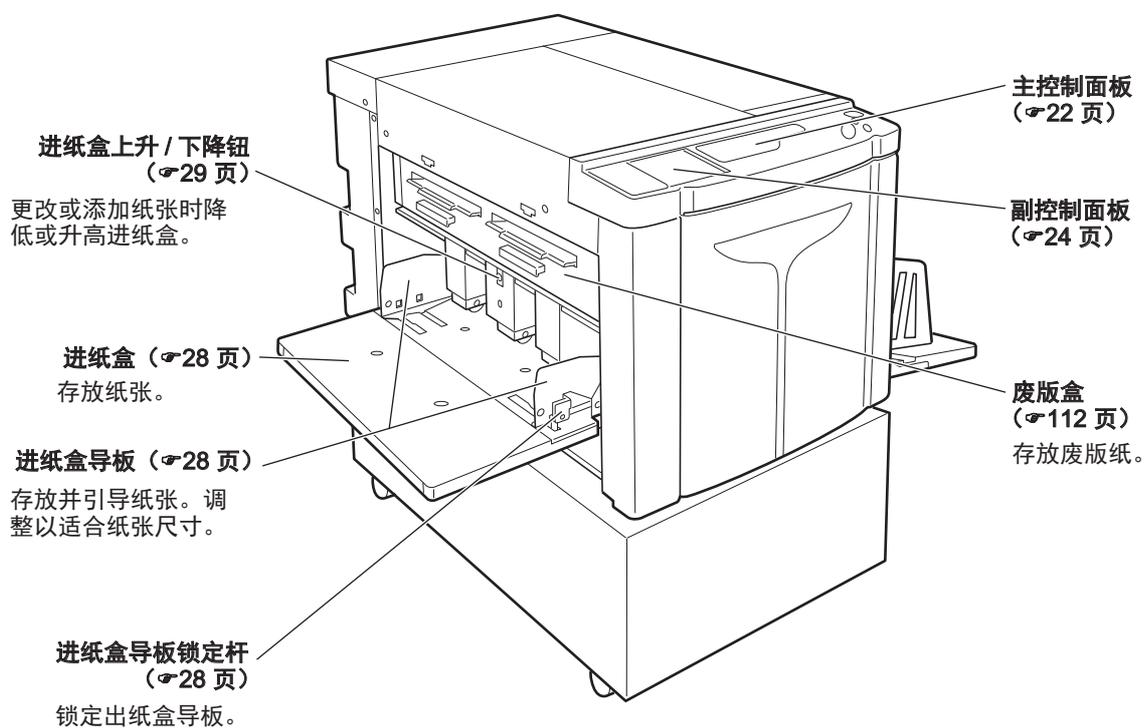
重要！

纸张尺寸和打印方向一般由应用程序软件指定。请确保制作原稿数据时使用的应用程序软件的“纸张设定”和在印刷前由速印机驱动程序指定的[原稿大小]和[打印方向]匹配。

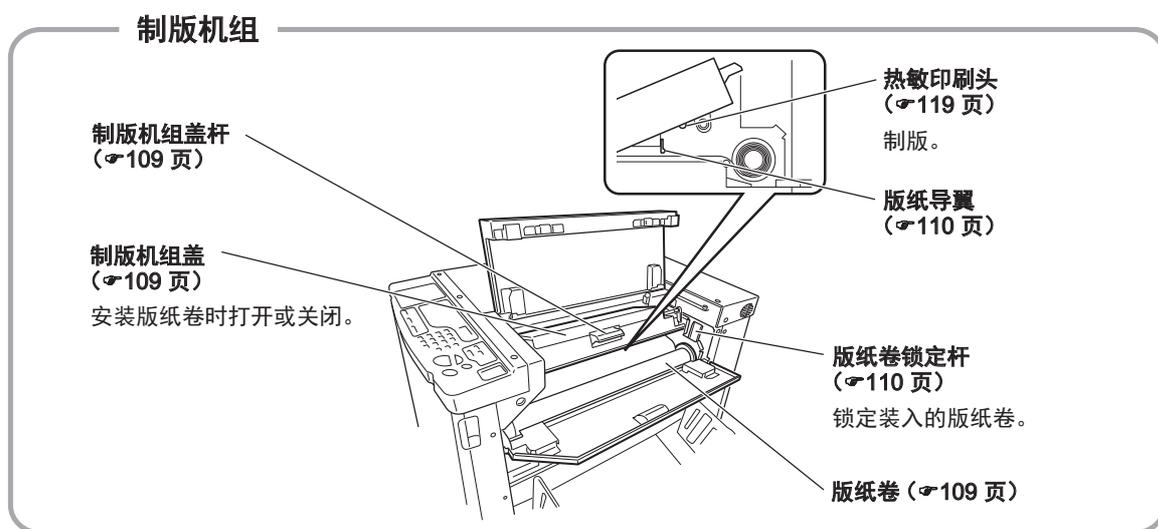
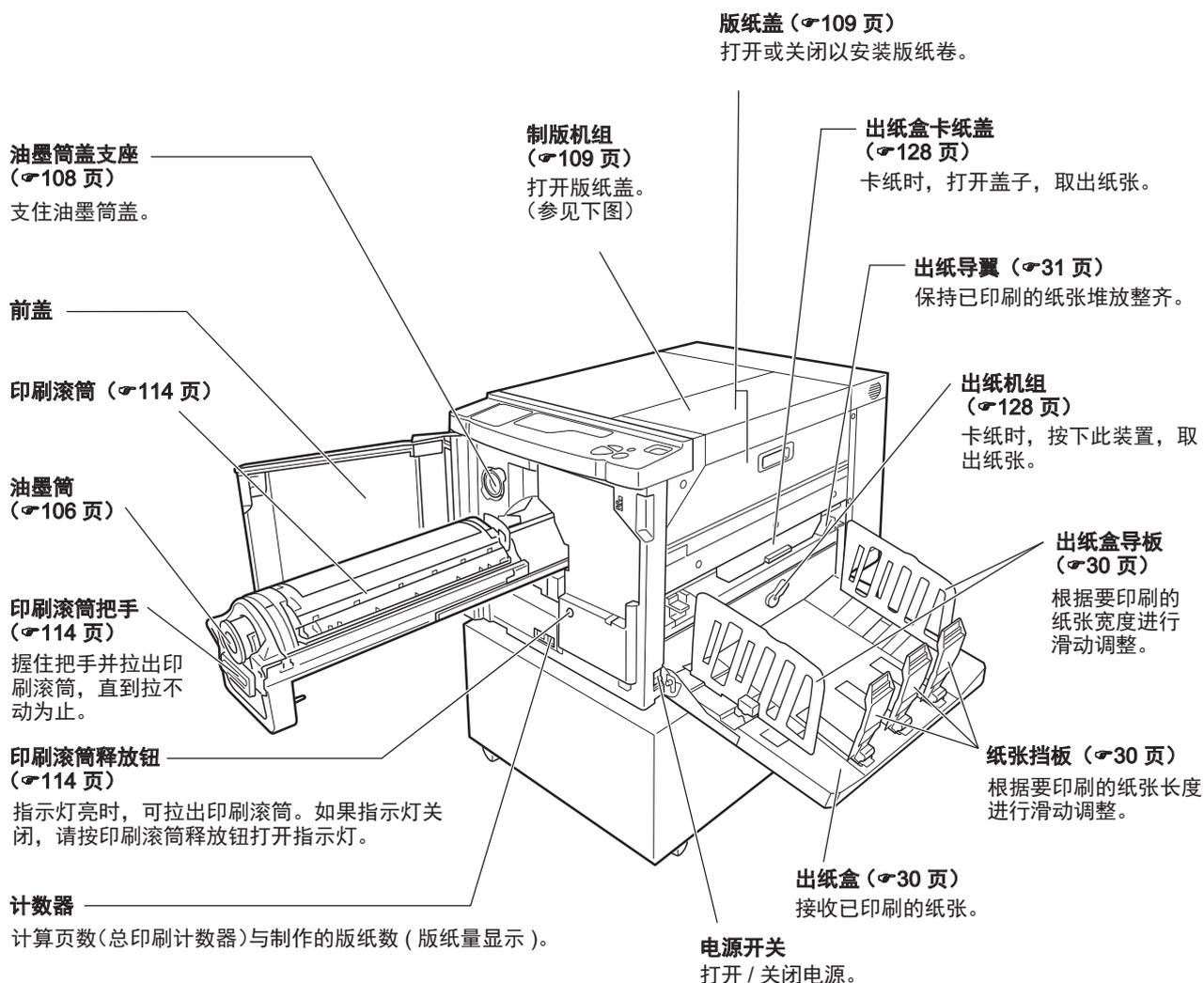
- 本机进纸盒中的纸张方向 ④ 16 页“印刷纸张”

各部分的功能与名称

进纸盒侧

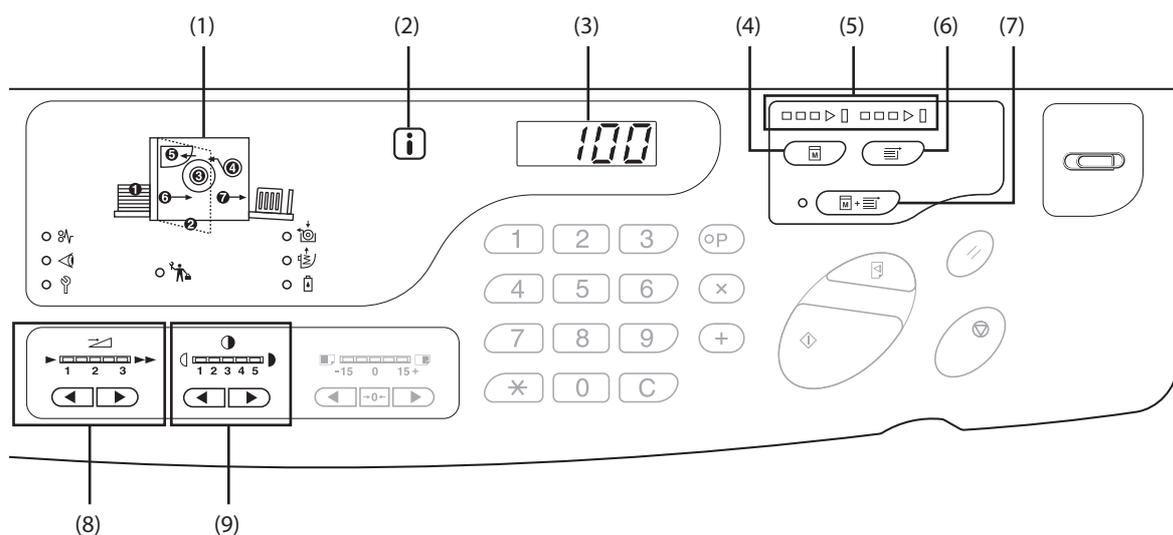


出纸盒侧



控制面板

主控制面板



(1) 检查和错误显示屏 (☞124 页)

指出错误位置与状态。

(2) 指示灯 (☞124 页)

(3) 印刷量显示屏 (错误号码显示屏)

显示印刷份数、各种设定输入的数值以及错误号码。

(4) 制版键

准备制版。

如果有下一页或多个作业，按 <启动> 键执行下一页的制版。

(5) 进度箭头 (☞25 页)

指示制版和印刷进度状态。

制版准备就绪后，制版键上方的所有指示灯都亮起。

印刷准备就绪后，印刷键上方的所有指示灯都亮起。

(6) 印刷键

准备印刷。

打开电源后，速印机处于印刷状态。可以立即使用滚筒上所附版纸印刷。

(7) 自动流程键 / 指示灯 (☞70 页)

执行从制版到印刷的无间断操作。

启动后，此键左侧的指示灯亮起。

通过进度箭头可以检查制版 / 印刷进度状态。

(8) 印刷速度调整键 / 指示灯 (☞78 页)

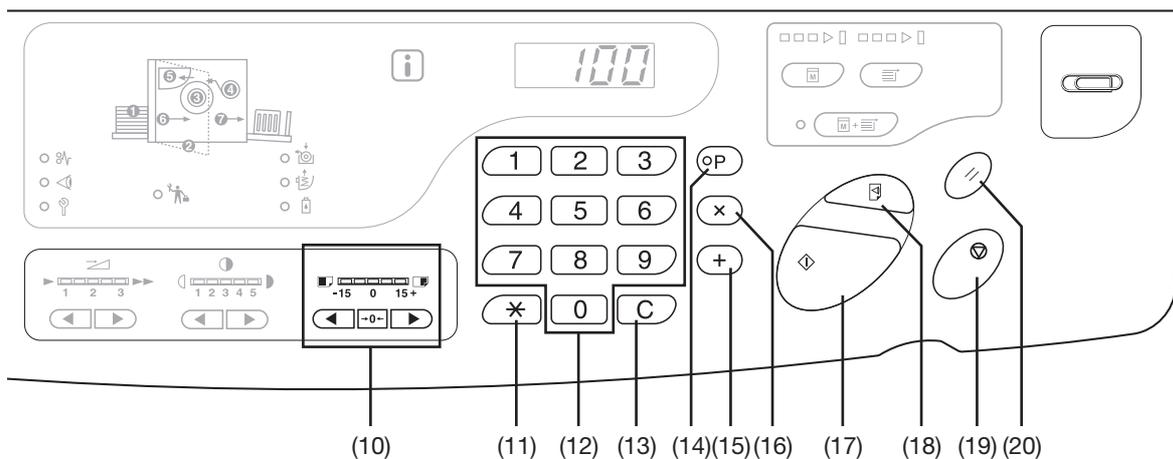
选择三级印刷速度之一。

这些键上方的指示灯显示当前速度级别。

(9) 印刷浓度调整键 / 指示灯 (☞75 页)

选择五级印刷浓度之一。

这些键上方的指示灯显示当前浓度级别。



(10) 垂直调整印刷位置键 / 指示灯 (☞76 页)

制版后沿垂直方向调整印刷位置 (在±15 mm 范围内)。这些键上方的指示灯显示距中心的偏移量。
 如需清除偏移量, 按此键。

(11) * 键

用来进行编程印刷。

(12) 印刷量键 (0 - 9 键)

用于输入要印刷的份数, 或输入其它数值。

(13) C 键

取消输入的数值, 或将计数屏复位成零。

(14) P 键 / 指示灯 (☞83 页)

本机可按指定方式印刷和对印刷件进行编组。启动后, 此键上方的指示灯亮起。

(15) + 键 (☞82 页, 94 页)

设定编程印刷或更改初始设定时使用。

(16) × 键 (☞82 页, 94 页)

设定编程印刷或更改初始设定时使用。

(17) 启动键 / 指示灯

启动制版或印刷流程或执行特定的操作。
 启动: 准备就绪。
 闪烁: 有作业等待制版。
 关闭: 无准备就绪。

(18) 试印键 (☞74 页)

用于在调整印刷位置后检查印刷结果。利用此键可以印刷试印件, 而不会影响印刷量显示屏上的数值。

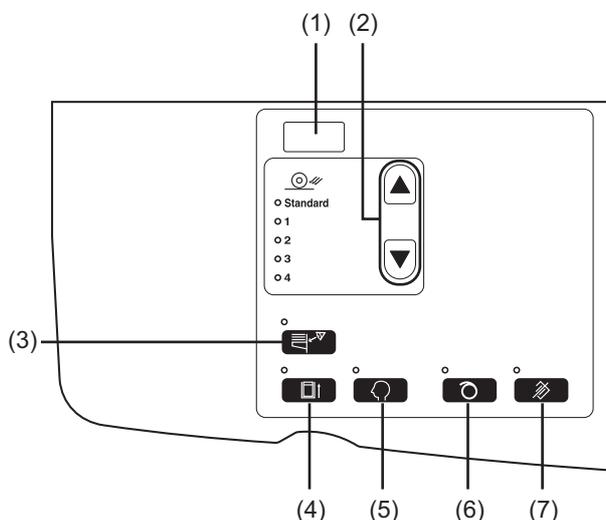
(19) 停止键

停止正在进行的操作。

(20) 复原键

将所有设定恢复成初始设定。

副控制面板



(1) IP 地址显示屏 (☞103 页)

显示在自选设定模式的“本机 IP 地址”中设定的 IP 地址。

(2) 出纸调整键 / 指示灯 (☞79 页)

选择输出调整。

每按一次键，输出设定改变一次。所选输出设定数字的指示灯亮起。必须预先登记输出设定 1 至 4。

(3) 重进纸检查 (☞93 页)

此检测通常设为 [启动]。每按一次键，打开或关闭该功能一次。启动后，此键上方的指示灯亮起。

(4) 机密排版键 / 指示灯 (☞92 页)

防止复印保密文件。

每按一次键，打开或关闭该功能一次。

启动后，此键上方的指示灯亮起。

(5) 自选设定键 / 指示灯 (☞97 页)

更改初始设定时使用。

启动后，此键上方的指示灯亮起。

(6) 均墨键 / 指示灯 (☞72 页)

设定均墨。

每按一次键，打开或关闭该功能一次。

启动后，此键上方的指示灯亮起。

(7) 清除作业键 / 指示灯 (☞91 页)

指示灯亮时按住此键，所有正在接收或等待制版的数据将被清除。

重要!

如果没有在制版前设定，(6)无效。

本机进度箭头指示和状态

- 根据进度箭头的亮灯/闪烁位置，可以知道速印机操作状态。

(□启动  闪烁 ■关闭)

 正在进行制版
(制版进度指示灯上点亮的格数一格一格地增加。)

 正在进行印刷
(印刷进度指示灯上点亮的格数一格一格地增加。)

- 如果制版/印刷过程中途停止，进度箭头的亮灯状况也不会变。指示灯在相同位置点亮。(等待重新启动指示。)

 可以执行制版过程。

 可以执行制版过程。(自动流程开启)

 可以执行印刷过程。

印刷流程

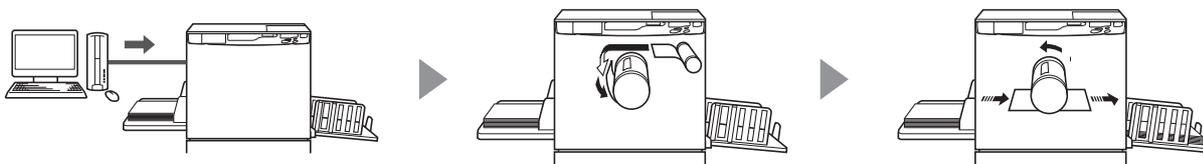
将计算机建立的原稿数据通过网络传送到速印机。

制得的版纸卷到印刷滚筒上。

过一段时间，进行试印。检查印刷结果后，输入要印刷的份数，启动印刷。

制版流程

印刷流程



1

基本操作



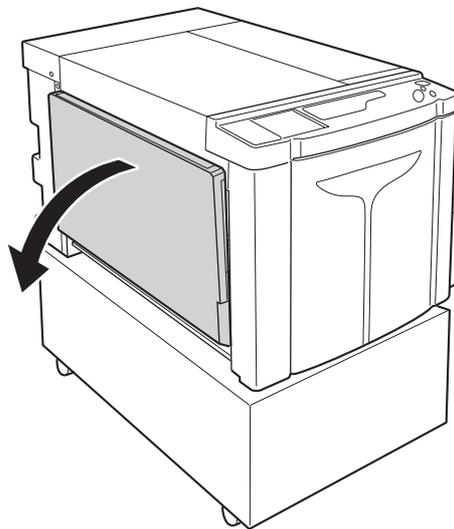
1 基本操作

1.1 准备印刷（速印机侧）

设定好速印机的进纸盒、出纸盒等，准备好速印机。

设定进纸盒和纸张

1 打开进纸盒。

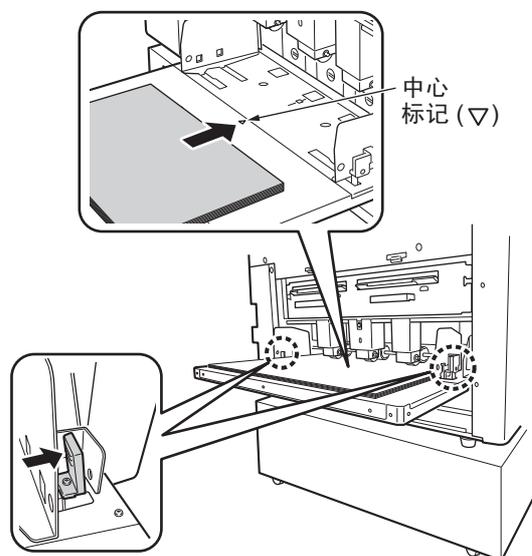


2 装入纸张。

根据页面方向插入纸张。确保将纸张中心与进纸盒中心记号(用 ▽ 标记)对齐。按住进纸盒导板两端的进纸盒导板锁定杆，滑动进纸盒导板，使它们适合纸张宽度。

重要!

- 请勿使用尺寸不当或混合尺寸的纸张。
- 请务必让进纸盒导板贴紧纸张侧面。否则，可能导致不希望有的结果。

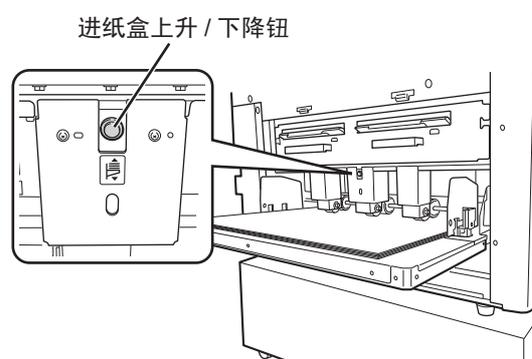


添加或更换纸张

印刷期间添加纸张或更换不同尺寸的纸张时，请按进纸盒上升/下降钮降低进纸盒。

将纸张插入进纸盒后，按进纸盒上升/下降钮降低进纸盒。进纸盒中的纸张用尽或所有纸张均被取出后，进纸盒会自动降到底。

如要在进纸盒在最低位置和进纸盒中有纸张时使进纸盒上升，请按进纸盒上升/下降钮。

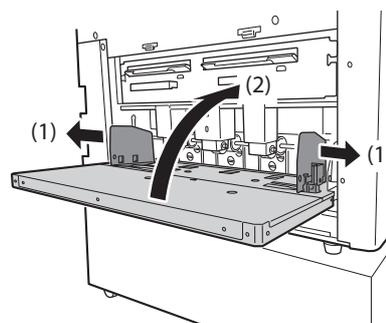


重要!

如果要更换不同的输出纸张尺寸，请重新调整 进纸盒导板位置 纸张挡板、出纸导翼以适应纸张。

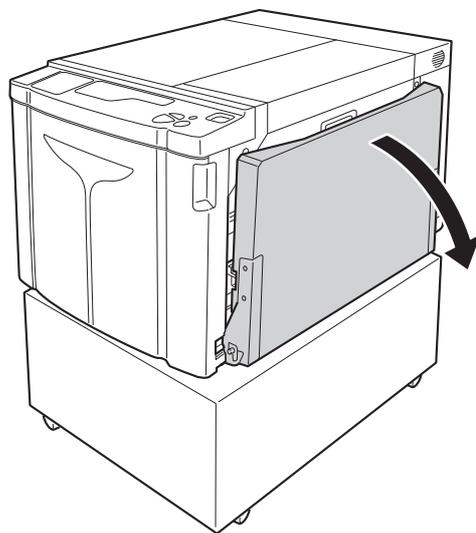
关闭进纸盒

要关闭进纸盒时，请降低进纸盒，取出纸张，然后将进纸盒导板打开到最大。然后关闭进纸盒。



设定出纸盒

1 打开出纸盒。

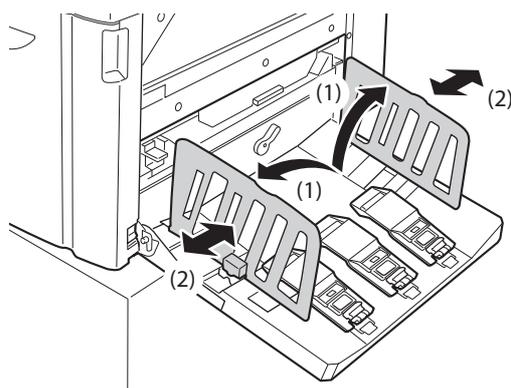


2 设定出纸盒导板位置。

设定出纸盒导板。握住导板下部，然后滑动导板，使导板适合纸张宽度。

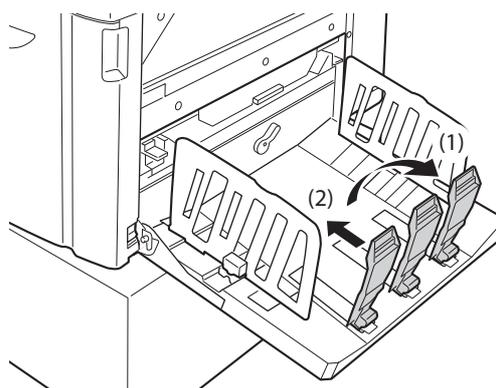
重要！

移动进纸盒中的纸张后，请重新调整出纸盒导板的位置。如果导板位置不正确，可能发生卡纸等问题。



3 设定纸张挡板，然后根据纸张长度滑动。

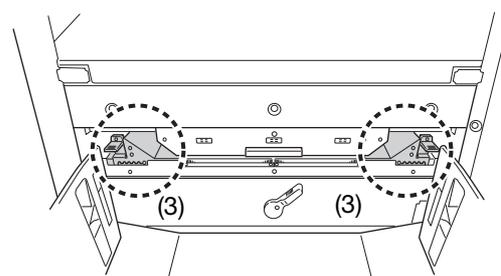
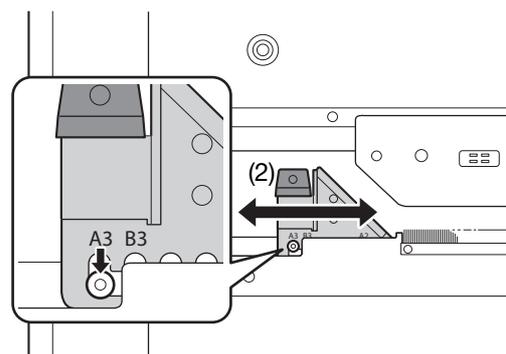
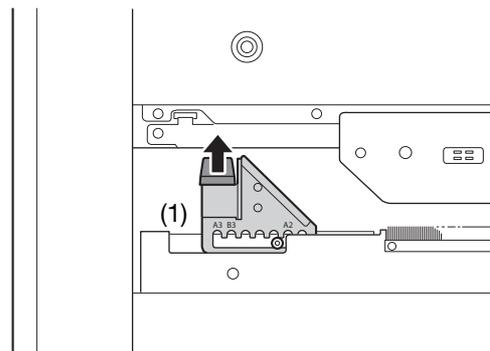
- (1) 设定纸张挡板。
- (2) 滑动挡板适应纸张长度。



4 调整出纸导翼。

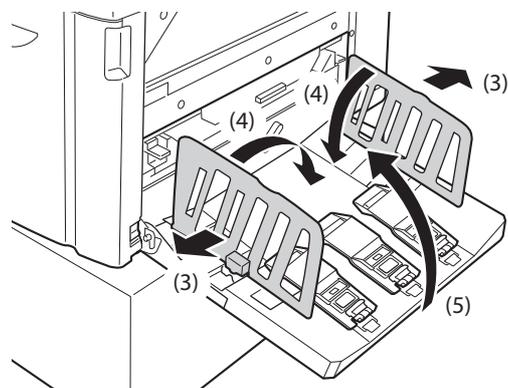
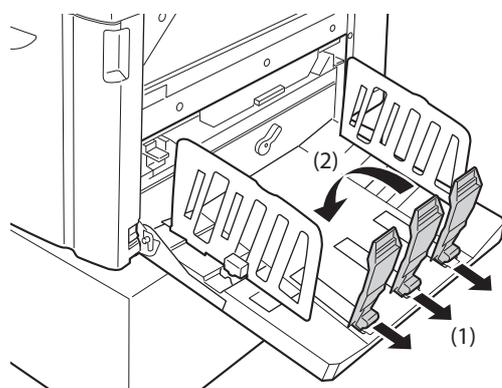
根据纸张的类型和尺寸，调整出纸导翼的位置。

- (1) 拉起出纸导翼杆。
- (2) 根据出纸导翼的输出纸张尺寸标志（A2、B3、A3）滑动出纸导翼，调整位置。
- (3) 在另一侧同样调整出纸导翼的位置。



关闭出纸盒

要关闭出纸盒时，请首先将纸张挡板滑到出纸盒边上，然后向里折。然后向外打开出纸盒导板，再向里折。最后，关闭出纸盒。



1.2 准备印刷（计算机侧）

注

根据速印机和计算机之间的连接方法不同，安装步骤有所差异。请参见安装程序，选择适合的安装方法。

- 通过 USB 电缆连接时 ➤ 32 页“USB 电缆连接”
- 通过网络连接时 ➤ 45 页“网络连接 (LAN)”

USB 电缆连接

安装前

- 使用市售的 USB 电缆（高速 USB，3m 以下）。
- 在计算机中安装速印机驱动程序必须有管理员权限。
- 速印机驱动程序不支持服务屏属性操作系统和打印机共享。

注

关于手动安装步骤，请参见 142 页“手动安装速印机驱动程序”。

Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10:

如要升级速印机驱动程序、更改线缆连接方式或重新安装同一系列产品的速印机驱动程序，必须首先删除驱动程序包。请在重新安装驱动程序前手动卸载速印机驱动程序。➤ 156 页“手动卸载”

安装速印机驱动程序

本节说明计算机和速印机通过 USB 电缆连接时如何在 Windows 上安装速印机驱动程序（支持即插即用）。

重要!

