

RISO A2

사용자 설명서

경고

이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 유의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

MASCHINENLÄRM INFORMATION

Maschinenlärminformationsverordnung 3, GPSGV.

06.01.2004:

Der arbeitsplatzbezogene Schalldruckpegel beträgt 72 dB(A) gemäß EN ISO 7779.

Hinweis :

Das Gerät ist nicht für die Benutzung am Bildschirmarbeitsplatz gemäss BildscharbV vorgesehen.

This product contains an RFID (Radio Frequency Identification) System.



RE directive Class1 device

Riso는 본 사용자 설명서 사용으로 인해 발생할 수 있는 모든 결과에 대해 책임을 지지 않습니다.

Riso는 본 사용자 설명서 또는 해당 규정, 기능 또는 사용법에 포함된 어떠한 오류로 인해 발생하는 직접적, 간접적 또는 결과적 피해, 손실 또는 비용에 대해 책임을 지지 않습니다.

Riso는 본 사용자 설명서에 포함된 정보의 사용으로 인해 발생할 수 있는 모든 피해 또는 비용에 대해 책임을 지지 않습니다.

⚠ 주의

안전을 위해 본 기기를 작동하기 전에 이 사용자 설명서를 철저히 읽어야 합니다.

향후 참조를 위해 사용자 설명서를 편리한 장소에 보관하십시오.

RISO 은(는) 일본 및 기타 국가에서 RISO KAGAKU CORPORATION의 등록 상표입니다.

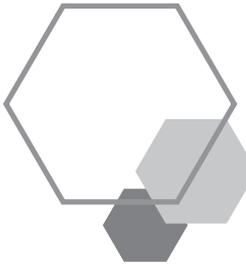
RISO iQualitySystem™ 은(는) RISO KAGAKU CORPORATION의 상표입니다.



은(는) RISO KAGAKU CORPORATION의 상표입니다.

Adobe® Acrobat® Reader® 및 **Adobe® Reader®**는 Adobe Systems Incorporated의 상표입니다.

- 당사의 제품은 지속적으로 개선하고 있기 때문에 프린터 기기가 본 사용자 설명서에 사용되는 그림과 일부 다를 수 있습니다.
- 시스템 구성 및 응용 프로그램 소프트웨어에 따라 화면이 본 사용자 설명서에 표시된 화면과 다르게 보일 수 있습니다. (본 사용자 설명서의 화면은 Windows 7 기준입니다.)
- 본 사용자 설명서에 포함된 정보는 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.



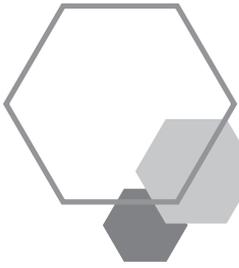
Contents

| | |
|-----------------------------|-----------|
| RISO A2 시리즈 시작 | 6 |
| 안전 가이드 | 8 |
| 설치 위치 | 8 |
| 전원 연결 | 9 |
| 접지 | 9 |
| 취급 | 10 |
| 작동 | 11 |
| 주의 레이블 위치 | 11 |
| 잉크 | 12 |
| 환기 | 12 |
| 사용하기 전에 | 14 |
| 컴퓨터와 연결 | 14 |
| 소프트웨어 | 15 |
| 인쇄 용지 | 16 |
| 최대 인쇄 영역 | 18 |
| 최대 인쇄 영역(최대 제판 영역)..... | 19 |
| 각 부품 기능 및 이름 | 20 |
| 용지 금지대 측면 | 20 |
| 용지 배지대 측면 | 21 |
| 제어판 | 22 |
| 기본 제어판 | 22 |
| 하위 제어판 | 24 |
| 인쇄 흐름 | 26 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | 기본 작동 | 27 |
| 1.1 | 인쇄 준비(프린터 기기 측)..... | 28 |
| | 용지 금지대 및 용지 설정..... | 28 |
| | 용지 추가 또는 교환..... | 29 |
| | 용지 배치대 설정 | 30 |
| 1.2 | 인쇄 준비(컴퓨터 측)..... | 32 |
| | USB 케이블 연결 | 32 |
| | USB 포트 생성..... | 43 |
| | USB 장치 연결..... | 44 |
| | 네트워크 연결(LAN) | 45 |
| | 사용자 정의 크기 용지 등록 | 49 |
| 1.3 | 인쇄 데이터 | 51 |
| 2 | 프린터 드라이버를 통해 설치할 기능 (컴퓨터측/드라이버측)..... | 57 |
| 2.1 | 인쇄 기본 설정 | 58 |
| | [레이아웃] 탭 | 58 |
| | [이미지] 탭..... | 64 |
| | [버전] 탭 | 68 |
| 3 | 프린터 에디션(제판 모드)..... | 69 |
| 3.1 | 자동 인쇄 [자동 처리]..... | 70 |
| 3.2 | 아이들링 동작[아이들링]..... | 72 |
| 4 | 프린터 에디션(인쇄 모드)..... | 73 |
| 4.1 | 사전확인 사본 만들기 [사전확인]..... | 74 |
| 4.2 | 인쇄 농도 조정 [인쇄 농도 조정]..... | 75 |
| 4.3 | 인쇄 위치 조정 [인쇄 위치 조정]..... | 76 |
| | 세로 방향 위치 조정 | 76 |
| | 가로 방향 위치 조정 | 77 |
| 4.4 | 인쇄 속도 변경 [인쇄 속도 조정]..... | 78 |
| 4.5 | 특수 용지로 인쇄하기 위한 출력 설정 [용지 배출 조정] | 79 |

| | | |
|----------|--------------------------------------|------------|
| 5 | 고급 기능(프린터 기기측)..... | 81 |
| 5.1 | 그룹으로 자동 정렬[프로그램] | 82 |
| | 프로그램 인쇄 방법 | 82 |
| | 프로그램 인쇄 설정 | 83 |
| | 프로그램 저장 | 86 |
| | 프로그램 호출 | 88 |
| | 저장된 프로그램 변경 | 89 |
| | 프로그램 삭제 | 90 |
| 5.2 | 호출된 작업 제거[작업 제거] | 92 |
| 5.3 | 기밀 문서 보호[기밀배판 모드] | 93 |
| 5.4 | 특수 용지 사용 시 용지 걸림 방지 [이중 이송 점검] | 94 |
| 5.5 | 초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] | 95 |
| | 작동 절차 | 99 |
| | 용지 배출 조정 등록 | 101 |
| | 기기 IP 주소 설정 | 105 |
| | | |
| 6 | 소모품 교환 및 폐기 | 107 |
| 6.1 | 잉크 카트리지 교체 | 108 |
| 6.2 | 마스터 롤 교체 | 111 |
| 6.3 | 마스터 배출함 비우기 | 114 |
| 6.4 | 다 쓴 소모품 수집 및 폐기 | 115 |
| 6.5 | 인쇄 드럼 제거 및 설치(색상 변경) | 116 |
| | | |
| 7 | 세척 | 119 |
| 7.1 | 안전 가이드 - 세척 | 120 |
| 7.2 | 세척 | 121 |
| | 감열 인쇄 헤드 | 121 |
| | 압력 롤러 | 122 |
| | 기기 외부 | 123 |

| | | |
|----------|---------------------------|------------|
| 8 | 문제 해결 | 125 |
| 8.1 | 점검 및 오류 디스플레이..... | 126 |
| | 점검 및 오류 디스플레이를 통한 점검..... | 126 |
| 8.2 | 문제 해결 팁 | 135 |
| | 기계에 대한 조치 | 135 |
| | 프린터 드라이버를 사용한 작업..... | 141 |
| A | 부록 | 145 |
| A.1 | 프린터 드라이버 수동 설치..... | 146 |
| | USB 케이블 연결 | 146 |
| | 네트워크 연결 | 152 |
| A.2 | 프린터 드라이버 설치 제거..... | 157 |
| | 설치 제거 프로그램 사용..... | 157 |
| | 수동 설치 제거 | 160 |
| A.3 | 옵션 액세서리..... | 162 |
| A.4 | 사양 | 163 |
| A.5 | 색인 | 164 |



RISO A2 시리즈 시작

본 A2 시리즈 프린터 기기를 구입해 주셔서 감사합니다.

본 기기는 간단한 조적을 통해 최대 A2의 크기까지 인쇄할 수 있습니다.

본 사용자 설명서에서는 본 기기의 기본 작동, 사용상 주의 사항, 소모품 취급 및 교환 방법과 문제 해결에 대해 설명합니다. 본 기기를 사용하기 전에 사용자 설명서를 철저히 읽어주십시오. 향후 참조를 위해 본 사용자 설명서를 편리한 장소에 보관하십시오.

경고, 주의 및 기타 표시

다음 기호가 본 사용자 설명서 전반에 걸쳐 사용됩니다.

 **경고** 취급을 잘못할 경우 심각한 부상 또는 사망에 이를 수 있습니다.

 **주의** 취급을 잘못할 경우 부상 또는 재산상 피해를 입을 수 있습니다.

중요! 중요 사항 또는 금지 사항을 표시합니다.
주의 깊게 읽고 지침을 따르십시오.

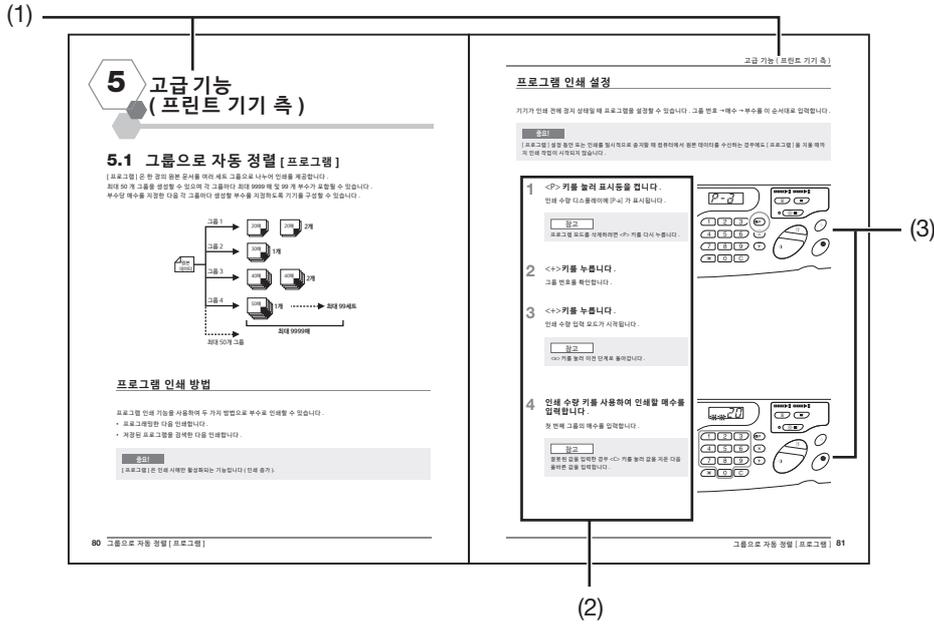
참고 기기 작동 시 유용한 정보를 제공합니다.

팁 편의를 위한 추가 힌트를 제공합니다.

 참조 페이지를 확인합니다.

작동 절차 및 기능

본 사용자 설명서에서는 다음과 같이 기능 및 작동 절차를 설명합니다.



- (1) 장 제목
- (2) 작동 절차
작동 절차에 대한 단계별 설명입니다. 단계에 따라 기기를 작동합니다.
- (3) 작동 그림
각 단계마다 설명되는 기기의 관련 경로를 그림으로 나타냅니다.

안전 가이드

본 섹션에서는 기기 설치 시 준수해야 할 주의 사항에 대해 설명합니다. 본 기기를 설치하기 전에 이 섹션을 읽어주십시오.

설치 위치

⚠ 주의

- 불안정한 바닥 또는 기울어진 표면과 같이 불안정한 표면에 기기를 두지 마십시오. 기기가 넘어질 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 본 기기를 습기 또는 먼지가 많은 환경에 두지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 기기 및 전기 콘센트 사이 연장 코드 사용을 피하기 위해 기기를 전기 콘센트 근처에 설치하십시오.
- 본 기기는 어린이가 사용하기에 적합하지 않습니다. 어린이가 접근하기 어려운 곳에서 기기를 사용하십시오.

중요!

설치 장소 정보

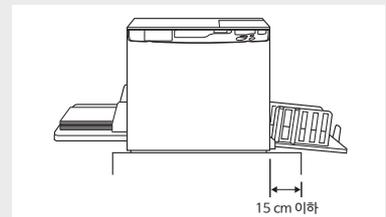
- 대리점(또는 공인 서비스 담당자)이 기기 납품 시 적절한 위치 결정을 위해 도움을 줍니다.
- 기기를 고정된 위치에 설치해야 합니다. 기기를 옮기려면 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오.
- 본 기기를 아래 나열된 장소에 설치하지 마십시오. 본 주의 사항을 준수하지 않을 경우 기기 결함이 발생할 수 있습니다.
 - 창가 위치와 같이 직사광선에 노출되는 장소(기기가 직사광선에 노출될 수 있는 모든 창문의 커튼을 내림)
 - 급격한 온도 변화가 있는 장소
 - 매우 뜨겁고 습기가 많은 장소 또는 차갑고 건조한 장소
 - 뜨거운 장소
 - 직접 냉각 공기, 직접 뜨거운 공기 또는 직접 복사열에 노출되는 위치
 - 투과성 및 환기가 적절치 않은 장소
- 기기의 용지 배지대측(오른쪽) 및 스탠드(예: 테이블)의 맨 오른쪽 모서리 사이 공간이 15cm 정도여야 합니다. 그렇지 않을 경우 배지대가 스탠드 표면과 부딪혀 제대로 위치할 수 없습니다.

작동 환경

- 기기를 편평한 표면에 놓으십시오. (편평도: 앞뒤 10mm 이내, 좌우 10mm 이내)
- 다음 적절한 환경 조건 하에서 기기를 작동하십시오.

온도 범위: 15 °C ~ 30 °C

습도 범위: 40% ~ 70%(비응축)



전원 연결

⚠ 경고

- 본 기기의 전기 정격을 충족하는 전원 공급장치를 사용하십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- Riso에서 지정한 전원 케이블을 사용하십시오. 전원 코드가 본 기기의 전기 정격을 충족하지 않는 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 여러 소켓 어댑터 또는 연장 코드를 사용하거나 전기 회로에 과부하를 주지 마십시오. 연장 코드가 필요한 경우 본 기기의 전기 정격을 충족해야 합니다. 코드를 5m 이상 연장하지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 전원 코드에 손상을 주거나, 파손하거나, 처리하지 마십시오. 무거운 물체를 전원 코드 위에 놓거나 코드를 당기거나 무리하게 구부릴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 젖은 손으로 전원 코드를 연결 또는 분리하지 마십시오. 그럴 경우 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.

⚠ 주의

- 전원 코드를 분리할 때 플러그를 잡고 분리하십시오. 전원 코드를 당기지 마십시오. 그럴 경우 코드가 손상되어 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 최소 1년에 한 번씩 전원 코드 플러그를 전기 콘센트에서 빼십시오. 단자 및 플러그 주위를 청소하십시오. 이러한 부위에 먼지가 모이면 화재가 발생할 수 있습니다.
- 기기를 오랜 시간 동안 사용하지 않을 경우 안전상의 이유로 전원 코드를 콘센트에서 빼내십시오.

중요!

- 플러그와 전원 공급장치의 접촉 불량을 방지하기 위해 플러그를 콘센트에 완전히 삽입해야 합니다.
- 전원 코드를 연결 또는 분리할 때 POWER 스위치를 꺼야 합니다.
- 본 기기에는 [전원 자동 차단] 기능이 있습니다. 기기를 미리 지정된 시간 동안 사용하지 않으면 기기 전원이 자동으로 [고기]로 전환됩니다.
☞ p.95 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] / 전원 자동 차단"

접지

⚠ 경고

- 접지 컨덕터가 있는 전원 플러그가 접지 콘센트가 있는 벽 콘센트에 삽입되었는지 확인합니다. 접지되지 않은 경우 기기를 사용하지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.

취급

⚠ 경고

- 물병 또는 금속성 물체를 기기 위에 두지 마십시오. 물 또는 금속성 물체가 기기에 떨어질 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 연소성 스프레이 또는 인화성 용제를 본 프린터 근처에서 사용하지 마십시오. 분무된 기체 및 인화성 용액이 기기 내의 전자 구성품과 접촉할 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 금속성 재질 또는 인화성 물질을 개방구를 통해 기기에 넣지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 기기 커버를 제거하지 마십시오. 내부 부품이 노출될 경우 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 본 기기를 사용자가 직접 분해하거나 개조하지 마십시오. 그럴 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 기기에서 과도한 열, 연기 또는 이상한 냄새가 발생할 때 계속 사용할 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다. 전원을 끄고 전원 코드를 즉시 빼십시오. 그런 다음 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오.
- 기기 내부에 어떤 것이라도 떨어질 경우 즉시 전원을 끄고, 전원 코드를 뽑은 다음 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오. 그렇지 않을 경우 화재 또는 전기적 충격이 발생할 수 있습니다.
- 기기에서 리튬 배터리를 제거하지 마십시오. 화재에 노출되거나 물에 잠길 경우 리튬 배터리가 폭발할 수 있습니다. 리튬 배터리가 방전되어 기기가 제대로 작동하지 않는 경우 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오.

⚠ 주의

- 용지 금지대 및 용지 배치대 주위 개방구에 손가락 등을 넣지 마십시오. 그럴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 기기의 작동 부품을 만지지 마십시오. 그럴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 인쇄 드럼 제거 시 손이나 천으로 만지지 마십시오. 드럼 주위 또는 드럼을 제거한 기기 내부에서 잉크 냄새가 날 수 있습니다. 잉크가 손 등에 묻을 경우 가능한 신속하게 세제로 닦아 내십시오.
- 기기 내부에서 용지를 제거하거나 유지보수 작업을 수행하는 경우 용지 분리 혹은 막을 만지지 마십시오. 용지 분리 혹은 막이 날 카로와 부상을 입을 수 있습니다.
- 손가락으로 감열 인쇄 헤드를 직접 만지지 마십시오. 감열 인쇄 헤드가 뜨거워서 화상을 입을 수 있습니다.
- 드럼을 똑바로 세워서 놓지 마십시오. 잉크가 바닥 등에 묻을 수 있습니다.
- 기기를 다른 장소로 옮기려면 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에 문의하십시오. 기기를 무리하게 이동할 경우 넘어져서 부상을 입을 수 있습니다.

중요!

- 기기에는 내부 정밀 및 구동 부품이 포함되어 있습니다. 기기를 본 설명서에 지정된 방법 이외의 방법으로 취급하지 마십시오.
- Riso는 해당 국가에서 제거한 경우 기기의 유지보수에 대해 책임을 지지 않습니다.

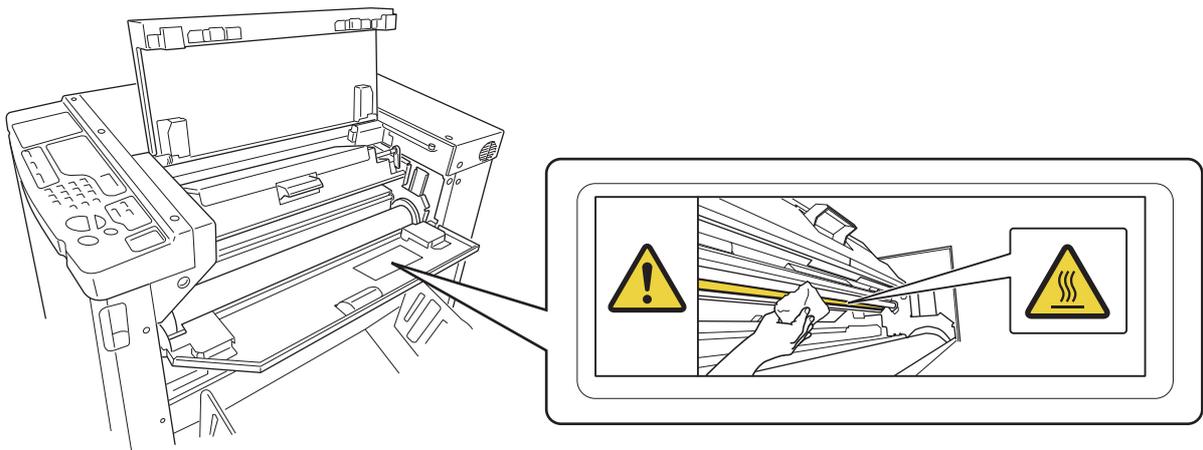
작동

중요!

- 작동 중에 전원 코드를 빼거나 전원을 끄지 마십시오.
- 작동 중에 커버를 열거나 기기를 이동하지 마십시오.
- 모든 기기 커버를 천천히 열고 닫아야 합니다.
- 본 기기 위에 무거운 물체를 두지 마십시오. 물체가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.
- 전원 스위치를 껐다가 다시 켤 경우 최소 10초 동안 기다리십시오.

주의 레이블 위치

본 프린터에는 안전 작동을 보장하기 위한 일부 주의 레이블이 있습니다. 이러한 레이블의 지시를 따르고 본 프린터를 안전하게 사용하십시오.



잉크

주의

- 잉크가 눈에 들어간 경우 즉시 충분한 양의 물로 눈을 씻으십시오.
- 잉크가 피부에 접촉할 경우 비누를 사용하여 피부를 철저히 씻으십시오.
- 잉크를 실수로 흡입한 경우 구도를 유지하지 않고 많은 양의 물(또는 우유)을 마시게 한 다음 상태를 지켜 봅니다.
- 사용 중에 불편함을 느끼는 경우 진찰을 받으십시오.
- 잉크는 인쇄 목적으로만 사용하십시오.
- 어린이가 접근할 수 없는 장소에 잉크를 보관하십시오.

환기

주의

- 환기가 불량한 실내 또는 작은 실내에서 기기를 작동하거나 오랜 시간 동안 기기를 작동할 경우 실내 환기를 충분히 해 주어야 합니다.

사용하기 전에

본 섹션에서는 기기 설치 시 준수해야 할 주의 사항에 대해 설명합니다. 본 기기를 설치하기 전에 이 섹션을 읽어주십시오.

컴퓨터와 연결

기기를 컴퓨터(OS: Windows XP/Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10)에 연결하면, 인쇄를 위해 원본 데이터를 컴퓨터에서 기기로 직접 전송할 수 있습니다.

시중에서 판매하는 USB 케이블(Hi-speed USB, 3m 이하)을 사용하여 기기를 컴퓨터와 연결합니다.

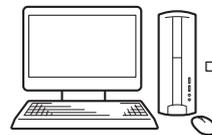
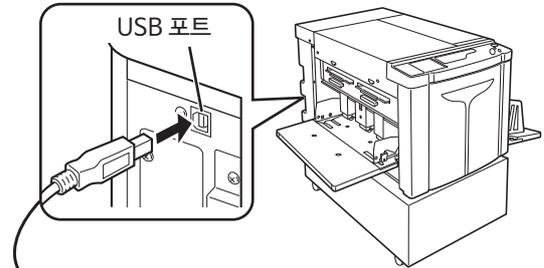
중요!

USB 커넥터 입력 및 출력에 대한 최대 허용 가능 전압은 5V입니다.

참고

네트워크를 통해 기기를 컴퓨터와 연결하는 경우 RISO Network Card (옵션) 및 시중에서 판매하는 이더넷 케이블(10BASE-T 또는 100BASE-TX를 지원하는 차폐식 케이블)이 필요합니다. 자세한 내용은 사용자 설명서의 "RISO 네트워크 카드"를 참조하십시오.

(1) 기기의 USB 포트에 연결



(2) 컴퓨터의 USB 포트에 연결

소프트웨어

제공된 CD-ROM에는 다음과 같은 소프트웨어가 있습니다.

RISO Printer Driver

- 인쇄를 위해 원본 데이터를 기기로 전송하는 프린터 드라이버입니다.
- 처음으로 인쇄하기 전에 프린터 드라이버를 설치해야 합니다.
이 프린터 드라이버는 다음과 같은 운영 체제를 지원합니다.
 - Windows® XP(32비트)
 - Windows Vista®(32비트/64비트)
 - Windows® 7(32비트/64비트)
 - Windows® 8(32비트/64비트)*
 - Windows® 8.1(32비트/64비트)*
 - Windows® 10(32비트/64비트)** 데스크탑 응용 프로그램 전용입니다.
- 설치 절차 및 작동에 대해서는 본 사용자 설명서의 p.32 "인쇄 준비(컴퓨터 측)"를 참조하십시오.

참고

RISO Network Card(옵션)

본 기기를 컴퓨터에서 네트워크 프린터로 사용하려면 네트워크 인터페이스(RISO Network Card)를 설치해야 합니다. (본 기기는 RISO Network Card에 포함된 "RISO-MONITOR", "RISO PRINT" 및 "RisoHoldManager"를 지원하지 않습니다.)

인쇄 용지

다음 그림은 본 기기에서 사용할 수 있는 용지 크기 및 종류를 표시합니다.

RISO는 위의 사양을 벗어나는 용지가 기기를 통과하여 인쇄를 위해 사용할 수 있는지 보장할 수 없습니다.

사용 가능한 인쇄 용지

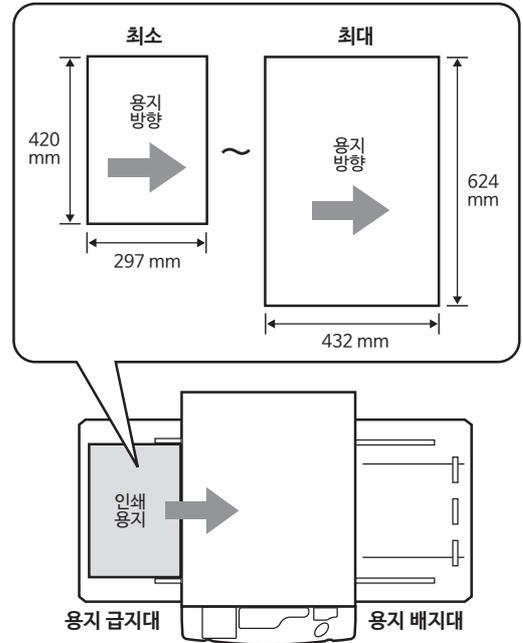
- 크기

최소: 420mm × 297mm

최대: 624mm × 432mm

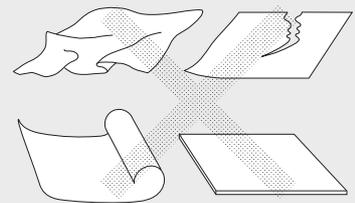
- 유형

순수 용지, 중간 품질 용지, 쇄목 펄프 용지, 재생 용지 및 신문 용지



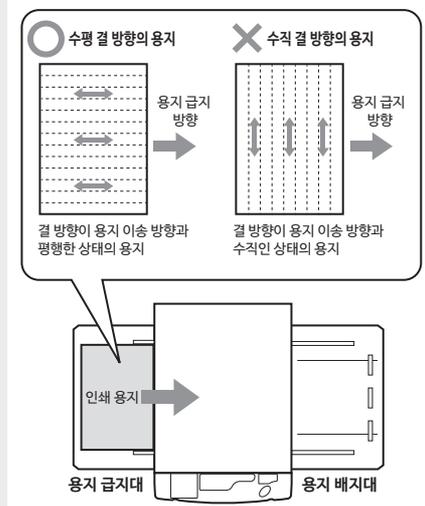
중요!

- 제판(또는 인쇄)에 사용된 이미지보다 큰 크기의 용지를 사용하는지 확인합니다. 인쇄 용지가 제판에 사용된 이미지보다 작을 경우 기기 내부의 롤러에 얼룩이 묻고 인쇄 용지에도 얼룩이 묻을 수 있습니다.
- 다음 종류의 용지는 용지 걸림 또는 이송 불량 발생 수 있으므로 사용하지 마십시오.
 - 매우 얇은 용지(46g/m² 미만)
 - 매우 두꺼운 용지 또는 중량지(120g/m² 이상)
 - 주름, 말림, 구김 또는 찢어진 용지
 - 화학 처리된 용지(예: 감열지 또는 카본 용지)
 - 앞뒤가 코팅된 용지
 - 접착 부분 또는 구멍이 있는 용지(예를 들어 봉투 또는 레이블 용지)
- 용지 종류, 주변 조건 및 보관 상태와 같은 요인에 따라 기기에서 지원되는 용지 크기 및 무게라도 기기를 통과하지 못할 수 있습니다. 이러한 사항을 고려해야 합니다. 자세한 내용은 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오. 이러한 사항을 고려해야 합니다. 자세한 내용은 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오.



참고

결 방향이 용지 이송 방향과 수직인 상태의 용지는 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 결 방향이 용지 이송 방향과 평행한 상태의 용지를 사용하십시오.



원활한 용지 이송을 위한 팁

용지 걸림 및 이송 불량을 방지하기 위해 아래 지침을 준수하십시오.

- 특수 용지 사용 시 또는 출력 이미지가 균일하지 않을 경우 [용지 배출 조정]을 통해 조정할 수 있습니다. [☞ p.79 "특수 용지로 인쇄하기 위한 출력 설정 \[용지 배출 조정\]"](#)
- 여러 장 이송 또는 용지 건너뛴 현상이 발생할 경우 [스트리퍼 플레이트 각도 조정 다이얼](3개) 또는 [용지 스트리핑 압력 조정 다이얼](3개)을 돌립니다. 3개의 모든 다이얼을 동일한 설정으로 설정합니다. [☞ p.139 "문제 해결" 용지 건너뛴 현상이 지속될 경우 용지 이송 압력 조정 레버를 그림에 표시된 대로 설정합니다. ☞ p.138 "문제 해결"](#)
- 이송 트레이 용지 가이드 및 배지 펜스가 인쇄 용지 크기에 따라 설정되었는지 확인합니다. [☞ p.28 "인쇄 준비 \(프린터 기기 측\)"](#)
- 접하지 않은 편평한 인쇄 용지를 사용하십시오. 말린 인쇄 용지를 사용해야 하는 경우 말린면이 아래를 향하도록 하여 인쇄 용지를 배치합니다.
- 원고의 맨 위 여백이 너무 좁거나 원고의 상단부가 많은 양의 잉크를 사용하는 경우 용지가 인쇄 드럼 표면에 달라 붙을 수 있습니다. 이 문제를 해결하기 위해 인쇄 위치를 내려 넓은 맨 위 여백을 제공하거나 원고 상단 및 하단 위치를 바꿉니다. 그런 다음 제판 및 인쇄를 처음부터 다시 시작합니다.

보관 환경

인쇄 용지를 건조한 장소에 보관하십시오. 용지를 습기가 과도한 장소에 보관할 경우 용지 걸림 또는 인쇄 품질 불량이 발생할 수 있습니다.

인쇄 용지 포장을 뜯 후 남아 있는 용지를 감싸서 수분 방지 상자에 보관하십시오. 용지 보관함에 건조제를 둘 것을 적극 권장합니다.

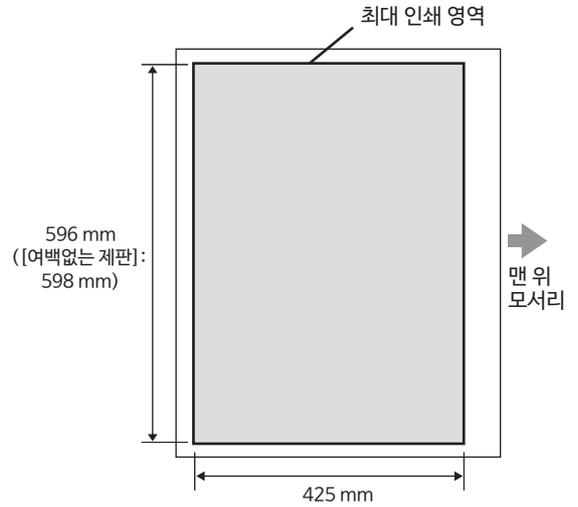
최대 인쇄 영역

최대 인쇄 영역

본 기기의 최대 인쇄 영역은 다음과 같습니다.

일반 제판: 596mm × 425mm

여백없는 제판: 598mm × 425mm



중요!

- 프린터 드라이버를 사용하여 등록 가능한 용지 크기는 최대 602mm x 602mm이지만 실제 인쇄 가능 영역은 최대 인쇄 영역입니다.

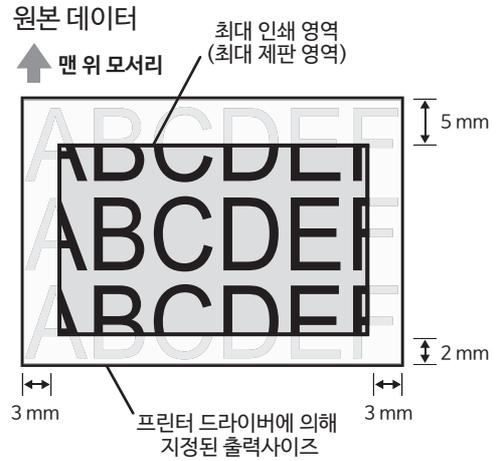
여백없는 제판

- 이 모드는 컴퓨터의 프린터 드라이버에 의해 지정된 [출력사이즈]에 따라 여백 없이 제판을 실시합니다. 이 모드를 활성화하면 프린터 드라이버에 의해 지정된 [출력사이즈]보다 큰 용지를 급지해야 합니다. ☞p.61 "여백없는 제판"

최대 인쇄 영역(최대 제판 영역)

원고 크기와 관계 없이 최대 인쇄 영역(최대 제판 영역)은 프린터 드라이버에 의해 지정된 [출력사이즈]에 따라 결정됩니다. 최대 인쇄 영역은 오른쪽 그림에 표시된 것처럼 여백 없는 "출력사이즈"입니다.

- 이 여백을 고려하여 원고를 준비해야 합니다.
- 최대 인쇄 영역을 벗어나는 이미지 영역은 제판되지 않습니다.



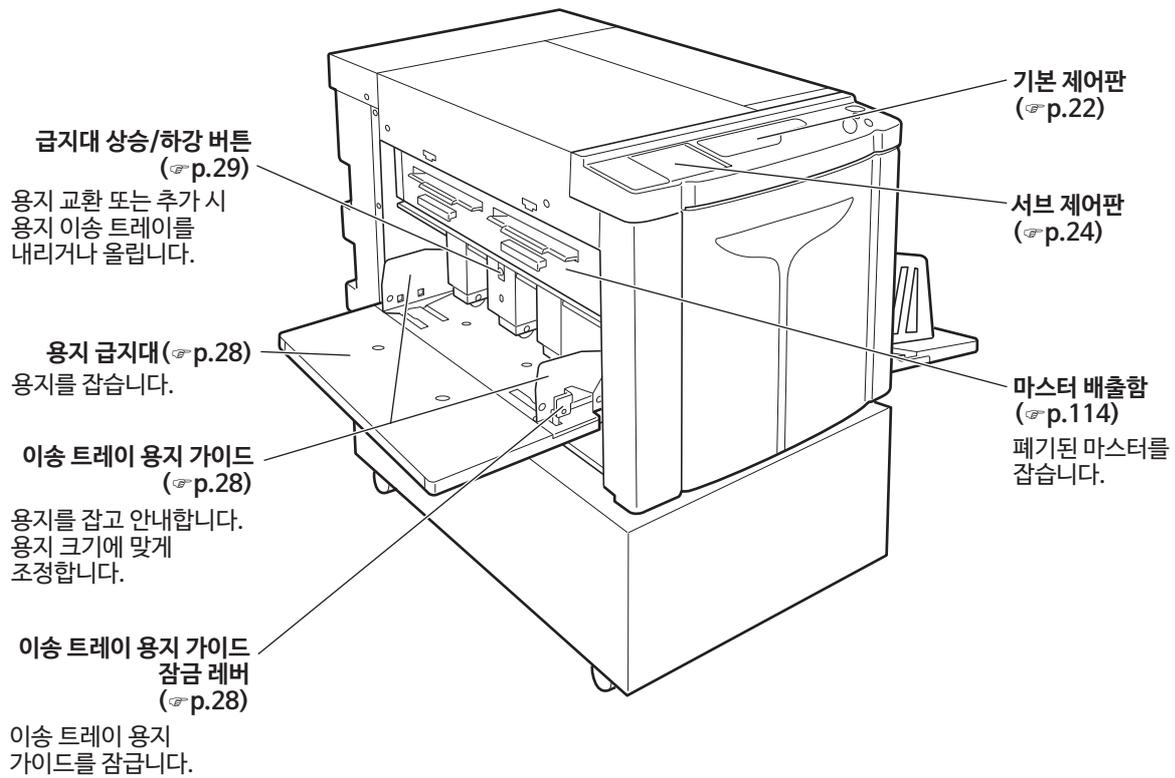
중요!

용지 크기 및 인쇄 방향은 일반적으로 응용 프로그램 소프트웨어에서 지정합니다. 인쇄 시작 전에 원본 데이터 준비 시 사용했던 응용 프로그램 소프트웨어의 "용지 설정" 및 프린터 드라이버에 의해 지정된 [원본 크기]와 [인쇄 방향]이 일치하는지 확인하십시오.