- 在安装过程中的某一时刻，需要连接 USB 电缆并打开速印机。
- Windows Vista（64 位）/Windows 7（64 位）时，请预先建立 USB 端口。➤ 43 页“建立 USB 端口”

1 启动计算机。

2 将“RISO Printer Driver”光盘插入计算机的光驱中。

安装程序启动。如果安装程序不启动，请双击以下文件夹中的[Setup(.exe)]文件。

◆ Windows（32位）：

(CD-ROM): [Windows 32-bit] 文件夹

◆ Windows（64位）：

(CD-ROM): [Windows 64-bit] 文件夹

注

如果显示[用户帐户控制]的对话框，点击[是]或[允许]（Windows Vista）。

3 从下拉列表中选择语言，然后点击[OK]。



4 点击[下一步]。

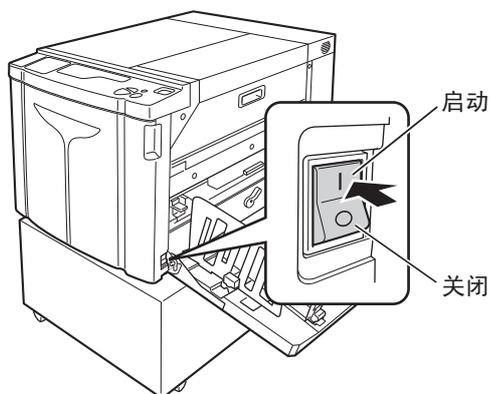
Windows Vista（64位）/Windows 7（64位），跳至步骤 18。

5 选择[通过 USB 电缆连接], 然后单击 [下一步]。

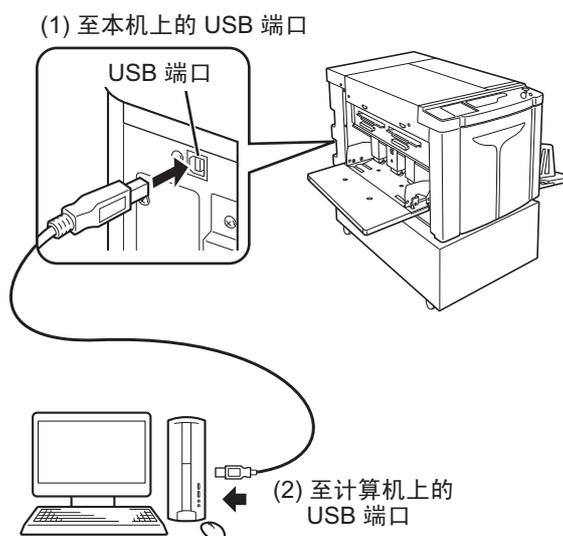


Windows 8/Windows 8.1/Windows 10 时, 跳至步骤 23。
出现[USB 端口设置] 对话框。

6 启动本机。



7 使用 USB 电缆将计算机和本机连接起来。



8 出现[打印机自动识别和 USB 端口设定已完成。]对话框后，点击[确定]。

9 检查已选择[RISO A2 Series]，然后点击[下一步]。



注

Windows XP 时，如果已安装所选的速印机驱动程序，将出现[安装步骤]对话框。点击[下一步]。

10 [输入的打印机名称]画面出现后, 点击[下一步]。

也可更改打印机名称。在[打印机名称]中输入名称。

11 [准备安装]画面出现后, 点击[安装]。

启动安装。

注

如果出现以下画面, 继续安装。

• **Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10:**

[Windows 安全]画面

• **Windows XP:**

[Windows 徽标测试]画面

12 点击[打印测试页], 然后点击[关闭]。

预先在速印机中放置纸张。

13 确认<清除作业>键指示灯亮。按<启动>键。

14 确认测试印刷已正确印刷, 点击[确定]。

如果无能正确制版, 请参见 132 页“故障检修提示”。

15 点击 [显示“ReadMe”文件。]。

打开 ReadMe 文件。请务必阅读其中所有的指示和注意事项。



16 点击 [完成]。

计算机重新启动。

注

- 如果勾选了 [现在就重新启动电脑。]，点击 [完成] 后，计算机将关闭并重新启动。
- 显示 [找到新的硬件向导] 后，点击 [取消]。

17 然后从计算机的光驱中取出 [RISO Printer Driver] 光盘。

至此，速印机驱动程序安装完成。

重要！

- 将取出的光盘放在身边。
- Windows Vista (64 位) / Windows 7 (64 位) 时，从“USB 设备关联”继续安装。

步骤 18 至 22 仅适合 Windows Vista (64 位) / Windows 7 (64 位)。

18 选择[使用其它连接方式]，然后点击[下一步]。

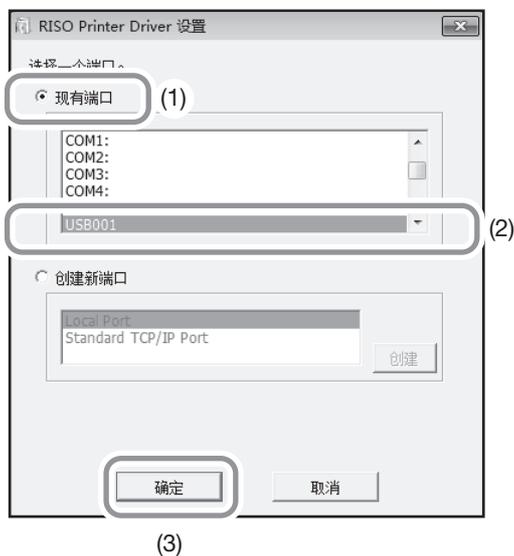


19 点击[自定义安装]。



20 选择 USB 端口。

- (1) 选择 [现有端口]。
- (2) 然后选择 [USB***]。
- (3) 点击 [确定]。



注

“USB***”是“建立 USB 端口。”中确认（显示）的端口名称。☞43 页“建立 USB 端口”

21 确认已选择 [RISO A2 Series]，然后点击 [下一步]。



注

如果已安装所选的速印机驱动程序，将出现 [安装步骤] 对话框。
点击 [下一步]。

22 [输入的打印机名称]画面出现后，点击[下一步]。

也可更改打印机名称。返回 36 页“步骤 10”，使用 USB 电缆将计算机和本机连接起来。

以下步骤仅适合 Windows 8/Windows 8.1/Windows 10。

23 确认已选择[RISO A2 Series]，然后点击[下一步]。



24 [准备安装]画面出现后，点击[安装]。

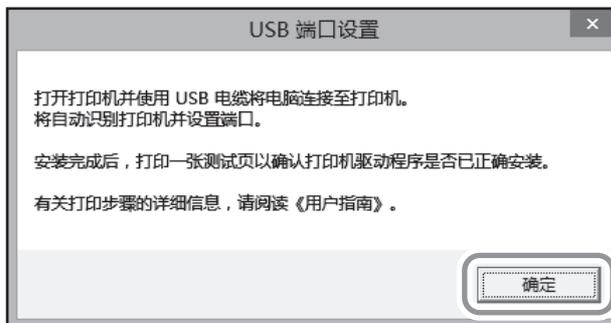
启动安装。

注

如果出现 [Windows 安全] 对话框，继续安装。

出现[USB 端口设置]对话框。

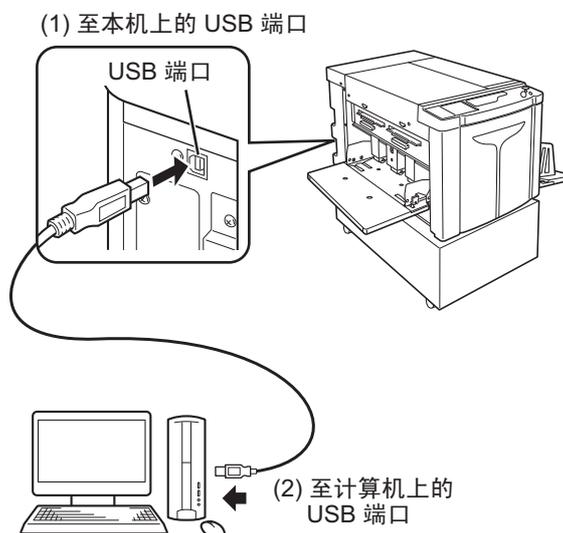
25 点击[确定]。



26 启动计算机。

27 使用 USB 电缆将计算机和本机连接起来。

使用市售 USB 线缆。



28 点击 [显示“ReadMe”文件。]。

将打开 ReadMe 文件。请务必阅读其中所有的指示和注意事项。



29 点击 [完成]。

计算机重新启动。

注

- 如果勾选了 [现在就重新启动电脑。]，点击 [完成] 后，计算机将关闭并重新启动。
- 显示 [找到新的硬件向导] 后，点击 [取消]。

30 打开打印机文件夹。

◆ Windows 8/Windows 8.1:

打开“应用程序”图标，点击[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]。

◆ Windows 10:

右击[开始]图标，然后点击[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]。

31 打开安装的打印机的[属性]对话框。

在打印机文件夹中相应的 RISO 速印机图标上右击鼠标，在显示的菜单中选择[打印机属性]。

32 点击[打印测试页]，然后点击[关闭]。

预先在速印机中放置纸张。

33 确认测试印刷已正确印刷，点击[关闭]。

34 从计算机的光驱中取出 [RISO Printer Driver]光盘。

至此，速印机驱动程序安装完成。

重要!

将取出的光盘放在身边。

建立 USB 端口

要通过 USB 电缆在 Windows Vista (64 位) / Windows 7 (64 位) 上安装速印机驱动程序，需要建立 USB 端口并使之与 USB 设备关联。

重要!

在安装速印机驱动程序前建立 USB 端口。

1 打开本机电源，将 USB 电缆连接到本机上。

2 启动计算机。

3 将 USB 电缆连接到计算机上。

将自动建立 USB 端口。在步骤 4 之后确认 USB 端口。

重要!

确认出现消息“未能成功安装设备驱动程序”。此消息出现在 Windows Vista 对话框、Windows 7 任务栏中。

注

在 Windows Vista 中出现[找到新的硬件向导]，选择[以后再询问我]。

4 打开本机的[打印服务器属性]。

◆ Windows Vista:

- (1) 点击[开始]-[控制面板]-[硬件和声音]和[打印机]，打开[打印机]文件夹。
- (2) 在文件夹中的空白处右击，显示菜单，从菜单中选择[用管理员帐户运行] - [打印服务器属性]。

◆ Windows 7:

- (1) 点击[开始]-[控制面板]-[硬件和声音]和[设备和打印机]，打开[设备和打印机]文件夹。
- (2) 点击现有打印机，然后在窗口顶部点击[打印服务器属性]。

5 点击[端口]选项卡，确认[这台服务器上的端口]中有[USB***]。

此名称将被用于安装速印机驱动程序。请记录此名称。

6 从计算机上断开 USB 电缆。

USB 设备关联

重要！

在安装速印机驱动程序后使之与 USB 端口关联。

1 使用 USB 电缆将计算机和本机连接起来。

USB 设备自动与计算机关联。在步骤 2 以后确认 USB 设备关联情况。

2 启动 [设备管理器]。

◆ **Windows Vista:**

点击 [开始]-[控制面板]-[硬件和声音]-[设备管理器]。

◆ **Windows 7:**

点击 [开始]-[控制面板]-[硬件和声音]-[设备管理器]。

3 点击菜单中的 [视图]，勾选 [显示隐藏的设备] 复选框。

4 点击列表中的 [打印机]，确认新安装的打印机已登记。

5 打开 [设备和打印机](Windows Vista 时为 [硬件和声音]-[打印机])，确认新安装的打印机已登记。

网络连接 (LAN)

连接电缆

通过网络将计算机连接到 RISO 速印机，将其作为网络打印机时，需要选购网卡、理想网络卡 C。

安装前

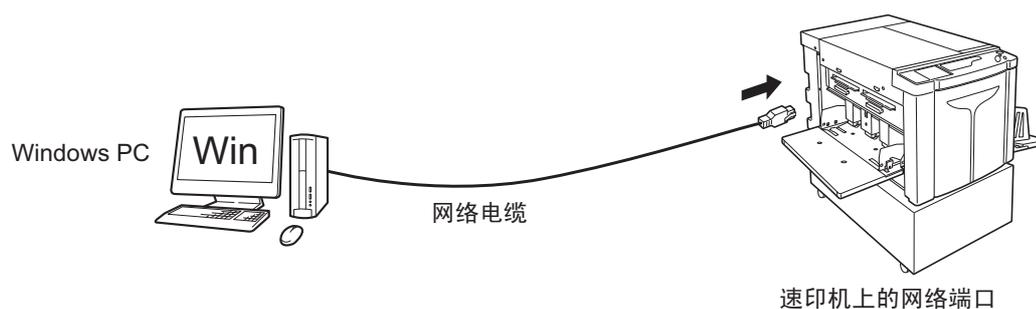
请提前阅读“理想网络卡 C”用户指南（位于理想网络卡 C 光盘中），为安装做准备，如连接 RISO 速印机、设定 IP 地址。

使用适合网络环境的市售网络电缆（10BASE-T 或 100BASE-TX）。

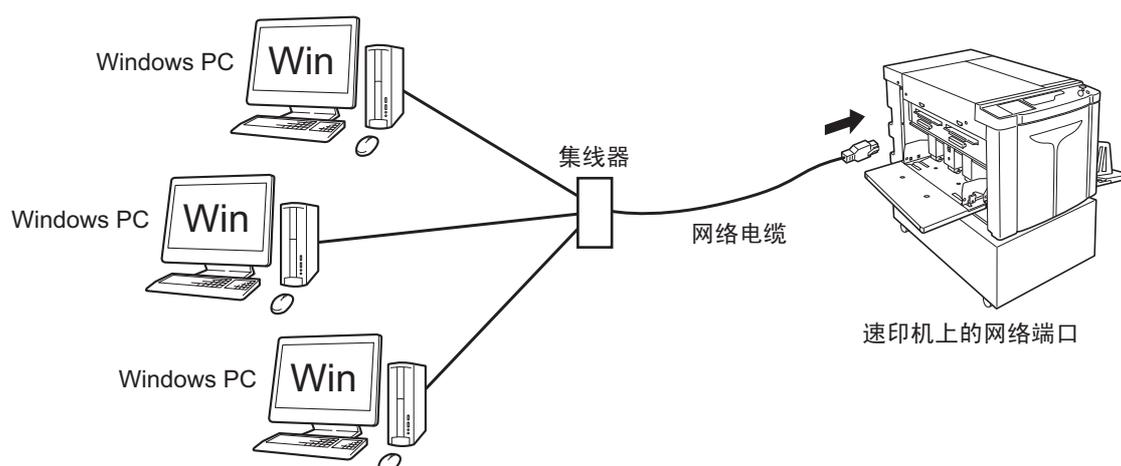
重要！

使用 5 类以上的网络电缆。

◆ 本机与一盒计算机连接后



◆ 本机连接到网络中后



安装速印机驱动程序

本节介绍计算机已通过网络与 RISO 速印机连接时如何安装 RISO 速印机驱动程序。

重要!

- 在计算机中安装速印机驱动程序必须有管理员权限。
- 速印机驱动程序不支持服务屏属性操作系统和打印机共享。

注

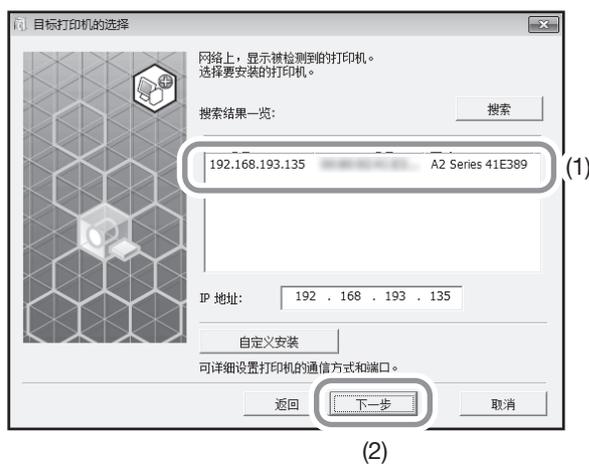
关于手动安装步骤，请参见 142 页“手动安装速印机驱动程序”。

1 执行 33 页的“安装步骤”的步骤 1 至 4。

2 选择[使用其它连接方式]，然后点击[下一步]。



3 选择[RISO A2 Series], 然后点击[下一步]。



注

- 还可以手动输入 IP 地址。
- 如果另行设定传输系统或端口, 请点击[自定义安装], 然后选择一个现有端口或建立新端口。

以下步骤说明如何建立 Standard TCP/IP Port。

- (1) 选择[创建新端口], 然后选择[Standard TCP/IP Port]。
- (2) 点击[创建]。
出现 [添加标准 TCP/IP 打印机端口向导] 对话框。
- (3) 点击[下一步]。
- (4) 输入打印机的 IP 地址, 然后点击[下一步]。
端口名称将自动输入。
- (5) 选择[自定义], 然后点击[设置]。
- (6) 选择 [协议]的[LPR], 在[LPR 设定]下输入“lp”作为 [队列名称], 勾选[启用了 LPR 字节计数]复选框。

重要!

如果没有选择[启用了 LPR 字节计数], 印刷图像可能不正确。

注

- 本安装步骤用于使用了理想网络卡 C (上述)的情况。连接到网络上的商业打印服务器等设备上时, 请参见厂家提供的使用手册。
- 添加 LPR 功能后, 需要重新启动计算机。所以请确保操作前保存计算机中所需的数据。请参见 Windows XP/Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10 的使用手册或帮助。

- (7) 点击[确定]。
- (8) 点击[下一步]。
- (9) 点击[完成]。

4 确认已选择[RISO A2 Series]，然后单击[下一步]。



注

[安装步骤]画面出现后，单击[下一步]。

5 执行 36 页的“安装步骤”的步骤 10 至 17。

现在可以使用 RISO 速印机了。

重要！

将取出的光盘放在身边。

登记自定义尺寸纸张

可以给常用标准尺寸纸张命名并进行登记。

这里登记的自定义尺寸纸张可在 58 页“[版面]选项卡”的自定义纸张尺寸列表中显示。

1 打开打印机文件夹。

◆ Windows XP:

点击[开始]图标-[打印机和传真]，打开[打印机和传真]文件夹。

◆ Windows Vista:

点击[开始]图标-[控制面板]-[硬件和声音]和[打印机]，打开[设备和打印机]文件夹。

◆ Windows 7:

点击[开始]图标-[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]，打开[设备和打印机]文件夹。

◆ Windows 8/Windows 8.1:

打开“应用程序”图标，点击[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]，打开[设备和打印机]文件夹。

◆ Windows 10:

右键单击[开始]图标并单击[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]并打开[设备和打印机]文件夹。

2 打开打印机属性。

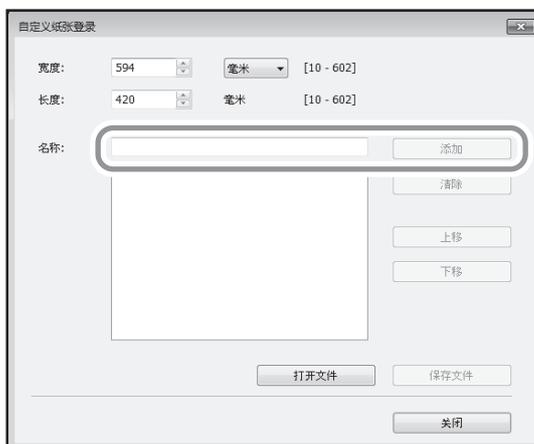
右击[设备和打印机]文件夹中的[RISO A2 Series]图标，选择[属性](Windows XP/Vista)或显示的菜单中的[打印机属性](Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10)。

点击[属性]对话框中的[环境]选项卡。



3 登记自定义尺寸纸张

- (1) 点击[自定义纸张登录], 显示[自定义纸张登录]对话框。
- (2) 输入宽度、长度和名称, 然后点击[添加]。
登记的名称显示在对话框中。



- (3) 点击[自定义纸张登录]对话框中的[关闭]。

注

- 点击[保存文件], 可以将自定义纸张尺寸信息存到自定义纸张登录信息文件(扩展名为 .udp)。如果想使用自定义纸张登录信息文件登记自定义纸张尺寸, 点击[打开文件]选择文件。
- 输入名称和尺寸将有助于选择纸张尺寸。名称长度最长可为 30 个字符。
- 若要删除自定义纸张尺寸, 从列表中选择相应名称并点击[清除]。

4 完成设定。

点击[环境]选项卡上的[确定]。

1.3 印刷数据

本节说明如何直接在 RISO 速印机上印刷原稿数据。请预先在计算机上准备原稿数据。

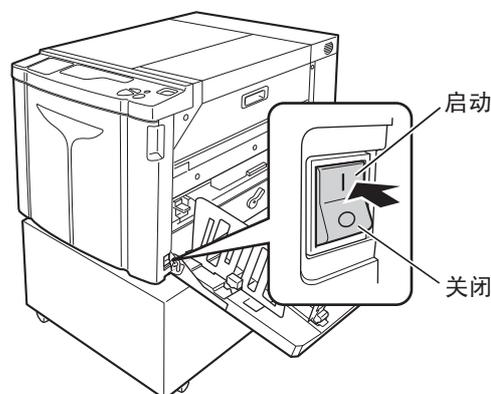
1 启动本机。

电源开关位于本机右侧靠下的位置。

2 检查显示屏。

确认检查和错误显示屏没有打开或闪烁。

☞ 124 页“检查和错误显示屏”



注

- 如果副控制面板的<均墨>指示灯打开，制版时将执行均墨。
☞ 72 页“均墨操作 [均墨]”

3 检查印刷纸张和滚筒颜色。

确认已插入印刷纸张。再确认已设定了要印刷的滚筒颜色。

4 设定所需功能。

设定自动流程和自选设定模式等功能。☞ 70 页“自动印刷 [自动流程]”，☞ 94 页“自选初始设定 [自选设定模式]”

5 使用计算机中的应用程序检查原稿数据内容。

- (1) 使用应用程序（如 Adobe Reader）显示文档数据的[打印]画面。
详细内容请参见应用程序的用户指南。
- (2) 在[打印机名称]中选择[RISO A2 Series]（本机的名称）。
选择 36 页“步骤 10”中指定的打印机名称。

6 设定印刷条件。

指定要印刷的份数和印刷区域。

切勿选择[逐份打印]复选框。

(如果选择此复选框,每份印刷稿都将制版。)

重要!

- 若要印刷有多个页面的文件,而且文件包含不同纸张尺寸或方向,在选择纸张范围为[全部]时,印刷可能失败。请在[页面]中指定相同纸张尺寸或方向的页码进行打印。
- 如果收到多个原稿数据,速印机按接收顺序处理数据。
- 如果原稿数据传输自连接到网络上的多个计算机,无法OK接收顺序。请在确认速印机可以使用后传输原稿数据。

7 点击[属性]。

若要为当前打印任务额外设定打印条件,请点击[属性],打开[属性]对话框。☞58页“通过速印机驱动程序设定的功能(计算机侧/驱动程序侧)”

8 点击[确定],启动印刷。

- (1) 设定完成后,点击[确定]关闭[属性]对话框。
- (2) 返回[打印]画面,点击[打印](或[确定])。
- (3) 原稿数据将从计算机传到印刷机。

注

根据计算机性能(如CPU、计算机内存等)不同,有时处理需花费较长时间。

以下步骤的前提是[自动流程]为[关闭](初始设定)和[自动切换到制版]为[关闭](初始设定)。

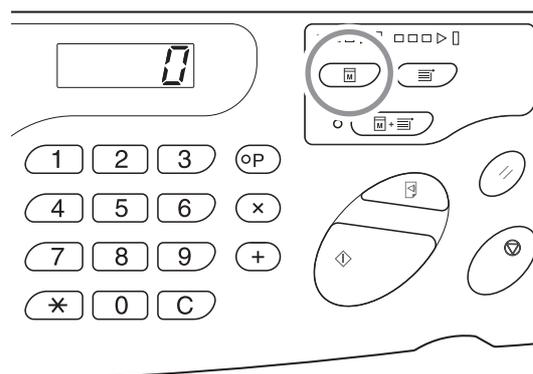
9 按<制版>键。

RISO 速印机完成数据接收后，<清除作业>指示灯亮起。

若要制版，请按<制版>键，切换到制版模式。

重要！

- 本机在[制版]模式下接收原稿数据时，立即启动制版。
- 若本机为上一项操作花了很长时间，则均墨后启动制版。
- 94 页“自选初始设定 [自选设定模式] / 自动均墨操作时间”

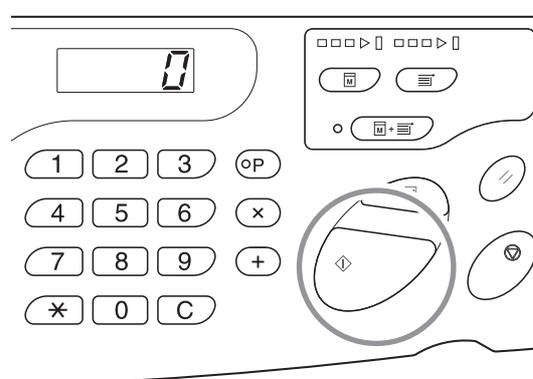


10 按<启动>键。

制版后，本机将进行试印并停止。

重要！

- 若[自动流程]设定为[启动]，速印机在印刷测试页后不会停止，将继续印刷。
- 如果传输了错误的的数据，或希望清除正在接收的数据或等待制版，请按<清除作业>键。



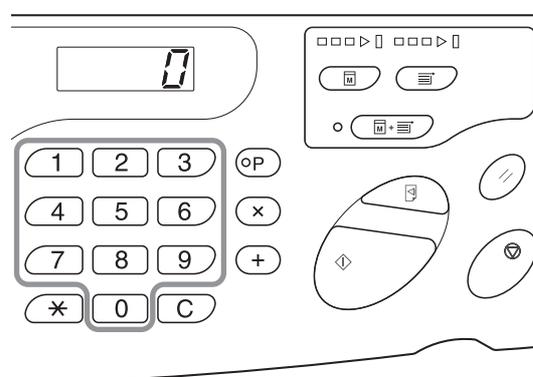
11 检查试印页。

从出纸盒中取出试印页，检查印刷是否正确。

- 可根据需要重复印刷试印页以检查印刷结果。74 页“试印 [试印]”
- 可以调整印刷位置。76 页“调整印刷位置 [调整印刷位置]”
- 可以调整印刷浓度。75 页“调整印刷浓度 [印刷浓度调整]”

12 输入要印刷的份数。

若要修改印刷份数，按<C>键，使用印刷量键输入要印刷的份数。



13 按<启动>键。

印刷指定的份数。

若要中途停止印刷，按<停止>键。

注

- 可以调整印刷速度。☞78 页“更改印刷速度 [印刷速度调整]”
- 速印机处于停止状态时，可以进行以下操作：
 - ☞82 页“自动分页成组 [编程]”
 - ☞91 页“清除接收到的作业 [清除作业]”
- 可以废弃卷在滚筒上的版纸。
 - ☞92 页“文件保密 [机密排版模式]”

重要!