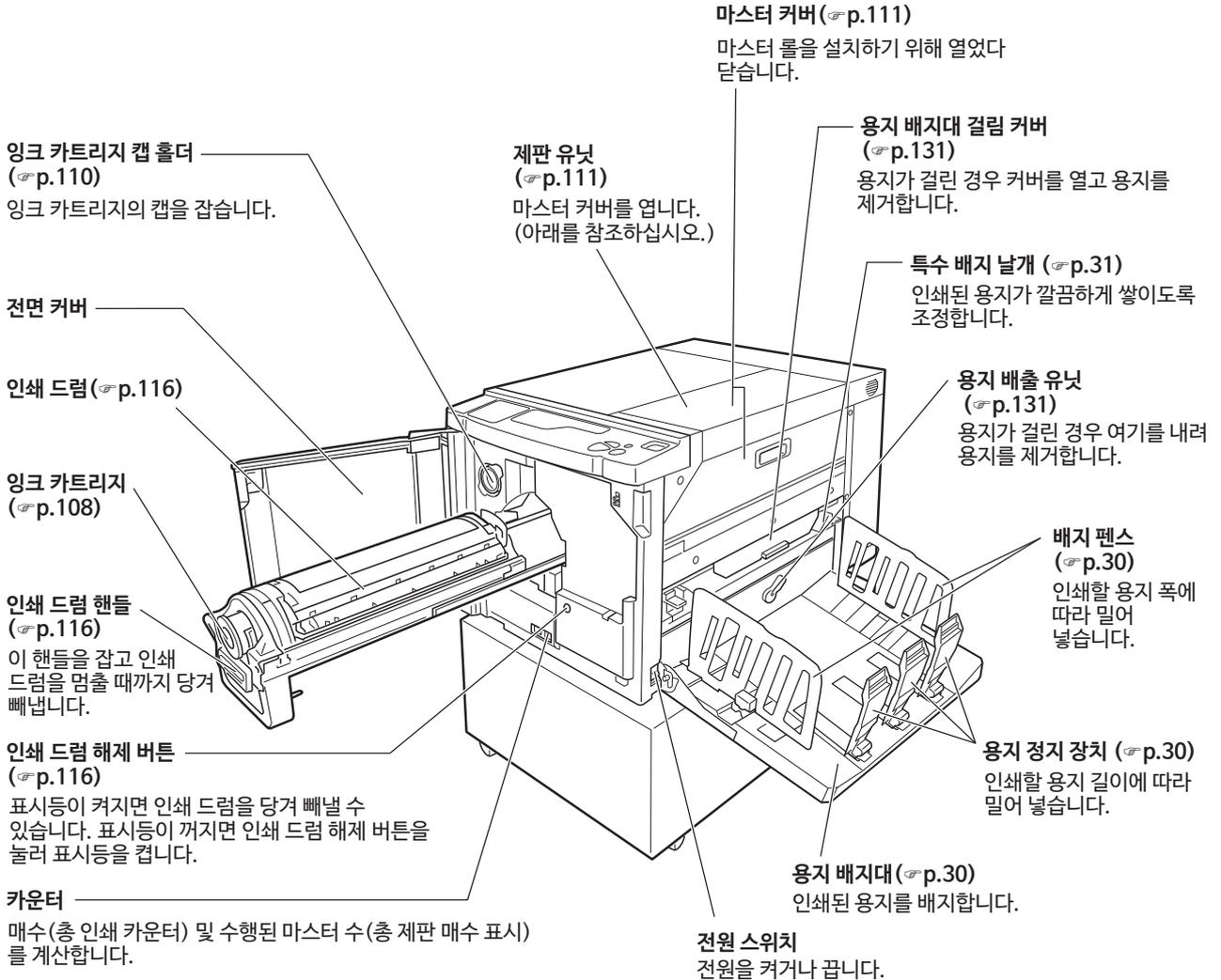
- 본 기기의 용지 급지대에 배치된 용지 크기 방향 [p.16](#) "인쇄 용지"

각 부품 기능 및 이름

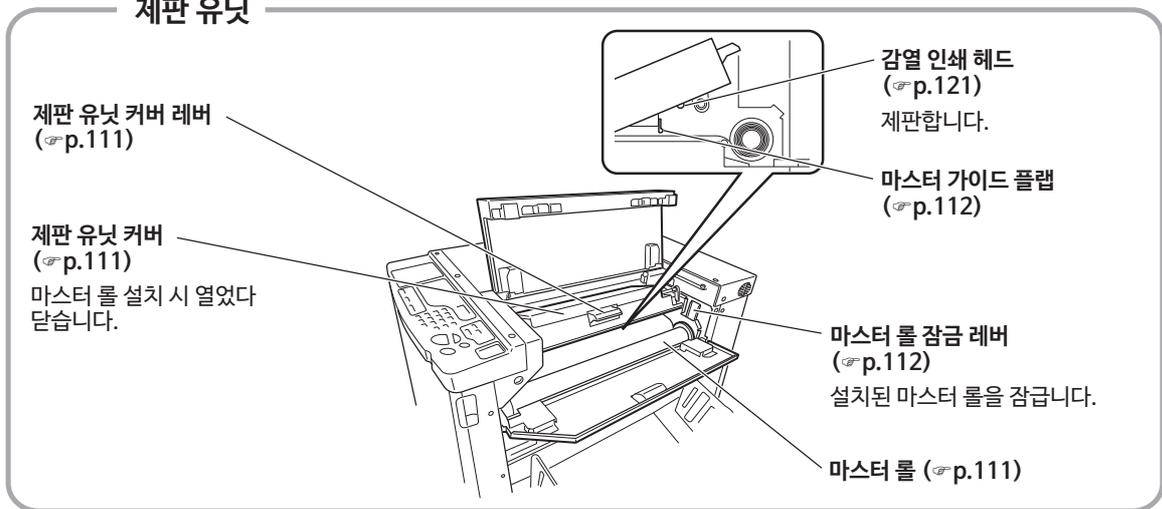
용지 급지대 측면



용지 배지대 측면

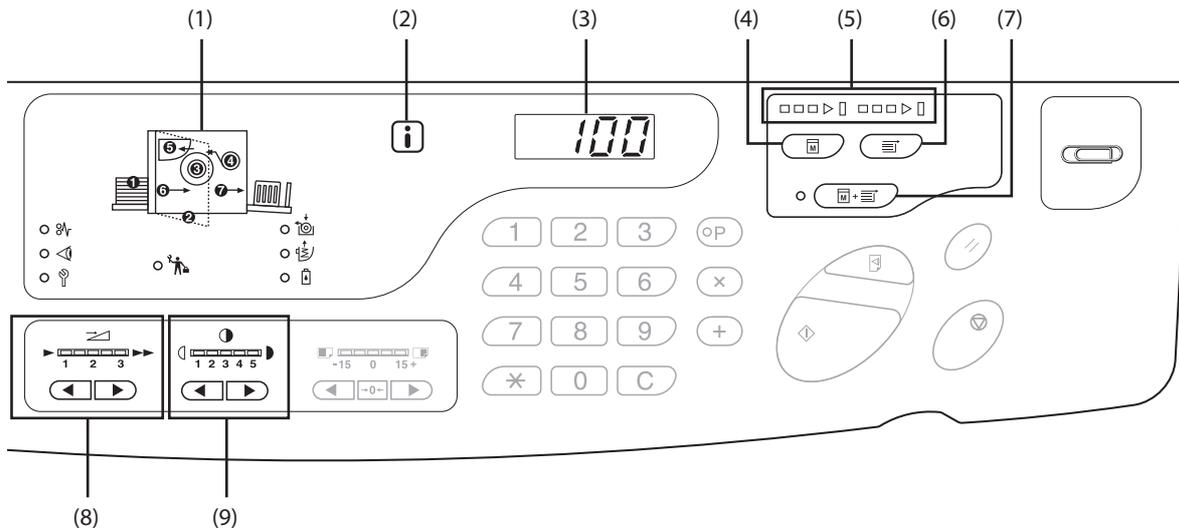


제판 유닛



제어판

기본 제어판



(1) 점검 및 오류 디스플레이(☞p.126)

오류 위치 및 상태를 표시합니다.

(2) ⓘ 표시등(☞p.126)

(3) 인쇄 수량 디스플레이(오류 번호 디스플레이)

다양한 설정에 대해 입력한 인쇄 매수, 수치 값과 오류 번호를 표시합니다.

(4) 제판 키

제판을 위해 기기를 준비합니다.

다음 페이지 또는 여러 작업이 있는 경우 <시작> 키를 눌러 다음 페이지의 제판을 실시합니다.

(5) 진행률 화살표(☞p.25)

제판 및 인쇄 진행 상태를 표시합니다.

제판 준비를 마치면 제판 키 위의 모든 표시등이 켜집니다.

인쇄 준비를 마치면 인쇄 키 위의 모든 표시등이 켜집니다.

(6) 인쇄 키

인쇄를 위해 기기를 준비합니다.

전원을 켜면 기기가 인쇄 모드 상태입니다. 이때 드럼에 부착된 마스터를 사용하여 추가로 인쇄할 수 있습니다.

(7) 자동 처리 키/표시등(☞p.70)

제판부터 인쇄까지 정지 없이 작동을 계속합니다.

활성화되면 키 왼쪽 표시등이 켜집니다.

진행률 화살표를 사용하여 제판/인쇄 진행 상태를 확인할 수 있습니다.

(8) 인쇄 속도 조정 키/표시등(☞p.78)

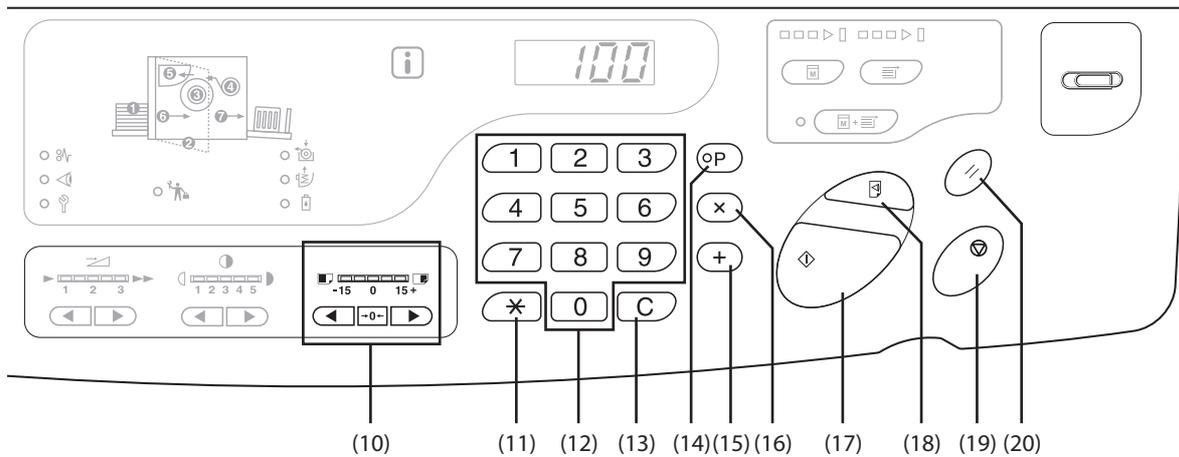
세 개 레벨 중에서 인쇄 속도를 선택합니다.

키 위의 표시등이 현재 속도 레벨을 표시합니다.

(9) 인쇄 농도 조정 키/표시등(☞p.75)

인쇄 농도를 5개 레벨 중에서 선택합니다.

키 위의 표시등이 현재 농도 레벨을 표시합니다.



(10) 수직 인쇄 위치 조정 키/표시등(☞p.76)

제판 후 인쇄 위치를 세로 방향으로 조정합니다 (±15mm 이내).
키 위의 표시등은 중앙에서 오프셋 크기를 나타냅니다.
[-0+] 오프셋 크기를 삭제하려면 이 키를 누릅니다.

(11) * 키

프로그래밍된 인쇄 설정 시 사용합니다.

(12) 인쇄 수량 키(0 ~ 9 키)

인쇄할 매수를 입력하거나 기타 수치 값을 입력하기 위해 사용합니다.

(13) C 키

입력된 수치 값을 취소하거나 카운터를 0으로 재설정합니다.

(14) P 키/표시등(☞p.83)

기기에서 지정된 대로 매수를 인쇄하고 그룹화할 수 있습니다.
활성화되면 키 위의 표시등이 켜집니다.

(15) + 키(☞p.82, p.95)

프로그래밍된 인쇄 설정 또는 초기 설정을 변경하는 경우에 사용합니다.

(16) x 키(☞p.82, p.95)

프로그래밍된 인쇄 설정 또는 초기 설정을 변경하는 경우에 사용합니다.

(17) 시작 키/표시등

제판 또는 인쇄 과정을 시작하거나 지정된 작업을 실행합니다.
ON: 작동할 준비를 마쳤습니다.
점멸: 제판을 위해 대기 중인 작업이 있습니다.
OFF: 작동할 준비가 되지 않았습니다.

(18) 사전확인 키(☞p.74)

예를 들어 인쇄 위치를 조정한 후 인쇄 결과를 점검하는 데 사용됩니다.
이를 통해 인쇄 수량 디스플레이의 값에 영향을 주지 않고 사전확인 사본을 인쇄할 수 있습니다.

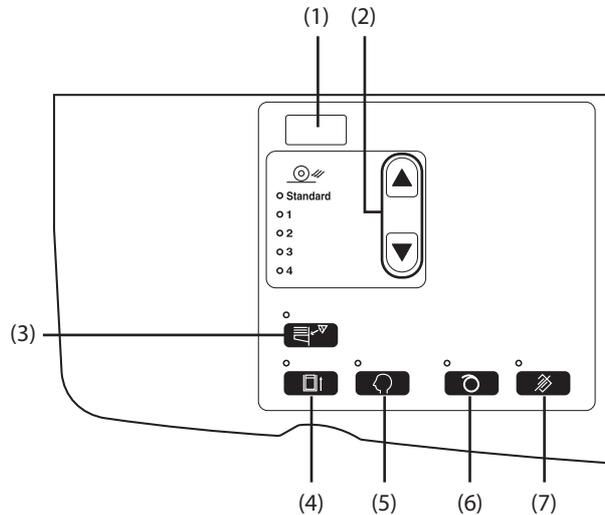
(19) 정지 키

진행 중인 작업을 정지합니다.

(20) 재설정 키

모든 설정을 초기 설정으로 되돌립니다.

하위 제어판



(1) IP 주소 디스플레이 (☞p.105)

사용자 설정모드에서 "기기 IP 주소"에 설정된 IP 주소를 표시합니다.

(2) 용지 배출 조정 키/표시등 (☞p.79)

용지 배출 조정을 선택합니다. 키를 누를 때마다 출력 설정이 변경됩니다. 선택한 출력 설정 번호의 표시등이 켜집니다. 미리 출력 설정 1~4를 등록해야 합니다.

(3) 이중 이송 점검 (☞p.94)

이 설정은 일반적으로 [ON]으로 설정됩니다. 키를 누를 때마다 기능이 켜졌다 꺼집니다. 활성화되면 키 위의 표시등이 켜집니다.

(4) 기밀배판 키/표시등 (☞p.93)

기밀 문서의 복사를 방지합니다. 키를 누를 때마다 기능이 켜졌다 꺼집니다. 활성화되면 키 위의 표시등이 켜집니다.

(5) 사용자정의 키/표시등 (☞p.99)

초기 설정 변경 시 사용합니다. 활성화되면 키 위의 표시등이 켜집니다.

(6) 아이들링동작 키/표시등 (☞p.72)

아이들링에 대해 설정합니다. 키를 누를 때마다 기능이 켜졌다 꺼집니다. 활성화되면 키 위의 표시등이 켜집니다.

(7) 작업 제거 키/표시등 (☞p.92)

표시등이 켜져 있는 동안 이 키를 누르면 제판을 위해 수신 종이거나 대기 중인 모든 데이터가 삭제됩니다.

중요!

제판 전에 설정하지 않을 경우 (6)은 비활성화됩니다.

진행률 화살표 및 기기 상태 표시

- 진행률 화살표의 점등/점멸 위치를 통해 기기의 작동 상태를 확인할 수 있습니다.

(□ ON  점멸 ■ OFF)

 제판 진행률
(제판 진행률 표시등이 켜지는 세그먼트 수가 점진적으로 증가합니다.)

 인쇄 진행률
(인쇄 진행률 표시등이 켜지는 세그먼트 수가 점진적으로 증가합니다.)

- 제판/인쇄 과정이 중간에 정지될 경우 진행률 화살표의 점등 상태가 변경되지 않고 유지됩니다. 표시등이 동일한 위치에서 켜져 있습니다. (재시작 지시 대기)

 제판 과정을 실시할 수 있습니다.

 제판 과정을 실시할 수 있습니다. (자동 처리 ON)

 인쇄 과정을 실시할 수 있습니다.

인쇄 흐름

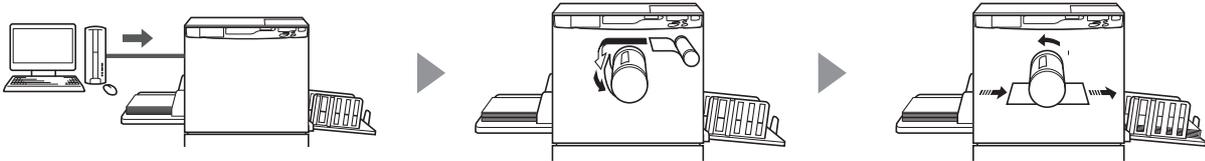
컴퓨터에서 작성된 원본 데이터를 기기로 네트워크를 통해 전송합니다.

생성된 마스터가 인쇄 드럼 주위에 롤링됩니다.

나중에 사전확인 사본이 출력됩니다. 인쇄 결과를 확인한 후 인쇄할 매수를 입력하고 인쇄를 시작합니다.

제판 과정

인쇄 과정



1

기본 작동



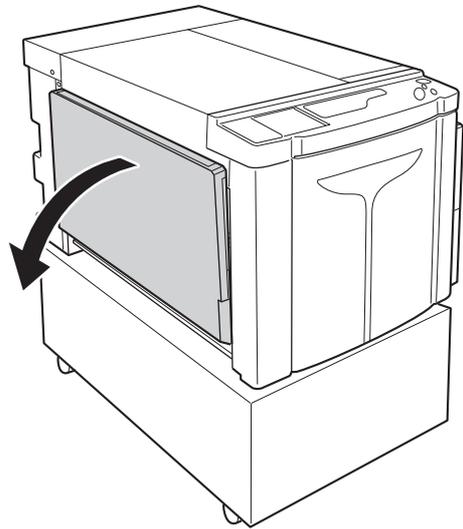
1 기본 작동

1.1 인쇄 준비(프린터 기기 측)

기기에서 인쇄 준비를 위해 용지 급지대 및 용지 배지대 등을 설정합니다.

용지 급지대 및 용지 설정

1 용지 급지대를 엽니다.

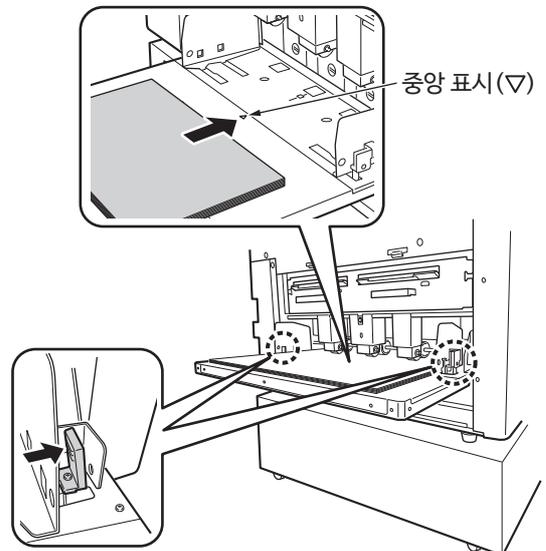


2 용지를 급지합니다.

용지 방향에 따라 용지를 배치합니다. 용지 중앙이 용지 급지대의 중앙 표시(▽ 표시)와 일치하도록 합니다. 이송 트레이 용지 가이드의 양쪽에서 이송 트레이 용지 가이드 잠금 레버를 고정하고 이송 트레이 용지 가이드를 밀어 용지 폭에 맞게 조정합니다.

중요!

- 부적절한 크기의 용지를 사용하거나 다른 크기의 용지와 혼합하지 마십시오.
- 이송 트레이 용지 가이드가 용지가 딱 맞게 위치하는지 확인합니다. 그렇지 않을 경우 부적절한 결과가 발생할 수 있습니다.

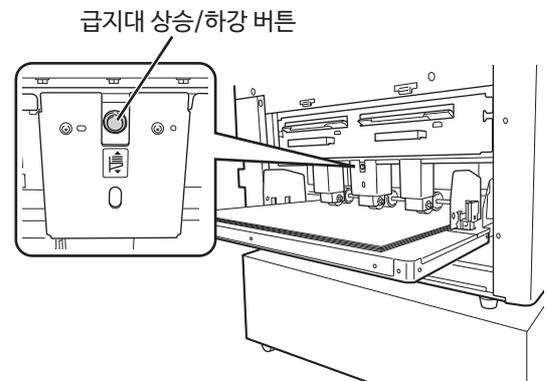


용지 추가 또는 교환

인쇄 시 용지를 추가하거나 다른 크기의 용지로 교체하는 경우 급지대 상승/하강 버튼을 눌러 용지 급지대를 내립니다.

용지가 트레이에 급지되면 급지대 상승/하강 버튼을 눌러 용지 급지대를 내립니다. 용지가 없거나 모든 용지를 제거하면 트레이가 자동으로 하단으로 내려갑니다.

용지 급지대가 최저 위치에 있고 급지대에 용지가 있는 상태에서 용지 급지대를 올리려면 급지대 상승/하강 버튼을 누릅니다.

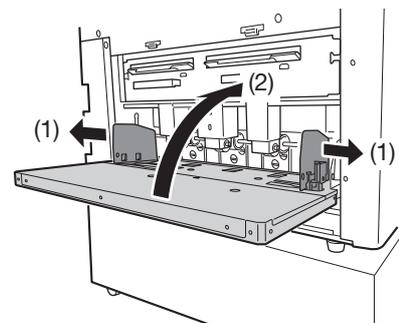


중요!

다른 용지 크기로 변경하는 경우 배지 펜스, 용지 정지 장치 및 특수 배지 날개의 위치를 용지 크기에 맞게 다시 조정합니다.

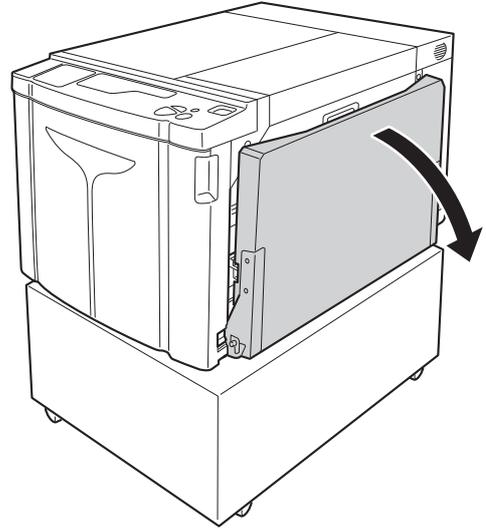
용지 급지대 닫기

용지 급지대를 닫을 때 용지 급지대를 내리고, 용지를 제거한 다음 이송 트레이 용지 가이드를 최대 위치로 엽니다. 그런 다음 용지 급지대를 닫습니다.



용지 배치대 설정

1 용지 배치대를 엽니다.

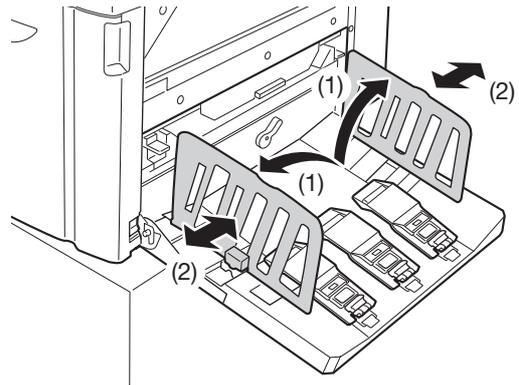


2 배지 펜스를 위치시킵니다.

배지 펜스를 설정합니다. 가이드 하단부를 잡고 용지 폭에 맞게 조정합니다.

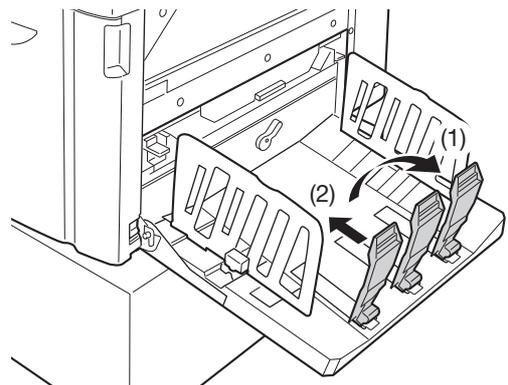
중요!

용지 급지대의 용지를 이동하면 배지 펜스의 위치를 다시 조정합니다. 배지 펜스가 제대로 위치하지 않을 경우 용지 걸림과 같은 문제가 발생할 수 있습니다.



3 용지 정지 장치를 설정하고 용지 길이에 따라 밀어 조정합니다.

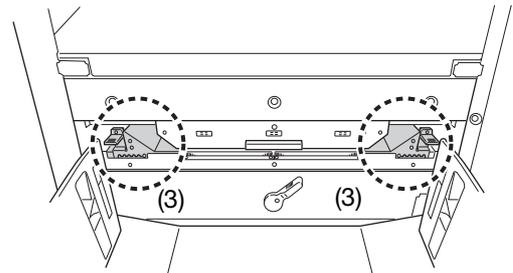
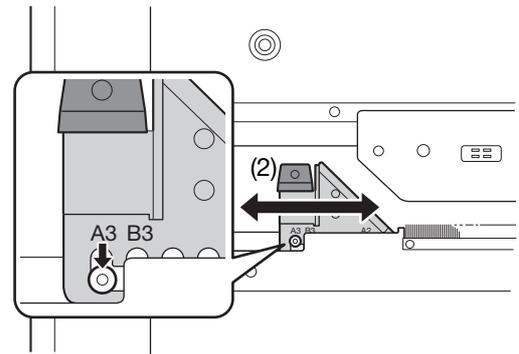
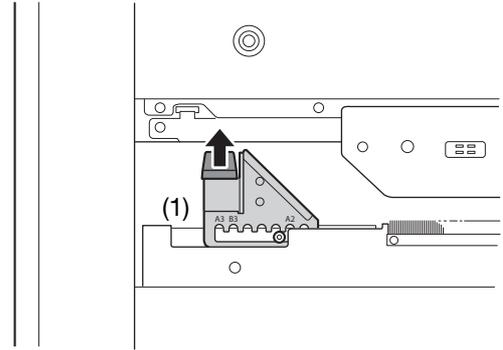
- (1) 용지 정지 장치를 설정합니다.
- (2) 용지 길이에 맞게 밀어 조정합니다.



4 특수 배지 날개를 조정합니다.

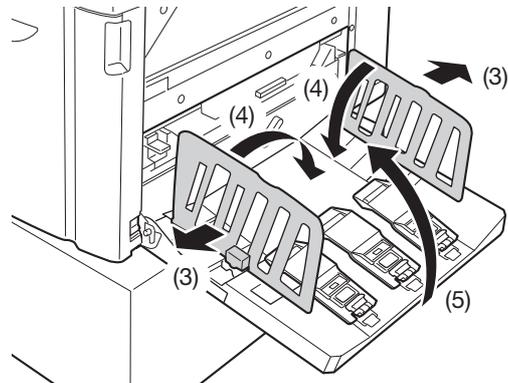
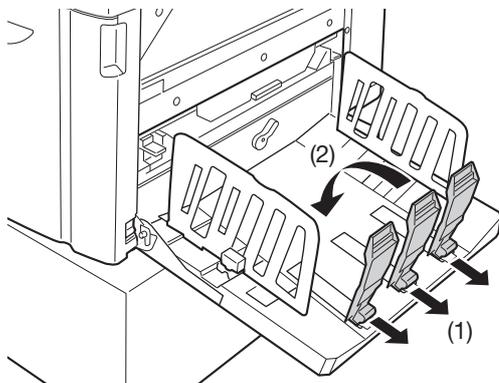
용지 종류 및 크기에 따라 특수 배지 날개의 위치를 조정합니다.

- (1) 특수 배지 날개 레버를 위로 당깁니다.
- (2) 특수 배지 날개의 용지 크기 표시(A2, B3, A3)에 따라 특수 배지 날개의 위치를 맞춥니다.
- (3) 다른쪽의 특수 배지 날개의 위치를 동일한 방법으로 조정합니다.



용지 배지대 달기

용지 배지대를 달을 때 먼저 용지 정지 장치를 트레이 가장자리로 밀고 안쪽으로 접습니다. 그런 다음 배지 펜스를 바깥쪽으로 넓힌 다음 펜스를 안쪽으로 접습니다. 마지막으로 용지 배지대를 닫습니다.



1.2 인쇄 준비(컴퓨터 측)

참고

기기 및 컴퓨터 사이 연결 방법에 따라 설치 절차가 다릅니다. 연결 방법에 따라 적합한 설치 절차를 참조하십시오.

- USB 케이블을 통해 연결한 경우 [☞ p.32 "USB 케이블 연결"](#)
- 네트워크를 통해 연결한 경우 [☞ p.45 "네트워크 연결\(LAN\)"](#)

USB 케이블 연결

설치하기 전에

- 시중에서 판매하는 USB 케이블(Hi-speed USB, 3m 이하)을 사용합니다.
- 프린터 드라이버 프로그램을 컴퓨터에 설치하려면 관리자 권한이 필요합니다.
- 이 프린터 드라이버는 서버 OS 또는 프린터 공유를 지원하지 않습니다.

참고

수동 설치 절차에 대해서는 p.146 "프린터 드라이버 수동 설치"를 참조하십시오.

Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10:

프린터 드라이버를 업데이트하거나, 케이블 연결을 변경하거나 동일한 시리즈의 프린터 드라이버를 다시 설치하려면 드라이버 패키지를 먼저 삭제해야 합니다. 새로 설치하기 전에 설치된 프린터 드라이버를 수동으로 설치 제거합니다. [☞ p.160 "수동 설치 제거"](#)

프린터 드라이버 설치

이 섹션에서는 컴퓨터 및 기기를 USB 케이블을 통해 연결할 때 플러그 앤 플레이 설치를 지원하는 Windows용 프린터 드라이버를 설치하는 방법에 대해 설명합니다.

중요!

- 설치 절차 동안 USB 케이블을 연결하고 기기를 켜야 합니다.
- Windows Vista(64비트)/Windows 7(64비트)의 경우 미리 USB 포트를 만듭니다. [☞ p.43 "USB 포트 생성"](#)

1 컴퓨터를 켭니다.

2 "RISO Printer Driver" CD-ROM을 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에 삽입합니다.

설치 프로그램이 시작됩니다. 설치 프로그램이 시작되지 않으면 아래 폴더의 [Setup(.exe)] 파일을 두 번 클릭합니다.

◆ **Windows(32비트):**

(CD-ROM): [Windows 32-bit] 폴더

◆ **Windows(64비트):**

(CD-ROM): [Windows 64-bit] 폴더

참고

[사용자 계정 컨트롤] 대화 상자가 나타나면 [예] 또는 [허용](Windows Vista)을 클릭합니다.

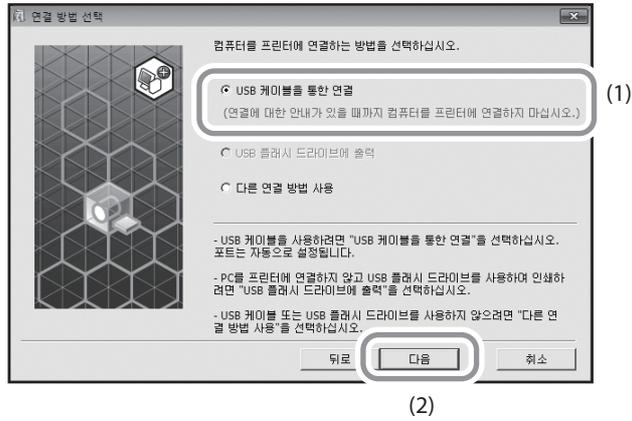
3 드롭다운 목록에서 언어를 선택하고 [OK]을 클릭합니다.



4 [다음]을 클릭합니다.

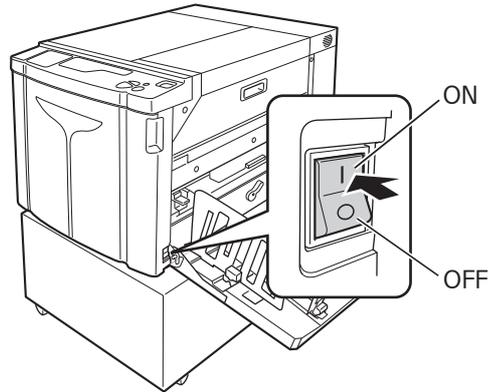
Windows Vista(64비트)/Windows 7(64비트)의 경우 18 단계로 건너됩니다.

5 [USB 케이블을 통한 연결]을 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.

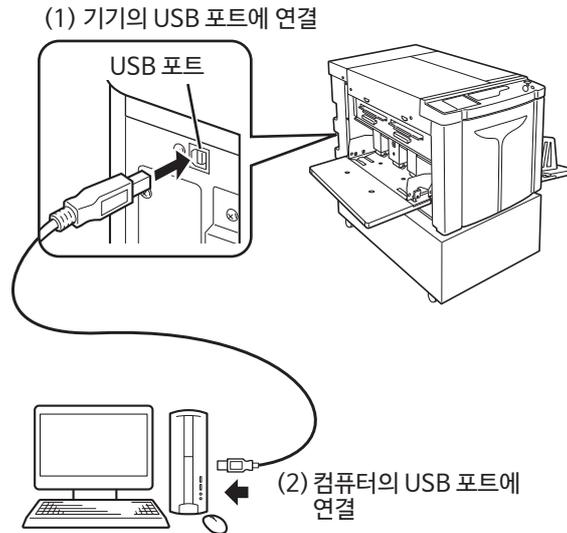


Windows 8/Windows 8.1/Windows 10의 경우 23 단계로 건너뛴니다.
[USB 포트 설정] 대화 상자가 나타납니다.

6 기기를 켭니다.



7 USB 케이블을 사용하여 컴퓨터를 기기에 연결합니다.



8 [프린터 자동 인식 및 USB 포트 설정이 완료되었습니다.] 대화 상자가 나타나면 [확인]을 클릭합니다.

9 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 선택합니다.



참고

Windows XP의 경우, 선택한 프린터 드라이버가 이미 설치되어 있으면 [설치 절차] 대화 상자가 나타납니다. [다음]을 클릭합니다.

10 [프린터 이름 입력] 화면이 나타나면 [다음]을 클릭합니다.

또한 프린터 이름을 변경할 수 있습니다. [프린터 이름]에 이름을 입력합니다.

11 [설치 준비 완료] 화면이 나타나면 [설치]를 클릭합니다.

설치가 시작됩니다.

참고

또한 다음 화면이 나타나면 설치를 계속합니다.

- **Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10:**

[Windows 보안] 화면

- **Windows XP:**

[Windows 로고 테스트] 화면

12 [테스트 페이지 인쇄]를 클릭한 다음 [닫기]를 클릭합니다.

미리 기기에서 인쇄 용지를 설정합니다.

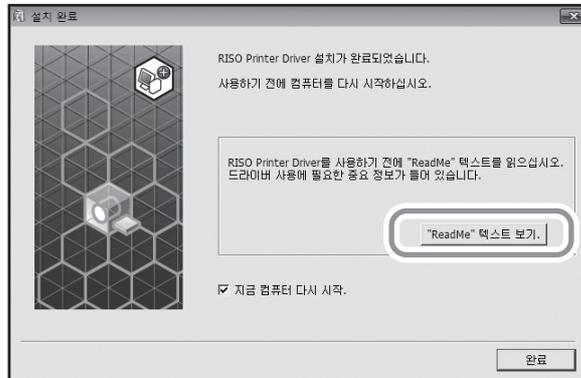
13 <작업 제거> 키 표시등이 켜져 있는지 확인한 다음 <시작> 키를 누릅니다.

14 테스트 인쇄가 제대로 인쇄되었는지 확인한 다음 [확인]을 클릭합니다.

마스터가 제대로 수행되지 않은 경우 p.135 "문제 해결 팁"을 참조하십시오.

15 ["ReadMe" 텍스트 보기.]를 클릭합니다.

ReadMe 파일이 열립니다. 모든 지침과 참고 사항을 읽어야 합니다.



16 [완료]를 클릭합니다.

컴퓨터가 다시 시작됩니다.

참고

- [지금 컴퓨터 다시 시작.]을 선택한 경우 [완료]를 클릭하면 컴퓨터가 종료된 후 다시 시작됩니다.
- [새 하드웨어 검색 마법사]가 표시되면 [취소]를 클릭합니다.

17 그런 다음 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에서 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 제거합니다.

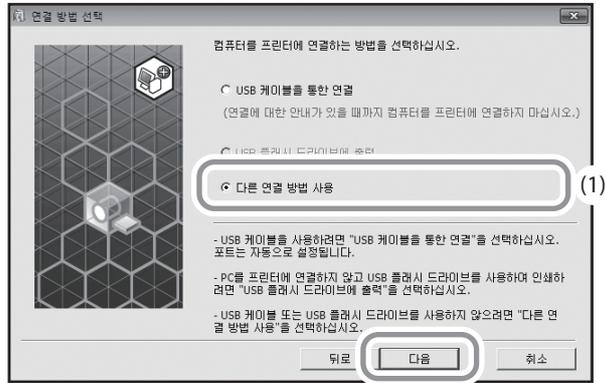
이제 프린터 드라이버 설치를 완료했습니다.

중요!

- 제거한 CD-ROM을 직접 보관합니다.
- Windows Vista(64비트)/Windows 7(64비트)의 경우 "USB 장치 연결"에서 설치 절차를 계속합니다.

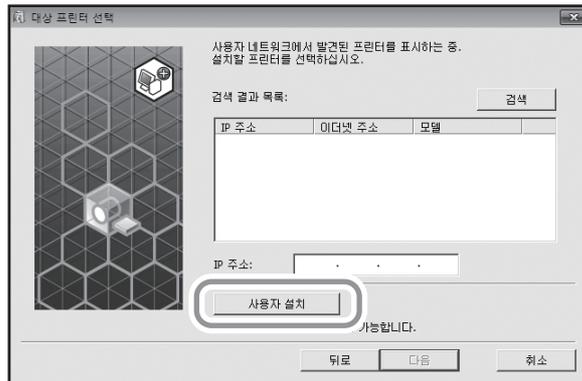
18 ~ 22 단계는 Windows Vista(64비트)/Windows 7(64비트)에만 해당합니다.

18 [다른 연결 방법 사용]을 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.



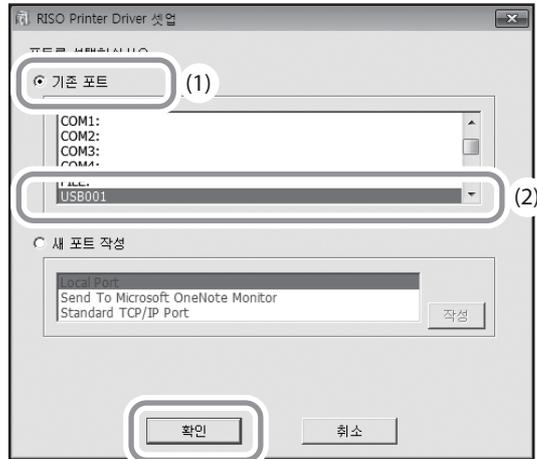
(2)

19 [사용자 설치]를 클릭합니다.



20 USB 포트를 선택합니다.

- (1) [기존 포트]를 선택한 후 [USB***]를 선택합니다.
- (2) [확인]을 클릭합니다.



(3)

참고

"USB***"는 "USB 포트 생성"에서 확인된(표시된) 포트의 이름입니다. (p.43 "USB 포트 생성")

21 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 선택합니다.



(2)

참고

선택한 프린터 드라이버가 이미 설치되면 [설치 절차] 대화 상자가 나타납니다.
[다음]을 클릭합니다.

22 [프린터 이름 입력] 화면이 나타나면 [다음]을 클릭합니다.

또한 프린터 이름을 변경할 수 있습니다. USB 케이블을 사용하여 컴퓨터를 기기에 연결하려면 p.36 "Step10"으로 돌아갑니다.

다음은 Windows 8/Windows 8.1/Windows 10에만 해당하는 단계입니다.

23 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 선택합니다.



24 [설치 준비 완료] 화면이 나타나면 [설치]를 클릭합니다.

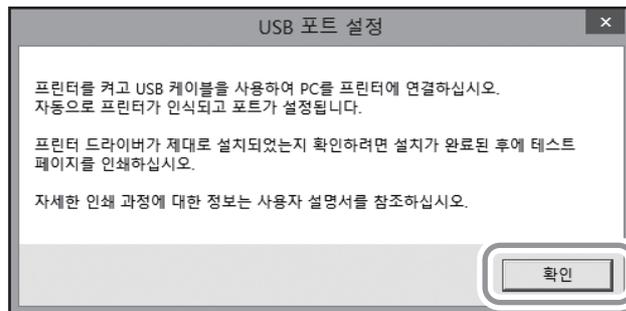
설치가 시작됩니다.