关闭电源开关后，所有积累的数据将被删除。

◆ 如接收了包含多个页面的数据

重复步骤 9 至 13。

- 若要对这些功能进行设定，按控制面板上相应的键。
- 若要对含有多个页面的数据进行批处理输出，（在制版后不停，继续印刷），按<自动流程>键，将[自动流程]设为[启动]。

注

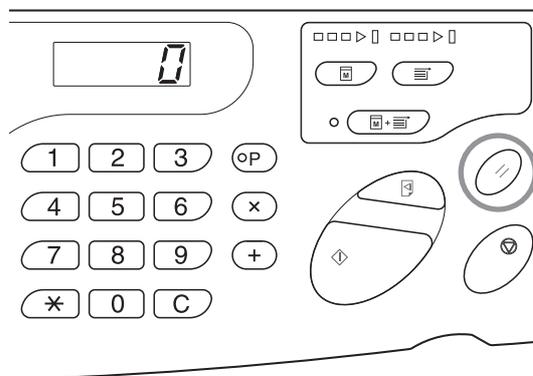
若要在印刷完成后自动启动下一页或下一项作业的制版，请在自选设定模式下将[自动切换为制版]设为[启动]。

◆ 若要在印刷完成后进行其他印刷

- (1) 在[打印]模式下按<C>键，取消显示屏上显示的份数。
- (2) 使用印刷量键输入要印刷的份数，按<启动>键。

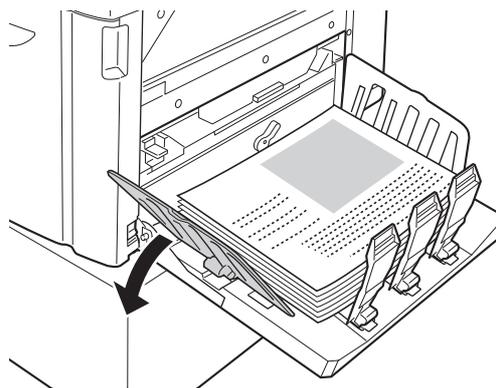
14 按<复原>键。

印刷完成后，将设定恢复为默认设定。



15 取出印刷纸张。

向自己一侧打开出纸盒导板，取出印刷纸张。



2

通过速印机驱动程序 设定的功能 (计算机侧/驱动程序侧)



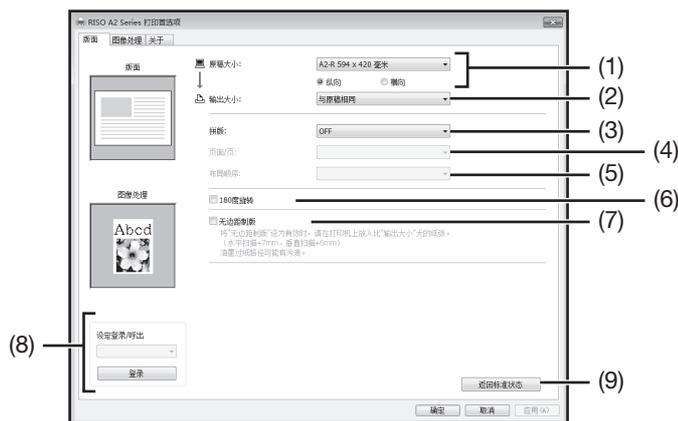
2

通过速印机驱动程序设定的功能 (计算机侧/驱动程序侧)

2.1 设定印刷首选项

点击对话框顶部的选项卡，显示各设定项目。

[版面]选项卡



设定

- | | |
|-------------------------------------|--|
| (1) 原稿大小
[纵向]/[横向] | (5) 布局顺序
[左到右(上到下)]
[右到左(下到上)]
[左上到右]
[左上到下]
[右上到左]
[右上到下] |
| (2) 输出大小 | (6) 180度旋转 |
| (3) 拼版
[OFF]
[多页组合]
[页面版面] | (7) 无边距制版 |
| (4) 页面/页
[2合一]
[4合一] | (8) 设定登录/呼出 |
| | (9) 返回标准状态 |

(1) 原稿大小

设定原稿大小和纸张方向。

重要!

- 请确保指定与建立原稿数据时使用的应用程序中的设定相同的输出纸张尺寸。

选择[任意]后会打开[自定义]对话框。在对话框中输入纸张宽度和长度。



自定义对话框的截图，显示了纸张尺寸的设置。对话框标题为“自定义”，包含以下元素：

- 宽度：输入框显示“594”，右侧有上下箭头，单位下拉菜单显示“毫米”，范围标注为“[10 - 602]”。
- 长度：输入框显示“420”，右侧有上下箭头，单位下拉菜单显示“毫米”，范围标注为“[10 - 602]”。
- 底部有两个按钮：“确定”和“取消”。

注

- 预先登记后可从下拉列表中选择自定义尺寸纸张。
- 可从[毫米]或[英寸]中选择尺寸单位。
- 可输入的纸张尺寸范围是从最小 10 x 10 mm 到最大 602 x 602 mm。

[纵向] / [横向]

此选项用于匹配纸张方向和进纸方向。

指定纸张方向。

重要!

请确保指定与建立文档数据时使用的应用程序中的设定相同的纸张方向。如果指定了不同的纸张方向，可能印刷不正确。

(2) 输出大小

选择要印刷的输出纸张尺寸。

如果不使用比例，选择[与原稿相同]。

如果选择与原稿文本不同的输出大小，图像将按比例缩放以适合所选输出大小。

注

如果选择[拼版]，图像将根据原稿数据的页面/页按比例缩放以适合所选输出大小。

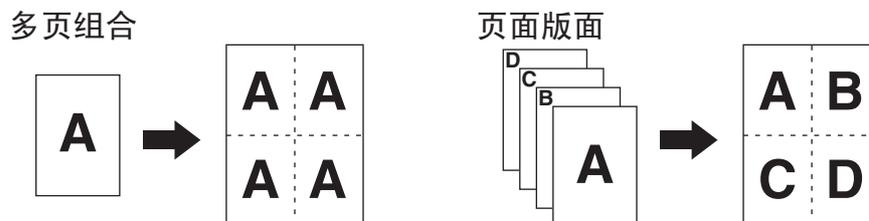
(3) 拼版

可以将多张原稿拼在一页中印刷。

[OFF]: 正常印刷（每页一张原稿）。

[多页组合]: 同一张原稿拼在一页纸上印刷多次。

[页面版面]: 不同原稿拼到一页纸上印刷。



注

- 根据计算机性能（如 CPU、计算机内存等）不同，有时处理需花费较长时间。
- 原稿尺寸为[自定义]，输出大小为[与原稿相同]时，不能指定[拼版]。

(4) 页面/页

选择页面/页。

[2 合一]: 将 2 页原稿拼到一页中。

[4 合一]: 将 4 页原稿拼到一页中。

(5) 布局顺序

选择[页面版面]时，选择拼版顺序。

◆ 页面版面（2 合一）

[左到右（上到下）]: 原稿页面从左到右、从上到下拼版。

[右到左（下到上）]: 原稿页面从右到左、从下到上拼版。

◆ 页面版面（4 合一）

[左上到右]: 原稿页面从左上到右拼版。

[左上到下]: 原稿页面从左上到下拼版。

[右上到左]: 原稿页面从右上到左拼版。

[右上到下]: 原稿页面从右上到下拼版。

(6) 180 度旋转

激活此选项可以旋转原稿数据 180 度。

注

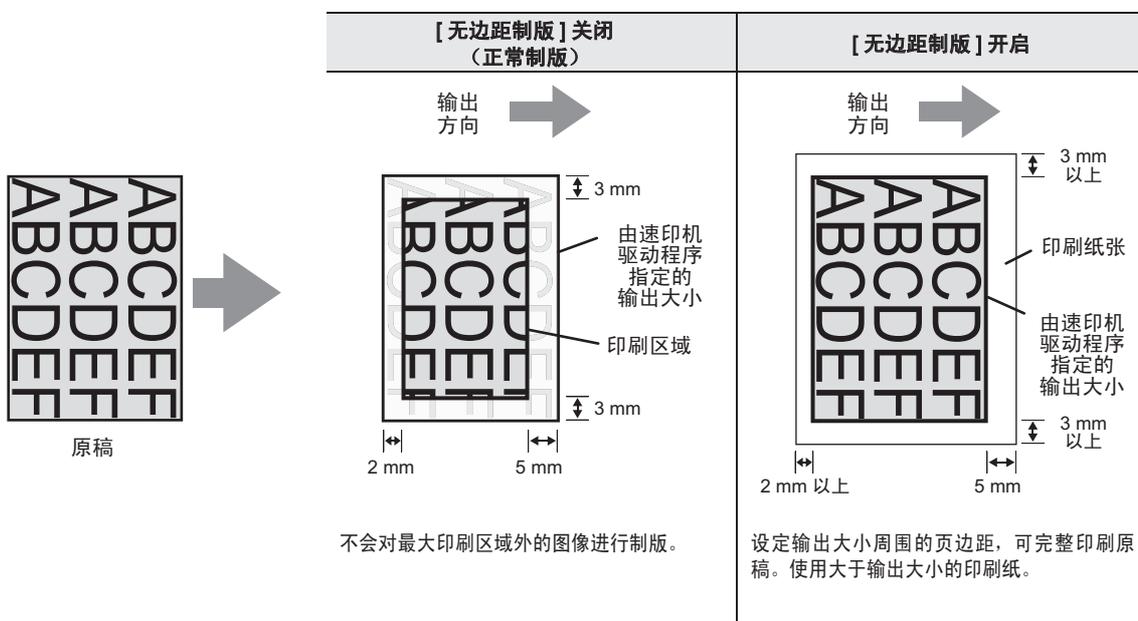
如果原稿数据顶部边缘区域有大面积实心区域，激活 180 度旋转可防止印刷时卡纸。

(7) 无边距制版

正常制版（[无边距制版]为关闭）时，根据速印机驱动程序指定的[输出大小]对页边距以外的区域（可印刷区域）进行制版。

[无边距制版]为启动时，根据速印机驱动程序指定的[输出大小]进行制版（无页边距）。这样，直接根据原稿数据制版，不会遗漏图像。

页面图像



重要!

- 不要使用小于输出大小的印刷纸张。油墨可能粘到速印机中的辊子等部位上。
- [无边距制版]为启动时，请使用大于速印机驱动程序指定输出大小的印刷纸张。

(8) 设定登录/呼出

可命名、登记经常使用的打印机设定。
登记的速印机设定可在以后调用。

- 1) 在[属性]对话框中进行速印机设定。
- 2) 点击[登录]将显示[登录]对话框。
- 3) 在[名称]下输入名称, 点击[登录]后, 登记的名称显示在[输出设置]中。



- 4) 点击[关闭]。

重要!

若要登记/删除打印机设定, 必须有管理员权限以登录 Windows。

注

- 点击[保存文件], 可将登记的速印机设定存为速印机设定登录文件(扩展名“.uds”)。
若要使用速印机设定登录文件登记速印机设定, 请点击[打开文件]并指定文件。
- 若要删除已登记的速印机设定, 请选择要删除的名称, 点击[清除]。

(9) 返回标准状态

点击[返回标准状态]将[属性]对话框中的设定返回到标准状态。

印刷大于 A2 尺寸的原稿

要印刷大于 A2 的原稿，建议按照以下步骤进行：

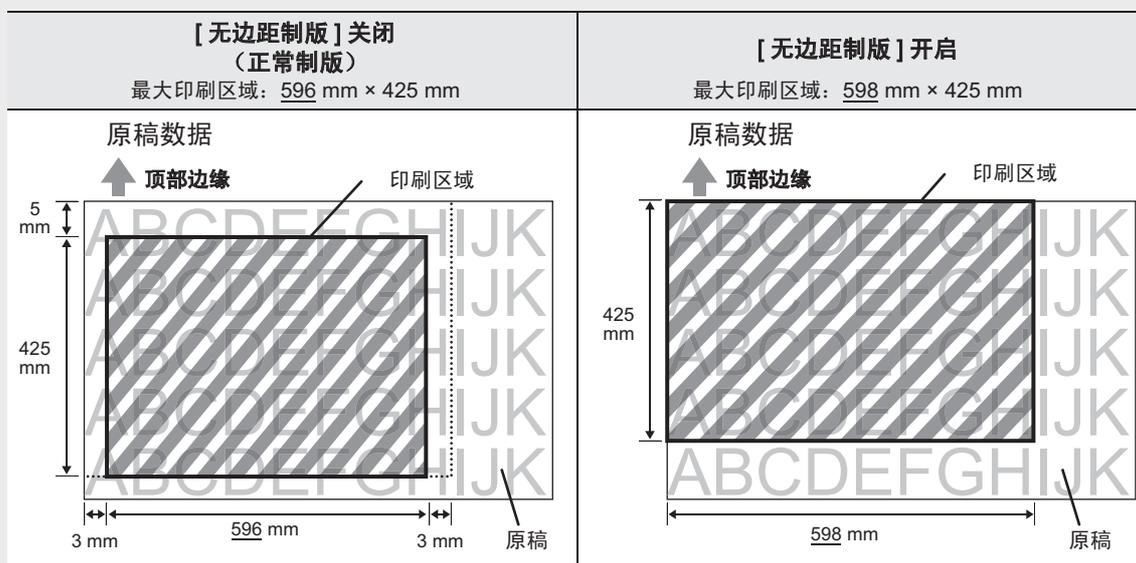
- 1 从速印机驱动程序的[原稿大小]选择原稿尺寸。
在[自定义]中输入原稿尺寸或事先在[自定义纸张登录]登记尺寸。
- 2 在速印机驱动程序的[输出大小]中选择以下任意一项。
 - (1) 选择[与原稿相同]，进行无缩放印刷。
此时，最大印刷区域之外的图像不会印刷。
 - (2) 选择[A2-R 594×420毫米]、[A3-R 420×297毫米]或[B3-R 515×364毫米]。
此时，原稿尺寸将缩小以适合所选的[输出大小]。

在以上 1 和 2 两种情况下，仅会印刷“最大区域”。

重要！

根据无边距制版的状态(启动/关闭)，最大印刷区域会有如下变化：

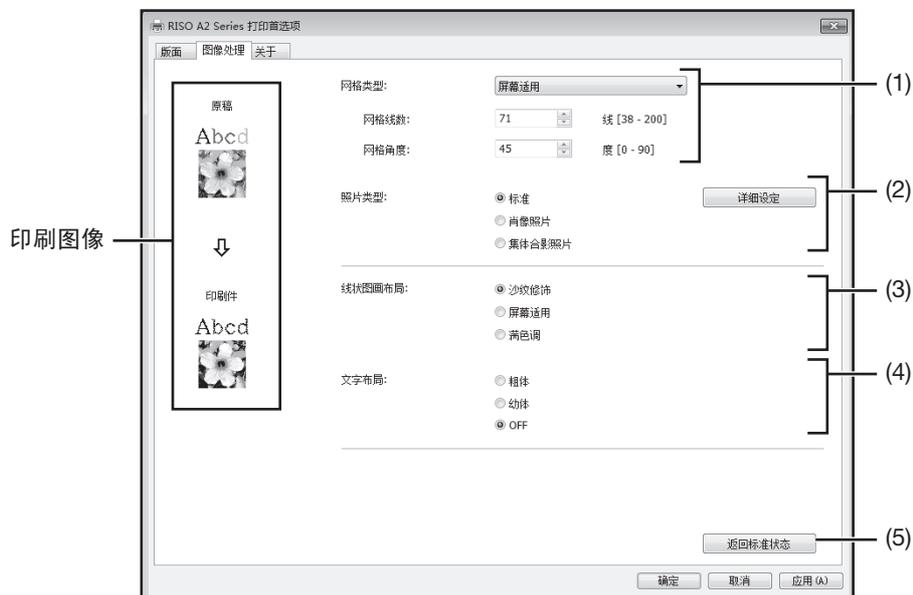
- 图中的基准点在左上角。但是，根据应用程序（或其设定）不同，印刷区域基准点可能变化。（基准点可能位于中心。）
- 阴影区域是实际的印刷区域。



注

有些应用程序软件可以使用缩小或分区功能。
详细内容请参见应用程序软件的用户手册。

[图像处理] 选项卡



设定

(1) 网格类型

- [沙纹修饰]
- [屏幕适用]
- [网格线数]
- [网格角度]

(2) 照片类型

- [标准]
- [肖像照片]
- [集体合影照片]
- [详细设定]

(3) 线状图画布局

- [沙纹修饰]
- [屏幕适用]
- [满色调]

(4) 文字布局

- [粗体]
- [幼体]
- [OFF]

(5) 返回标准状态

(1) 网格类型

可以选择彩色图像半色调处理或全色调表现。
所选处理的结果可在画面左侧的“印刷图像”中确认。

[沙纹修饰]: 根据原稿浓度更改某个区域的沙点数量可产生各种照片图像色调。印刷的照片图像会有沙纹修饰效果。可产生精细图像，但是层次质量没有屏幕适用好。

[屏幕适用]: 根据原稿浓度更改沙点的大小可产生各种照片图像色调。印刷的照片图像会被一个沙点网格盖住。这种风格可以保持原稿照片图像中的宽范围色调级别，但精细度会降低。
如果选择了[屏幕适用]，可以设定屏幕适用参数：[网格线数]和[网格角度]

[网格线数]: 可以选择相对线数的沙点数量。可以选择每英寸(25.4 mm)的沙点数量。单位按线数计算。可以选择 38 到 200 线。默认值为 71 线。

[网格角度]: 可以使用角度指定网格线的方向。通过这项设定，可以调节波纹或其他问题。可以选择 0 到 90 度。默认值为 45 度。

(2) 照片类型

选择照片类型，设定图像精细程度。

[标准]: 点击[详细设定]启用亮度和对比度设定。

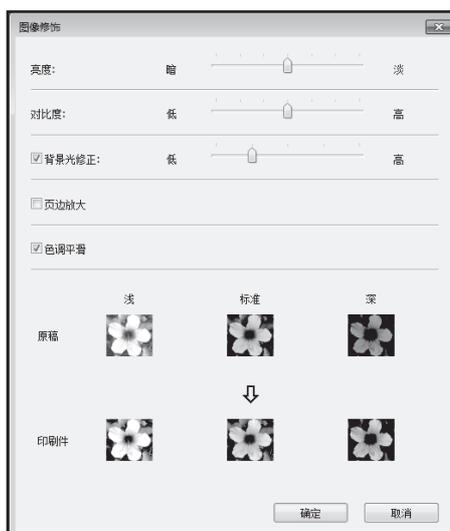
[肖像照片]: 此设定用于一个或两个人的上身照片。此设定使图像更亮，人物的脸部印刷得更清晰。

[集体合影照片]: 此设定用于过程曝光的集体合影照片。这种处理对恢复闪光灯消除的脸部特征很有效。

注

选择[肖像照片]或[集体合影照片]时，[标准]的“图像修饰”设定将被恢复到默认状态。

[详细设定]: 点击[详细设定], 打开[图像修饰]对话框。



[亮度]: 照片图像的亮度可调节为 7 个级别。

[对比度]: 整个图像的对比度可调节为 7 个级别。

[背景光修正]: 如果勾选了复选框, 将对图像进行背景光修正, 使其锐化。

[页边放大]: 如果勾选了复选框, 将突出图像的边缘, 使其轮廓鲜明。

[色调平滑]: 此设定在[照片]中选择了[屏幕适用]时有效。如果勾选了复选框, 屏幕适用处理中使用的色调会表现得更加平滑。

(3) 线状图画布局

指定线(文本)的表现方式。

[沙纹修饰]: 此模式通过层次显示文本颜色。亮颜色以稍亮的色调印刷, 暗颜色以稍暗的色调印刷。

[屏幕适用]: 文本部分以半色调点显示。此模式不适合小尺寸文本。

[满色调]: 此模式对所有文本适用满色调。可以使用此模式清晰表现文本。但不能体现各文本颜色的区别。

(4) 文字布局

可在此模式下调节文本粗细度。

[粗体]: 使文本印刷得更粗。（防止图像太淡）

[幼体]: 使文本印刷得更细。（防止字体变形）

[OFF]: 不调整文本粗细度。

注

印刷图像

根据各[照片类型]、[线状图画布局]和[文字布局]的设定，显示文档数据的图像和印刷效果。

实际的文档数据和印刷效果与显示的图像不同。

(5) 返回标准状态

点击[返回标准状态]将[属性]对话框中的设定返回到标准状态。

[关于]选项卡



此选项卡显示速印机驱动程序的版本号、语言和型号名称。
因功能发生错误与您的经销商（或授权维修中心）联系时，请预先确认版本号。

3

速印机版本 (制版模式)



3

速印机版本（制版模式）

3.1 自动印刷 [自动流程]

制版和印刷流程依次自动执行。

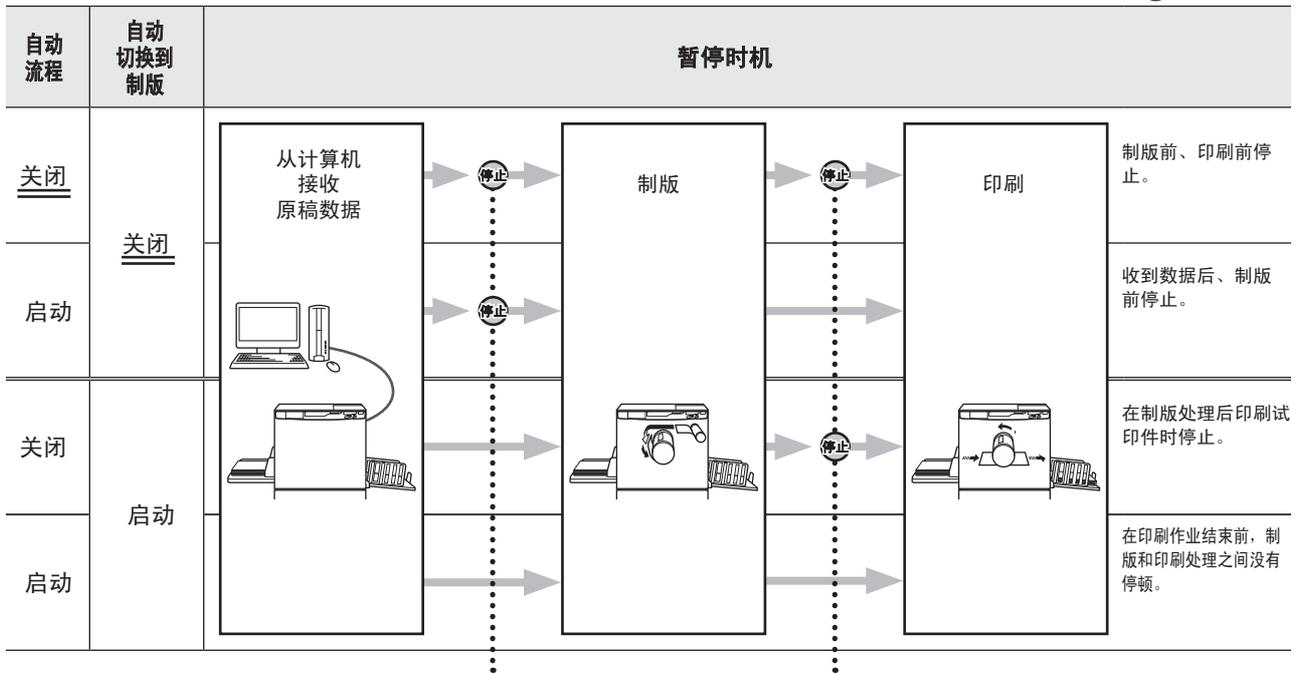
如果设定了自动流程，排出试印件后，速印机不会停止。

自动流程和暂停时机

根据[自动流程]和[自动切换到制版]（自选设定模式）的组合不同，暂停时机有所差异。

≡：初始设定（出厂默认值）

⊙：暂停时机



在制版前中断处理，可以进行以下操作：

- 设定功能
- 更换纸张
- 更换印刷滚筒

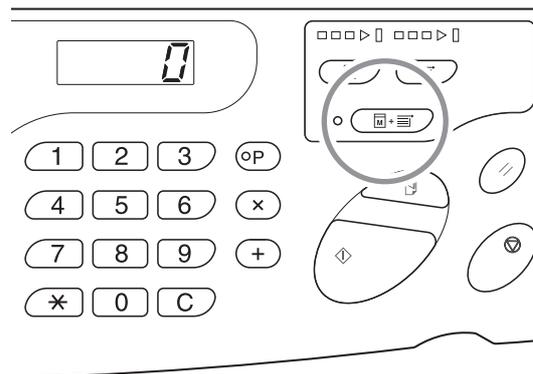
在印刷前中断处理，可以进行以下操作：

- 检查试印件
- 调整印刷浓度
- 调整印刷位置
- 更改印刷速度

注

- 在[自选设定模式]可更改[自动流程]和[自动切换到制版]的初始设定。
 ④94页“自选初始设定 [自选设定模式] / 自动流程”，④95页“自选初始设定 [自选设定模式] / 自动切换到制版”
- 如果印刷量显示屏上显示了错误号码(F-36)，不能执行自动流程。④p.128 “故障检修”

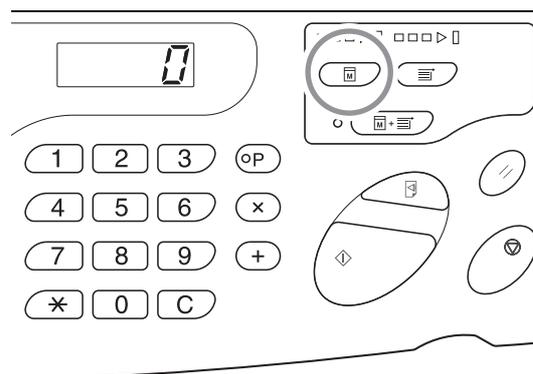
1 按<自动流程>键，打开指示灯。



2 从计算机发送原稿数据。

3 按<制版>键。

若正在本机的[打印]模式下接收原稿数据，按<制版>键将模式切换到[制版]模式。

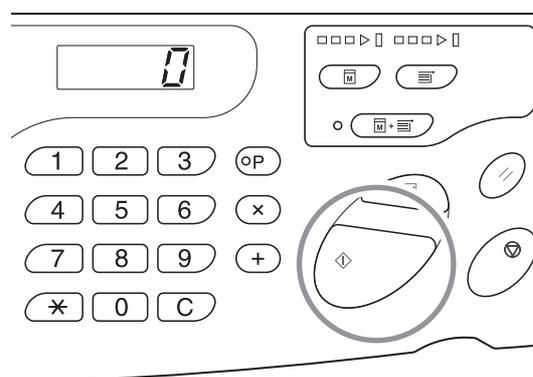


注

预先将[自选设定模式]的[自动切换到制版]设为[启动]。如果有原稿数据，需要连续制版，将模式切换到[制版]模式可自动启动制版。

4 按<启动>键。

确认要印刷的页数，按<启动>键。



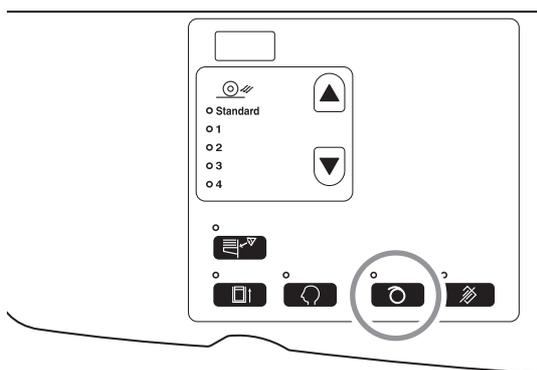
注

- 如果原稿数据有多页，从第二页启动连续印刷。
- 如果已设定自动流程，自动流程完成后，印刷量显示屏返回印刷前设定的页数。
- 若要清除[自动流程]，请再次按<自动流程>键，关闭指示灯。

3.2 均墨操作 [均墨]

在更换印刷滚筒或长时间不用本机之后，均墨操作可以防止本机印刷的头几页印刷件墨迹太淡。通过在制版之前设定均墨，可以从一启动便防止图像太淡或油墨过多。

按<均墨>键，打开指示灯。



指示灯打开时，执行均墨后制版流程启动。

注

- 若要清除此模式，请再次按<均墨>键，关闭指示灯。
- 如果没有执行制版操作，均墨设定不会生效。
- 如果均墨操作没有解决图像太淡的问题，继续印刷，直到图像太淡的问题解决。
- 通过均墨操作中滚筒均墨操作时间的自选初始设定，在下一次制版操作时将减少图像太淡的情况。
☞ 95 页“自选初始设定 [自选设定模式] / 滚筒均墨操作时间”

关于自动均墨操作

如果在指定时间内没有使用本机，在执行下一个制版操作时，指示灯会自动点亮，自动执行均墨操作。

此功能称为自动均墨操作。

在[自选设定模式]下可更改以上[自动均墨操作时间]的初始设定。☞ 94 页“自选初始设定 [自选设定模式] / 自动均墨操作时间”

4

速印机版本（印刷模式）



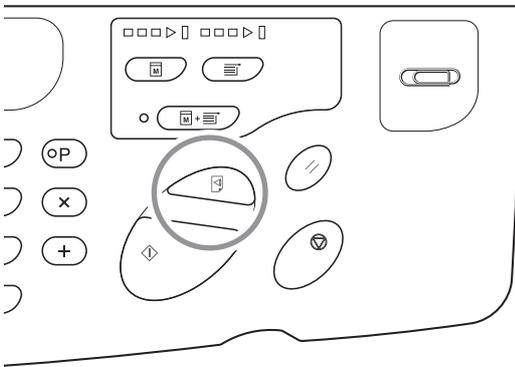
4

速印机版本（印刷模式）

4.1 试印 [试印]

调整印刷位置与浓度后，可以进行试印以检查印刷质量。
即使进行了试印，[印刷量]显示屏显示的页数也不会改变。

按<试印>键。



注

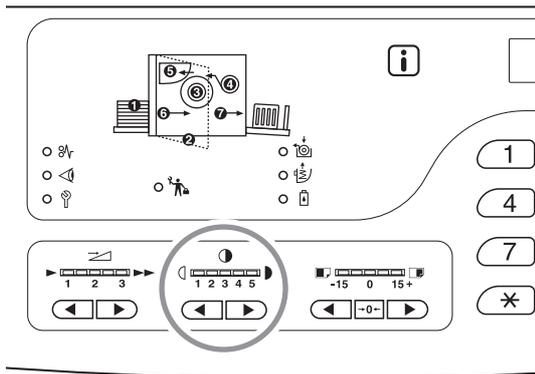
按住<试印>键，可以进行连续试印。

4.2 调整印刷浓度 [印刷浓度调整]

可以选择 5 级印刷浓度。

可以在印刷过程中调整印刷浓度。

按<<>键或<>>键调整印刷浓度。



每按一次键，印刷浓度改变一个级别。

◀键：降低印刷浓度。

▶键：增加印刷浓度。

印刷浓度指示灯：显示当前设定值。

注

在[自选设定模式]下可更改印刷浓度的初始设定。☞94 页“自选初始设定 [自选设定模式]/ 印刷浓度”

4.3 调整印刷位置[调整印刷位置]

使用<垂直调整印刷位置>键调整垂直方向上的印刷位置，然后使用进纸盒导板的<水平调整印刷位置>来调整水平方向上的位置。

可以在印刷过程中调整印刷位置（垂直方向）。

调整范围 垂直方向: ± 15 mm 水平方向: ± 10 mm*

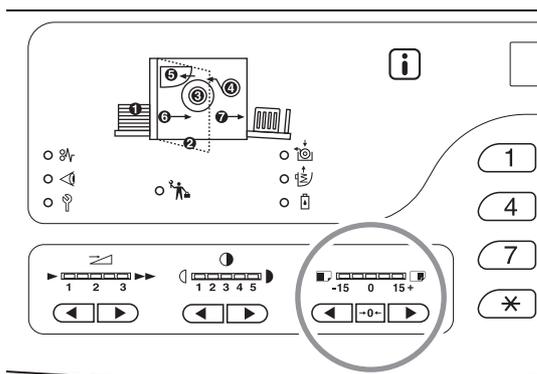
*纸张宽度超过 604 mm 时，水平方向的调整范围小于 ± 10 mm。

重要!

调整印刷位置后，印刷一张试印件以检查结果。☞74 页“试印 [试印]”

调整垂直位置

按<◀>键或<▶>键调整垂直位置。



◀键： 每按一次会将图像位置向下移动大约 0.5 mm。

▶键： 每按一次会将图像位置向上移动大约 0.5 mm。

→0←键： 把印刷纸张放回初始位置。

印刷位置（垂直）指示灯：

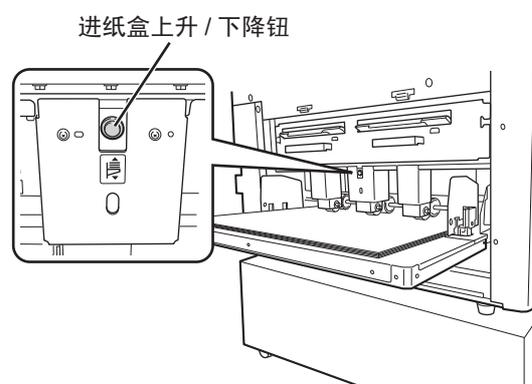
显示当前垂直位置移动量（参考）。

◼： 向下移动印刷位置。

◼： 向上移动印刷位置。

调整水平位置

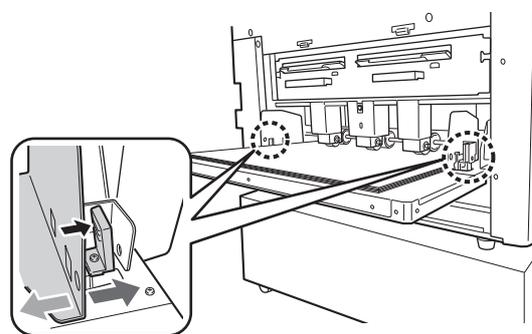
1 按进纸盒上升/下降钮降低进纸盒。



2 打开进纸盒纸张导板，向希望的方向移动纸张，然后调整水平位置。

注

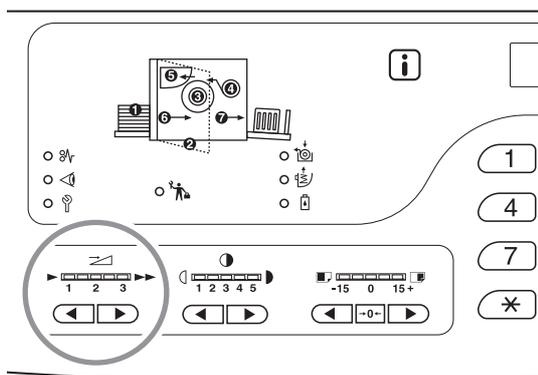
- 再移动出纸盒纸张导板调整水平方向。
- 进纸盒上的 ▽ 标记指示中心位置。以 ▽ 标记为参考，移动纸张。



4.4 更改印刷速度 [印刷速度调整]

可以选择 3 个级别的印刷速度：每分钟 60 页到 100 页。
可在印刷过程中调整印刷速度。

按 <<> 键或 <>> 键调整印刷速度。



每按一次键，印刷速度改变一个级别。

◀ 键：降低印刷速度。

▶ 键：增加印刷速度。

<印刷速度> 指示灯：显示印刷速度的当前设定值。

指示灯档位与印刷速度之间的关系

档位	1	2	3
印刷速度 (每分钟页数)	约 60	约 80	约 100

注

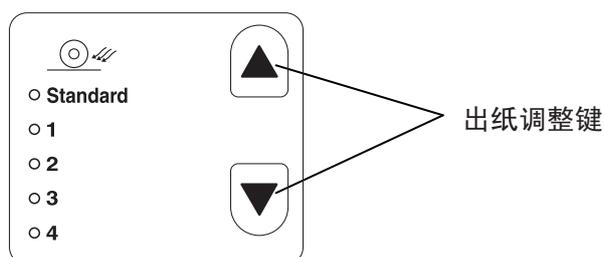
[自选设定模式]可以更改印刷速度的初始设定。☞94 页“自选初始设定 [自选设定模式] / 印刷速度”

4.5 特殊纸张印刷时的输出设定 [出纸调整]

使用特殊纸印刷时或出纸盒一侧发生卡纸时，可以调整输出设定。
分离风扇、吸风扇、鼓风机值的组合已预先登记到输出设定中。

按<▲>键或<▼>键调整输出。

可以选择输出设定 1 至 4，它们已预先登记到自选设定模式或标准模式的“出纸调整”中。
每按一次键，当前所选数字的指示灯就会亮起。
根据输出状态选择数值。



设定值

标准：建议设定

1: 登记在印刷纸张留在压辊上时有效^{*1}的值。

2: 登记在翘起^{*2}时有效的值。

3: 作为出厂默认值，登记与“标准”相同的设定。

4: 作为出厂默认值，登记与“标准”相同的设定。

*1 印刷纸张卷在压辊上时：因为鼓风或分离风扇的风太大，印刷纸张滑到吸纸皮带下的现象。

*2 翘起：鼓风或分离风扇的风太小，印刷纸张不能脱离印刷滚筒，不能传到吸纸皮带（不出纸）的现象。

注

为设定在[出纸调整]中可选择的设定值 1 到 4，可以登记分离风扇、吸风扇和鼓风的各种调整值组合。[标准]是建议设定值，不能更改。
☞ 95 页“自选初始设定 [自选设定模式] / 出纸调整登记”

5

高级功能（速印机侧）



5

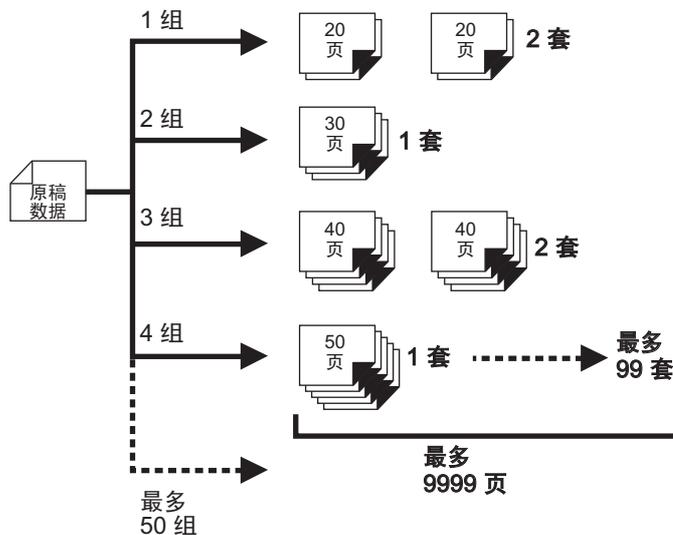
高级功能（速印机侧）

5.1 自动分页成组[编程]

[编程]具有将单张原稿印刷成为多组，每组包含多套的功能。

最多可建立 50 个组，每组最多有 99 套。每组最多可包含 9999 页印刷件。

可以对本机进行配置，指定每套有多少页，每组有多少套。



如何进行编程印刷

有两种方式可以使用“编程”印刷功能进行成套印刷。

- 编程，然后印刷。
- 呼出保存的编程，然后印刷。

重要！

[编程]是一项仅在印刷（印刷增加）时启用的功能。

设定编程印刷

可在印刷前本机处于停止状态时设定编程。依次输入组数 → 份数 → 套数。

重要！

即使在设定[编程]时或暂停印刷时从计算机接收到原稿数据，在清除[编程]前也不会启动印刷作业。

1 按<P>键，打开指示灯。

[P-a]出现在印刷量显示屏中。

注

若要清除编程模式，请再按一次<P>键。

2 按<+>键。

确认组数。

3 按<+>键。

此时会启动印刷量输入模式。

注

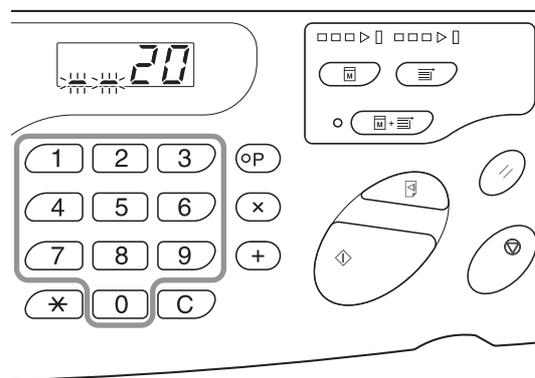
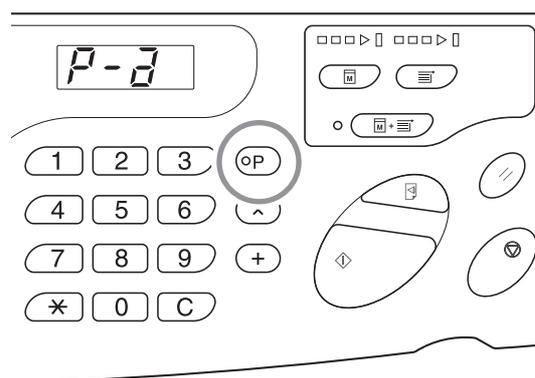
按<X>键返回上一个步骤。

4 使用印刷量键输入要印刷的份数。

给第一组输入份数。

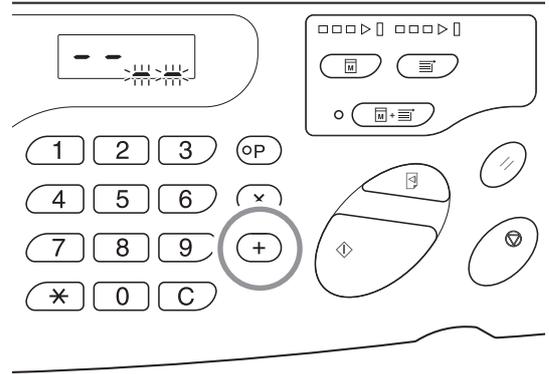
注

如果输入了错误的数字，请按<C>键清除该数字，然后输入正确的数字。



5 按<+>键。

此时会启动印刷量输入模式。

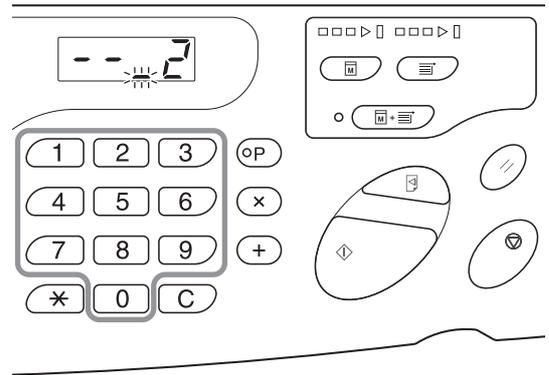


6 使用印刷量键输入印刷套数。

要设定下一组，请转到步骤 7。要结束设定并启动印刷，请转到步骤 8。

注

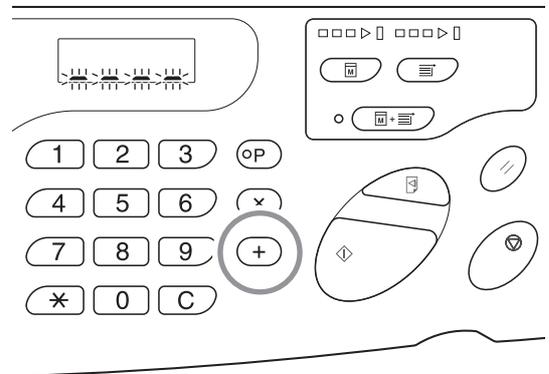
- 如果输入了错误的数字，请按 <C> 键清除该数字，然后输入正确的数字。
- 如果不输入数字，则会选择 1。



7 按<+>键。

本机可输入第 2 组的份数。

重复步骤 4 到 6，为每组指定份数和套数。

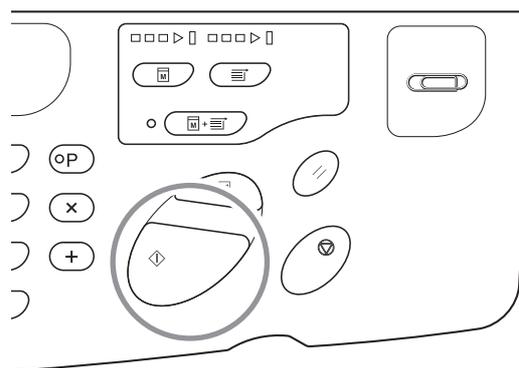


重要!

要保存当前的编程设定，请参见 86 页“保存编程”获取详细信息。
完成印刷后，不能保存设定。

8 按<启动>键。

此时会从最后一个编程的组启动印刷。



重要!

所有的组均印刷完毕后, 会清除掉编程内容。不过, 如果“自动流程”设定为“启动”, 则不会清除。

注

若要中断印刷, 请按<停止>键。按<启动>键可以继续印刷。

保存编程

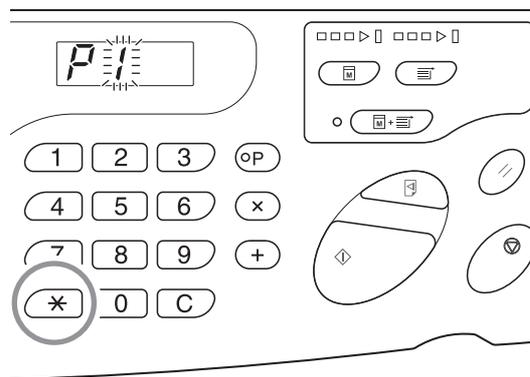
保存经常使用的编程设定，以供以后呼出和印刷。
一共可存储 6 种设定。

1 设定编程。

在控制面板上输入所需的设定。☞83 页“设定编程印刷”

2 按<*>键。

保存编程设定。

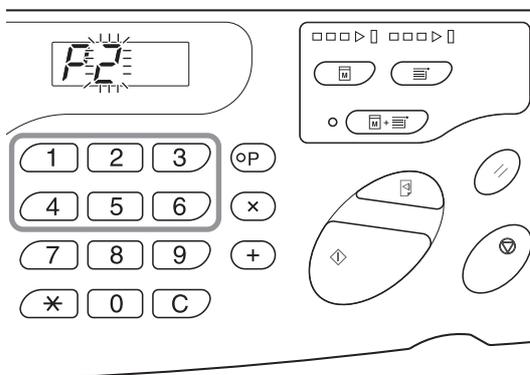


3 使用印刷量键输入编程编号。

选择 1 到 6 的编程编号。

注

- 如果选择了已经存储的编程编号，会显示 [a]。选择无存储的编程编号时，不会有任何显示。
- 选择已经保存的编号会覆盖以前的设定。请保存相同编号前确认显示屏上的设定。

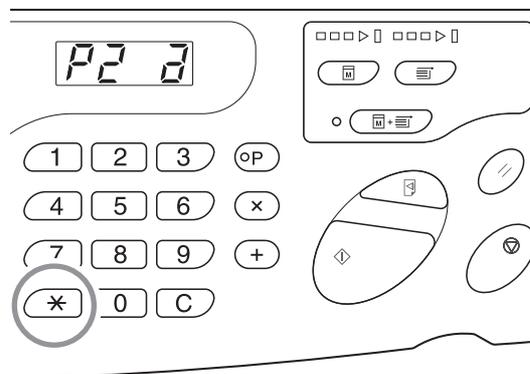


4 按<*>键。

保存编程。

注

保存编程后，按<P>键结束保存编程。按<启动>键，可以使用保存的编程进行印刷。



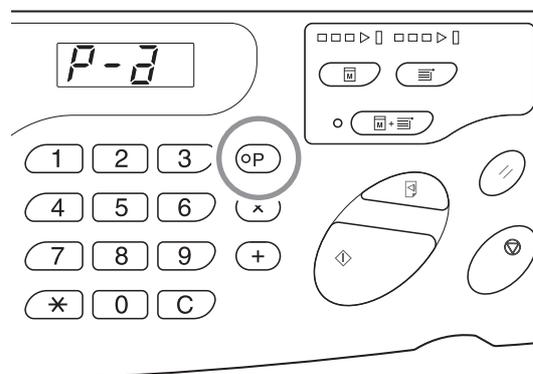
呼出编程

可以呼出保存的编程进行印刷并修改其设定内容。

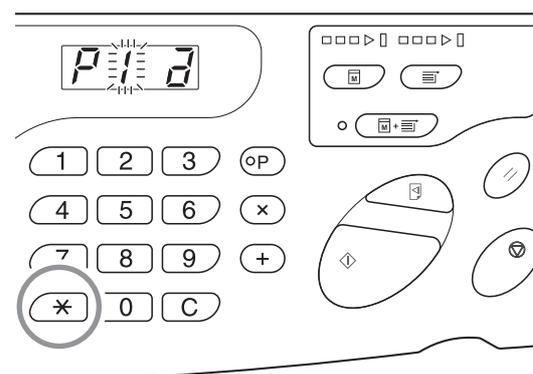
1 按<P>键, 打开指示灯。

注

若要清除编程模式, 请再按一次<P>键。



2 按<*>键。

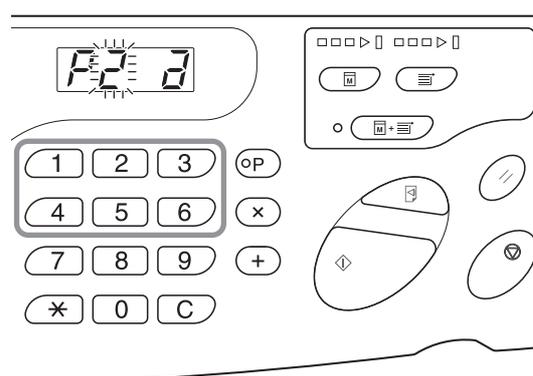


3 使用印刷量键输入编程编号。

呼出保存的编程。

注

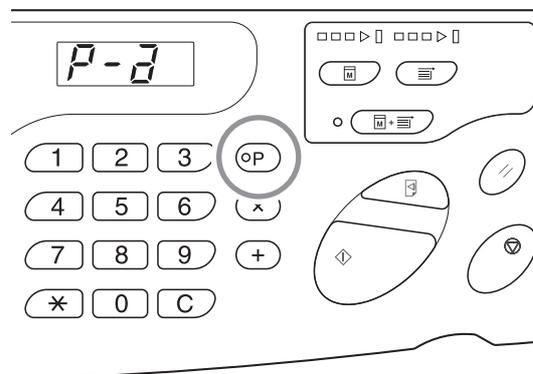
- 按<启动>键, 可以使用呼出的编程进行印刷。
- 无法输入无保存的编程编号。
- 按<P>键检查或更改内容。☞88页“更改所存储的编程”



更改所存储的编程

1 呼出要更改的编程。

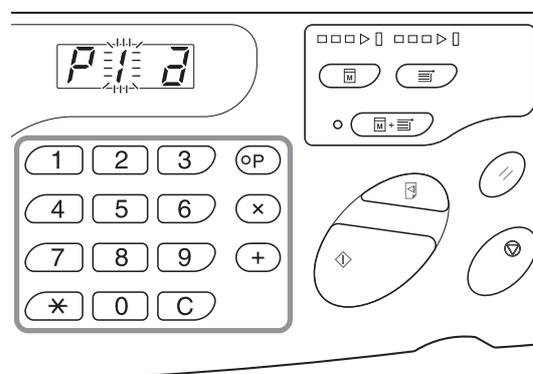
按照87页“呼出编程”的第1步和第3步进行。



2 按<+>键。

显示保存份数或套数。

反复按<+>键，直到出现要修改的数值。



3 按<C>键和印刷量键更改份数或套数。

4 按<*>键。

编程设定被修改。

5 保存编程。

根据以下两种方法可登记编程设定。

如需覆盖呼出的编程，请再次按<*>键。

如需在新的编程编号上保存，请使用印刷量键输入要保存的编程编号并按<*>键。

重要！

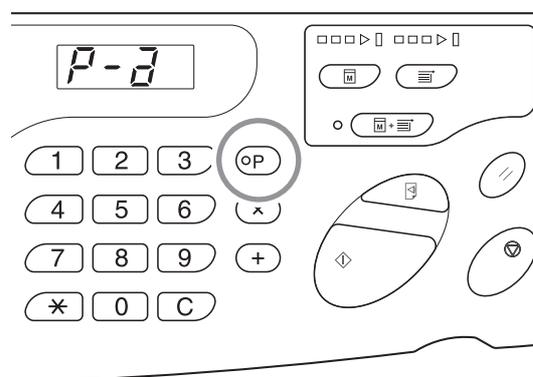
选择已经保存的编号会覆盖以前的设定。

清除编程

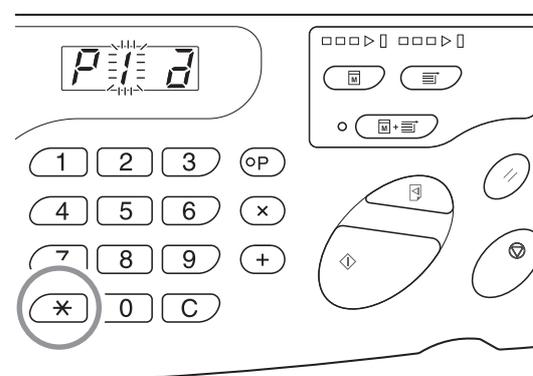
1 按<P>键, 打开指示灯。

注

若要清除编程模式, 请再按一次<P>键。



2 按<*>键。

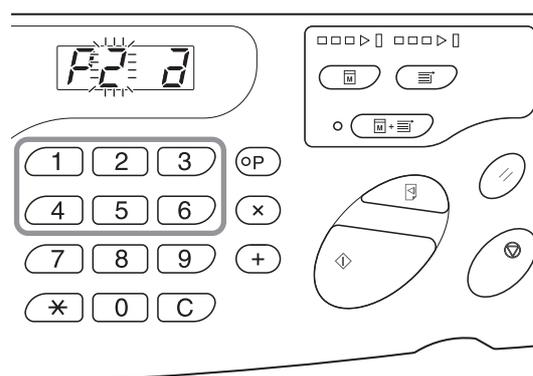


3 使用印刷量键输入编程编号。

显示保存要删除的设定的编程编号。

注

无法输入无保存的编程编号。选择保存的编程编号。

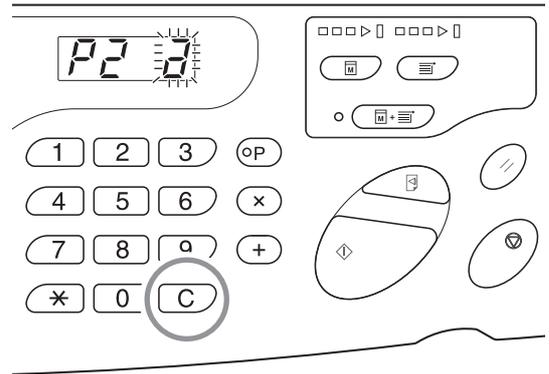


4 按<C>键。

编程类型(a)在显示屏上闪烁。

重要！

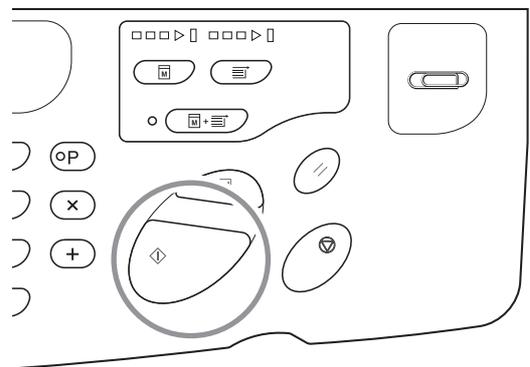
按<停止>键取消清除编程。



5 按<启动>键。

所选的编程设定被清除。

按<P>键以取消编程模式。

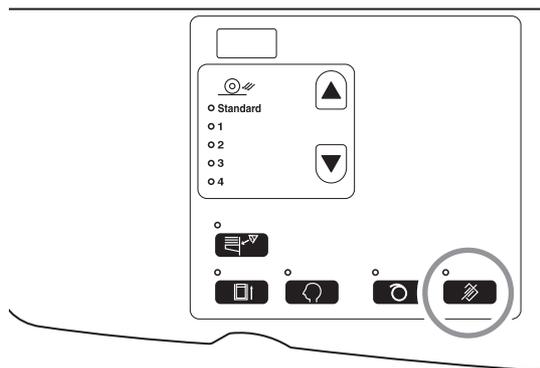


5.2 清除接收到的作业 [清除作业]