참고

[Windows 보안] 대화 상자가 나타나면 설치를 계속합니다.

[USB 포트 설정] 대화 상자가 나타납니다.

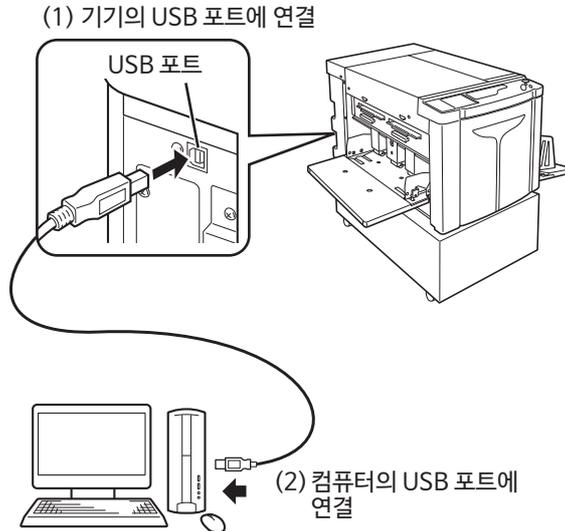
25 [확인]을 클릭합니다.



26 기기를 켭니다.

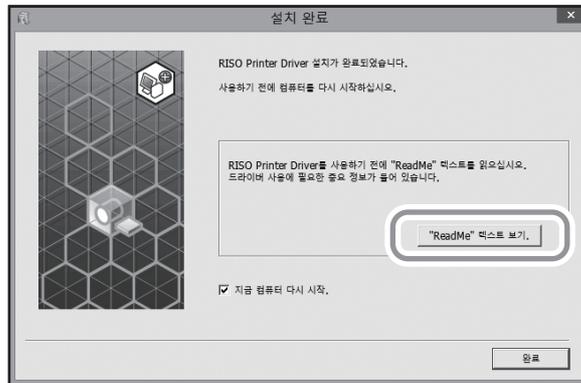
27 USB 케이블을 사용하여 컴퓨터를 기기에 연결합니다.

시중에서 판매하는 USB 케이블을 사용합니다.



28 ["ReadMe" 텍스트 보기.]를 클릭합니다.

ReadMe 파일이 열립니다. 모든 지침과 참고 사항을 읽어야 합니다.



29 [완료]를 클릭합니다.

컴퓨터가 다시 시작됩니다.

참고

- [지금 컴퓨터 다시 시작.]을 선택한 경우 [완료]를 클릭하면 컴퓨터가 종료된 후 다시 시작됩니다.
- [새 하드웨어 검색 마법사]가 표시되면 [취소]를 클릭합니다.

30 프린터 폴더를 엽니다.

◆ Windows 8/Windows 8.1:

"앱" 화면을 연 다음 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 클릭합니다.

◆ Windows 10:

[시작] 아이콘을 오른쪽 클릭하고 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 클릭합니다.

31 설치된 프린터의 [속성] 대화 상자를 엽니다.

프린터 폴더에서 해당 프린터 아이콘을 오른쪽 클릭한 다음 표시된 메뉴에서 [프린터 속성]을 선택합니다.

32 [테스트 페이지 인쇄]를 클릭한 다음 [닫기]를 클릭합니다.

미리 기기에서 인쇄 용지를 설정합니다.

33 테스트 인쇄가 제대로 인쇄되었는지 확인한 다음 [닫기]를 클릭합니다.

34 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에서 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 제거합니다.

이제 프린터 드라이버 설치를 완료했습니다.

중요!

제거한 CD-ROM을 직접 보관합니다.

USB 포트 생성

USB 케이블을 사용하여 Windows Vista(64비트)/Windows 7(64비트)에서 프린터 드라이버를 설치하려면 USB 포트 및 관련 USB 장치를 먼저 생성해야 합니다.

중요!

프린터 드라이버를 설치하기 전에 USB 포트를 생성합니다.

1 기기 전원을 켜 다음 USB 케이블을 기기에 연결합니다.

2 컴퓨터를 시작합니다.

3 USB 케이블을 컴퓨터에 연결합니다.

USB 포트가 자동으로 생성됩니다. 4 단계 이후 USB 포트를 확인합니다.

중요!

"장치 드라이버 소프트웨어가 제대로 설치되지 않았습니다."가 나타나는지 확인합니다. 이 메시지는 Windows Vista의 경우 대화 상자에 나타나고 Windows 7의 경우 작업 트레이에 나타납니다.

참고

Windows Vista에서 [새 하드웨어 검색 마법사]가 나타나면 [나중에 다시 확인]을 선택합니다.

4 기기의 [인쇄 서버 속성]을 엽니다.

◆ Windows Vista:

- (1) [시작]-[제어판]-[하드웨어 및 소리] 및 [프린터]를 클릭하여 [프린터] 폴더를 엽니다.
- (2) 폴더의 빈 영역을 오른쪽 클릭하여 메뉴를 표시하고 메뉴에서 [관리자 권한으로 실행]-[인쇄 서버 속성]을 선택합니다.

◆ Windows 7:

- (1) [시작]-[제어판]-[하드웨어 및 소리] 및 [장치 및 프린터]를 클릭하여 [장치 및 프린터] 폴더를 엽니다.
- (2) 기존 프린터를 클릭한 다음 창의 맨 위에서 [인쇄 서버 속성]을 클릭합니다.

5 [포트] 탭을 클릭한 다음 [USB*] 포트가 [이 서버의 포트]에 위치하는지 확인합니다.**

프린터 드라이버를 설치하기 위해 이름을 선택해야 하기 때문에 이 포트 이름을 기록합니다.

6 USB 케이블을 컴퓨터에서 분리합니다.

USB 장치 연결

중요!

프린터 드라이버를 설치한 후 USB 포트를 연결합니다.

1 USB 케이블을 사용하여 컴퓨터를 기기에 연결합니다.

USB 장치가 자동으로 컴퓨터에 연결됩니다. 2 단계 이후 USB 포트 연결의 결과를 확인합니다.

2 [장치 관리자]를 활성화합니다.

◆ **Windows Vista:**

[시작]-[제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 관리자]를 클릭합니다.

◆ **Windows 7:**

[시작]-[제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 관리자]를 클릭합니다.

3 메뉴의 [보기]를 클릭한 다음 [숨김 장치 표시] 확인란에 확인 표시를 삽입합니다.

4 목록에서 [프린터]를 클릭한 다음 새롭게 설치된 프린터가 등록되었는지 확인합니다.

5 [장치 및 프린터](Windows Vista의 경우 [하드웨어 및 소리]-[프린터])를 연 다음 새롭게 설치된 프린터가 등록되었는지 확인합니다.

네트워크 연결(LAN)

케이블 연결

옵션 네트워크 인터페이스 카드인 RISO Network Card는 네트워크 프린터로 사용하기 위해 네트워크를 통해 컴퓨터를 기계에 연결할 때 필요합니다.

설치 전

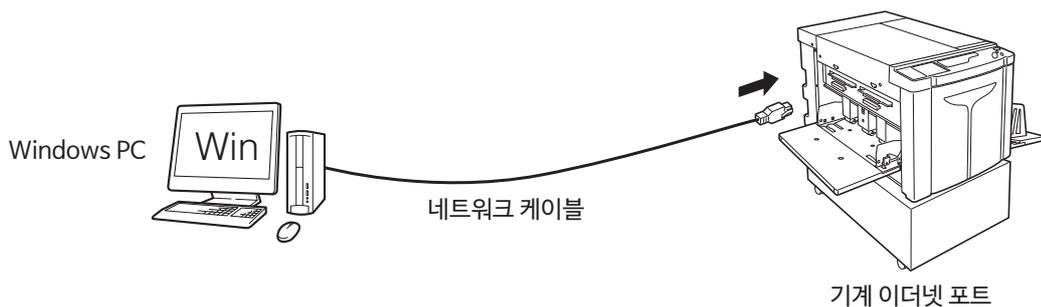
미리 "RISO Network Card"의 사용자 설명서(RISO Network Card CD-ROM에 포함)를 읽고 기기와 연결 및 IP 주소 설정과 같은 설치를 준비합니다.

네트워크 환경에 적합한 시중에서 판매하는 이더넷 케이블(10BASE-T 또는 100BASE-TX)을 사용합니다.

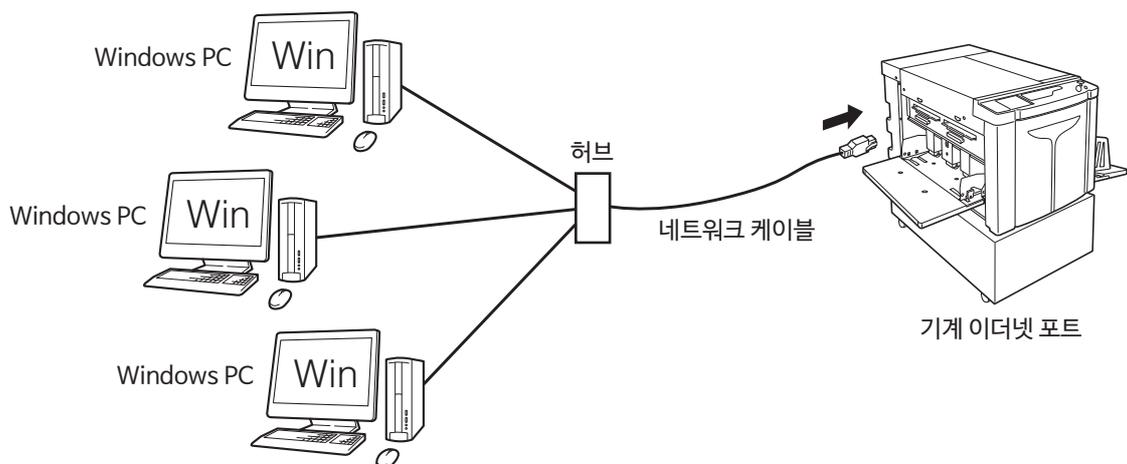
중요!

카테고리 5 이상으로 지정된 이더넷 케이블을 사용합니다.

◆ 기기가 하나의 PC와 연결된 경우



◆ 기기가 하나의 네트워크에서 연결된 경우



프린터 드라이버 설치

이 섹션에서는 컴퓨터를 네트워크를 통해 기기에 연결했을 때 RISO Printer Driver 설치 방법에 대해 설명합니다.

중요!

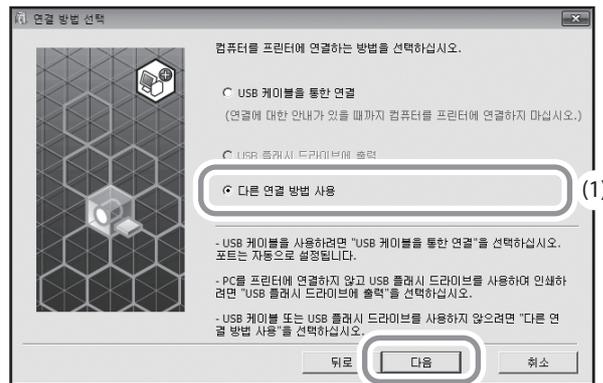
- 프린터 드라이버 프로그램을 컴퓨터에 설치하려면 관리자 권한이 필요합니다.
- 이 프린터 드라이버는 서버 OS 또는 프린터 공유를 지원하지 않습니다.

참고

수동 설치 절차에 대해서는 p.146 "프린터 드라이버 수동 설치"를 참조하십시오.

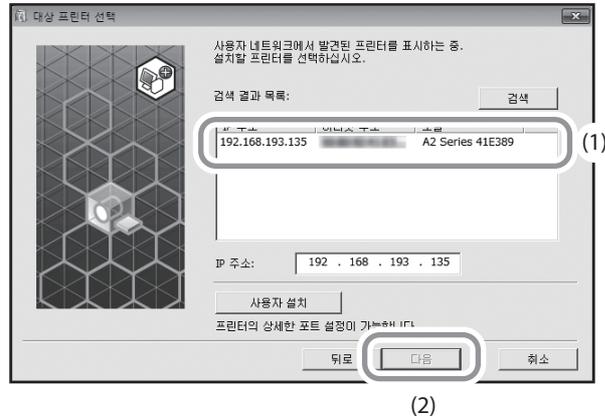
1 페이지 33의 "설치 절차" 단계 1 ~ 4를 수행합니다.

2 [다른 연결 방법 사용]을 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.



(2)

3 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.



참고

- 또한 수동으로 IP 주소를 입력할 수 있습니다.
- 선택적으로 전송 시스템 또는 포트를 설정한 경우 [사용자 설치]를 클릭한 다음 기존의 포트를 선택하거나 새 포트를 생성합니다.

다음 절차에서는 표준 TCP/IP 포트 생성 방법에 대해 설명합니다.

- (1) [새 포트 작성]을 선택한 다음 [Standard TCP/IP Port]를 선택합니다.
- (2) [작성]을 클릭합니다.
[표준 TCP/IP 프린터 포트 추가 마법사] 대화 상자가 나타납니다.
- (3) [다음]을 클릭합니다.
- (4) 프린터의 IP 주소를 입력한 후 [다음]을 클릭합니다.
포트 이름이 자동으로 입력됩니다.
- (5) [사용자 지정]을 선택한 다음 [설정]을 클릭합니다.
- (6) [프로토콜]에서 [LPR]을 선택하고, [LPR 설정] 아래 [큐 이름]으로 "lp"를 입력한 다음 [LPR 바이트 계산 사용] 확인란에 확인 표시를 삽입합니다.

중요!

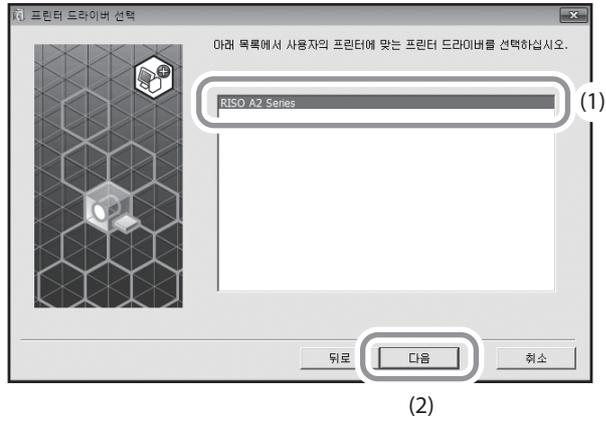
[LPR 바이트 계산 사용]을 선택하지 않을 경우 이미지가 제대로 인쇄되지 않을 수 있습니다.

참고

- 이 설치 절차는 RISO Network Card(위에서 언급)를 사용하는 경우에 해당합니다. 네트워크에서 시중에서 판매되는 인쇄 서버 등에 연결하는 경우 제조업체에서 제공하는 설치 설명서를 참조하십시오.
- LPR 기능이 추가된 후 컴퓨터를 다시 시작해야 합니다. 따라서 작동을 시작하기 전에 컴퓨터에 필요한 데이터를 저장해야 합니다. 자세한 내용은 Windows XP/Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10 지침 설명서 또는 도움말을 참조하십시오.

- (7) [확인]을 클릭합니다.
- (8) [다음]을 클릭합니다.
- (9) [마침]을 클릭합니다.

4 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 선택합니다.



참고

[설치 절차] 화면이 나타나면 [다음]을 클릭합니다.

5 페이지 36의 "설치 절차" 단계 10 ~ 17을 수행합니다.

이제 기기를 사용할 수 있습니다.

중요!

제거한 CD-ROM을 직접 보관합니다.

사용자 정의 크기 용지 등록

자주 사용하는 사용자 정의 크기 용지 이름을 지정하여 등록할 수 있습니다.

여기에 등록된 사용자 정의 크기 용지는 p.58 "[레이아웃] 탭"의 사용자 정의 크기 목록에 표시될 수 있습니다.

1 프린터 폴더를 엽니다.

◆ Windows XP:

[시작] 아이콘-[프린터 및 팩스]를 클릭하여 [프린터 및 팩스] 폴더를 엽니다.

◆ Windows Vista:

[시작] 아이콘-[제어판]-[하드웨어 및 소리] 및 [프린터]를 클릭하여 [장치 및 프린터] 폴더를 엽니다.

◆ Windows 7:

[시작] 아이콘-[제어판]-[하드웨어 및 소리] 및 [장치 및 프린터]를 클릭하여 [장치 및 프린터] 폴더를 엽니다.

◆ Windows 8/Windows 8.1:

"앱" 화면을 열고 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 클릭하여 [장치 및 프린터] 폴더를 엽니다.

◆ Windows 10:

[시작] 아이콘을 오른쪽 클릭하고 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 클릭하여 [장치 및 프린터] 폴더를 엽니다.

2 프린터의 속성을 엽니다.

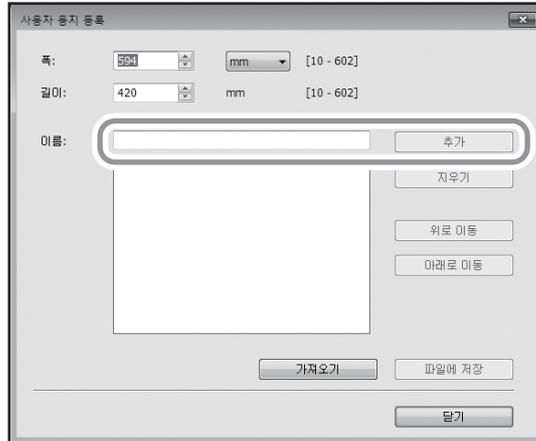
[장치 및 프린터] 폴더의 [RISO A2 Series] 아이콘을 오른쪽 클릭하고 표시된 메뉴에서 [속성](Windows XP/Vista) 또는 [프린터 속성](Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10)을 선택합니다.

[속성] 대화 상자에서 [환경]을 클릭합니다.



3 사용자 정의 크기 용지 등록

- (1) [사용자 용지 등록]을 클릭하여 [사용자 용지 등록] 대화 상자를 표시합니다.
- (2) 폭, 길이 및 이름을 입력하고 [추가]를 클릭합니다.
등록된 이름이 대화 상자에 나타납니다.



- (3) [사용자 용지 등록] 대화 상자에서 [닫기]를 클릭합니다.

참고

- [파일에 저장]을 클릭하여 사용자정의 용지 크기의 정보를 사용자 용지 등록 정보 파일(.udp 확장자)로 저장할 수 있습니다. 사용자 용지 등록 정보 파일의 사용자정의 용지 크기를 등록하려면 [가져오기]를 클릭하여 파일을 선택합니다.
- 이름 및 치수를 입력하면 용지 크기를 선택하는 데 도움이 됩니다. 이름 길이는 최대 30자입니다.
- 사용자정의 용지 크기를 삭제하는 경우 목록에서 해당 이름을 선택하고 [지우기]를 클릭합니다.

4 설정을 완료합니다.

[환경] 탭의 [확인]을 클릭합니다.

1.3 인쇄 데이터

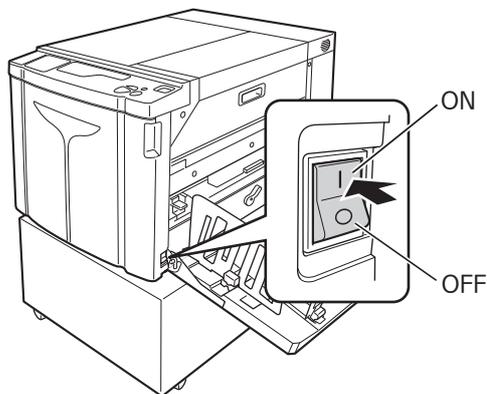
이 섹션에서는 기기에서 직접 원본 데이터를 인쇄하는 방법에 대해 설명합니다. 미리 컴퓨터에서 원본 데이터를 준비합니다.

1 기기를 켭니다.

전원 스위치는 기기 오른쪽 하단에 있습니다.

2 디스플레이를 점검합니다.

점검 및 오류 디스플레이가 켜지지 않거나 점멸하는지 확인합니다. [☞ p.126 "점검 및 오류 디스플레이"](#)



참고

- 하위 제어판의 <아이들링> 표시등이 켜지면 제판 시 아이들링을 수행합니다.
[☞ p.72 "아이들링 동작\[아이들링\]"](#)

3 인쇄 용지 및 드럼 색상을 점검합니다.

인쇄 용지가 급지되었는지 확인합니다. 또한 인쇄에 사용할 드럼 색상이 설정되었는지 확인합니다.

4 필요한 기능을 설정합니다.

자동 처리 및 사용자 설정 모드와 같은 기능을 설정합니다. [☞ p.70 "자동 인쇄 \[자동 처리\]"](#), [☞ p.95 "초기 설정 사용자 정의 \[사용자 설정모드\]"](#)

5 컴퓨터에서 응용 프로그램을 사용하여 원본 데이터의 내용을 확인합니다.

- (1) 응용 프로그램(예를 들어 Adobe Reader)을 사용하여 문서 데이터에 [인쇄] 화면을 표시합니다.
자세한 내용은 관련 응용 프로그램의 사용자 설명서를 참조하십시오.
- (2) [프린터 이름]에서 [RISO A2 Series](본 기기의 이름)를 선택합니다.
[p.36 "Step10"](#)에서 지정한 프린터 이름을 선택합니다.

6 인쇄 조건을 설정합니다.

인쇄할 매수 및 인쇄할 영역을 지정합니다.
절대 [한 부씩 인쇄] 상자를 선택 취소하지 마십시오.
(선택할 경우 복사 시마다 제판 작동이 반복됩니다.)

중요!

- 여러 페이지로 구성된 파일 및 파일에 서로 다른 용지 크기 또는 용지 방향이 포함된 경우 용지 범위에서 [모두]를 선택하면 인쇄가 실패할 수 있습니다. [인쇄할 페이지]의 크기 또는 방향과 동일한 인쇄 페이지의 페이지 수를 지정합니다.
- 여러 원본 데이터를 수신하는 경우 기기가 수신 순서대로 데이터를 처리합니다.
- 네트워크 상에 연결된 여러 컴퓨터에서 원본 데이터를 전송하는 경우 수신 순서를 확인할 수 없습니다. 기기가 사용 가능한지 확인한 후 원본 데이터를 전송합니다.

7 [속성]을 클릭합니다.

현재 인쇄 작업에 대해 추가 인쇄 조건을 설정하려면 [속성]을 클릭하여 [속성] 대화 상자를 엽니다.
☞ p.58 "프린터 드라이버로 설정하는 기능(컴퓨터측/드라이버측)"

8 [확인]을 클릭하여 인쇄를 시작합니다.

- (1) 설정이 완료되면 [확인]을 클릭하여 [속성] 대화 상자를 닫습니다.
- (2) [인쇄] 화면으로 돌아가서 [인쇄](또는 [확인])을 클릭합니다.
- (3) 원본 데이터가 컴퓨터에서 기기로 전송됩니다.

참고

처리 시간은 컴퓨터의 성능에 따라 길어질 수 있습니다(예를 들어 CPU, 컴퓨터 메모리 등).

다음 절차에서는 [자동 처리]가 [OFF](초기 설정)이고 [제판으로 자동 전환]이 [OFF](초기 설정)인 것으로 가정합니다.

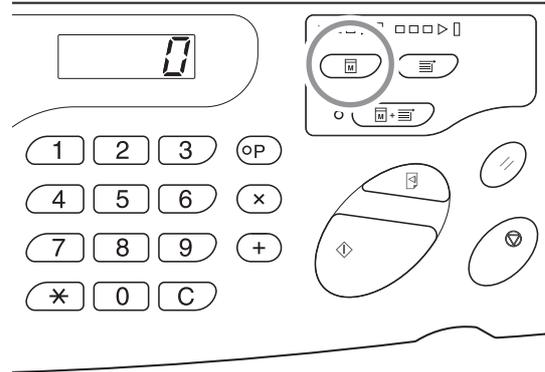
9 <제판> 키를 누릅니다.

기기가 데이터 수신을 완료하면 <작업 제거> 표시등이 켜집니다.

제판 시 <제판> 키를 눌러 제판 모드로 전환합니다.

중요!

- 기기가 [제판] 모드에서 원본 데이터를 수신하면 기기가 즉시 제판을 시작합니다.
- 마지막 작동 이후 일정 시간 동안 사용하지 않을 경우 아이들링 이후 제판이 시작됩니다.
☞p.95 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] / 자동 아이들링동작 시간"

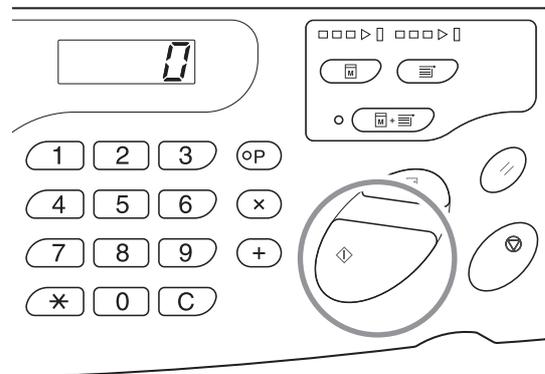


10 <시작> 키를 누릅니다.

제판 후 기기가 사전확인 사본을 인쇄하고 정지합니다.

중요!

- [자동 처리]가 [ON]으로 설정되면 테스트 페이지를 인쇄한 후에도 기기가 멈추지 않고 인쇄를 계속합니다.
- 잘못된 데이터가 전송되었거나 수신 중이거나 제판을 대기 중인 원본 데이터를 지우려는 경우 <작업 제거> 키를 누릅니다.



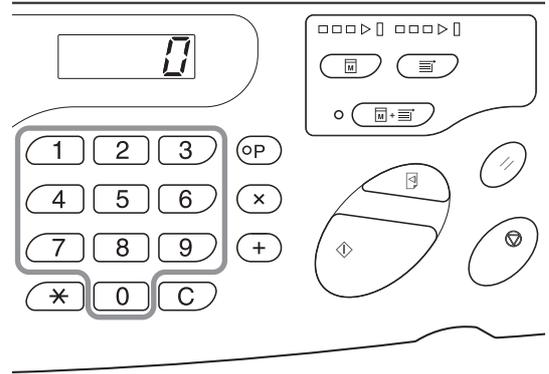
11 사전확인 사본을 확인합니다.

용지 배지대에서 사전확인 사본을 제거하고 제대로 인쇄되었는지 확인합니다.

- 사전확인 사본을 원하는 만큼 여러 차례 반복하여 결과를 확인할 수 있습니다. ☞p.74 "사전확인 사본 만들기 [사전확인]"
- 인쇄 위치를 조정할 수 있습니다. ☞p.76 "인쇄 위치 조정 [인쇄 위치 조정]"
- 인쇄 농도를 조정할 수 있습니다. ☞p.75 "인쇄 농도 조정 [인쇄 농도 조정]"

12 인쇄할 매수를 입력합니다.

인쇄할 매수를 변경하려면 <C> 키를 누르고 인쇄 수량 키를 사용하여 인쇄할 매수를 입력합니다.



13 <시작> 키를 누릅니다.

지정된 매수가 인쇄됩니다.
도중에 인쇄를 멈추려면 <정지> 키를 누릅니다.

참고

- 인쇄 속도를 변경할 수 있습니다. [p.78 "인쇄 속도 변경 \[인쇄 속도 조정\]"](#)
- 기기가 정지 상태인 경우 다음을 수행할 수 있습니다.
 - [p.82 "그룹으로 자동 정렬\[프로그램\]"](#)
 - [p.92 "호출된 작업 제거\[작업 제거\]"](#)
- 드럼 주위에 감겨진 마스터를 제거할 수 있습니다. [p.93 "기밀 문서 보호\[기밀배판 모드\]"](#)

중요!

전원 스위치를 끄면 모든 축적된 데이터가 삭제됩니다.

◆ 여러 페이지로 구성된 데이터가 수신되는 경우

9 ~ 13 단계를 반복합니다.

- 기능을 설정하려면 설정을 위해 제어판에서 해당 키를 누릅니다.
- 여러 페이지로 구성된 데이터를 일괄 출력하려면 (제판 후 정지하지 않고 계속 인쇄) <자동 처리> 키를 누르고 [자동 처리]를 [ON]으로 설정합니다.

참고

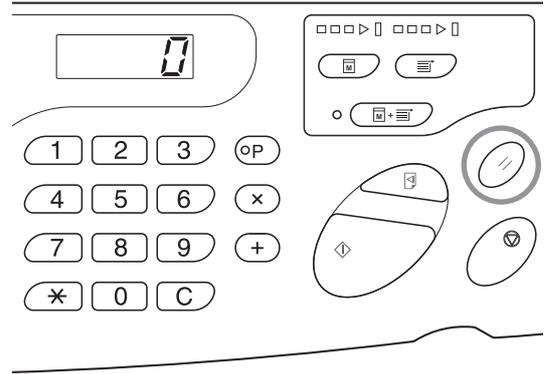
인쇄를 완료한 후 자동으로 다음 페이지 또는 다음 작업의 제판을 정지하려면 사용자 설정 모드에서 [제판으로 자동 전환]을 [ON]으로 설정합니다.

◆ 인쇄를 완료한 후 추가로 인쇄하려는 경우

- (1) [인쇄] 모드에서 <C> 키를 누르고 디스플레이에 표시된 매수를 취소합니다.
- (2) 인쇄 수량 키를 사용하여 인쇄할 매수를 입력하고 <시작> 키를 누릅니다.

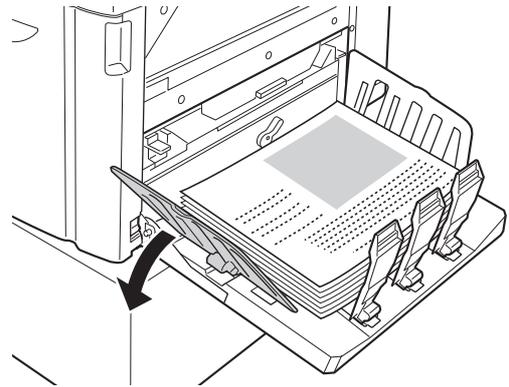
14 <재설정> 키를 누릅니다.

인쇄가 완료되면 설정이 기본값으로 되돌아갑니다.



15 인쇄 용지를 제거합니다.

배지 펜스를 열고 인쇄 용지를 제거합니다.



2

프린터 드라이버를 통해 설치할 기능 (컴퓨터측/드라이버측)



2

프린터 드라이버로 설정하는 기능 (컴퓨터측/드라이버측)

2.1 인쇄 기본 설정

대화 상자 상단부의 탭을 클릭하여 각 설정 항목을 표시합니다.

[레이아웃] 탭



설정

- (1) 원본 크기
[세로][가로]
- (2) 출력사이즈
- (3) 조판
[고기]
[연사]
[레이아웃]
- (4) 면수
[2면]
[4면]

- (5) 레이아웃 순서
[왼쪽에서 오른쪽(위에서 아래로)]
[오른쪽에서 왼쪽(아래에서 위로)]
[왼쪽 위에서 오른쪽으로]
[왼쪽 위에서 아래로]
[오른쪽 위에서 왼쪽으로]
[오른쪽 위에서 아래로]
- (6) 180도 회전
- (7) 여백없는 제판
- (8) 설정등록/호출
- (9) 기본 설정으로 복구

(1) 원본 크기

원본 크기 및 용지 방향을 설정합니다.

중요!

- 원본 데이터 생성 시 사용된 응용 프로그램 소프트웨어에서 설정했던 동일한 용지 크기를 지정해야 합니다.

[사용자정의]를 선택하면 [사용자정의] 대화 상자가 열립니다. 용지 폭 및 길이를 대화 상자에 입력합니다.

참고

- 미리 사용자 정의 크기 용지를 등록하면 드롭다운 목록에서 선택할 수 있습니다.
- [mm] 또는 [인치] 중에서 크기 단위를 선택할 수 있습니다.
- 입력할 수 있는 용지 크기 범위는 최소 10 x 10mm부터 최대 602 x 602mm 사이입니다.

[세로] / [가로]

이 옵션은 페이지 방향과 이송 방향을 일치시키는 데 사용됩니다.
페이지 방향을 지정합니다.

중요!

문서 데이터 생성 시 사용된 응용 프로그램 소프트웨어에서 설정했던 동일한 페이지 방향을 지정해야 합니다. 다른 페이지 방향을 지정할 경우 제대로 인쇄되지 않습니다.

(2) 출력사이즈

인쇄할 용지 크기를 선택합니다.

눈금을 사용하지 않는 경우 [원본과 동일하게]를 선택합니다.

원본 텍스트와 다른 출력사이즈를 선택할 경우 이미지 크기가 선택한 출력사이즈에 맞게 조정됩니다.

참고

[조판]을 선택한 경우 원본 데이터의 페이지/매수에 따라 이미지 크기가 선택한 출력사이즈에 맞게 조정됩니다.

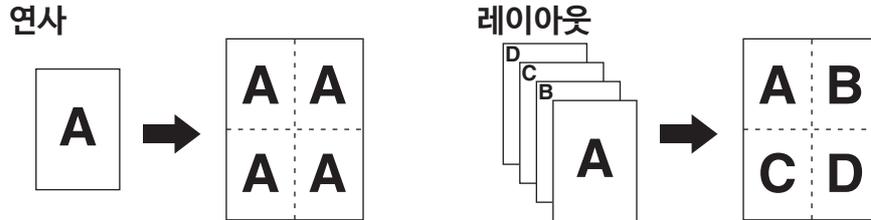
(3) 조판

여러 원본을 한 페이지에 배치하고 인쇄할 수 있습니다.

[고기]: 일반 인쇄(매수당 하나의 페이지 원본)

[연사]: 동일한 원본이 한 장의 용지에 여러 번 조판됩니다.

[레이아웃]: 서로 다른 원본 페이지가 한 장의 용지에 조판됩니다.



참고

- 처리 시간은 컴퓨터의 성능에 따라 길어질 수 있습니다(예를 들어 CPU, 컴퓨터 메모리 등).
- 원본 크기가 [사용자정의]이고 출력사이즈가 [원본과 동일하게]인 경우 [조판]을 지정할 수 없습니다.

(4) 면수

면수를 선택합니다.

[2면]: 한 장에 2개의 원본 페이지를 조판합니다.

[4면]: 한 장에 4개의 원본 페이지를 조판합니다.

(5) 레이아웃 순서

[레이아웃]을 선택한 경우 조판 순서를 선택합니다.

◆ 페이지 레이아웃(2면)

[왼쪽에서 오른쪽(위에서 아래로)]: 원본 페이지가 왼쪽에서 오른쪽 또는 위에서 아래로 조판됩니다.

[오른쪽에서 왼쪽(아래에서 위로)]: 원본 페이지가 오른쪽에서 왼쪽 또는 아래에서 위로 조판됩니다.

◆ 페이지 레이아웃(4면)

[왼쪽 위에서 오른쪽으로]: 원본 페이지가 왼쪽 위에서 오른쪽으로 조판됩니다.

[왼쪽 위에서 아래로]: 원본 페이지가 왼쪽 위에서 아래로 조판됩니다.

[오른쪽 위에서 왼쪽으로]: 원본 페이지가 오른쪽 위에서 왼쪽으로 조판됩니다.

[오른쪽 위에서 아래로]: 원본 페이지가 오른쪽 위에서 아래로 조판됩니다.

(6) 180도 회전

이 옵션을 활성화하면 원본 데이터를 180도 회전시킬 수 있습니다.

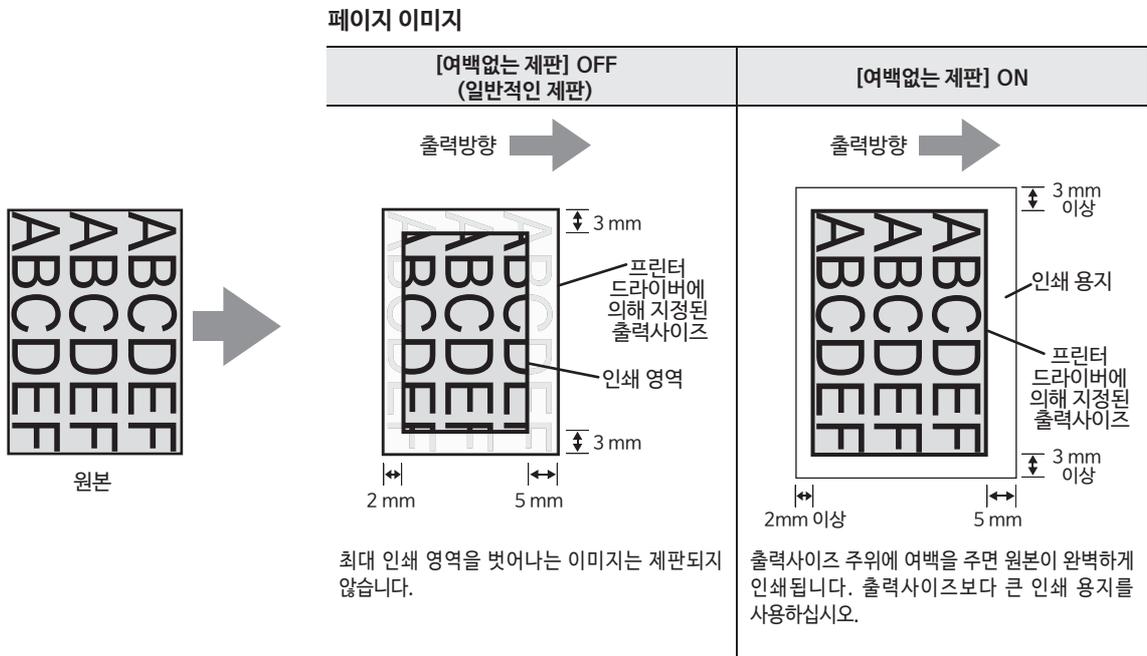
참고

원본 데이터의 맨 위 모서리에 큰 솔리드 영역이 있는 경우 180도 회전하면 인쇄 시 용지 걸림이 방지됩니다.

(7) 여백없는 제판

일반적인 제판의 경우([여백없는 제판] OFF), 프린터 드라이버에 의해 지정된 [출력사이즈]에 기반한 여백을 제외한 영역(인쇄 가능한 영역)에 대해 마스터가 생성됩니다.

[여백없는 제판]이 ON이면, 여백 없이 프린터 드라이버에 의해 지정된 [출력사이즈]에 따라 마스터가 생성됩니다. 따라서 이미지 누락 없이 원본 데이터에서 직접 마스터가 생성됩니다.



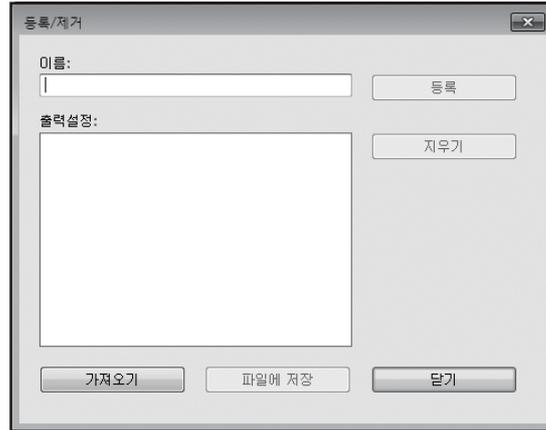
중요!

- 출력사이즈보다 작은 인쇄 용지를 사용하지 마십시오. 잉크가 기계 내부의 롤러 등에 고착될 수 있습니다.
- [여백없는 제판]이 ON인 경우, 프린터 드라이버를 통해 지정된 출력사이즈보다 크고 여백이 포함된 인쇄 용지를 사용합니다.

(8) 설정등록/호출

자주 사용하는 기기 설정의 이름을 지정한 후 등록할 수 있습니다.
등록된 기기 설정을 나중에 호출할 수 있습니다.

- 1) [속성] 대화 상자에 기기 설정을 입력합니다.
- 2) [등록/제거]를 클릭하면 [등록/제거] 대화 상자가 표시됩니다.
- 3) [이름] 아래 열에 이름을 입력하고 [등록]를 클릭하면 등록된 이름이 [출력설정]에 나타납니다.



- 4) [닫기]를 클릭합니다.

중요!

기기 설정을 등록/삭제하려면 Windows에 로그인하기 위한 관리자 권한이 필요합니다.

참고

- 등록된 기기 설정을 [파일에 저장]를 클릭하여 기기 설정 입력 파일(확장자 ".uds")로 저장할 수 있습니다. 기기 설정 입력 파일에서 기기 설정을 등록하려면 [가져오기]를 클릭하고 파일을 지정합니다.
- 등록된 기기 설정을 삭제하려면 삭제할 이름을 선택하고 [지우기]를 클릭합니다.

(9) 기본 설정으로 복구

[기본 설정으로 복구]를 클릭하면 [속성] 대화 상자의 설정이 기본값으로 변경됩니다.

A2 크기보다 큰 원본을 인쇄하려면

A2보다 큰 원본을 인쇄하려면 다음 단계를 따를 것을 권장합니다.

- 1 프린터 드라이버의 [원본 크기]에서 원본 크기를 선택합니다.
[사용자정의]에 원본 크기를 입력하거나 미리 [사용자 용지 등록]에 크기를 등록합니다.
- 2 프린터 드라이버의 [출력사이즈]에서 다음 중 하나를 선택합니다.
 - (1) [원본과 동일하게]를 선택하고 크기 조정 없이 인쇄합니다.
이 경우 최대 인쇄 영역을 벗어나는 이미지는 인쇄되지 않습니다.
 - (2) [A2-R 594×420], [A3-R 420×297] 또는 [B3-R 515×364]를 선택합니다.
이 경우 원본 크기가 선택한 [출력사이즈]에 맞게 줄어듭니다.

위의 1 및 2 경우 모두 "최대 영역"만 인쇄됩니다.

중요!

여백없는 제판의 상태(ON/OFF)에 따라 최대 인쇄 영역이 다음과 같이 변경됩니다.

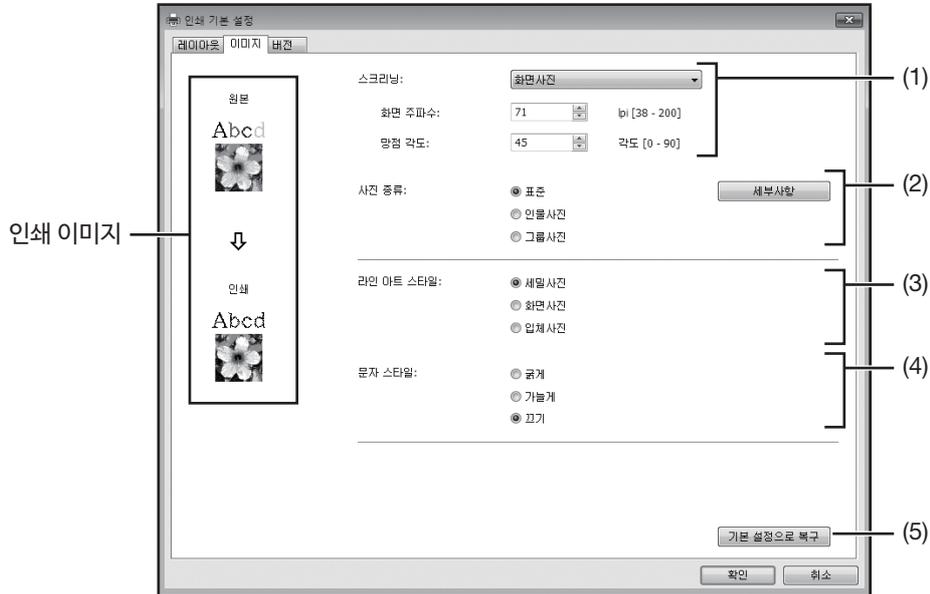
- 그림에서 기본 지점은 왼쪽 상단 구석에 위치합니다. 그러나 응용 프로그램(또는 설정)에 따라 인쇄 영역의 기본 지점이 다를 수 있습니다. (기본 지점이 중앙에 위치할 수 있습니다.)
- 회색 영역이 실제로 인쇄되는 영역입니다.

| [여백없는 제판] OFF (일반적인 제판) 최대 인쇄 영역: 596 mm × 425 mm | [여백없는 제판] ON 최대 인쇄 영역: 598 mm × 425 mm |
|---|---|
| <p>원본 데이터</p> <p>↑ 맨 위 모서리</p> <p>5 mm</p> <p>425 mm</p> <p>3 mm 596 mm 3 mm 원본</p> | <p>원본 데이터</p> <p>↑ 맨 위 모서리</p> <p>425 mm</p> <p>598 mm 원본</p> |

참고

일부 응용 프로그램 소프트웨어 영역의 경우 축소 및 파티션 기능을 사용할 수 있습니다.
자세한 내용은 관련 응용 프로그램 소프트웨어의 사용자 설명서를 참조하십시오.

[이미지] 탭



설정

(1) 스크리닝

- [세밀사진]
- [화면사진]
- [화면 주파수]
- [망점 각도]

(2) 사진 종류

- [표준]
- [인물사진]
- [그룹사진]
- [세부사항]

(3) 라인 아트 스타일

- [세밀사진]
- [화면사진]
- [입체사진]

(4) 문자 스타일

- [굵게]
- [가늘게]
- [끄기]

(5) 기본 설정으로 복구

(1) 스크리닝

하프톤 처리 또는 컬러 이미지의 색조 표현을 선택할 수 있습니다.
 선택한 처리의 결과는 화면 왼쪽의 "인쇄 이미지"에서 확인할 수 있습니다.

- [세밀사진]:** 원본 농도에 따라 특정 영역의 도트 수를 변경하면 다양한 색조의 사진 이미지가 재현됩니다. 출력된 사진 이미지에 세밀사진 모양이 나타납니다. 고화질 이미지를 재현할 수 있지만 그라데이션 품질은 화면 사진만큼 양호하지 않습니다.
- [화면사진]:** 원본 농도에 따라 도트 크기를 변경하면 다양한 색조의 사진 이미지가 재현됩니다. 출력된 사진 이미지가 도트 화면으로 나타납니다. 원본 사진 이미지의 광범위한 색조 레벨을 이 스타일로 유지할 수 있지만 고화질 상태가 저하됩니다.
 [화면사진]을 선택하면 화면사진 매개 변수를 설정할 수 있습니다. [화면 주파수] 및 [망점 각도]
- [화면 주파수]:** 라인 수에 따른 도트 빈도를 선택할 수 있습니다. 인치(25.4mm)당 도트 빈도를 선택할 수 있습니다. 단위는 라인 수 기준으로 측정됩니다. 38 ~ 200개 라인 중에서 값을 선택할 수 있습니다. 기본값은 71개 라인입니다.
- [망점 각도]:** 화면 라인의 방향을 각도로 지정할 수 있습니다. 이를 통해 무아레 또는 기타 문제를 조정할 수 있습니다. 0 ~ 90도 중에서 값을 선택할 수 있습니다. 기본값은 45도입니다.

(2) 사진 종류

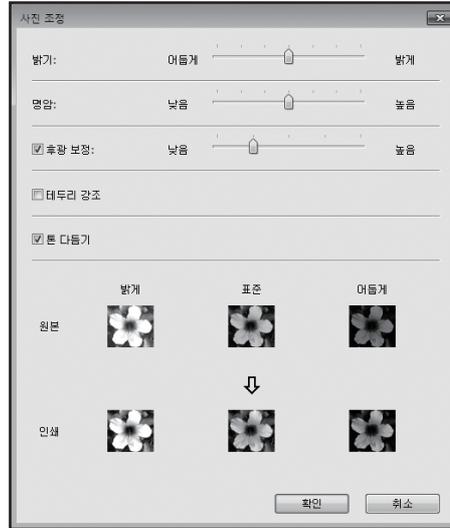
사진 종류를 선택하고 이미지 마무리를 설정합니다.

- [표준]:** [세부사항]을 클릭하면 밝기 및 명암을 설정할 수 있습니다.
- [인물사진]:** 상반신 이상의 한 명 또는 두 명에 대한 사진에서 이 설정을 사용합니다. 이 설정은 사람 얼굴을 밝게 인쇄하도록 이미지를 밝게 처리합니다.
- [그룹사진]:** 이 설정은 과다 노출된 그룹사진에 사용됩니다. 이 프로세스는 플래시에 의해 지워진 얼굴 특징을 복구하는 데 효과적입니다.

참고

[인물사진] 또는 [그룹사진]을 선택하면 [표준]에서 적용된 "사진 조정" 설정이 기본값으로 되돌아갑니다.

[세부사항]: [세부사항]을 클릭하면 [사진 조정] 대화 상자가 열립니다.



- [밝기]: 사진 이미지의 밝기를 7개 레벨로 조정할 수 있습니다.
- [명암]: 전체 이미지의 명암을 7개 레벨로 조정할 수 있습니다.
- [후광 보정]: 확인란에 확인 표시가 삽입되면 이미지를 선명하게 보이도록 후광 보정이 적용됩니다.
- [테두리 강조]: 확인란에 확인 표시가 삽입되면 윤곽을 강조하기 위해 테두리 강조가 적용됩니다.
- [톤 다듬기]: 이 설정은 [사진]에서 [화면사진]을 선택하면 사용할 수 있습니다. 확인란에 확인 표시가 삽입되면 화면사진 처리에 사용된 색조 표현이 부드럽게 표시됩니다.

(3) 라인 아트 스타일

라인(문자)의 표현 방법을 지정합니다.

- [세밀사진]: 이 모드는 텍스트 색상을 그라데이션으로 표시합니다. 밝은 색상은 더 밝은 색조로 출력되고 어두운 색상은 더 어두운 색조로 출력됩니다.
- [화면사진]: 문자 부분이 하프톤 도트로 표시됩니다. 이 모드는 작은 크기의 문자에는 적합하지 않습니다.
- [입체사진]: 이 모드는 모든 문자를 입체로 표시합니다. 이 모드를 사용하여 문자를 뚜렷하게 표현할 수 있습니다. 각 문자 색상의 차이는 표현할 수 없습니다.

(4) 문자 스타일

이 모드에서 문자의 두께를 조정할 수 있습니다.

[굵게]: 문자를 두껍게 만들어 출력합니다. (흐린 이미지 방지를 위해)

[가늘게]: 문자를 가늘게 만들어 출력합니다. (끊어진 라인 방지를 위해)

[끄기]: 문자 볼륨을 조정하지 않습니다.

참고

인쇄 이미지

[사진 종류], [라인 아트 스타일] 및 [문자 스타일]의 설정에 따라 문서 데이터의 이미지 및 인쇄 이미지가 표시됩니다. 실제 문서 데이터 및 인쇄가 표시된 이미지와 다릅니다.

(5) 기본 설정으로 복구

[기본 설정으로 복구]를 클릭하면 [속성] 대화 상자의 설정이 기본값으로 변경됩니다.

[버전] 탭



이 탭에는 프린터 드라이버의 버전 번호, 언어 및 모델 이름이 표시됩니다.

기능 오류로 인해 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 연락하는 경우 이 버전 번호 등을 미리 확인하십시오.

3

프린터 에디션(제판 모드)



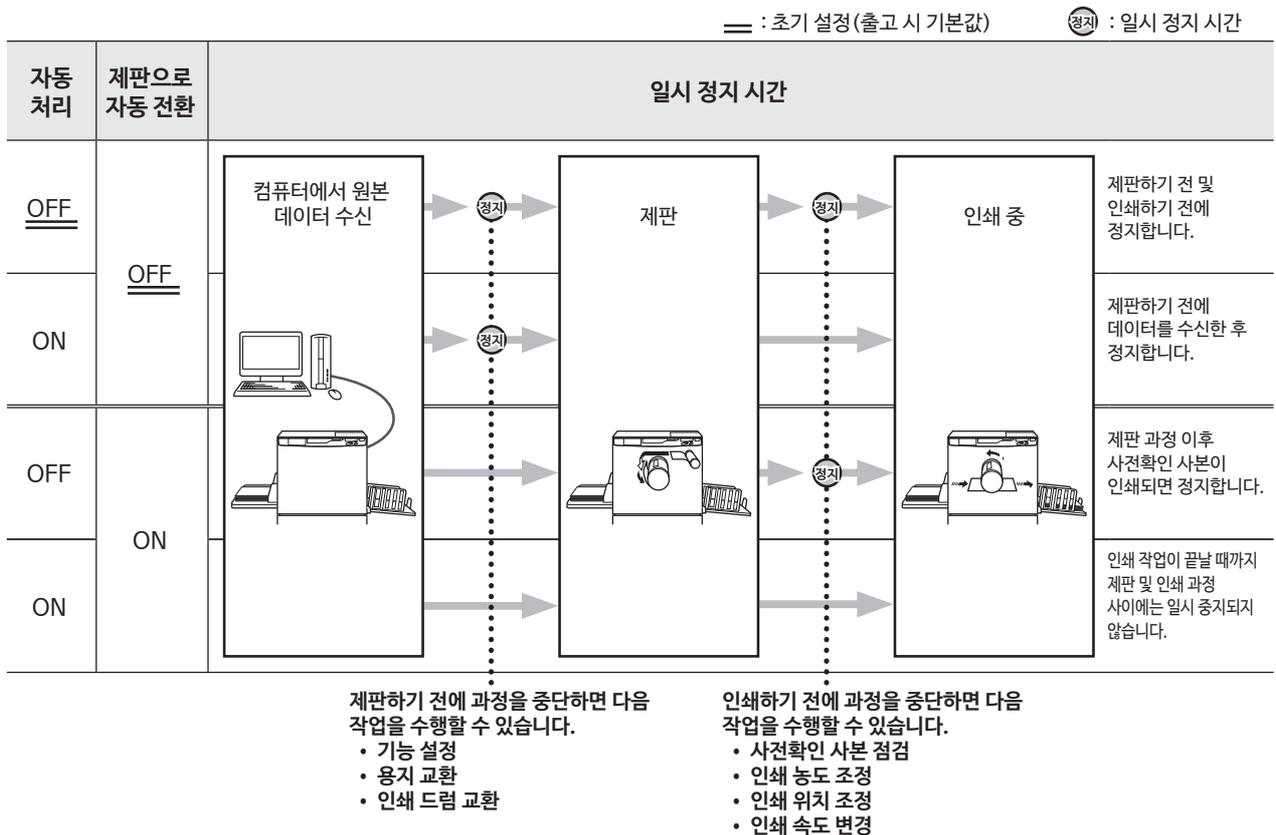
3 프린터 에디션 (제판 모드)

3.1 자동 인쇄 [자동 처리]

제판 및 인쇄 처리가 순서대로 자동으로 실행됩니다.
자동 처리가 설정되면 사전확인 사본을 꺼낸 후에도 기기가 멈추지 않습니다.

자동 처리 및 일시 정지 시간

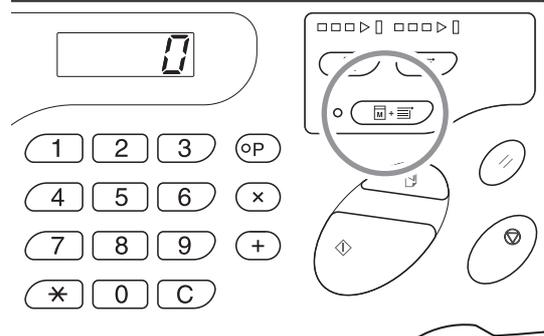
[자동 처리] 및 [제판으로 자동 전환](사용자 설정모드)을 결합하면 일시 정지 시간이 달라집니다.



참고

- [사용자 설정모드]에서 [자동 처리] 및 [제판으로 자동 전환]의 초기 설정을 변경할 수 있습니다.
 - ☞ p.95 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] / 자동 처리", ☞ p.96 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] / 제판으로 자동 전환"
- 인쇄 수량 화면에 오류 번호(F-36)가 표시되면 자동 처리를 수행할 수 없습니다. ☞ p.131 "문제 해결"

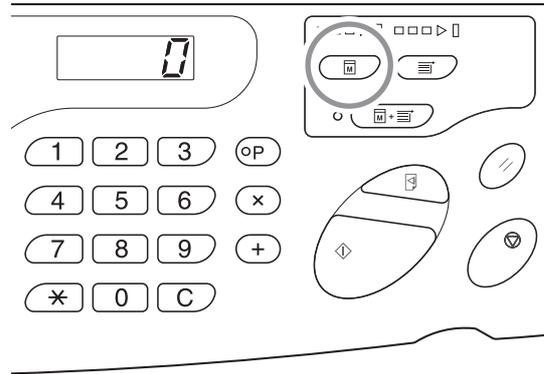
1 <자동 처리> 키를 눌러 표시등을 켭니다.



2 컴퓨터에서 원본 데이터를 보냅니다.

3 <제판> 키를 누릅니다.

기기의 [인쇄] 모드에서 원본 데이터를 수신하는 경우 <제판> 키를 눌러 모드를 [제판] 모드로 전환합니다.

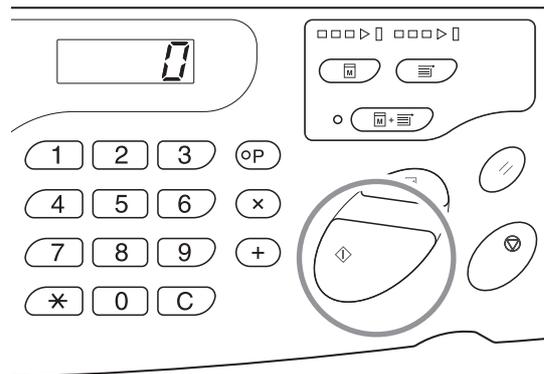


참고

미리 [사용자 설정모드]의 [제판으로 자동 전환]을 [ON]으로 전환합니다. 원본 데이터를 사용할 수 있고 연속적으로 제판해야 하는 경우 모드를 [제판] 모드로 전환하면 자동으로 제판이 시작됩니다.

4 <시작> 키를 누릅니다.

인쇄할 페이지 수를 확인하고 <시작> 키를 누릅니다.



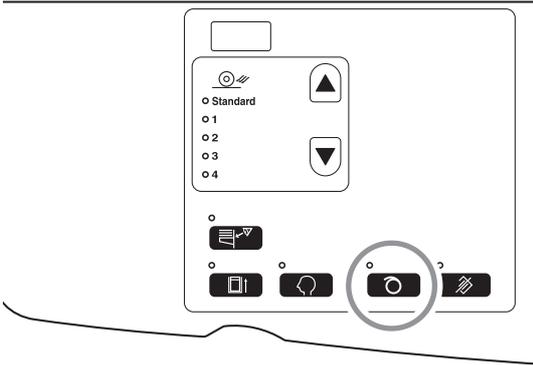
참고

- 원본 데이터에 여러 페이지가 있는 경우 두 번째 페이지부터 인쇄가 계속됩니다.
- 자동 처리를 설정하면 인쇄 매수 화면이 자동 처리 인쇄 완료 후 인쇄 전에 설정된 매수로 되돌아갑니다.
- [자동 처리]를 지우려면 <자동 처리> 키를 다시 눌러 표시등을 끕니다.

3.2 아이들링 동작[아이들링]

아이들링 동작은 인쇄 드럼을 교환한 후 또는 기기를 오랜 시간 동안 사용하지 않은 후 사용할 때 몇 장이 흐리게 인쇄되는 것을 방지합니다. 제판 전에 아이들링을 설정하면 인쇄 시작 시 흐린 이미지 또는 과도한 양의 잉크 사용을 방지할 수 있습니다.

<아이들링> 키를 눌러 표시등을 켭니다.



표시등이 켜지면 아이들링이 실행된 후 제판 과정이 시작됩니다.

참고

- 모드를 지우려면 <아이들링> 키를 다시 눌러 표시등을 끕니다.
- 제판 작동이 수행되지 않으면 아이들링 설정이 실행되지 않습니다.
- 아이들링 동작으로도 흐린 이미지 문제를 해결하지 못하는 경우 흐린 이미지가 해결될 때까지 인쇄를 계속합니다.
- 아이들링 동작 도중 드럼 아이들링 횟수에 대한 초기 설정을 사용자 정의하면 다음 제판 작업부터 흐린 이미지가 줄어듭니다.
☞ p.96 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] / 드럼 아이들링 동작 시간"

자동 아이들링 동작 정보

기기가 지정된 시간 동안 작동하지 않는 경우 다음 제판 작업이 수행될 때 표시등이 자동으로 켜지고 아이들링 동작이 자동으로 실행됩니다.

이 기능을 자동 아이들링 동작이라고 합니다.

[사용자 설정 모드]를 통해 위의 [자동 아이들링 시간]에 대한 초기 설정을 변경할 수 있습니다. ☞ p.95 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] / 자동 아이들링 동작 시간"

4

프린터 에디션(인쇄 모드)



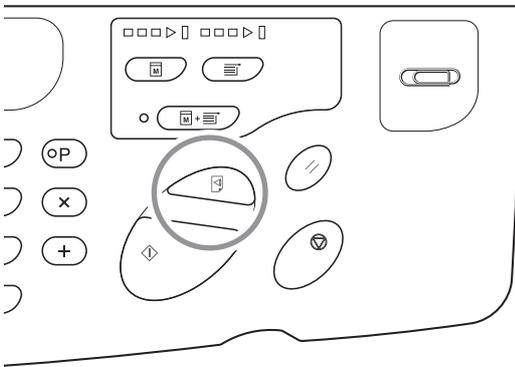
4

프린터 에디션(인쇄 모드)

4.1 사전확인 사본 만들기 [사전확인]

인쇄 위치 및 농도를 조정한 후 사전확인 사본을 만들어서 인쇄 품질을 확인할 수 있습니다.
사전확인 사본을 만들어도 [인쇄 매수] 화면에 표시된 매수가 변경되지 않습니다.

<사전확인> 키를 누릅니다.



참고

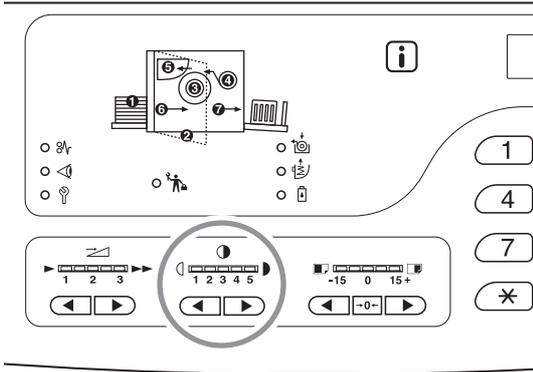
<사전확인> 키를 누르고 있으면 사전확인 사본을 계속해서 수행할 수 있습니다.

4.2 인쇄 농도 조정 [인쇄 농도 조정]

인쇄 농도를 5개 레벨 중에서 선택할 수 있습니다.

인쇄 중에 인쇄 농도를 조정할 수 있습니다.

<<> 키 또는 <> 키를 눌러 인쇄 농도를 조정할 수 있습니다.



키를 누를 때마다 인쇄 농도가 한 단계씩 변경됩니다.

◀ 키: 인쇄 농도를 줄입니다.

▶ 키: 인쇄 농도를 높입니다.

인쇄 농도 표시등: 현재 설정값을 표시합니다.

참고

[사용자 설정 모드]를 통해 인쇄 농도에 대한 초기 설정을 변경할 수 있습니다. p.95 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드]/인쇄 농도"

4.3 인쇄 위치 조정 [인쇄 위치 조정]

<수직 인쇄 위치 조정> 키를 사용하여 인쇄 위치를 세로 방향으로 조정한 다음 이송 트레이 용지 가이드의 가로 방향 인쇄 위치 조정을 사용하여 위치를 가로 방향으로 조정합니다.

인쇄 중에 인쇄 위치(세로 방향)를 조정할 수 있습니다.

조정 범위 세로 방향: ±15mm 가로 방향: ±10mm*

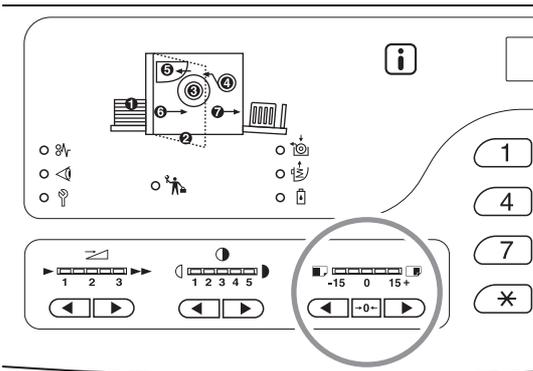
* 용지 폭이 604mm를 초과하는 경우, 가로 방향으로 조정 범위는 ±10mm 미만입니다.

중요!

인쇄 위치를 조정한 후 사전확인 사본을 인쇄하여 결과를 확인합니다. p.74 "사전확인 사본 만들기 [사전확인]"

세로 방향 위치 조정

<◀> 키 또는 <▶> 키를 눌러 세로 방향 위치를 조정합니다.



◀ 키: 누를 때마다 인쇄 위치가 약 0.5mm 단위씩 아래로 이동합니다.

▶ 키: 누를 때마다 인쇄 위치가 약 0.5mm 단위씩 위로 이동합니다.

→0← 키: 인쇄 용지가 원래 위치로 되돌아갑니다.

인쇄 위치(세로 방향) 표시등:

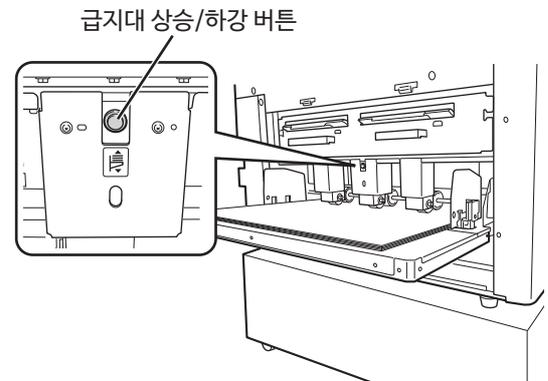
현재 세로 방향 위치의 이동 크기(참조)가 표시됩니다.

■: 인쇄 위치가 아래로 이동합니다.

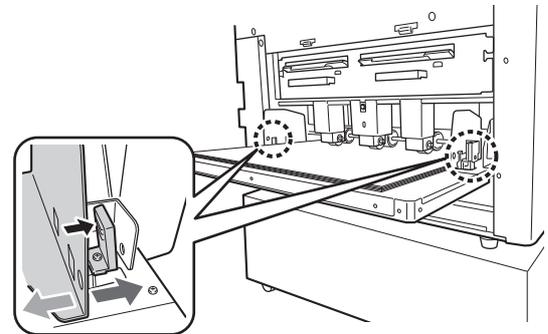
■: 인쇄 위치가 위로 이동합니다.

가로 방향 위치 조정

- 1 급지대 상승/하강 버튼을 눌러 용지 급지대를 내립니다.



- 2 용지 이송 트레이 용지 가이드를 열고, 용지를 원하는 방향으로 이동한 다음 가로 방향 위치를 조정합니다.



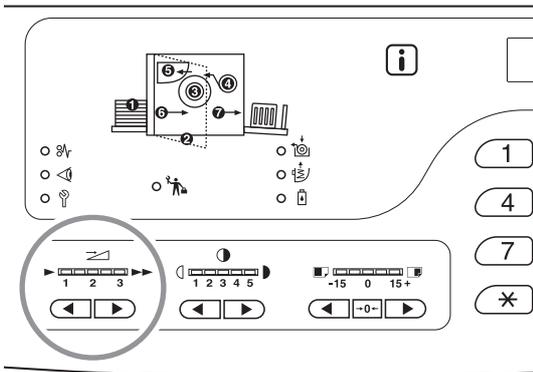
참고

- 배지 펜스를 적절하게 이동하여 가로 방향을 조정합니다.
- 용지 급지대의 ▽ 표시는 중앙을 나타냅니다. ▽ 표시를 기준으로 용지를 이동합니다.

4.4 인쇄 속도 변경 [인쇄 속도 조정]

3개 레벨 중에서 인쇄 속도를 선택할 수 있습니다. 분당 60매 ~ 100매
인쇄 중에도 인쇄 속도를 조정할 수 있습니다.

<◀> 키 또는 <▶> 키를 눌러 인쇄 속도를 선택합니다.



키를 누를 때마다 인쇄 속도가 한 단계씩 변경됩니다.

◀ 키: 인쇄 속도를 줄입니다.

▶ 키: 인쇄 속도를 높입니다.

<인쇄 속도> 표시등: 인쇄 속도의 현재 설정값을 표시합니다.

표시등 세그먼트 위치 및 인쇄 속도 사이 관계

| 세그먼트 위치 | 1 | 2 | 3 |
|------------------|------|------|-------|
| 인쇄 속도 (분당 매수) | 약 60 | 약 80 | 약 100 |

참고

[사용자 설정 모드]를 통해 인쇄 속도에 대한 초기 설정을 변경할 수 있습니다. p.95 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] / 인쇄 속도"

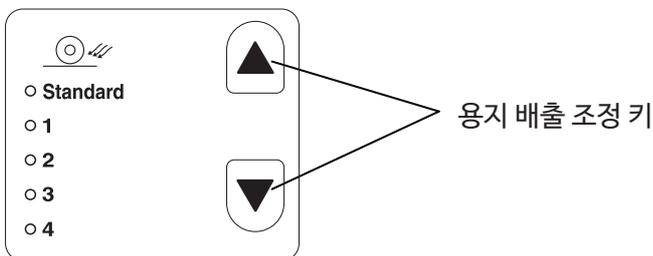
4.5 특수 용지로 인쇄하기 위한 출력 설정

[용지 배출 조정]

특수 용지로 인쇄하거나 용지 배치대에서 용지 걸림이 발생할 경우 출력 설정을 조정할 수 있습니다.
분리 팬, 흡입팬 및 공기 송풍의 각 조정 값 조합을 미리 출력 설정에 등록합니다.

<▲> 키 또는 <▼> 키를 눌러 출력을 조정합니다.

미리 사용자 설정모드 또는 표준에서 "용지 배출 조정"에 등록된 출력 설정 1~4 중에서 선택할 수 있습니다.
키를 누를 때마다 현재 선택한 번호의 표시등이 켜집니다.
출력 상태에 따라 값을 선택합니다.



설정값

표준: 권장 설정

- 1: 인쇄 용지가 압력 롤러에 남아 있는 경우 유효한*1 값이 등록됩니다.
- 2: 플라잉 업*2에서 유효한 값이 등록됩니다.
- 3: 공장 기본값의 경우 "표준"과 동일한 설정이 등록됩니다.
- 4: 공장 기본값의 경우 "표준"과 동일한 설정이 등록됩니다.

*1 인쇄 용지가 압력 롤러 주위에서 코일된 경우: 공기 송풍 또는 분리 팬에서 나오는 공기가 너무 강하기 때문에 인쇄 용지가 흡입 벨트 아래에서 미끄러지는 현상.

*2 플라잉 업: 공기 송풍 또는 분리 팬에서 나오는 공기가 약하기 때문에 인쇄 용지가 드럼에서 나오지 않고 흡입 벨트로 전달되지 않는(배출되지 않는) 현상.

참고

[용지 배출 조정]에서 선택할 수 있는 설정값 1~4의 경우 분리 팬, 흡입 팬 및 공기 송풍에 대한 각각의 조정 값 조합을 등록할 수 있습니다. [표준]은 권장 설정이며 변경할 수 없습니다. p.96 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] / 용지 배출 조정 등록"

5

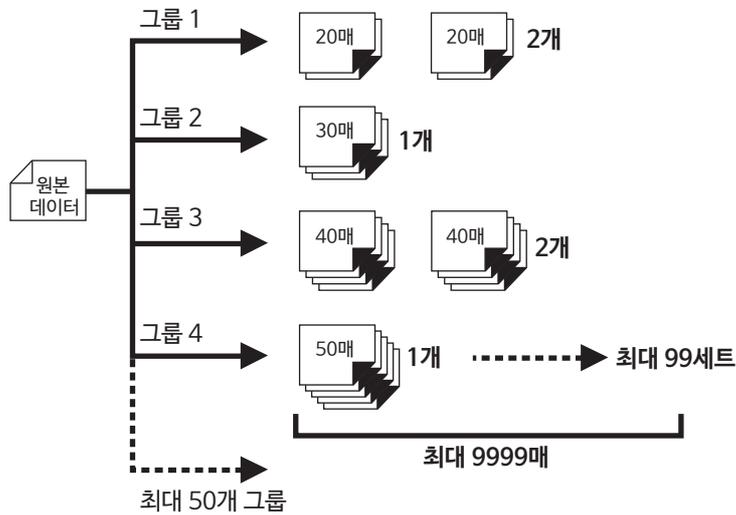
고급 기능(프린터 기기측)



5 고급 기능 (프린트 기기 측)

5.1 그룹으로 자동 정렬 [프로그램]

[프로그램]은 한 장의 원본 문서를 여러 세트 그룹으로 나누어 인쇄를 제공합니다. 최대 50개 그룹을 생성할 수 있으며 각 그룹마다 최대 9999매 및 99개 부수가 포함될 수 있습니다. 부수당 매수를 지정한 다음 각 그룹마다 생성할 부수를 지정하도록 기기를 구성할 수 있습니다.



프로그램 인쇄 방법

프로그램 인쇄 기능을 사용하여 두 가지 방법으로 부수로 인쇄할 수 있습니다.

- 프로그래밍한 다음 인쇄합니다.
- 저장된 프로그램을 검색한 다음 인쇄합니다.

중요!

[프로그램]은 인쇄 시에만 활성화되는 기능입니다(인쇄 증가).

프로그램 인쇄 설정

기기가 인쇄 전에 정지 상태일 때 프로그램을 설정할 수 있습니다. 그룹 번호 → 매수 → 부수를 이 순서대로 입력합니다.

중요!

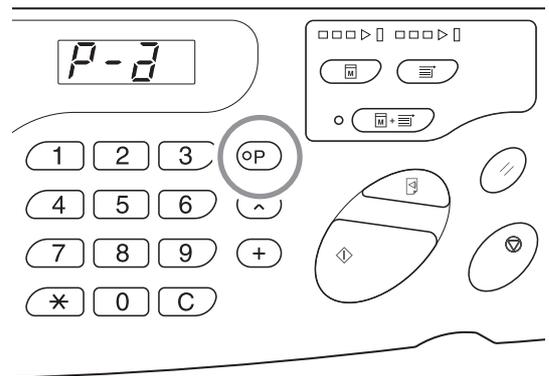
[프로그램] 설정 동안 또는 인쇄를 일시적으로 중지할 때 컴퓨터에서 원본 데이터를 수신하는 경우에도 [프로그램]을 지울 때까지 인쇄 작업이 시작되지 않습니다.

1 <P> 키를 눌러 표시등을 켭니다.

인쇄 수량 디스플레이에 [P-a]가 표시됩니다.

참고

프로그램 모드를 삭제하려면 <P> 키를 다시 누릅니다.



2 <+> 키를 누릅니다.

그룹 번호를 확인합니다.

3 <x> 키를 누릅니다.

인쇄 수량 입력 모드가 시작됩니다.

참고

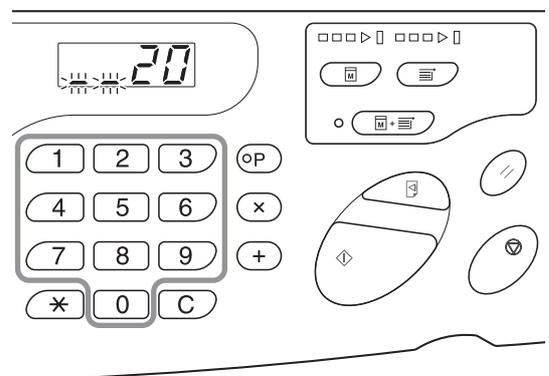
<x> 키를 눌러 이전 단계로 돌아갑니다.

4 인쇄 수량 키를 사용하여 인쇄할 매수를 입력합니다.

첫 번째 그룹의 매수를 입력합니다.

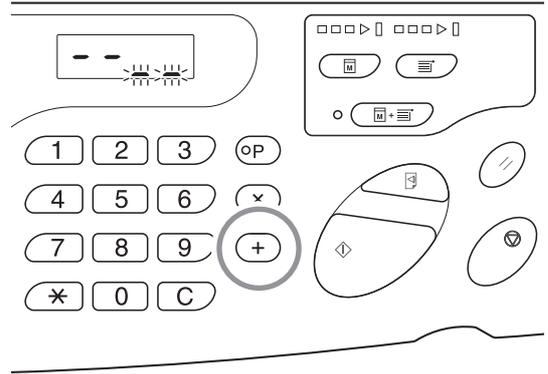
참고

잘못된 값을 입력한 경우 <C> 키를 눌러 값을 지운 다음 올바른 값을 입력합니다.



5 <+> 키를 누릅니다.

인쇄 수량 입력 모드가 시작됩니다.

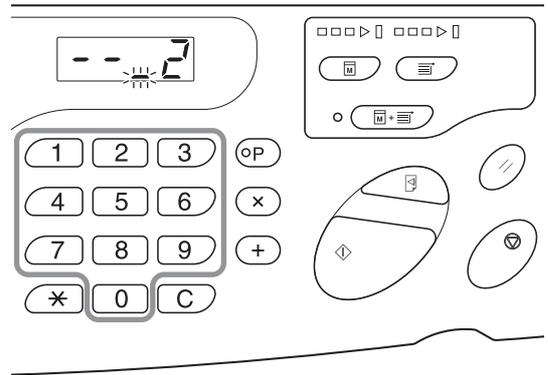


6 인쇄 수량 키를 사용하여 부수를 입력합니다.

다음 그룹을 설정하려면 7단계로 이동합니다. 설정을 마치고 인쇄를 시작하려면 8단계로 이동합니다.

참고

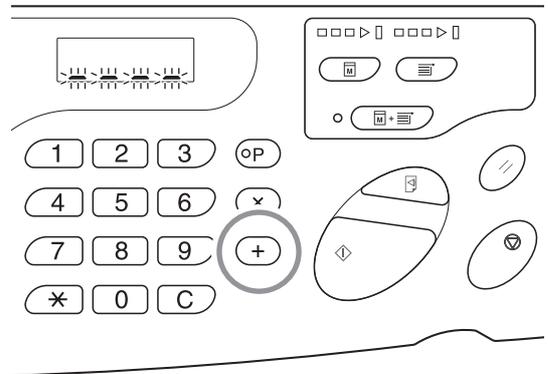
- 잘못된 값을 입력한 경우 <C> 키를 눌러 값을 지운 다음 올바른 값을 입력합니다.
- 값을 입력하지 않을 경우 1이 선택됩니다.