清除所有本机拥有的作业（包括等待制版和正在接收的作业）。
这项功能在清除从计算机错误发送的原稿数据时很方便。

按<清除作业>键。

在清除作业指示灯亮时可以按此键。



关于清除作业指示灯

清除作业指示灯的状态显示原稿数据的接收状态。

打开指示灯： 有作业（等待制版）。

关闭指示灯： 没有接收到原稿数据。

闪烁（慢）： 正在接收原稿数据

闪烁（快）： 正在删除作业。删除所有本机拥有的作业（包括正在接收的作业）。

5.3 文件保密 [机密排版模式]

印刷结束后，版纸仍留在印刷滚筒上，随时可以再印刷几份。

若要防止未经授权复制机密排版文件，请在印刷后使用机密排版模式废弃版纸。

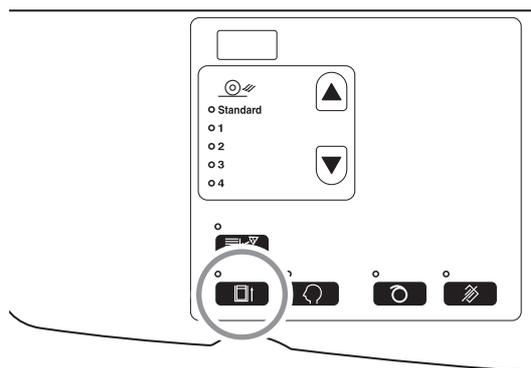
1 确认印刷已结束。

印刷必须完全结束。

2 按<机密排版>键，打开指示灯。

注

若要清除机密排版模式，请再次按<机密排版>键，关闭指示灯。

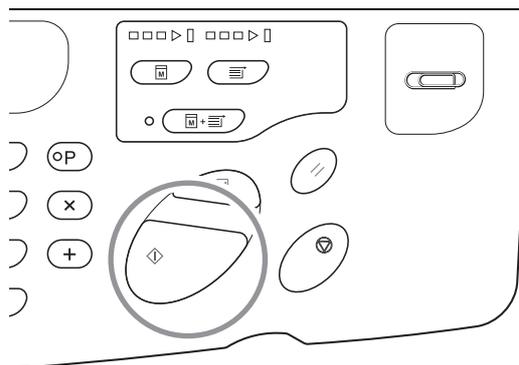


3 按<启动>键。

此时会废弃当前版纸并更换一张空白版纸。

注

- 废弃并更换之后，便会清除[机密排版模式]。
- 如果在均墨指示灯亮时执行[机密排版模式]处理，速印机将同时进行机密排版操作和均墨操作。建议在保存不常用滚筒（如彩色滚筒）前执行此操作。



5.4 防止使用特殊纸张时卡纸 [重进纸检查]

本机具有[重进纸检查]功能，可以监视纸张进给情况，在进给多张纸时自动停止。

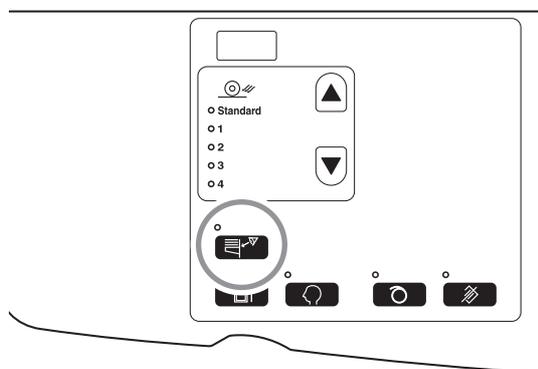
重要！

[重进纸检查]是根据普通印刷纸张的情况安装的，所以，即使是正常进给了一张纸，也可能被检测为进给了多张纸而显示错误。发生以下现象时，请将[重进纸检查]设为[关闭]。

- 没有进给多张纸，但常会显示[重进纸检查]消息。
- 使用深底色的纸（黑、红、海军蓝等）。
- 使用背面已经印刷过的纸。

按<重进纸检查>键。

指示灯关闭，[重进纸检查]变为[关闭]。



注

- 工厂默认值时，[重进纸检查]设定为[启动]。
- [自选设定模式]可供更改[重进纸检查]的初始设定。
 95 页“自选初始设定 [自选设定模式] / 重进纸检查”
- 若要设定[重进纸检查]，请再次按<重进纸检查>键，亮起指示灯。

5.5 自选初始设定[自选设定模式]

接通电源或按<复原>键时会恢复的初始设定可以更改。可根据工作条件自选这些初始设定。在再次更改之前，更改的设定会一直有效。

下表列出可以更改的项目及其说明：

—：初始设定（出厂默认值）

项目编号	可更改项目	参数选择					
		0	1	2	3	4	5
01	印刷速度 更改[印刷速度]的初始设定。	1	<u>2</u>	3			
02	印刷浓度 更改[印刷浓度]的初始设定。	1	2	<u>3</u>	4	5	
03	自动流程 更改[自动流程]的初始设定。	<u>关闭</u>	启动				
08	自动均墨操作时间 更改自动均墨操作时间的初始设定。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">注</p> <p>根据使用的滚筒（黑色或彩色）不同，均墨操作启动时间有所差异。 ()：使用彩色滚筒</p> </div>	无	6 小时 (3 小时)	<u>12 小时</u> (6 小时)			
10	自动切断电源 过一段时间后，自动切断电源。 (不能接收数据。)	<u>无</u>	约 5 分钟	约 15 分钟	约 30 分钟	约 60 分钟	约 90 分钟
12	自动清除时间 选择本机自动复位设定之前的等待时间。	<u>无</u>	约 3 分钟	约 5 分钟			
13	纸张调整 如果在预设[标准]时进纸不顺畅，可以使用用户 1 至 5 对进纸和出纸调整参数进行编程，以适合要使用的纸张。 详情请与您的经销商（或授权维修中心）联系。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">注</p> <p>本机在工厂默认值时没有对 1 至 5 进行编程。</p> </div>	<u>标准</u>	用户 1	用户 2	用户 3	用户 4	用户 5
15	哔哔声 设定按键操作或发生错误时的报警声。 <ul style="list-style-type: none"> • 2 级 在所有的预设情形下均发出哔哔声，例如在操作按键以及发生或结束事件时。 • 1 级 仅在发生错误、项目设定完成、启动拉出操作期间发出哔哔声。 • 0 级 在任何情况下均不发出哔哔声。 	<u>2 级</u>	1 级	0 级			

项目编号	可更改项目	参数选择					
		0	1	2	3	4	5
16	保留期间 本机处于不工作状态时，可限制一定时间不能从个人电脑发出原稿数据输出指令（仅可接收）。此项设定可更改这个时间。	关闭	<u>15 秒</u>	30 秒	60 秒		
20	印刷量复原设定 设定印刷量的复原设定。 如果想在印刷完成后恢复印刷量请选择[启动]。	<u>关闭</u>	启动				
29	重进纸检查 设定是否检测重进纸（进给重叠纸张）。	关闭	<u>启动</u>				
32	自动切换到制版 在印刷完成后还有等待制版的后续数据时自动切换到制版并启动制版。	<u>关闭</u>	启动				
33	出纸调整登记 为了使特殊纸张顺利出纸，可在编号 1 至 4 的范围内为各“出纸调整”更改调整值。 ☞99 页“登记出纸调整”	出纸调整登记：编号：P1 至 4 分离风扇：关闭/1/2/3/4 吸风扇：1/2/3/4 鼓风：关闭/启动					
34	出纸调整 自定义[出纸调整]的初始设定。	<u>标准</u> <u>(0)</u>	1	2	3	4	
35	滚筒均墨操作时间（未操作滚筒的时间不超过 12 小时）*1 均墨和自动均墨时设定滚筒旋转的次数。 为未操作时间不超过 12 小时的滚筒执行此设定。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">注</div> (): 包括为均墨操作执行制版操作所需的时间。	<u>30</u> (大约 1 分钟 30 秒)	80 (大约 2 分钟)	120 (大约 3 分钟)	200 (大约 4 分钟)	350 (大约 7 分钟)	500 (大约 9 分钟)
36	滚筒均墨操作时间（未操作滚筒的时间为 12 小时以上、不到 24 小时）*1 均墨和自动均墨时设定滚筒旋转的次数。 为未操作时间为 12 小时以上、不到 24 小时的滚筒执行此设定。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">注</div> (): 包括为均墨操作执行制版操作所需的时间。	30 (大约 1 分钟 30 秒)	80 (大约 2 分钟)	<u>120</u> (大约 3 分钟)	200 (大约 4 分钟)	350 (大约 7 分钟)	500 (大约 9 分钟)
37	滚筒均墨操作时间（未操作滚筒的时间为 24 小时以上）*1 均墨和自动均墨时设定滚筒旋转的次数。 为未操作时间为 24 小时以上的滚筒执行此设定。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">注</div> (): 包括为均墨操作执行制版操作所需的时间。	30 (大约 1 分钟 30 秒)	80 (大约 2 分钟)	120 (大约 3 分钟)	<u>200</u> (大约 4 分钟)	350 (大约 7 分钟)	500 (大约 9 分钟)

高级功能（速印机侧）

项目 编号	可更改项目	参数选择					
		0	1	2	3	4	5
52	总印刷量显示 显示本机印刷的总页数。 此数字在两个屏幕上交替显示，包括一个下划线 + 一个三位数以及一个四位数。 例如：如果是 1,234,567 份： _123→4567	执行“操作步骤”中的步骤 1 到 3。☞97 页“操作步骤” 印刷件总数显示在总印刷量显示屏上。					
53	版纸量显示 显示本机制作的版纸总数。 此数字在两个屏幕上交替显示，包括一个下划线 + 一个三位数以及一个四位数。 例如：如果是 1,234,567 张版纸： _123→4567	执行“操作步骤”中的步骤 1 到 3。☞97 页“操作步骤” 制作的版纸总数显示在总印刷量显示屏上。					
54	总印刷滚筒印刷量显示 显示本机当前印刷滚筒印刷页数总数。 此数字在两个屏幕上交替显示，包括一个下划线 + 一个三位数以及一个四位数。 例如：如果是 1,234,567 份： _123→4567→_123→4567	执行“操作步骤”中的步骤 1 到 3。☞97 页“操作步骤” 印刷滚筒印刷的页数总数显示在[印刷滚筒印刷量]显示屏上。					
70	基本 IP 地址设定 设定本机的 IP 地址。	☞103 页“速印机 IP 地址设定”					
73	初始化网络 安装了理想网络卡 C（选购件）时，初始化网络设定，返回工厂默认值。	详情参见“理想网络卡 C”的用户手册。					
99	初始设定复位 将所有的[自选设定模式]的设定复位为初始设定（出厂默认值）。	☞97 页“操作步骤”					

*1 增加滚筒均墨操作时间的当前设定值，可以减少图像太淡的情况。但是，均墨操作可能花费更长时间。

操作步骤

本节说明如何在[自选设定模式]设定项目。

关于以下项目，请参见相关页。

- 出纸调整登记 99 页“登记出纸调整”
- 本机 IP 地址设定 103 页“速印机 IP 地址设定”

注

使用<C>键取消输入的数值。

1 按<自选设定>键，打开指示灯。

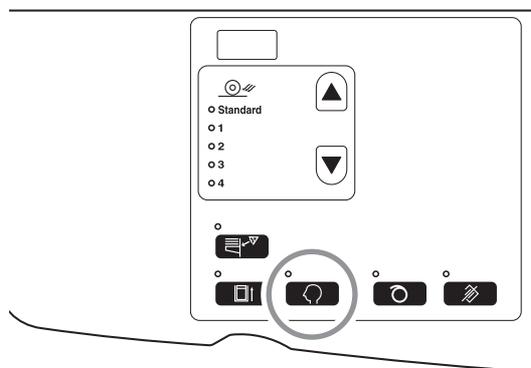
此时会启动项目输入模式。

重要！

如果安装了理想网络卡 C（选购件），在打开电源后的 1 分钟内不能进入自选设定模式。

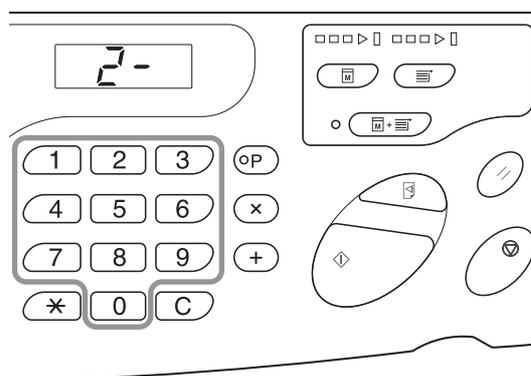
注

若要清除此模式，再次按<自选设定>键，关闭指示灯。



2 使用印刷量键输入要更改的项目编号。

此时<印刷量>显示屏会显示所选项编号的当前参数设定。

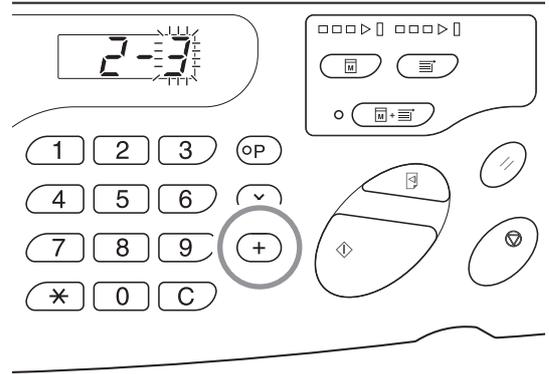


3 按<+>键。

按此键可以选择参数编号。
当前设定的参数编号会闪烁。

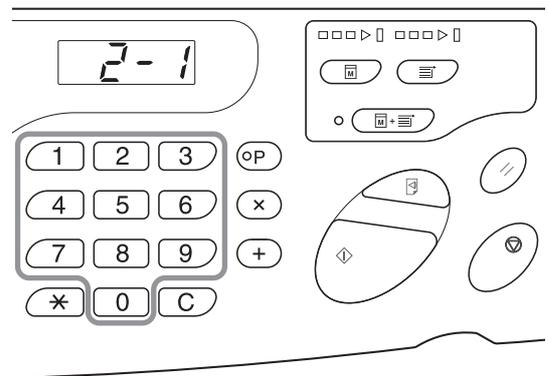
注

要复原[自选设定模式]的设定值或网卡，请按<+>键，再按<启动>键。



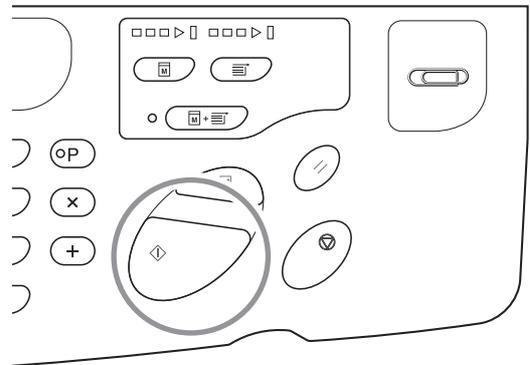
4 使用印刷量键输入参数编号。

如果要更改多个项目，按<+>键并重复步骤 2 到 4。



5 按<启动>键完成设定。

此时会对更改的内容进行编程，并恢复正常模式。



登记出纸调整

对用于正常状态下出纸调整的鼓风、分离风扇、吸风扇的值进行组合，可以登记最多 4 种类型的调整值。在此登记的设定值可以在控制面板上从“出纸调整”1 至 4 中选择。

输入出纸调整登记编号，依次输入分离风扇、吸风扇和鼓风。

注

- 建议设定值已预先设定为出纸调整 1 至 4。
- 不能更改出纸调整登记“标准 (0)”。
- 按 <C> 键取消输入的数值。
- 按 <X> 键返回上一画面。
- 如要了解各设定值的作用，参见 102 页“输出机构和调整值”。

1 按<自选设定>键，打开指示灯。

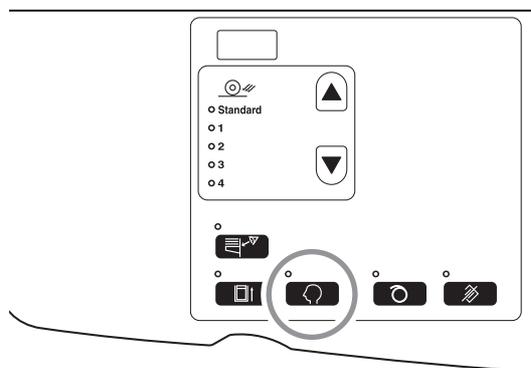
此时会启动项目输入模式。

重要！

如果安装了理想网络卡 C（选购件），在打开电源后的 1 分钟内不能进入自选设定模式。

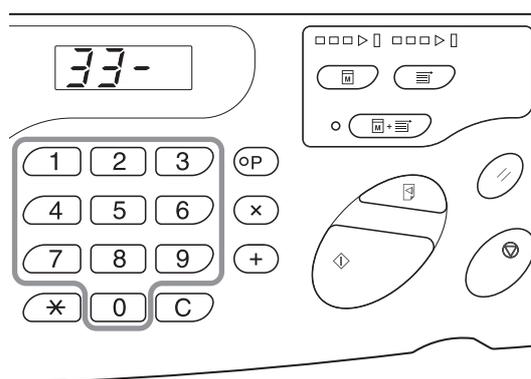
注

若要清除此模式，请再次按<自选设定>键，关闭指示灯。



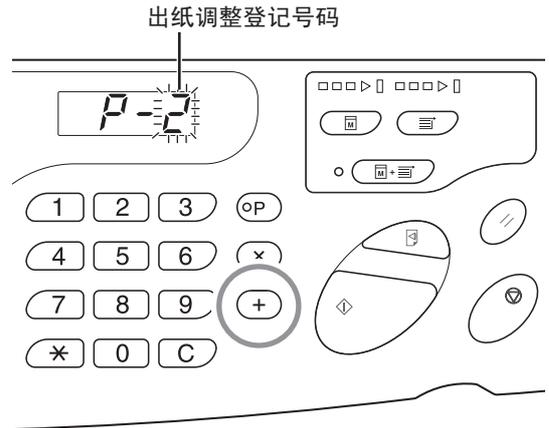
2 使用印刷量键输入要更改的项目编号。

项目编号输入“33”。



3 按<+>键

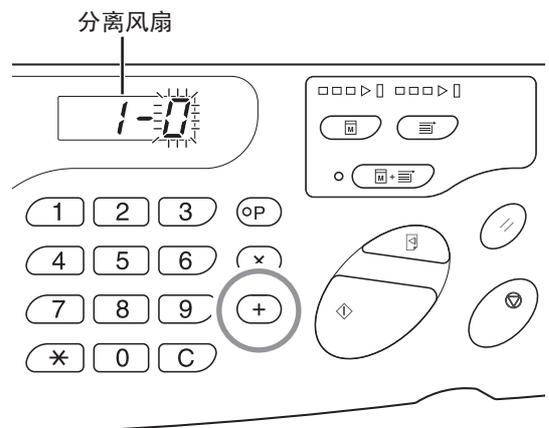
按此键可以选择出纸调整登记编号。
当前出纸调整登记编号会闪烁。



4 使用印刷量键输入出纸调整编号。

5 按<+>键。

出现[分离风扇设定输入]显示，设定值会闪烁。



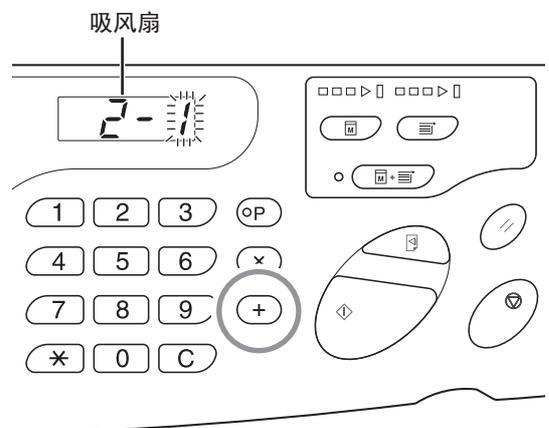
6 输入分离风扇设定值。

使用印刷量键输入设定值。

设定值	关闭	1	2	3	4
输入键	0	1	2	3	4

7 按<+>键。

出现[吸风扇设定输入]显示，设定值会闪烁。



8 输入吸风扇设定值。

使用印刷量键输入设定值。

设定值	1	2	3	4
输入键	0	1	2	3

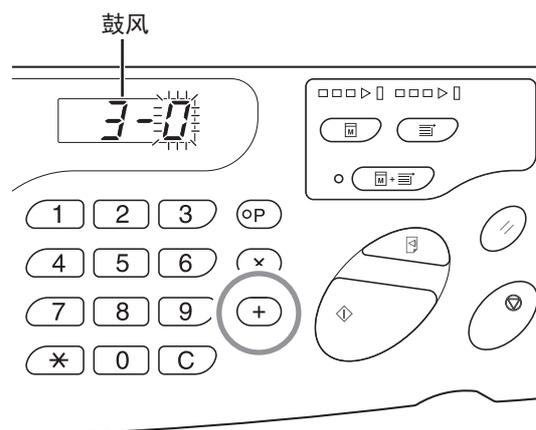
9 按<+>键。

出现[鼓风设定输入]显示，设定值会闪烁。

10 输入鼓风设定值。

使用印刷量键输入设定值。

设定值	关闭	启动
输入键	0	1



11 按<+>键。

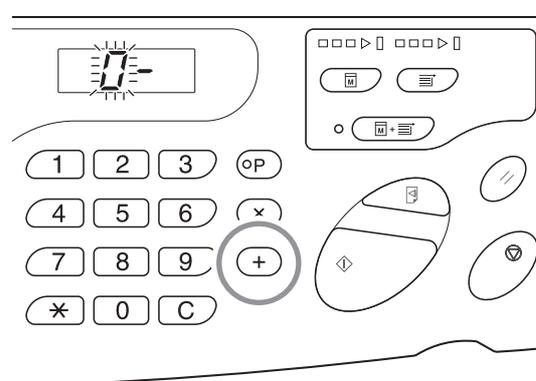
确认出纸调整登记，返回项目编号输入模式。

重复以上 2 至 11 的步骤进行连续登记。

若要返回正常模式，请按<自选设定>或<启动>键。

重要！

- 如果在按<+>键之前选择了<自选设定>键，设定内容会被删除并返回正常模式。
- 如果在按<+>键之前选择了<启动>键，将确认登记内容并返回通常模式。

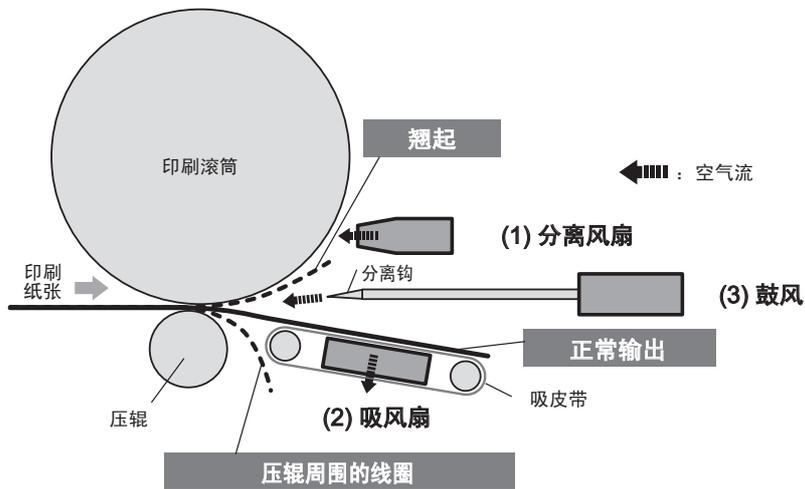


输出机构和调整值

根据原稿文档图像类型、纸张类型、印刷速度和工作环境不同，印刷图像可能不平整或模糊。

发生这种现象时，请调整鼓风、分离风扇和吸风扇。如果登记了设定的内容，可以从第二次启动在控制面板上的 [出纸调整] 中选择，进行印刷。

输出机构



初始设定（出厂默认值）

出纸调整编号	分离风扇*	吸风扇*	鼓风*	鼓风
标准	2	3	启动	固定
1	关闭	4	关闭	可自定义（可避免纸张卷在压辊上）
2	4	3	启动	可自定义（可避免纸张翘起）
3	2	3	启动	可自定义
4	2	3	启动	可自定义

*: 设定值在此处显示。相应输入键请参见98页~99页。

调整值

编号	零件名称	功能	现象	名称	调整
(1)	分离风扇	从分纸喷嘴喷出空气，将整张纸从滚筒上剥离。	• 分离空气较弱，印刷纸张不能从滚筒上剥离，因此不能送到吸纸部位。	翘起	分离风扇：强
			• 分离空气较强，印刷纸从底部进入吸纸部位。	压辊周围的线圈	分离风扇：弱
			• 分离空气弱，纸张（印刷纸顶部）的中间和边缘剥离时机不同。	前侧两端的缺陷	分离风扇：强
(2)	吸风扇	吸入纸张，并将其压在吸纸皮带上，送到出纸盒中。	• 对印刷纸的吸入力弱，通过吸附传送纸张的力不够，因此出纸时纸张不齐。	输出的纸张不齐。	吸风扇：强
			• 印刷纸吸附力强，纸张（印刷纸底部）的中间和边缘剥离时机不同。	后侧两端的缺陷	吸风扇：弱
(3)	鼓风	从分离钩喷出空气，将纸张边缘从滚筒上剥离。	• 鼓风较弱，印刷纸不能从滚筒上剥离，因此不能送入吸纸部位。	翘起	鼓风：启动
			• 鼓风强，印刷纸从底部进入吸纸部位。	压辊周围的线圈	鼓风：关闭
			• 鼓风强，纸张（打印纸顶部）的中间和边缘剥离时机不同。	前侧两端的缺陷	鼓风：关闭

速印机 IP 地址设定

需要设定 IP 地址，将本机与个人电脑连接在一起。设定 IP 地址前必须连接到网络。如果没有连接网络电缆和理想网络卡 C（选购件），则不能设定 IP 地址。

1 按<自选设定>键，打开指示灯。

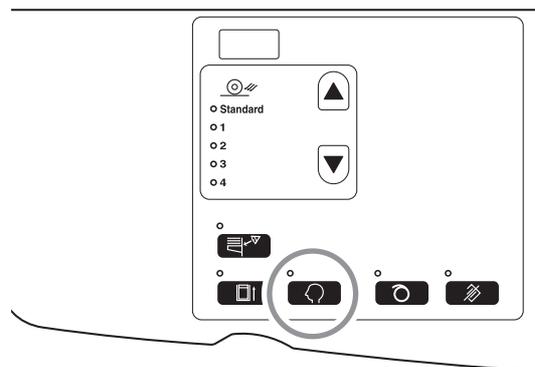
此时会启动项目输入模式。

重要！

如果安装了理想网络卡 C（选购件），在打开电源后的 1 分钟内不能进入自选设定模式。

注

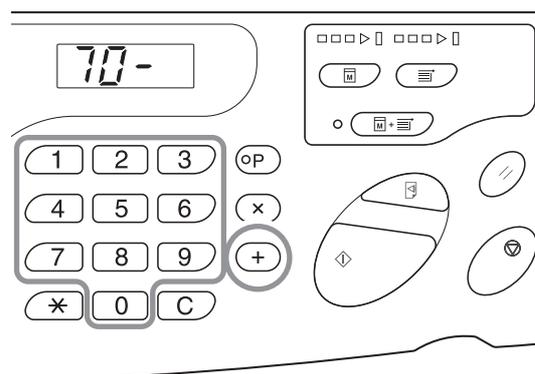
若要清除此模式，请再次按<自选设定>键，关闭指示灯。



2 使用印刷量键输入项目编号。

项目编号输入“70”。

3 按<+>键。

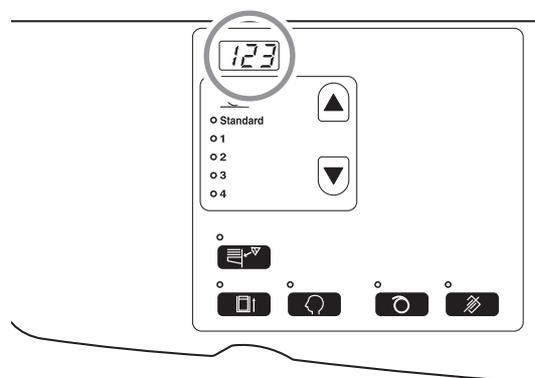


4 使用印刷量键输入 IP 地址的第一个字段。

输入的数将显示在副控制面板上。

重要！

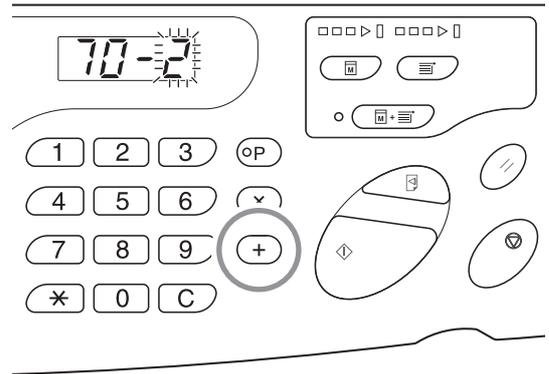
- IP 地址被圆点分割成几段数字，从第一个数启动按顺序称作字段 1、字段 2.....
- 本机 IP 地址的初始设定为“0.0.0.0”。本机 IP 地址设为“0.0.0.0”时，DHCP 有效。



5 按<+>键。

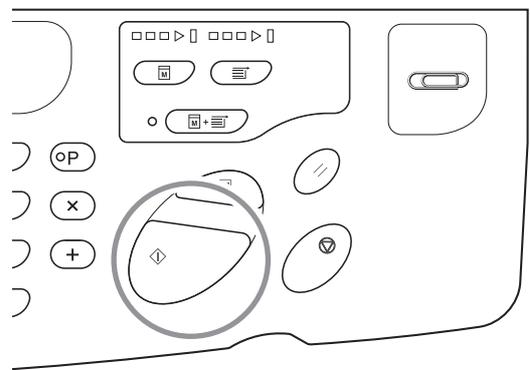
按此键后，输入的数值OK，进入下一个字段。

6 重复步骤3至5，输入IP地址，一直到字段4。



7 按<启动>键完成设定。

至此，IP 地址设定完成。



6

更换与处置耗材



6

更换与处置耗材

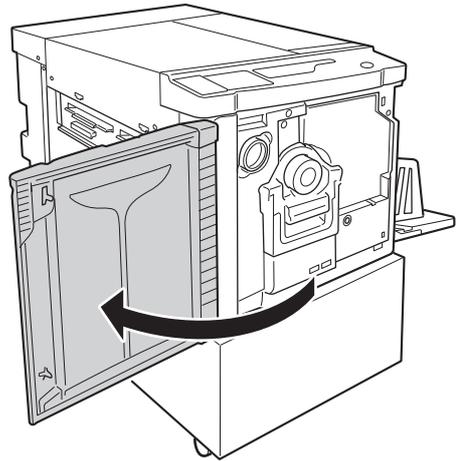
6.1 更换油墨筒

油墨筒将空时，更换油墨指示灯亮起。用新油墨筒更换。

重要!