7 <+> 키를 누릅니다.

이때 기계에서 두 번째 그룹의 매수를 입력할 수 있습니다.

4~6단계를 반복하여 각 그룹별 매수 및 부수를 지정합니다.

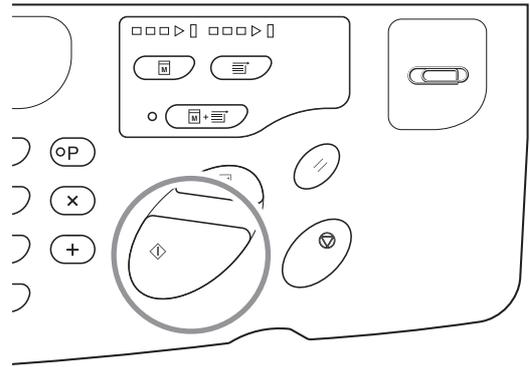


중요!

현재 프로그램 설정을 저장하기 위한 자세한 내용은 p.86 "프로그램 저장"을 참조하십시오. 인쇄를 마치면 설정을 저장할 수 없습니다.

8 <시작> 키를 누릅니다.

마지막 프로그래밍된 그룹에서 인쇄가 시작됩니다.



중요!

모든 그룹에 대한 인쇄를 마치면 프로그래밍된 내용이 삭제됩니다. 그러나 [자동 처리]가 ON으로 설정된 경우 삭제되지 않습니다.

참고

인쇄를 중단하려면 <정지> 키를 누릅니다. 인쇄를 재개하려면 <시작> 키를 누릅니다.

프로그램 저장

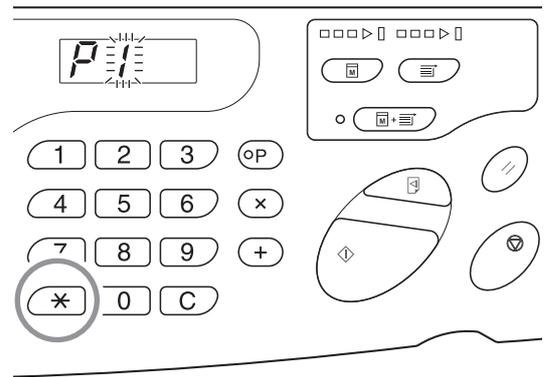
나중에 검색 및 인쇄를 위해 자주 사용되는 프로그램 설정을 저장합니다.
총 6개 설정을 저장할 수 있습니다.

1 프로그램을 설정합니다.

제어판에서 필요한 설정을 입력합니다. <p.83 "프로그램 인쇄 설정"

2 <*> 키를 누릅니다.

프로그램 설정을 저장합니다.

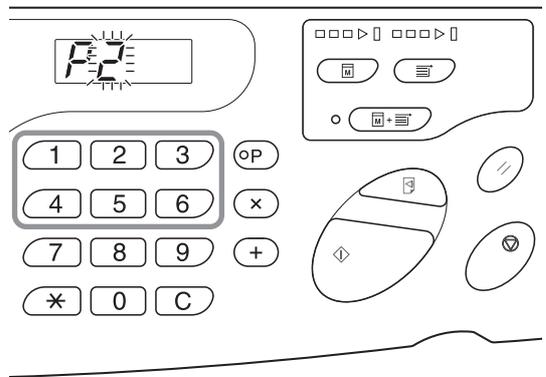


3 인쇄 수량 키를 사용하여 프로그램 번호를 입력합니다.

1~6 중에서 번호를 선택합니다.

참고

- 이미 저장된 프로그램 번호를 선택하면 [a]가 표시됩니다. 아직 등록되지 않은 프로그램 번호를 선택하면 아무것도 표시되지 않습니다.
- 이미 저장된 번호를 선택하면 이전 설정을 덮어씁니다. 동일한 번호로 저장하기 전에 디스플레이의 설정을 확인합니다.

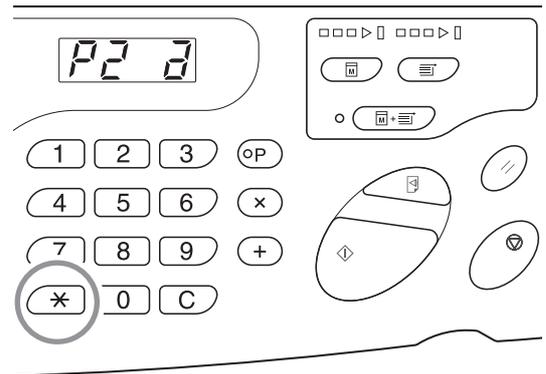


4 <*> 키를 누릅니다.

프로그램 설정이 저장됩니다.

참고

프로그램을 저장한 후 <P> 키를 눌러 프로그램 저장을 마칩니다. <시작> 키를 누르면 저장된 프로그램을 통해 인쇄를 시작할 수 있습니다.



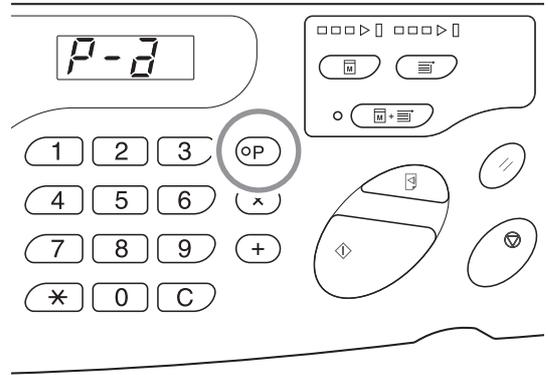
프로그램 호출

설정 내용의 인쇄 및 변경을 위해 저장된 프로그램을 호출할 수 있습니다.

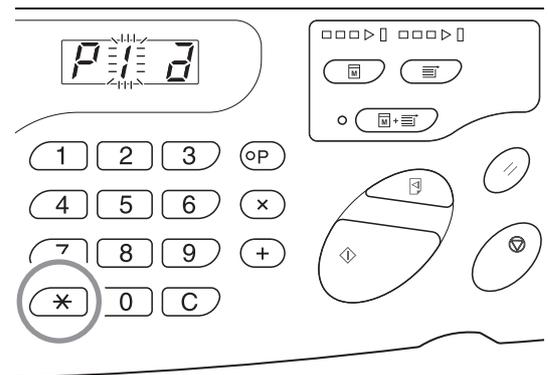
1 <P> 키를 눌러 표시등을 켭니다.

참고

프로그램 모드를 삭제하려면 <P> 키를 다시 누릅니다.



2 <*> 키를 누릅니다.

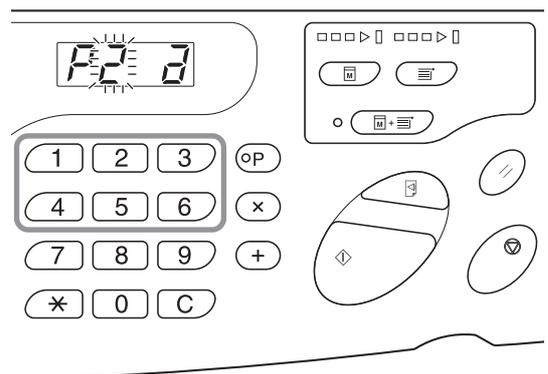


3 인쇄 수량 키를 사용하여 프로그램 번호를 입력합니다.

저장된 프로그램이 호출됩니다.

참고

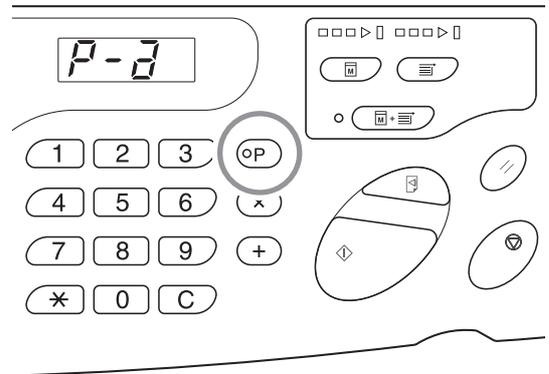
- <시작> 키를 누르면 호출된 프로그램을 통해 인쇄를 시작할 수 있습니다.
- 저장되지 않은 프로그램 번호는 입력할 수 없습니다.
- <P> 키를 눌러 내용을 확인하거나 변경합니다.
☞ p.89 "저장된 프로그램 변경"



저장된 프로그램 변경

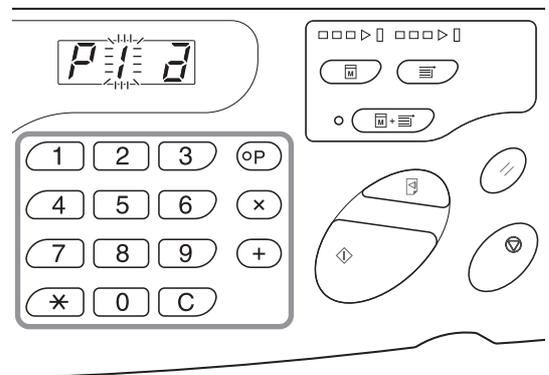
1 수정할 프로그램을 호출합니다.

p.88 "프로그램 호출"의 1 및 3단계를 따릅니다.



2 <+> 키를 누릅니다.

저장된 매수 또는 부수를 표시합니다.
수정할 값이 나타날 때까지 <+> 키를 계속 누릅니다.



3 매수 또는 부수를 변경하려면 <C> 키 및 인쇄 수량 키를 누릅니다.

4 <*> 키를 누릅니다.

프로그램 설정이 수정됩니다.

5 프로그램을 저장합니다.

아래 두 가지 방법 중 하나로 프로그램 설정이 등록됩니다.

호출된 프로그램을 덮어쓰려면 <*>를 다시 누릅니다.

새 프로그램 번호를 저장하기 위해 인쇄 수량 키를 사용하여 저장할 프로그램 번호를 입력하고 <*> 키를 누릅니다.

중요!

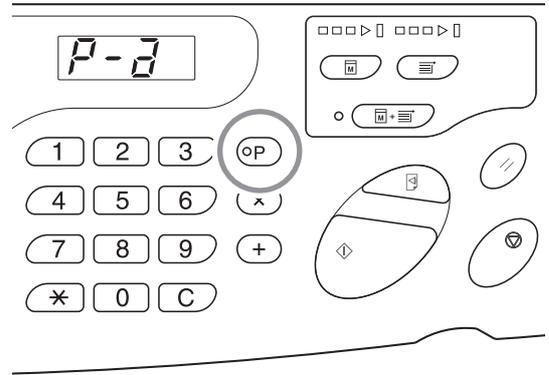
이미 저장된 번호를 선택하면 이전 설정을 덮어씁니다.

프로그램 삭제

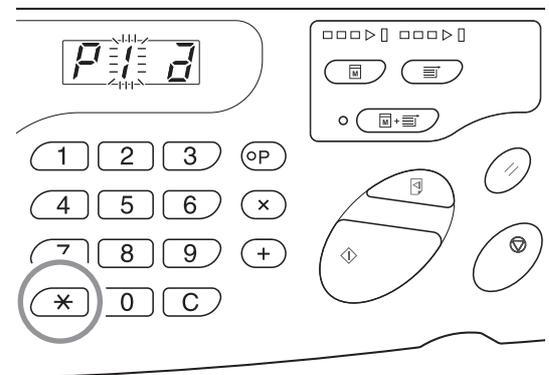
1 <P> 키를 눌러 표시등을 켭니다.

참고

프로그램 모드를 삭제하려면 <P> 키를 다시 누릅니다.



2 <*> 키를 누릅니다.

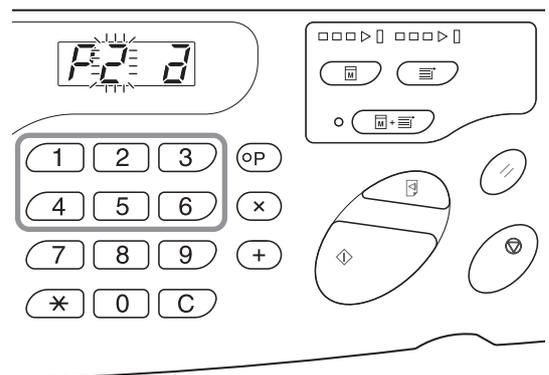


3 인쇄 수량 키를 사용하여 프로그램 번호를 입력합니다.

삭제할 설정이 저장된 프로그램 번호를 표시합니다.

참고

저장되지 않은 프로그램 번호는 입력할 수 없습니다. 저장된 프로그램 번호를 선택합니다.

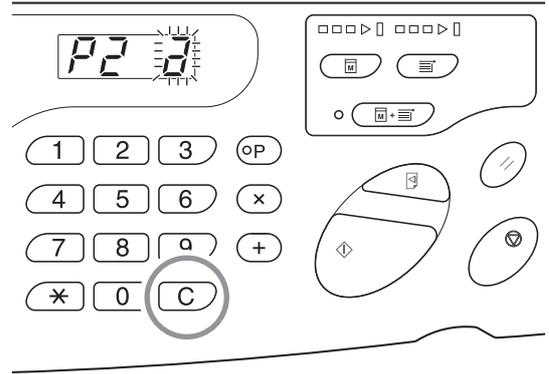


4 <C> 키를 누릅니다.

디스플레이에 프로그램 유형 (a)가 점멸합니다.

중요!

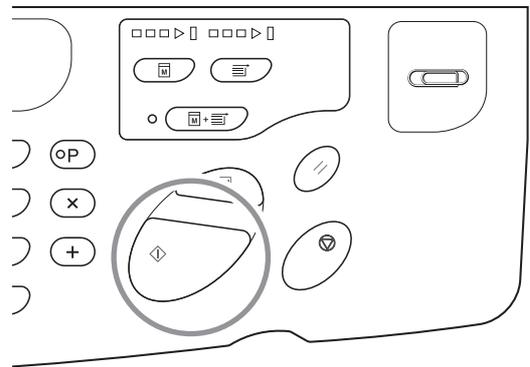
프로그램 삭제를 취소하려면 <정지> 키를 누릅니다.



5 <시작> 키를 누릅니다.

선택한 프로그램 설정이 삭제됩니다.

<P> 키를 눌러 프로그램 모드를 취소합니다.

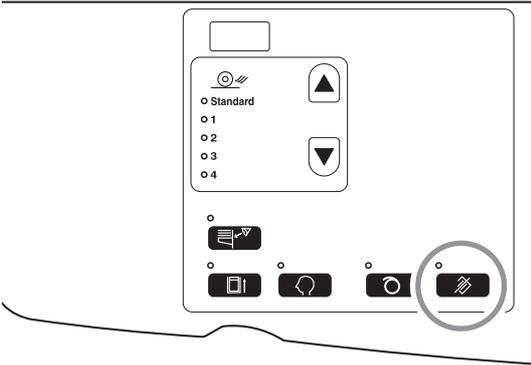


5.2 호출된 작업 제거[작업 제거]

기기가 처리하는 모든 작업(제판 및 수신을 위해 대기 중인 작업 포함)을 제거합니다.
실수로 해당 컴퓨터에서 전송된 원본 데이터를 제거하는 데 편리합니다.

<작업 제거> 키를 누릅니다.

작업 제거 표시등이 켜지면 키를 누를 수 있습니다.



작업 제거 표시등 정보

작업 제거 표시등의 상태는 원본 데이터의 수신 상태를 표시합니다.

표시등 켜짐: 제판 대기 중인 작업을 사용할 수 있습니다.

표시등 꺼짐: 원본 데이터가 수신되지 않았습니다.

점멸(느리게): 원본 데이터를 수신 중입니다.

점멸(빠르게): 작업을 삭제 중입니다. 기기가 처리하는 모든 작업(수신 중인 작업 포함)을 삭제합니다.

5.3 기밀 문서 보호 [기밀배판 모드]

인쇄를 완료한 후 마스터가 인쇄 드럼에 남아 있고 다른 부수를 인쇄할 준비를 마쳤습니다.
기밀 문서의 무단 복제를 방지하기 위해 기밀배판 모드를 사용하여 인쇄 후 마스터를 폐기합니다.

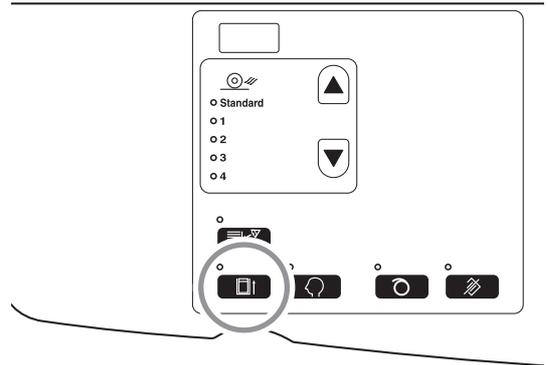
1 인쇄가 종료되었는지 확인합니다.

인쇄가 완전히 완료되어야 합니다.

2 <기밀배판> 키를 눌러 표시등을 켭니다.

참고

기밀배판 모드를 지우려면 <기밀배판> 키를 다시 눌러 표시등을 끕니다.

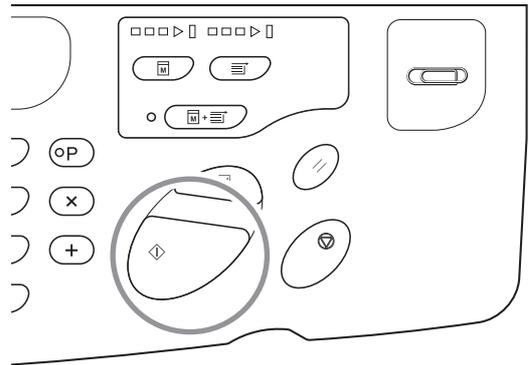


3 <시작> 키를 누릅니다.

현재 마스터가 폐기되고 빈 마스터로 교체됩니다.

참고

- 폐기 및 교환 후 [기밀배판 모드]가 삭제됩니다.
- 아이들링 표시등이 켜졌을 때 [기밀배판 모드] 처리를 실행할 경우 기기가 기밀배판 처리와 아이들링 작업을 동시에 작동합니다. 컬러 드럼과 같이 자주 사용하지 않는 드럼을 보관하기 전에 이 작업을 권장합니다.



5.4 특수 용지 사용 시 용지 걸림 방지

[이중 이송 점검]

이 기기에는 용지 이송을 모니터링하기 위한 [이중 이송 점검] 기능이 장착되어 있습니다. 여러 용지가 이송되면 자동으로 정지합니다.

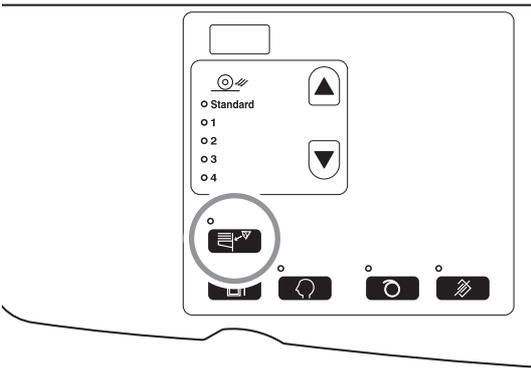
중요!

[이중 이송 점검] 센서는 일반 인쇄 용지에 따라 설정되므로 한 장의 용지가 정상적으로 이송된 경우에도 여러 장 이송으로 감지되어 오류가 표시될 수 있습니다. 다음 현상이 발생하는 경우 [이중 이송 점검]-[OFF]로 전환합니다.

- 여러 장의 이송이 없는 경우에도 [이중 이송 점검] 메시지가 표시되는 경우가 종종 있습니다.
- 어두운 색상(검정, 빨강, 네이비 등) 용지를 사용하였습니다.
- 뒷면이 이미 인쇄된 용지를 사용하였습니다.

<이중 이송 점검> 키를 누릅니다.

표시등이 꺼지고 [이중 이송 점검]이 [OFF]가 됩니다.



참고

- 출고 시 기본값의 경우 [이중 이송 점검]이 [ON]으로 설정됩니다.
- [사용자 설정 모드]를 통해 [이중 이송 점검]에 대한 초기 설정을 변경할 수 있습니다.
☞ p.96 "초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드] / 이중 이송 점검"
- [이중 이송 점검]을 설정하려면 <이중 이송 점검> 키를 다시 눌러 램프를 켭니다.

5.5 초기 설정 사용자 정의 [사용자 설정모드]

전원을 켜거나 <재설정> 키를 누르면 복구되는 초기 설정을 변경할 수 있습니다. 이러한 초기 설정은 작업 조건에 따라 사용자 정의할 수 있습니다. 변경된 설정은 다시 변경될 때까지 유효합니다.

변경 가능한 항목 및 설명은 다음과 같습니다.

—: 초기 설정(출고 시 기본값)

| 항목 번호 | 변경 가능 항목 | 매개 변수 선택 | | | | | |
|-------|---|----------------|--------------|----------------------|-------|-------|-------|
| | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 01 | 인쇄 속도 [인쇄 속도]의 초기 설정을 변경합니다. | 1 | <u>2</u> | 3 | | | |
| 02 | 인쇄 농도 [인쇄 농도]의 초기 설정을 변경합니다. | 1 | 2 | <u>3</u> | 4 | 5 | |
| 03 | 자동 처리 [자동 처리]의 초기 설정을 변경합니다. | <u>OFF</u> | ON | | | | |
| 08 | 자동 아이들링동작 시간 자동 아이들링동작 시간의 초기 설정을 변경합니다. 참고 사용된 드럼(흑백 또는 컬러)에 따라 아이들링 작동 시작 시간이 다릅니다. (): 컬러 드럼 사용 시 | 설정되지 않음 | 6시간 (3시간) | <u>12시간</u> (6시간) | | | |
| 10 | 전원 자동 차단 특정 시간이 경과하면 전원이 자동으로 꺼집니다. (데이터를 수신할 수 없습니다.) | <u>설정되지 않음</u> | 약 5분 | 약 15분 | 약 30분 | 약 60분 | 약 90분 |
| 12 | 자동 삭제기능설정 시간 기기 설정을 자동으로 재설정하는 데 필요한 대기 시간을 선택합니다. | <u>설정되지 않음</u> | 약 3분 | 약 5분 | | | |
| 13 | 용지 종류 [표준] 사전 설정 상태에서 용지가 원활하게 공급되지 않을 경우 사용자 1 ~ 5를 사용하여 사용할 용지에 적합한 용지 공급 및 용지 배출 조정 매개 변수를 프로그래밍할 수 있습니다. 자세한 내용은 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오. 참고 기기에서 출고 시 기본 설정을 사용하는 경우 사용자 1 ~ 5가 프로그래밍되지 않습니다. | <u>표준</u> | 사용자 1 | 사용자 2 | 사용자 3 | 사용자 4 | 사용자 5 |

고급 기능 (프린트 기기 측)

| 항목 번호 | 변경 가능 항목 | 매개 변수 선택 | | | | | |
|--|---|---|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 15 | 신호음 키를 작동하거나 오류가 발생할 때 알람이 울리는 방법을 지정합니다. • 레벨 2 예를 들어 키 작동 시 및 이벤트 발생/종료 시를 포함하여 모든 사전 설정 경우에 신호음이 울립니다. • 레벨 1 오류 발생, 설정 완료 및 폴링 아웃 활성화 시에만 신호음이 울립니다. • 레벨 0 어떠한 경우에도 신호음이 울리지 않습니다. | <u>레벨 2</u> | 레벨 1 | 레벨 0 | | | |
| 16 | 예약 시간 PC의 원본 데이터에 대한 출력 명령이 제한되는 시간을 변경합니다. 기기가 작동하지 않는 상태(수신만 활성화)에서 특정 시간 동안 이를 수행할 수 있습니다. | OFF | <u>15초</u> | 30초 | 60초 | | |
| 20 | 인쇄 매수 보류 설정 인쇄 수량에 대한 복구 설정을 설정합니다. 인쇄를 마친 후 인쇄 수량을 복구하려면 [ON]을 선택합니다. | <u>OFF</u> | ON | | | | |
| 29 | 이중 이송 점검 이중 이송(겹쳐진 용지 이송) 감지 여부를 설정합니다. | OFF | <u>ON</u> | | | | |
| 32 | 제판으로 자동 전환 인쇄가 완료된 후 제판을 위한 후속 데이터가 있는 경우 제판 모드로 자동 전환되고 제판이 시작됩니다. | <u>OFF</u> | ON | | | | |
| 33 | 용지 배출 조정 등록 특수 용지가 원활하게 배출되도록 하기 위해 각 용지 배출 조정 번호 1 ~ 4에 대한 조정 값을 변경할 수 있습니다. ☞ p.101 "용지 배출 조정 등록" | 용지 배출 조정 등록: No: P1 ~ 4 분리 팬: OFF/1/2/3/4 흡입팬: 1/2/3/4 공기 송풍: OFF/ON | | | | | |
| 34 | 용지 배출 조정 [용지 배출 조정]의 초기 설정을 사용자 정의합니다. | <u>표준 (0)</u> | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 35 | 드림 아이들링동작 시간 (드림이 12시간 이하 동안 작동하지 않음) *1 아이들링 및 자동 아이들링동작 동안 드림 회전 횟수를 설정합니다. 이 설정은 12시간 미만 동안 드림이 작동하지 않는 경우 수행됩니다. | <u>30</u> (약 1분 30초) | 80 (약 2분) | 120 (약 3분) | 200 (약 4분) | 350 (약 7분) | 500 (약 9분) |
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 참고 </div> () : 포함된 시간은 아이들링 동작을 위한 제판 작동을 수행하는 데 필요합니다. | | | | | | | |

| 항목 번호 | 변경 가능 항목 | 매개 변수 선택 | | | | | |
|-------|---|---|--------------|----------------------|----------------------|---------------|---------------|
| | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 36 | <p>드림 유휴 시간(드림이 12시간 이상 및 24시간 이하 동안 작동하지 않은 상태로 있음)*1 아이들링 및 자동 아이들링동작 동안 드림 회전 횟수를 설정합니다. 이 설정은 12시간 이상 및 24시간 이하 동안 드림이 작동하지 않는 경우 수행됩니다.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">참고</p> <p>() : 포함된 시간은 아이들링 동작을 위한 제판 작동을 수행하는 데 필요합니다.</p> </div> | 30 (약 1분 30초) | 80 (약 2분) | <u>120</u> (약 3분) | 200 (약 4분) | 350 (약 7분) | 500 (약 9분) |
| 37 | <p>드림 유휴 시간(드림이 24시간 이상 동안 작동하지 않은 상태로 있음)*1 아이들링 및 자동 아이들링동작 동안 드림 회전 횟수를 설정합니다. 이 설정은 24시간 이상 동안 드림이 작동하지 않는 경우 수행됩니다.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">참고</p> <p>() : 포함된 시간은 아이들링 동작을 위한 제판 작동을 수행하는 데 필요합니다.</p> </div> | 30 (약 1분 30초) | 80 (약 2분) | 120 (약 3분) | <u>200</u> (약 4분) | 350 (약 7분) | 500 (약 9분) |
| 52 | <p>총 인쇄 매수 표시 기기에서 인쇄된 총 매수가 표시됩니다. 이 값은 밑줄 뒤에 3자리 숫자 및 4자리 숫자를 통해 두 개의 전환 화면으로 표시됩니다. 예: 1,234,567개 사본의 경우, _123→4567</p> | "작동 절차"에서 1 ~ 3단계를 실시합니다. p.99 "작동 절차" 총 인쇄 매수는 총 인쇄 매수 표시에 표시됩니다. | | | | | |
| 53 | <p>총 제판 매수 표시 기기에서 생성된 총 제판 매수가 표시됩니다. 이 값은 밑줄 뒤에 3자리 숫자 및 4자리 숫자를 통해 두 개의 전환 화면으로 표시됩니다. 예: 1,234,567개 마스터의 경우, _123→4567</p> | "작동 절차"에서 1 ~ 3단계를 실시합니다. p.99 "작동 절차" 생성된 총 제판 매수가 총 제판 매수 표시에 표시됩니다. | | | | | |
| 54 | <p>드림 카운트 기기의 현재 인쇄 드럼으로 인쇄된 매수가 표시됩니다. 이 값은 밑줄 뒤에 3자리 숫자 및 4자리 숫자를 통해 두 개의 전환 화면으로 표시됩니다. 예: 1,234,567개 사본의 경우, _123→4567→_123→4567</p> | "작동 절차"에서 1 ~ 3단계를 실시합니다. p.99 "작동 절차" 인쇄 드럼으로 인쇄된 총 매수가 [드림 카운트] 디스플레이에 표시됩니다. | | | | | |
| 70 | <p>IP 주소 기기의 IP 주소를 설정합니다.</p> | p.105 "기기 IP 주소 설정" | | | | | |
| 73 | <p>네트워크 초기화 RISO Network Card(옵션)를 설치한 경우 네트워크 초기화 설정을 하고 출고 시 설정으로 돌아갑니다.</p> | 자세한 내용은 "RISO Network Card"의 사용자 설명서를 참조하십시오. | | | | | |

고급 기능 (프린트 기기 측)

| 항목 번호 | 변경 가능 항목 | 매개 변수 선택 | | | | | |
|----------|---|----------------|---|---|---|---|---|
| | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 99 | 기본설정으로 초기화 모든 [사용자 설정] 모드 설정을 초기 설정(출고 시 기본값)으로 재설정합니다. | ☞ p.99 "작동 절차" | | | | | |

*1: 드럼 아이들링 시간의 현재 설정값을 높이면 흐린 이미지를 줄일 수 있습니다. 그러나 아이들링 작동 시간이 더 걸릴 수 있습니다.

작동 절차

이 섹션에서는 [사용자 설정모드]에서 항목을 설정하는 방법에 대해 설명합니다.
다음 항목에 대해 관련 페이지를 참조하십시오.

- 용지 배출 조정 등록 ☞ p.101 "용지 배출 조정 등록"
- 기기 IP 주소 설정 ☞ p.105 "기기 IP 주소 설정"

참고

<C> 키를 사용하여 입력된 숫자 값을 취소합니다.

1 <사용자정의> 키를 눌러 표시등을 켭니다.

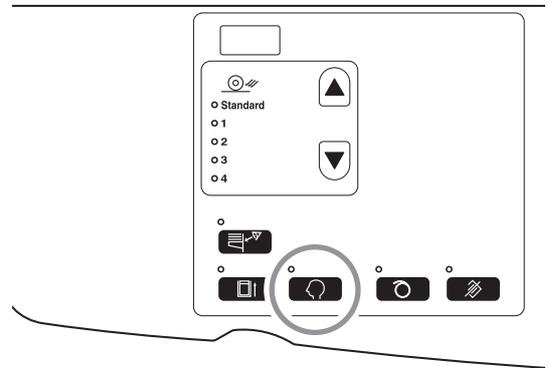
항목 입력 모드가 시작됩니다.

중요!

RISO Network Card(옵션)가 설치된 경우 전원을 켜 후 최대 1분 동안 사용자 설정모드로 전환할 수 없습니다.

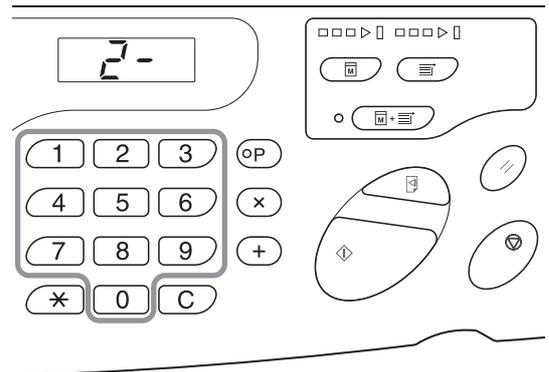
참고

모드를 지우려면 <사용자정의> 키를 다시 눌러 표시등을 끕니다.



2 인쇄 수량 키를 사용하여 변경할 항목 번호를 입력합니다.

<인쇄 수량> 디스플레이에는 선택한 항목 번호의 현재 매개 변수 설정이 표시됩니다.

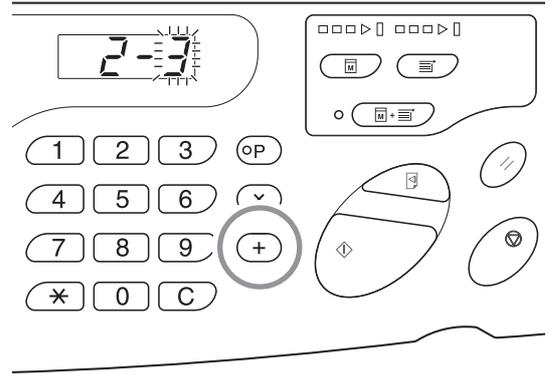


3 <+> 키를 누릅니다.

이 키를 눌러 매개 변수 번호를 선택할 수 있습니다.
현재 설정된 매개 변수 번호가 점멸합니다.

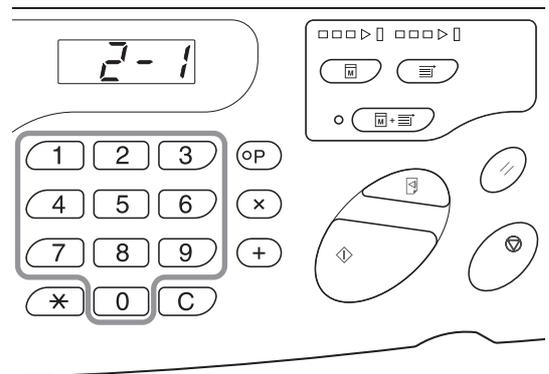
참고

[사용자 설정모드] 또는 네트워크 카드 복구 설정을 복구
하려면 <+> 키를 누른 후 <시작> 키를 누릅니다.



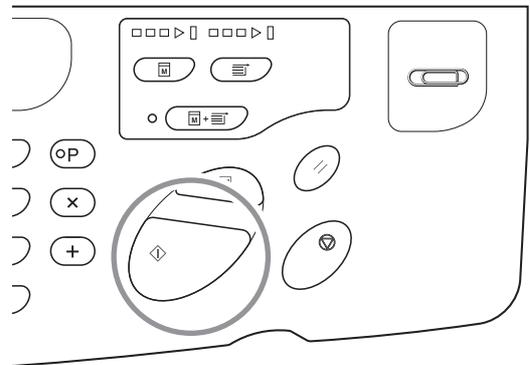
4 인쇄 수량 키를 사용하여 매개 변수 번호 를 입력합니다.

두 개 이상의 항목을 변경하는 경우 <+> 키를 누른 다
음 2~4 단계를 반복합니다.



5 설정을 완료하려면 <시작> 키를 누릅니 다.

변경된 내용이 프로그래밍되고 일반 모드로 복구됩니
다.



용지 배출 조정 등록

일반 모드에서 용지 배출 조정에 사용할 공기 송풍, 분리 팬 및 흡입팬의 값을 조합하여 최대 네 가지 종류의 조정 값을 등록할 수 있습니다. 여기에 등록된 설정값은 제어판의 "용지 배출 조정" 1~4에서 선택할 수 있습니다.

용지 배출 조정 등록 번호를 입력하고 분리 팬, 흡입팬 및 공기 송풍을 이 순서대로 입력합니다.

참고

- 권장 설정값이 용지 배출 조정 1~4로 미리 설정됩니다.
- 용지 배출 조정 등록의 "표준 (0)"은 변경할 수 없습니다.
- 입력된 숫자 값을 취소하려면 <C> 키를 누릅니다.
- 이전 화면으로 돌아가려면 <X> 키를 누릅니다.
- 각 설정값의 영향에 대해 알아보려면 p.104 "출력 메커니즘 및 조정 값"을 참조하십시오.

1 <사용자정의> 키를 눌러 표시등을 켭니다.

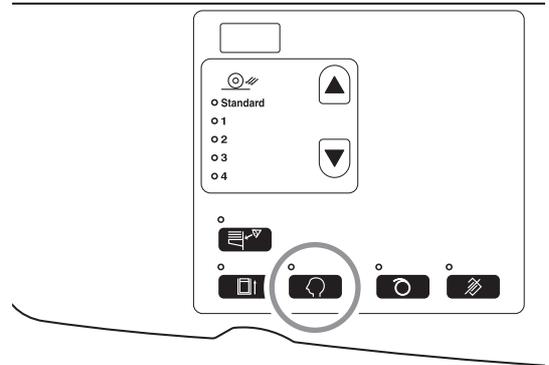
항목 입력 모드가 시작됩니다.

중요!

RISO Network Card(옵션)가 설치된 경우 전원을 켜 후 최대 1분 동안 사용자 설정모드로 전환할 수 없습니다.

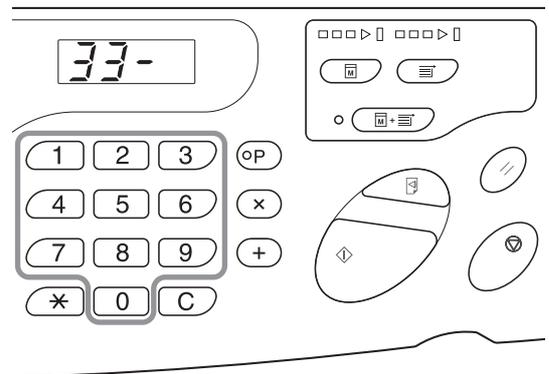
참고

모드를 지우려면 <사용자정의> 키를 다시 눌러 표시등을 끕니다.



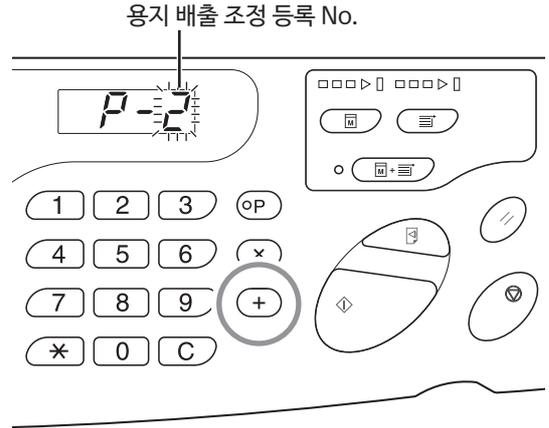
2 인쇄 수량 키를 사용하여 변경할 항목 번호를 입력합니다.

항목 번호로 "33"을 입력합니다.



3 <+> 키를 누릅니다.

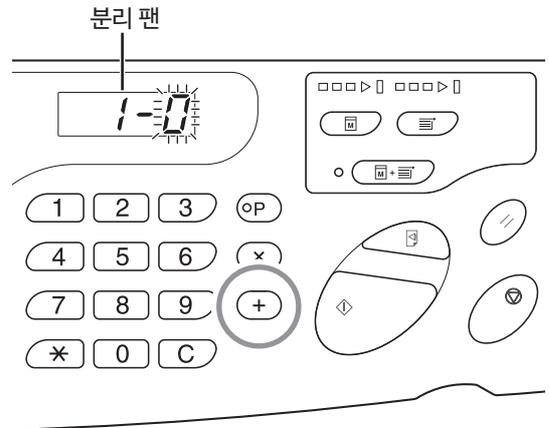
이 키를 눌러 용지 배출 조정 등록 번호를 선택할 수 있습니다.
현재 용지 배출 조정 등록 번호가 점멸합니다.



4 인쇄 수량 키를 사용하여 용지 배출 조정 등록 번호를 입력합니다.

5 <+> 키를 누릅니다.

[분리 팬 설정 입력] 디스플레이가 나타나고 설정값이 점멸합니다.



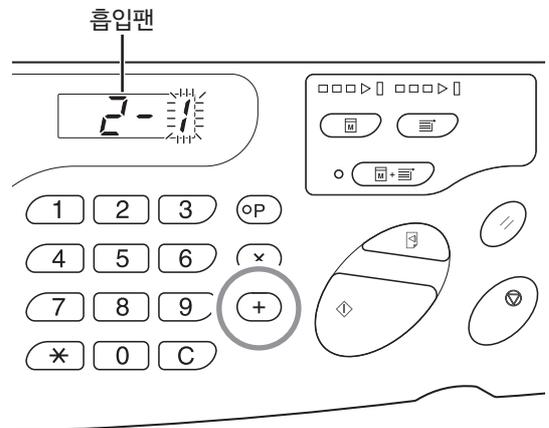
6 분리 팬 설정값을 입력합니다.

인쇄 수량 키를 사용하여 설정값을 입력합니다.

| 설정값 | OFF | 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|-----|---|---|---|---|
| 입력 키 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |

7 <+> 키를 누릅니다.

[흡입팬 설정 입력] 디스플레이가 나타나고 설정값이 점멸합니다.



8 흡입팬 설정값을 입력합니다.

인쇄 수량 키를 사용하여 설정값을 입력합니다.

| 설정값 | 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|---|---|---|---|
| 입력 키 | 0 | 1 | 2 | 3 |

9 <+> 키를 누릅니다.

[공기 송풍 설정 입력] 디스플레이가 나타나고 설정값이 점멸합니다.



10 공기 송풍 설정값을 입력합니다.

인쇄 수량 키를 사용하여 설정값을 입력합니다.

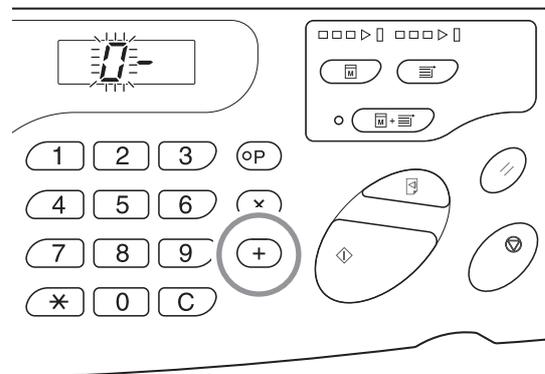
| 설정값 | OFF | ON |
|------|-----|----|
| 입력 키 | 0 | 1 |

11 <+> 키를 누릅니다.

용지 배출 조정 등록을 확인하고 항목 번호 입력 모드로 돌아갑니다.

2 ~ 11의 절차를 반복하여 계속해서 등록합니다.

일반 모드로 돌아가려면 <사용자정의> 또는 <시작> 키를 누릅니다.



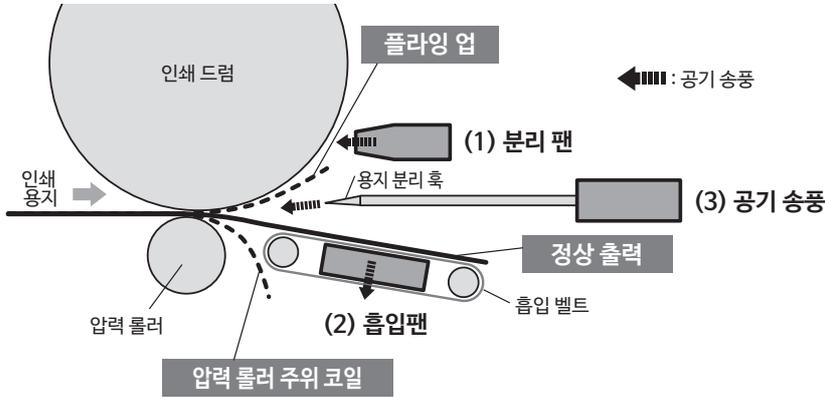
중요!

- <+> 키를 누르기 전에 <사용자정의> 키를 선택하면 설정 내용이 삭제되고 일반 모드로 돌아갑니다.
- <+> 키를 누르기 전에 <시작> 키를 선택하면 등록 내용을 확인하고 일반 모드로 돌아갑니다.

출력 메커니즘 및 조정 값

원본 문서의 이미지 종류, 용지 종류, 인쇄 속도 및 작업 환경에 따라 출력된 이미지가 불균일하거나 흐릴 수 있습니다. 이러한 현상이 나타나면 공기 송풍, 분리 팬 및 흡입팬을 조정합니다. 설정 내용이 등록되면 두 번째부터 제어판의 [용지 배출 조정]에서 선택하여 인쇄할 수 있습니다.

출력 메커니즘



초기 설정(출고 시 기본값)

| 용지 배출 조정 번호 | 분리 팬* | 흡입팬* | 공기 송풍* | 참고 사항 |
|-------------|-------|------|--------|---|
| 표준 | 2 | 3 | ON | 고정 |
| 1 | OFF | 4 | OFF | 사용자 정의 가능(용지가 압력 롤러 주위에서 말리는 것을 방지하기 위한 샘플) |
| 2 | 4 | 3 | ON | 사용자 정의 가능(용지가 플라잉 업되는 것을 방지하기 위한 샘플) |
| 3 | 2 | 3 | ON | 사용자 정의 가능 |
| 4 | 2 | 3 | ON | 사용자 정의 가능 |

*: 여기에 설정값이 표시됩니다. 해당 입력 키에 대해서는 P.100-101을 참조하십시오.

조정 값

| No. | 부품명 | 기능 | 현상 | 이름 | 조정 |
|-----|-------|---|---|---------------------------|------------|
| (1) | 분리 팬 | 용지 분리 노즐에서 공기가 배출되어 전체 용지 영역을 드럼에서 분리합니다. | • 분리 공기는 약하고 인쇄 용지를 드럼에서 벗겨 분리할 수 없기 때문에 흡입부로 전달되지 않습니다. | 플라잉 업 | 분리 팬: 강함 |
| | | | • 분리 공기가 강하고 인쇄 용지가 하단부터 흡입부로 들어갑니다. | 압력 롤러 주위의 코일 | 분리 팬: 약함 |
| | | | • 분리 공기가 약하고 용지 중앙과 가장자리(인쇄 용지 상단측)의 용지가 벗겨지는 시점이 다릅니다. | 전면 양쪽의 아티팩트 | 분리 팬: 강함 |
| (2) | 흡입팬 | 용지를 흡입하여 흡입 벨트에 누르고 용지 배치대로 전달합니다. | • 인쇄 용지의 흡입력이 약하고 흡입을 통해 용지를 이송할 힘이 부족하기 때문에 용지가 용지 배출 영역에서 정렬되지 않습니다. | 배출할 용지의 정렬 상태가 양호하지 않습니다. | 흡입팬: 강함 |
| | | | • 인쇄 용지의 흡입력이 강하고 용지가 벗겨지는 시점이 용지 중앙과 가장자리(인쇄 용지 하단측)의 용지가 벗겨지는 시점이 다릅니다. | 후면 양쪽의 아티팩트. | 흡입팬: 약함 |
| (3) | 공기 송풍 | 용지 분리 축에서 공기가 배출되어 용지 가장 자리를 드럼에서 분리합니다. | • 공기 송풍이 약하고 인쇄 용지를 드럼에서 벗겨 분리할 수 없기 때문에 흡입부로 전달되지 않습니다. | 플라잉 업 | 공기 송풍: ON |
| | | | • 공기 송풍이 강하고 인쇄 용지가 하단부터 흡입부로 들어갑니다. | 압력 롤러 주위의 코일 | 공기 송풍: OFF |
| | | | • 공기 송풍이 강하고 용지 중앙과 가장자리(인쇄 용지 상단측) 사이의 용지가 벗겨지는 시점이 다릅니다. | 전면 양쪽의 아티팩트. | 공기 송풍: OFF |

기기 IP 주소 설정

기기를 PC에 연결하려면 IP 주소를 설정해야 합니다. IP 주소를 설정하기 전에 네트워크를 연결해야 합니다. 이더넷 케이블 및 RISO Network Card(옵션)를 연결하지 않으면 IP 주소를 설정할 수 없습니다.

1 <사용자정의> 키를 눌러 표시등을 켭니다.

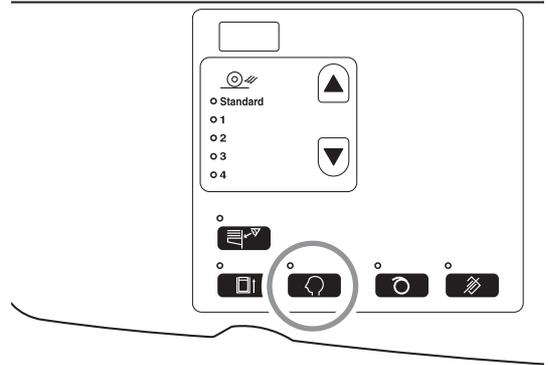
항목 입력 모드가 시작됩니다.

중요!

RISO Network Card(옵션)가 설치된 경우 전원을 켜 후 최대 1분 동안 사용자 설정모드로 전환할 수 없습니다.

참고

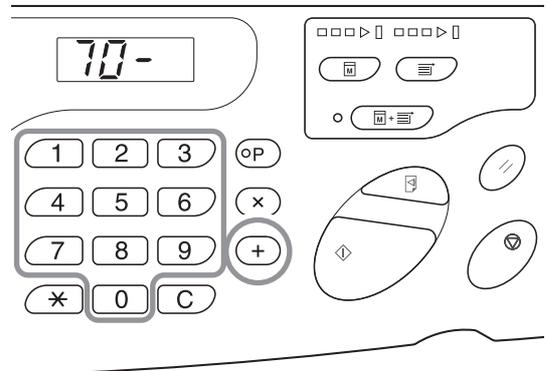
모드를 지우려면 <사용자정의> 키를 다시 눌러 표시등을 끕니다.



2 인쇄 수량 키를 사용하여 항목 번호를 입력합니다.

항목 번호로 "70"을 입력합니다.

3 <+> 키를 누릅니다.

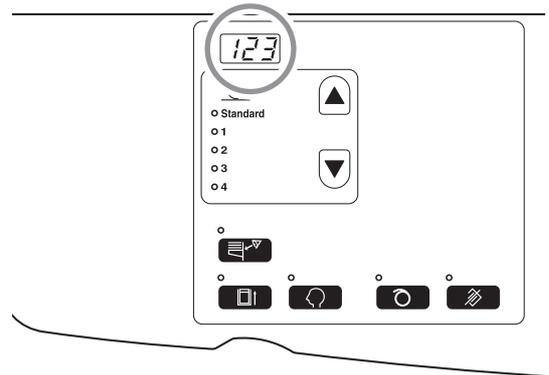


4 인쇄 수량 키를 사용하여 IP 주소의 첫 번째 필드를 입력합니다.

입력된 번호가 하위 패널에 표시됩니다.

중요!

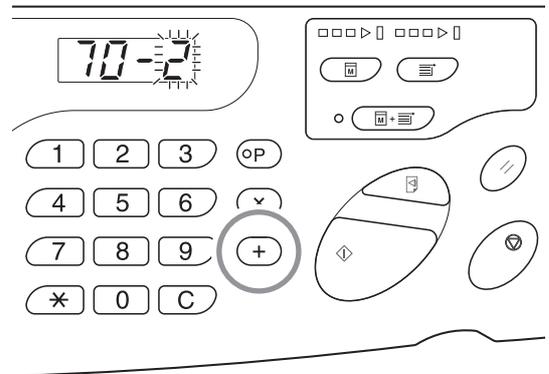
- 마침표로 구분된 IP 주소의 번호를 첫 번째 순서부터 필드 1, 필드 2... 라고 합니다.
- 이 기기의 IP 주소 초기 설정은 "0.0.0.0"으로 설정됩니다. 이 기기의 IP 주소가 "0.0.0.0"으로 설정되면 DHCP가 켜집니다.



5 <+> 키를 누릅니다.

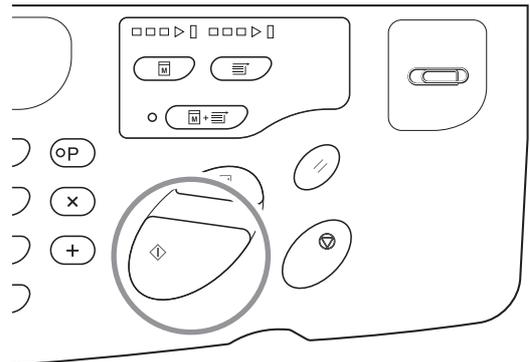
키를 누르면 입력된 숫자 값이 고정되고 절차가 다음 필드로 이동합니다.

6 3~5단계의 절차를 반복하고 필드 4까지 IP 주소를 입력합니다.



7 설정을 완료하려면 <시작> 키를 누릅니다.

IP 주소 설정이 완료되었습니다.



6

소모품 교환 및 폐기



6 소모품 교환 및 폐기

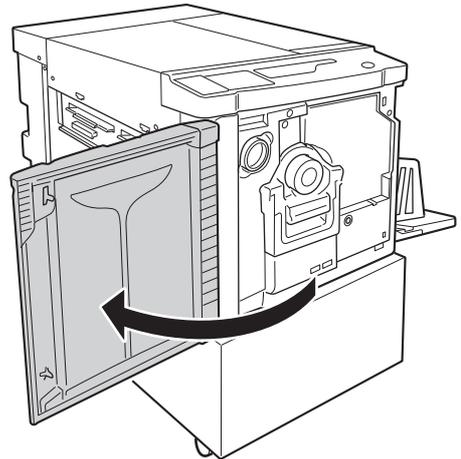
6.1 잉크 카트리지 교체

잉크 카트리지가 비어 있으면 잉크 교환 표시등이 켜집니다. 새 잉크 카트리지로 교체합니다.

중요!

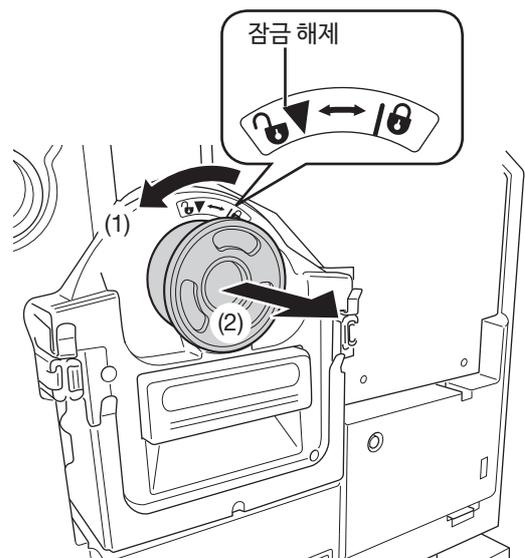
- 잉크 카트리지의 경우 RISO에서 지정한 제품만 사용할 것을 권장합니다.
- 잉크 카트리지를 교체하는 동안 전원을 켜 상태로 유지합니다.
- 동일한 잉크 색상의 잉크 카트리지를 사용해야 합니다. 잉크 색상 변경 시 인쇄 드럼 자체를 교환합니다.

1 전면 커버를 엽니다.



2 빈 잉크 카트리지를 홀더에서 당겨 빼냅니다.

잉크 카트리지를 시계 반대 방향으로(🔓) 돌린 다음 당겨 빼냅니다.

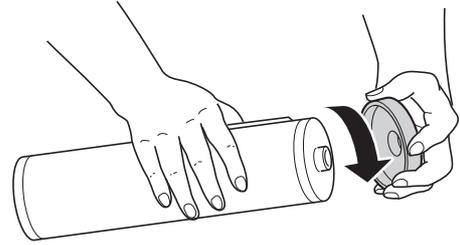
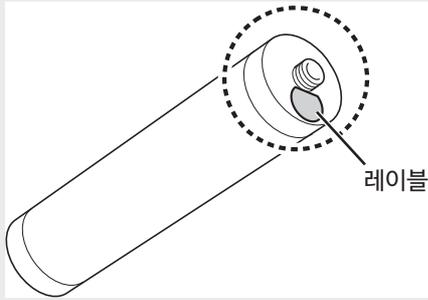


3 새 잉크 카트리지의 캡을 제거합니다.

잉크 카트리지의 캡을 돌려 제거합니다.

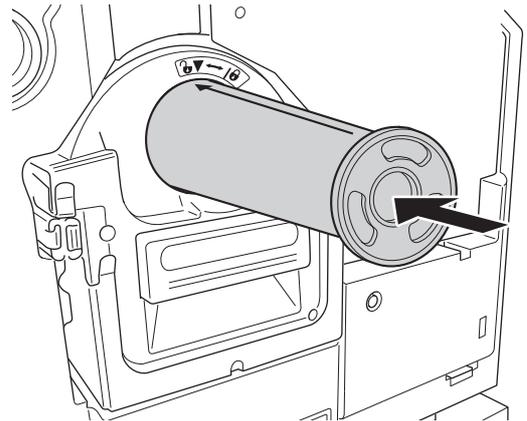
중요!

새 잉크 카트리지의 외부 표면을 만지거나 충격을 가하지 마십시오.
 잉크 카트리지 개방구 옆에 있는 레이블을 벗기지 마십시오.



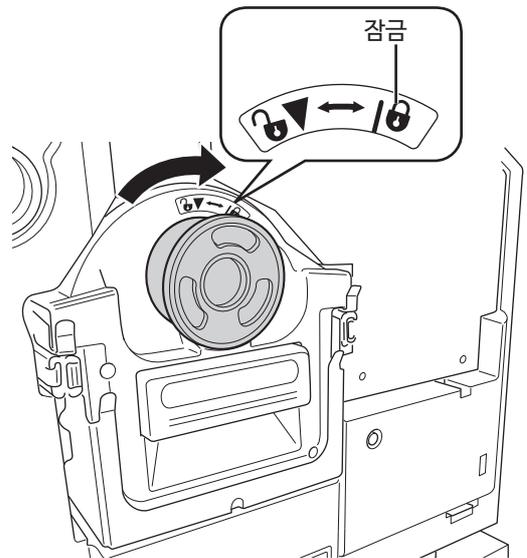
4 새 잉크 카트리지를 삽입합니다.

잉크 카트리지의 화살표를 홀더의 ▼ 표시에 맞춘 다음 잉크 카트리지를 멈출 때까지 밀어 넣습니다.



5 잉크 카트리지를 잠급니다.

잉크 카트리지를 시계 방향으로 (🔒) 돌려 잠급니다.

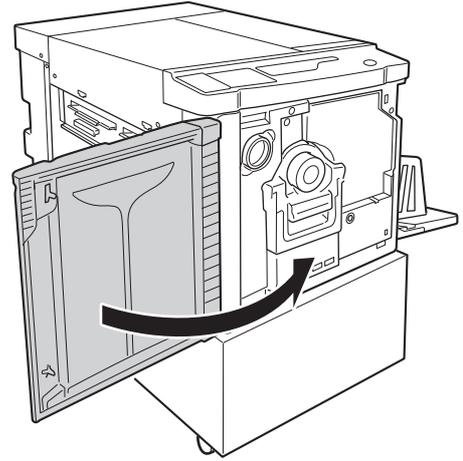
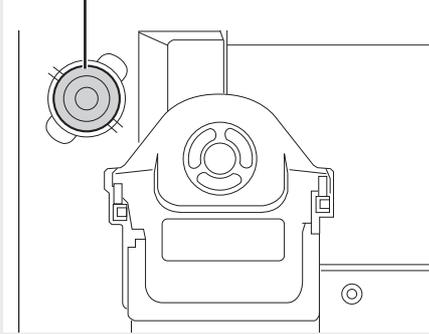


6 전면 커버를 닫습니다.

참고

- 잉크 카트리지에서 제거한 캡은 드럼 상단 왼쪽에 보관할 수 있습니다.
- 해당 지역의 규정에 따라 빈 잉크 카트리지를 폐기합니다.

잉크 카트리지 캡 홀더



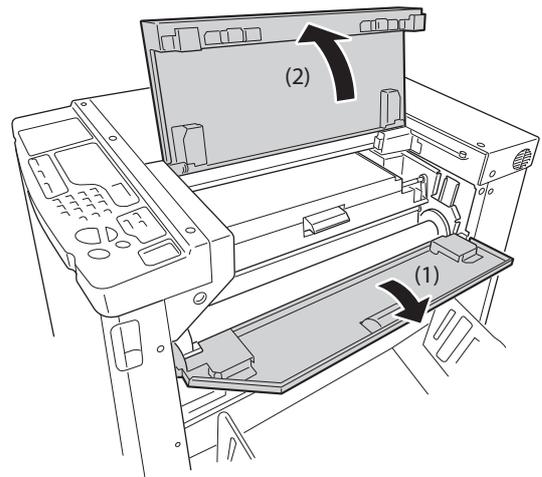
6.2 마스터 롤 교체

전체 마스터를 다 쓴 경우 마스터 롤 교환 표시등이 켜집니다. 새 마스터로 교체합니다.

중요!

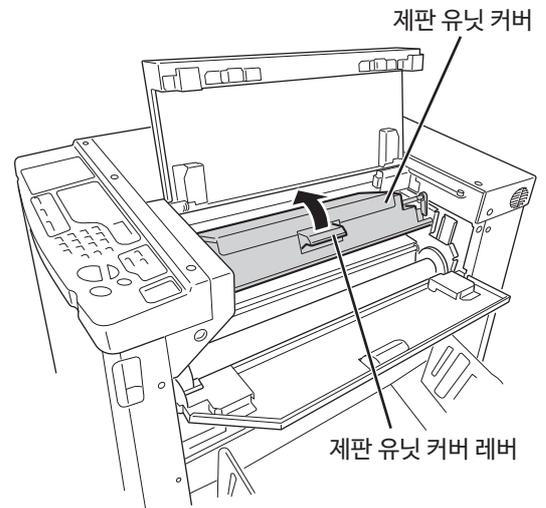
- 마스터 롤의 경우 RISO에서 지정한 제품만 사용할 것을 권장합니다.
- 마스터를 교체하는 동안 전원을 켜 상태로 유지합니다.

1 마스터 커버를 엽니다.



2 제판 유닛 커버를 엽니다.

제판 유닛 커버 레버를 잡고 제판 유닛 커버를 엽니다.



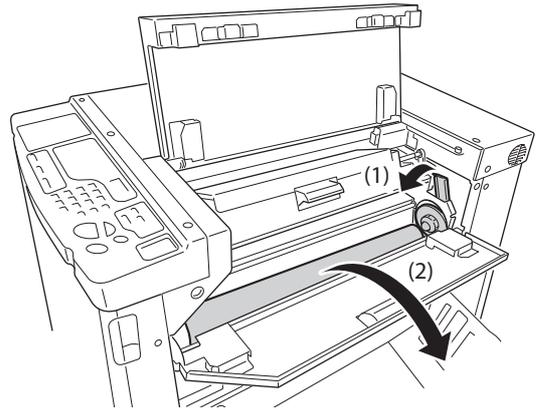
3 다 쓴 마스터 코어를 제거합니다.

마스터 롤 잠금 레버 (1)를 비스듬히 기울인 상태에서, 다 쓴 마스터 롤 (2)의 코어를 제거합니다.

참고

해당 지역의 폐기 절차에 따라 다 쓴 마스터 코어를 폐기합니다.

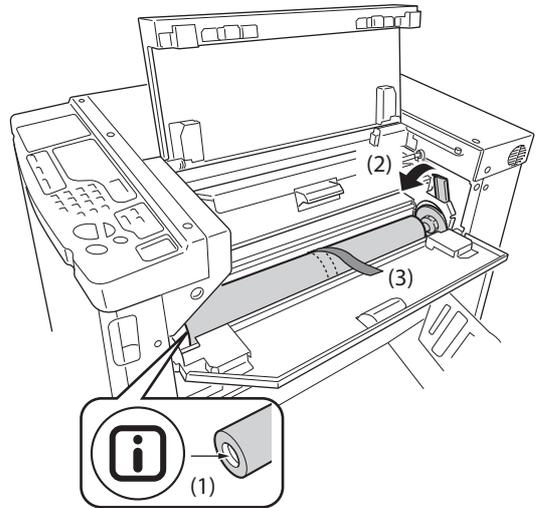
☞ p.115 "다 쓴 소모품 수집 및 폐기"



4 새 마스터 롤을 설치합니다.

새 마스터를 포장에서 꺼내어 마스터 코어의 **i** 표시가 왼쪽 (1)을 향하도록 롤을 배치합니다.

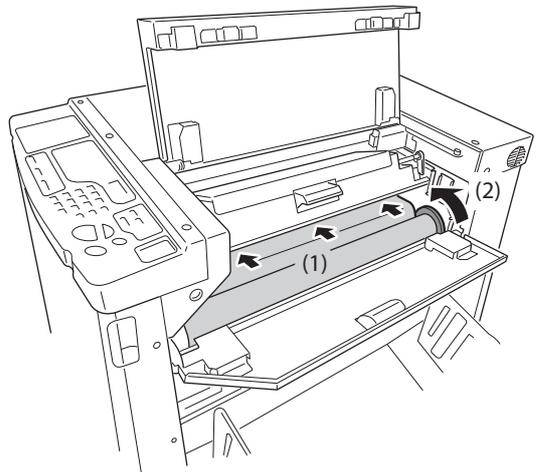
마스터 롤 잠금 레버를 비스듬히 기울인 상태에서 마스터 (2)를 설치한 다음 랩퍼 (3)를 제거합니다.



5 마스터 가이드 플랩 아래 마스터 롤의 선행 가장자리를 삽입합니다.

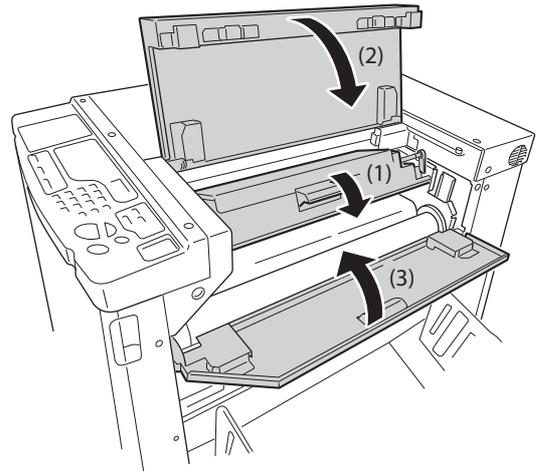
마스터의 선행 가장자리를 (1)까지 삽입합니다.

마스터가 느슨할 경우 오른쪽의 플랜지를 후방으로 (2) 돌려 다시 감습니다.



6 유닛이 원래 위치로 되돌아갑니다.

제판 유닛 커버 (1)를 닫은 다음 마스터 커버 (2) (3)를 닫습니다.



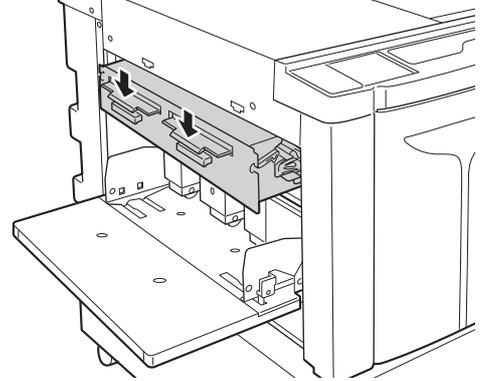
6.3 마스터 배출함 비우기

배출된 마스터는 마스터 배출함으로 전달됩니다.

마스터 배출함의 용량이 가득차면 배출함 비우기 표시등이 켜집니다. 꺼낸 마스터를 폐기합니다.

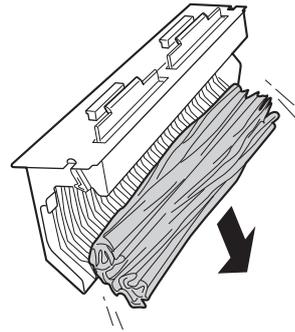
1 마스터 배출함을 당겨 빼냅니다.

마스터 배출함 핸들(2군데)을 잡고 배출함을 앞으로 당겨 빼냅니다.



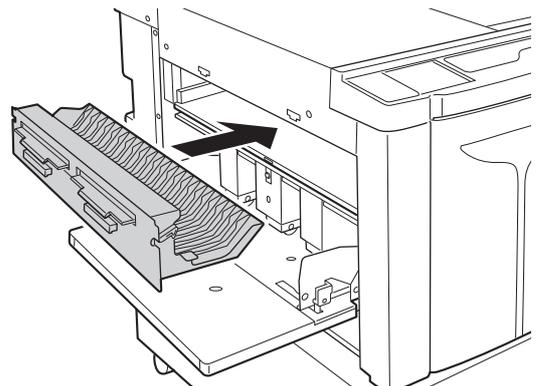
2 꺼낸 마스터를 폐기합니다.

마스터 배출함을 아래로 기울이고 배출함 내부의 사용한 마스터를 폐기합니다.



3 마스터 배출함을 제자리에 위치시킵니다.

마스터 배출함을 끝까지 삽입합니다.



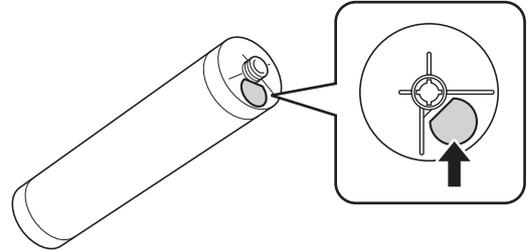
6.4 다 쓴 소모품 수집 및 폐기

다 쓴 잉크 카트리지, 마스터 코어 및 꺼낸 마스터는 해당 지역의 규정에 따라 폐기합니다.
필요한 경우 다음 절차에 따라 특정 구성품을 분리한 후 적절하게 폐기합니다.

잉크 카트리지

잉크 카트리지 외부 표면의 화살표 위치에서 레이블(금속 포함)을 제거한 다음 개별적으로 폐기합니다.

잉크가 잉크 카트리지의 외부 표면에 고착되기 때문에 옷에 묻지 않도록 주의하십시오.



잉크 카트리지 재료: 플라스틱(폴리프로필렌, 폴리에틸렌)

레이블 재료: 플라스틱(금속 포함)

마스터 코어

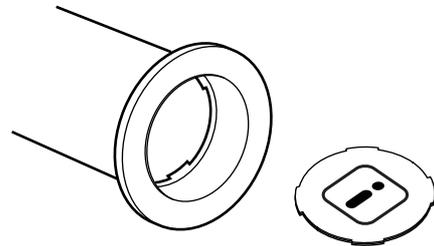
코어 재료: 종이

마스터 재료: 플라스틱, 화지

꺼낸 마스터

마스터 재료: 플라스틱, 화지

잉크 재료: 공기름, 석유 탄화 수소, 물, 색소



6.5 인쇄 드럼 제거 및 설치(색상 변경)

다른 색상으로 인쇄하기 위해 컬러 드럼을 교체하거나 용지 걸림을 제거하는 경우 인쇄 드럼을 기기에서 제거합니다.

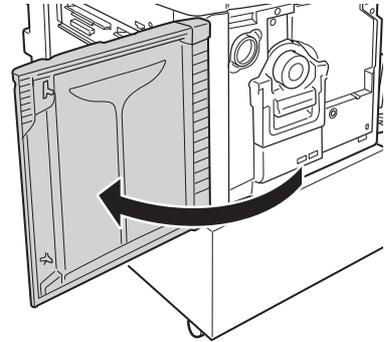
⚠ 주의

인쇄 드럼을 똑바로 세워서 놓거나 보관하지 마십시오. 잉크가 바닥에 묻을 수 있습니다.

중요!

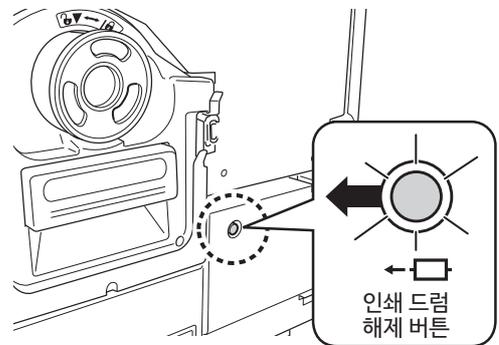
- RISO에서 권장하는 기기 전용 드럼을 사용하십시오.
- 인쇄 드럼을 제거하거나 교체하는 동안 전원을 켜 상태로 유지합니다.
- 교체한 인쇄 드럼을 드럼 케이스에 넣고 수평으로 보관해야 합니다.

1 전면 커버를 엽니다.



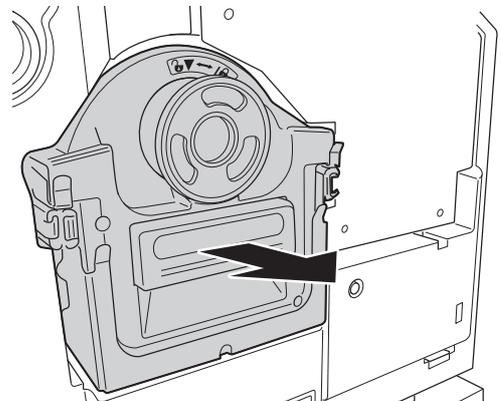
2 인쇄 드럼 해제 버튼의 표시등이 켜져 있는지 확인하십시오.

표시등이 꺼진 경우 인쇄 드럼 해제 버튼을 눌러 켜십시오.



3 인쇄 드럼을 당겨 빼냅니다.

인쇄 드럼 핸들을 잡고 인쇄 드럼이 멈출 때까지 당겨 빼냅니다.

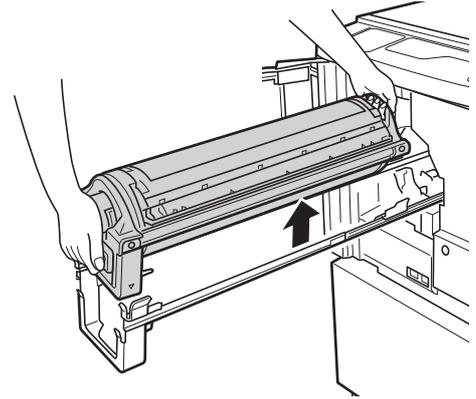
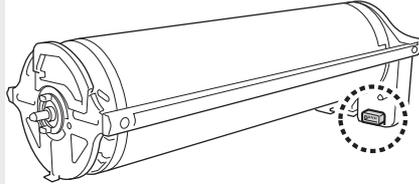


4 인쇄 드럼을 제거합니다.

인쇄 드럼을 양손으로 들어 레일에서 제거합니다.

중요!

인쇄 드럼의 커넥터를 만지지 마십시오.
만질 경우 정전기 또는 기타 요인으로 인해 인쇄 드럼의 오작동이 발생할 수 있습니다.

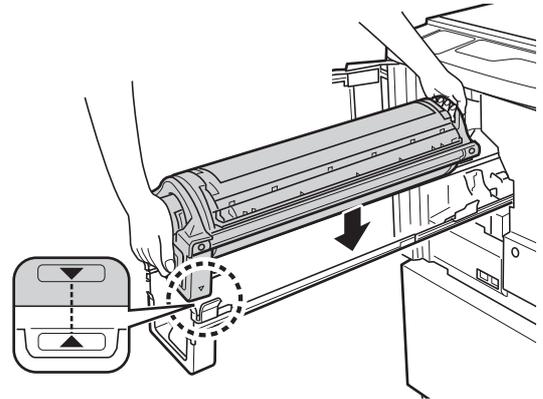
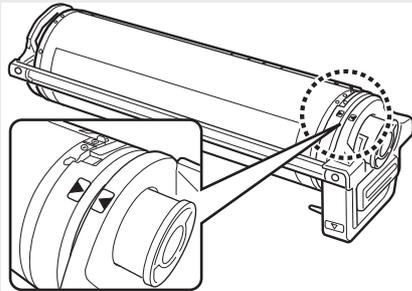


5 인쇄 드럼을 설치합니다.

인쇄 드럼의 ▼ 표시를 레일의 ▲ 표시에 맞춘 다음 인쇄 드럼을 레일을 기준으로 가로 방향으로 위치시킵니다.

참고

인쇄 드럼을 수동으로 돌리는 경우 설치 후 아래 표시된 것처럼 ▶ 및 ◀ 표시가 만나도록 돌려야 합니다.



6 인쇄 드럼이 원래 위치로 되돌아갑니다.

인쇄 드럼이 멈출 때까지 천천히 제자리로 밀어 넣은 다음 전면 커버를 닫습니다.

중요!

인쇄 드럼 핸들을 잡은 상태에서 인쇄 드럼을 제자리에 배치하지 마십시오.

7

세척



7 세척

7.1 안전 가이드 - 세척

본 섹션에서는 프린터 기기 세척 시 준수해야 할 주의 사항에 대해 설명합니다. 본 기기를 세척하기 전에 이 섹션을 읽어주세요.

⚠ 경고

- 본 기기 어떠한 부분이라도 세척하기 전에 전원을 끄십시오.
- 고정 커버를 제거하지 마십시오.
- 위험한 상황이 의심되거나 기기 관련 문의 사항 또는 문제가 있는 경우 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오.
- 기기를 이동하기 전에 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오.
- 본 설명서에 명시된 것 이외의 작업을 실시하지 마십시오(예를 들어 조정 및 수리). 권한이 없는 사람이 조정 또는 수리를 수행하도록 하지 마십시오.

⚠ 주의

- 기기 내부에는 정밀 구동 부품이 있습니다. 기기를 본 설명서에 설명된 방법 이외의 방법으로 취급하지 마십시오.
- 금속 부품의 모서리에 주의하십시오. 그렇지 않을 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 기기를 개조하거나 부품을 제거하지 마십시오.
- RISO 또는 대리점은 비 RISO 공인 담당자가 수행한 유지보수 서비스에 대해 책임을 지지 않습니다.

7.2 세척

감열 인쇄 헤드

⚠ 주의
⚠ 뜨거운 표면

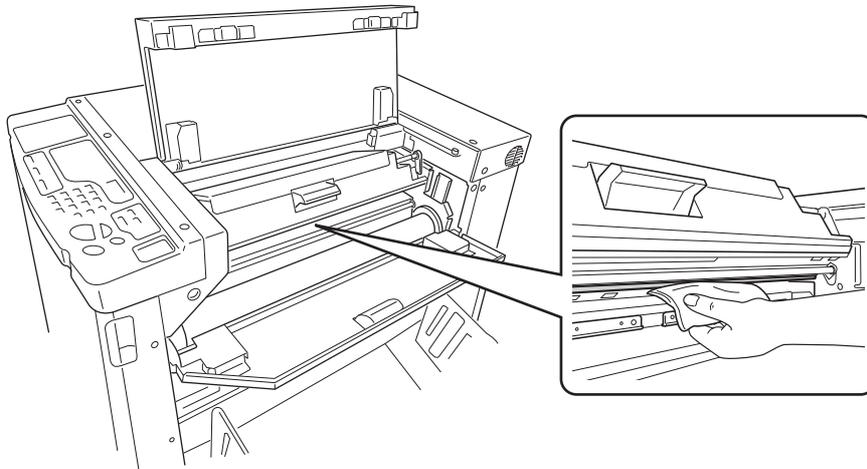
손가락으로 감열 인쇄 헤드를 직접 만지지 마십시오. 감열 인쇄 헤드가 뜨거워서 화상을 입을 수 있습니다.