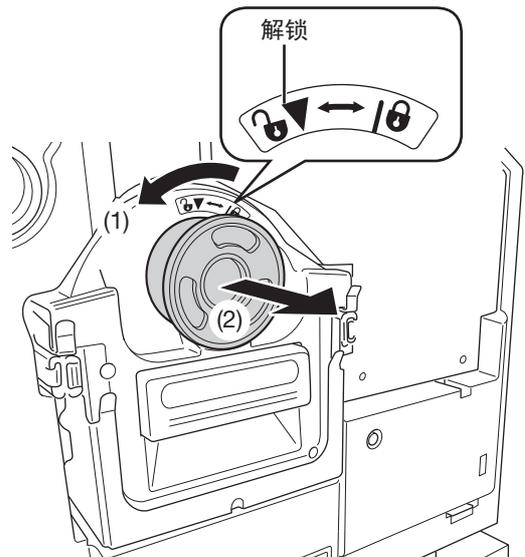
- 建议使用理想公司指定的油墨筒产品。
- 更换油墨筒时请保持电源开启。
- 请务必使用油墨颜色相同的油墨筒。如果希望更改油墨颜色，请更换整个印刷滚筒。

1 打开前盖。



2 从支座中拉出空油墨筒。

逆时针旋转油墨筒(🔒)，然后将其拉出。

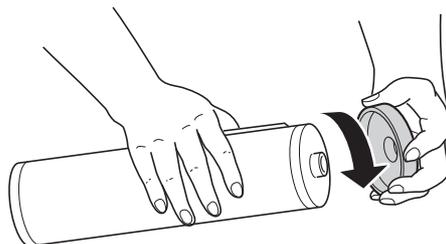
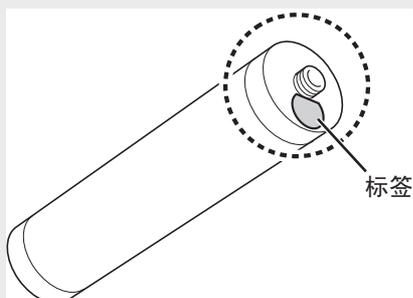


3 从新油墨筒上取下盖子。

转动油墨筒的盖子，将其取下。

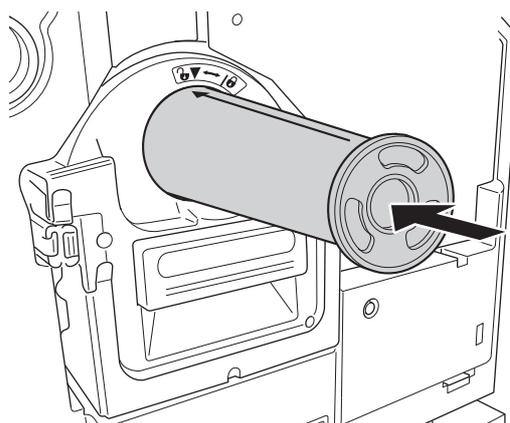
重要！

请勿触碰或撞击新油墨筒的出墨面。
请勿取下贴在油墨筒出墨面上的标签。



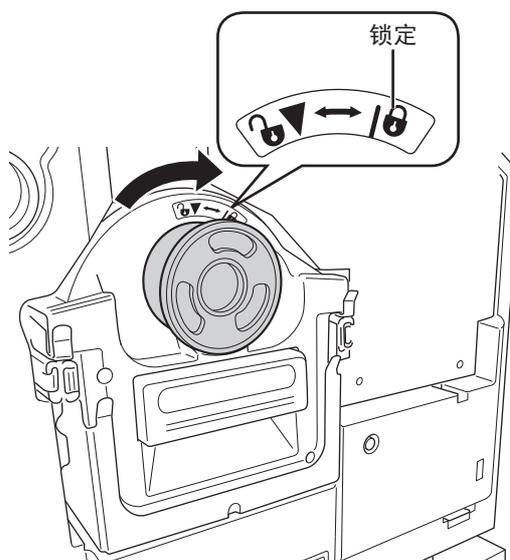
4 插入新的油墨筒。

将油墨筒上箭头对准支座上的▼标志，并推入油墨筒，直到推不动为止。



5 锁定油墨筒。

顺时针(⌚)旋转油墨筒将其锁定。

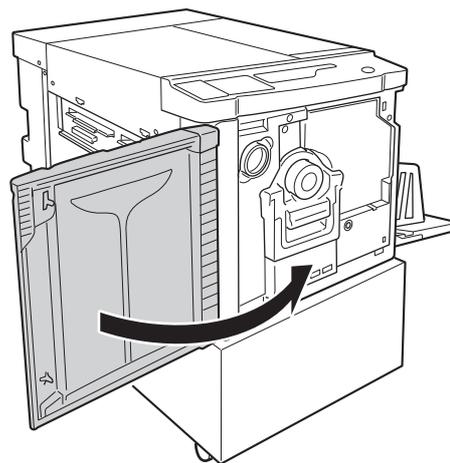
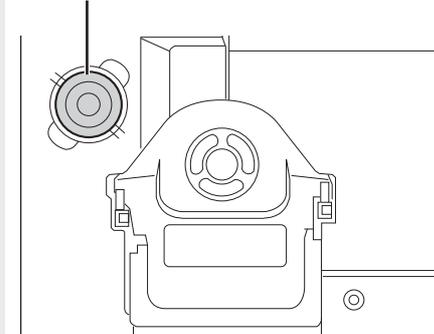


6 关闭前盖。

注

- 从油墨筒上取下的盖子可以放在滚筒左上侧。
- 请根据所在地的法规处置空油墨筒。

油墨筒盖支座



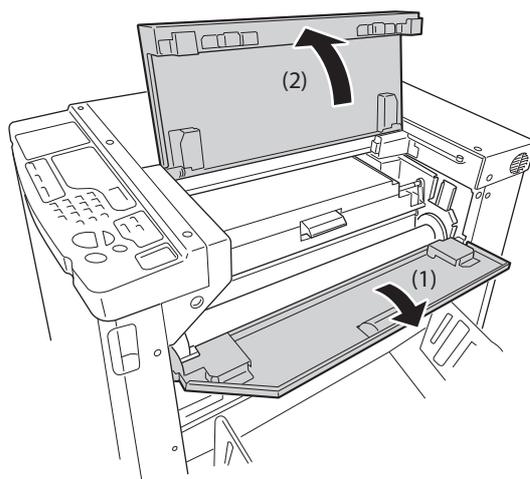
6.2 更换版纸卷

所有版纸消耗殆尽时，更换版纸卷指示灯亮起。用新的版纸更换。

重要！

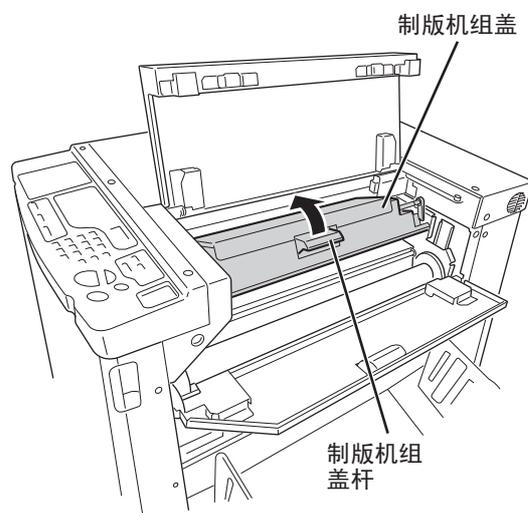
- 建议使用理想公司指定的版纸卷产品。
- 更换版纸卷时请保持电源开启。

1 打开版纸盖。



2 打开制版机组盖。

握住制版机组盖把手，打开制版机组盖。

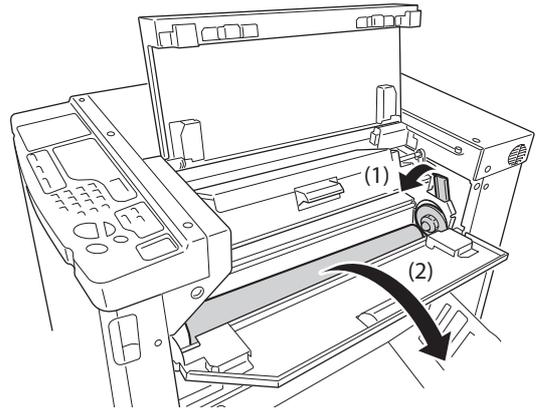


3 取下用尽的版纸芯。

倾斜版纸卷锁定杆(1)，取下用尽的版纸卷(2)。

注

请根据所在地的处置规定处置用尽的版纸芯。
☞ 113 页“收集和处置用尽的耗材”

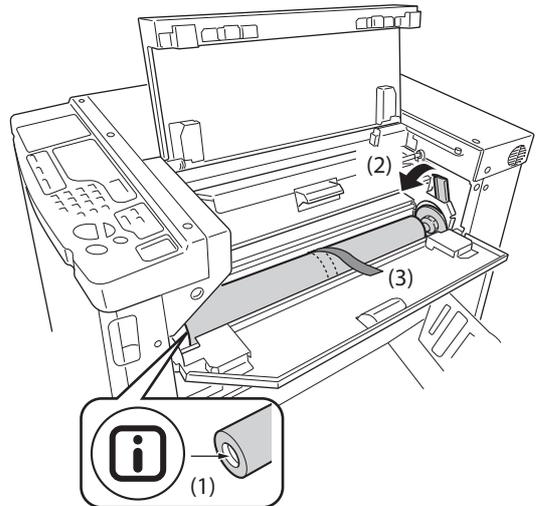


4 安装新的版纸卷。

从包装中取出新版纸，安好版纸卷，使版纸芯上的

i 标志位于左侧(1)。

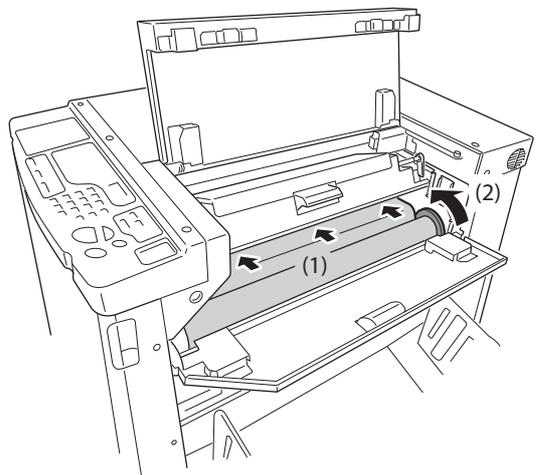
倾斜版纸卷锁定杆，设定版纸(2)，然后除去包装纸(3)。



5 将版纸卷的版纸头插入版纸导翼下的入口。

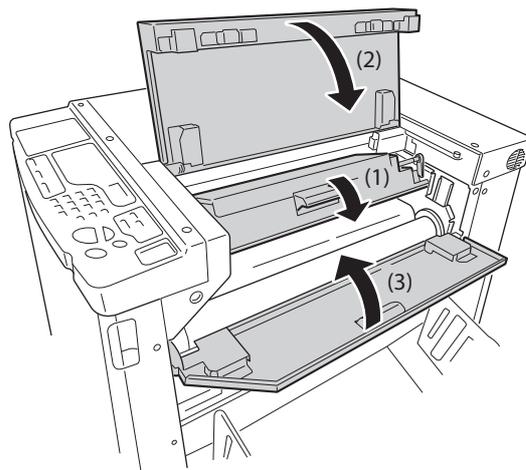
将版纸头插到版纸导翼下，直到插不进为止(1)。

如果版纸松动，请向内旋转右侧凸缘进行收紧(2)。



6 将机组放到原来的位置。

关闭制版机组盖(1)，然后关闭版纸盖(2)(3)。



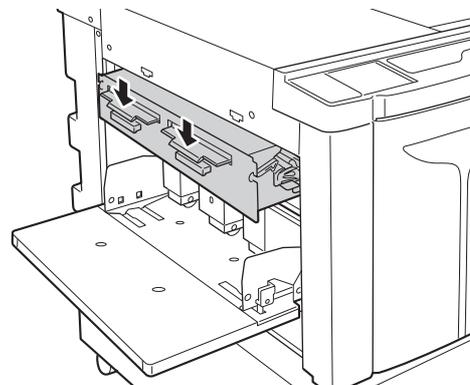
6.3 倒空废版盒

排出的版纸将装入废版盒。

如果废版盒满了，倒空废版盒指示灯亮起。处置排出的版纸。

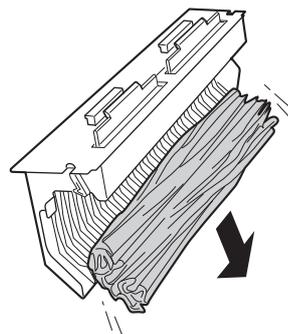
1 拉出废版盒。

抓住废版盒把手（2 处）并向前拉出废版盒。



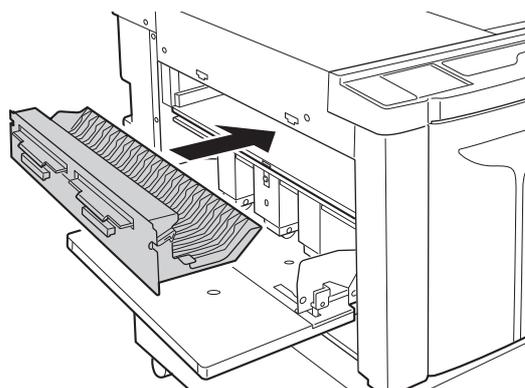
2 废弃排出的版纸。

向下倾斜废版盒，将用过的版纸倒入盒中。



3 将废版盒放到正确的位置。

然后插入废版盒，直到插不进为止。



6.4 收集和处置用尽的耗材

请按照所在地的法规处置用尽的油墨筒、版纸芯及排出的版纸。
如果需要，请采取下列操作过程分离特殊零部件以妥善处置。

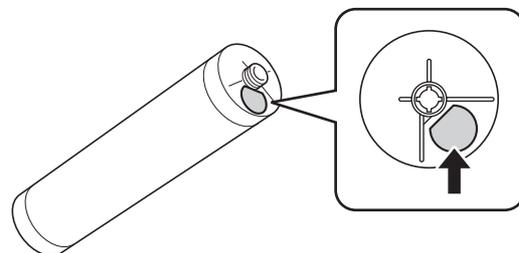
油墨筒

从油墨筒的出墨面取下箭头所指标签（含金属），然后分别予以处置。

油墨筒的出墨面可能粘有油墨，注意不要弄脏衣物。

油墨筒材料：塑料（聚丙烯、聚乙烯）

标签材料：塑料（含金属）



版纸芯

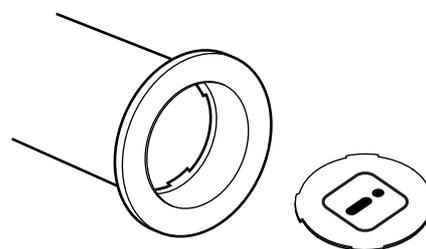
版纸芯材料：纸

版纸材料：塑料、日本纸

排出的版纸

版纸材料：塑料、日本纸

油墨材料：大豆油、石油烃化物、水和色素



6.5 拆卸与安装印刷滚筒 (更换彩色滚筒)

更换彩色滚筒以印刷不同颜色或处理卡纸问题时, 请从本机上取下印刷滚筒。

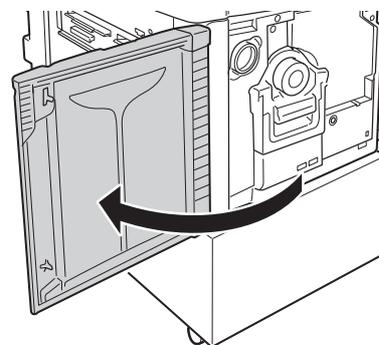
⚠ 注意

请不要垂直放置、保存印刷滚筒。地面可能会被油墨弄脏。

重要!

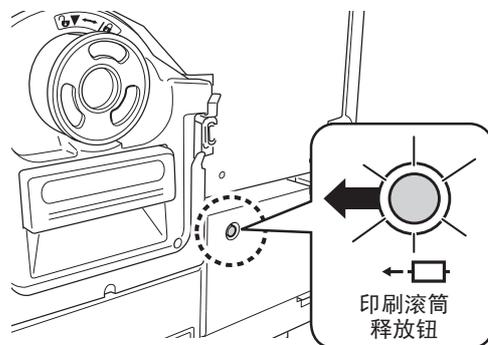
- 请务必使用理想公司推荐的专用滚筒。
- 更换印刷滚筒时请保持电源开启。
- 请务必将替换的印刷滚筒插入滚筒盒并保持水平。

1 打开前盖。



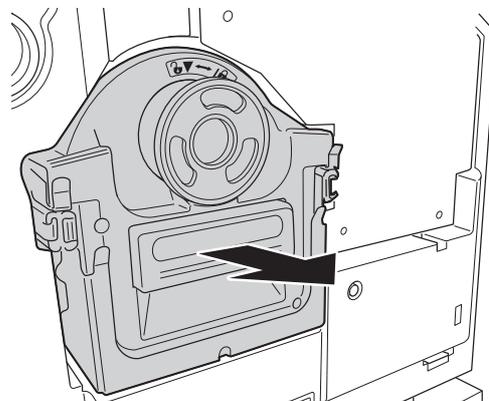
2 确保印刷滚筒释放钮指示灯已打开。

如果指示灯关闭, 请按印刷滚筒释放钮打开指示灯。



3 拉出印刷滚筒。

握住印刷滚筒把手并拉出印刷滚筒, 直到拉不动为止。

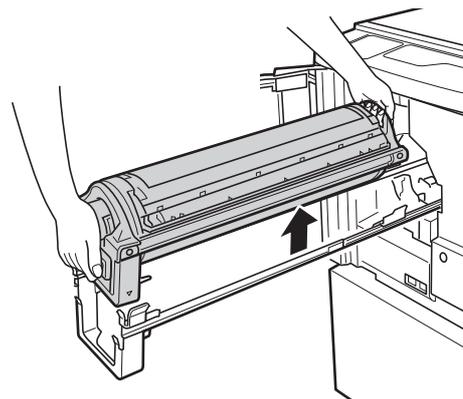
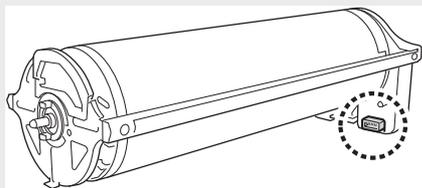


4 取出印刷滚筒。

用双手抬起印刷滚筒，从导板上取下。

重要！

请勿触碰印刷滚筒上的接头。
否则可能会由于静电或其他因素而造成印刷滚筒故障。

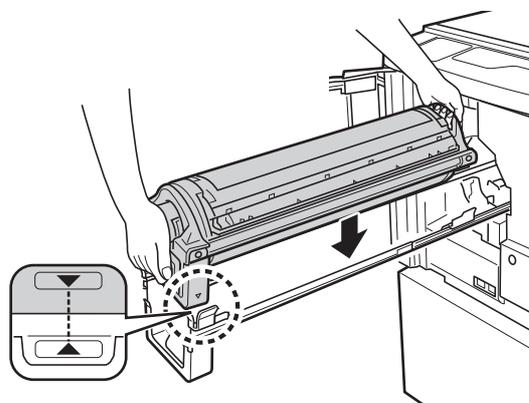
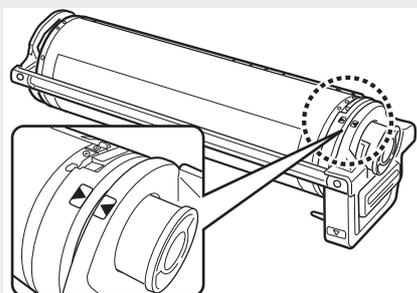


5 安装印刷滚筒。

将印刷滚筒上的▼标记对准导板上的▲标记，然后相对导板水平放置印刷滚筒。

注

如果手动旋转印刷滚筒，请务必保证安装后▶和◀标记对准，如下所示。



6 把印刷滚筒放回初始位置。

插入印刷滚筒，直到插不进为止，然后关闭前盖。

重要！

不要用手握着印刷滚筒把手将印刷滚筒放回初始位置。

7

清洁



7 清洁

7.1 安全指南 - 清洁

本节介绍清洁速印机时应遵守的注意事项。清洁速印机之前，请阅读本节。

⚠ 警告

- 清洁本机任何部件之前，请先切断电源。
- 请勿拆卸任何固定的机盖。
- 如果认为本机存在危险情况、问题或故障，请立即与经销商（或授权维修中心）联系。
- 在移动本机之前，请与经销商（或授权维修中心）联系。
- 请勿进行本指南中无记载的工作（如调整和修理）。请勿允许未经授权的人员调整或修理本机。

⚠ 注意

- 本机内含精密移动部件。请勿以本指南无介绍的方法操作本机。
- 请注意金属部件的边缘，否则可能会导致人身伤害。
- 请勿对本机擅自作任何改装或拆下任何部件。
- 对非理想公司授权人员进行的维护工作，理想公司及其经销商概不承担任何责任。

7.2 清洁

热敏印刷头



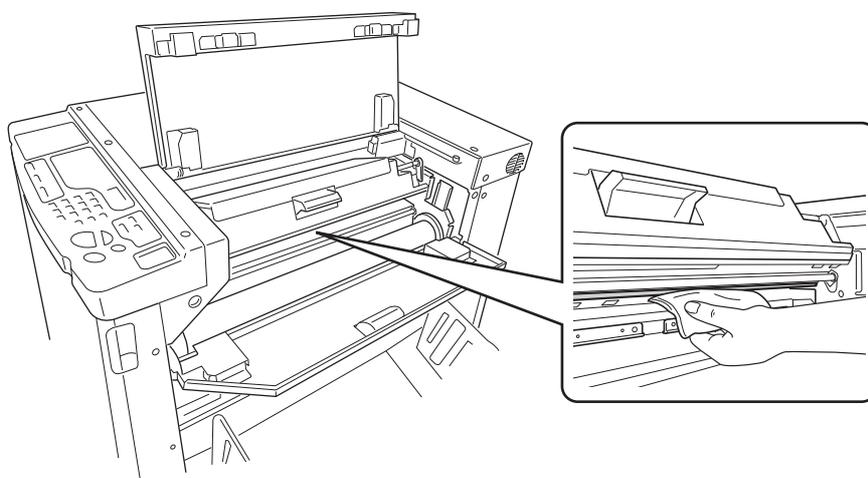
请勿直接用手触摸热敏印刷头。热敏印刷头可能被加热，从而引起烫伤。

重要！

- 热敏印刷头属高精度部件，应避免硬物撞击或刮伤。
- 热敏印刷头易受静电影响（损坏），在清洁之前，请务必消除人身上累积的静电。

每次更换版纸卷时，请清洁热敏印刷头。

打开制版机组盖，用软布轻轻擦拭机组背面的热敏印刷头数次。



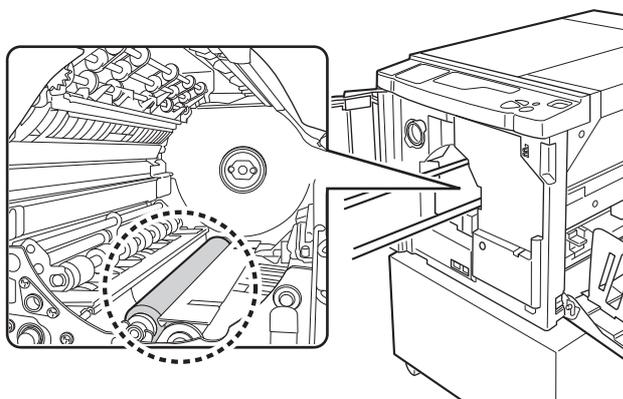
压辊

⚠ 注意

手伸入机组进行诸如取出纸张的维护工作时，注意不要触碰机屏内的分纸钩和金属边缘，防止受伤。

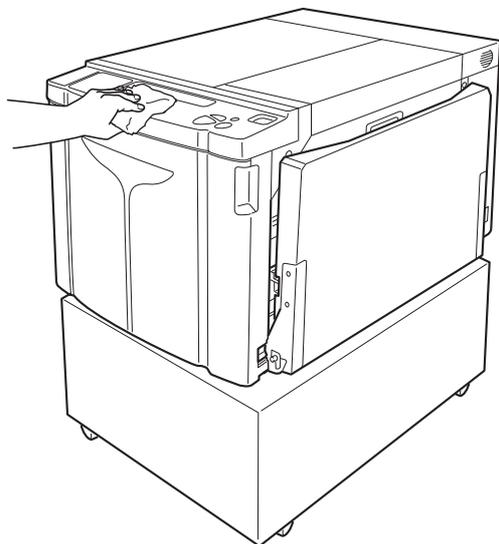
如果压辊（将印刷纸张压到印刷滚筒上）有污渍，污迹可能会出现在印刷件背面。

如果出现此种情形，请用软布轻轻擦拭压辊。关于如何取下印刷滚筒，请参见 114 页“拆卸与安装印刷滚筒（更换彩色滚筒）”。



速印机外壳

为了防尘，请定期用软布蘸中性洗涤剂擦拭速印机外壳。
本机可能会褪色，但不会影响性能。



8

故障检修



8

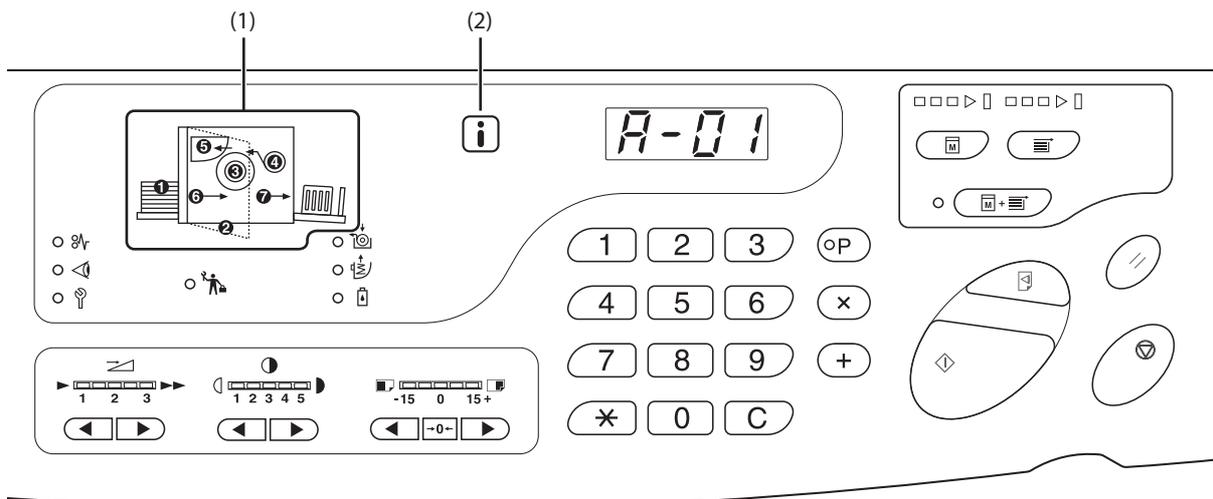
故障检修

8.1 检查和错误显示屏

本机发生错误，或耗材或其它部位尚无就绪时，检查错误显示屏会显示错误位置及表示错误类型的号码。对于有些错误，错误号码会显示在错误号码显示屏（印刷量显示屏）上。

使用检查和错误显示屏进行检查

除显示错误类型的指示灯外，显示错误位置的号码也会亮起。
检查显示屏，然后根据后文介绍的方法采取适当的步骤。



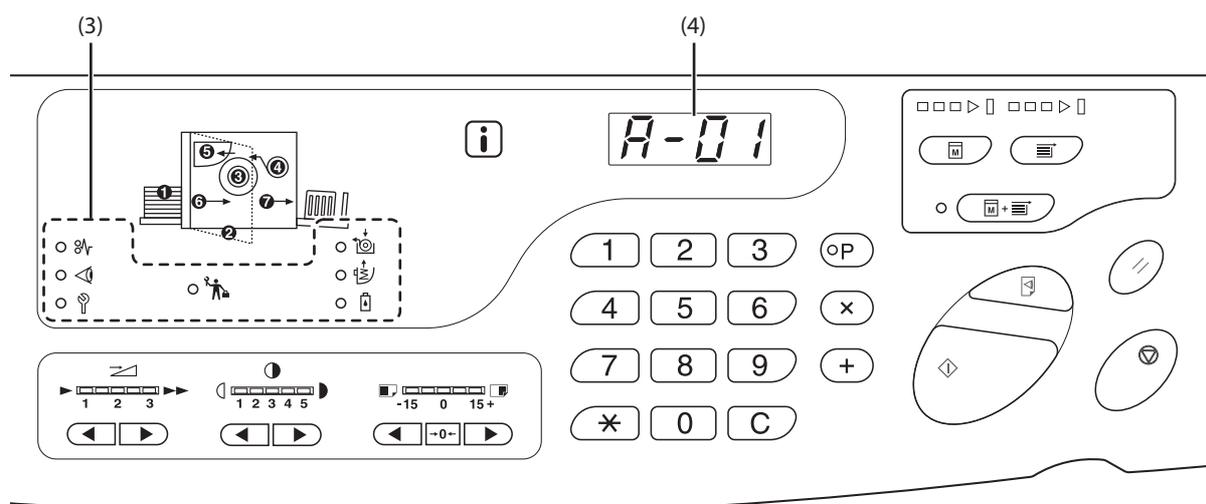
(1) 错误位置指示灯

对应错误位置的号码会亮起。

(2) 指示灯

本机通过收集耗材的“匹配信息”来控制印刷功能。
指示灯亮起时：匹配信息已被收集并且印刷功能被正确控制。

指示灯熄灭时：匹配信息未被收集。需要输入匹配信息。☞130页“当指示灯关闭和“H”显示在印刷量显示屏上”



(3) 错误类型指示灯

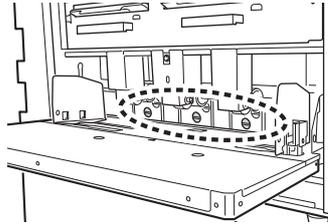
-  (卡纸) 指示灯
印刷纸张卡住时亮起。
-  (检查设置情况) 指示灯
印刷滚筒、纸张或其它项目尚无设定时亮起。
-  (需要技术帮助) 指示灯
发生重大错误而需要专业维修人员提示或提供技术支持时亮起。
-  (需要维修保养) 指示灯
到达定期检修时间时亮起。
-  (更换版纸卷) 指示灯
所有版纸用尽时亮起。
-  (倒空废版盒) 指示灯
到达定期检修时间时亮起。
-  (更换油墨筒) 指示灯
所有油墨用尽时亮起。

(4) 错误号码显示屏 (印刷量显示屏)

错误号码会出现在印刷量显示屏上并闪烁。
错误内容用字母字符 (一位) 加数字字符 (两位) 表示。

⚠ (卡纸) 指示灯闪烁时

检查错误位置与错误号码(在错误号码显示屏上), 然后采取下述步骤:

位置编号	错误号码	原因	操作
❶	A-06	进纸盒下或纸上有障碍物。	检查进纸盒下或纸上是否有障碍物。如果有障碍物, 请清除障碍物。
		搓纸装置断开了。	正确设定搓纸装置。 
❸	A-02	版纸无正确卷到印刷滚筒上。	<ol style="list-style-type: none"> 慢慢拉出印刷滚筒, 取下印刷滚筒上的版纸。☞114 页 将印刷滚筒装入本机。 打开制版机组盖并重新设定版纸。 关闭制版机组盖。 重新执行制版操作。 如果错误没有清除, 请与您的经销商(或授权维修中心)联系。
	A-04	版纸没有送到废版盒。	<ol style="list-style-type: none"> 慢慢拉出印刷滚筒, 取下印刷滚筒上的版纸。☞114 页 重新放置印刷滚筒。 按<启动>键。
	J-12	印刷滚筒上发生卡纸	<ol style="list-style-type: none"> 慢慢拉出印刷滚筒。 ☞114 页 如果发现纸张卡住, 请取出。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>⚠ 注意</p> <p>手伸入机组进行维护工作, 如取出纸张时, 注意不要触碰机屏内的分纸钩和金属边缘, 防止受伤。</p> </div>
	A-16	有多余的版纸残留在印刷滚筒上。	<ol style="list-style-type: none"> 拉出印刷滚筒, 取下印刷滚筒上的版纸。☞114 页 将印刷滚筒装入本机。 重新执行制版操作。
❹	A-01 A-34	版纸无正确安装。	打开制版机组盖, 取下版纸卷, 然后正确安装版纸。如果版纸松动, 请向内转动右侧凸缘进行纠正, 然后关上制版机组盖。 ☞109 页
	A-17	版纸无正确剪裁。	<ol style="list-style-type: none"> 取下版纸卷, 然后关上制版机组盖。 重新安装版纸。 ☞109 页
❺	A-05	版纸卡在卸版部位。	拆下废版盒并取出卡住的版纸。 ☞112 页
	A-12	排出的版纸未能正确地在卸版部位处置。	将所有版纸废弃到废版盒中。 ☞112 页
❻	J-08	进纸盒部位发生卡纸。	<ol style="list-style-type: none"> 按进纸盒上升/下降钮降下进纸盒, 然后取出夹纸。 重新放置纸张。 如果错误指示仍不消失, 请按<复原>键。

位置编号	错误号码	原因	操作
⑦	J-02	出纸盒部位发生卡纸。	取出出纸盒部位卡住的纸张。 如果想更改水平位置,请检查出纸盒导板的位置。 如果错误指示仍不消失,请按<复原>键。

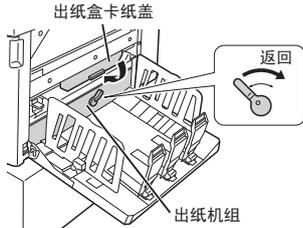
◀ (检查设放情况) 指示灯闪烁时

检查错误位置与错误号码(在错误号码显示屏上),然后采取下述步骤:

如果无显示错误号码,请按<✕>键。

位置编号	错误号码	原因	操作
①	c-04	进纸盒缺纸。	将纸张放置在进纸盒上。
②	d-11	前盖打开或没有完全关闭。	完全关闭前盖。
	d-18	印刷滚筒无正确安装,可以拉出。	正确安装印刷滚筒,完全关闭前盖。
③	d-01	无安装或无正确安装印刷滚筒。	正确安装印刷滚筒。 ☞ 114 页
	d-02	安装的印刷滚筒不适合本机。	安装符合本机要求的印刷滚筒。 重要! 使用适合本机的印刷滚筒。安装其它滚筒可能会导致故障或其它问题。
	d-03	无安装或无正确安装油墨筒。	正确安装油墨筒。 ☞ 106 页
	d-04	安装的油墨筒不适合本机。	使用符合本机要求的油墨筒。 重要! 使用符合本机要求的油墨筒。 安装其它油墨筒可能会导致故障或其它问题。
		油墨筒出墨面上的标签脱落或表面有污渍。	油墨筒出墨面上的标签包含印刷所需的信息。如果本机无法读取这些信息,将不会正常操作。 安装符合本机要求的油墨筒,并确保标签完好且无污渍。
	d-22	安装印刷滚筒。	拉出印刷滚筒,正确安装。
	F-01	版纸无卷到印刷滚筒上。	发送原稿数据,然后启动制版流程。 如果离开本机而版纸无卷到印刷滚筒上,则可能会发生故障。 按<复原>键,然后按<机密排版>键。或者执行制版操作,将版纸卷到滚筒上。

故障检修

位置编号	错误号码	原因	操作
④	d-05	无安装或无正确安装版纸卷。	正确安装版纸卷，然后关好制版机组盖。 ☞ 109 页 如果再次卷上的版纸发生褶皱或破损，请沿直线剪去版纸边缘，然后再次安装版纸。
	d-08	版纸盖无关闭。	完全关闭版纸盖。 ☞ 109 页
	d-09	制版机组盖无关闭。	打开版纸盖，然后完全关闭制版机组盖。 ☞ 109 页
	d-17	安装的版纸卷不适合本机。	使用符合本机要求的版纸卷。 ☞ 109 页 重要！ 使用符合本机要求的版纸卷。安装其它版纸卷可能会导致故障或其它问题。
		版纸芯上的  部分丢失、磨损或倾斜。	版纸芯上的  部分具有制版需要的信息。如果本机无法读取这些信息，将不会正常操作。安装一个有不会磨损、倾斜的  标记的专用版纸卷。
	F-36	图像边缘（印刷侧）遗漏。	1) 按 <复原> 键解除错误。 2) 检查图像边缘是否遗漏。 3) 若要继续印刷，按 <启动> 键。 4) 若要取消印刷，按 <清除作业> 键。
F-50	过热。	按 <复原> 键解除错误。 等待热敏印刷头降温。	
⑤	d-07	无安装或无正确安装废版盒。	正确安装废版盒。 ☞ 112 页
⑦	d-14	无正确安装排纸装置。	1) 将排纸装置装回初始位置。 2) 将出纸盒卡纸盖装回初始位置。 
无显示	b-31	无连接网络电缆。	1) 按 <复原> 键。 2) 检查是否正确连接了网络电缆。
	b-32	理想网络卡 C（选购件）有通信错误。	按 <复原> 键解除错误。
	b-33	本机尚无设定 IP 地址。	使用自选设定模式，为本机设定 IP 地址。

 **(更换版纸卷) 指示灯点亮时**

因为整个版纸卷均已用尽，请安装新的版纸卷。

☞ 109 页“更换版纸卷”

 **(倒空废版盒) 指示灯点亮时**

因为废版盒已满，请取出废版盒并丢弃排出的版纸。

☞ 112 页“倒空废版盒”

 **(更换油墨筒) 指示灯点亮时**

因为整个油墨筒均已用尽，请安装新的油墨筒。

☞ 106 页“更换油墨筒”

 **(需要技术帮助) 指示灯点亮时**

检查错误号码显示屏上显示的错误号码，并与您的经销商（或授权维修中心）联系。

 **(需要维修保养) 指示灯点亮时**

与您的经销商（或授权维修中心）联系以执行定期检查。

指示灯关闭且“H”显示在印刷量显示屏上时

为保证取得最佳印刷效果，本机会从各耗材上获取信息（匹配信息）。

如果获得的匹配信息不恰当，则印刷量显示屏上会显示“H”字样。输入适当的参数。前两位显示“H”号码，后两位显示输入的参数。

输入的参数不当并不会影响正常操作，但可能会导致印刷质量不佳。

下表列出印刷量显示屏上可能会显示的“H”号码及可选参数。

位置编号	H号码	说明	参数
③	H1	油墨颜色设定 选择与当前印刷滚筒相同的颜色。	1: 黑色 2: 彩色
	H2	印刷浓度精细调整 (油墨) 根据油墨进行精细调整, 使印刷浓度达到最佳。	1 (淡) - 5 (浓)
	H3	试印件浓度调整 (油墨) 根据油墨进行精细调整, 使印刷浓度达到最佳。 可与 H2 分开调整。	1 (淡) - 5 (浓)
④	H4	制版浓度设定 为制版流程设定参考浓度。	1 (淡) - 10 (浓)
	H5	印刷浓度精细调整: (版纸) 根据版纸进行精细调整, 使印刷浓度达到最佳。	1 (淡) - 5 (浓)
	H6	试印件浓度调整 (版纸) 根据油墨进行精细调整, 使印刷浓度达到最佳。 可与 H5 分开调整。	1 (淡) - 5 (浓)

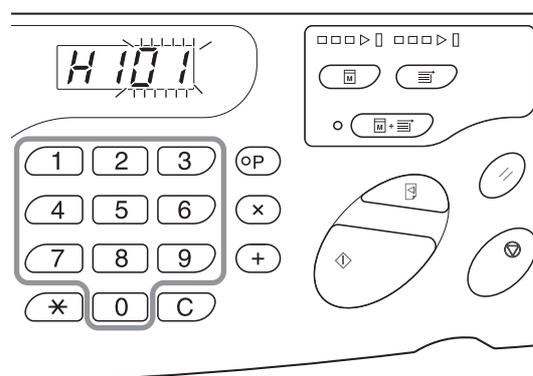
注

- 将电源开关关闭并重新打开时，输入的 H 信息消失，所以需要重新输入 H 号码。
- 如果您无法 OK 本机中使用的耗材的最佳设定，除了 H1 显示，我们建议从 1（默认设定）启动使用。如果必要，请根据印刷结果进行调整。

印刷量显示屏前两位显示“H”号码，后两位显示参数。按以下步骤输入所需的信息。

1 使用印刷量键输入参数。

可输入的参数因耗材而异。

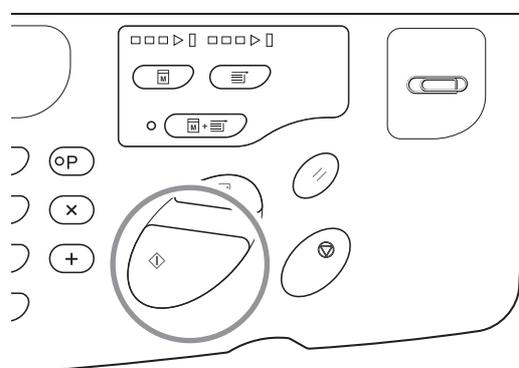


2 按<启动>键完成设定。

如果出现下一个 H 号码，请重复步骤 1 和 2。

注

完成必要的输入后，印刷量显示屏会恢复到正常状态，此时即可正常操作。



指示 灯熄灭和错误类型指示灯点亮时

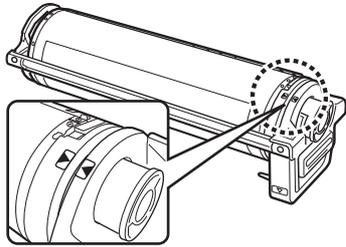
错误类型指示灯闪烁时，请参见以下页。

错误类型	错误号码	参照页
 检查设放情况	d-04	☞ 127 页
	d-17	☞ 128 页
	如果上述内容以外，还显示错误号码“d-xx”，请参见参照页。	☞ 127 页~128 页
 更换版纸卷	-	☞ 109 页
 更换油墨筒	-	☞ 106 页

8.2 故障检修提示

印刷过程中如果发生任何问题，在致电经销商（或授权维修中心）之前，请检查以下要点并采取适当的措施。

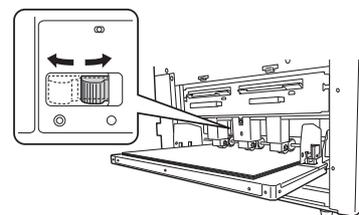
本机上的操作

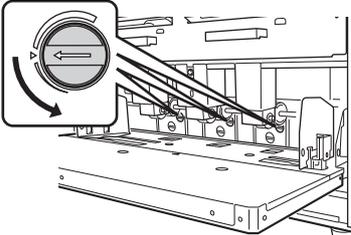
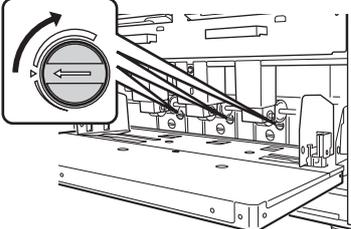
状态	可能的原因	操作
按电源开关后本机不启动。	▶ 电源可能没有接到本机上。	▶ 检查电源线是否牢固地连接到了电源接点。 ▶ 检查市售的电源断路器是否打开。
◀ 前盖关闭了，但（检查设放）指示灯仍然不灭。	▶ 前盖可能没有完全关闭。	▶ 牢固关闭前盖，使前盖下的磁铁吸附。
进纸盒无法关闭。	▶ 进纸盒纸张导板没有伸展到最大限度。 ▶ 进纸盒降到底部之前电源可能就已切断。	▶ 接通电源，让进纸盒降到底。将进纸盒导板伸展到最大限度，然后关闭进纸盒。 ☞ 29 页
印刷滚筒无法放到正确的位置。	▶ 印刷滚筒可能没有旋转到恰当的位置。	▶ 手动旋转滚筒后，确认滚筒向后旋转，▶ 标记与 ◀ 标记对准（如下所示）。
		
	▶ 印刷滚筒可能无正确插入导板。	▶ 将滚筒正确插入导板。 ☞ 114 页
制版完成后，印刷不启动。	▶ 本机上的[自动流程]可能设为了[关闭]。	▶ 按 <启动> 键启动速印机。
安装了耗材（油墨、版纸卷），错误指示仍不消失。	▶ 可能无正确安装耗材（油墨、版纸卷）。	▶ 插入油墨筒后，顺时针旋转 (🔒) 将其锁定。或重新放置油墨筒。 ☞ 106 页
		▶ 安装版纸芯，使 (1) 标记到左边，然后安装制版机组。 ☞ 110 页
	▶ 油墨筒可能不包含油墨信息。	▶ 请勿取下贴在油墨筒出墨部位的标签。 如果取下了标签，请安装新的油墨筒。 ☞ 107 页

状态	可能的原因	操作
印刷件上部分信息丢失。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 版纸上存在异物。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 拉出印刷滚筒，如果版纸上存在异物，请清除。 如果版纸与滚筒之间存在异物，请取下版纸，清除异物。然后放好滚筒，重新执行制版操作。 ☞ 114 页
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 进纸盒上放的纸的尺寸可能与制版时的原稿尺寸不同。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 安放与进纸盒原稿尺寸一样的纸张，然后执行制版操作。
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 原稿数据的大小可能超过了印刷范围。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 最大制版原稿数据为 596 mm x 425 mm。超出此印刷区域的图像将不会包含在制版范围内。检查印刷范围。 ☞ 18 页
印刷件上发现有竖直空白线。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 热敏印刷头可能有污渍。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 用软布擦拭热敏印刷头。 ☞ 119 页
印刷件边缘有油污。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 印刷厚纸时，纸角触到版纸并将其损坏。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 重新执行制版操作。 或拉出印刷滚筒，在版纸上被损坏的部位贴上胶带。 不过，如果贴上了胶带，版纸可能无法正确送入废版盒。
印刷件背面有油污。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 压辊可能已被油墨弄脏。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 拆下印刷滚筒，然后用软布擦拭压辊。 ☞ 120 页 如果印刷位置在印刷纸张范围之外，则可能会导致压辊沾上油墨。通过[调整印刷位置]调整印刷位置，确保其在印刷纸内。 使用与原稿相同尺寸或稍大的纸张。
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 纸张可能不能有效吸收墨水。 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 在油墨干之前排出了下一页印刷纸，造成了油污。 更换印刷纸张。

状态	可能的原因	操作
<p>印刷的图像很淡。 印刷的文字模糊不清。</p> 	<p>▶ 本机长时间无用。</p> <p>▶ 在较低温度（低于 15°C）下安装了本机或者保存了油墨筒。</p>	<p>▶ 如果本机长时间无用，印刷滚筒表面的油墨可能会变干。这会导致墨迹较淡或模糊不清。 按 < 试印 > 键印刷几份，然后启动为实际使用启动印刷。或使用 [均墨] 功能。 ☞ 72 页</p> <p>▶ 将本机保持在室温下一段时间后再使用。</p>
<p>印刷位置发生左、右偏移。</p>	<p>▶ 印刷纸张可能无调整到中央。</p>	<p>▶ 降低进纸盒，调整位置，然后执行试印以检查位置。 ☞ 28 页</p>
<p>纸张粘到印刷滚筒表面。 ( 指示灯频繁点亮。)</p>	<p>▶ 原稿或印刷件顶部页边距不足。</p> <p>▶ 印刷纸张可能不当。</p> <p>▶ 可能没有正确对排纸进行调整。</p>	<p>▶ 原稿页边距（出纸方向印刷件顶部）至少要有 5mm。降低垂直印刷位置。如果不能执行此种调整，请重新生成一份有足够页边距的原稿，然后再重新执行制版操作。 ☞ 19 页</p> <p>▶ 使用建议纸张。 ☞ 16 页</p> <p>▶ 按 < 出纸调整 >，选择适合纸张的设定。</p>
<p>输出卷曲的印刷件。</p>	<p>▶ 印刷纸张可能没有按正确方向装入。</p>	<p>▶ 按照相对纸张输出方向的垂直纹理方向（纸张纤维的方向）装入纸张。 ☞ 16 页</p>

状态	可能的原因	操作
印刷件在出纸盒中没有完全对齐。 ( 指示灯频繁点亮。)	▶ 出纸盒与出纸盒导板位置可能不当。	▶ 将出纸盒导板与出纸盒挡板调整到纸张尺寸。对于厚纸，将它们稍微拉宽。如果已调整进纸盒的水平位置，请按相同方向移动出纸盒导板。 ☞ 30 页
	▶ 出纸导翼的位置可能不正确。	▶ 按照纸张的尺寸和厚度调整出纸导翼。 ☞ 31 页
无法顺畅地从进纸盒进纸。(无法进纸或进纸擦起。)	▶ 印刷纸张可能不当。	▶ 使用建议纸张。 ☞ 16 页
	▶ 进纸压力调节杆的位置可能不当。	▶ 一般把进纸压力调整杆设到左边(◎)。使用容易不能进纸的纸张时，请把进纸压力调整杆设到右边(○)。



状态	可能的原因	操作
无法顺畅地从进纸盒进纸。(无法进纸或进纸擦起。)	搓纸板角度可能不当。	<p>▶ 旋转搓纸板角度调整旋钮，调节搓纸板角度。</p> <p>如果可能产生纸尘，或无法进纸 向左边旋转旋钮。</p>  <p>如果进纸擦起 向右边旋转旋钮。</p> 

重要!

调整前，请务必从进纸盒取出所有纸张，将进纸盒降低到最底部。

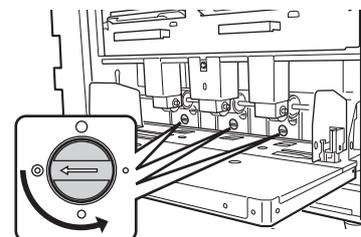
状态	可能的原因	操作
----	-------	----

无法顺畅地从进纸盒进纸。(无法进纸或进纸擦起。)

可能没有正确调整搓纸压力。

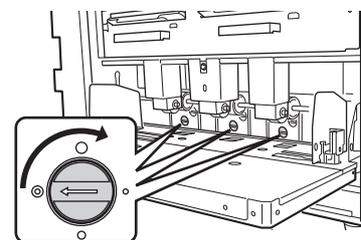
如果可能产生纸尘,或无法进纸

将调节旋钮向左转,使箭头与“○”标记对齐。如果仍然无法进纸,请将调节旋钮向左转,使箭头与“○”标记对齐。



如果进纸擦起

将调节旋钮向右转,使箭头与“○”标记对齐。



重要!