중요!

- 감열 인쇄 헤드는 매우 손상되기 쉽기 때문에 단단한 물체로 충격을 주거나 긁히지 않도록 하십시오.
- 감열 인쇄 헤드는 정전기가 발생하기(그로 인한 손상) 쉽기 때문에 세척하기 전에 신체의 정전기를 제거해야 합니다.

마스터 롤을 교환할 때마다 감열 인쇄 헤드를 세척하십시오.

제판 유닛 커버를 열고 기기 뒷쪽의 감열 인쇄 헤드를 부드러운 천으로 천천히 여러 차례 닦습니다.

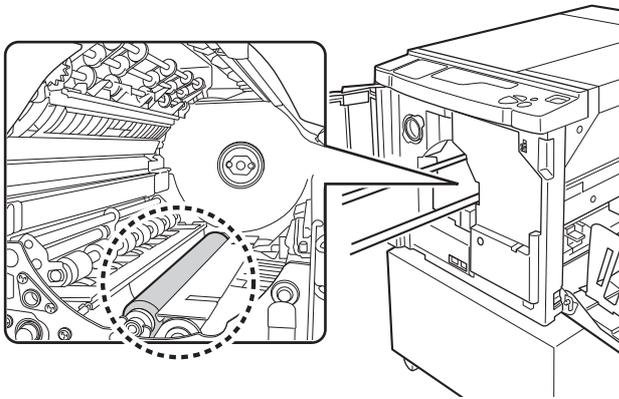


압력 롤러

⚠ 주의

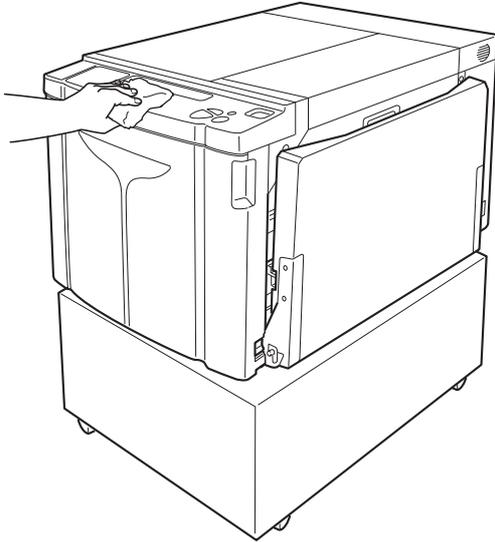
예를 들어 용지를 제거하기 위해 손을 기기에 넣어 유지보수 작업을 실시하는 경우 부상을 방지하기 위해 기기 내부의 혹 및 금속 모서리에 주의하십시오.

인쇄 용지를 인쇄 드럼에 누르는 압력 롤러에 얼룩이 묻을 경우 사본 뒤쪽에 얼룩 줄무늬가 나타날 수 있습니다. 이러한 경우 부드러운 천으로 압력 롤러를 천천히 닦습니다. 인쇄 드럼 제거 방법에 대해서는 p.116 "인쇄 드럼 제거 및 설치(색상 변경)"를 참조하십시오.



기기 외부

기기를 이물질로부터 보호하기 위해 중성 세제를 사용하여 부드러운 천으로 기기 외부를 주기적으로 닦으십시오. 색상이 번색될 수 있지만 이는 기기의 성능에 영향을 주지 않습니다.



8

문제 해결



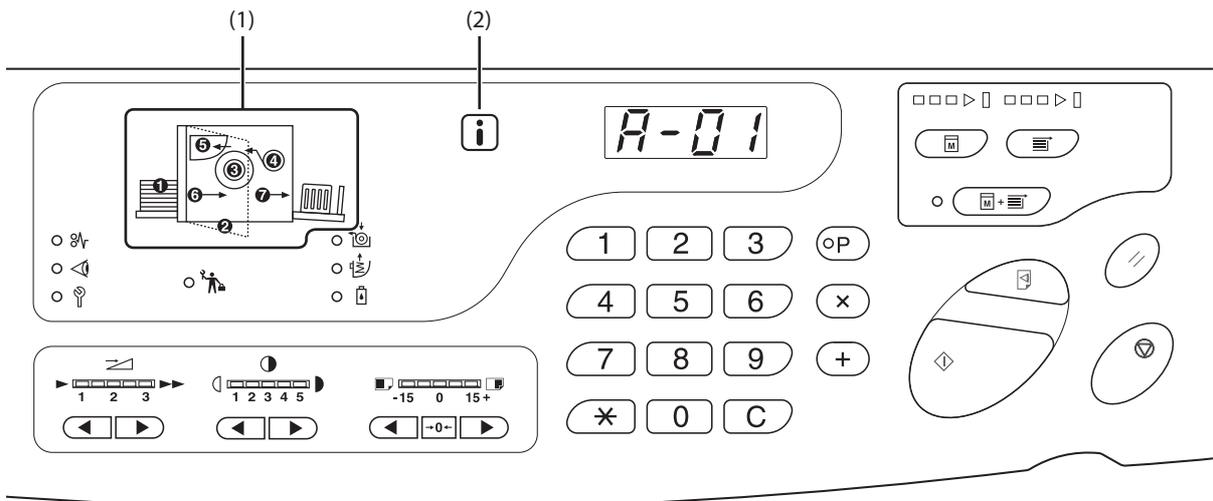
8 문제 해결

8.1 점검 및 오류 디스플레이

이 프린터 기기에서 오류가 발생하거나 소모품 또는 기타 섹션이 아직 준비되지 않은 경우 점검 및 오류 디스플레이에 오류 유형을 나타내는 오류 위치 및 번호가 표시됩니다. 일부 오류의 경우 오류 번호가 오류 번호 디스플레이(인쇄 수량 디스플레이)에 표시됩니다.

점검 및 오류 디스플레이를 통한 점검

오류 유형을 표시하는 표시등 이외에 오류 위치를 표시하는 번호가 켜집니다. 디스플레이를 점검한 다음 후속 페이지에 설명된 방법에 따라 적절한 절차를 수행합니다.



(1) 오류 위치 표시등

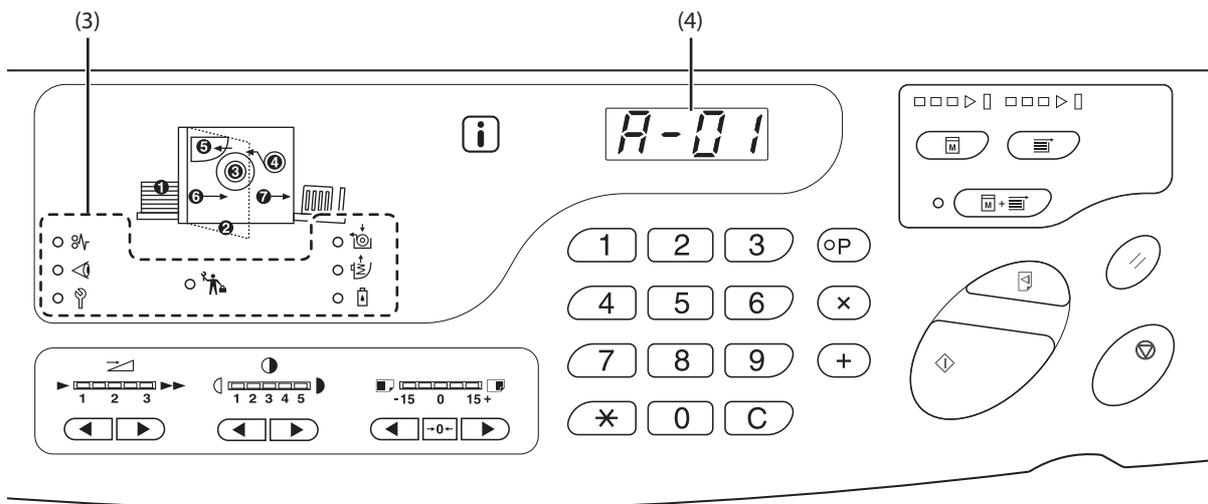
오류 위치에 해당하는 번호가 켜집니다.

(2) **i** 표시등

본 기기는 인쇄 기능을 제어하기 위해 소모품의 "일치 정보"를 획득합니다.

표시등 ON: 일치 정보가 획득되고 인쇄 기능이 제대로 제어됩니다.

표시등 OFF: 일치 정보를 얻을 수 없습니다. 일치 정보를 입력해야 합니다. [p.133](#) "**i** 표시등이 꺼져 있고 "H"가 인쇄 수량 디스플레이에 표시된 경우"



(3) 오류 유형 표시등

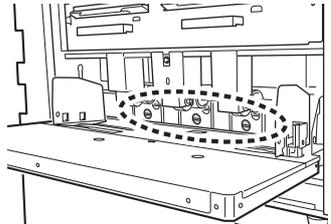
- (용지 걸림) 표시등
인쇄 용지가 걸리면 켜집니다.
- (설정 점검) 표시등
인쇄 드럼, 용지 또는 기타 항목이 설정되지 않으면 켜집니다.
- (서비스 센터에 문의하십시오) 표시등
서비스 담당자의 조언 또는 지원이 필요한 오류가 발생하면 켜집니다.
- (점검을 문의하십시오) 표시등
정기적인 검사 시간이 되면 켜집니다.
- (마스터 롤 교환) 표시등
전체 마스터를 소진하면 켜집니다.
- (배출함 비우기) 표시등
정기적인 검사 시간이 되면 켜집니다.
- (잉크 교환 카트리지) 표시등
전체 잉크를 소진하면 켜집니다.

(4) 오류 번호 디스플레이(인쇄 수량 디스플레이)

- 오류 번호가 인쇄 수량 디스플레이에 표시되어 점멸합니다.
- 오류 내용이 알파벳 문자 및 2자리 숫자와 함께 표시됩니다.

오류(용지 걸림) 표시등이 점멸하는 경우

오류 위치 및 오류 번호(오류 번호 디스플레이)를 점검하고 다음 절차를 따릅니다.

| 위치 번호 | 오류 번호 | 원인 | 조치 |
|-------|-------------------------|--|---|
| ❶ | A-06 | 용지 급지대 아래 또는 용지 위에 장애물이 있습니다. | 용지 급지대 아래 또는 용지 위에 장애물이 있는지 점검합니다. 장애물이 있을 경우 제거합니다. |
| | | 스트리퍼 유닛이 분리되었습니다. | 스트리퍼 유닛을 제대로 설치하십시오.  |
| ❸ | A-02 | 마스터가 인쇄 드럼 주위에 제대로 감기지 않았습니다. | <ol style="list-style-type: none"> 1) 인쇄 드럼을 천천히 당겨 빼낸 다음 인쇄 드럼에서 마스터를 제거합니다. ☞p.116 2) 인쇄 드럼을 기기에 설치합니다. 3) 제판 유닛 커버를 열고 마스터를 다시 설치합니다. 4) 제판 유닛 커버를 닫습니다. 5) 제판 작동을 다시 수행합니다. 오류가 명확하지 않은 경우 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오. |
| | A-04 | 마스터가 마스터 배출함으로 전달되지 않습니다. | <ol style="list-style-type: none"> 1) 인쇄 드럼을 천천히 당겨 빼낸 다음 인쇄 드럼에서 마스터를 제거합니다. ☞p.116 2) 인쇄 드럼을 다시 설치합니다. 3) <시작> 키를 누릅니다. |
| | J-12 | 인쇄 드럼 주위에서 용지 걸림이 발생했습니다. | <ol style="list-style-type: none"> 1) 인쇄 드럼을 천천히 당겨 빼냅니다. ☞p.116 2) 걸린 용지가 있는 경우 제거합니다. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>⚠ 주의</p> <p>용지를 제거할 때와 같이 손을 기기에 넣어 유지보수 작업을 실시하는 경우 부상을 방지하기 위해 기기 내부의 훅 및 금속 모서리에 주의하십시오.</p> </div> |
| A-16 | 필요 없는 마스터가 인쇄 드럼에 있습니다. | <ol style="list-style-type: none"> 1) 인쇄 드럼을 당겨 빼낸 다음 인쇄 드럼에서 마스터를 제거합니다. ☞p.116 2) 인쇄 드럼을 기기에 설치합니다. 3) 제판 작동을 다시 수행합니다. | |
| ❹ | A-01 A-34 | 마스터가 제대로 설치되지 않았습니다. | 제판 유닛 커버를 열고, 마스터 롤을 제거한 다음 마스터를 제대로 설치합니다. 마스터가 느슨한 경우 오른쪽 플랜지를 안쪽으로 돌려 수정한 다음 제판 유닛 커버를 닫습니다. ☞p.111 |
| | A-17 | 마스터가 제대로 절단되지 않았습니다. | <ol style="list-style-type: none"> 1) 마스터 롤을 제거하고 제판 유닛 커버를 닫습니다. 2) 마스터를 다시 설치합니다. ☞p.111 |

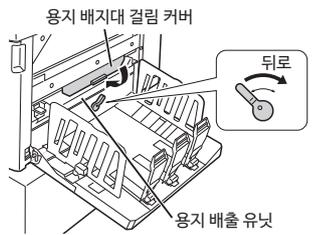
| 위치 번호 | 오류 번호 | 원인 | 조치 |
|-------|-------|-------------------------------------|--|
| 5 | A-05 | 마스터 배출함 섹션에 마스터 걸림이 발생했습니다. | 마스터 배출함을 꺼낸 다음 걸린 마스터를 제거합니다. ☞p.114 |
| | A-12 | 꺼낸 마스터가 마스터 배출함 섹션에 제대로 폐기되지 않았습니다. | 모든 마스터를 마스터 배출함에 폐기합니다. ☞p.114 |
| 6 | J-08 | 용지 급지대 섹션에서 용지 걸림이 발생했습니다. | 1) 급지대 상승/하강 버튼을 눌러 용지 급지대를 내리고 걸린 용지를 제거합니다. 2) 용지를 다시 설치합니다. 3) 오류 표시등이 꺼지지 않는 경우 <재설정> 키를 누릅니다. |
| 7 | J-02 | 용지 배지대 섹션에서 용지 걸림이 발생했습니다. | 용지 배지대 섹션에서 걸린 용지를 제거합니다. 가로 방향 위치를 조정하려면 배지 펜스의 위치를 점검합니다. 오류 표시등이 꺼지지 않는 경우 <재설정> 키를 누릅니다. |

◀(설정 점검) 표시등이 점멸하는 경우

오류 위치 및 오류 번호(오류 번호 디스플레이)를 점검하고 다음 절차를 따릅니다.

오류 번호가 표시되지 않는 경우 <✖> 키를 누릅니다.

| 위치 번호 | 오류 번호 | 원인 | 조치 |
|-------|-------|------------------------------------|---|
| ① | c-04 | 트레이에 용지가 없습니다. | 용지를 용지 급지대에 놓습니다. |
| | d-11 | 전면 커버가 열려 있거나 완전히 닫히지 않았습니다. | 전면 커버를 완전히 닫습니다. |
| ② | d-18 | 인쇄 드럼이 제대로 설치되지 않아서 당겨 빼낼 수 없습니다. | 인쇄 드럼을 제대로 설치하고 전면 커버를 완전히 닫습니다. |
| | d-01 | 인쇄 드럼이 설치되지 않았거나 제대로 설치되지 않았습니다. | 인쇄 드럼을 제대로 설치합니다. ☞p.116 |
| ③ | d-02 | 부적절한 인쇄 드럼이 설치되었습니다. | 적절한 인쇄 드럼을 설치합니다. 중요! 기계와 관련된 인쇄 드럼을 사용하십시오. 다른 드럼을 사용할 경우 오작동 또는 기타 문제가 발생할 수 있습니다. |
| | d-03 | 잉크 카트리지가 설치되지 않았거나 제대로 설치되지 않았습니다. | 잉크 카트리지를 제대로 설치합니다. ☞p.108 |
| | d-04 | 부적절한 잉크 카트리지가 설치되었습니다. | 기계와 관련된 카트리지를 설치하십시오. 중요! 기계와 관련된 카트리지를 사용하십시오. 다른 잉크 카트리지를 사용할 경우 오작동 또는 기타 문제가 발생할 수 있습니다. |
| | | 잉크 카트리지 외부 표면의 레이블이 벗겨지거나 더럽습니다. | 잉크 카트리지 외부 표면의 레이블에 인쇄에 필요한 정보가 포함되어 있습니다. 기기가 이 정보를 읽을 수 없는 경우 작동하지 않습니다. 레이블이 깨끗하게 부착되어 있는 기기 지정 잉크 카트리지를 설치하십시오. |
| | d-22 | 인쇄 드럼을 설치합니다. | 인쇄 드럼을 당겨 빼내서 제대로 설치합니다. |
| | F-01 | 마스터가 인쇄 드럼 주위에 감기지 않았습니다. | 원본 데이터를 보내고 제판 과정을 시작합니다. 인쇄 드럼 주위에 마스터가 감기지 않은 상태로 기계를 돌 경우 오작동이 발생할 수 있습니다. <재설정> 키를 누른 다음 <기밀배판> 키를 누릅니다. 또는 제판 작동을 수행하여 드럼 주위에 마스터를 감습니다. |

| 위치 번호 | 오류 번호 | 원인 | 조치 | |
|-------|----------|--|---|---|
| ④ | d-05 | 마스터 롤이 설치되지 않았거나 제대로 설치되지 않았습니다. | 마스터 롤을 제대로 설치하고 제판 유닛 커버를 완전히 닫습니다. ☞p.111 다시 감긴 마스터가 주름지거나 마모된 경우 마스터의 가장자리를 똑바로 자른 다음 마스터를 다시 설치합니다. | |
| | d-08 | 마스터 커버가 닫히지 않았습니다. | 마스터 커버를 완전히 닫습니다. ☞p.111 | |
| | d-09 | 제판 유닛 커버가 닫히지 않았습니다. | 마스터 커버를 열고 제판 유닛 커버를 완전히 닫습니다. ☞p.111 | |
| | d-17 | 부적절한 마스터 롤이 설치되었습니다. | 기계와 관련된 마스터를 설치하십시오. ☞p.111 | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: #f0f0f0;"> <p>중요!</p> <p>기계와 관련된 마스터 롤을 설치하십시오. 다른 마스터 롤을 사용할 경우 오작동 또는 기타 문제가 발생할 수 있습니다.</p> </div> |
| | | 마스터 코어의 ⓘ 섹션이 분실되었거나, 마모되었거나, 기울었습니다. | 마스터 코어의 ⓘ 섹션에는 제판에 필요한 정보가 포함되어 있습니다. 기기가 이 정보를 읽을 수 없는 경우 작동하지 않습니다. ⓘ 표시가 있고, 마모가 없고 기울어지지 않은 전용 마스터 롤을 설치합니다. | |
| | F-36 | 이미지의 가장자리(인쇄측)가 분실되었습니다. | 1) 오류를 해제하려면 <재설정> 키를 누릅니다. 2) 이미지의 가장자리가 분실되었는지 여부를 점검합니다. 3) 인쇄를 계속하려면 <시작> 키를 누릅니다. 4) 인쇄를 취소하려면 <작업 제거> 키를 누릅니다. | |
| F-50 | 과열되었습니다. | 오류를 해제하려면 <재설정> 키를 누릅니다. 감열 인쇄 헤드의 온도가 내려갈 때까지 기다립니다. | | |
| ⑤ | d-07 | 마스터 배출함이 설치되지 않았거나 제대로 설치되지 않았습니다. | 마스터 배출함을 제대로 설치합니다. ☞p.114 | |
| ⑦ | d-14 | 용지 배출 유닛이 제대로 설치되지 않았습니다. | <ol style="list-style-type: none"> 용지 배출 유닛을 원래 위치로 되돌립니다. 용지 배지대 걸림 커버를 원래 위치로 되돌립니다. | |
| | |  | | |
| 표시 없음 | b-31 | 네트워크 케이블이 연결되지 않았습니다. | <ol style="list-style-type: none"> <재설정> 키를 누릅니다. 케이블이 제대로 연결되었는지 확인합니다. | |
| | b-32 | RISO Network Card(옵션)에 통신 오류가 있습니다. | 오류를 해제하려면 <재설정> 키를 누릅니다. | |
| | b-33 | 기기에 대한 IP 주소가 설정되지 않았습니다. | 사용자 설정모드를 사용하여 기기의 IP 주소를 설정합니다. | |

 (마스터 롤 교환) 표시등이 켜진 경우

전체 마스터 롤을 소모했기 때문에 새 마스터 롤을 설치합니다.

☞ p.111 "마스터 롤 교체"

 (배출함 비우기) 표시등이 켜진 경우

마스터 배출함이 가득 찼기 때문에 배출함을 제거하고 꺼낸 마스터를 폐기합니다.

☞ p.114 "마스터 배출함 비우기"

 (잉크 교환 카트리지) 표시등이 켜진 경우

전체 잉크 카트리지를 소모했기 때문에 새 잉크 카트리지로 교환합니다.

☞ p.108 "잉크 카트리지 교체"

 (서비스 센터에 문의하십시오) 표시등이 켜진 경우

오류 번호 디스플레이에 표시된 오류 번호를 확인하고 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에 문의하십시오.

 (점검을 문의하십시오) 표시등이 켜진 경우

대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하고 정기 검사를 받으십시오.

i 표시등이 꺼져 있고 "H"가 인쇄 수량 디스플레이에 표시된 경우

최적의 인쇄를 위해 기기가 소모품의 정보(일치 정보)를 취득합니다.

일치 정보가 제대로 취득되지 않을 경우 "H"가 인쇄 수량 디스플레이에 표시됩니다. 적절한 매개 변수를 입력합니다. 맨 위 두 자리는 "H" 번호를 표시하고 맨 아래 두 자리는 입력한 매개 변수를 표시합니다.

부적절한 매개 변수를 입력하면 정상적인 작동에는 영향을 주지 않지만 인쇄 품질이 떨어질 수 있습니다.

표에는 인쇄 수량 디스플레이에 표시될 "H" 번호와 선택 가능한 매개 변수가 표시됩니다.

| 위치 번호 | H No. | 설명 | 매개 변수 |
|-------|-------|---|-----------------|
| ③ | H1 | 잉크 컬러 설정 현재 인쇄 드럼에 사용되는 동일한 색상을 선택합니다. | 1: 검정색 2: 컬러 |
| | H2 | 인쇄 농도 미세 조정(잉크) 잉크에 따라 인쇄 농도를 최적화하기 위한 미세 조정을 수행합니다. | 1(밝게) - 5(어둡게) |
| | H3 | 사전확인 복사 농도 조정(잉크) 잉크에 따라 인쇄 농도를 최적화하기 위한 미세 조정을 수행합니다. H2와 별도로 조정할 수 있습니다. | 1(밝게) - 5(어둡게) |
| ④ | H4 | 제판 농도 설정 제판 과정에 대한 기본 농도를 설정합니다. | 1(밝게) - 10(어둡게) |
| | H5 | 인쇄 농도 미세 조정(마스터) 마스터에 따라 인쇄 농도를 최적화하기 위한 미세 조정을 수행합니다. | 1(밝게) - 5(어둡게) |
| | H6 | 사전확인 복사 농도 조정(마스터) 잉크에 따라 인쇄 농도를 최적화하기 위한 미세 조정을 수행합니다. H5와 별도로 조정할 수 있습니다. | 1(밝게) - 5(어둡게) |

참고

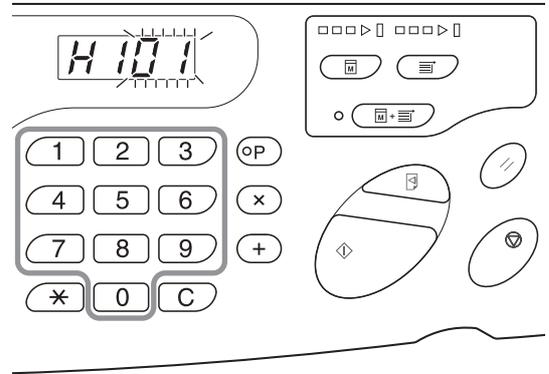
- 전원 스위치를 껐다가 켜면 H 정보가 사라지기 때문에 H No.를 다시 입력해야 합니다.
- 기기에 사용된 소모품의 최상의 설정을 알고 싶을 경우에는 H1 표시를 제외하고 1(기본 설정)부터 시작할 것을 권장합니다. 필요한 경우 인쇄 결과를 기준으로 조정합니다.

문제 해결

인쇄 매수 표시의 맨 위 두 자리는 "H" 번호를 표시하고 맨 아래 두 자리는 매개 변수를 표시합니다. 다음 절차에 따라 필요한 정보를 입력합니다.

1 인쇄 수량 키를 사용하여 매개 변수를 입력합니다.

입력할 수 있는 매개 변수는 소모품에 따라 다릅니다.

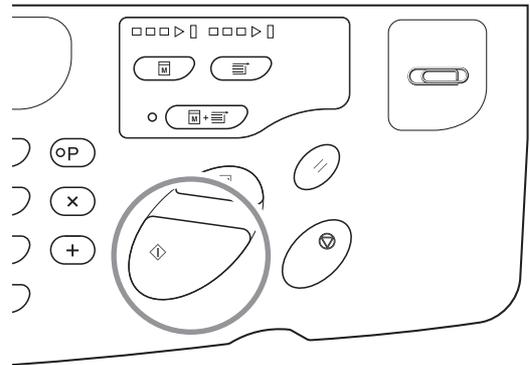


2 설정을 완료하려면 <시작> 키를 누릅니다.

다음 H No.가 나타나면 1, 2단계를 반복합니다.

참고

필요한 입력이 완료되면 인쇄 매수 표시가 정상 상태로 복구되어 일반적인 작동을 수행할 수 있습니다.



i 표시등이 꺼지고 오류 유형 표시등이 켜진 경우

오류 유형 표시등이 켜진 경우 다음 페이지를 참조하십시오.

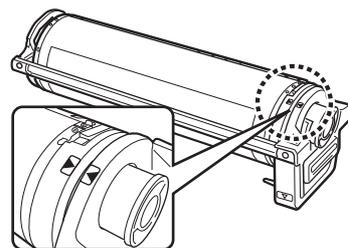
| 오류 유형 | 오류 번호 | 참조 페이지 |
|--|--|-------------|
|  설정 점검 | d-04 | p.130 |
| | d-17 | p.131 |
| | 위의 번호 이외에 오류 번호 "d-xx"가 표시될 경우 참조 페이지를 참조하십시오. | p.130~p.131 |
|  마스터 롤 교환 | - | p.111 |
|  잉크 카트리지 교환 | - | p.108 |

8.2 문제 해결 팁

인쇄 중에 문제가 발생할 경우 다음 항목을 점검하고 대리점(또는 공인 서비스 담당자)을 호출하기 전에 적절한 절차를 수행합니다.

기계에 대한 조치

| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|--|---|--|
| 전원 스위치를 눌러도 기기가 시작하지 않습니다. | ▶ 전원이 기기로 공급되지 않을 수 있습니다. | ▶ 전원 케이블이 전원 포인트를 통해 기기에 단단히 연결되었는지 점검합니다. 상업용 전원 차단기가 켜져 있는지 확인하십시오. |
| ◀ 전면 커버를 닫은 경우에도 (설정을 확인하십시오) 표시등이 꺼지지 않습니다. | ▶ 전면 커버가 완전히 닫히지 않았을 수 있습니다. | ▶ 전면 커버 아래 자석이 접촉되도록 전면 커버를 단단히 닫습니다. |
| 용지 금지대를 닫을 수 없습니다. | ▶ 이송 트레이 용지 가이드가 제한 폭까지 확장되지 않을 수 있습니다. ▶ 용지 금지대를 하단까지 내리기 전에 전원이 꺼질 수 있습니다. | ▶ 전원을 켜고 용지 금지대를 하단까지 내립니다. 이송 트레이 용지 가이드를 제한 폭까지 확장한 다음 용지 금지대를 닫습니다. ☞ p.29 |
| 인쇄 드럼을 제자리에 배치할 수 없습니다. | ▶ 인쇄 드럼이 적절한 위치로 회전하지 않을 수 있습니다. | ▶ 수동으로 드럼을 회전시킨 후 드럼이 아래 표시된 것처럼 ▶ 표시 및 ◀ 표시가 일치하도록 회전하는지 확인합니다. |
| | ▶ 인쇄 드럼이 레일에 제대로 설치되지 않을 수 있습니다. | ▶ 인쇄 드럼을 레일에 제대로 설치합니다. ☞ p.116 |
| 제판이 완료된 후 인쇄가 시작되지 않습니다. | ▶ 기기의 [자동 처리]가 [OFF]일 수 있습니다. | ▶ 기기를 시작하려면 <시작> 키를 누릅니다. |

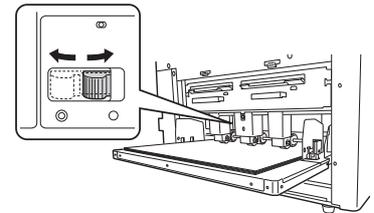


문제 해결

| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|---|--|---|
| <p>소모품(잉크, 마스터 롤)이 설치되었지만 오류 표시등이 사라지지 않습니다.</p> | <p>▶ 소모품(잉크, 마스터 롤)이 제대로 설치되지 않을 수 있습니다.</p> | <p>▶ 잉크 카트리지를 삽입한 후 시계 방향 (ⓐ)으로 돌려 잠그십시오. 또는 잉크 카트리지를 다시 설치합니다. ☞p.108</p> |
| | | <p>▶ ⓘ 표시가 왼쪽을 향하도록 마스터 코어를 설치한 다음 제판 유닛을 설치합니다. ☞p.112</p> |
| | <p>▶ 잉크 카트리지에 잉크 정보가 포함되지 않을 수 있습니다.</p> | <p>▶ 잉크 카트리지 외부 섹션에 부착된 레이블을 제거하지 마십시오. 레이블을 제거한 경우 새 잉크 카트리지를 설치합니다. ☞p.109</p> |
| <p>사본의 일부가 누락되었습니다.</p> | <p>▶ 마스터에 이물질이 있을 수 있습니다.</p> | <p>▶ 인쇄 드럼을 당겨 빼내고 이물질이 마스터에 있는 경우 제거하십시오. 이물질이 마스터와 드럼 사이에 있는 경우 마스터를 꺼내고 이물질을 제거하십시오. 그런 다음 드럼을 설치하고 제판 작동을 다시 수행하십시오. ☞p.116</p> |
|  | <p>▶ 용지 금지대에 배치된 용지 크기가 제판 과정에서 원본 크기와 동일하지 않을 수 있습니다.</p> | <p>▶ 원본과 동일한 크기의 용지를 용지 금지대에 설치한 다음 제판 작업을 수행합니다.</p> |
| | <p>▶ 원본 데이터의 데이터 크기가 인쇄 영역을 초과할 수 있습니다.</p> | <p>▶ 제판의 최대 원본 데이터가 596mm x 425mm입니다. 이 인쇄 영역을 벗어나는 이미지는 제판에 포함되지 않습니다. 인쇄 영역을 확인합니다. ☞p.18</p> |
| <p>세로 방향의 빈 선이 인쇄된 사본에 나타납니다.</p> | <p>▶ 감열 인쇄 헤드가 더러울 수 있습니다.</p> | <p>▶ 부드러운 천으로 감열 인쇄 헤드를 닦으십시오. ☞p.121</p> |
|  | <p>▶ 두꺼운 인쇄 용지에 인쇄하는 경우 용지 구석이 마스터와 접촉하여 손상될 수 있습니다.</p> | <p>▶ 제판 과정을 다시 수행합니다. 또는 드럼을 당겨 빼내고 테이프를 마스터의 손상된 부분에 부착합니다. 테이프가 마스터에 부착되면 마스터가 마스터 배출함에 제대로 전달되지 않을 수 있습니다.</p> |

| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|--|--|--|
| <p>인쇄된 용지의 뒷면에 잉크가 묻어 있습니다.</p>  | <p>▶ 압력 롤러에 잉크가 묻을 수 있습니다.</p> <p>▶ 용지에 잉크가 효율적으로 흡수되지 않을 수 있습니다.</p> | <p>▶ 인쇄 드럼을 제거하고 압력 롤러를 부드러운 천으로 닦습니다. ☞ p.122</p> <p>▶ 인쇄 위치가 인쇄 용지에서 벗어날 경우 압력 롤러에 잉크가 묻을 수 있습니다. 인쇄 위치가 인쇄 용지 안쪽에 위치하도록 [인쇄 위치 조정]에 따라 위치를 조정합니다. 원본과 크기가 동일하거나 큰 용지를 사용하십시오.</p> <p>▶ 잉크가 건조되기 전에 다음 인쇄 용지가 배출될 경우 얼룩이 묻습니다. 인쇄 용지를 교체합니다.</p> |
| <p>인쇄 이미지가 흐립니다. 인쇄된 텍스트가 흐립니다.</p>  | <p>▶ 기기를 오랜 시간 사용하지 않았습니다.</p> <p>▶ 기기를 설치하거나 잉크 카트리지를 보관한 장소의 온도가 낮습니다 (15°C 이하).</p> | <p>▶ 기기를 오랜 시간 동안 사용하지 않은 경우 인쇄 드럼의 표면에 있는 잉크가 마를 수 있습니다. 그로 인해 인쇄가 흐리거나 번집니다. <사전확인> 키를 누르고 실제 사용할 사본을 만들기 전에 여러 사본을 출력합니다. 또는 [아이들링] 기능을 사용합니다. ☞ p.72</p> <p>▶ 기기를 잠시 동안 실온에 둔 후 사용합니다.</p> |
| <p>왼쪽과 오른쪽의 인쇄 위치가 이동했습니다.</p> | <p>▶ 인쇄 용지가 용지 급지대 중앙에 정렬되지 않을 수 있습니다.</p> | <p>▶ 용지 급지대를 내려 위치를 조정한 다음 사전확인 복사를 수행하여 위치를 점검합니다. ☞ p.28</p> |
| <p>용지가 인쇄 드럼의 표면에 고착됩니다. (Ⓜ 표시등이 자주 표시됩니다.)</p> | <p>▶ 원본 또는 인쇄물 상단의 여백이 부족할 수 있습니다.</p> <p>▶ 인쇄 용지가 적절하지 않을 수 있습니다.</p> | <p>▶ 원본의 여백(용지 출력 방향으로 인쇄물 상단)은 최소 5mm이어야 합니다. 세로 방향 인쇄 위치를 내립니다. 이 조정을 수행할 수 없는 경우 충분한 여백을 가진 원본을 다시 만든 다음 제판 작업을 다시 수행합니다. ☞ p.19</p> <p>▶ 권장 용지를 사용하십시오. ☞ p.16</p> |
| <p>인쇄된 사본이 말립니다.</p> | <p>▶ 용지 배출이 제대로 조정되지 않을 수 있습니다.</p> <p>▶ 인쇄 용지가 올바른 방향으로 급지되지 않을 수 있습니다.</p> | <p>▶ <용지 배출 조정>을 눌러 용지에 맞게 적절한 설정을 선택합니다.</p> <p>▶ 인쇄 용지를 용지 출력 방향에 대해 세로 방향(용지 섬유 흐름 방향)으로 급지합니다. ☞ p.16</p> |

| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|---|---|--|
| 인쇄된 사본이 용지 배치대에 깔끔하게 정렬되지 않습니다. (Ⓜ 표시등이 자주 표시됩니다.) | ▶ 배지 펜스 및 용지 정지 장치의 위치가 적절하지 않을 수 있습니다. | ▶ 배지 펜스 및 용지 정지 장치를 용지 크기에 맞게 조정합니다. 두꺼운 용지의 경우 약간 넓게 조정합니다. 용지 금지대의 세로 방향 위치를 조정할 경우 배지 펜스를 동일한 방향으로 이동하십시오. ☞ p.30 |
| | ▶ 배지 날개의 위치가 적절하지 않을 수 있습니다. | ▶ 배지 날개를 용지 크기 및 두께에 맞게 조정합니다. ☞ p.31 |
| 용지가 용지 금지대에서 원활하게 이송되지 않습니다. (건너뛴 용지 또는 여러 용지 이송) | ▶ 인쇄 용지가 적절하지 않을 수 있습니다. | ▶ 권장 용지를 사용하십시오. ☞ p.16 |
| | ▶ 용지 이송 압력 조정 레버의 위치가 적절하지 않을 수 있습니다. | ▶ 일반적으로 용지 이송 압력 조정 레버를 왼쪽으로 설정합니다(Ⓞ). 쉽게 건너뛴 수 있는 용지를 사용하는 경우 용지 이송 압력 조정 레버를 오른쪽으로 설정합니다(○). |

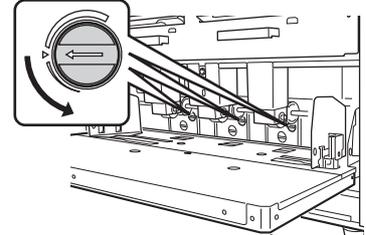


| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|----|-------|----|
|----|-------|----|

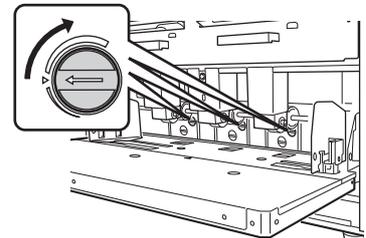
용지가 용지 급지대에서 원활하게 이송되지 않습니다. (건너뛴 용지 또는 여러 용지 이송)

▶ 스트리퍼 플레이트의 각도가 적절하지 않을 수 있습니다.

▶ 스트리퍼 플레이트 각도 조정 다이얼을 돌려 스트리퍼 플레이트의 각도를 조정합니다.
 용지 먼지가 생성되거나 이송을 건너뛰는 경우
 다이얼을 왼쪽으로 돌립니다.



▶ 여러 용지가 이송되는 경우
 다이얼을 오른쪽으로 돌립니다.



중요!

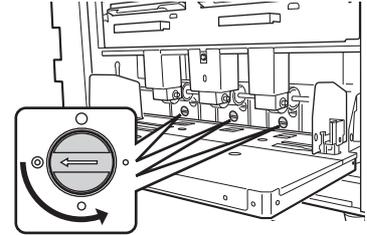
조정하기 전에 용지 급지대에서 모든 용지를 제거했는지 확인한 다음 용지 급지대가 하단까지 내려가 있는지 확인하십시오.

| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|----|-------|----|
|----|-------|----|

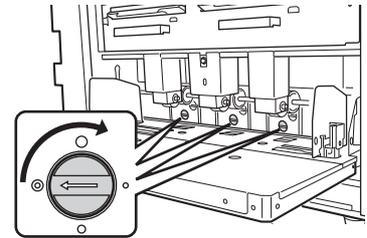
용지가 용지 급지대에서 원활하게 이송되지 않습니다. (건너뛴 용지 또는 여러 용지 이송)

▶ 스트리퍼 압력이 제대로 조정되지 않을 수 있습니다.