调整前,请务必从进纸盒取出所有纸张,将进纸盒降低到最底部。

印刷件前缘起皱。

搓纸板角度可能不当。

旋转搓纸板角度调整旋钮,调节搓纸板角度。

没有卡纸,但 \mathcal{V} 指示灯亮起。

可能是印刷滚筒二次旋转时,拾起的纸张被排出。

检查印刷件,如果顶部页边距不足5mm,请稍微降低印刷位置。

本机可能受到阳光直射。

如果阳光照射到本机,传感屏可能不会正常工作。用窗帘(举例)遮住阳光,或将本机搬到阳光无法照射处。

<启动>键闪烁。

收到的数据等待输出。

按<启动>键输出数据。按<清除作业>键删除收到的数据。

通过速印机驱动程序进行的操作

◆本机不印刷

状态	可能的原因	操作
<清除作业>指示灯亮起，但不执行制版。	▶ 计算机输出的数据可能没有完。印刷作业在应用程序软件中可能没有完。	▶ <ul style="list-style-type: none"> • 双击 [设备和打印机] 文件夹中的 RISO A2 Series，检查数据输出是否已完成。 • 计算机输出数据完成前，关闭屏保。
	▶ 计算机中的应用程序软件完成前取消了印刷作业。	▶ 关闭速印机的电源开关。大约 10 秒后，再次打开速印机。
	▶ 速印机线可能已断开。	▶ 从计算机取消输出。关闭速印机的电源开关。牢固连接速印机线缆，然后再次打开电源。
	▶ 在应用软件中本机的设定（如输出纸张尺寸、打印方向、打印机驱动程序选择）可能与速印机驱动程序中的不匹配。	▶ 使应用程序软件中的打印机设定和速印机驱动程序中的匹配。 ☞58 页
速印机对同一页的每一份都重复制版。	▶ 在应用程序软件中的[打印]对话框中选择了[分页]。	▶ <ul style="list-style-type: none"> • 在[打印]对话框中不选[分页]。 • 从计算机取消输出。关闭速印机的电源开关。约 10 秒后，再次打开。
从计算机传输了数据，但制版仍然不启动。	▶ 本机上的[自动切换到制版]设定可能关闭了。	▶ 按<启动>键启动印刷流程。
	▶ 可能无在使用的速印机中正确安装印刷机驱动程序。	▶ 为使用的速印机安装速印机驱动程序，然后再次启动印刷。 ☞58 页
	▶ 在[设备和打印机]文件夹中打开 RISO Printer Driver。数据可能处于[打印队列]或[印刷中]状态。	▶ 等待计算机输出数据完成。根据计算机性能（如 CPU、计算机内存等）不同，有时处理需花费较长时间。

◆意外的印刷结果

状态	可能的原因	操作
页面图像不居中或在边缘夹住。	应用程序软件中的输出纸张尺寸设定与速印机驱动程序中的不相同。	<ul style="list-style-type: none"> 使输出纸张尺寸设定相同。 ☞59 页 根据输出纸张尺寸和纸张方向放置纸张。 ☞16 页
	应用程序软件中指定的页边距可能不足。	本机根据速印机驱动程序中指定的[输出大小]将页边距加入输出大小中, 然后执行制版。进行调整, 使页面图像不在页边距中。
有些字体印刷不正确。	可能在应用软件中选择了[使用打印机字体]选项。	不要在应用软件中选择[使用打印机字体]选项。
图形印刷得不正确。	可能无在本机中正确安装速印机驱动程序。	如果选择了其他的打印机驱动程序编辑文档, 图形可能印刷不正确。选择适当的打印机驱动程序, 然后再次编辑文档。
图像印刷失败或尺寸缩小。	可能无为本机选打印机驱动程序。	本机名称与打印机驱动程序中的型号名称不同时, 数据不能正确印刷。
在[自定义纸张登录]对话框中登记了纸张, 但没有显示在[自定义尺寸纸张]中。	可能在输入输出纸张尺寸后没有点击[自定义纸张登录]上的[添加]。	输入输出纸张尺寸后点击[自定义纸张登录]对话框中的[添加]。 ☞49 页
	可能有其他输出纸张尺寸已使用相同名称登记了。	使用不同的名称登记尺寸。
输出纸张尺寸没有变成[原稿大小: 任意]中输入的值。	在应用程序软件中的输出纸张尺寸设定中不能选择自由尺寸。	如果不能在应用软件程序的[输出纸张尺寸]选项中选择自由尺寸, 则不能使用[原稿大小: 任意]选项。
在[原稿大小]的[任意]中不能输入值。	该值可能超过了设定范围。	可输入的输出纸张尺寸为宽 10 至 602 mm, 长 10 至 602 mm。请输入此范围内的值。
	可能使用了双字节字符。	启用单字节字符, 然后用单字节字符输入数值。
不能在[自定义纸张登录]对话框中输入长名称。	输入的字符数超出了长度有效范围。	长度有效范围是 30 个字符。
不能在[自定义纸张登录]对话框中输入[宽度]和[长度]。	该值可能操过了设定范围。	输入此范围内的值。
	可能使用了双字节字符。	启用单字节字符, 然后用单字节字符输入数值。

◆其他

状态	可能的原因	操作
在速印机驱动程序属性中不能更改输出纸张尺寸等设定。	▶ 配置项目可能是灰色的。	▶ 仅有速印机设定完全控制权的用户可以更改设定。
速印机驱动程序的某些项目不能更改。	▶ 配置项目可能是灰色的。	▶ 在有些项目组合条件下,可更改的功能可能受到限制。
纸张粘到印刷滚筒表面。 ( 指示灯频繁点亮。)	▶ 在原稿顶部有大片实心区域。	▶ 原稿顶部的大片实心区域可能导致出纸困难。旋转原稿数据 180 度,然后再次执行制版。

A

附录



A 附录

A.1 手动安装速印机驱动程序

以下说明如何不使用安装程序安装速印机驱动程序。

重要!

- 安装速印机驱动程序时，需要使用有更改系统设定权限的账户（如管理员）登录 Windows。
- 不支持服务屏属性操作系统和打印机共享。

USB 电缆连接

◆Windows XP

- 1 打开本机电源，将 USB 电缆连接到本机上。
- 2 启动计算机，将“RISO Printer Drive”光盘插入计算机的光驱中。
- 3 将 USB 电缆连接到计算机上。
- 4 根据[找到新的硬件向导]窗口的指示安装速印机驱动程序。
 - (1) 选择[从列表或指定位置安装]和[不要搜索。我要自己选择要安装的驱动程序。]，然后点击[下一步]。
 - (2) 点击[从磁盘安装]，然后选择要安装的驱动程序的inf文件。
(光盘)：[Windows 32-bit]-[Driver]-[WinXP]-[Chinese]-RISODRV.INF
 - (3) 选择[RISO A2 Series]，然后点击[下一步]。
 - (4) 关闭向导窗口。
- 5 重新启动计算机。
- 6 依次打开[控制面板]-[打印机和传真]，然后打开已安装了速印机驱动程序的打印机的属性。
- 7 点击[高级]选项卡的[打印处理器]。
- 8 从打印处理器列表中选择并点击[R35X8IP]。

9 从默认数据类型列表中选择[NT EMF 1.008]，然后点击[OK]。

10 印刷测试页。

◆Windows Vista

1 打开本机电源，将 USB 电缆连接到本机上。

2 启动计算机。

3 将 USB 电缆连接到计算机上。

4 在[发现新硬件]窗口中，选择[查找并安装驱动程序软件]，然后选择[不联机搜索]。

5 选择[我没有光盘，请显示其他选项。]，然后选择[浏览计算机以查找驱动程序软件]。

6 将“RISO Printer Drive”光盘插入计算机的光驱中。

7 在[浏览]窗口中，选择要安装的驱动程序的inf文件。

Windows Vista (32位)：

(光盘)：[Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF

Windows Vista (64位)：

(光盘)：[Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF

8 选择[RISO A2 Series]，然后点击[下一步]。

9 重新启动计算机。

10 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]，然后打开已安装速印机驱动程序的打印机的属性。

11 点击[高级]选项卡的[打印处理器]。

12 从列表中选择并点击以下打印处理器。

Windows Vista (32位)： [R35V8IP]

Windows Vista (64位)： [R35V6IP]

13 从默认数据类型列表中选择[NT EMF 1.008]，然后点击[确定]。

14 印刷测试页。

◆Windows 7

1 打开本机电源，将 USB 电缆连接到本机上。

2 启动计算机。

3 将 USB 电缆连接到计算机上。

重要！

在[未能成功安装设备驱动程序]出现在任务栏中之前，请勿执行以下步骤。

4 启动[设备管理器]。

在[开始]-[搜索程序和文件]中输入“设备管理器”，然后点击显示的菜单中的[设备管理器]。

5 右击[其他设备]-[RISO A2 Series]，然后在显示的菜单上点击[更新驱动程序软件]。

6 点击[浏览计算机以查找驱动程序软件]。

7 将“RISO Printer Drive”光盘插入计算机的光驱中。

8 点击[浏览]，选择以下所示的文件夹，点击[确定]。

Windows 7 (32位)：

(光盘)：[Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]

Windows 7 (64位)：

(光盘)：[Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]

9 点击[下一步]。

启动安装。

10 点击[关闭]，重新启动计算机。

11 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]，右击所安装的 [RISO A2 Series]，然后点击显示的菜单中的[打印机属性]。

12 点击[高级]选项卡的[打印处理器]。

- 13 从列表中选择并点击以下打印处理器。
Windows 7 (32位) : [R35V8IP]
Windows 7 (64位) : [R35V6IP]
- 14 从默认数据类型列表中选择 [NT EMF 1.008], 然后点击 [确定]。
- 15 从 [常规] 选项卡印刷测试页。
- 16 点击 [关闭], 关闭窗口。

◆ Windows 8/Windows 8.1

- 1 打开速印机电源, 然后将 USB 电缆连接到机屏上。
- 2 启动计算机。
- 3 将 USB 电缆连接到计算机上。
- 4 启动 [设备管理器]。
打开“应用程序”画面, 然后依次点击 [控制面板]-[硬件和声音]-[设备管理器]。
- 5 右击 [其他设备]-[RISO A2 Series], 然后在显示的菜单上点击 [更新驱动程序软件]。

注

如果没有显示打印机名称, 点击 [操作]-[扫描检测硬件改动]。

- 6 点击 [浏览计算机以查找驱动程序软件]。
- 7 将“RISO Printer Drive”光盘插入计算机的光驱中。
- 8 点击 [浏览], 选择以下所示的文件夹, 点击 [确定]。
Windows 8 (32位) /Windows 8.1 (32位) :
(光盘) : [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]
Windows 8 (64位) /Windows 8.1 (64位) :
(光盘) : [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]

- 9 点击[下一步]。
启动安装。
- 10 点击[关闭]，然后重新启动计算机。
- 11 右击[RISO A2 Series]，然后从显示的菜单中点击[打印机属性]。
- 12 点击[高级]选项卡的[打印处理器]。
- 13 从列表中选择并点击以下打印处理器。
Windows 8 (32位)/Windows 8.1 (32位) : [R35V8IP]
Windows 8 (64位)/Windows 8.1 (64位) : [R35V6IP]
- 14 从默认数据类型列表中选择[NT EMF 1.008]，然后点击[确定]。
- 15 [常规]选项卡中印刷测试页。
- 16 点击[关闭]，关闭窗口。

◆Windows 10

- 1 打开速印机电源，然后将 USB 电缆连接到机屏上。
- 2 启动计算机。
- 3 将 USB 电缆连接到计算机上。
- 4 启动[设备管理器]。
右击[开始]图标，然后点击[控制面板]-[硬件和声音]-[设备管理器]。
- 5 右击[其他设备]-[RISO A2 Series]，然后在显示的菜单上点击[更新驱动程序软件]。

注

如果没有显示打印机名称，点击[操作]-[扫描检测硬件改动]。

- 6 点击[浏览计算机以查找驱动程序软件]。

- 7 将“RISO Printer Drive”光盘插入计算机的光驱中。
- 8 点击[浏览]，选择以下所示的文件夹，点击[确定]。
Windows 10 (32位)：
(光盘)：[Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]
Windows 10 (64位)：
(光盘)：[Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]
- 9 点击[下一步]。
启动安装。
- 10 点击[关闭]，然后重新启动计算机。
- 11 右击[RISO A2 Series]，然后从显示的菜单中点击[打印机属性]。
- 12 点击[高级]选项卡的[打印处理器]。
- 13 从列表中选择并点击以下打印处理器。
Windows 10 (32位)： [R35V8IP]
Windows 10 (64位)： [R35V6IP]
- 14 从默认数据类型列表中选择[NT EMF 1.008]，然后点击[确定]。
- 15 [常规]选项卡中印刷测试页。
- 16 点击[关闭]，关闭窗口。

网络连接

重要！

网络连接需要 理想网络卡 C (选购件)。

◆Windows XP

- 1 依次打开[控制面板]-[打印机和传真]，然后选择[添加打印机]，准备启动。
- 2 选择[本地打印机]，然后点击[下一步]。
- 3 创建新端口。
建立 TCP/IP 端口或 LPR 端口。
- 4 点击[从磁盘安装]，然后选择要安装的驱动程序的 inf 文件。
(光盘)：[Windows 32-bit]-[Driver]-[WinXP]-[Chinese]-RISODRV.INF
- 5 选择[RISO A2 Series]，然后点击[下一步]。
- 6 印刷测试页。
- 7 重新启动计算机。

◆Windows Vista

- 1 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]，然后选择[添加打印机]，准备启动。
- 2 点击[添加本地打印机]。
- 3 创建新端口。
建立 TCP/IP 端口或 LPR 端口。
- 4 将[RISO速印机驱动程序]光盘插入计算机光驱中。
- 5 点击[从磁盘安装]。
- 6 在[浏览]窗口中，选择以下inf文件，然后点击[确定]。
Windows Vista (32位)：
(光盘)：[Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF
Windows Vista (64位)：
(光盘)：[Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF
- 7 选择[RISO A2 Series]，然后点击[下一步]。
- 8 确认打印机名称，然后点击[下一步]。
- 9 印刷测试页。
- 10 重新启动计算机。

◆Windows 7

- 1 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]，然后选择[添加打印机]准备启动。
- 2 点击[添加本地打印机]。
- 3 创建新端口。
建立 TCP/IP 端口或 LPR 端口。
- 4 将[RISO速印机驱动程序]光盘插入计算机光驱中。
- 5 点击[从磁盘安装]。
- 6 在[浏览]窗口中，选择以下inf文件，然后点击[确定]。
Windows 7 (32位)：
(光盘)：[Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF
Windows 7 (64位)：
(光盘)：[Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF
- 7 选择[RISO A2 Series]，然后点击[下一步]。
- 8 确认打印机名称，然后点击[下一步]。
- 9 印刷测试页。
- 10 点击[完成]，关闭窗口。
- 11 重新启动计算机。

◆Windows 8/Windows 8.1

- 1 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]。
- 2 点击[添加打印机]。
- 3 点击[添加本地打印机]。
- 4 创建新端口。
建立 TCP/IP 端口或 LPR 端口。
- 5 将“RISO Printer Drive”光盘插入计算机的光驱中。
- 6 点击[从磁盘安装]。
- 7 在[浏览]窗口中, 选择以下inf文件, 然后点击[确定]。
Windows 8 (32位) Windows 8.1 (32位):
(光盘): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF
Windows 8 (64位) Windows 8.1 (64位):
(光盘): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF
- 8 选择[RISO A2 Series], 然后点击[下一步]。
- 9 确认打印机名称, 然后点击[下一步]。
- 10 印刷测试页。
- 11 点击[完成], 关闭窗口。
- 12 重新启动计算机。

◆Windows 10

- 1 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]。
- 2 点击[添加打印机]。
- 3 点击[添加本地打印机]。
- 4 创建新端口。
建立 TCP/IP 端口或 LPR 端口。
- 5 将“RISO Printer Drive”光盘插入计算机的光驱中。
- 6 点击[从磁盘安装]。
- 7 在[浏览]窗口中, 选择以下inf文件, 然后点击[确定]。
Windows 10 (32位):
(光盘): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF
Windows 10 (64位):
(光盘): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Chinese]-RISODRV.INF
- 8 选择[RISO A2 Series], 然后点击[下一步]。
- 9 确认打印机名称, 然后点击[下一步]。
- 10 印刷测试页。
- 11 点击[完成], 关闭窗口。
- 12 重新启动计算机。

A.2 卸载速印机驱动程序

以下说明卸载速印机驱动程序的步骤。

(关于手动卸载的步骤, 请参见 156 页“手动卸载”。)

Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10:

使用卸载程序进行卸载时, 不能删除驱动程序包。如果在安装速印机驱动程序时需要删除驱动程序包, 请手动卸载打印机驱动程序。

使用卸载程序

重要!

安装速印机驱动程序时, 需要使用有更改系统设定权限的账户(如管理员)登录 Windows。

1 启动卸载程序

◆ Windows XP/Windows Vista/Windows 7

依次点击[开始]-[所有程序]-[RISO]-[A2 Series]-[Uninstaller]。

◆ Windows 8/Windows 8.1

打开“Apps”(应用)屏幕, 在[RISO A2 Series] 群组里点击[Uninstaller]。

◆ Windows 10

依次点击[开始]-[所有应用]-[RISO A2 系列]-[Uninstaller]。

2 从下拉列表中选择语言, 然后点击[OK]。

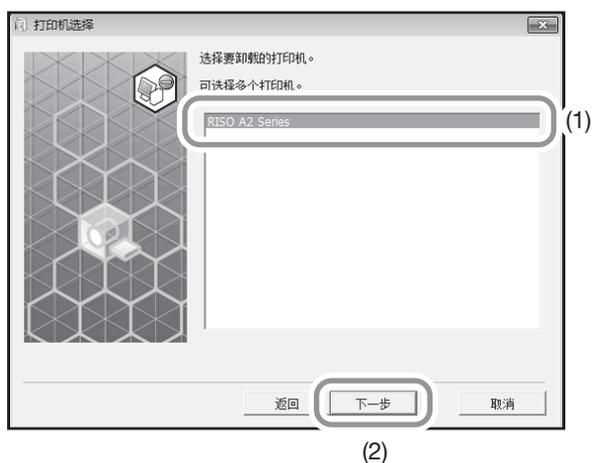


(2)

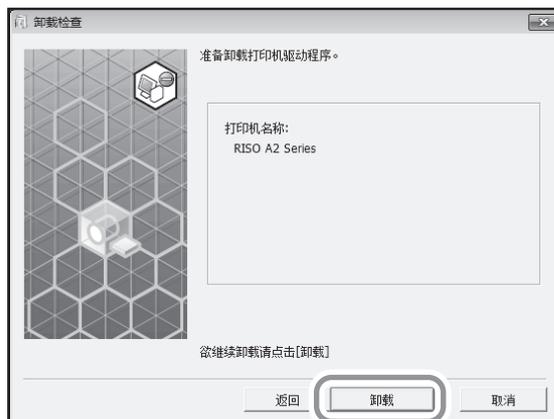
3 点击[下一步]。



4 确认已选择[RISO A2 Series], 然后点击[下一步]。



5 显示[卸载检查]时, 点击[卸载]。



6 点击[完成]。

卸载打印机驱动程序后，请务必重新启动计算机。

如果勾选了[现在就重新启动电脑。]，点击[完成]后，计算机将重新启动。



(2)

手动卸载

◆Windows XP

- 1 依次打开[控制面板]-[打印机和传真]，然后选择[RISO A2 Series]。
- 2 在[打印机和传真]菜单中，打开[文件]-[服务器属性]。
- 3 在[驱动程序]选项卡中，选择“RISO A2 Series”卸载，然后点击[删除]。

◆Windows Vista

- 1 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]-[打印机]，然后删除[RISO A2 Series]。
- 2 右击[设备和打印机]文件夹的空白处，在显示的菜单中，选择[用管理员帐户运行]，然后选择[服务器属性]。
- 3 在[驱动程序]选项卡中，选择“RISO A2 Series”卸载，然后点击[删除]。
- 4 [删除驱动程序和包]对话框打开后，选择 [删除驱动程序和驱动程序包]，删除驱动程序和驱动程序包。

◆Windows 7

- 1 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]，然后删除“RISO A2 Series”。
- 2 打开[控制面板]-[系统和安全]-[管理工具]，然后选择[打印管理]。
- 3 依次打开[打印服务器]-[(PC 名称)]-[驱动程序]。
- 4 打开[驱动程序名]，右击“RISO A2 Series”显示菜单，然后点击[删除驱动程序包]。
- 5 显示[打印管理]对话框后，点击[删除]。
- 6 点击[确定]，关闭窗口。

◆Windows 8/Windows 8.1

- 1 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]，然后删除“RISO A2 Series”。
- 2 点击已有速印机，然后在画面顶部点击[打印服务器属性]。
- 3 在[驱动程序]选项卡中，选择“RISO A2 Series”，然后点击[删除]。
- 4 [删除驱动程序和包]对话框打开后，选择 [删除驱动程序和包]，删除驱动程序和驱动程序包。

◆Windows 10

- 1 依次打开[控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机]，然后删除“RISO A2 Series”。
- 2 点击已有速印机，然后在画面顶部点击[打印服务器属性]。
- 3 在[驱动程序]选项卡中，选择“RISO A2 Series”，然后点击[删除]。
- 4 [删除驱动程序和包]对话框打开后，选择 [删除驱动程序和包]，删除驱动程序和驱动程序包。

A.3 选购附件

有各种各样的选购附件可用于增强本机功能。

如需购买选购附件，请与您的经销商（或授权维修中心）联系。

◆彩色滚筒

仅需更换滚筒即可进行彩色打印。（存放在自己的盒子中。）

◆理想网络卡 C

使用网卡直接将本机接入网络。

本机不支持理想网络卡 C 中的“RISO MONITOR”、“RISO PRINT”和“RisoHoldManager”。

A.4 技术规格

RISO RV-A2

制版时间	60 秒以内
印刷纸张重量	46 - 120 g/m ²
印刷输出纸张尺寸	最小 420 mm × 297 mm 最大 624 mm × 432 mm
印刷区域	596 mm × 425 mm
进纸容量	1,000 张 (64 g/m ² -80 g/m ²)/最高 110 mm
出纸盒容量	1,000 张 (64 g/m ² -80 g/m ²)/最高 110 mm
印刷速度	每分钟 60、80、100 张 (3 级速度调节), (初始设定: 每分钟 80 张)
调整印刷位置	垂直: ±15mm, 水平: ±10mm ^{*1}
用户界面	带进度箭头指示灯的 LED 面板
选项功能	均墨、印刷速度调整、印刷浓度调整、调整印刷位置、机密排版排版模式、编程印刷 (1 类)、自选设定模式、RISO i 质量系统、自动切断电源、自动流程、试印、清除作业、重进纸检查、出纸调整、拼版、180 度旋转、无边距制版、作业设定、网格类型 (沙纹修饰/屏幕适用)、照片类型 (标准/肖像照片/集体合影照片)、亮度、对比度、背景光修正、页边放大、色调平滑、线状图画布局 (沙纹修饰/屏幕适用/满色调)、文字布局 (粗体/幼体)
换色	换油墨筒
油墨供给	全自动 (每筒 1000 毫升)
版纸供给 / 回收	全自动 (约每卷 100 张)
废版盒容量	25 张
支持的 PDL	RISORINC3
支持的操作系统	Windows [®] XP (32 位) Windows Vista [®] (32 位/64 位) Windows [®] 7 (32 位/64 位) Windows [®] 8 (32 位/64 位) ^{*2} Windows [®] 8.1 (32 位/64 位) ^{*2} Windows [®] 10 (32 位/64 位) ^{*2}
操作噪音 ^{*3}	印刷时小于 72dB
电源	100V-240V, 3.5-1.5A, 50-60Hz
耗电量	约 350W (100V) / 320W (220V), (待机: 约 52W (100V/220V))
尺寸	使用时: 1,435 (W) × 1,030 (D) × 735 (H) mm 存储时: 780 (W) × 1,030 (D) × 635 (H) mm
所需空间	1,665 (W) × 1,940 (D) × 970 (H) mm
重量 ^{*4}	约 200 kg
安全性	室内专用, 污染等级 2 [^] , 在 2000 m 或以下的海拔高度 *使用环境的污染等级, 取决于空气中的杂质和灰尘。等级“2”对应普通室内环境。

*1: 印刷纸张宽度为 604 mm 以下时。

*2: 仅与桌面应用兼容。

*3: 每分钟印刷 80 张时

*4: 不包括油墨和版纸卷的重量。

A.5 索引

Symbol

- × 键 23
- + 键 23
- × 键 23

Number

- 180度旋转 58, 61

A

- 安全指南 8
- 安装前 32, 45
- 安装位置 8
- 安装印刷滚筒 114

B

- 版面选项卡 68
- 版纸 92, 109
- 版纸导翼 21, 110
- 版纸盖 21, 109
- 版纸卷 21
- 版纸卷锁定杆 21, 110
- 版纸量显示 96
- 版纸芯 113
- 保留期间 95
- 哔哔声 94
- 编程 82
- 布局顺序 58, 60

C

- C 键 23
- 彩色滚筒 158
- 操作 11
- 重进纸检查 24, 93, 95
- 处理 10
- 初始设定复位 96
- 初始设定 94
- 处置 106
- 出纸导翼 21, 29, 31
- 出纸机组 21
- 出纸盒 21, 30
- 出纸盒卡纸盖 21
- 出纸调整 79, 95
- 出纸调整登记 95, 99
- 出纸调整键 24, 79
- 出纸调整指示灯 24, 79
- 建立 USB 端口。43
- 垂直位置 76
- 错误号码显示屏 22, 125
- 错误类型指示灯 125, 131
 - 倒空废版盒 125
 - 更换版纸卷 125

- 更换油墨筒 125
- 检查设放情况 125
- 卡纸 125
- 需要技术帮助 125
- 需要维修保养 125
- 错误位置指示灯 124
- 错误显示屏 124

D

- 倒空废版盒 112, 129
- 倒空废版盒指示灯 112
- 登记自定义尺寸纸张 49
- 电源开关 21, 51
- 电源连接 9

F

- 返回标准状态 58, 62
- 废版盒 20, 112
- 废弃版纸 92
- 分页成组 82
- 副控制面板 20, 24
- 复原键 23

G

- 各部分的名称 20
- 更换 106
- 更换版纸卷 109, 129
- 更换版纸卷指示灯 109
- 更换彩色滚筒 114
- 更换油墨筒 106, 129
- 更换油墨筒指示灯 106
- 故障检修提示 132
- 关于选项卡 68
- 滚筒 114

H

- H 号码 130
- 耗材 106

I

- i 指示灯 22, 124
- IP 地址设定 103
- IP 地址显示屏 24

J

- 机密排版键 24, 92
- 机密排版指示灯 24, 92
- 技术规格 159
- 计数器 21
- 检查和错误显示屏 124, 22
- 检查设放情况 127

接地 9
接收到的作业 91
进度箭头 22, 25
进纸盒导板 21, 29, 30
进纸盒上升/下降钮 20, 29
进纸盒 20, 28
进纸盒导板 20, 28
进纸盒导板锁定杆 20, 28
进纸压力调节杆 124
均墨 72
均墨键 24
均墨指示灯 24, 72

K

卡纸 93, 126
控制面板 22

L

LAN 电缆 45
连接计算机 14

P

P 键 23
P 指示灯 23
排出的版纸 113
拼版 58, 60

Q

启动键 23
前盖 21
清除作业 91
清除作业键 24, 91
清除作业指示灯 24, 91
清洁 118, 119

R

热敏印刷头 21, 119
RISO Printer Driver 33
理想网络卡 C 45, 158
软件 15

S

设定登录/呼出 58, 62
设定出纸盒 30
试印 74
试印键 23, 74
手动安装 142
手动卸载 156
输出大小 58, 59
输出设定 79
属性 58
水平位置 77
速印机驱动程序 15, 32, 153
速印机外壳 121

T

特殊纸张 79, 93
调整印刷位置 76
调整印刷位置键 23, 76
调整印刷位置指示灯 23, 76
停止键 23
通风 12
图像处理选项卡 64

U

USB 电缆 14, 32
USB 设备关联 44

W

网格类型 65
网络 96
网络连接时 (LAN) 45
网线 45
文字布局 67
无边距制版 18, 58, 61

X

线状图画布局 66
卸载 153
需要技术帮助 129
需要维修保养 129
选购附件 158

Y

压辊 120
页面/页 58, 60
印刷 26
印刷滚筒 21
印刷滚筒把手 21, 114
印刷滚筒释放按钮 21, 114
印刷键 22
印刷量复原设定 95
印刷量键 23
印刷量显示屏 22, 130
印刷流程 26
印刷模式 74
印刷浓度 94
印刷浓度调整 75
印刷浓度调整键 22, 75
印刷浓度调整指示灯 22, 75
印刷数据 51
印刷速度 94
印刷速度调整 78
印刷速度调整键 22, 78
印刷速度调整指示灯 22, 78
印刷位置中心键 23
印刷纸张 16
用户帐户控制 33
用尽的耗材 113

油墨 12
油墨筒 21, 106, 113
油墨筒盖支座 21, 108
原稿尺寸 16
原稿大小 58, 59
原稿页边距 18

Z

暂停时机 70
照片类型 65
制版机组 21, 109
制版机组盖 21
制版机组盖把手 109
制版机组盖杆 21, 109
制版键 22
制版模式 70
纸张尺寸 16
纸张挡板 21, 29, 30
纸张调整 94
主控制面板 20, 22
自定义尺寸纸张 49
自动切断电源 94
自动均墨 94
自动均墨操作时间 94
自动流程 70
自动流程键 22
自动流程指示灯 70
自动切换到制版 95
自动清除时间 94
自动流程 70, 94
自动印刷 70
自选设定键 24, 97
自选设定指示灯 24, 97
自选设定模式 94, 97
自选设定指示灯 22
总印刷滚筒印刷量显示 96
总印刷量显示 96
组 82
最大印刷区域 18, 19
最大制版区域 19

产品中有害物质的名称及含量

部件名称		有害物质					
		铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
本机	外壳	○	○	○	○	○	○
	组装基板	×	○	○	○	○	○
	操作面板	×	○	○	○	○	○
	底盘, 轴等	×	○	○	○	○	○
光盘		○	○	○	○	○	○
油墨		○	○	○	○	○	○
版纸卷		○	○	○	○	○	○
<p>本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。</p> <p>○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。</p> <p>×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。</p>							

RISO