▶ 용지 먼지가 생성되거나 이송을 건너뛰는 경우
다이얼을 왼쪽으로 돌리고 화살표와 "○" 표시를 일치시킵니다. 그래도 용지 이송을 건너뛰는 경우 다이얼을 왼쪽으로 돌리고 화살표와 "○" 표시를 일치시킵니다.



▶ 여러 용지가 이송되는 경우
다이얼을 오른쪽으로 돌리고 화살표와 "○" 표시를 일치시킵니다.



중요!

조정하기 전에 용지 급지대에서 모든 용지를 제거했는지 확인한 다음 용지 급지대가 하단까지 내려가 있는지 확인하십시오.

인쇄된 사본의 선행 가장자리가 주름 집니다.

▶ 스트리퍼 플레이트의 각도가 적절하지 않을 수 있습니다.

▶ 스트리퍼 플레이트 각도 조정 다이얼을 돌려 스트리퍼 플레이트의 각도를 조정합니다.

용지 걸림이 발생하지 않은 경우에도 8V 표시등이 켜집니다.

▶ 올려진 용지가 인쇄 드럼의 두 번째 회전 시 배출될 수 있습니다.

▶ 인쇄된 사본을 점검하고 위쪽 여백이 5mm 미만인 경우 인쇄 위치를 약간 내립니다.

▶ 기기가 햇빛에 노출될 수 있습니다.

▶ 기기가 햇빛에 노출된 경우 센서가 제대로 작동하지 않을 수 있습니다. 예를 들어 커튼을 사용하여 햇빛을 가리거나 기기를 직사광선이 없는 장소로 이동하십시오.

<시작> 키가 점멸합니다.

▶ 수신된 데이터 출력을 기다립니다.

▶ 데이터를 출력하려면 <시작> 키를 누릅니다. 수신된 데이터를 삭제하려면 <작업 제거> 키를 누릅니다.

프린터 드라이버를 사용한 작업

◆기기에서 인쇄되지 않습니다

| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|------------------------------------|---|---|
| <작업 삭제> 표시등이 켜졌지만 제판이 수행되지 않습니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 컴퓨터의 데이터 출력이 완료되지 않을 수 있습니다. ▶ 응용 프로그램 소프트웨어에서 인쇄 작업이 완료되지 않을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ [장치 및 프린터]에서 RISO A2 Series를 두 번 클릭하여 데이터 출력이 완료되었는지 확인하십시오. ▶ 컴퓨터의 데이터 출력이 완료될 때까지 화면 보호기가 꺼진 상태로 두십시오. |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 컴퓨터에서 응용 프로그램 소프트웨어가 완료되기 전에 인쇄 작업이 취소되었습니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 기기의 전원 스위치를 끕니다. 약 10초 이후 프린터를 다시 켜십시오. |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 프린터 케이블이 분리되었을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 컴퓨터에서의 출력을 취소합니다. 기기의 전원 스위치를 끕니다. 프린터 케이블을 단단히 연결한 다음 전원 스위치를 다시 켜십시오. |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 응용 프로그램 소프트웨어의 기기 설정(예를 들어 용지 크기, 인쇄 방향 및 프린터 드라이버 선택)이 프린터 드라이버의 설정과 일치하지 않을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 응용 프로그램 소프트웨어의 기기 설정을 프린터 드라이버의 설정과 일치시킵니다. ☞ p.58 |
| 기기가 동일한 페이지의 사본마다 제판 과정을 반복합니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 응용 프로그램 소프트웨어의 [인쇄] 대화 상자에서 [한 부씩 인쇄] 확인란을 선택합니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ [인쇄] 대화 상자의 [한 부씩 인쇄]를 선택 취소합니다. ▶ 컴퓨터에서의 출력을 취소합니다. 기기의 전원 스위치를 끕니다. 약 10초 이후 다시 켜십시오. |
| 컴퓨터에서 데이터가 전송된 경우에도 제판이 시작되지 않습니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 기기의 [제판으로 자동 전환] 설정이 꺼질 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 인쇄 과정을 시작하려면 <시작> 키를 누릅니다. |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 사용 중인 프린터에 맞는 프린터 드라이버가 설정되지 않았을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 사용 중인 기기에 맞는 프린터 드라이버를 설정한 다음 인쇄를 다시 시작합니다. ☞ p.58 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ [장치 및 프린터] 폴더에서 RISO 프린터 드라이버를 엽니다. 데이터가 [인쇄 대기열] 또는 [인쇄 중]에 있을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 컴퓨터에서의 데이터 출력이 완료될 때까지 기다립니다. 처리 시간은 컴퓨터의 성능에 따라 길어질 수 있습니다(예를 들어 CPU, 컴퓨터 메모리 등). |

◆예기치 않은 인쇄 결과

| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|--|---|---|
| 페이지 이미지가 중앙에 위치하지 않거나 모서리에 걸렸습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 응용 프로그램 소프트웨어의 용지 크기 설정이 프린터 드라이버의 설정과 일치하지 않습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 용지 크기 설정이 일치하도록 합니다. ☞p.59 용지 크기 및 용지 방향 설정에 따라 용지를 설정합니다. ☞p.16 |
| | <ul style="list-style-type: none"> 응용 프로그램 소프트웨어에 지정된 여백이 부족할 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 본 기기는 프린터 드라이버에서 지정된 [출력사이즈]에 따라 출력사이즈 내에서 여백을 추가한 다음 제판을 실시합니다. 페이지 이미지가 여백에 위치하지 않도록 조정합니다. |
| 일부 글꼴이 제대로 인쇄되지 않습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 응용 프로그램 소프트웨어에서 [프린터 글꼴 사용] 옵션이 선택되어 있을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 응용 프로그램 소프트웨어에서 [프린터 글꼴 사용] 옵션을 선택하지 마십시오. |
| 그래픽이 제대로 인쇄되지 않습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 기기에 맞는 프린터 드라이버가 설정되지 않았을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 다른 프린터 드라이버를 선택한 상태에서 문서를 편집할 경우 그래픽이 제대로 인쇄되지 않을 수 있습니다. 다른 프린터 드라이버를 선택한 후 문서를 다시 편집하십시오. |
| 이미지가 손상되거나 크기가 줄어 인쇄됩니다. | <ul style="list-style-type: none"> 기기에 맞는 프린터 드라이버를 선택하지 않았을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 기기 이름이 프린터 드라이버의 모델 이름과 다를 경우 데이터가 제대로 인쇄되지 않을 수 있습니다. |
| 용지가 [사용자 용지 등록] 대화 상자를 통해 등록되었지만 [사용자 정의 크기 용지] 목록에 나타나지 않습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 용지 크기를 입력한 후 [사용자 용지 등록]에서 [추가]를 클릭하지 않았을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 용지 크기를 등록한 후 [사용자 용지 등록] 대화 상자에서 [추가]를 클릭합니다. ☞p.49 |
| | <ul style="list-style-type: none"> 다른 용지 크기가 동일한 이름으로 이미 등록되었을 수 있습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 다른 이름으로 크기를 등록합니다. |
| 용지 크기가 [원본 크기: 사용자정의]에 입력한 값으로 변경되지 않습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 응용 프로그램 소프트웨어의 용지 크기 설정에서 자유 크기를 선택할 수 없습니다. | <ul style="list-style-type: none"> 응용 프로그램 소프트웨어의 [용지 크기] 옵션에서 자유 크기를 선택할 수 없는 경우 [원본 크기: 사용자정의] 옵션을 사용할 수 없습니다. |

| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|---|------------------------------------|--|
| [원본 크기]의 [사용자정의]에 값을 입력할 수 없습니다. | ▶ 값이 설정 범위를 초과할 수 있습니다. | ▶ 입력할 수 있는 용지 크기는 폭이 10 ~ 602mm이고 길이가 10 ~ 602mm입니다. 이 범위 내에서 값을 입력하십시오. |
| | ▶ 2바이트 문자를 사용했을 수 있습니다. | ▶ 1바이트 문자를 사용하여 값을 입력하십시오. |
| [사용자 용지 등록] 대화 상자에 긴 이름을 입력할 수 없습니다. | ▶ 입력한 문자 수가 유효 길이 범위를 초과했을 수 있습니다. | ▶ 유효 길이 범위는 30개 문자입니다. |
| [사용자 용지 등록] 대화 상자에서 [폭] 및 [길이]를 입력할 수 없습니다. | ▶ 값이 설정 범위를 초과했을 수 있습니다. | ▶ 이 범위 내에서 값을 입력하십시오. |
| | ▶ 2바이트 문자를 사용했을 수 있습니다. | ▶ 1바이트 문자를 사용하여 값을 입력하십시오. |

◆기타

| 상태 | 예상 원인 | 조치 |
|--|---------------------------|--|
| 용지 크기와 같은 설정을 프린터 드라이버 속성에서 변경할 수 없습니다. | ▶ 구성 항목이 비활성화될 수 있습니다. | ▶ 기기 설정에 대해 전체 제어 액세스 권한을 가진 사용자만 설정을 변경할 수 있습니다. |
| 프린터 드라이버 설정의 일부 항목을 변경할 수 없습니다. | ▶ 구성 항목이 비활성화될 수 있습니다. | ▶ 항목 조합에 따라 변경 가능한 기능이 제한될 수 있습니다. |
| 용지가 인쇄 드럼의 표면에 달라 붙습니다. ( 표시등이 자주 표시됩니다.) | ▶ 원본 맨 위에 큰 솔리드 영역이 있습니다. | ▶ 원본 맨 위의 큰 솔리드 영역으로 인해 용지가 배출되기 어려울 수 있습니다. 원본 데이터를 180도 돌린 다음 제판을 다시 실시하십시오. |

A

부록



A 부록

A.1 프린터 드라이버 수동 설치

여기서는 설치 프로그램을 사용하지 않고 프린터 드라이버를 설치하는 절차에 대해 설명합니다.

중요!

- 프린터 드라이버를 설치하려면 시스템 설정을 변경할 수 있는 권한을 가진 계정(예를 들어 관리자)으로 Windows에 로그인해야 합니다.
- 서버 OS 및 프린터 공유는 지원되지 않습니다.

USB 케이블 연결

◆ Windows XP

- 1 기기 전원을 켜 다음 USB 케이블을 기기에 연결합니다.
- 2 컴퓨터를 시작한 다음 "RISO Printer Driver" CD-ROM을 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에 삽입합니다.
- 3 USB 케이블을 컴퓨터에 연결합니다.
- 4 [새 하드웨어 검색 마법사] 창의 지침에 따라 프린터 드라이버를 설치합니다.
 - (1) [목록 또는 특정 위치에서 설치] 및 [검색 안 함. 설치할 드라이버를 직접 선택.]을 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.
 - (2) [디스크 있음]을 클릭한 다음 설치할 드라이버의 inf 파일을 선택합니다.
(CD-ROM): [Windows 32-bit]-[드라이버]-[WinXP]-[Korean]-RISODRV.INF
 - (3) [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.
 - (4) 마법사 창을 완료합니다.
- 5 컴퓨터를 다시 시작합니다.
- 6 [제어판]-[프린터 및 팩스]를 순서대로 열고 프린터 드라이버가 설치된 프린터의 속성을 엽니다.
- 7 [고급] 탭의 [인쇄 처리기]를 클릭합니다.

- 8 인쇄 처리기 목록에서 [R35X81P]를 선택한 다음 클릭합니다.
- 9 기본 데이터 유형 목록에서 [NT EMF 1.008]을 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.
- 10 테스트 페이지를 인쇄합니다.

◆Windows Vista

- 1 기기 전원을 켜 다음 USB 케이블을 기기에 연결합니다.
- 2 컴퓨터를 시작합니다.
- 3 USB 케이블을 컴퓨터에 연결합니다.
- 4 [새 하드웨어 발견] 창에서 [드라이버 소프트웨어 검색 및 설치]를 선택한 다음 [온라인으로 검색 안 함]을 선택합니다.
- 5 [디스크가 없습니다. 다른 옵션을 봅니다.]를 선택한 다음 [컴퓨터에서 드라이버 소프트웨어 찾아보기]를 선택합니다.
- 6 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에 삽입합니다.
- 7 [찾아보기] 창에서 설치할 드라이버의 inf 파일을 선택합니다.
Windows Vista(32비트):
 (CD-ROM): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
Windows Vista(64비트):
 (CD-ROM): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
- 8 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 9 컴퓨터를 다시 시작합니다.
- 10 [제어판]-[하드웨어 및 소리]를 이 순서대로 열고 프린터 드라이버가 설치된 프린터의 속성을 엽니다.
- 11 [고급] 탭의 [인쇄 처리기]를 클릭합니다.

- 12 목록에서 다음 인쇄 처리기를 선택한 다음 클릭합니다.
Windows Vista(32비트): [R35V8IP]
Windows Vista(64비트): [R35V6IP]
- 13 기본 데이터 유형 목록에서 [NT EMF 1.008]을 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.
- 14 테스트 페이지를 인쇄합니다.

◆ Windows 7

- 1 기기 전원을 켜 다음 USB 케이블을 기기에 연결합니다.
- 2 컴퓨터를 시작합니다.
- 3 USB 케이블을 컴퓨터에 연결합니다.

중요!

[장치 드라이버 소프트웨어가 제대로 설치되지 않았습니다.]가 작업 트레이에 나타날 때까지 다음 단계를 진행하지 마십시오.

- 4 [장치 관리자]를 활성화합니다.
[시작]-[프로그램 및 파일 검색] 상자에 "장치 관리자"를 입력한 다음 나타나는 메뉴에서 [장치 관리자]를 클릭합니다.
- 5 [기타 장치]-[RISO A2 Series]를 오른쪽 클릭한 다음 나타나는 메뉴에서 [드라이버 소프트웨어 업데이트]를 클릭합니다.
- 6 [컴퓨터에서 드라이버 소프트웨어 찾아보기]를 클릭합니다.
- 7 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에 삽입합니다.
- 8 [찾아보기]를 클릭하고, 아래 표시된 폴더를 선택한 후 [확인]을 클릭합니다.
Windows 7(32비트):
(CD-ROM): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]
Windows 7(64비트):
(CD-ROM): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]
- 9 [다음]을 클릭합니다.
설치가 시작됩니다.

- 10 [닫기]를 클릭하고 컴퓨터를 다시 시작합니다.
- 11 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 순서대로 열고 설치된 [RISO A2 Series]를 오른쪽 클릭한 다음 나타나는 메뉴에서 [프린터 속성]을 클릭합니다.
- 12 [고급] 탭의 [인쇄 처리기]를 클릭합니다.
- 13 목록에서 다음 인쇄 처리기를 선택한 다음 클릭합니다.
Windows 7(32비트): [R35V8IP]
Windows 7(64비트): [R35V6IP]
- 14 기본 데이터 유형 목록에서 [NT EMF 1.008]을 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.
- 15 [일반] 탭에서 테스트 페이지를 인쇄합니다.
- 16 [닫기]를 클릭하여 창을 닫습니다.

◆ Windows 8/Windows 8.1

- 1 기기 전원을 켜 다음 USB 케이블을 기기에 연결합니다.
- 2 컴퓨터를 시작합니다.
- 3 USB 케이블을 컴퓨터에 연결합니다.
- 4 [장치 관리자]를 활성화합니다.
"앱" 화면을 연 다음 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 관리자]를 순서대로 클릭합니다.
- 5 [기타 장치]-[RISO A2 Series]를 오른쪽 클릭한 다음 나타나는 메뉴에서 [드라이버 소프트웨어 업데이트]를 클릭합니다.

참고

프린터 이름이 표시되지 않을 경우 [작업]-[하드웨어 변경 사항 검색]을 클릭합니다.

- 6 [컴퓨터에서 드라이버 소프트웨어 찾아보기]를 클릭합니다.
- 7 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에 삽입합니다.

- 8 [찾아보기]를 클릭하고, 아래 표시된 폴더를 선택한 후 [확인]을 클릭합니다.
Windows 8(32비트)/Windows 8.1(32비트):
(CD-ROM): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]
Windows 8(64비트)/Windows 8.1(64비트):
(CD-ROM): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]

- 9 [다음]을 클릭합니다.
설치가 시작됩니다.

- 10 [닫기]를 클릭하고 컴퓨터를 다시 시작합니다.

- 11 [RISO A2 Series]를 오른쪽 클릭한 다음 나타나는 메뉴에서 [프린터 속성]을 클릭합니다.

- 12 [고급] 탭의 [인쇄 처리기]를 클릭합니다.

- 13 목록에서 다음 인쇄 처리기를 선택한 다음 클릭합니다.
Windows 8(32비트)/Windows 8.1(32비트): [R35V8IP]
Windows 8(64비트)/Windows 8.1(64비트): [R35V6IP]

- 14 기본 데이터 유형 목록에서 [NT EMF 1.008]을 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.

- 15 [일반] 탭에서 테스트 페이지를 인쇄합니다.

- 16 [닫기]를 클릭하여 창을 닫습니다.

◆Windows 10

- 1 기기 전원을 켜 다음 USB 케이블을 기기에 연결합니다.

- 2 컴퓨터를 시작합니다.

- 3 USB 케이블을 컴퓨터에 연결합니다.

- 4 [장치 관리자]를 활성화합니다.
[시작] 아이콘을 오른쪽 클릭하고 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 관리자]를 클릭합니다.

- 5 [기타 장치]-[RISO A2 Series]를 오른쪽 클릭한 다음 나타나는 메뉴에서 [드라이버 소프트웨어 업데이트]를 클릭합니다.

참고

프린터 이름이 표시되지 않을 경우 [작업]-[하드웨어 변경 사항 검색]을 클릭합니다.

- 6 [컴퓨터에서 드라이버 소프트웨어 찾아보기]를 클릭합니다.
- 7 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에 삽입합니다.
- 8 [찾아보기]를 클릭하고, 아래 표시된 폴더를 선택한 후 [확인]을 클릭합니다.
Windows 10(32비트):
 (CD-ROM): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]
Windows 10(64비트):
 (CD-ROM): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]
- 9 [다음]을 클릭합니다.
 설치가 시작됩니다.
- 10 [닫기]를 클릭하고 컴퓨터를 다시 시작합니다.
- 11 [RISO A2 Series]를 오른쪽 클릭한 다음 나타나는 메뉴에서 [프린터 속성]을 클릭합니다.
- 12 [고급] 탭의 [인쇄 처리기]를 클릭합니다.
- 13 목록에서 다음 인쇄 처리기를 선택한 다음 클릭합니다.
Windows 10(32비트): [R35V8IP]
Windows 10(64비트): [R35V6IP]
- 14 기본 데이터 유형 목록에서 [NT EMF 1.008]을 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.
- 15 [일반] 탭에서 테스트 페이지를 인쇄합니다.
- 16 [닫기]를 클릭하여 창을 닫습니다.

네트워크 연결

중요!

네트워크 연결을 위해 RISO 네트워크 카드(옵션)가 필요합니다.

◆Windows XP

- 1 [제어판]-[프린터 및 팩스]를 순서대로 연 다음 시작을 위해 [프린터 추가]를 선택합니다.
- 2 [이 컴퓨터에 연결된 로컬 프린터]를 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 3 포트를 생성합니다.
TCP/IP 포트 또는 LPR 포트를 생성합니다.
- 4 [디스크 있음]을 클릭한 다음 설치할 드라이버의 inf 파일을 선택합니다.
(CD-ROM): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinXP]-[Korean]-RISODRV.INF
- 5 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 6 테스트 페이지를 인쇄합니다.
- 7 컴퓨터를 다시 시작합니다.

◆ Windows Vista

- 1 [제어판]-[하드웨어 및 소리]를 순서대로 연 다음 시작을 위해 [프린터 추가]를 선택합니다.
- 2 [로컬 프린터 추가]를 클릭합니다.
- 3 포트를 생성합니다.
TCP/IP 포트 또는 LPR 포트를 생성합니다.
- 4 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 컴퓨터에 삽입합니다.
- 5 [디스크 있음]을 클릭합니다.
- 6 [찾아보기] 창에서 다음 inf 파일을 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.
Windows Vista(32비트):
(CD-ROM): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
Windows Vista(64비트):
(CD-ROM): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
- 7 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 8 프린터 이름을 확인한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 9 테스트 페이지를 인쇄합니다.
- 10 컴퓨터를 다시 시작합니다.

◆ Windows 7

- 1 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 순서대로 연 다음 시작을 위해 [프린터 추가]를 선택합니다.
- 2 [로컬 프린터 추가]를 클릭합니다.
- 3 포트를 생성합니다.
TCP/IP 포트 또는 LPR 포트를 생성합니다.
- 4 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 컴퓨터에 삽입합니다.
- 5 [디스크 있음]을 클릭합니다.
- 6 [찾아보기] 창에서 다음 inf 파일을 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.
Windows 7(32비트):
(CD-ROM): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
Windows 7(64비트):
(CD-ROM): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
- 7 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 8 프린터 이름을 확인한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 9 테스트 페이지를 인쇄합니다.
- 10 [마침]을 클릭하여 창을 닫습니다.
- 11 컴퓨터를 다시 시작합니다.

◆ Windows 8/Windows 8.1

- 1 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 순서대로 클릭합니다.
- 2 [프린터 추가]를 클릭합니다.
- 3 [수동 설정으로 로컬 프린터 또는 네트워크 프린터 추가]를 클릭합니다.
- 4 포트를 생성합니다.
TCP/IP 포트 또는 LPR 포트를 생성합니다.
- 5 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에 삽입합니다.
- 6 [디스크 있음]을 클릭합니다.
- 7 [찾아보기] 창에서 다음 inf 파일을 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.
Windows 8(32비트)/Windows 8.1(32비트):
(CD-ROM): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
Windows 8(64비트)/Windows 8.1(64비트):
(CD-ROM): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
- 8 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 9 프린터 이름을 확인한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 10 테스트 페이지를 인쇄합니다.
- 11 [마침]을 클릭하여 창을 닫습니다.
- 12 컴퓨터를 다시 시작합니다.

◆ Windows 10

- 1 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 순서대로 클릭합니다.
- 2 [프린터 추가]를 클릭합니다.
- 3 [수동 설정으로 로컬 프린터 또는 네트워크 프린터 추가]를 클릭합니다.
- 4 포트를 생성합니다.
TCP/IP 포트 또는 LPR 포트를 생성합니다.
- 5 [RISO Printer Driver] CD-ROM을 컴퓨터의 CD-ROM 드라이브에 삽입합니다.
- 6 [디스크 있음]을 클릭합니다.
- 7 [찾아보기] 창에서 다음 inf 파일을 선택한 다음 [확인]을 클릭합니다.
Windows 10(32비트):
(CD-ROM): [Windows 32-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
Windows 10(64비트):
(CD-ROM): [Windows 64-bit]-[Driver]-[WinVista_8]-[Korean]-RISODRV.INF
- 8 [RISO A2 Series]를 선택한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 9 프린터 이름을 확인한 후 [다음]을 클릭합니다.
- 10 테스트 페이지를 인쇄합니다.
- 11 [마침]을 클릭하여 창을 닫습니다.
- 12 컴퓨터를 다시 시작합니다.

A.2 프린터 드라이버 설치 제거

여기서는 프린터 드라이버 설치 제거 절차에 대해 설명합니다.

(수동 설치 제거 절차에 대해서는 p.160 "수동 설치 제거"를 참조하십시오.)

Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1/Windows 10:

설치 제거 프로그램을 사용하여 설치 제거하는 경우 드라이버 패키지를 삭제할 수 없습니다. 프린터 드라이버 재설치하는 경우와 같이 드라이버 패키지를 삭제해야 하는 경우 수동으로 프린터 드라이버를 설치 제거합니다.

설치 제거 프로그램 사용

중요!

프린터 드라이버를 설치 제거하려면 시스템 설정을 변경할 수 있는 권한을 가진 계정(예를 들어 관리자)으로 Windows에 로그인해야 합니다.

1 설치 제거 프로그램 시작

◆ Windows XP/Windows Vista/Windows 7

[시작]-[모든 프로그램]-[RISO]-[A2 Series]-[Uninstaller]를 순서대로 클릭합니다.

◆ Windows 8/Windows 8.1

"앱" 화면을 열고 [RISO A2 Series] 그룹에서 [Uninstaller]를 클릭합니다.

◆ Windows 10

[시작]-[앱 모두 보기]-[RISO A2 Series]-[Uninstaller]를 이 순서대로 클릭합니다.

2 드롭다운 목록에서 언어를 선택하고 [OK]을 클릭합니다.



(2)

3 [다음]을 클릭합니다.



4 [RISO A2 Series]를 선택했는지 확인한 후 [다음]을 클릭합니다.



5 [설치 제거 체크]가 나타나면 [설치 제거]를 클릭합니다.



6 [완료]를 클릭합니다.

프린터 드라이버 설치를 제거하면 컴퓨터를 다시 시작해야 합니다.

[지금 컴퓨터 다시 시작.]을 선택한 경우 [완료]를 클릭한 후 컴퓨터가 다시 시작됩니다.



(2)

수동 설치 제거

◆Windows XP

- 1 [제어판]-[프린터 및 팩스]를 순서대로 연 다음 "RISO A2 Series"를 삭제합니다.
- 2 [프린터 및 팩스] 메뉴에서 [파일]-[서버 속성]을 엽니다.
- 3 [드라이버] 탭에서 설치 제거할 "RISO A2 Series"를 선택한 다음 [제거]를 클릭합니다.

◆Windows Vista

- 1 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[프린터]를 연 다음 "RISO A2 Series"를 삭제합니다.
- 2 [장치 및 프린터] 폴더의 빈 공간을 오른쪽 클릭하여 표시되는 메뉴에서 [관리자 권한으로 실행]을 선택한 다음 [서버 속성]을 선택합니다.
- 3 [드라이버] 탭에서 설치 제거할 "RISO A2 Series"를 선택한 다음 [제거]를 클릭합니다.
- 4 [드라이버 및 패키지 제거] 대화 상자가 열리면 [드라이버 및 드라이버 패키지 제거]를 선택하여 드라이버 및 드라이버 패키지를 삭제합니다.

◆Windows 7

- 1 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 순서대로 연 다음 "RISO A2 Series"를 삭제합니다.
- 2 [제어판]-[시스템 및 보안]-[관리 도구]를 순서대로 연 다음 실행을 위해 [인쇄 관리]를 선택합니다.
- 3 [인쇄 서버]-[(해당 PC 이름)]-[드라이버]를 순서대로 엽니다.
- 4 [드라이버 이름]을 열고 "RISO A2 Series"를 오른쪽 클릭하여 메뉴를 표시한 다음 [드라이버 패키지 제거]를 클릭합니다.
- 5 [인쇄 관리] 대화 상자가 열리면 [제거]를 클릭합니다.
- 6 [확인]을 클릭하여 창을 닫습니다.

◆Windows 8/Windows 8.1

- 1 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 순서대로 연 다음 "RISO A2 Series"를 삭제합니다.
- 2 기존 프린터를 클릭한 다음 화면의 맨 위에서 [인쇄 서버 속성]을 클릭합니다.
- 3 [드라이버] 탭에서 설치 "RISO A2 Series"를 선택한 다음 [제거]를 클릭합니다.
- 4 [드라이버 및 패키지 제거] 대화 상자가 열리면 [드라이버 및 드라이버 패키지 제거]를 선택하여 드라이버 및 드라이버 패키지를 삭제합니다.

◆Windows 10

- 1 [제어판]-[하드웨어 및 소리]-[장치 및 프린터]를 순서대로 연 다음 "RISO A2 Series"를 삭제합니다.
- 2 기존 프린터를 클릭한 다음 화면의 맨 위에서 [인쇄 서버 속성]을 클릭합니다.
- 3 [드라이버] 탭에서 설치 "RISO A2 Series"를 선택한 다음 [제거]를 클릭합니다.
- 4 [드라이버 및 패키지 제거] 대화 상자가 열리면 [드라이버 및 드라이버 패키지 제거]를 선택하여 드라이버 및 드라이버 패키지를 삭제합니다.

A.3 옵션 액세서리

본 기기의 성능을 향상시키기 위해 다양한 옵션 액세서리가 제공됩니다.

옵션 액세서리를 구입하려면 해당 대리점(또는 공인 서비스 담당자)에게 문의하십시오.

◆컬러 드럼

컬러 인쇄할 드럼으로 간단하게 바꿉니다. (해당 케이스에 보관)

◆RISO Network Card

이 카드를 사용하여 기기를 네트워크에 직접 연결합니다.

본 기기는 RISO 네트워크 카드의 "RISO MONITOR", "RISO PRINT" 및 "RisoHoldManager"를 지원하지 않습니다.

A.4 사양

RISO A2

| | |
|------------------|--|
| 제판 시간 | 60초 이내 |
| 인쇄 용지 무게 | 46 - 120g/m ² |
| 인쇄 용지 크기 | 최소 420mm × 297mm 최대 624mm × 432mm |
| 인쇄 영역 | 596mm × 425mm |
| 용지 공급 용량 | 1,000매(64g/m ² -80g/m ²)/최대 높이 110mm |
| 용지 배치대 급지 용량 | 1,000매(64g/m ² -80g/m ²)/최대 높이 110mm |
| 인쇄 속도 | 분당 60, 80, 100매(3단계 조정 가능), (초기 설정: 분당 80매) |
| 인쇄 위치 조정 | 수직: ±15mm, 수평: ±10mm ^{*1} |
| 사용자 인터페이스 | 진행률 화살표 표시등이 있는 LED 패널 |
| 기능 | 아이들링, 인쇄 속도 조정, 인쇄 농도 조정, 인쇄 위치 조정, 기밀배판 모드, 프로그래밍된 인쇄(단일 유형), 사용자 설정 모드, RISO i 품질 시스템, 전원 자동 차단, 자동 처리, 사전확인, 작업 제거, 이중 이송 점검, 용지 배출 조정, 조판, 180도 회전, 여백없는 제판, 작업 설정, 스크리닝 유형(세밀사진/화면사진), 사진 유형(표준/클로즈업/그룹), 밝기, 명암, 후광 보정, 테두리 강조, 톤 다듬기, 라인 아트 스타일(세밀사진/화면사진/입체사진), 문자 스타일(굵게/가늘게) |
| 색상 변경 | 카트리지가 드럼 교환 |
| 잉크 공급 | 완전 자동(1000ml/카트리지) |
| 마스터 공급/폐기 | 완전 자동(약 100매/롤) |
| 마스터 배출 용량 | 25매 |
| 지원되는 PDL | RISORINC3 |
| 지원되는 OS | Windows [®] XP(32비트) Windows Vista [®] (32비트/64비트) Windows [®] 7(32비트/64비트) Windows [®] 8(32비트/64비트) ^{*2} Windows [®] 8.1(32비트/64비트) ^{*2} Windows [®] 10(32비트/64비트) ^{*2} |
| 소음 ^{*3} | 인쇄 시 72dB 미만 |
| 전원 | 100V-240V, 3.5-1.5A, 50-60Hz |
| 전원 소모량 | 약 350W(100V)/320W(220V), (준비 상태: 약 52W(100V/220V)) |
| 치수 | 사용 시: 1,435 (W) x 1,030 (D) x 735 (H) mm 보관 시: 780 (W) x 1,030 (D) x 635 (H) mm |
| 필요한 공간 | 1,665 (W) x 1,940 (D) x 970 (H) mm |
| 무게 ^{*4} | 약 200kg |
| 안전 정보 | 실내 유형, 오염 정도 2 [*] , 고도 2000 m 이하 * 공기 중의 이물질 및 먼지로 인한 사용 환경의 오염 정도입니다. "2"는 일반 실내 환경에 해당합니다. |

*1: 인쇄 용지의 폭이 604mm 이하인 경우.

*2: 데스크탑 앱과 호환 가능.

*3: 분당 80매 인쇄 시.

*4: 잉크 및 마스터 롤의 무게 제외.

참고 사항:

- 본 사용자 설명서의 일부 그림 및 설명은 기기 개선 및 변경으로 인해 해당 기기와 다를 수 있습니다.
- 사양은 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다.

A.5 색인

Symbol

* 키 23
+ 키 23
× 키 23

Number

180도 회전 58, 61

C

C 키 23

H

H No. 133

I

i 표시등 22, 126
IP 주소 디스플레이 24
IP 주소 설정 105

L

LAN 케이블 45

P

P 키 23
P 표시등 23

R

RISO Network Card 45, 162
RISO Printer Driver 33

U

USB 장치 연결 44
USB 케이블 14, 32
USB 포트 생성 43

ㄱ

가로 방향 위치 77
각 부품 이름 20
감열 인쇄 헤드 21, 121
교환 108
그룹 82
그룹으로 정렬 82
급지대 상승/하강 버튼 20, 29, 77
기밀배판 키 24, 93
기밀배판 표시등 24, 93
기본 설정으로 복구 58, 62
기본 제어판 20, 22
꺼낸 마스터 115

ㄴ

네트워크 97
네트워크 연결(LAN) 45

ㄷ

다 쓴 소모품 115
드럼 116
드럼 카운트 97

ㄹ

라인 아트 스타일 66
레이아웃 순서 58, 60
레이아웃 탭 58

ㅁ

마스터 93, 111
마스터 가이드 플랩 21, 112
마스터 롤 21
마스터 롤 교체 111
마스터 롤 교환 132
마스터 롤 교환 표시등 111
마스터 롤 잠금 레버 21, 112
마스터 배출함 20, 114
마스터 비우기 114
마스터 커버 21, 111
마스터 코어 115
마스터 폐기 93
면수 58, 60
문자 스타일 67
문제 해결 팁 135

ㅂ

배지 펜스 21, 29, 30
배출함 비우기 132
배출함 비우기 표시등 114

ㅅ

사양 163
사용자 계정 컨트롤 33
사용자 설정 복구 98
사용자 설정모드 95, 99
사용자 정의 크기 용지 49
사용자 정의 크기 용지 등록 49
사용자 키 24, 99
사용자정의 표시등 24, 99
사전확인 사본 74
사전확인 키 23, 74
사진 종류 65
색상 변경 116
서비스 센터에 문의하십시오 132
설정 점검 130

설정등록/호출 58, 62
 설치 위치 8
 설치 전 45
 설치 제거 157
 설치하기 전에 32
 세로 방향 위치 76
 세척 120, 121
 소모품 108
 소프트웨어 15
 속성 58
 수동 설치 146
 수동 설치 제거 160
 스크리닝 65
 시작 키 23
 신호음 96

○

아이들링 72
 아이들링 키 24, 72
 아이들링 표시등 24, 72
 안전 가이드 8
 압력 롤러 122
 여백없는 제판 18, 58, 61
 예약 시간 96
 오류 디스플레이 126
 오류 번호 디스플레이 22, 127
 오류 위치 표시등 126
 오류 유형 표시등 127, 134
 마스터 롤 교환 127
 배출함 비우기 127
 서비스 센터에 문의하십시오 127
 설정 점검 127
 용지 걸림 127
 잉크 교환 카트리지 127
 점검을 문의하십시오 127
 옵션 액세서리 162
 용지 걸림 94, 128
 용지 급지대 20, 28
 용지 배지대 21, 30
 용지 배지대 걸림 커버 21
 용지 배지대 설정 30
 용지 배출 유닛 21
 용지 배출 조정 79, 96
 용지 배출 조정 등록 96, 101
 용지 배출 조정 키 24, 79
 용지 배출 조정 표시등 24, 79
 용지 이송 압력 조정 레버 138
 용지 정지 장치 21, 29, 30
 용지 종류 95
 용지 크기 16
 원고 여백 18
 원본 크기 16, 58, 59
 이더넷 케이블 45
 이미지 탭 64
 이송 트레이 용지 가이드 20, 28
 이송 트레이 용지 가이드 잠금 레버 20, 28

이중 이송 점검 24, 94, 96
 인쇄 26
 인쇄 농도 95
 인쇄 농도 조정 75
 인쇄 농도 조정 키 22, 75
 인쇄 농도 조정 표시등 22, 75
 인쇄 데이터 51
 인쇄 드럼 21
 인쇄 드럼 설치 116
 인쇄 드럼 해제 버튼 21, 116
 인쇄 드럼 핸들 21, 116
 인쇄 매수 보류 설정 96
 인쇄 매수 표시 22, 133
 인쇄 모드 74
 인쇄 속도 95
 인쇄 속도 조정 78
 인쇄 속도 조정 키 22, 78
 인쇄 속도 조정 표시등 22, 78
 인쇄 수량 키 23
 인쇄 용지 16
 인쇄 위치 조정 76
 인쇄 위치 조정 키 23, 76
 인쇄 위치 조정 표시등 23, 76
 인쇄 위치 중앙 키 23
 인쇄 키 22
 일시 정지 시간 70
 잉크 12
 잉크 교환 카트리지 표시등 108
 잉크 카트리지 21, 108, 115
 잉크 카트리지 교체 108
 잉크 카트리지 교환 132
 잉크 카트리지 캡 홀더 21, 110

ㄴ

자동 삭제기능 설정 시간 95
 자동 아이들링 동작 95
 자동 아이들링 동작 시간 95
 자동 인쇄 70
 자동 처리 70, 95
 자동 처리 키 22, 70
 자동 처리 표시등 22, 70
 작동 11
 작동 흐름 26
 작업 제거 92
 작업 제거 키 24, 92
 작업 제거 표시등 24, 92
 재설정 키 23
 전면 커버 21
 전원 스위치 21, 51
 전원 연결 9
 전원 자동 차단 95
 점검 및 오류 디스플레이 22, 126
 점검을 문의하십시오 132
 접지 9
 정보 탭 68
 정지 키 23

색인

제어판 22
제판 모드 70
제판 유닛 21, 111
제판 유닛 커버 21, 111
제판 유닛 커버 레버 21, 111
제판 키 22
제판으로 자동 전환 96
조판 58, 60
진행률 화살표 22, 25

ㄷ

초기 설정 95
총 인쇄 매수 표시 97
총 제판 매수 표시 97
최대 인쇄 영역 18, 19
최대 제판 영역 19
출력 설정 79
출력사이즈 58, 59
취급 10

ㅋ

카운터 21
컬러 드럼 162
컴퓨터와 연결 14

ㅌ

특수 배지 날개 21, 29, 31
특수 용지 79, 94

ㅍ

폐기 108
프로그램 82
프린터 드라이버 15, 32, 157
프린터 외부 123

ㅎ

하위 제어판 20, 24
호출된 작업 92
환기 12

유럽 연합 회원국 해당 참고 사항

RISO, 환경 및 폐전기·전자제품처리 지침 "WEEE 지침"

WEEE 지침은 무엇입니까?

WEEE 지침의 목적은 폐기물을 줄이고 수명을 다한 전기·전자제품을 확실하게 재활용하는 것입니다.



임의폐기 금지 기호는 무엇입니까?

임의폐기 금지 기호는 본 제품이 일반 쓰레기와 별도로 폐기 처리해야 함을 나타냅니다. 폐기에 대한 정보는 RISO 서비스 판매점에 문의하십시오.

밑줄 기호는 무엇입니까?

임의폐기 금지 기호 아래에 있는 밑줄은 본 제품이 2005년 8월 13일 이후에 출시되었음을 나타냅니다.

WEEE 지침에 대한 자세한 정보는 어디서 얻을 수 있습니까?

자세한 정보는 지역 내 RISO 서비스 판매점에 문의하십시오.

RISO